**Bauanleitung:**

**Äußere Silikon Schicht**

Handschuhe bei Kontakt mit Silikon anziehen->Verschmutzungsgefahr!!!!

1. Formen und Kerne mit Ethanol reinigen!!!!

2. Easy Release einschmieren mit Pinsel

3. Kerne wickeln->darauf achten das Endfaden kurz ist/ vorne hinten 7,5mm Platz lassen

4. Kern in Form legen ->Mitteilteil soll von oben sichtbar sein

5. Gießen seitlich -> Luftloch oben ->bis zur Hälfte füllen -> warten-> Rest befüllen

**Innere Silikon Schicht**

Handschuhe bei Kontakt mit Silikon anziehen->Verschmutzungsgefahr!!!!

1. Formen und Kerne mit Ethanol reinigen!!!!

2. Aktor beschneiden

->dünne Seite(etwas für das Luftloch entfernen ->2mm)

->dicke Seite (Halbmond schneiden für Silikoneinlass Spritze)

3. Aktor **mit** Kern in die Form einlegen -> auf richtiges einlegen achten!

4. Seitlich einspritzen ->bis zur Hälfte einspritzen ->warten -> Rest einspritzen

Exoskelett

1. Form mit Ethanol reinigen

2. Aktor einlegen

Silikon:

Exoskelett: SmoothOn SmoothSill 940(HG40)

Aktuator: SmoothOn EcoFlex 0050(HG50)

1. Aktuator Silikon

->Entgasen 5 mal 1 Minute->nicht zu lange da sonst die Bearbeitung nach einer Topfzeit von ca. 25 Minuten nicht mehr gewährleistet ist

2. Exoskelett

-> Entgasen7 mal 1 Minute-> nicht zu lange da sonst die Bearbeitung nach einer Topfzeit von ca. 25 Minuten nicht mehr gewährleistet ist

->Entgasen->Topfzeit 45 Minuten