

訂正Rev	日付	記号	担当	加工公差表示	
				0.5以上6以下	±0.1
				6マコエ30	±0.2
				30~120	±0.3
				120~315	±0.5

公差表示がある場合は、それを優先する事。

213.312.041B  
20P

3.2 ✓

XUẤT BẢN VẼ  
BẢN VẼ DÙNG  
CHẾ TÁC - NGHIỆM THU  
HỦY SAU KHI HOÀN TẤT  
DO NOT COPY  
2023.12.14  
P.QLKTSX VDM

S CHUẨN \*

部品名		材質	数量	設備名称		
シャフト受け台		OILES#80	1	コミラッピング機 切替部品		
熱処理	表面処理	検図	設計	製図	日付	共通部品番号
HRC		HIEN TUT82	Chau	Chau	2012-2-25	

図面	図番	面番	訂正Rev
4:1			

S861971

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<div>1.VẬT LIỆU:</div> <div>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</div>	