

114.1030344 4141030344.S843856 - GIA CONG - 17/06/2021

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2011/07/08		PEI-PDM-11-08-002	Nguyen.Thi.Truc.Ghi	T.Kitamoto	$0.5 \leq, \leq 6$ ± 0.1
a	2011/11/02	寸法変更。	T-VNM-11-10-498	PHAM.VIET.THU	T.Kitamoto	$6 <, \leq 30$ ± 0.2
b	2017/06/19	Modification dimension	T-VNM-17-04-015	Dang Dinh Tuan	Dong Khai Tu	$30 <, \leq 120$ ± 0.3
						$120 <, \leq 315$ ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						3.2 (1.6)

GS1 cắt Ø5*35

GR chống thẳng vào lỗ Ø2.03 để gia công
Chú ý: ko men lỗ tâm

GC1 (Ø3.30) - GR

GR

ED-EW

GC1-GS2 làm dài thêm 5 mm

A部詳細 (10/1)

GC2

GC2

GS3

EN

GC2

GC2

GC1-GS2 làm dài thêm 5 mm

AF

- 20
- 60
- 20
- 60
- 30
- 30
- 30
- 15

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Nguyen.Thi.Truc.Ghi	T.Kitamoto	部品図	ガイドスリーブ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	GUIDE SLEEVE
HRC 52° ~ 56°		部品図	導向套筒
MATERIAL	DATE	SCALE	導向套筒
SKS3	2011/07/08	1:1	DWG.No.
			S843856
			MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SKT 51 Ø5 x 34

SNO: **S843856**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø5*40	GS1:10 GC1:30 GS2:10 ED:20 EW:40 GR:50 GS3:10 GC2:20 EN:30 AF:10 KT