

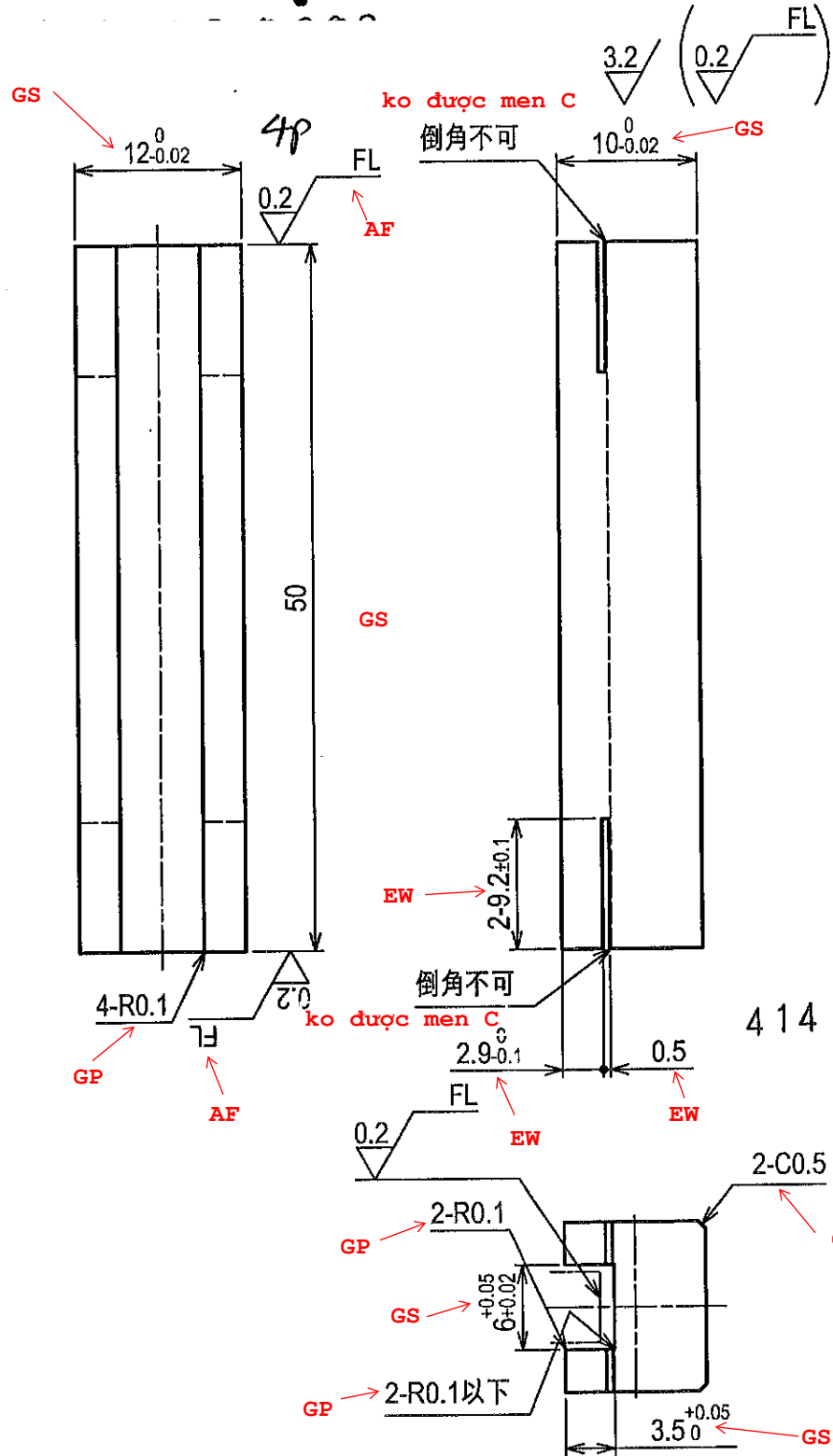
MV

4141020092.R049827 - GIA CONG - 06/05/2021

10658

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2015/11/09	新规设计	DB-0529	Cai_Sen	Liang_Jian_Ling	$0.5 \leq \leq 6$ ± 0.1
\triangle						$6 < , \leq 30$ ± 0.2
\triangle						$30 < , \leq 120$ ± 0.3
\triangle						$120 < , \leq 400$ ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k
						FINISH MARKS

9/20



其余C0.2

414.1020092

- 100
- 150
- 200
- 60

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
ai_Sen	Liang_Jian_Ling	部品図 PART DRAWING	シュー SHOE
ENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	塊
C 0°~0°		部品図	块
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D20)	2015/11/09	2:1	R049827

T12 x 17 x 51

SNO: R049827	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: R049827 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS: -12.00=>OK -10.00=>OK -Rãnh 6.00=>ok -50.0=>ok -2-C0.5=>ok 80 phút/pc GP: -R0.1=>ok 30 phút/pc EW: -2-0.5 ok 30 phút/pc AF: Đánh bóng 20 phút/pc	GS 80 GP 30 EW 30 AF 20 KT