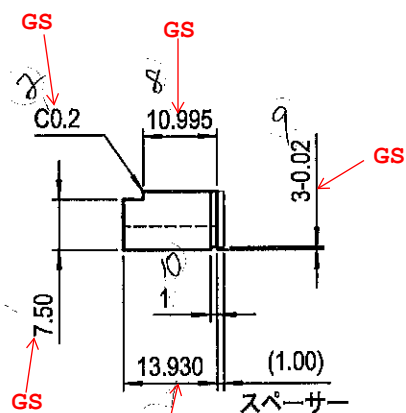
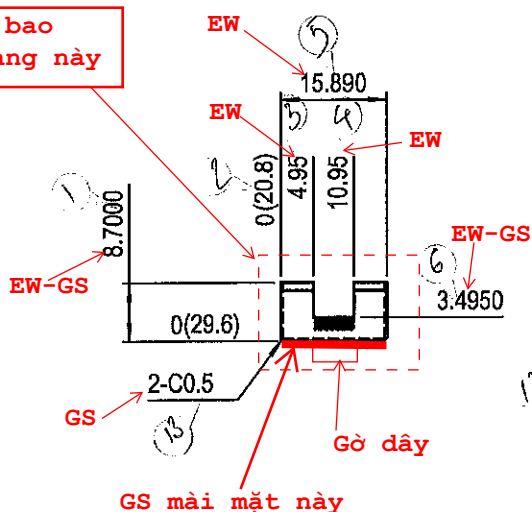


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2013/11/19			Lang Jin Yinn	Chang Fu Rung	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G ▽▽▽									

EW cắt bao biên dạng này



GS canh OK 3.4950 trước khi gia công hoàn thiện

1. Phần lưỡi cắt ko được Men C

1.剖面線為切刃，不可倒角(KC-019)

2.刃口斜角由凹模上面算起為3'30"(KC-050)

2.Phần lưỡi cắt nghiêng 3'30"

S CHUẨN

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Lang Jin Yinn	Chang Fu Rung	部品図 PART DRAWING		先端カットダイ THE POINT CUT DIE	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図		先端切割下模	
HRC		部品図		先端切割下模	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2013/11/19	1:1		S904475	

MAHUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 212 0255

SNO: **S904475**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T16*10*19	EW:150 GS:90 KT