

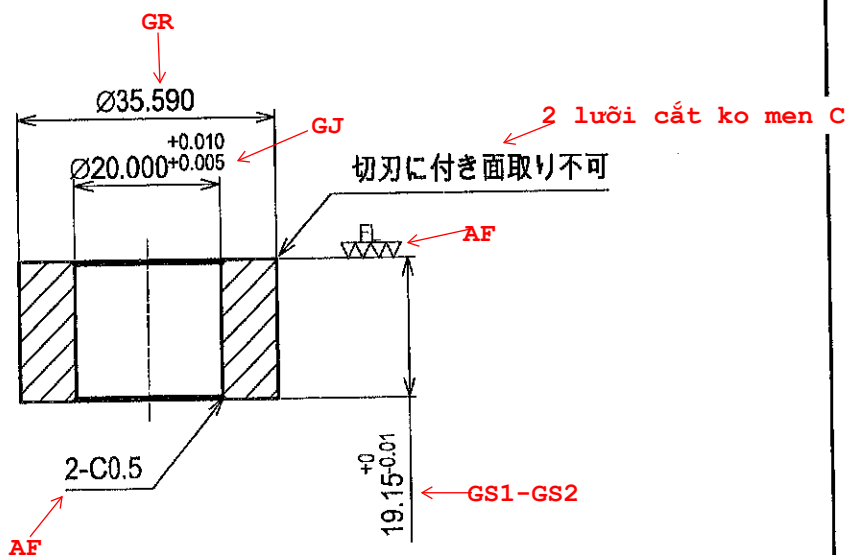
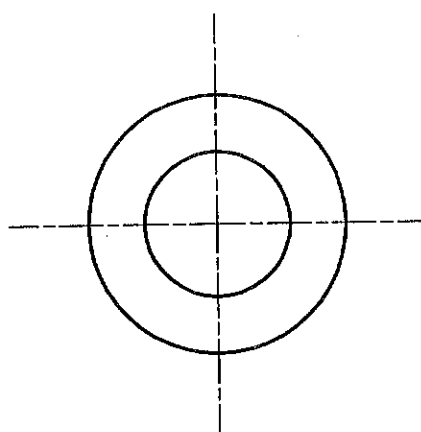
402/23

REV	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init	2/09/13			K.Hihara	Y.Takahashi	0.0000	±0.002	0.000 ⁺⁰	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 ⁻⁰	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 ⁺⁰	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 ⁻⁰	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 ⁺⁰	+0 -0.1
								0.0 ⁻⁰	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G (FL)			

213 102 055A
IP

N212X0064

16/4 có hàng



36
 30
 1x0.
 90
 60
 20

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Hihara	Y.Takahashi	部品図		絞りパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		DRAW PUNCH
IRC		部品図		抽製冲頭
		部品図		抽制冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2012/09/13	1:1		S870447

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414.1020188

T 20 x 20 x 40

SNO: S870447	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S870447 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: Lướt sáng 2 mặt 30 phút/pc GR: -Ø35.590=>ok 90 phút/pc GJ: -Ø20.000=>ok 120 phút/pc GS: -19.150 =>ok 40 phút/pc AF: Đánh bóng=>ok 20 phút/pc	GS1:30 GR:90 GJ:120 GS2:40 AF:20 KT