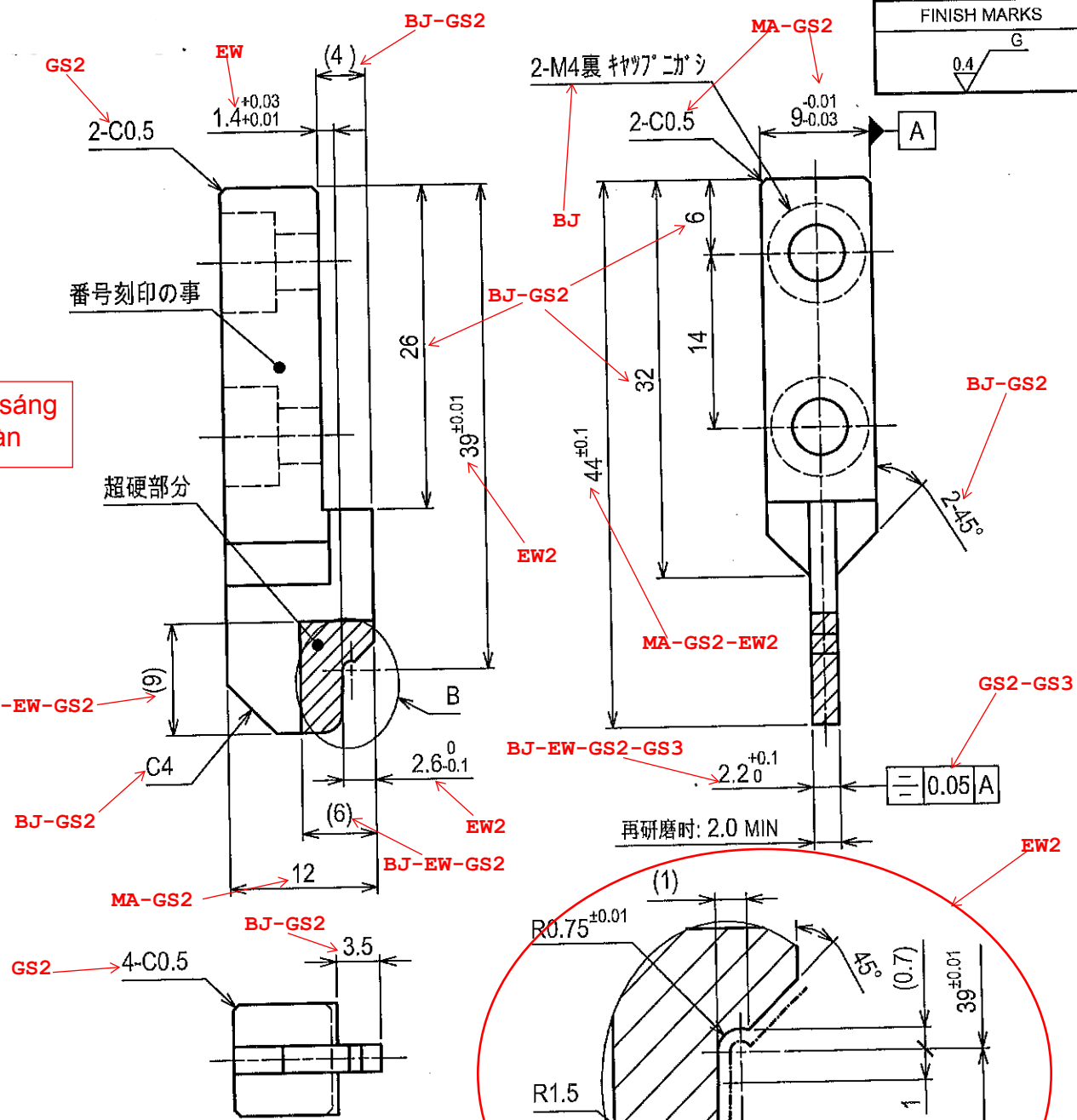


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
1	2015/04/16			Nguyen Cong Yen	Pham Thanh Tung	0.5 ≤ , ≤ 6 ±0.1
						6 < , ≤ 30 ±0.2
						30 < , ≤ 120 ±0.3
						120 < , ≤ 315 ±0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						0.4 G

GS1 mài sáng bề mặt hàn



注意: -----部鏡面仕上。  
超硬は口一付けのこと。

- 60
- 90
- 150
- 40
- 120
- 60
- 90
- 246
- 258
- 60
- 20
- 90

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Joan_Ngoc_Trac	Pham_Thanh_Tung	部品図	刃物
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	EDGED TOOL
HRC 58°~ 62°		部品図	刀具
		部品図	刀具
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKD11+WC(D30)	2015/04/16	2:1	R002103

SKD: T1B + 55 + 20.  
WC: T7 + 10 + 3.

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 201 0203

SNO: <b>R002103</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: <b>10 PCS</b>	
NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD: T13 * 55 * 15</b> <b>WC D30 : T7 * 10 * 3</b>	AA:10 MA:10 BJ:15 HT: EW:15 GS1:8 WG:8 GS2:25 EW2:25 AF:5 AL:3 GS3:10 KT