

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/10/16	新規设计		Li_Xin_Xin	Cai_Wei_Feng	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

GS1 cắt Pcs đôi (dài 33 mm)

GC:

-Lăn xuyên qua vừa sáng

- $\varnothing 1.990 \Rightarrow \text{ok}$

- 24° & $8.02 \Rightarrow \text{ok}$

GP:

- $R0.3 \text{ ok.}$

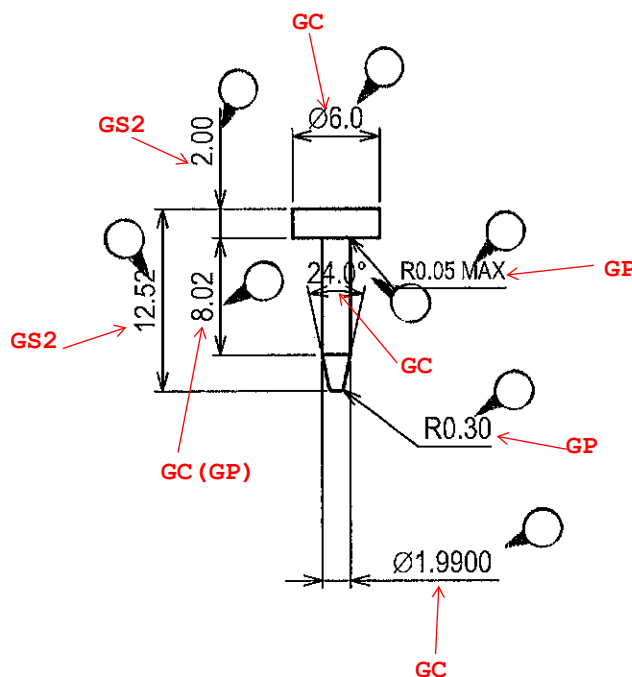
-Lướt sáng 24°

-Chạy lại $R0.05 \Rightarrow \text{ok}$

Chú ý đảm bảo KT 8.02

TOLERANCES NOT
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS



S CHUẨN

14 206 0102

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Li_Xin_Xin	Cai_Wei_Feng	部品図		パイロット
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PILOT PIN
HRC 60°~62°		部品図		定位销
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11	2018/10/16	2:1		R181848

SNO: **R181848**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **2 PCS**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø6.0*17	GS1:4 GC:30 GP:10 GS2:5 KT