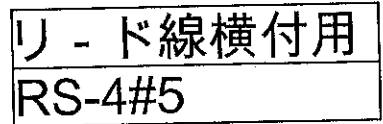


DATE	DESCRIPTION
2007/12/16	新規設計
2008/04/29	材質変更YWP4-2→YWP
2008/05/03/03	適正公差修
2008/05/03/15	印刷追加

FINISH MARKS

1.6



MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 . 1 03 02 3 3

SNO: S808879	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 30 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU: YWP Ø5 X 24</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: Cắt + Men C=>2 phút/pc ED:Phóng lỗ cho EW xỏ dây =>25 phút/pc EW:Gia công Ø0.7 đảm bảo độ đồng trục =>12 phút/pc KA:Kiểm tra độ đồng trục bằng Gauge GS2: -Mài kích thước 19.5+men C=>1 phút/pc -Mài kích thước 0.10 về kích thước chuẩn =>1 phút/pc -Mài 0.6 trên đồ gá(chú ý kiểm tra lại bằng DI)=>5 phút/pc -Mài 40° trên đồ gá=>2 phút/pc -Mài 2-13° trên đồ gá=>4 phút/pc -Mài 1.2 trên đồ gá=>3 phút/pc =>16 phút/pc AF:Gia công 6° và lấy ba vớ=>1 phút/pc AL:In lazer=>1 phút/pc</p>	<p>GS1:2 GC:2 ED:25 EW:12 KA: GS2:16 AF:1 AL:1</p>