




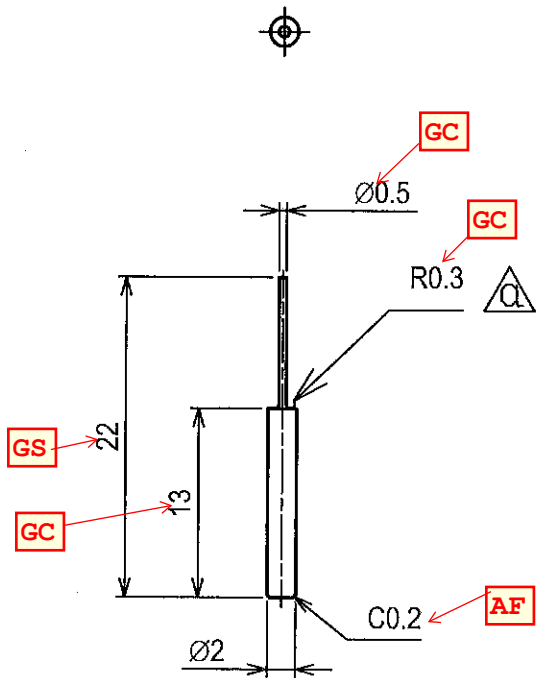
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2015/05/21			Nguyen Cong Van	Pham Thanh Tung	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
	2016/06/17	指示追加	DVBS-0190	Dang Dinh Tuan	Pham Thanh Tung	6 < , ≤ 30 ± 0.2
						30 < , ≤ 120 ± 0.3
						120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

1.6

XUẤT BẢN VẼ
BẢN VẼ DÙNG CHẾ TẠC - NGHIỆM THU
HỦY SAU KHI HOÀN TẤT DO NOT COPY
2023.11.02
P.QLKTSX VDM



S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Vu_Thai_Son	Pham_Thanh_Tung	部品図 PART DRAWING	ピン PIN
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	銷
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図	銷
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
MTR-SHAFT	2015/05/21	2:1	R007443

SNO: **R007443**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Trục Ø2 (1 pc)	GS:10 GC:20 AF:5