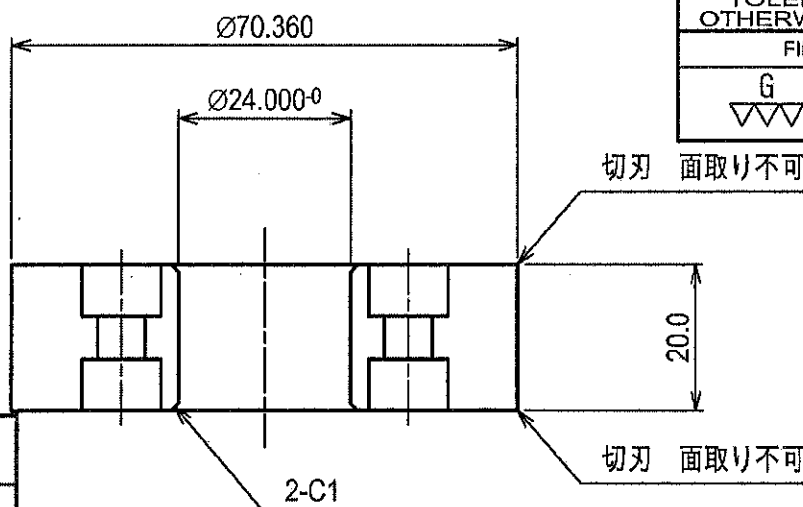


812 0128 717

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2017/07/20	新規設計		K.Kamakura	K.Indei	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1

TOLERANCES NOT
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

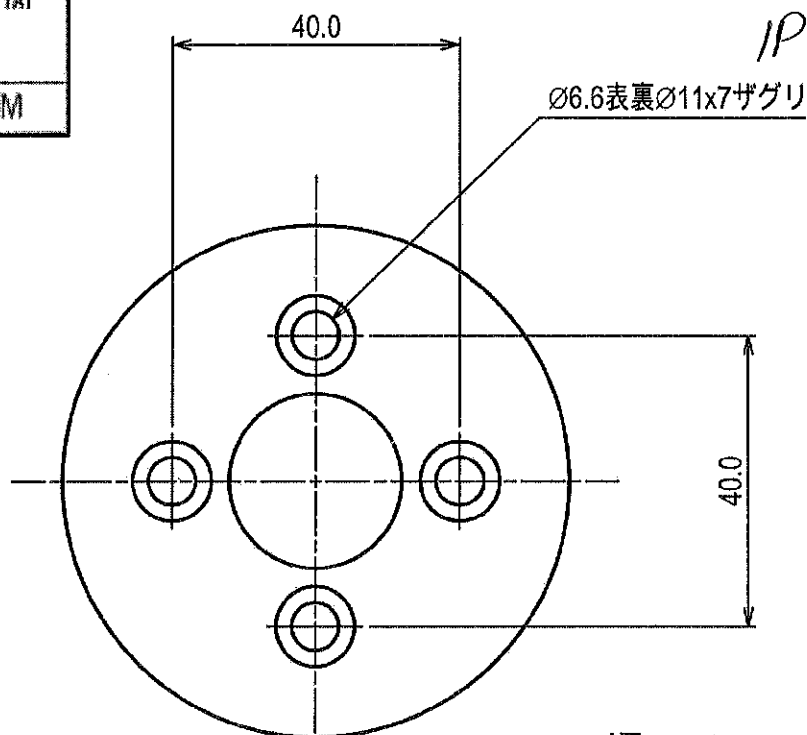
G WE ED
▽▽▽ (▽▽▽ ▽▽)

XUẤT BẢN VẼ

BẢN VẼ DÙNG
CHẾ TÁC - NGHIỆM THUHỦY SAU KHI HOÀN TẤT
DO NOT COPY

2023.12.14

P.QLKTSX VDM

213. 312.056A
IP

旧CODE : XA14-048M

BLANK Ø70.5

S CHUẨN *

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 60° ~ 62°		部品図		冲頭
MATERIAL	DATE	SCALE	図	DWG.No.
SKD11	2017/07/20	1:1	図	R103532

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<div>1.VẬT LIỆU:</div> <div>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</div>	