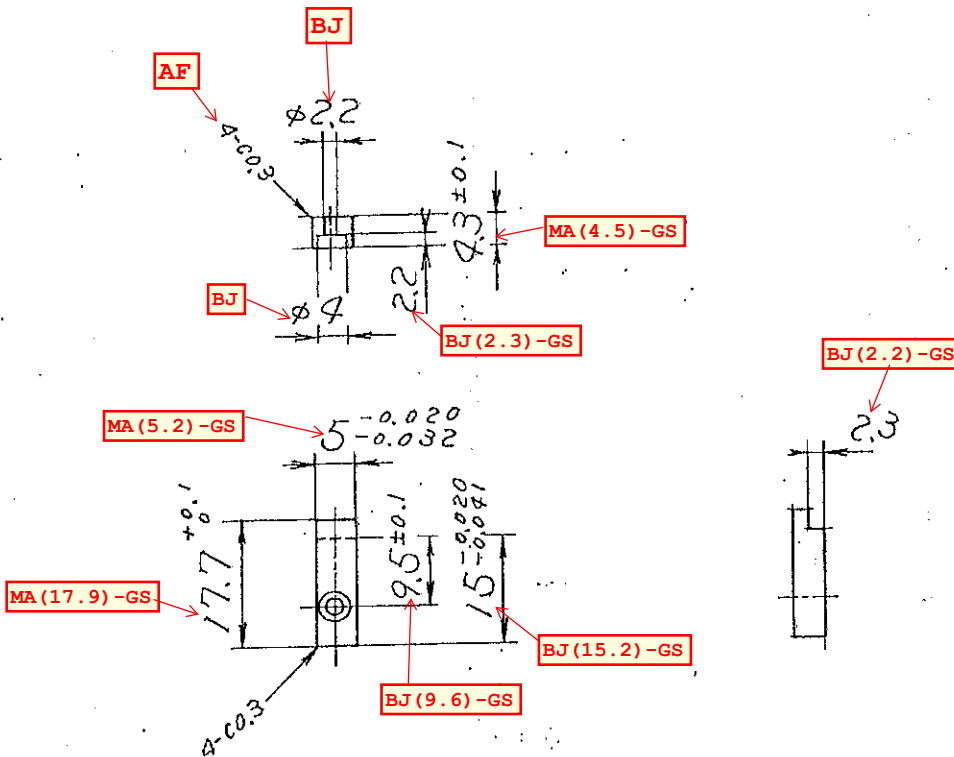


削り加工普通寸法公差		
0.5以上6以下	±0.1	
6ヲコエ30	±0.2	
30~120	±0.3	
120~315	±0.5	

訂 改 番 日 付 訂 正 記 事 担 当

6/28.



新圖面番號 S271953

番 号	部 品 名	材 質	数/台	備 考
1	止転鍵	SKS 3	1	φ17
尺 度	熱 処 理	表 面 処 理		
1/1(1)	焼入 HRC 58~62			
部分記号	図 面 番 号	BAG No.	機械名 PF-1C 上型下型 ユニット 製図 設計 検図 日付 89.7.11 承認	
	PB-2-1-716 DA			

フジファクター株式会社

SNO: **S271953**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS3 T5*10*23	AA:20 MA:20 BJ:20 HT:40 GS:60 AF:10 KT