

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.						0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0
△	2015/02/25	シャ-角2.5°→5°(S920106→S948457)	VPALB-1502-022	Wu_Chin_Wuu	Chang_Fu_Rung	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	-0
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01
△						0.	± 0.2	0.0 +0	-0.1
								0.0 -0	+0.1

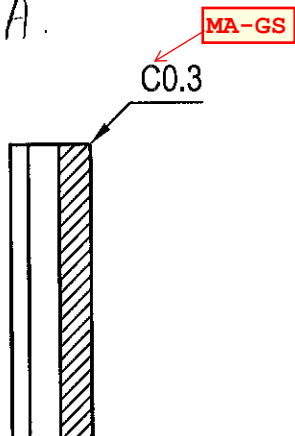
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

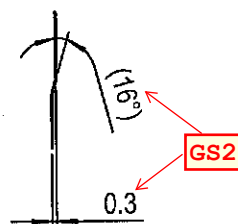
G
▽▽ (▽)

213 204 139A.

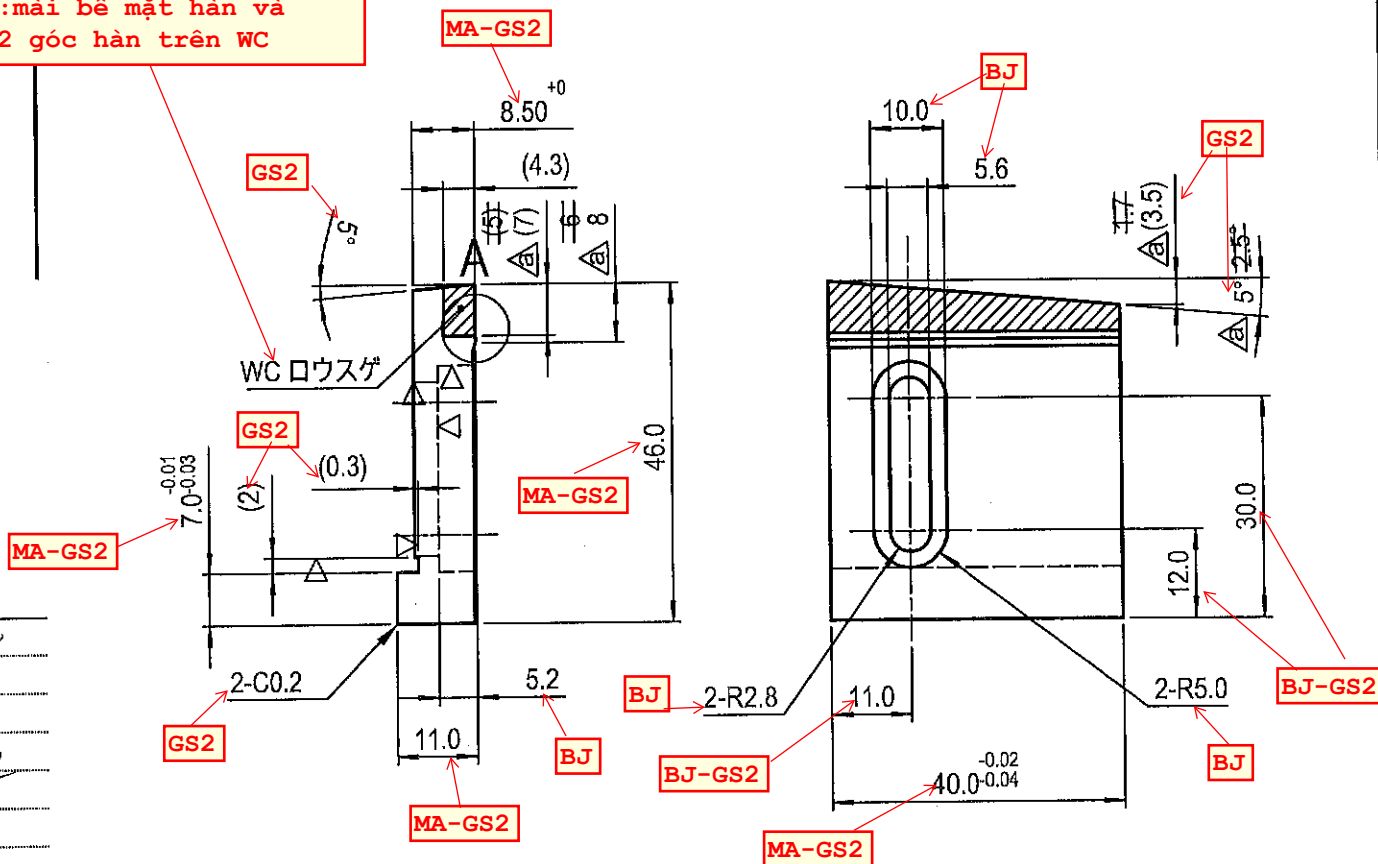
IP



A (2:1)



BJ: phay SKD đủ chiều sâu
EW: ra phôi T9*5.0*40.5
GS1: mài bề mặt hàn và
C0.2 góc hàn trên WC



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Wu_Chin_Wuu	Chang_Fu_Rung	部品図		カットパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		CUT PUNCH
HRC 60° ~ 62°		部品図		切割冲頭
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11+WC(D25/HIP)	2012/07/09	1:1		S948457

MAHUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 204 0326

SNO: **S948457**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11: T13*50*56 WCD25: T9*7*43	AA:20 MA:30 BJ:30 HT:40 EW:50 GS1:40 WG:30 GS2:120 AF:20 KT