0910 112 717

| G 50 | v | De Sie. | | | | | | |
|-------|--|-----------------|---------------------|--|---|---------------------------------|-----------------------------------|-------|
| REV. | DATE | | DESCRIPTION | | REF.No. | DWN. CHKD. | CUTTING TOLE | RANCE |
| init. | 2012/05/2 | 1 新规设计 | | discress areas as a second of the second | DDB-0181 | Cai Sen Liam Jing | | ± 0.1 |
| A | 2013/06/2 | 6 追加"倒角不可" | | l _{vi} | JÁT BÁ | N VË | 6 <,≦30 | ± 0.2 |
| | | | | | en tomography and payer opposition oppositions. | | 30 < ,≦ 120 | ± 0.3 |
| | · · · · · | <u> </u> | | l rue | ĐÁN VỀ DI TÁC - NGI | ÎNG | 120 < , ≦ 400 TOLERANCES NOT 0 | ± 0.5 |
| | | | | 1 201370 | 18284 - 14704 | Mritin 1 | SPECIFIED APPLIES JIS B 0405 | |
| | Đặt hàng tối thiểu 10 pcs. | | | | | | | |
| | | | | | | | 3.2/ | |
| | | | | | | | | |
| | AA-MA ra phôi:11*30*210 sử dụng cho 10 pcs 全C0.2 MC ko được men C 10.0.02 MC ko được men C 例角不可 MC 4-0.5 MC 2-2.5±055 | | | | | | | |
| | CAND T | | | | | annyears have placed as = 600 s | IJÂN | |
| | GND. | CHKD, | TITLE | | PARTS NAME | | | |
| | _Sen | Liang_Jian_Ling | 部品図 PART DRAWING | | 磨きブロック POLISH BLOCK | | | |
| QUENC | H&TEMPER | SURFACE | 部品図 | | POLISH BLOCK 地 | | | |
| HRC | | | 部品図 | | 抛光塊 | | | |
| MAT | ERIAL | DATE | SCALE SCALE | | 抛光块 DWG.No. | | | |
| , | ES#80 | 2012/05/21 | 2:1 | \leftarrow | | | | |
| O/L | 0,,00 | 2012/00/21 | 4.1 | 7 | | 3881 | 0/2 | |

MABUCH MOTOR CO.,LTD.

| _{SNO:} \$881872 | | | | | | | |
|----------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: | | | | | | | |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 | | | | | | | |
| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P | | | | | | |
| NGOOT THIET BAT. | THỜI GIAN CHUẨN 1P AA:2 MC:12 AF:2 KT | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |