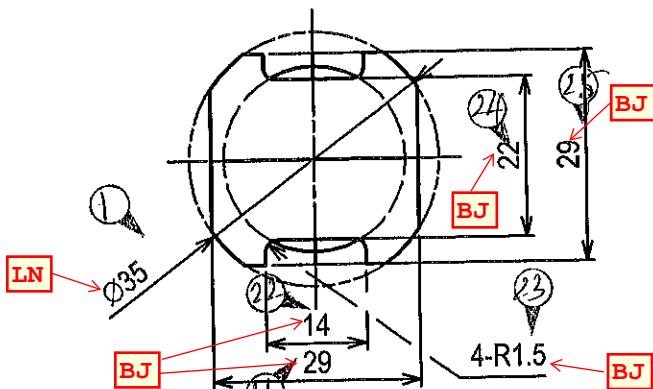
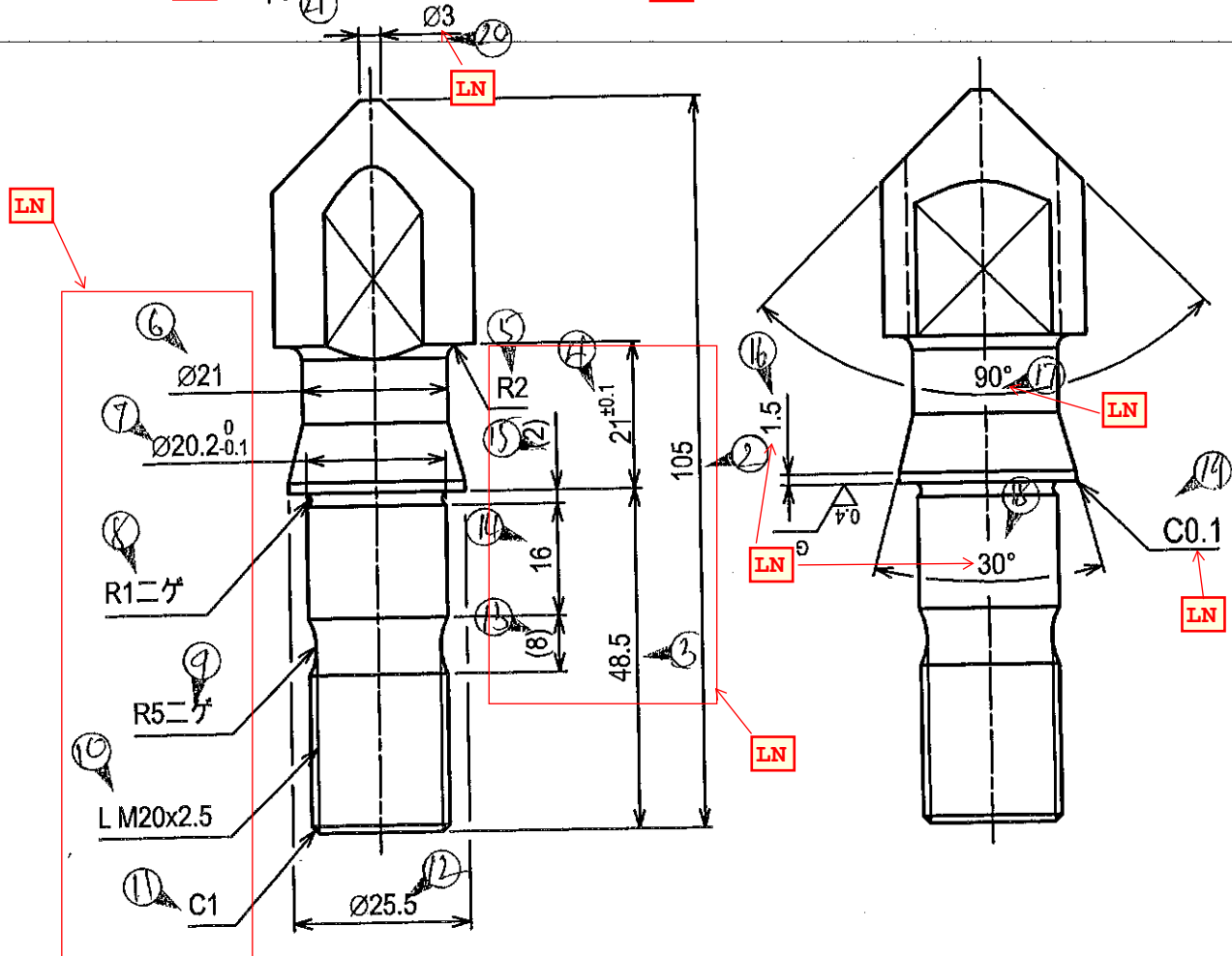


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWG.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2013/04/27			Phan Thanh Tung	Phan Thanh Tung	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△						6 <, ≤ 30 ± 0.2
△						30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k
						FINISH MARKS
						3.2 / (0.4 G)



指示外C0.2

LN-BJ gia công OK tất cả kích thước
HT lò chân không
AF vệ sinh bề mặt HT



DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Phan Lam Hoai	Pham Thanh Tung	部品図	位置決め (決メ) 具
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	POSITIONING TOOL
HRC 58° ~ 62°		部品図	定位 (決定) 具
MATERIAL	DATE	SCALE	定位 (決定) 具
SKD11	2013/04/27	1:1	DWG.No.
			S889935

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 211 0560

φ36x120

SNO: **S889935**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø36*120	LN:180 BJ:60 HT:40 AF:30