



Note :

- Le trou diam 4 (réf. D) de l'axe pale doit être impérativement soudé dans l'axe de pale (réf. A)
- La pièce 3 est une tôle d'aluminium de 1mm d'épaisseur si possible enroulée autour et soudée sur les pièces 1 et 2 pour la jonction (soudure lisse) (si nécessité d'épaissir, nous contacter)

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	N° Plan	QTE
1	traverse pale-superieure	ASD-US000016	2
2	Montant pale	ASD-ST000003	2
3	Tolle aluminium epaisseur 0.5	na	1
4	Axe-Pale	ASD-US000037	1

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: Ra = 3.2 TOLERANCES: Iso 2768 mK		FINITION:	CASSER LES ANGLES VIFS	NE PAS CHANGER L'ECHELLE	REVISION	3
AUTEUR	NOM	SIGNATURE	DATE	TITRE: Pale		
VERIF.	BRESSON-T		27-02/2014			
APPR.						
FAB.						
QUAL.						
		MATERIAU: Aluminium		No. DE PLAN	ASD-ST0000006	
		MASSE: 3 kg		ECHELLE: 1:10	FEUILLE 1 SUR 1	