

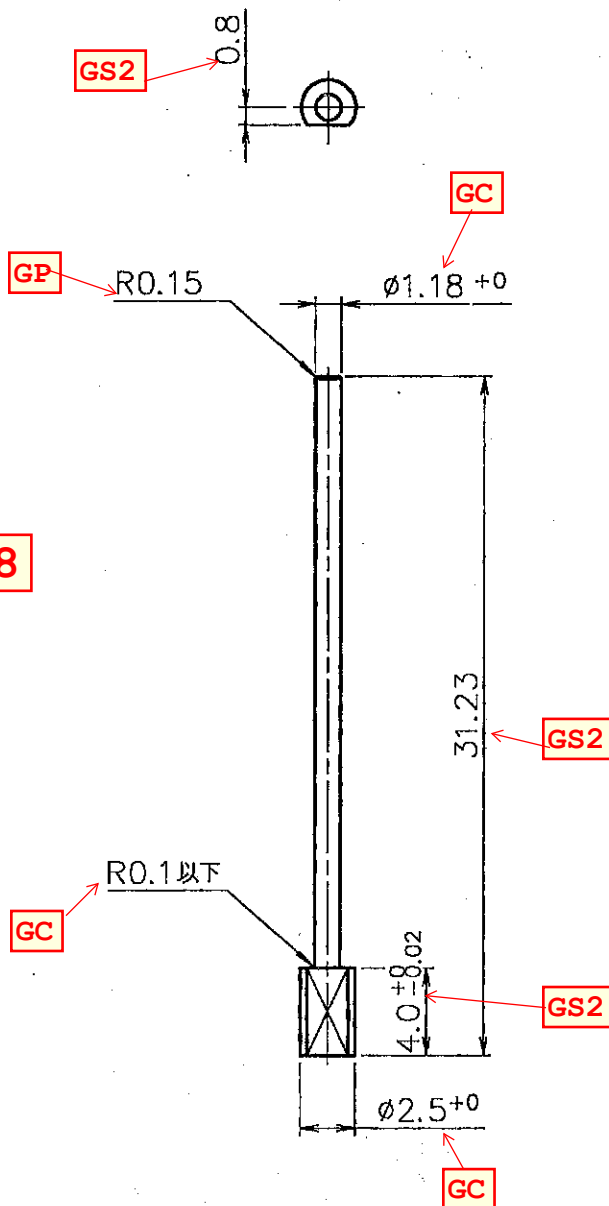
mv

12/18.

訂正Rev	日	付	記	事	擔	金型加工公差表示			
△	2002/11/15			庫存設備之NR化作成。	沈婷婷	0.0000	±0.002	0.000 <sup>+0</sup>	+0 -0.005
						0.000	±0.005	0.000-0	+0 -0.005
						0.00	±0.01	0.00 <sup>+0</sup>	+0 -0.01
						0.0	±0.1	0.00-0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 <sup>+0</sup>	+0 -0.1
								0.0-0	+0.1 -0

圖面上有公差表示時,以圖面公差優先

G  
▽▽▽



GS1: Ø2.5\*38

工程

32-C92XC

新圖面番號 5015141

林榮樹 註: 指示外各稜倒角C0.1

部	品	名	材	質	數	量	設	備	名	稱
可動側入子			SKH51		64		電刷固定座模具			
熱	處	理	表	面	處	理	檢	圖	設	計
燒入 燒戻	HRC	58~60					莊木村	許文財	許文財	1998/06/19
尺	度	第三	圖面	MS02-006T 00 1 217 BA						訂正REV
3:1	( / )	角法	番號							a

F:\3196\ms02006t.ba\W25310

華洲電機工業股份有限公司 V.2

414 2021 11.196

SNO: **S015141**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKH51</b> <b>Ø2.5*39</b>	GS1:10 GC:40 GS2:20 GP:20 KT