

Corian®: guia de projeto e especificação



Size + Matter, design de Amanda Levete, foto de Phillips de Pury

www.corian.com.br



corian.

Índice

O QUE É CORIAN®		
Composição de DuPont™ Corian®		4
Características principais	Resistente	4
	Higiénico	4
	Reparável	4
	Não tóxico	4
	Sólido	5
	Colorido	5
	Emendas imperceptíveis	5
	Termomoldável	5
	Translúcido	5
	Trabalhado como madeira	5
	Ambientalmente correto	5
FABRICAÇÃO		
Descrição do produto DuPont™ Corian®	Cores, tamanhos e peso das placas	6
	Adesivos de Corian®	6
	Cubas de Corian® da DuPont	7
	Cubas de Corian® personalizadas	7
	Cubas de outros materiais	7
	Propriedades e resistência	7
PROJETO		
Como diferenciar seu projeto	Frontão higiénico (ou hospitalar)	8
	Apoio para painéis em aço inox	8
	Cubas em Corian®	8
	Escorredores e áreas molhadas	8
	Equipamentos embutidos	8
Como especificar DuPont™ Corian®		9
Diretrizes básicas para projetar com DuPont™ Corian®	Aproveitamento das placas	9
	Escolha da cor	9
	Estrutura e suporte	10
	Fontes de calor	10
	Dilatação	10
PROCESSAMENTO E ACABAMENTO		
Uma maneira diferente de criar		11
Técnicas básicas de processamento	Corte	13
	Emenda	13
	Polimento	13
Técnicas avançadas de processamento	Termomoldagem	14
	Incrustação	15
	Sublimação	15
	Translucidez	16
	Texturas e relevos	17

APLICAÇÕES ESPECÍFICAS		
Superfícies verticais	Revestimento de paredes internas	18
	Revestimento de paredes externas	19
Cores para áreas externas		20
Pisos		21
INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO		
Instalação		22
Manutenção	Uso diário	22
	Abusos	22
Recomendações	Calor	23
	Riscos	23
	Substâncias químicas	23
Processadores autorizados		24
Garantia		24
Notificação legal		24

O que é Corian®?



COMPOSIÇÃO DE DUPONT™ CORIAN®

DuPont™ Corian® é um material sólido, não poroso, homogêneo, composto de $\pm 1/3$ de resina acrílica (também conhecida como PoliMetilMetacrilato ou PMMA) e $\pm 2/3$ de minerais naturais. O principal mineral é TriHidrato de Alumina (ATH), derivado da bauxita, da qual o alumínio é produzido. Para mais informações sobre a composição do material, por favor, consulte o “DuPont™ Corian® Material Safety Data Sheets” (MSDS) disponível no site <http://msds.dupont.com>.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

RESISTENTE

Desde seu lançamento em 1967, DuPont™ Corian® tem provado ser um material notavelmente durável e fácil de conviver. Ele não descasca e suporta o uso diário. Resiste à maioria dos impactos e arranhões que ocorrem em áreas de uso intenso. Corian® tem sido testado por suas propriedades mecânicas, térmicas, elétricas e outras propriedades de superfície. Consulte on-line em www.corian.com.br os resultados desses testes específicos assim como detalhes sobre propriedades físicas de Corian®.

HIGIÊNICO

DuPont™ Corian® é um material não poroso. Ele é maciço em toda sua espessura e pode ser fabricado com emendas imperceptíveis e cantos arredondados, tornando-se uma superfície 100% higiênica. DuPont™ Corian® evita o desenvolvimento de bactérias ou fungos. Corian® foi certificado por um laboratório independente como um material higiênico de acordo com a norma internacional DIN EN ISO 846.

REPARÁVEL

A aparência da superfície de DuPont™ Corian® é renovável. O que significa que pode ser totalmente recuperada usando o lado abrasivo de uma esponja comum de limpeza - quando o acabamento for fosco, ou com polimento profissional. Queimaduras de cigarros, por exemplo, são facilmente removidas dessa maneira. Danos causados por abuso podem, normalmente, ser reparados no local sem a necessidade de substituir o material.

NÃO TÓXICO

DuPont™ Corian® é um material inerte e não tóxico. Sob condições normais de temperatura, não emite gases. Quando queimado, libera principalmente gás carbônico e a fumaça gerada é visualmente leve e não contém gases halogênios tóxicos.

SÓLIDO

As cores são as mesmas em toda a espessura do material e não desbotam. DuPont™ Corian® é um material sólido que não descasca.

COLORIDO

As cores de Corian® permitem combinações ilimitadas. Você pode escolher uma cor única, uma base neutra, ou experimentar harmonias mais vibrantes. Corian® também pode ser usado em camadas, incrustações ou como um versátil complemento para outros materiais como metal, madeira, pedra, etc.

EMENDAS IMPERCEPTÍVEIS

As aplicações de DuPont™ Corian® são limitadas apenas por sua própria imaginação. Peças de Corian® podem ser coladas de maneira imperceptível para criar a aparência de uma única peça, permitindo, praticamente, ilimitadas possibilidades de design. Longos balcões, por exemplo, podem ser facilmente feitos em partes menores e unidos no local de instalação. Bordas podem ser construídas para parecerem mais grossas.

TERMOMOLDÁVEL

DuPont™ Corian® pode ser termomoldado em moldes de madeira ou metal e em temperaturas controladas para criar vários objetos de design em 2D ou 3D. Efeitos de relevo também podem ser criados usando a técnica de moldagem por pressão.

TRANSLÚCIDO

A translucidez de DuPont™ Corian® é especialmente impressionante em cores claras assim como em placas mais finas. Muitos designers estão usando o material para criar luminárias ou efeitos de luz para várias aplicações. A cor Glacier Ice, disponível em placas de 6 mm e 12 mm de espessura, destaca-se das demais cores de Corian® pois foi especialmente desenvolvida para apresentar translucidez realçada e ser usada na criação de efeitos especiais de luz.

TRABALHADO COMO MADEIRA

DuPont™ Corian® pode ser trabalhado como uma madeira dura, usando ferramentas similares. A maioria dos processadores autorizados de Corian® trabalhava com marcenaria originalmente.

AMBIENTALMENTE CORRETO

Parte da composição de Corian® agora conta com matéria-prima reciclada, certificada pelo SCS – Scientific Certification Systems. Isso foi possível porque Corian® é manufaturado de acordo com rígidos padrões de qualidade a fim de diminuir o desperdício e consumo de energia em todos os estágios do processo de produção. Tanto as placas como os adesivos de Corian® são certificados pelo “GREEN GUARD Indoor AirQuality Certified®” por emitirem baixos índices de componentes orgânicos voláteis (VOC). Tudo isso além de poder ser reaproveitado; não contaminar água, ar ou solo e evitar a extração natural de mármore e granitos.

Fabricação

DuPont™ Corian® é produzido pela DuPont na forma de placas, cubas e adesivos pré-fabricados em fábrica localizada nos Estados Unidos. As placas de Corian® são produzidas em linhas contínuas de fundição e as cubas por polimerização em moldes metálicos, também usando processos contínuos de fabricação.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO DUPONT™ CORIAN®



CORES, TAMANHOS E PESO DAS PLACAS

As placas de Corian® estão disponíveis, no Brasil, em duas espessuras e tamanhos padrão, que podem ser facilmente cortadas por processadores autorizados. Os tamanhos das placas são:

Espessura	Dimensão	m ²	Peso	Densidade
12 mm	3658 x 760 mm	2,78 m ²	64,33 kg	1,68 – 1,75 g/m ³
6 mm	2490 x 760 mm	1,89 m ²	21,68 kg	1,73 – 1,76 g/m ³

Todas as cores estão disponíveis em placas de 12 mm de espessura e muitas delas também em placas de 6 mm. Consulte no site www.corian.com.br as cores e espessuras disponíveis para pronta entrega no Brasil. Além dessas, a DuPont produz mais de 100 cores que podem ser importadas sob-encomenda. Nesse caso, é necessário o prazo de importação de 60 dias e os pedidos mínimos devem ser em pacotes fechados de 12 placas (de 12 mm) ou 16 placas (de 6 mm). Para conhecer as outras cores de Corian® sob encomenda, acesse www.corian.com.

ADESIVOS DE CORIAN®

Adesivos são as colas usadas para fazer as emendas imperceptíveis de Corian®. São fabricados em várias cores coordenadas com as cores de placas de Corian®. Para ter direito à garantia de 10 anos da DuPont, todas as emendas de uma peça de Corian® devem ser feitas com adesivos de Corian® da DuPont.



CUBAS DE CORIAN® DA DUPONT

Uma grande variedade de modelos de cubas de Corian® está disponível, no Brasil, na cor Glacier White (branca). Entre essas cubas estão modelos para banheiros, hospitais e cubas duplas e simples para cozinhas. Quando coladas sob tampos também de Corian®, essas cubas não formam frestas onde podem acumular sujeira e água, facilitam a limpeza e manutenção - sendo mais higiênicas, além de dar um aspecto contínuo à bancada.

Conheça os modelos de cubas de Corian® fabricadas pela DuPont no site www.corian.com.br.



CUBAS DE CORIAN® PERSONALIZADAS

Cubas e lavatórios de diferentes formatos e dimensões, criados termomoldando e colando placas de Corian® podem ser fabricados em qualquer cor de Corian®. Há vários fabricantes que já oferecem modelos padrão. Modelos sob-medida também podem ser fabricados por processadores autorizados, inclusive cubas quadradas para cozinhas. Isso permite que arquitetos e designers consigam efeitos estéticos singulares, com continuidade de cor em todo o tampo.

A fabricação de cubas através de termomoldagem e/ou colagem de placas de Corian® resultam em um processo de fabricação adicional, garantido por seus fabricantes. A garantia de 10 anos da DuPont não cobre essas cubas e lavatórios personalizados.



CUBAS DE OUTROS MATERIAIS

Cubas de inox, louça ou outros materiais, também podem ser usadas em tampos de Corian®, porém, não têm o benefício de evitar juntas, acúmulo de sujeira e aparência de peça inteiriça entre o tampo e a cuba.

PROPRIEDADES E RESISTÊNCIA DOS PRODUTOS CORIAN®

As características físicas do material Corian®, assim como resultados de testes de resistência química, balística, radioativa e etc. podem ser vistos, em detalhe, no arquivo “Corian® Propriedades e Resistência”, disponível para download no site www.corian.com.br.

Projeto

COMO DIFERENCIAR SEU PROJETO

Para tirar o melhor proveito de todas as possibilidades e benefícios que Corian® pode lhe oferecer, procure usar sempre os seguintes recursos em seus tampos:



CUBAS EM CORIAN®

As cubas e tampos no mesmo material sempre enriquecem o projeto. Cubas fabricadas pela DuPont possuem todos os cantos arredondados para serem fáceis de limpar. Já os modelos sob-medida têm a vantagem de poderem ser projetados com diferentes compartimentos, profundidades e detalhes.



FRONTÃO HIGIÊNICO (OU HOSPITALAR)

Tire o melhor proveito de Corian® exigindo sempre frontão arredondado. É mais fácil de limpar e não encarde como nos cantos retos. Nunca aceite frontões, mesmo os retos, colados com silicone. Com o tempo o silicone pode escurecer e até se soltar.



APOIO PARA PANELAS EM AÇO INOX

Uma solução prática e esteticamente agradável que traz tranquilidade no dia-a-dia. Essas peças de aço inox são encaixadas no tampo, ao lado do fogão, e podem ser removidas para limpeza. O formato também é opcional: podem ser cilíndricas, quadradas, esféricas, como preferir.



ESCORREDORES E ÁREAS MOLHADAS

Sulcos e desníveis podem ser projetados em qualquer formato. Além de funcionais, valorizam esteticamente o resultado final. Lembre-se que os cantos arredondados, também nesses detalhes, são um fator chave de praticidade que só Corian® pode oferecer.



EQUIPAMENTOS EMBUTIDOS

Corian® pode ser cortado milimetricamente e tem um excelente acabamento. Essas características permitem que equipamentos como balanças, filtros de linha, cooktops e outros eletrônicos sejam embutidos no tampo, além de leds e fibras óticas. Veja mais detalhes na seção sobre iluminação.

COMO ESPECIFICAR DUPONT™ CORIAN®

Cinco pontos para lembrar quando especificar DuPont™ Corian®:

1. Especifique o fabricante: Corian® é fabricado apenas pela DuPont.
2. Especifique a espessura da placa: 12 mm para aplicações horizontais ou 6 mm para aplicações verticais.
3. Especifique a cor exata pelo nome. Para conferir os nomes, por favor, acesse www.corian.com.br.
4. Assegure-se de especificar o correto código e cor das cubas fabricadas pela DuPont. Exemplo: modelo 850 Glacier White. Veja os modelos no site www.corian.com.br.

Especifique fabricação e instalação: para assegurar-se que seu projeto seja executado de acordo com as normas de qualidade e tenha a garantia de 10 anos da DuPont, especifique que o trabalho deve ser feito apenas por Processadores Autorizados DuPont™ Corian®. A DuPont indica sua rede de processadores através do site de Corian® ou pelo 0800 171715.

DIRETRIZES BÁSICAS PARA PROJETAR COM DUPONT™ CORIAN®

OTIMIZAÇÃO DE PLACAS

O custo final dos produtos fabricados em DuPont™ Corian® pode ser influenciado pelas perdas de material. Para reduzir custos, a DuPont sugere que seja levado em consideração o melhor aproveitamento do tamanho das placas durante o projeto. Por exemplo, para uma pia de cozinha de 60 cm de profundidade, o melhor aproveitamento é projetar frontões de 7 cm de altura e bordas de 2,4 cm de espessura, pois dessa forma apenas uma largura da placa Corian® (76 cm) é utilizada para produzir a bancada, tornando o orçamento mais econômico.

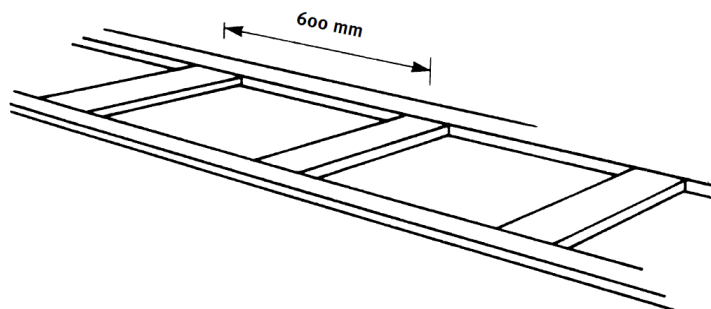
ESCOLHA DA COR

As cores claras e pigmentadas são as mais indicadas para pias de cozinha e locais de uso intenso. Essas cores ficam ótimas com acabamento fosco. Já cores escuras e intensas como preto e vermelho, por exemplo, requerem mais manutenção e cuidados que as demais. Elas exigem um acabamento semibrilhante para serem realçadas e, com isso, riscos e arranhões ficarão mais evidentes. Essas cores não são recomendadas para cozinhas, no entanto têm a mesma durabilidade e capacidade de serem renovadas que qualquer outra cor de Corian®.

Conheça as cores recomendadas para cozinhas no site www.corian.com.br.

ESTRUTURA E SUPORTE

Para evitar empenamentos e trincas, a sustentação da bancada de DuPont™ Corian® é feita com bastidores de MDF ou madeira compensada, resistentes à água, aplicados em todo o perímetro da bancada no seu lado inferior. Esses bastidores são colados ao tampo com silicone. Nunca aparafuse diretamente no Corian®. Todos os cantos internos devem ser arredondados.



Uma bancada de Corian® precisa de apoios de 60 em 60 cm, que podem ser mãos francesas ou até mesmo o próprio gabinete onde a bancada será instalada. Corian® não deve ser engastado na parede porque seu coeficiente de dilatação, diferente da alvenaria ou revestimentos, fará surgir trincas. O frontão da bancada de Corian® deve ser encostado na parede e o acabamento é feito com silicone ou rejunte.

FONTES DE CALOR

A DuPont desenvolveu e patenteou uma técnica de alta resistência para instalação de fogões e cooktops que deve ser seguida para evitar trincas. Bancadas com fogões embutidos são cobertas pela garantia de 10 anos da DuPont, contanto que as diretrizes recomendadas de fabricação e instalação tenham sido seguidas. Os Processadores Autorizados foram treinados para fazer a correta instalação de fogões embutidos, segundo as orientações inclusas no Manual de Processamento de Corian®.

Não é recomendado o uso de Corian® ao redor de aberturas para churrasqueira.

DILATAÇÃO

A dilatação térmica de DuPont™ Corian® é aproximadamente de 1 mm por metro linear a cada 30 °C de variação de temperatura. Sempre projete levando em consideração um espaço de, pelo menos, 3 mm entre a bancada e a parede como junta de dilatação.

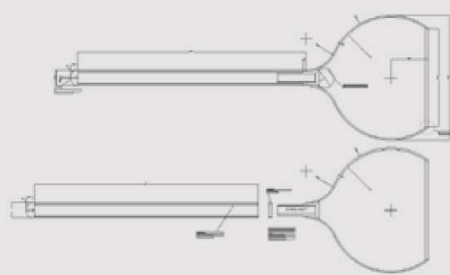
Processamento

UMA MANEIRA DIFERENTE DE CRIAR

O processo abaixo ilustra como DuPont™ Corian® pode ser transformado de placas em, por exemplo, um inovador sistema de alto falante, usando técnicas de corte, emendas, termomoldagem e acabamento. Pode ser visto claramente que criar com Corian® é um exercício de habilidade e inovação.



Moldes tipo macho e fêmea de madeira compensada



Desenho técnico de construção da concha acústica



Partes termomoldadas



Acerto para preparação da emenda



Aplicação do adesivo de DuPont™ Corian® na emenda



Emenda de 2 partes para compor um quarto



A união das partes que compõe um quarto da concha foi concluída e está pronta para receber o polimento



e acabamento



Os dois quartos unidos compõe a metade da concha



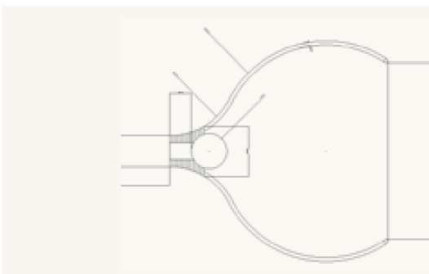
Acerto final da concha



Polimento final da concha



Construção de duas metades de concha



Detalhe da concha acústica com indicação do auto-falante



Construção final da concha



Concha acústica completa

TÉCNICAS BÁSICAS DE PROCESSAMENTO

DuPont™ Corian® é um material que combina a durabilidade da pedra com a trabalhabilidade da madeira dura. É impossível cobrir todas as técnicas de fabricação neste catálogo, mas as próximas seções descrevem os elementos mais importantes.



CORTE

DuPont™ Corian® é mais duro que a madeira. A fim de cortar uma placa inteira para obter as partes desejadas, as serras e tupias devem ser suficientemente poderosas para trabalhar corretamente o material. Cortes retos são feitos com uma serra circular com dentes de ponta de carboneto (vídria) ou diamante. Cortes curvados são feitos com tupias manuais ou tornos numericamente controlados (CNC), dependendo do número de partes idênticas que precisam ser cortadas. Os cantos internos são arredondados a fim de impedir trincas futuras. As fresas das tupias devem ter pontas de carbureto de tungstênio (vídria).



EMENDA

Todas as faces das partes a serem unidas devem ser perfeitamente retas e completamente limpas usando álcool desnaturado (ou isopropílico) em um pano branco limpo antes da aplicação do adesivo. O adesivo bicomponente de DuPont™ Corian®, na cor correspondente à cor da placa a ser colada, é usado para obter o efeito de emendas imperceptíveis, uma das características principais de Corian®.



POLIMENTO

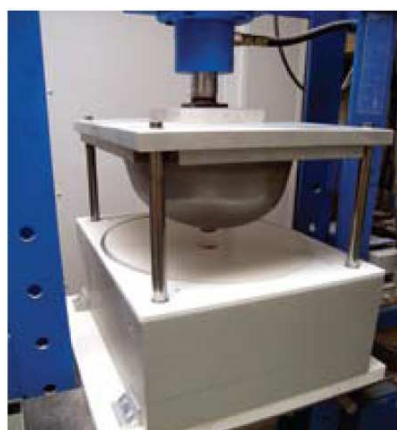
As superfícies de Corian® são lixadas com uma lixadeira roto-orbital seguindo a direção “Norte-Sul, Leste-Oeste” e executando pequenos movimentos circulares. O polimento deve ser feito em diversas etapas, começando pelas lixas ásperas até as mais lisas. Não é necessário usar nenhum tipo de verniz ou massa polidora. O acabamento pode variar de fosco a brilhante, dependendo do efeito que se deseja obter. Porém, a DuPont recomenda os acabamentos fosco e semibrilho, que são mais fáceis de se obter e manter. Acabamentos brilhantes tendem a perder o brilho com o tempo e revelam mais pequenos riscos, principalmente em áreas de uso intenso.

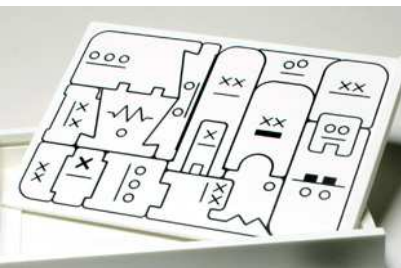
TÉCNICAS AVANÇADAS DE PROCESSAMENTO

TERMOMOLDAGEM

A placa de Corian® pode ser curvada quando aquecida a uma temperatura constante e uniformemente distribuída de aproximadamente 160 °C. A moldagem é realizada com moldes de madeira ou metal, prensas ou a vácuo, onde a placa esfria até obter a forma final. Corian® pode ser curvado bidimensionalmente a partir de um raio interno de 25 mm, dependendo da espessura e da cor da placa. A moldabilidade difere dependendo da intensidade da cor e do número de pigmentos e partículas da placa.

Espessura da placa	Raio mínimo de curvatura
6 mm	25 mm
12 mm	75 mm





INCRUSTAÇÃO

Outros materiais ou até mesmo outras cores de Corian® podem ser incrustadas para realçar a beleza inerente do material. Usando técnicas de marchetaria, vários materiais são compatíveis com DuPont™ Corian®. Corian® também pode ser rebaixado e preenchido com resina acrílica de diversas cores. Destas maneiras, logotipos podem ser facilmente criados, com a vantagem de uma longa vida útil mantendo a aparência e as cores como novo. Sugerimos apenas evitar grandes áreas incrustadas com metais por causa de seus elevados coeficientes térmicos de dilatação.



SUBLIMAÇÃO

Conhecida como “transferência de imagem por sublimação”, esta técnica permite que os designers personalizem DuPont™ Corian® de uma maneira completamente nova. O processo de sublimação consiste em transferir imagens em uma placa de Corian® de modo que – quase como uma tatuagem – essa imagem seja permanente dentro da superfície. A placa de Corian® impressa pode ser polida novamente e termomoldada da mesma maneira que uma placa sem a impressão. A transferência de imagem pela sublimação é uma nova ferramenta para comunicação visual e para realçar a expressão criativa de designers e arquitetos. Essa técnica ainda está sendo testada e desenvolvida no Brasil.



TRANSLUCIDEZ

Efeitos de translucidez podem ser obtidos através do uso da cor translúcida Glacier Ice ou reduzindo a espessura das cores tradicionais de DuPont™ Corian®.

CORIAN® GLACIER ICE

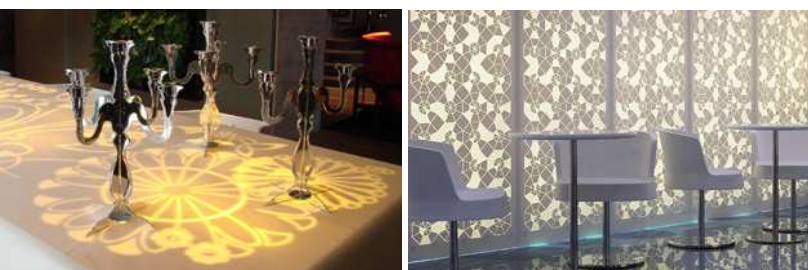
Glacier Ice, uma nova cor de translucidez extra. Quando iluminada por trás, ela permite a passagem de muito mais luz do que as outras cores do Corian®. Disponível nas espessuras de 6 mm ou 12 mm (ambas brancas translúcidas), dá aos designers e arquitetos um novo escopo para experimentação e criação de objetos e ambientes sensoriais, criativos e impressionantes.



Os efeitos de luz mudam dramaticamente de acordo com a iluminação. Quando o sistema de retroiluminação é ligado, a aparência opaca desaparece e é dominada pela estética da fonte de luz. Corian® Glacier White ilumina-se na tonalidade da lâmpada utilizada. Ou seja, se você usar uma lâmpada colorida ou LED., Corian® ficará colorido quando aceso. Seja criativo! Teste a cor Glacier Ice com diferentes tipos de lâmpada para compor diversas variações de luz, cores e sombra.

CORIAN® TRADICIONAL

Em certas cores e espessuras, DuPont™ Corian® revela todo seu brilho e profundidade quando exposto à luz. Essa qualidade dá ao Corian® não somente a possibilidade de criação de uma atmosfera iluminada, mas também de luminárias com formas sensuais, móveis dramaticamente iluminados, e paredes, que revelam imagens esculpidas, quando retroiluminadas.



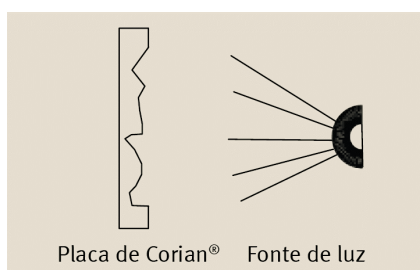
Particularmente, cores claras e lisas são as melhores para uso nesse tipo de aplicação: Glacier White, Cameo White, Bone e Pearl Gray. Esses tipos de efeitos podem ser obtidos com a redução da espessura da placa em locais específicos, através de usinagem por trás da placa. Ao contrário do Corian® Glacier Ice, as cores tradicionais não permitem a passagem de luz na espessura de 12 mm.

Para obter a passagem da luz, deve-se reduzir a espessura da placa para 6mm ou até 3 mm, obtendo diferentes intensidades de luz. O efeito de luz nas cores tradicionais de Corian® (mesmo utilizando a cor Glacier White com iluminação fluorescente) sempre apresenta uma tonalidade levemente amarelada. Isso já não ocorre na cor Glacier Ice.

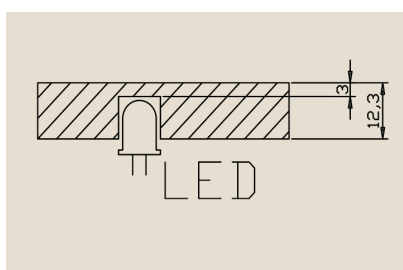
EFEITOS ESPECIAIS

A usinagem com fresas pode ser realizada com um equipamento de corte automatizado CNC (Comando Numérico Computadorizado) em qualquer tipo de desenho ou forma. Este equipamento utiliza arquivos em desenho vetorial para esculpir a placa de DuPont™ Corian® automaticamente. Brincando com profundidades variadas no desenho usinado e baixos relevos em 3D, é possível criar um efeito similar a de uma pintura.

Para obter um efeito mais difuso, a fonte de luz (fria) é, geralmente, instalada a uma distância de aproximadamente de 15 cm por trás do painel.



Quando um ponto específico de luz é necessário, um sistema de iluminação tipo LED é embutido nos pontos rebaixados de uma placa de 12 mm. Esse tipo de instalação é, geralmente, utilizado para criar um logo ou sinalização.



TEXTURAS E RELEVOS

Com DuPont™ Corian® é possível obter efeitos tridimensionais inovadores, dando uma nova perspectiva à arquitetura e ao design de interiores. Texturas 3D podem ser criadas na superfície de Corian® através de tornos computadorizados (CNC) ou por moldagem por membrana à vácuo.

Assim como madeira, vidro e outros materiais, DuPont™ Corian® também pode receber acabamento de jato de areia. Dependendo da aspereza e profundidade do jato, vários efeitos podem ser criados e usados para sinalização, revestimentos de parede ou para acrescentar um efeito dramático a uma peça de design.

Aplicações específicas

SUPERFÍCIES VERTICAIS



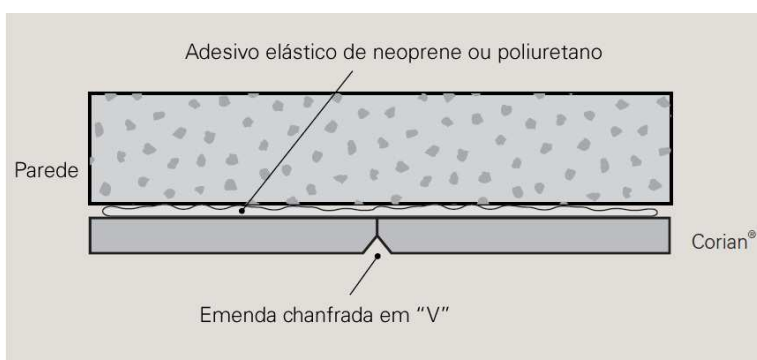
REVESTIMENTO DE PAREDES INTERNAS

As superfícies ideais para serem revestidas com Corian® são:

- Gesso acartonado resistente a água;
- Madeira compensada resistente a água;
- MDF resistente a água;
- Superfície de azulejos;
- Folhas de gesso com papel;
- Painéis Masterboard.

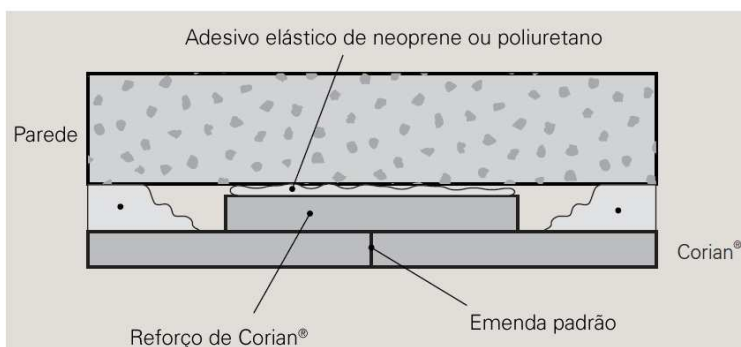
Para revestir azulejos velhos, remova todos os que estiverem soltos ou quebrados. Os azulejos devem ser limpos com álcool desnaturado ou isopropílico antes de fixar DuPont™ Corian® na superfície. A instalação deve permitir espaços para dilatação e contração, e deve-se utilizar adesivos flexíveis como silicone e colas à base de neoprene ou poliuretano.

Existem duas maneiras de fazer as emendas das placas de Corian® em revestimentos verticais:



1. Emenda chanfrada em “V”

Na emenda chanfrada em “V”, os cantos são chanfrados para formar um pequeno vão que deve ser preenchido com silicone de cor correspondente.



2. Emenda imperceptível com adesivo de Corian®

A emenda padrão com adesivo de Corian® pode ser usada em grandes superfícies para criar extensas seções com aparência de uma única peça.

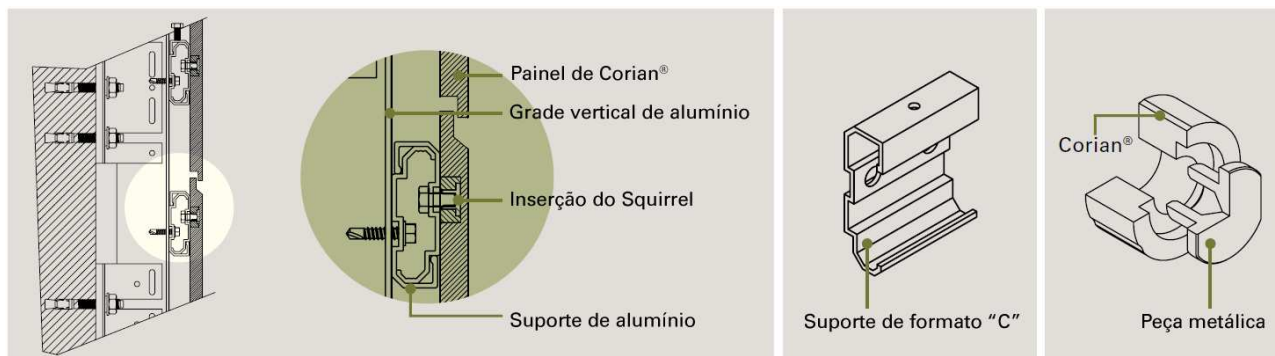


REVESTIMENTO DE PAREDES EXTERNAS

A versatilidade de design e performance de DuPont™ Corian® - suas várias cores, texturas e acabamentos disponíveis; a habilidade de adquirir formas; sua excepcional durabilidade e possibilidade de ser reparado - têm permitido que arquitetos e designers experimentem esse material para usos externos. Esses usos incluem sinalizações, bancos, abrigos de pontos de ônibus e até fachadas.

Em geral, Corian® oferece boa resistência aos raios UV, porém algumas cores são mais recomendadas que outras no que se refere a descoloração. Suas propriedades físicas não sofrem qualquer alteração, mas sua superfície pode perder o brilho. A aparência e cor originais de Corian® podem ser recuperadas com polimentos periódicos, embora essa manutenção nem sempre seja prática, principalmente quando Corian® é usado em grandes áreas de revestimentos de fachadas. A tabela da página seguinte apresenta as cores mais recomendadas para revestimentos externos.

Para aplicações externas, é especialmente importante que a instalação de Corian® seja feita sobre um substrato ou estrutura que permita as dilatações e contrações térmicas do material.



Os painéis de Corian® são sobrepostos mantendo uma distância para dilatação. Essa distância depende do coeficiente de dilatação do Corian® e do tamanho do painel. A distância mínima horizontal é de 16 mm e a vertical de 8 mm.

Os painéis de Corian® sob-medida são fáceis de instalar. Suportes de formato "C" são fixados por peças metálicas embutidas no material, e são presos numa segunda estrutura a cada 45 cm. Esse sistema de revestimento foi cuidadosamente desenhado para que a distância entre a estrutura e os painéis de Corian® fosse de apenas 1 cm. Os painéis podem ser levantados usando uma estrutura metálica com ventosas ou uma plataforma móvel.



CORES RECOMENDADAS PARA ÁREAS EXTERNAS

A estabilidade da cor é uma importante consideração na seleção de um material para uso externo e cada cor de Corian® apresenta diferentes níveis de estabilidade.

A fim de compreender melhor o desempenho e resistência a intempéries e exposição solar das diferentes cores de Corian®, a DuPont criou um programa de testes, realizados na “DuPont Weathering Station” (Flórida), seguindo a norma ASTM G7. Nesses testes, painéis de Corian® de 12 mm de espessura foram expostos na direção sul (para o equador), num ângulo de 45° a partir da horizontal, por um período de dois anos. Em certos casos, avaliações preliminares de cor foram feitas baseadas em teste acelerado de arco de luz Xenon, de acordo com a norma ASTM G155 e comparadas com resultados de outras cores semelhantes.

Em ambos os testes, as alterações de cor foram medidas com instrumentos e calculadas em unidades de ΔE (diferença total de cor) tal como definido na ASTM D2244. As cores listadas na tabela abaixo oferecem boa estabilidade com uma mudança de cor inferior ou igual a $5\Delta E$, em de 10 anos.

SELEÇÃO DE CORES RECOMENDADAS PARA USO EXTERNO

Estas cores oferecem boa estabilidade de cor com uma alteração inferior ou igual a 5 unidades ΔE em 10 anos.

abalone	adobe	antarctica	aurora*
aztec gold	beach glass	beige fieldstone	bisque
blackberry ice	blue pebble	bone*	butter cream
cameo white*	caribbean	clam shell	dove*
dusk	eclipse	everest	festival
fossil	glacier white*	gray fieldstone	linen
night sky	pepper ivory	primrose	sahara
savannah	seashell	summer sky	tarragon
tumbled glass	vanilla	venaro white	whitecap

*Cores disponíveis em estoque permanente no Brasil.



PISOS

DuPont™ Corian® pode ser usado como piso apenas em áreas de baixo tráfego, onde não seja requerida alta resistência a abrasão. Corian® é suave e morno ao ser tocado, o que o faz ideal para pisos de banheiros onde costumamos andar descalços. Essa aplicação permite coordenar material e cores em pisos, paredes e lavatórios. As seguintes características fazem de Corian® um material perfeito para essa aplicação específica: emendas imperceptíveis que dão a impressão de um piso contínuo com a possibilidade de cantos arredondados na junção com a parede, entalhes em outras cores, fácil manutenção para remover riscos e danos superficiais.

DuPont™ Corian® pode ser instalado em qualquer superfície plana preparada para pisos, incluindo concreto seco, madeira compensada resistente à água, gesso acartonado resistente à água, vinil ou até pisos cerâmicos existentes. Se o substrato não estiver sólido e uniforme, as partes danificadas devem ser removidas e os vãos preenchidos com pedaços de cerâmica e argamassa. Toda a superfície deve estar firme, horizontal, perfeitamente plana e limpa. Quaisquer resíduos como sujeiras, óleo ou cera devem ser eliminados antes de iniciar o processo de instalação. Um adesivo epóxi deve ser usado para fixar Corian® no substrato e permitir dilatação. Para melhorar a resistência a escorregões, principalmente em áreas molhadas, é recomendado deixar essa área mais áspera usando uma lixa de grana 120+ µm.

Quando um piso em DuPont™ Corian® está sendo fabricado, é importante evitar aprisionamento de adesivo ainda não curado, que poderia tornar o piso frágil.

Instalação e manutenção

INSTALAÇÃO

É condição para se ter direito aos 10 anos de garantia da DuPont que a execução e instalação de Corian® tenha sido feita por um Processador Autorizado DuPont™ Corian®. Isso se dá pelo fato de que a qualidade do acabamento de Corian® depende fortemente de uma instalação adequada. Por exemplo, bancadas muito compridas de Corian® são, geralmente, fabricadas em peças menores e unidas no local, reduzindo riscos de quebra e facilitando o transporte.

MANUTENÇÃO



CUIDADOS DIÁRIOS

DuPont™ Corian® é fácil de limpar. Sua aparência higiênica pode ser mantida removendo respingos, gorduras e manchas com um pano úmido e água com sabão. Também pode ser usado qualquer outro produto de limpeza - limpador à base de amônia, limpador abrasivo suave, desengordurante comum - e depois enxugado com um pano seco. As cubas também podem ser limpas removendo-se totalmente resíduos de gordura e manchas. Uma ou duas vezes por semana, encha parcialmente a cuba com água morna e 1 a 2 colheres de água sanitária e deixe de molho por algumas horas ou durante a noite. Para prevenir o aparecimento de marcas, os tampos devem limpos com pano úmido e depois enxugados. Em áreas mais difíceis como em volta de válvulas e torneiras, um removedor de manchas comum pode, eventualmente, ser usado.



ABUSOS

DuPont™ Corian® é “renovável” porque é maciço e homogêneo em toda sua espessura. A maioria dos danos, incluindo impactos severos, calor e danos químicos, pode ser reparada no local e a superfície suave e higiênica de Corian® é restaurada. Para um polimento profissional na superfície de Corian®, procure um Processador Autorizado.

RECOMENDAÇÕES



CALOR

- Use sempre um apoio protetor de calor, um descanso para panelas (com pés de borracha) ou um protetor de cubas para panelas quentes; ou deixe as panelas esfriarem no fogão antes. Nunca coloque panelas quentes, particularmente panelas de ferro fundido, diretamente sobre tampos ou cubas de Corian®. O calor excessivo pode danificar a superfície;
- Despejar líquidos fervendo diretamente nas cubas de Corian® sem abrir a torneira de água fria ao mesmo tempo pode danificar a cuba;
- Sempre use o tamanho apropriado de panelas para cada boca do fogão, centralizando-as, uma vez que panelas mal posicionadas podem queimar as superfícies ao lado.



RISCOS

Como todo material, DuPont™ Corian® também ficará com suaves marcas de abrasão como resultado do uso diário. Observe o seguinte:

- Nunca corte ou pique sobre Corian®, pois isso irá marcar a superfície de trabalho. Use uma tábua de corte no lugar;
- Cores escuras e intensas mostrarão mais rapidamente arranhões, poeira e desgaste comum que as cores claras e pigmentadas.



SUBSTÂNCIAS QUÍMICAS

Respingos acidentais de substâncias químicas fortes (ex. solventes, limpadores de pincéis, polidores de metais, limpadores de forno, limpadores contendo cloreto de metileno, removedores ácidos, acetona, etc.) devem ser lavados imediatamente com grande quantidade de água e sabão para evitar danos. Para remover esmalte de unha, usar removedor sem acetona e depois lavar com água. Esses produtos químicos, em contato prolongado, podem danificar a superfície de Corian®. Consulte o catálogo de “Propriedades Físicas e Resistência” para informações sobre outros reagentes e tempo de exposição. Casos de danos causados por exposição a produtos químicos fora do recomendado serão considerados como abuso e perderão direto à garantia.

PROCESSADORES AUTORIZADOS

Para transformar DuPont™ Corian® nas criações dos designers, a DuPont tem desenvolvido uma rede de Processadores Autorizados, empresas dedicadas a atender seus clientes com os mais altos padrões de qualidade. O objetivo principal é garantir, aos consumidores, um produto de alto nível em acordo com as normas de processamento da DuPont. Os Processadores Autorizados DuPont™ Corian® são treinados pela DuPont para fabricar, instalar e reparar o Corian®, e também são responsáveis pela garantia de 10 anos da DuPont.

GARANTIA

A garantia de 10 anos da DuPont cobre defeitos de fabricação da matéria-prima Corian®. A execução e instalação são de responsabilidade dos Processadores Autorizados, que também devem garantir seus serviços. Para saber mais sobre a garantia da DuPont, consulte o Certificado de Garantia ou acesse www.corian.com.br.

Exija seu certificado de garantia e procure sempre Processadores Autorizados DuPont™ Corian®.

NOTIFICAÇÃO LEGAL

PROPRIEDADE INTELECTUAL

As soluções, sistemas, instalações e projetos mostrados nesse catálogo são de propriedade de seus respectivos criadores.

PROPRIEDADE E USO DAS IMAGENS

As imagens desse catálogo são de propriedade da DuPont ou cedidas por terceiros para essa finalidade. Seu uso não autorizado constituirá em violação legal de propriedade intelectual e copyright.

www.corian.com.br



The miracles of science™