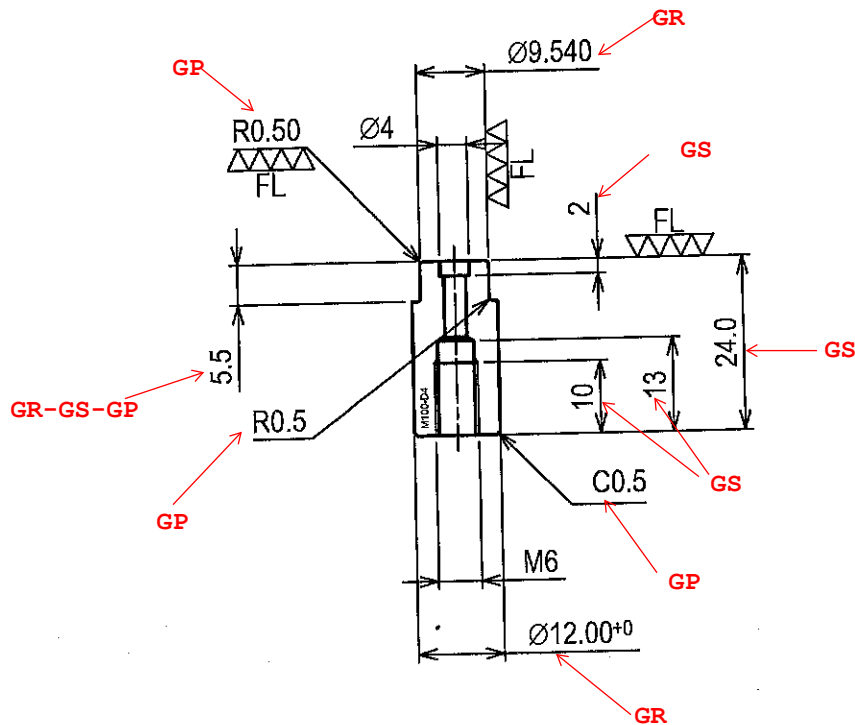
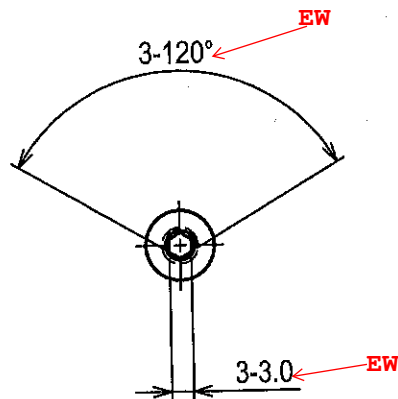


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2017/07/26	新規設計		K.Kamakura	K.Indei	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G (FL)			

213 109 050A
IP



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	部品図 PART DRAWING		パンチ PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図		沖頭 冲头
HRC 0°~0°				DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE		R105760
WC(D30/HIP)	2017/07/26	1:1		

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

BTP R105760 (Tc=0)

SNO: R105760	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R105760 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR:Lắp vào đồ gá gia công -Ø12.00=>ok -Ø9.540=>ok.Chú ý chừa R0.5 90 phút/pc GS: -5.5=>5.0 -24.0=>ok 40 phút/pc GP: -5.5=>ok -R0.5=>ok -R0.50=>ok -C0.5=>ok 60 phút/pc EW: -3-3.0=>ok 60 phút/pc AF: Đánh bóng 20 phút/pc	GR:90 GS:40 GP:60 EW:60 AF:20 KT