CUTTING TOLERANCE CHKD DESCRIPTION REV. DATE ± 0,002 0.0000 2013/07/23 init. ± 0.005 0.000 0.00 0.00 ± 0.01 0,0 ± 0.1 0.00 0.0 0, ± 0.2 0.0 TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED FINISH MARKS G 9 4.00-0.05 5.00 GS 20.0-0.2 $\Delta\Delta$ 55.00(プレス中心) Ž-R0.5 -0.01 G 14.00^{-0.05} O 指示なき箇所 C 0.5 0005 PARTS NAME CHKD. DSGND. パンチ 部品図 Y.Takahashi K.Hiromasa **PUNCH** PART DRAWING SURFACE QUENCH&TEMPER 沖頭 图品部 HRC 冲头 部品図 DWG.No. MATERIAL DATE SCALE S895721 WC(D25/HIP) 1:1 2013/07/23

60

SNO: S895721 SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: ¹⁰¹⁹⁷			
		DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
		1.VẬT LIỆU: BTP S895721	GS:150 GP:200 AF:20 KT