




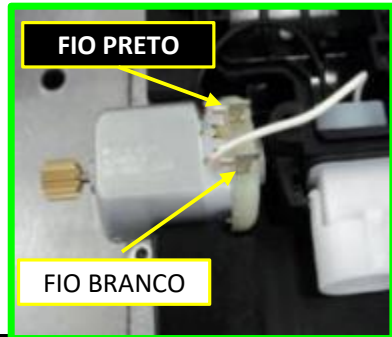









Projeto: Atuador Albatros		FF1		Célula: Atuador Linear		Posto 10					
Descrição:		Posicionar sc conector no sc carcaça. Montar amortecedor e fios no motor. Encaixar o motor no sc carcaça.						Data: 01/07/2022			
Aprovação:		TL: 1		TL: 2		TL: 3		TL: 4			
		Processo:		Qualidade:		Produção:		SESMT:			
Equipamento de Proteção Individual (EPI)		Creme Prot.	Sapato	Luvas	Óculos	Prot. Auricular	Ventilação	Máscara	Colete Reflex.	Capacete	Tempo Padrão do Posto Conforme tabela no lay
Equipamentos / Componentes:											
		Carcaça do atuador Cód.: 3130.01		Conector Cód.: 3130.80_XX		Chave para posicionar amortecedor		Graxa BERULUB FR43 10.0001.005.A0			
		Amortecedor Cód.: A32.0004.003.XX		Motor 10.0005.004.XX							
Número	C/T	Operação		Ponto Chave		Razão Ponto Chave					
		Texto	Foto	Texto	Foto						
1		Posicionar o sc conector no sc carcaça.		Verificar se existe folga após montagem. (sc conector sem "o'ring").		A peça sem "o'ring" gera reprova no teste final. (perda produtividade).					

Projeto: Atuador Albatros		FF1		Célula: Atuador Linear		Posto 10		
<div>Estou ciente e treinado neste procedimento e comprometo em realizar as tarefas deste posto conforme descrito neste procedimento. Assinatura /data/ chapa abaixo deste texto (para todos envolvidos, operadores e preparadores de linha, supervisores).</div>		NOME	FUNÇÃO	TURNO	CHAPA	DATA	ASSINATURA	

Projeto: Atuador Albatros		FF1	Célula: Atuador Linear		Posto 10	
2		Posicionar amortecedor no sc carcaça com auxílio da chave		<p>O amortecedor deve ser lubrificado para facilitar a montagem.</p> <p>O amortecedor deve ser inserido totalmente no alojamento (não pode ficar alto).</p>		Amortecedor mal encaixado pode gerar interferência no fuso.
3		Girar o berço de montagem da peça				
4		Posicionar sc no berço de montagem				

Projeto: Atuador Albatros			FF1	Célula: Atuador Linear		Posto 10
5		Encaixar os fios no motor		Garantir que os fios sejam montados conforme código de cores.		O fio montado invertido gera reprova no posto de teste.
6		Encaixar o motor na carcaça e posicionar os fios.		Evitar que os fios fiquem "prensados" na parte interna da carcaça (fios mal posicionado).		Risco de prensar os fios e ocorrer curto entre os fios.
7		Após o termino da montagem, direcione o componente para lubrificação.				

Projeto: Atuador Albatros			FF1	Célula: Atuador Linear		Posto 10
8		Colocar a peça na maquina de graxa				Verificar seos 4 pontos estão lubrificados.
9		Direcione para o proximo posto.				
12		<p><u>Auto controle</u></p> <p>Evitar o contato com a região de colagem do vent.</p>		<p>A superfície deve ser isenta de contato.</p>		Qualquer substância pode interferir na colagem do vent no posto final da linha.

Projeto: Atuador Albatros	FF1	Célula: Atuador Linear	Posto 10
<p align="center"><u>Controle (Setup na 1ª pç ou após manutenção caso ocorra)</u></p> <p>Controle e registro:</p> <p>- Rastreabilidade eletrônica: a cada setup ler o N° do Lote (RL) no código de barras na etiqueta de identificação do componente, através do coletor de barras para emissão da etiqueta Ficha de Identificação do Produto do subconjunto. Caso ocorra a troca de N° do Lote (RL) realizar uma nova leitura dos componentes e emitir uma nova etiqueta Ficha de Identificação do Produto.</p> <p><u>Responsável: Facilitador ou Preparador.</u></p> <p>No caso de problemas no sistema de rastreabilidade eletrônica preencher manualmente a Ficha de Troca e Rastreabilidade a cada Setup e/ou troca de lote e deve se verificar a identificação dos componentes correspondente ao solicitado na ficha. Todas as verificações sugeridas na ficha deverão ser checadas e registradas.</p> <p>Deve-se anotar o N° do lote (RL) na Ficha de Troca e Rastreabilidade do Produto correspondente</p> <p><u>Responsável: Facilitador ou Preparador.</u></p>			
<p>Peças não conforme devem ser descartadas nas caixa de refugo (VERMELHA)</p>			