SNO: SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: <sup>10197</sup>			
		DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
		1.VẬT LIỆU:	
2.THỞI GIAN GIA CỐNG			

REV. DATE DESCRIPTION REF.No. DWN. CHKD. **CUTTING TOLERANCE** 2017/07/26 init. 新规设计 0.0000 ±0.002 0.000 K.Kamakura K.Indei 0.000 ±0.005 0.000 0.00 0.00 ± 0.01 0.00 \_0 0.0 ± 0.1 0. ± 0.2 0.0 +0 0.0 \_0 TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED FINISH MARKS G FL Ø**20** Ø17.20∙0 29.00 49.0 D1-385爪無/3 2-C1 Ø9 Ø12+0.015 Ø14 S CHUẨN Ø39.20 DSGND. CHKD, TITLE PARTS NAME 部品図 パンチ K.Indei K.Kamakura PART DRAWING PUNCH QUENCH&TEMPER SURFACE 部品図 沖頭 HRC 0 °~ 0 ° 部品図 冲头 MATERIAL DATE SCALE DWG.No. WC(D30/HIP) 1.1 2017/07/26 R105683

> MABUCH MOTOR CO. LTD. 14 209 0111