

CNC Programma voor Blokje

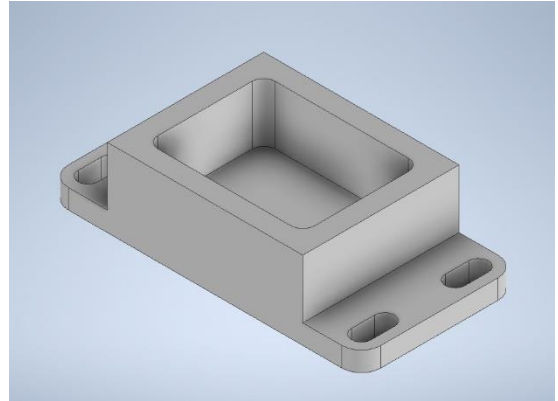
Programma: Autodesk Inventor

Datum: 09/09/2021

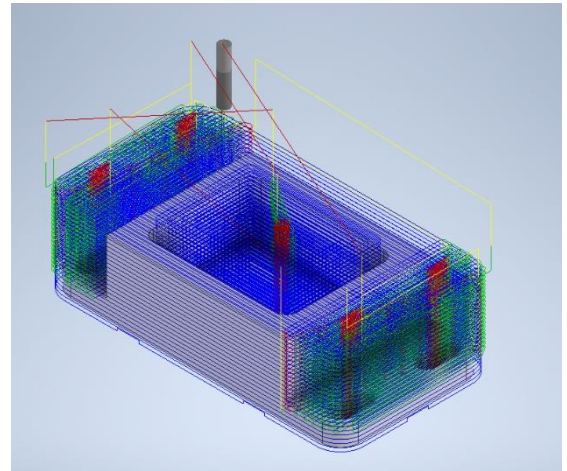
Vraag: Maak een CNC programma zodat dit blokje kan worden uitgesneden

Aanpak: Eerst is het gevraagde object in Inventor getekend. Vervolgens worden de gegevens van de benodigde frezen en het uitgangsmateriaal ingevoerd. Vervolgens wordt er voor elk element van het object een aparte gereedschapsbaan aangemaakt. Deze banen moeten in een logische volgorde worden geplaatst. Dit zorgt voor een efficiënt proces en een eindproduct zonder gebreken.

Wanneer alle gereedschapsbanen aangemaakt zijn kunnen deze worden geëxporteerd naar de G-code voor het juiste type CNC machine.



Figuur 1 Het Blokje dat moet worden uitgesneden



Figuur 2 De uiteindelijke gereedschapsbanen

```
1 [[1001]]
2 [T1 D=3. CR=0. - ZMIN=0. - flat end mill]
3 G90
4 G22
5 G53
6 [Afvlakken]
7 T1
8 S5000 M3
9 M37 H1
10 G0 X100.752 Y11.196
11 G43 Z40.
12 Z30.
13 G1 Z24.3 F750
14 X100.744 Z24.233 F750
15 X100.722 Z24.17
16 X100.687 Z24.113
17 X100.639 Z24.065
18 X100.582 Z24.03
19 X100.519 Z24.008
20 X100.452 Z24.
21 X99.432
22 X20.568
23 X20.
24 G2 Y13.864 I0. J1.334
25 G1 X100.
26 G3 Y16.532 I0. J1.334
27 G1 X20.
28 G2 Y19.2 I0. J1.334
29 G1 X100.
30 G3 Y21.868 I0. J1.334
```

Figuur 3 De G-code voor de CNC machine