

114 311 0023

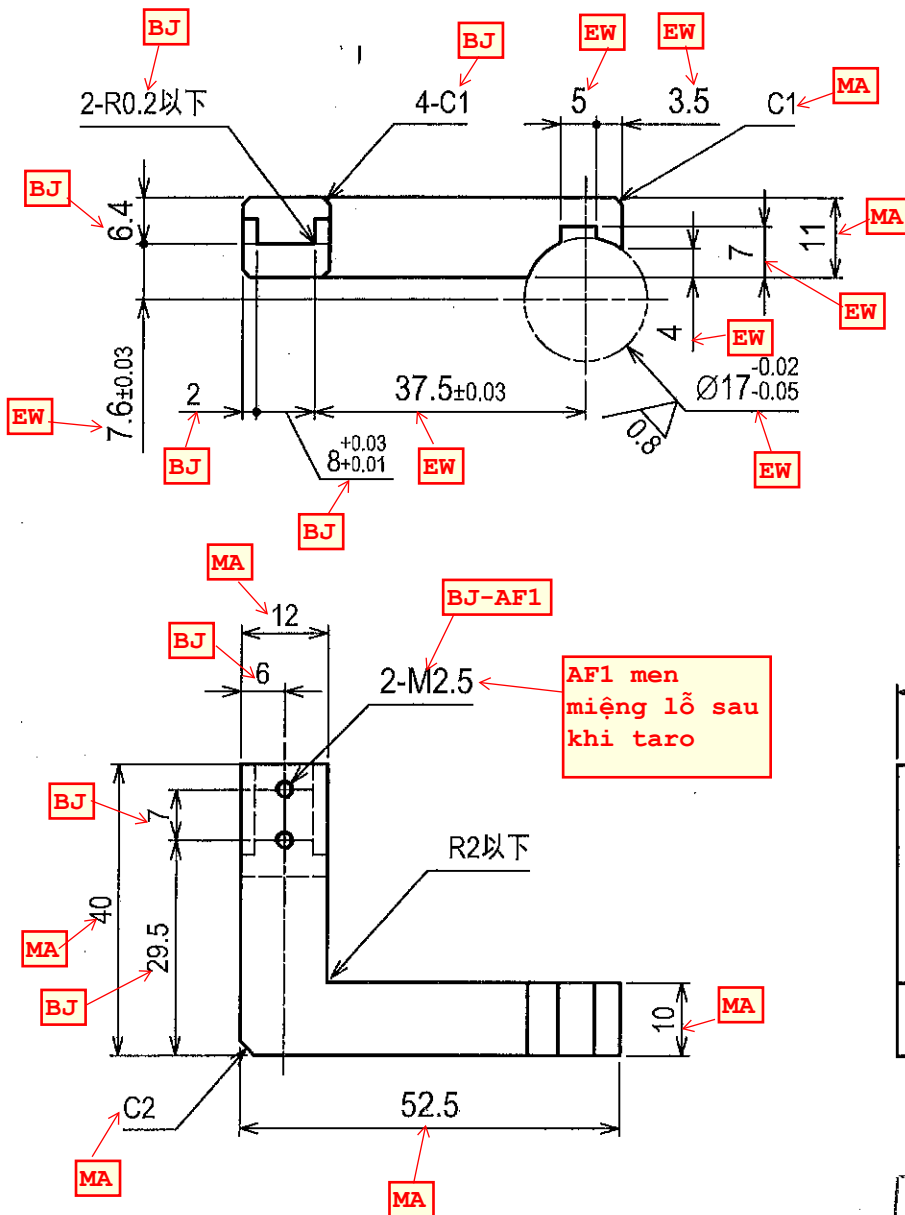
4143110023,R010323 - GIA CONG - 31/01/2024



REV.	DATE	DESCRIPTION	REV.No	DWN	CHKD	CUTTING TOLERANCE
init.	2015/04/01	新规设计				$0.5 \leq \leq 6$ $\pm 0.1$
						$6 < , \leq 30$ $\pm 0.2$
						$30 < , \leq 120$ $\pm 0.3$
						$120 < , \leq 315$ $\pm 0.5$
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						3.2/

EW lắp đồ gá vào rãnh 8.00 của BJ để gia công

全 C0.5



BJ gia công rãnh thoát này sâu hơn 0.2 so với chiều sâu rãnh 8.00

S CHUẨN

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Chen_Wu	Liao_Jian_Zhao	部品図 PART DRAWING	爪 (ツメ / クロウ) CLAW
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	爪 爪
HRC 55° ~ 58°			DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE	
SKD11	2015/04/01	1:1	R010323

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: **R010323**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11</b> <b>T13*58*45</b>	AA:20 MA:30 BJ:30 AF:15 HT:40 EW:40 AF2:10 AB:10 KT