



- Le trou diam 4 (réf. D) de l'axe pale doit être impérativement soudé dans l'axe de pale (réf. A)

401

- La pièce 3 est une tole d'aluminium de 1mm d'épaisseur si possible enroulée autour et soudée sur les pièces 1 et 2 pour la jonction (soudure lisse) (si nécessité d'épaissir, nous contacter)

N	lo. ARTIC	CLE	NUMERO DE PIECE					N° Plan		QTE	
	1		Pale supérieure - Traverse					ASD-US000016		2	
	2		Montant pale					ASD-ST000003		2	
	3		Tole aluminium épaisseur 0.5				.5	na		1	
	4		Pale - Axe					ASD-US00003	ASD-US000037		
	NDICATION CONTR. DTES SONT EN MILLIN	IITION:			CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE	REVISION	3		
ETAT DE TOLERA	E SURFACE: Ra = 3.										
	NOM	SIGNAT	URE DATE				TITRE:				
AUTEUR	BRESSON-T		27-02/2014					D 1			
VERIF.								Pale			
APPR.											
FAB.											
QUAL.				MATERIA	AU: Alumini	ium	No. DE PI	ASD-STOO	0006	A3	
								, 102 0.001			
				MASSE:	3 kg		ECHELLE:	1:10 FEUILLI	E 1 SUR 1		