

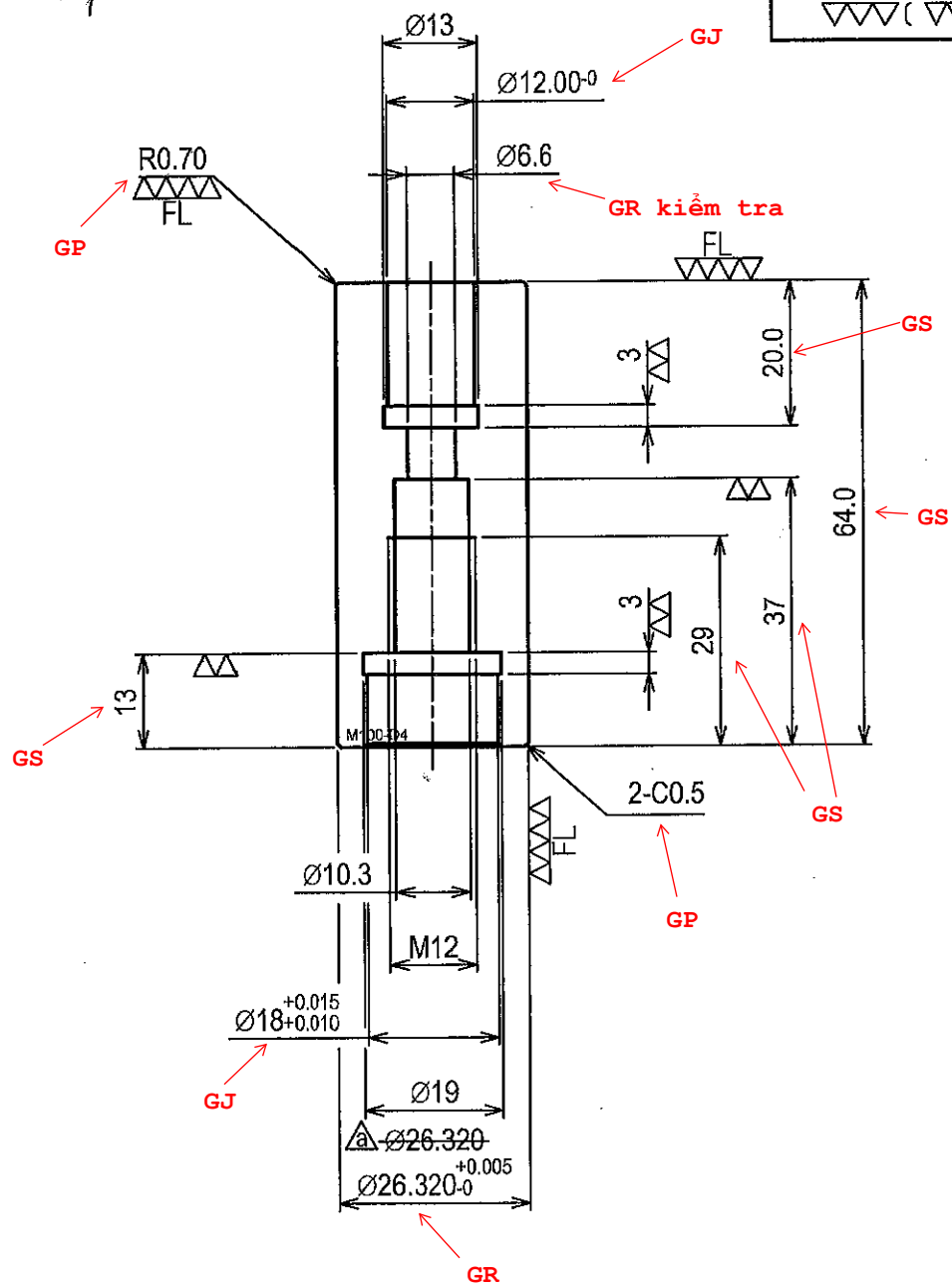
112

N-215X00771 1819 có hàng
Đã BTP

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2017/07/26	新設計		K.Kamakura	K.Indei	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
a	2017/10/23	公差變更	VDN-XLB-1710-006	Peng Wei Chun	Chung Mu Tsun	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

213 107 010A
2P

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G	FL	▽▽▽ (▽▽▽ ▽)	



750
90
8090
150
30

BTP R105759

Đã kiểm tra Mr. Binh nhận lại 9/24

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 0° ~ 0°		部品図		冲頭
		部品図		冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2017/07/26	1:1		R105759

SNO: R105759	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP:R105759 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø26.320=>OK => 120 phút/pc GS: -64.0=>OK => 30 phút/pc GP: -R0.70,C0.5 =>OK => 40 phút/pc GJ: -Ø12.000=>OK -Ø18.000=>OK => 250 phút/pc AF: Đánh bóng => 20 phút/pc	GR:120 GS:30 GP:40 GJ:250 AF:20 KT