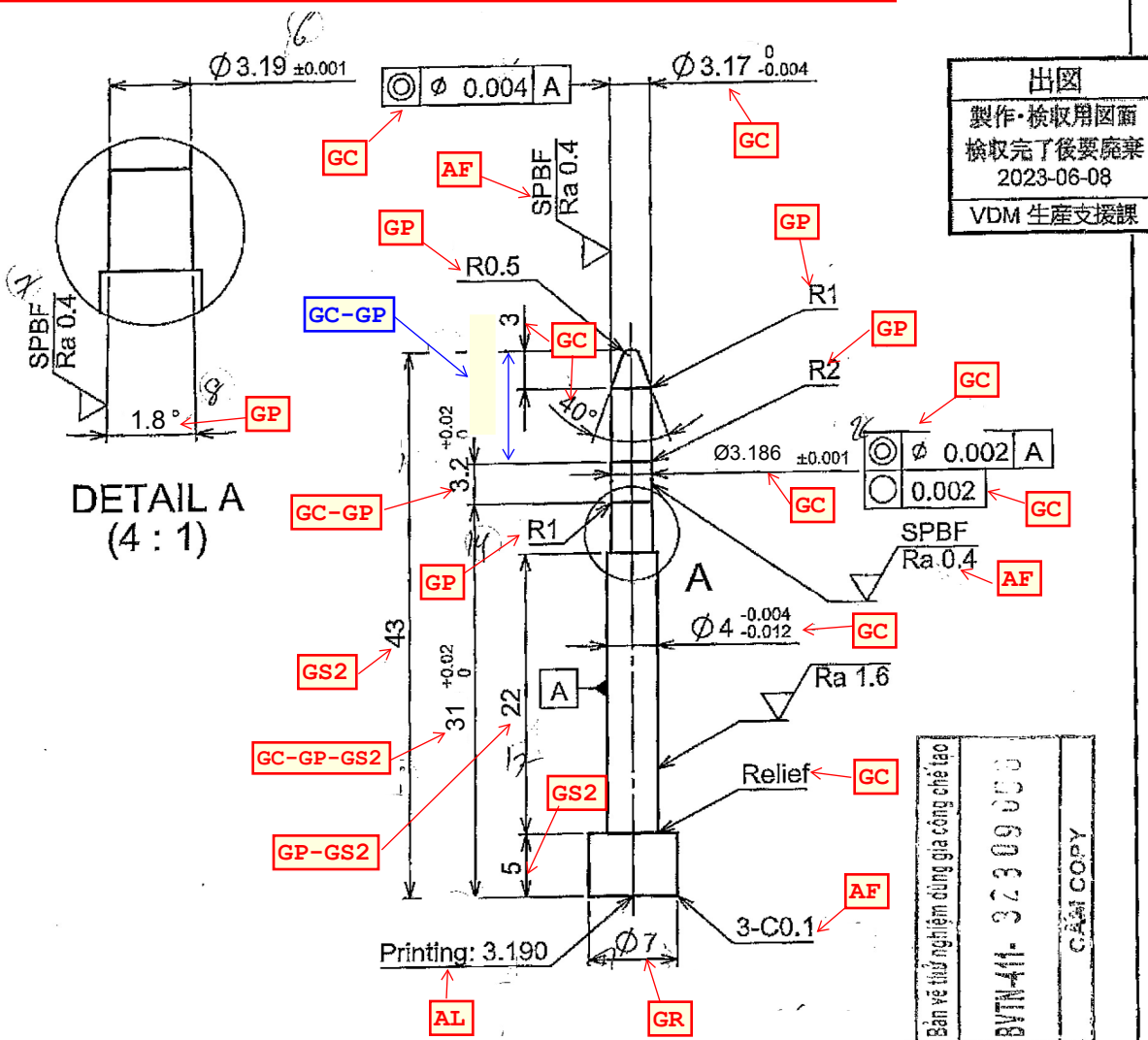


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	7/8/2019 1	New Production	DVB-0007	Phung	Tran	Dong Khanh	0.5 ± 0.1 6 < 30 ± 0.2 30 < 120 ± 0.3 120 < 400 ± 0.4

GR:Gia công ok Ø7*55.Chú ý:kẹp trở đầu mài sáng hết chiều dài VL và mài bằng nhau nếu nhiều Pcs.
GS1:lướt sáng 2 đầu
GC:Lăn xuyên qua trước khi GC
GP:Đảm bảo kích thước 8.8 ±0.002 để GS2 canh kích thước 31.00

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JS B 0415 JS B 0419 &

FINISH MARKS



R1, R2 Polishing to eliminate the step

414 306 0106

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
ong_Khac_Tu	WC(D30)	2:1	部品図 PART DRAWING	サイジングピン SIZING PIN
an_Hoang_Phuc			PART DRAWING	整形銷 整形銷
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
an_Hoang_Phuc	HRC °-°	A4	2019/07/08	R316877

SNO: **R316877**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø7*55	GR:40 GS1:10 GC:135 GP:90 GS2:20 AF:10 AL:5 KT