

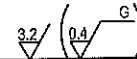
MV

2/12

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
int	2016/10/28			Nguyen Cong Yen	Pham Thanh Tung	0.5 ≤ , ≤ 6 ±0.1
△						6 < , ≤ 30 ±0.2
△						30 < , ≤ 120 ±0.3
△						120 < , ≤ 315 ±0.5

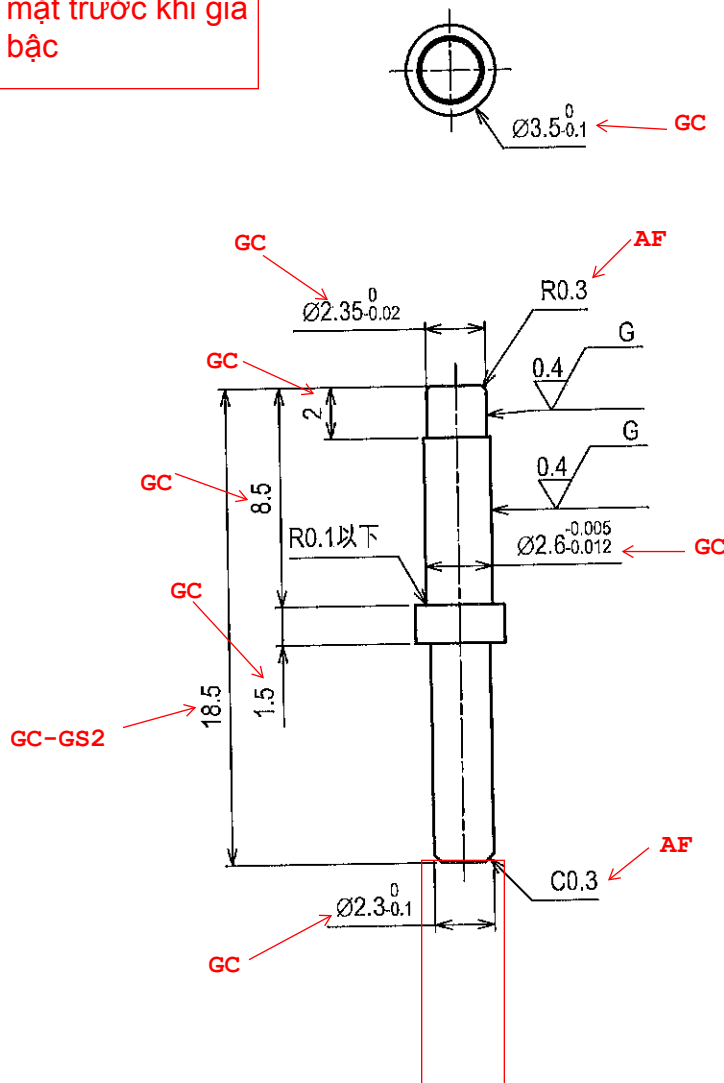
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS



GS:Cắt Ø4*30
GC:
Lăn xuyên qua vừa
sáng mặt trước khi gia
công bậc

指示外C0.1



DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Doan_Ngoc_Trac	Pham_Thanh_Tung	部品図 PART DRAWING	ピン PIN
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	銷 销
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図	
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/10/28	4:1	R068677

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

Ø4 x Ø30

414 112 0489

SNO: **R068677**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø4*30	GS1:20 GC:90 GS2:20 AF:10 KT