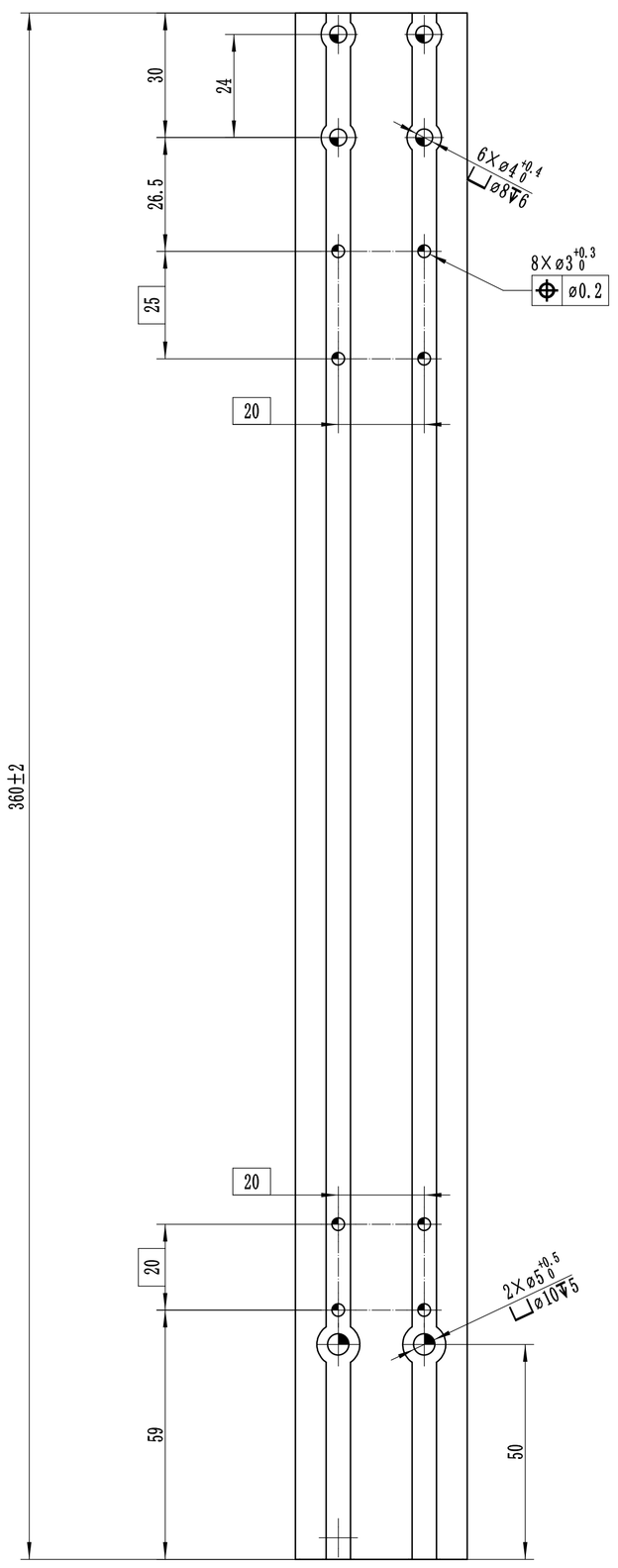
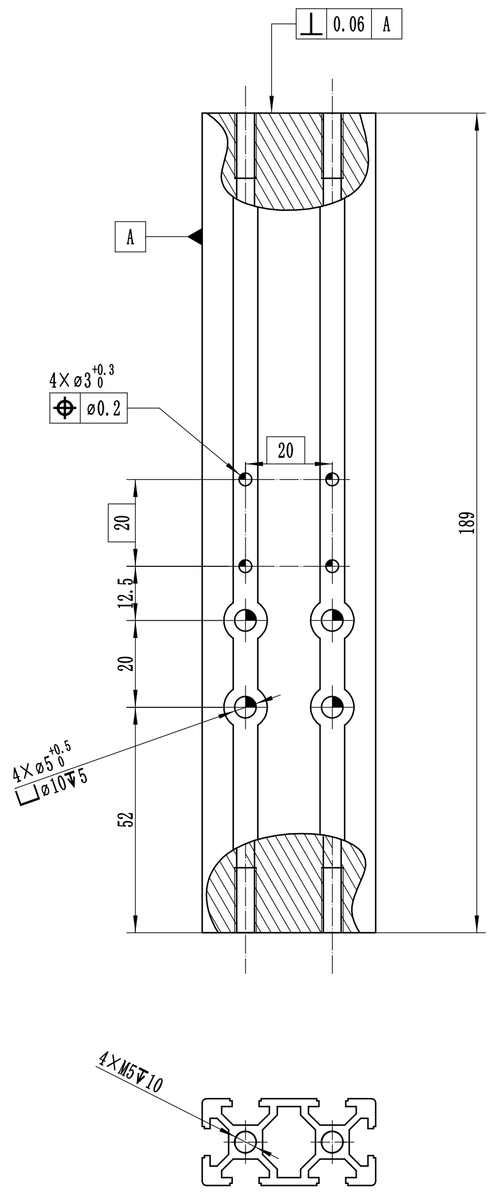
序号：1

份数：2



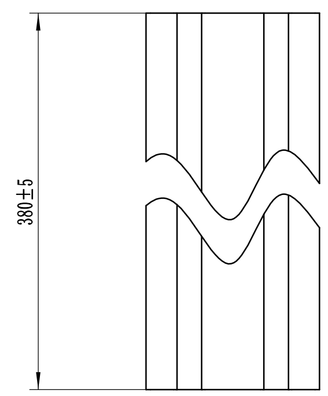
序号：2

份数：2



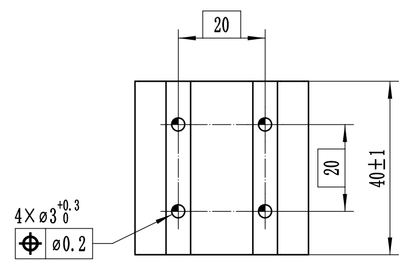
序号：3

份数：1



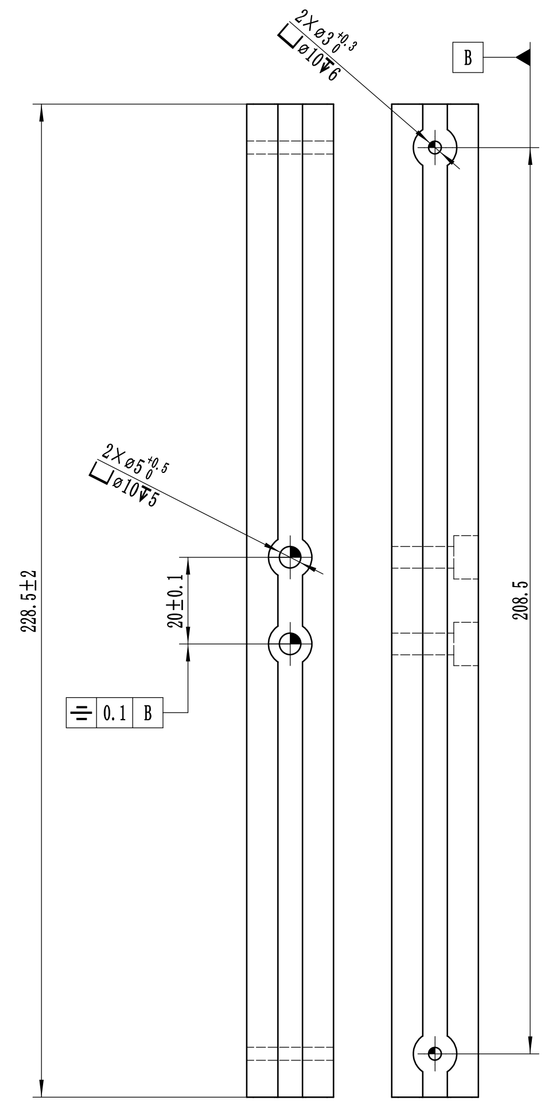
序号：4

份数：3



序号：5

份数：2



技术要求

1. 默认线性尺寸公差为±0.4
2. 按钻孔的位置尺寸要求，钻孔前划线或砸出定位孔
3. 去除工件表面的金属碎屑

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	欧标2040V和2020铝型材		微绎物联
设计	穿越de鱼	2022年12月28日	标准化			阶段标记	重量	比例	3D打印机铝型材框架
								1:1	
审核	穿越de鱼	2023年1月19日				共 张	第 张		
工艺			批准						