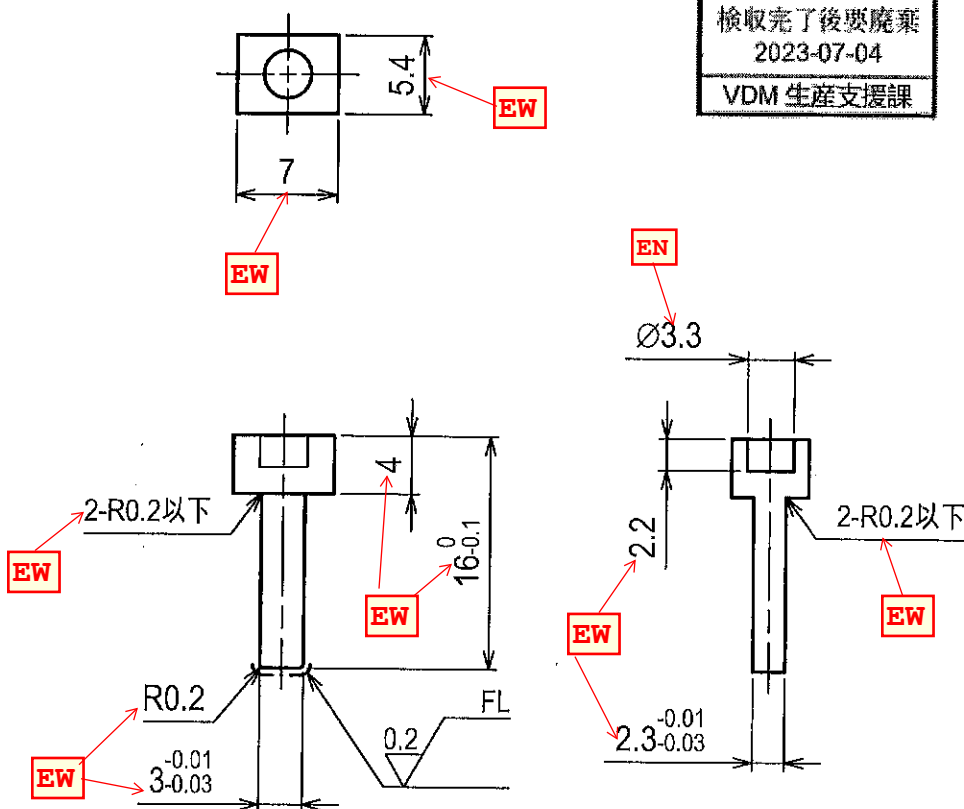


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2016/12/09			Nguyen_Cong_Vien	Pham_Thanh_Tung	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△						6 < , ≤ 30 ± 0.2
△						30 < , ≤ 120 ± 0.3
△						120 < , ≤ 400 ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k
						FINISH MARKS
						1.6 / (0.2 FL)

AF → 全C0.3

出図  
製作・検収用図面  
検収完了後要廃棄  
2023-07-04  
VDM 生産支援課



EW thiết lập dung sai giữa rôi gia công bao biên dạng như bình thường. Không cần rọc phôi ra tốn thời gian

S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Nguyen_Cong_Vien	Pham_Thanh_Tung	組立図 ASSEMBLING DRAWING	検出ピン DETECTIVE PIN
QUENCH&TEMPER	SURFACE	組立圖 組立图	検出銷 検出销
HRC 0° ~ 0°			
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/12/09	2:1	R072565

SNO: R072565

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T6*8*18	EW:120 EN:60 AF:10 KT