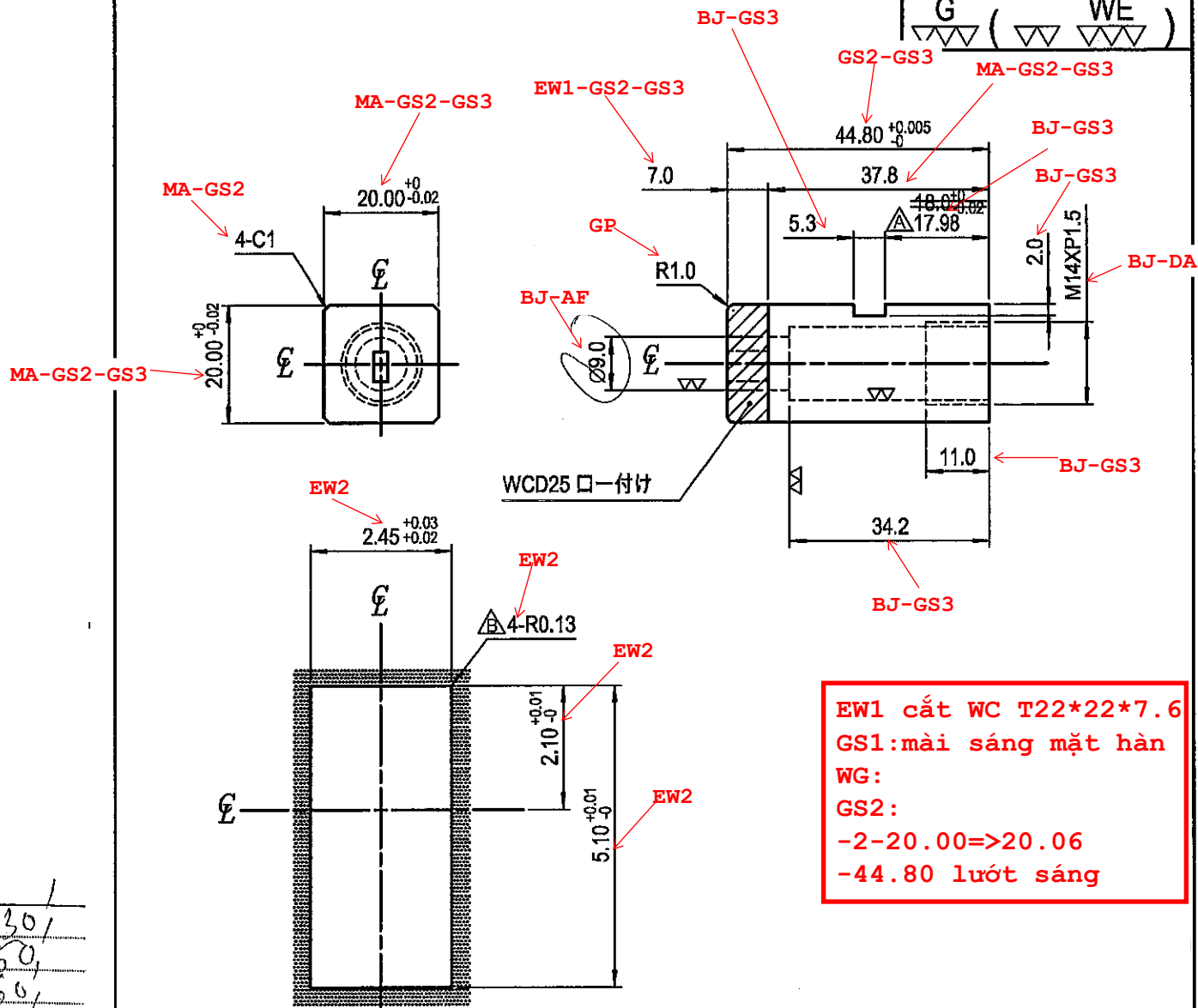


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
hit.						0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0
a	09/10/21	訂正と通化		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005
b	12/05/15	寸法追記	YDM-XLB-1204-002	Wu_Chin_Yuu	Chang_Fu_Rung	0.00	± 0.01	0.00 +0	+0
						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0
								0.0 -0	+0.1

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G (WE)



1.剖面線為切刃，不可倒角(KC-019)

414.1070421

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		ダイ	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		DIE	
HRC 60°~ 62°		部品図		下模	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
SKD11+WC(D25)	2009/07/29	1:1(10/1)		S204145	

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: S204145	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11:T22*25*42(AA) WCD25:T22*22*9(EW1)	AA:20 MA:30 BJ:40 DA:10 HT8: EW1:40 GS1:20 WG:30 GS2:60 ED:10 EW2:60 GS3:90 GP:30 KT