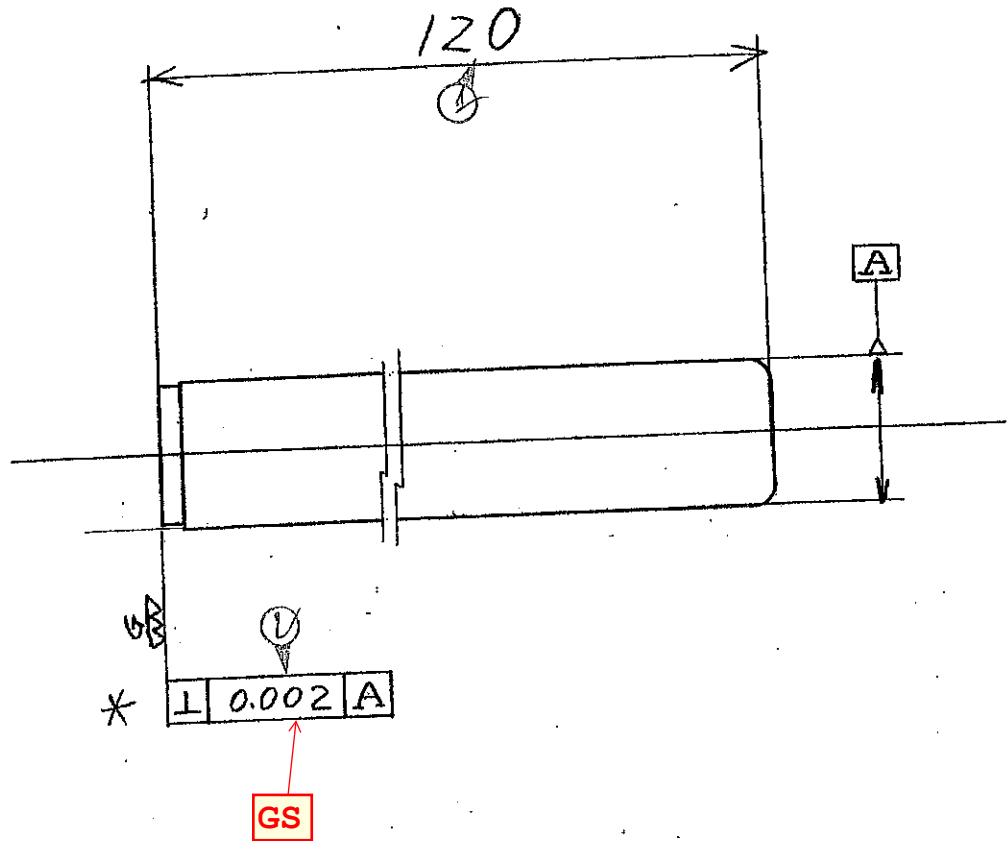


改番	日付	Rev.	記事	担当	加工公差表示			
					0.0000	±0.002	0.000 ⁺⁰ _{-0.005}	+0 -0.005
					0.000	±0.005	0.000 ⁺⁰ ₋₀	+0.005 -0
					0.00	±0.01	0.00 ⁺⁰ _{-0.01}	+0 -0.01
					0.0	±0.1	0.00 ⁺⁰ ₋₀	+0.01 -0
					0.	±0.2	0.0 ⁺⁰ _{-0.1}	+0 -0.1
							0.0 ⁺⁰ ₋₀	+0.1 -0

公差表示されている場合は、それを優先する



ミス VGP N 20-120-BC20

*印記寸法購入後修正

TWM原紙

新圖面番號 5606603

工程

部 品 名		材 質		数 量		設 備 名 称		
サブガイドホスト				12		RF-300CA 小ケース板型		
熱 処 理		表 面 処 理		検 閲	設 計	製 図	日 付	共 通 部 品 番 号
焼 入 焼 戻 HRC				工藤		小出	95.7.27	
尺 段		図 面 番 号		PS10-018M-00-1-59-AA				
/ (/)		番 号						

マフチモーター株式会社

SNO: **S606603**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 Quy cách:VGPN20-120-BC20	GS:20 KT