

Metod

Steg för steg hur ska vår validering göras och varför gör vi valideringen på det viset?

- mätosäkerhet
- stabilitet
- största tillåtna fel
- repeterbarhet
- reproducerbarhet
- operatörens skicklighet. Andra egenskaper kan vara viktiga för vissa mätprocesser.

Kalibreringsresultat bör dokumenteras så att spårbarheten för alla mätningar kan visas och så att kalibreringen kan reproduceras under betingelser som är nära de ursprungliga betingelserna. I vissa fall ingår ett verifieringsresultat i kalibreringsbeviset eller rapporten, där det anges om utrustningen uppfyller specificerade krav eller ej. Redovisande dokument kan vara i form av handskrift, maskinskrift eller mikrofilm, eller i ett elektroniskt eller ett magnetiskt minne eller annat datamedium. Det största tillåtna felet kan bestämmas av den metrologiska funktionen eller genom hänvisning till publicerade specifikationer från tillverkaren av mätutrustningen.