

0197

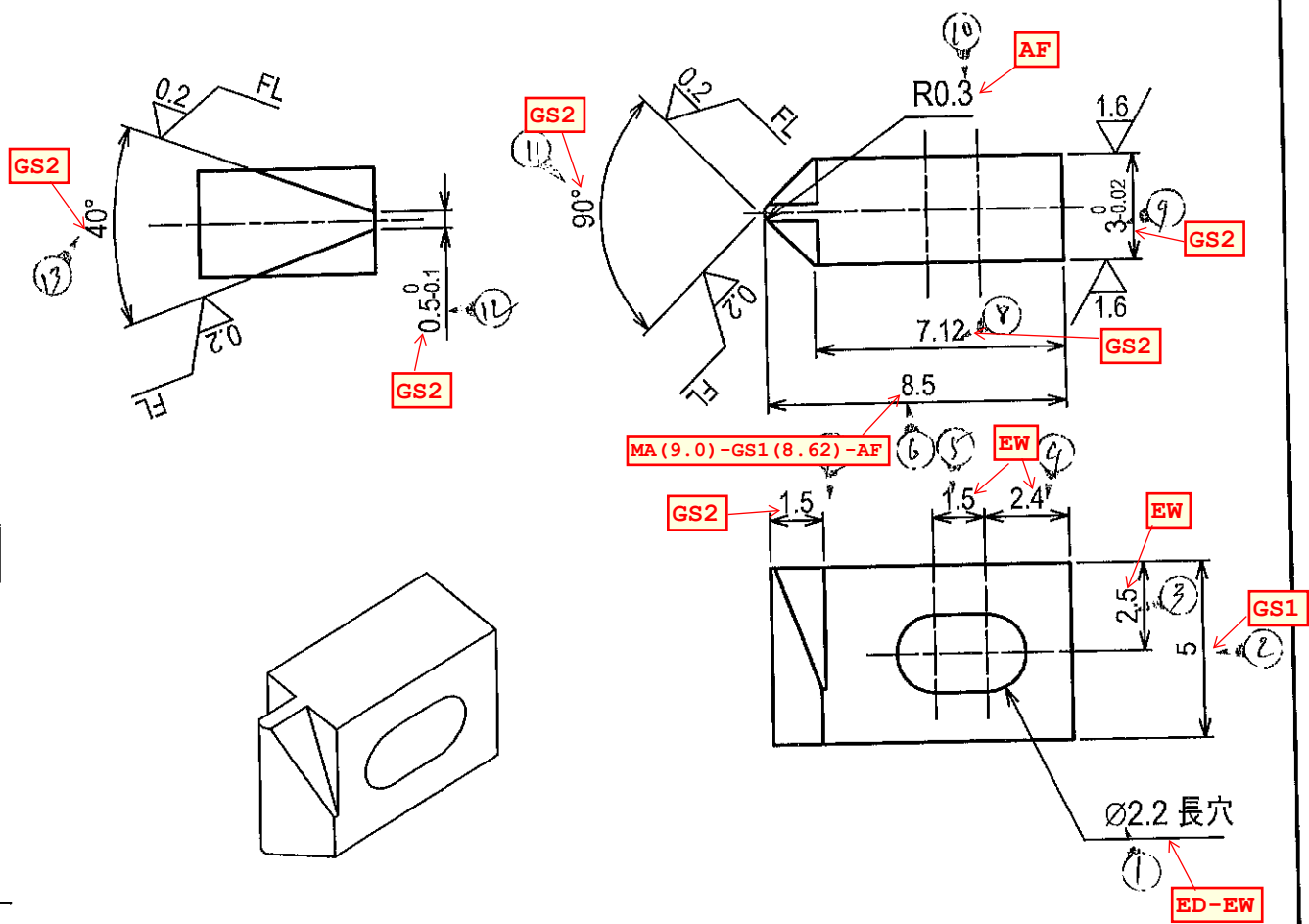
4143030194, S886244 - GIA CÔNG - 15/06/2023

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. NO.	DWN. / CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2013/03/18			Pham Thanh Tung	0.05 ≤, ≤ 6 ±0.1
△					6 <, ≤ 30 ±0.2
△					30 <, ≤ 120 ±0.3
△					120 <, ≤ 315 ±0.5
					TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
					FINISH MARKS

06101

Số lượng đặt hàng tối thiểu: 50 pcs  
 Trường hợp ít hơn thì liên lạc lại để thiết  
 định riêng.  
 AA-MA-GS1: 5.0\*8.62\*205  
 => DÙNG CHO 50 PCS

3.2	1.6	0.2	FL
-----	-----	-----	----



30  
40  
40  
60  
90  
400  
90

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Nguyen_Khanh_Khoa	Pham_Thanh_Tung	部品図 PART DRAWING	位置決め駒 POSITIONING PIECE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	定位嵌塊
HRC 60° ~ 0°	(14)	部品図	定位嵌塊
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKD11	2013/03/18	5:1	S886244

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

T 8 x 28 x 10

SNO: **S886244**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>T5*4*14</b>	AA:1 MA:1 HT:40 GS:1 ED:2 EW:8 GS2:10 AF:2 KT