

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.						0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△	2014/08/19	外形設變, 寸法變更.SNO.新番	VDM-XLB-1408-005	PENG_SEI_CHUN	Tseng_Chung_Hsi	6 <, ≤ 30 ± 0.2
△						30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k
						FINISH MARKS
						G ( FL )

GS1:

-30.20=>1ướt sáng

-40.00=>ok

-40.00=>ok

-4-C1 =>ok

Chú ý: độ //, vuông góc đạt 0.003

EW:

-Ø12.93=>Ø12.90

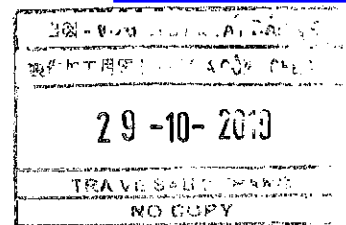
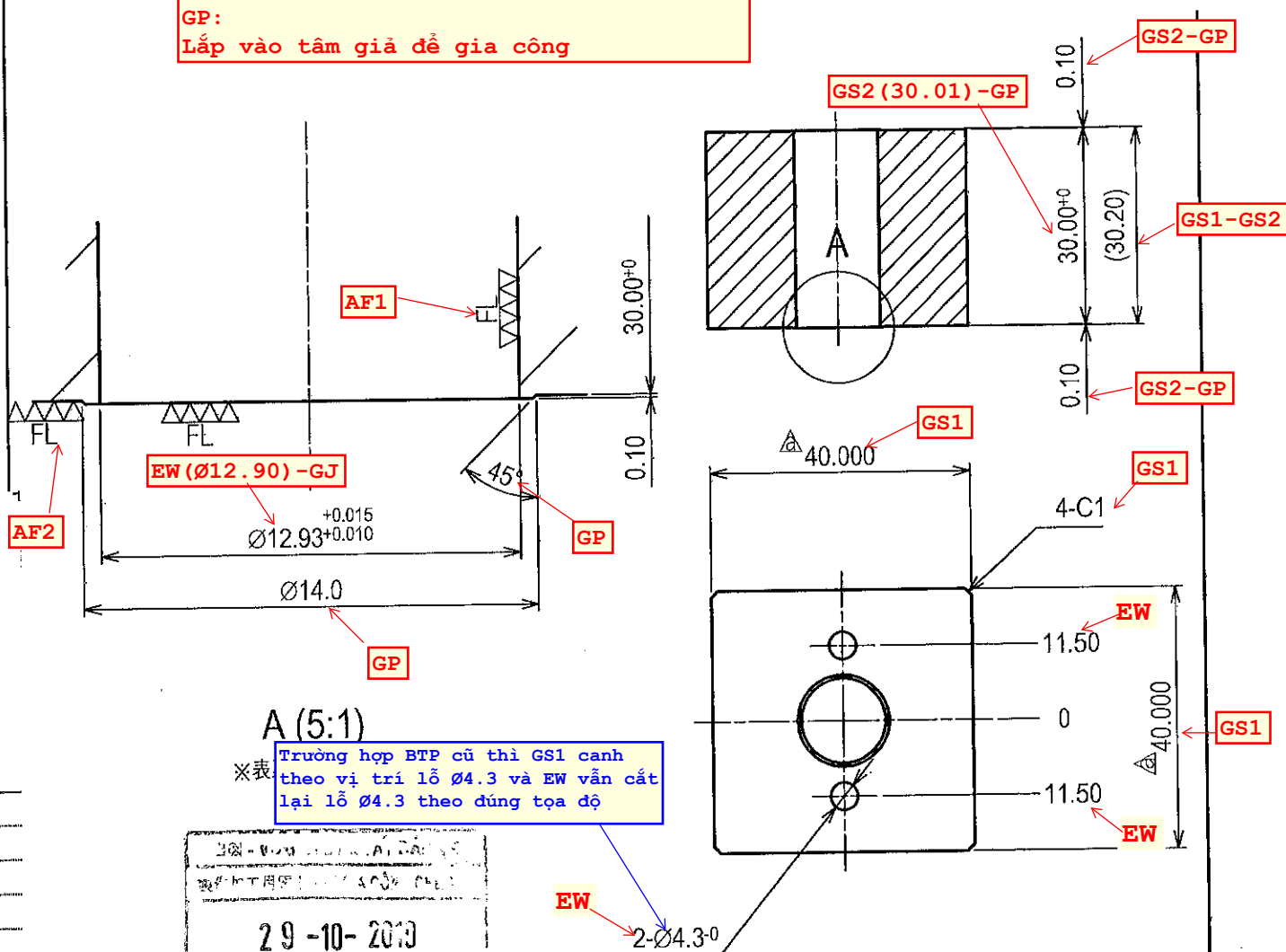
-Ø4.3=>ok

GS2:

-30.000=>30.01 xung quanh Ø14 (vuông 15)

GP:

Lắp vào tâm giả để gia công



EW 2-Ø4.3-0

213 19 10 021

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Peng_Wei_Chun	Tseng_Chung_Hsi	部品図 PART DRAWING	バーリングダイ BURRING DIE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	孔突縁下模
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図	孔突縁下模
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2014/08/19	1:1	S927141

BTP S927141

(10 2P)

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: **S927141**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP(S927141)</b>	GS1:120 EW:150 GJ:120 AF1:20 GS2:120 GP:200 AF2:20 KT