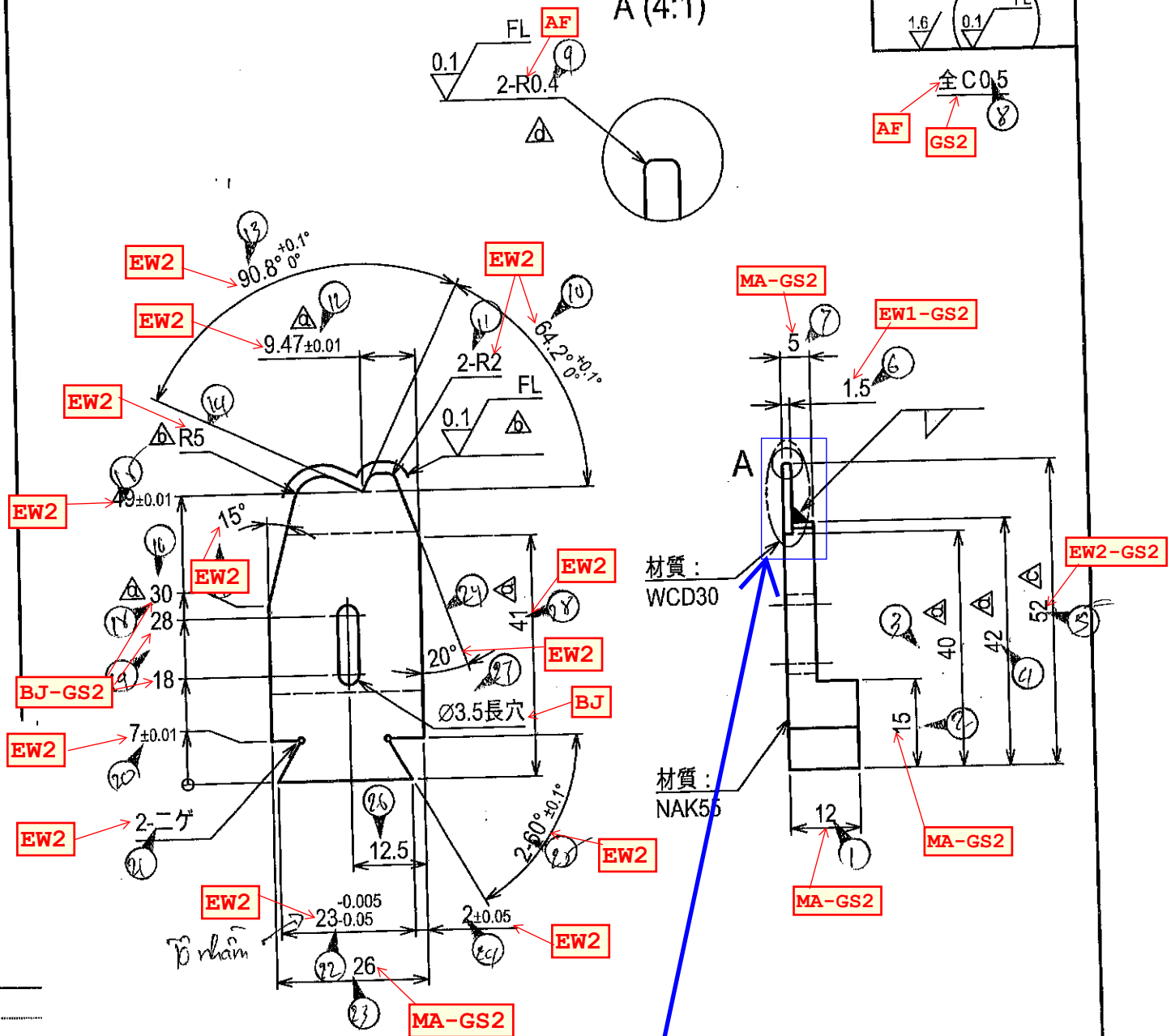


2811982

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2011/09/07		PE2-BDM-1108-006	Nguyen Thi Toz, Gii	T.Kitamoto	$0.5 \leq \leq 6$ ± 0.1
Δ	2012/11/27	図面修正	-VNM-12-1-29	PHAM, VIET, THU	Pham Thanh Tung	$6 < \leq 30$ ± 0.2
Δ	2015/03/06	寸法変更(54 \Rightarrow 52)	T-VNM-12-01-053	Nguyen Mau Van	Pham Thanh Tung	$30 < \leq 120$ ± 0.3
Δ	2015/08/05	拡大図追加	T-VNM-15-07-387	Nguyen Cong Van	Pham Thanh Tung	$120 < \leq 315$ ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						$\sqrt{1.6}$ $\sqrt{0.1}$ FL

12129

A (4:1)



BJ: phay đủ chiều sâu bậc hàn
EW1: cắt WC: T13*2.0*26.5
GS1: mài sáng bề mặt hàn và C0.2 góc hàn (WC)

20
60
96
120
30
40
140
380
80
10

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Ngo Van Luat	T.Kitamoto	部品図 PART DRAWING	ガイド GUIDE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	導件
HRC 0°~0°	SOB	部品図	導件
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
NAK55+WC(D30/HIP)	2011/09/07	1:1	S847153

NAK T13 + 86 x 52

SNO: **S847153**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: NAK55:T13*36*52 WCD30:T13*4*26	AA:20 MA:30 BJ:30 EW1:30 GS1:30 WG:30 GS2:60 EW2:120 AF:20 AB:10 KT