

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2016/09/13			Dang_Dinh_Tuan	Pham_Thanh_Tung	0.5 ≤ , ≤ 6 ±0.1
△						6 < , ≤ 30 ±0.2
△						30 < , ≤ 120 ±0.3
△						120 < , ≤ 315 ±0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

3.2/ (0.1 FL)

指示外C0.1

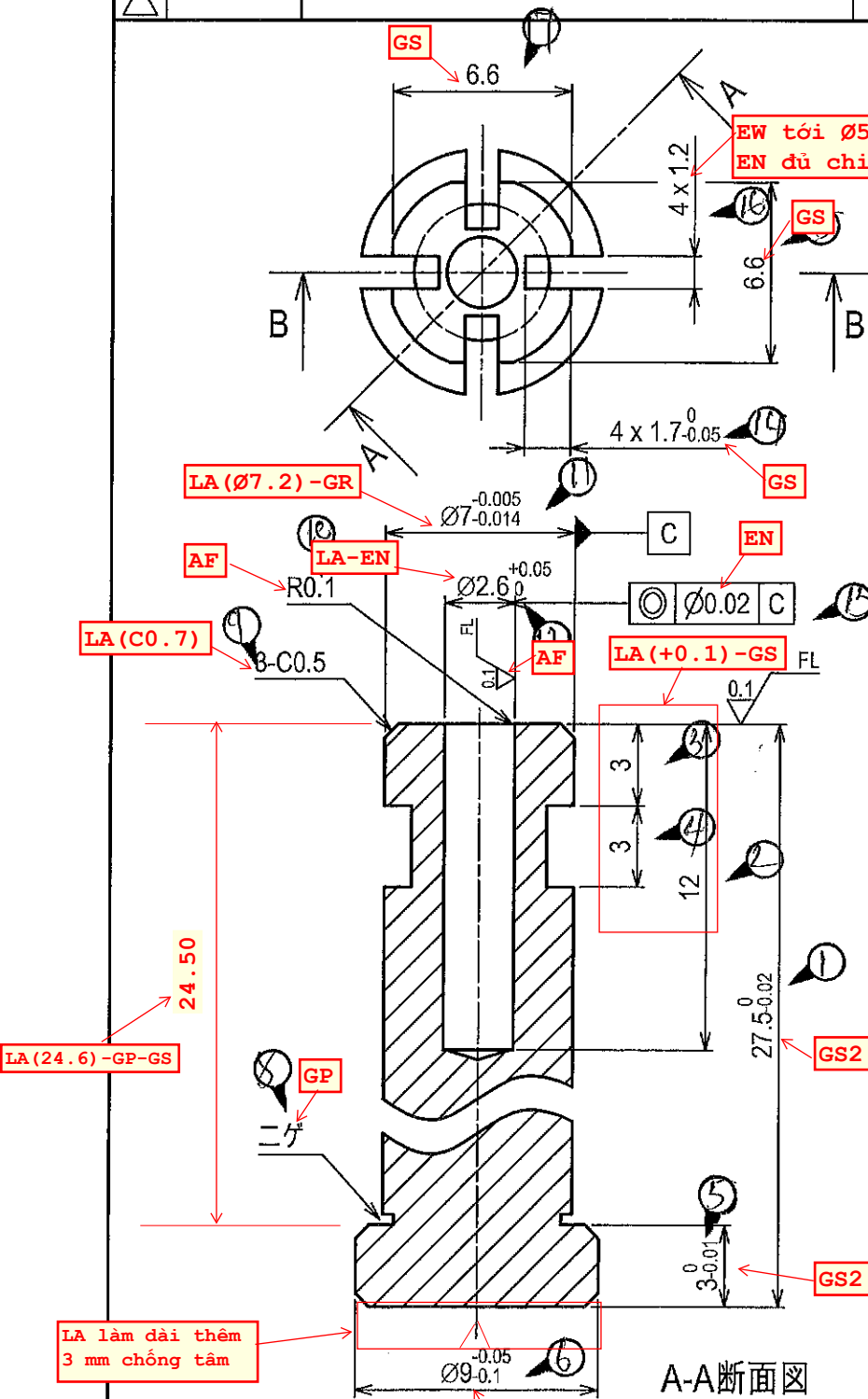
XUẤT BẢN VẼ

BẢN VẼ DÙNG
CHẾ TÁC - NGHIỆM THU

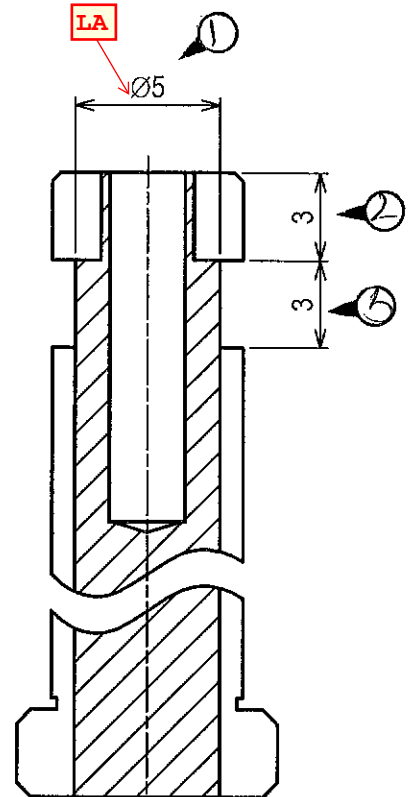
HỦY SAU KHI HOÀN TẤT
ĐO NOT COPY

2023.08.25

P.QLKTSX VDM



A-A断面図



B-B断面図

標準

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Dang_Dinh_Tuan	Pham_Thanh_Tung	部品図	位置決め (決メ)
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	POSITIONING
HRC 58° ~ 62°	⑦	部品図	定位 (決定)
MATERIAL	DATE	SCALE	定位 (決定)
SKD11	2016/09/13	4:1	DWG.No.
			R064431

SNO: **R064431**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø10*36	LA:30 HT:40 GR:30 GP:20 EW:40 EN:90 GS:30 AF:10 KT