

AA-MA: ra phôi T6\*8.6\*162.5

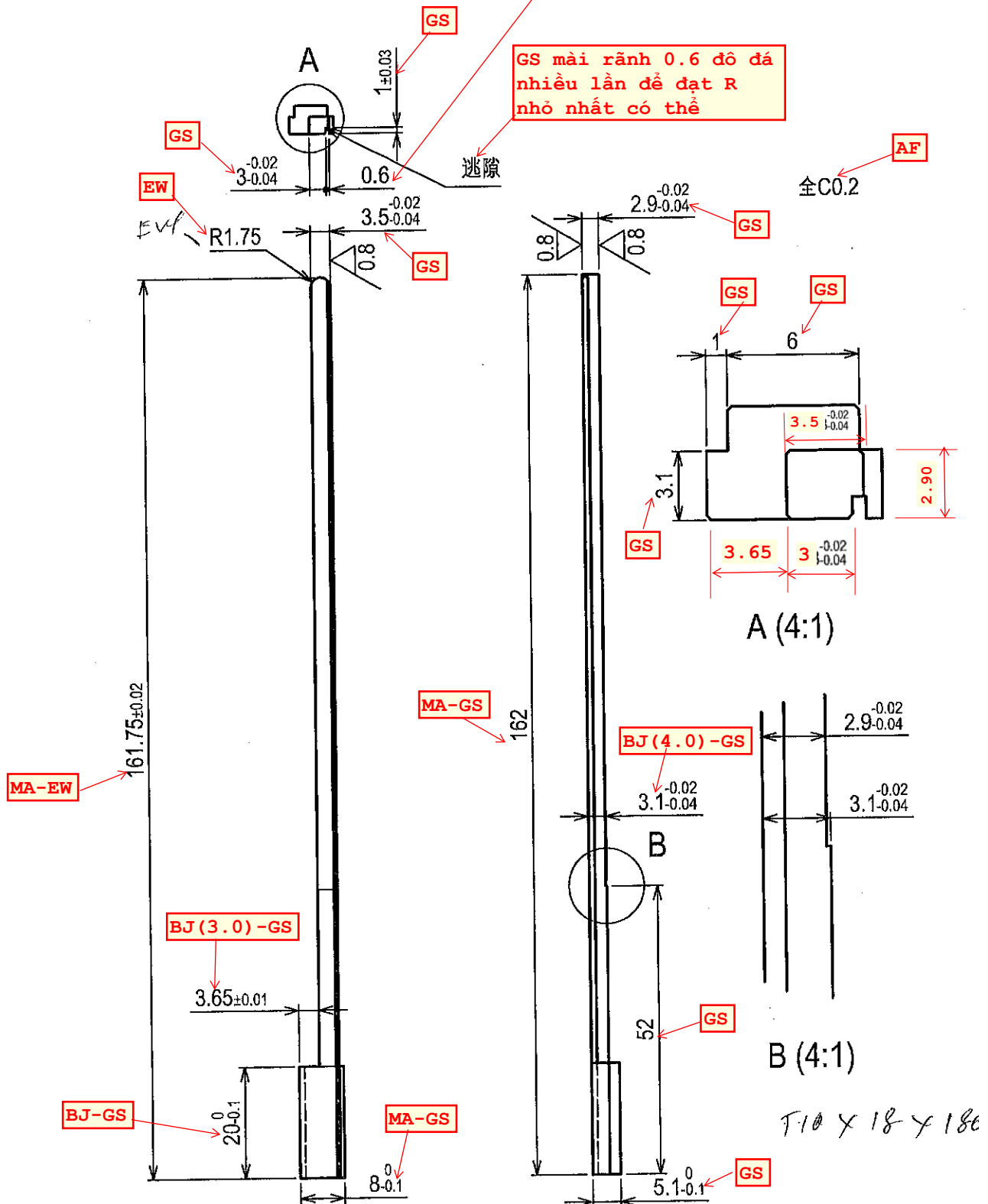
BJ:

-Phay bậc 3.65=>3.0

-Phay bậc 3.10=>4.0

GS gá lên bàn từ nhỏ kết hợp kẹp ETO phần bên ngoài để gia công

GS mài rãnh 0.6 độ đá nhiều lần để đạt R nhỏ nhất có thể



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
ang_Jian_Cheng	Liu_Yong_An	部品図		押し (押し / 押)	
UENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUSH	
IRC 55° ~ 58°	SOB	部品図		推件	
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.	DWG.No.	
				R091478	
SKS3	2016/11/11	1:1			

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

4141070091.R091478 - GIA CONG - 04/10/2021

SNO: **R091478**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKS3</b> <b>T6*18*175</b>	AA:20 MA:20 BJ:60 HT:40 GS:300 EW:40 AF:10 KT