标志及结构检查(低压电缆)检测原始记录

文件代号: CEPRI-D-EETC08-JS-701/1 C	EPRI-EETC08-2019-	第	1页 共2页
样品编号:	制造厂:		
型号规格:	检测地点: 105、	108室	
检测时间: 2020年03月20日	室温: ℃	相对湿度: %	

一、检测仪器

名称: 560 II 立式投影仪 编号: 05 □; 名称: 电缆自动投影仪 编号: C08251130 □;

名称: CPJ-3015数字式测量投影仪 编号: JGG10017 □;

名称: 外径千分尺 编号: 2435; 名称: 游标卡尺 编号: 050712319;

二、检测依据

GB/T12706.1-2008、国家电网公司总部配网标准化物资固化技术规范书 低压电力电缆

三、检测前对检测仪器设备及被测样品的检查

- 1. 游标卡尺的零位正确 □
- 2. 数显卡尺的零位正确 □
- 3. 被测样品外观无损 □

四、检测数据及结果

	- T- I					
项目	单 位	标准要求	实	则 值		
标志内容	_	厂名、型号、规格	FactoryName、传入FactoryName的参数值可以实现本部分的更改,字体可以自动换行			
标志清晰度	_	字迹应清晰,容 易辨认,耐擦	LogoSharpness、传入LogoSharpness的参数值可以实现本部分的更改,字体可以自动换行			
标志间距	mm	≤500	LogoSpacing、传入LogoSpacing的参数值			
电缆外径	mm	_	CableOuter、传入CableOuter的参数值			
外护层厚度 mm		标称: 10	1. Outer1 2. Outer2 3. Outer3 4. Outer4 5. Outer5 6. Outer6			
	IIIIII	最小: 1	平均厚度: AvgThickness	最小厚度: MinThickness		
铠装金属带□		最小厚度: 2	铠装外径: kaiOuterDia	结构: KaiStructure		
	, mm	县土线与问购 7	铠装最大绕包间隙: kaiOuterI	Dia		
mm		最大绕包间隙:7	铠装金属带最薄点厚度: minThickness			
铠装金属丝□		最小直径:3	铠装金属丝最小直径: minSiDi	ia		
内衬层外径		挤包□				
1414/4/1		绕包□				
结构	mm	包带加挤包□				
		标称: 17	1. Outer1 2. Outer2 3. Outer3	4. Outer4 5. Outer5 6. Outer6		
厚 度		最小: 4	平均厚度: AvgThickness	最小厚度: MinThickness		

文件代号: CEPRI-D-EETC08-JS-701/1 (接正面)

项 目	单位	标准要求	实 测 值				
绕包带外径	mm	_	WrapTapeOuter、传入WrapTapeOuter的参数值				
绝缘标志	_	颜色/数字	A相 B相 C		C相		
———— 绝缘外径	mm	_	AR BR		CR		
		A001 相	1. AR111	2. AR222		22	
			3. AR333	4. AR444		14	
			5. AR555	6. AR666		66	
			平均厚度: Av	TH555	最小厚度: MinTH666		
		B001	1. AR111	AR111 2. AR222		22	
	标称: 17		3. AR333 4. AR444		14		
	最小: 4	相	5. AR555 6.		6. AR66	AR666	
			平均厚度: Av	AvTH555 最小厚度: MinTH666		度: MinTH666	
		C001 相	1. AR111	. AR111 2. AR222		22	
			3. AR333 4. AR444		14		
			5. AR555	6. AR666		66	
			平均厚度: Av	H555 最小厚度: MinTH666		度: MinTH666	
导体外径	mm	_	ConductorOuter1 Co		Conductor0	ıter2	ConductorOuter3
单线根数	根	5]	TheNumber1	TheNumbe	r2	TheNumber3

五、检测后对检测仪器设备及被测样品的检查

- 1. 游标卡尺的零位正确 □ 2. 数显卡尺的零位正确 □

检测: 校核: 记录: