

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2011/06/28			Doan_Ngoc_Trac	T.Kitamoto	$0.5 \leq \leq 8$ $\pm 0.1$
$\triangle$	2017/03/29	Modification material (NAK55 $\Rightarrow$ SKS3)	T-Ver-17-03-08	Doan_Ngoc_Trac	Dong_Khac_Tu	$6 < \leq 30$ $\pm 0.2$
$\triangle$						$30 < \leq 120$ $\pm 0.3$
$\triangle$						$120 < \leq 315$ $\pm 0.5$

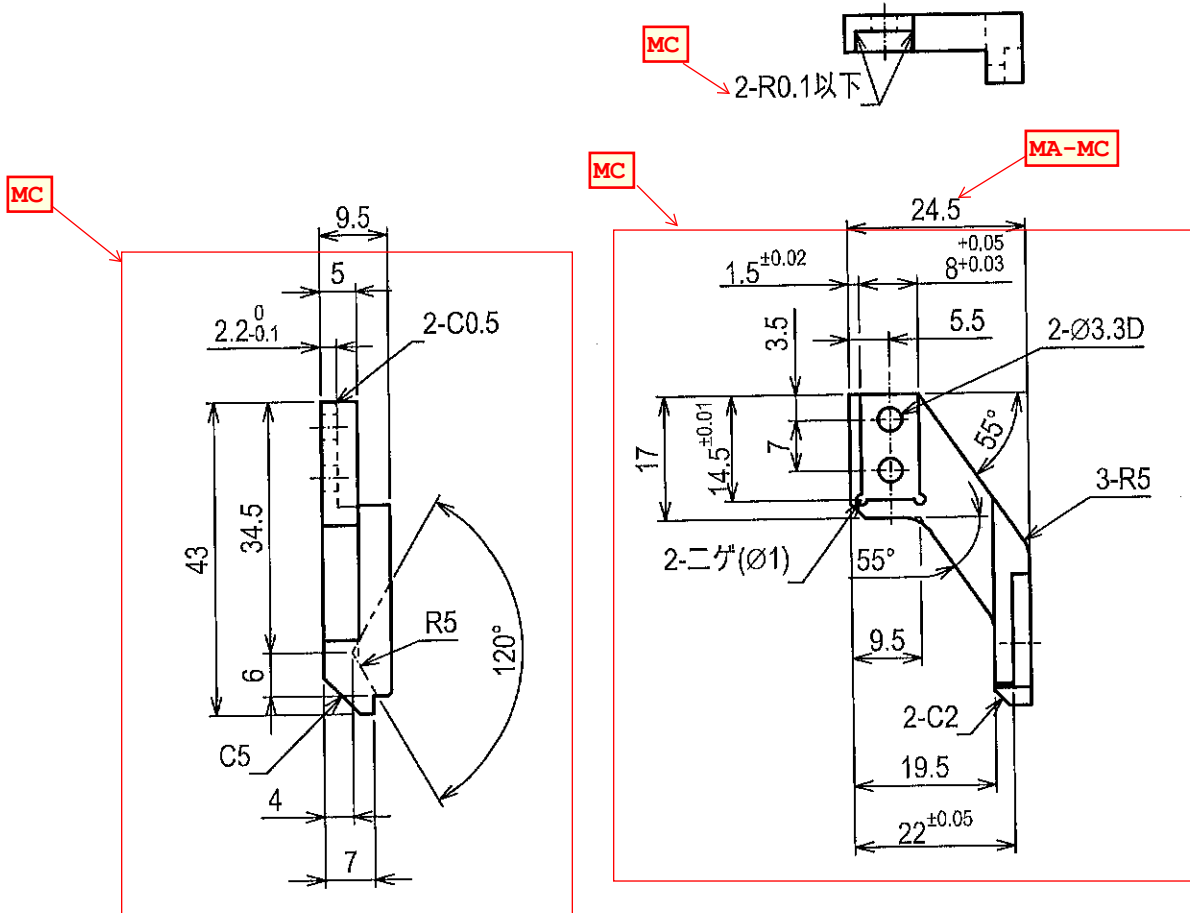
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

1.6/

MA để nguyên T13 cho MC gá chạy bao biên dạng

指示外C0.5



20  
30  
40  
50  
60  
70  
80  
90  
100

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Doan_Ngoc_Trac	T.Kitamoto	部品図 PART DRAWING	グリップ (グリップ) GRIP
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	抓夹器 (夹具)
HRC 55° ~ 60°	SOB	部品図	抓夹器 (夹具)
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKS3	2011/06/28	1:1	S842793

File 34x53

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 212 0412

SNO: **S842793**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P