Nombre	Grupo

Problema – 1 (3 puntos)

Se tiene un ciclo de Rankine, regenerativo y con recalentamiento intermedio. El vapor principal, 500 kg/s, sale de la caldera a 100 bara y 3500 kJ/kg y se expansiona en la turbina de alta hasta los 20 bara, generándose en ésta una entropía de 75 kW/K. Pasa después al recalentador de la caldera de donde sale con una entalpía de 3450 kJ/kg para expansionarse, en la turbina de baja, hasta la presión del condensador (0,1 bara); en el diagrama de Mollier, la línea de expansión de esta turbina es una recta, paralela a la línea de expansión de la turbina de alta en dicho diagrama. La turbina de baja, desde la salida del recalentador hasta la descarga al condensador, suministra una potencia de 448 MW.

De un punto intermedio de la turbina de baja, a 5 bara, se saca la extracción de vapor que se dirige a la carcasa del único precalentador del ciclo, cerrado, de superficie, del que se sabe que los drenajes salen a una temperatura 9,2 °C superior a la del agua de alimentación que entra por los tubos, dirigiéndose, a través de su correspondiente válvula de control, a la carcasa del condensador. El condensado sale del condensador en condiciones de saturación a 0.1 bara (Tsat = 45,8° C).

No se consideran pérdidas de presión ni en el precalentador (ambos lados, tubos y carcasa) ni en la caldera (ambos lados, sobrecalentador y recalentador). A lo largo de todo el ciclo, cuando el agua esté en fase líquida se tratará como líquido incompresible ($\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$, c = 4,18 kJ/kg-K), es decir, no se proporcionan tablas de propiedades. Las bombas se consideran con una eficiencia del 100 % ($\Delta h = \Delta p / \rho$).

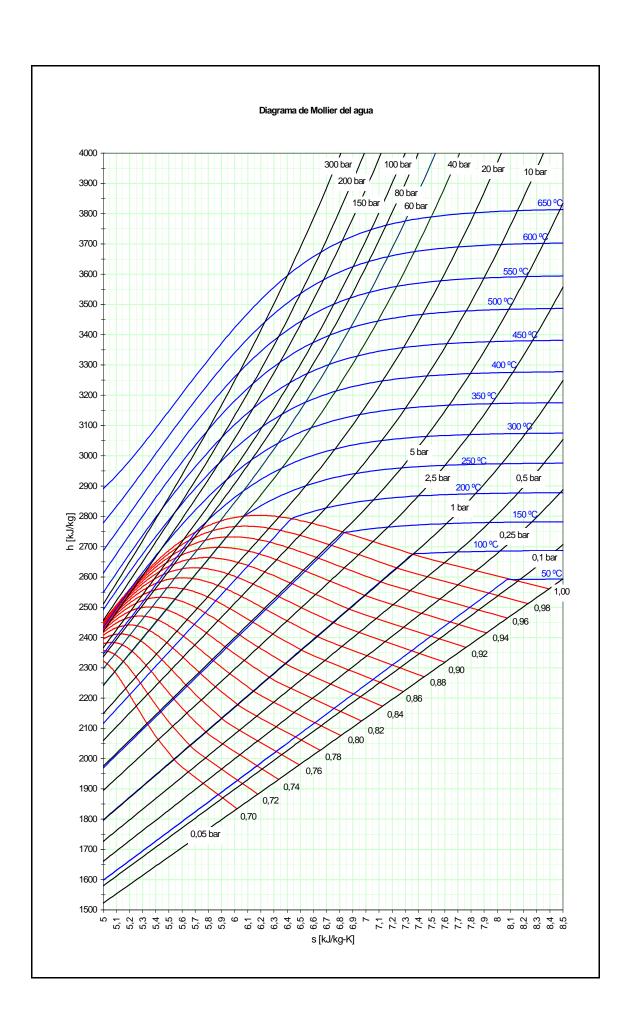
Se pide:

- 1. Representar un diagrama del ciclo identificando los puntos de acuerdo con la tabla siguiente [10%]
- 2. Representar en el diagrama de Mollier adjunto todos los puntos del ciclo cuyo estado sea vapor o bifásico [10%]
- 3. Rellenar la tabla con los valores que sean necesarios para determinar:
 - a. Caudal de extracción al calentador [10%]
 - b. Temperatura de salida del agua de alimentación de dicho calentador [10%]
 - c. Potencia necesaria de bombeo [10%]
 - d. Potencia neta suministrada por el ciclo [10%]
 - e. Potencia térmica que hay que aportar al ciclo en la caldera [10%]
 - f. Rendimiento del ciclo [10%]
 - g. Caudal de agua de refrigeración al condensador [10%]
 - h. Entropía generada en el condensador [10%]

	Descripción	Caudal (kg/s)	P (bara)	T (ºC)	h (kL/kg)	s (kJ/kg-K)
1	Agua de alimentación a la entrada de la caldera					
2	Salida de vapor sobrecalentado	500	100		3500	
3	Escape de la turbina de alta		20			
4	Salida de vapor recalentado		20		3450	
5	Extracción a precalentador de ciclo		5			
6	Escape al condensador		0.1			
7	Salida del condensador		0.1	45.8		
8	Agua de alimentación a la entrada del precalentador					
9	Salida de los drenajes del precalentador					
10	Agua de refrigeración del condensador (entrada)		3	20		
11	Agua de refrigeración del condensador (salida)		3	40		

NOTAS:

- Todas las propiedades del vapor se leerán del diagrama de Mollier adjunto, aproximando al 0 ó 50 más cercano (ej. 3024 → 3000, 3026 → 3050). Para las entropías del diagrama de Mollier se tomarán, como se explica para las entalpías, redondeando al 0,0 ó 0,05 más próximo (ej. 6,92 → 6,90, 6,93→6,95).
- El origen de entalpías y el de entropías se toma como líquido saturado a 0.0° C, cuya presión de saturación es 6,112 kPa).



Nombre	Grupo
	Grupo

Problema -1 (3 puntos)

Se tiene un ciclo de Rankine, regenerativo y con recalentamiento intermedio. El vapor principal, 500 kg/s, sale de la caldera a 100 bara y 3500 kJ/kg y se expansiona en la turbina de alta hasta los 20 bara, generándose en ésta una entropía de 75 kW/K. Pasa después al recalentador de la caldera de donde sale con una entalpía de 3450 kJ/kg para expansionarse, en la turbina de baja, hasta la presión del condensador (0,1 bara); en el diagrama de Mollier, la línea de expansión de esta turbina es una recta, paralela a la línea de expansión de la turbina de alta en dicho diagrama. La turbina de baja, desde la salida del recalentador hasta la descarga al condensador, suministra una potencia de 448 MW.

De un punto intermedio de la turbina de baja, a 5 bara, se saca la extracción de vapor que se dirige a la carcasa del único precalentador del ciclo, cerrado, de superficie, del que se sabe que los drenajes salen a una temperatura 9,2 °C superior a la del agua de alimentación que entra por los tubos, dirigiéndose, a través de su correspondiente válvula de control, a la carcasa del condensador. El condensado sale del condensador en condiciones de saturación a 0.1 bara (Tsat = 45,8° C).

No se consideran pérdidas de presión ni en el precalentador (ambos lados, tubos y carcasa) ni en la caldera (ambos lados, sobrecalentador y recalentador). A lo largo de todo el ciclo, cuando el agua esté en fase líquida se tratará como líquido incompresible ($\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$, c = 4,18 kJ/kg-K), es decir, no se proporcionan tablas de propiedades. Las bombas se consideran con una eficiencia del 100 % ($\Delta h = \Delta p / \rho$).

Se pide:

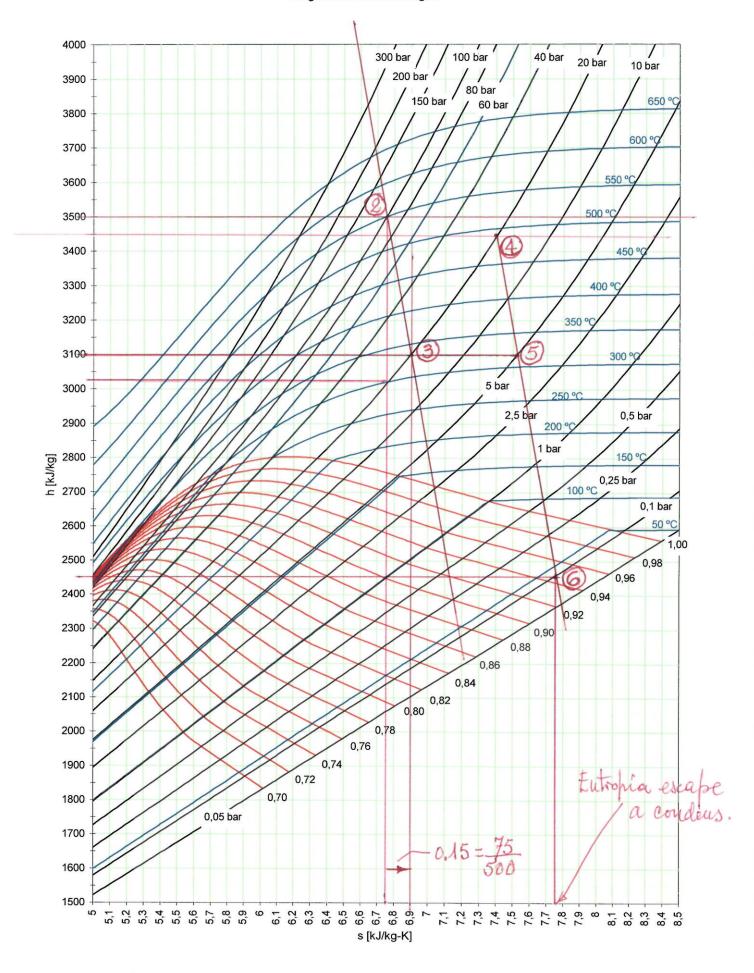
1. Representar un diagrama del ciclo identificando los puntos de acuerdo con la tabla siguiente [10%]

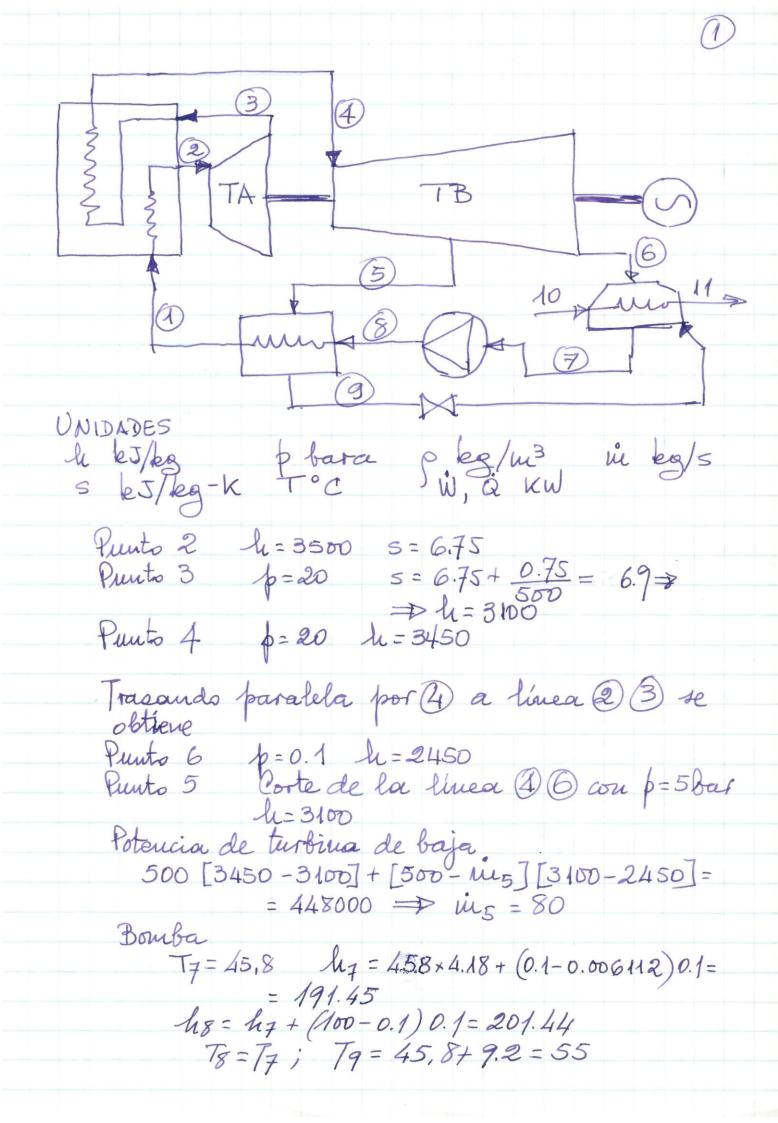
BJ

- 2. Representar en el diagrama de Mollier adjunto todos los puntos del ciclo cuyo estado sea vapor o bifásico [10%]
- 3. Rellenar la tabla con los valores que sean necesarios para determinar:
 - a. Caudal de extracción al calentador [10%]
 - b. Temperatura de salida del agua de alimentación de dicho calentador [10%]
 - c. Potencia necesaria de bombeo [10%]
 - d. Potencia neta suministrada por el ciclo [10%]
 - e. Potencia térmica que hay que aportar al ciclo en la caldera [10%]
 - f. Rendimiento del ciclo [10%]
 - g. Caudal de agua de refrigeración al condensador [10%]
 - h. Entropía generada en el condensador [10%]

	T				1100	
	Descripción	Caudal (kg/s)	P (bara)	T (ºC)	h (16/kg)	- /1.1/1 - 1/1
1	Agua de alimentación a la entrada de la caldera	500	100			s (kJ/kg-K)
2	Salida de vapor sobrecalentado	500		155,64	660,58	
3	Escape de la turbina de alta		100		3500	6.75
4	Salida de vapor recalentado	500	20		3100	6.90
5	Extracción a precalentador de ciclo	500	20		3450	
6	Escape al condensador	80	5		3100	
7	Salida del condensador	420	0.1		2450	7.75
8		500	0.1	45.8	191.45	0,64796
	Agua de alimentación a la entrada del precalentador	500	100	45,8	201.44	
10	Salida de los drenajes del precalentador	80	5	5.5	230.4	0.767
10	Agua de refrigeración del condensador (entrada)	11384	3	20	2000	V.707
11	Agua de refrigeración del condensador (salida)	11384	3	40		
NOT	ras.	-11004		40		

- NOTAS:
 - Todas las propiedades del vapor se leerán del diagrama de Mollier adjunto, aproximando al 0 ó 50 más cercano (ej. 3024 → 3000, 3026 →3050). Para las entropías del diagrama de Mollier se tomarán, como se explica para las entalpías, redondeando al 0,0 ó 0,05 más próximo (ej. 6,92 → 6,90, 6,93→6,95).
 - El origen de entalpías y el de entropías se toma como líquido saturado a 0.0° C, cuya presión de saturación es 6,112 kPa).





```
lig = 4.18 × 55 + (5-0.006112)0.1 = 230.4
         Balance de energia en calentados
                80 [3100-230.4] = 500 [h, -201.44]

h, = 660.58 = 4.18 T, + (100-0.006112)0.1

T, = 155,64
          Potencia de bombes
                     WB = 500 [201.44-191.45] = 4995
           Potencia ueta
            WN = 448000+500 [3500-3100]-4995=643005
           Potencia térmica
             a = 500[3500-660.58)+(3450-3100)]=1594710
                  y = 643005/1594710 = 0.4032
          Condensador
           QCOND = 420 [2450-191.45] + 80[230.4-191.45] =
= 951707 = MICIRC 4.18.[40-20]
             MICIRC = 11384
  Entropia generada en condensador

420 kg/s, $7.75 kJ/kg-k

Ver Mollier paras

51c

11384 kg/s

Ver Mollier paras
500 kg/s 273.15 +40

T=45.8°C 380 kg/s =0.27587

5=4.18 lu 273.15+45.8 $T=55°C, s=4.18 lu 273.15+55

273.15 273.15 3

Aqui se comete un pequeño error pero mo

luar datos para hacerlo más exacto
                   Sqen = 500× 0.6479554+11384×0,27587-
                      - 420×7.75-80×0.76682 = 148.1 KW
```

Nombre	Grupo	

Problema -2 (4 puntos)

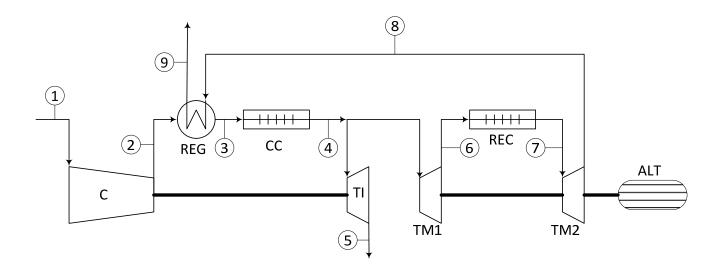
La figura adjunta representa una planta de potencia dotada de un compresor (C) de rendimiento isentrópico 85%, una turbina impulsora (TI) que arrastra el citado compresor y dos turbinas motoras (TM1 y TM2) que arrastran conjuntamente al alternador (ALT). El calor es suministrado a la planta en la cámara de combustión CC y en el recalentador REC, modelados ambos elementos como conductos a los que se aporta un calor desde sendos focos a 2000 K. En la instalación existe un intercambiador de calor (REG) adiabático. Las turbinas poseen un rendimiento isentrópico del 92%.

El fluido de trabajo es aire (R = 287 J/kg-K; $C_p = 1,08 \text{ kJ/kg-K}$) que entra al compresor a 1 bar y 17°C. El aire de la rama de menor presión abandona el REG (9) 15°C por encima de la temperatura del aire de entrada por la rama de mayor presión (2). La temperatura a la salida tanto de la cámara CC como del recalentador REC es de 1247°C. La temperatura del aire a la salida de la turbina impulsora es de 707°C. La presión a la salida de la turbina impulsora (5) y de la rama de menor presión del REG (9) es 1 bar.

La turbina TM2 produce un 60% más de potencia que la TM1. La entropía generada total (irreversibilidades tanto externas como internas) en la instalación asciende a 100 kW/K. Se desprecian las pérdidas de presión en intercambiadores y conductos.

Determinar:

- a) Presión a la salida del compresor [20%]
- b) Presión a la salida de la turbina TM1 [50%]
- c) Potencia producida por el alternador [30%]



Turbina impulsore

This is pulsone
$$\frac{Trs}{T4} = \left(\frac{Pr}{P4}\right)^{\frac{1}{r}} \rightarrow Trs = 1520 \left(\frac{1}{P4}\right)^{\frac{0'362}{1'362}} = 1520 P4$$

$$0'287 = 1.08 - Ci ; Ci = 0.793; V = $\frac{1.08}{0'793} = 1.362$$$

$$\frac{T_{2S}}{T_{1}} = \left(\frac{P_{2}}{P_{1}}\right)^{\frac{1}{2}} = \sum_{s=288} \left(\frac{6.272}{4}\right)^{\frac{0'362}{1.362}} = 469,16 \text{ K}$$

$$\frac{T_1}{0.85} = \frac{469.16 - 288}{T_2 - 288} \Rightarrow T_2 = 501.13 \text{ K}$$

Turbinas motoros

$$\int_{TM} = \frac{T_4 - T_6}{T_4 - T_6s} \implies T_4 - T_6 = \int_{TM} (T_4 - T_6s)$$

$$T_7 - T_8 = \int_{TM} (T_7 - T_8s)$$

$$T_{6s} = T_4 \left(\frac{P_6}{P_4}\right)^{\frac{1}{12}} = 1520 \left(\frac{P_6}{6.272}\right)^{\frac{0'362}{1362}} = 933.0492 \cdot P_6$$

$$T_{8s} = T_7 \left(\frac{P_8}{P_7}\right)^{\frac{1}{12}} = 1520 \left(\frac{1}{P_6}\right) = 1520 \times P_6$$

$$W_{TM2} = 1.6 W_{TM1} = 1.6 (1-20) = 1.6 (1-20) = 1.6 (1-20) = 1.6 (1-20) = 0.2618$$

$$- 933.0492 P_6$$

$$0.2618$$

$$\frac{1492,8787 \, P_6}{0.5628} - 1250 \, P_6 - 1750 \, P_6 - 1750 \, P_6}{-0.5628}$$

Rembriendo: P₆ = 3,1773 bar

$$\frac{dSu}{dZ} = 100 \frac{kW}{K} = -\frac{M}{1} + \frac{M}{1} \times \Delta_{1} + \frac{M}{1} (1-x) \Delta_{1} - \frac{d}{1} = \frac{d}{1} \times d_{1} + \frac{M}{1} \times \Delta_{1} + \frac{M}{1} \times d_{1} + \frac{M}{1} \times \Delta_{1} + \frac{M}{1} \times d_{1} + \frac{M}{1} \times \Delta_{1} + \frac{M}{1} \times \Delta$$

× (1-0'3947)(1520 - 1288,78) = 81052,8 KW

Problema -3 (3 puntos)

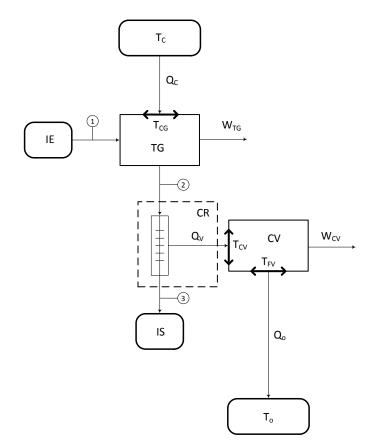
La figura adjunta representa un ciclo combinado constituido por una turbina de gas (TG), una caldera de recuperación (CR) y un ciclo Rankine (CV). La turbina de gas toma calor de un foco T_C a 1700 K, recibe un flujo másico de 450 kg/s de aire (R = 287 J/kg-K; C_p = 1,005 kJ/kg-K) a 15°C y 1 bar y lo expulsa a 575°C y 1 bar, produciendo trabajo. La temperatura media de adición de calor a la turbina de gas (T_{CG}) es de 1016 K.

La caldera de recuperación es un intercambiador de calor que cede calor (Q_V) de la corriente de aire que sale de la turbina de gas al ciclo Rankine, enviando el aire a la instalación de salida (IS) a 180°C y 1 bar. La temperatura media de entrada de calor en al ciclo Rankine (T_{CV}) es de 547 K y la de cesión (T_{FV}) de 302 K. El ambiente se considera un foco a temperatura To de 288 K.

La entropía generada por irreversibilidades internas en la turbina de gas es de 130 kW/K y en el ciclo Rankine de 23 kW/K.

Determinar:

- a) Trabajo producido por el conjunto de la instalación (turbina de gas y ciclo de Rankine) [60%]
- b) Máximo trabajo que podría producir la instalación si se tomase el mismo calor del foco caliente que en el apartado anterior y se mantuviese el gasto másico de aire, así como las temperaturas T₁ y T₃. [40%]



$$\frac{dSTU}{dz} = 0 = mA_1 + \frac{dc}{T_{CG}} - mA_2 + \frac{S_{geN,int}}{S_{geN,int}} = 0 = mA_1 + \frac{dc}{T_{CG}} - mA_2 + \frac{S_{geN,int}}{S_{geN,int}} = 0 = mA_1 + \frac{dc}{T_{CG}} - mA_2 + \frac{S_{geN,int}}{S_{geN,int}} = 0 = mA_1 + \frac{dc}{T_{CG}} - mA_2 + \frac{S_{geN,int}}{S_{geN,int}} = 0 = mA_1 + \frac{dc}{T_{CG}} - mA_2 + \frac{S_{geN,int}}{S_{geN,int}} = 0 = mA_1 + \frac{dc}{T_{CG}} - mA_2 + \frac{S_{geN,int}}{S_{geN,int}} = 0 = mA_1 + \frac{dc}{T_{CG}} - mA_2 + \frac{S_{geN,int}}{S_{geN,int}} = 0 = mA_1 + \frac{dc}{T_{CG}} = mA_1 + \frac{dc}{$$

WTG = Qc + in (p(T1-T2) = 364128, 19 + 450 × 1,005 × (15-575) = 110 868, 19 KW

$$\frac{dS_{CV}}{dz} = 0 = \frac{dv}{T_{CV}} - \frac{do}{T_{FV}} + \frac{cv}{Sgen,int}$$

$$\dot{Q}_0 = TFV \left[\frac{\dot{Q}V}{TcV} + \dot{S}yen, int \right]$$

$$Q_0 = TFV \left[\frac{1}{T_{CV}} + \frac{1}{3}Q_{CV}(W) \right]$$

$$Q_1 = \dot{w} Q_0 (7_2 - 7_3) = 470 \times 1, w (777 - 180) = 178638, 70$$

$$WW$$

$$Q_0 = 302 \left[\frac{178638,75}{547} + 23 \right] = 105572,88 \text{ kW}$$

$$\frac{dSu}{dz} = 0 = \frac{-\dot{\alpha}c}{Tc} - \dot{m} \Delta_1 + \dot{m} \Delta_3 + \frac{\dot{\alpha}o}{To}$$

Con les condicions dodes se determine el minimo culor que disiparia CV:

$$\mathring{Q}_{0}^{*} = 288 \left[+ \frac{364128,19}{1700} + 470 \times 1'005 L \left(\frac{473}{288} \right) \right] =$$

= 2694, IT 83 KW

el bolonce en enjotion: Aplicando

WIDT = 364128,19 + WIOXI'ONT (\$5 - 180) - 2694,1583=

Ampliación

se prode computor que:

$$\frac{dSu}{dz} = 0 = \frac{-dc}{Tc} + \frac{do}{to} + ui(\Delta_3 - \Delta_1)$$

$$T_{31} = \frac{h_3 - h_1}{\lambda_3 - \lambda_1}$$

$$\frac{dc}{Tc} = \frac{\frac{dx}{do}}{TJ} + \frac{in(h_3 - h_1)}{T_{31}}$$

Es devis, que anando operes de tormo totalmente vernible modelo e equivalente a:

