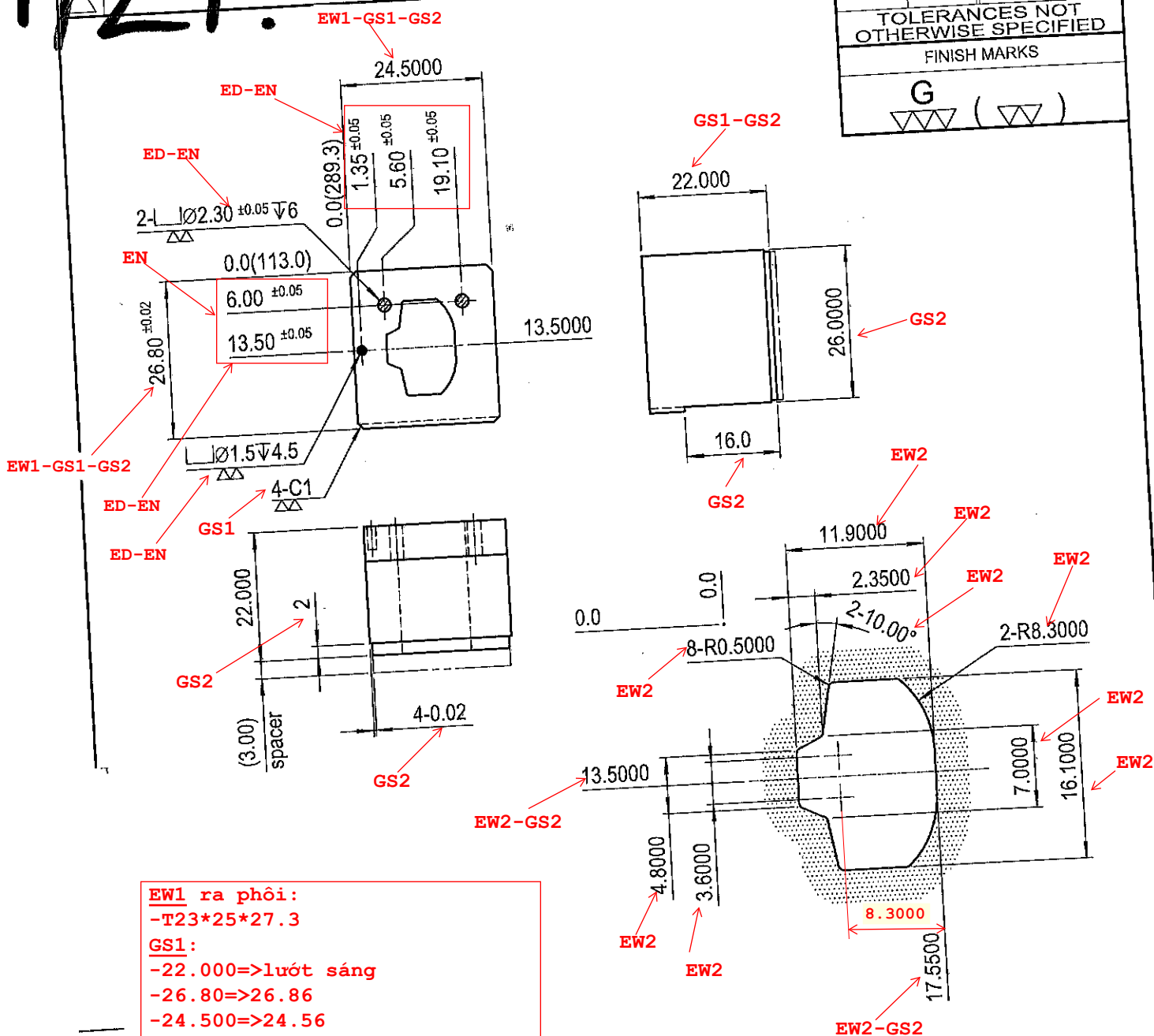


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.
init	2018/01/26	新規設計		Lin Wei Cheng	Chang Fu Rung

CUTTING TOLERANCE			
0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0
0.000	± 0.005	0.000 -0	-0.005
0.00	± 0.01	0.00 +0	+0.01
0.0	± 0.1	0.00 -0	-0.1
0.	± 0.2	0.0 +0	+0.2
		0.0 -0	-0.2
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G (▽) (▽)			



EW1 ra phôi:
 -T23*25*27.3
GS1:
 -22.000=>lượt sáng
 -26.80=>26.86
 -24.500=>24.56
 Đảm bảo vuông góc, // max=0.003
 -4-C1=>ok

ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)
 切刃ニゲ勾配ダイ上面より6'とする(KC-050)

DSGND.		CHKD.	TITLE		PARTS NAME
in_Wei_Cheng		Chang_Fu_Rung	部品図		製品落としダイ
QUENCH&TEMPER		SURFACE	PART DRAWING		PROCESS GOODS OUT-DROP DIE
IRC 0° ~ 0°			部品図		製品沖落下模
MATERIAL		DATE	SCALE		制品沖落下模
WC(D30/HIP)		2018/01/26	1:1(2/1)		DWG.No.
					R172109
					MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

T23 x 30 x 30

414 203 0440

SNO: **R172109**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P