

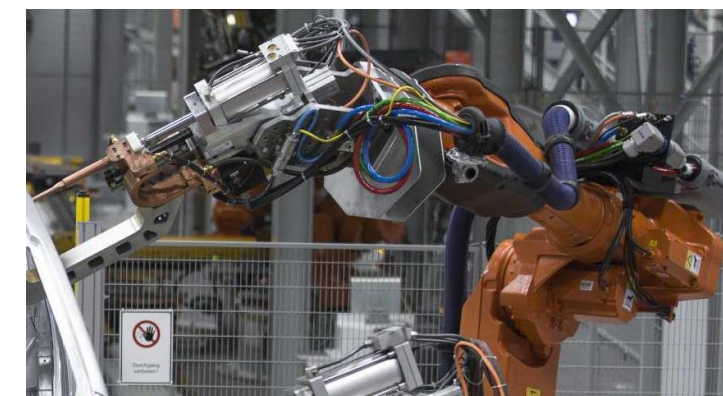
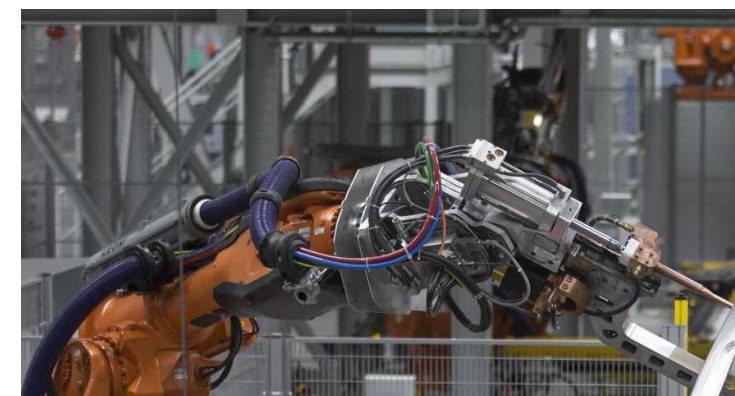
Optimierung adaptiver Produktionsprozesse

SZENARIO

- Produktion in Automobil- und Zuliefererindustrie
- unternehmensweite Sammlung von Maschinendaten und Sensormessungen
- unmittelbare Aufbereitung und Bereitstellung sämtlicher Daten in zentralem System
- Wunsch nach effektiver Nutzung der Daten, insbes. durchgängiger und **selbstständig weiterlernender Optimierung**



Optimierung der Maschinenparameter im Karosseriebau



- Erhebung der Daten für jedes einzelne Bauteil, z.B. Blechdicke oder Beölung, und jeden durchgeführten Prozessschritt
- Automatische Feinjustierung jedes Schweißroboters für **jedes** Werkstück und Bauteil
- Unmittelbare Ergebnisprüfung und Ermittlung des Einflusses auf Endprodukt
- Optimierung und kontinuierliches Weiterlernen in kleinen und großen Qualitätsregelkreisen

DIE KÜNSTLICHE INTELLIGENZ ERMÖGLICHT GANZHEITLICHE UND SELBSTLERNENDE OPTIMIERUNG

- Die künstliche Intelligenz ermittelt und aktualisiert Ursache-Wirkungs-Beziehungen **entlang der gesamten Prozesskette** und ergänzt lokales Expertenwissen.
- Präzise Sensordaten und prädizierte Wirkungszusammenhänge ermöglichen die **Optimierung** der Maschinenparameter **für jedes einzelne Werkstück** im laufenden Betrieb.
- Vermeiden von Ausschuss, höhere Qualität und ressourcenschonende Produktion

OptWare dankt der TechBase für ihren Beitrag zu diesem Projekt!



OptWare GmbH
Prüfeninger Straße 20
93049, Regensburg



www.OptWare.de



OptWare @ 