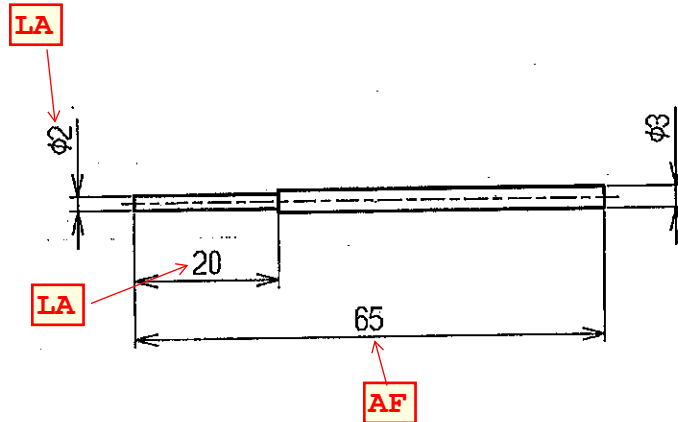


訂正Rev	日付	記事	担当	削り加工普通寸法公差	
				0.5以上6以下	±0.1
				6マクロ30	±0.2
				30~120	±0.3
				120~315	±0.5
公差表示がある場合は、優先する事。					



工程

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12

部品名		材質	数量	設備名称			
半田こて先		CU	1	半田こて先			
熱処理	表面処理	検図	設計	製図	日付	共通部品番号	
焼入 焼戻 HRC			田中淳	室町	2002/01/07		
尺度	第三角法	図面番号	S160320				訂正Rev
1/1							

マブチモーター株式会社

414.1080086

SNO: **S160320**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: C1100 Ø3*70	AF:1 LA:5