

BẢN TRÌNH TỰ GIA CÔNG COLECT CHUCK S441221																			SOẠN THẢO		XÁC NHẬN	
																			VĂN 10547		SƠN 10597	
DỤNG CỤ ĐO	M	M	M	PIN	M	DC	VM	VM	DC	DC	BLOCK GEJI	DC	GEJI	DC	SC	DC	DC	RM	RM	GHI CHÚ		
KÍCH THƯỚC BẢN VẼ	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ φ10	$\begin{matrix} -0.005 \\ -0.008 \end{matrix}$ φ12	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ φ8	$\begin{matrix} +0 \\ -0.01 \end{matrix}$ φ2	$\pm 0.05$ φ16	147.5	30°	15°	φ9	3-0.7	ranh 3.2	6-R1.5	M10 0.75	x				⊙0.01 A	$\nearrow$ 0.01 A			
LA1					$\begin{matrix} +0 \\ -0.05 \end{matrix}$ φ20	157.5								ok						LÀM THÊM REN M8*10>=Ø6 khoảng dài 150		
BJ1	VÁT CHUẨN 2 BÊN ĐỀ VẠN COLE 17																					
HT1	HT LÒ Ủ 320°/400 PHÚT-KIỂM TRA ĐỘ CỨNG																					
LN2	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ φ10.4	$\begin{matrix} -0.005 \\ -0.008 \end{matrix}$ φ12.4	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ φ8.4	φ1.7	φ16.4	147.5	30°	15°	φ9				M10 0.75	x				⊙ 0.01 A				
GR	φ10	$\begin{matrix} -0.005 \\ -0.008 \end{matrix}$ φ12	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ φ8															⊙ 0.01 A				
GC					$\pm 0.01$ φ16		30°												$\nearrow$ 0.01 A			
GJ				$\begin{matrix} +0 \\ -0.01 \end{matrix}$ φ2	chú ý:1.98 5thông 1.99 chặn													⊙ 0.01 A		Dùng đồ gá gia công		
KA1	V	V	V	V	V		V											V	V			
BJ										3-0.7	ranh 3.2	6-R1.5								Dùng đồ gá gia công		
HT2	Ủ BUNG BẢNG MÁY TIỆN																			dùng pin côn φ2.7		
AF				$\begin{matrix} +0 \\ -0.01 \end{matrix}$ φ2	chú ý:1.99 thông 2.00 chặn										R0.5					Đánh bóng R0.5 và φ2 -0.01 thứ pin xác nhận (Dùng đồ gá gia công)		
CHÚ Ý : 1.AF dùng đồ gá và vòng đệm để gia công. 2.GJ dùng đồ gá để gia công																						
<div><div><div>M8 L10 REN TRONG</div><div>LA1 : ĐỂ NGUYÊN P1 20,RA PHÔI DÀI 148.5,KHOAN P1 6 VÀ LÀM LỖ REN M8 SÂU 10 CHO LN CHẾ ĐỒ GÁ GIA CÔNG</div></div><div></div></div>																						

Vật liệu:C1720  
Ø20 x 170  
LA:60  
BJ:20  
HT:  
LN:90  
GR:60  
GS1:10  
GC:60  
GJ:60  
KA  
AF1:10  
BJ2:30  
HT2:  
AF2:10  
AL:2  
KT

加工順序	工程
01	
02	
03	
04	
05	
06	
07	
08	
09	
10	
11	
12	

