

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2021/07/02	新規設計	OPS-2106-010	Liang_Jian_Ling	Liang_Jian_Ling	Liu_Hui_Jian	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△							6 < , ≤ 30 ± 0.2
△							30 < , ≤ 120 ± 0.3
△							120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k

FINISH MARKS

1. Vị trí ko chỉ thị C0.3
2. Các góc ko chỉ thị R0.3 Max

Gia công 2 Pcs/lần

GR: Kẹp gia công ok Ø9*70(trở đầu mài phần kẹp âm hơn)

GS1: Lướt sáng 2 đầu

GC: Lăn xuyên qua trước khi GC

注記 notes

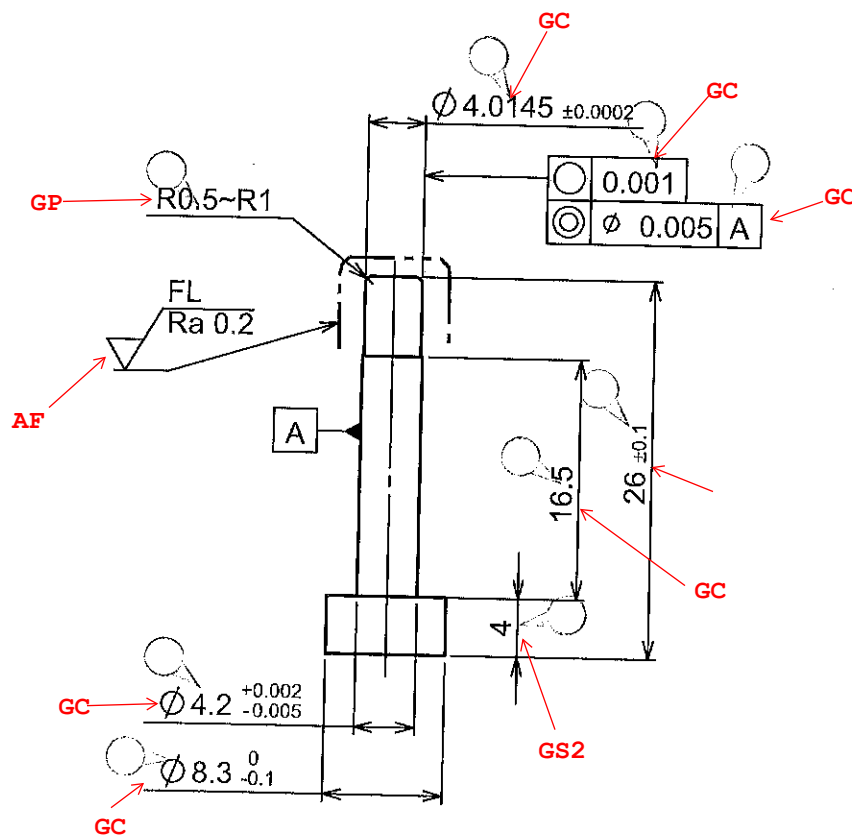
1、无指示角部为C0.3

Unless otherwise specified, corner shall be C0.3

2、没有指示的内角R的最大值为0.3

Unspecified inner corner R 0.3 max

FL Ra 1.6 Ra 0.2



S CHUẨN

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Liu_Hui_Jian	WC(D30/HIP)	2:1	部品図 PART DRAWING	サイジングピン SIZING PIN
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品图	整形銷 整形销
Liang_Jian_Ling	QUENCH&TEMPER	DATE	2021/07/02	DWG.No. R424136
DWN.	HRC 0°~0°	A4		
Liang_Jian_Ling				

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 212 0028

SNO: **R424136**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P