

訂正Rev	日付	記 事	擔 當	一般加工公差表示	
△	2006/03/01	因圖面統一化相關部品尺寸變更(CM1-05-12-015)	蔡文平	0.5以上6以下	±0.1
				6~30	±0.2
				31~120	±0.3
				121~315	±0.5

Đặt hàng tối thiểu 5 Pcs
Trường hợp ít hơn hãy liên lạc phòng ban đặt hàng

9/12

圖面上有公差時以圖面公差優先

FL
▽▽▽ (▽▽▽▽)

規格	φA	φB	L	I
φ2.0	1.98	2.0	56	16

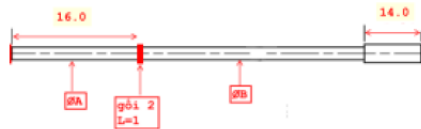
GS1: Cắt L=70

GC1:

B1: Lăn xuyên qua vừa sáng=>kiểm tra độ tròn ok(max=0.001)

B2: Mài ØA

-Mài phá: Dũa đá CBN 140 mài ØA * 16 mm. Chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gổ 5 mm như hình dưới. Có thể xuất đá mới và dành riêng để mài kim tra tâm.
-Mài tinh: Dũa đá 120 J (loại dày 19 mm đồ còn 18mm) mài tinh Ok.
-Mài 25° Ok

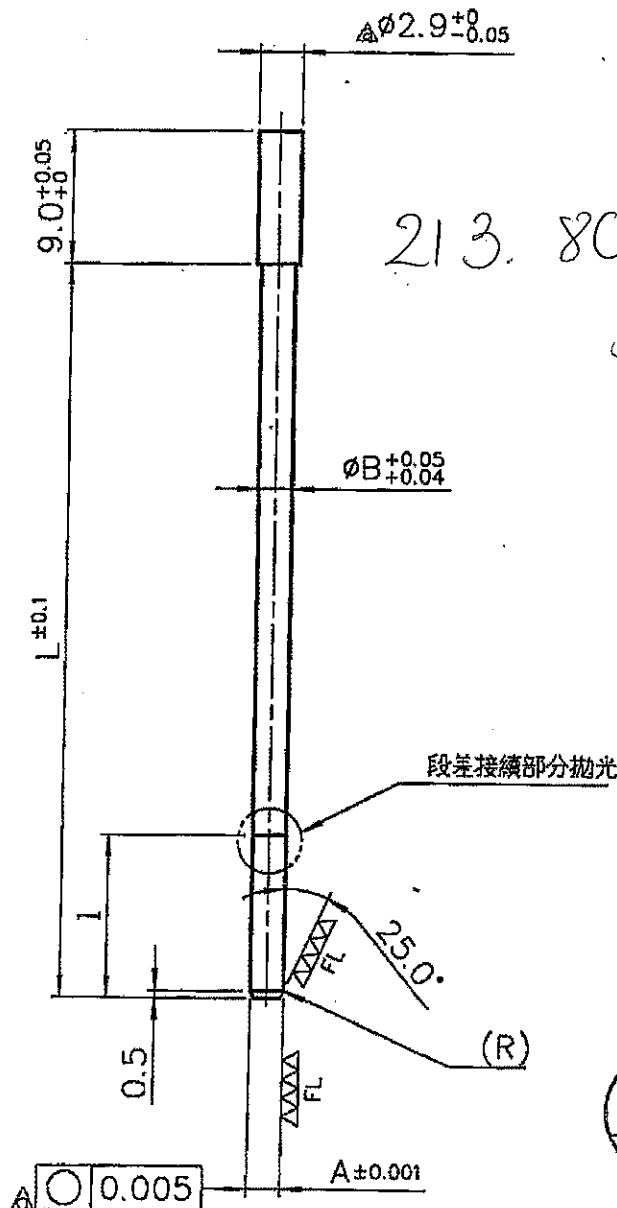


B3: Mài ØB

-Mài phá: Dũa đá CBN 140 mài ØB chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gổ 1 mm như hình trên.
-Mài tinh: Dũa đá SD400 mài tinh Ok.

B4: Phá gổ L=1

GS2: 9.0=>ok



213.807.513A
30p

出圖 - VDM KTCT XUẤT BẢN
製作加工用圖 DÙNG GIA CÔNG CHẾ TẠO
01-08-2018
TRẢ VÉ SAU 3 THÁNG
NO COPY
CONFIDENTIAL

出圖
2006.3.04
TWM
設備設計課

213 18 08 003

工程

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱			
導銷		SKH51	1	鐵芯嵌合機切替部品			
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號	
燒入 燒灰 HRC 60~62		蔡文平	蔡文平	蔡文平	2006/03/01		
尺 度	第三圖面 角法番號	S469901					訂正 REV
2:1 (/)							○

XH04-008I-03-1-002-00\A159846.dwg

BJP 8469900

華洲電機工業股份有限公司.2

SNO: **S469901**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **10 PCS**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P