

9200 107 414

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.						0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△	2014/09/16	コンデンサ足切れ対策(S026973→S930001)	VDM-XLB-1409-002	Wu_Chin_Wuu	Chang_Fu_Rung	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

GS1:

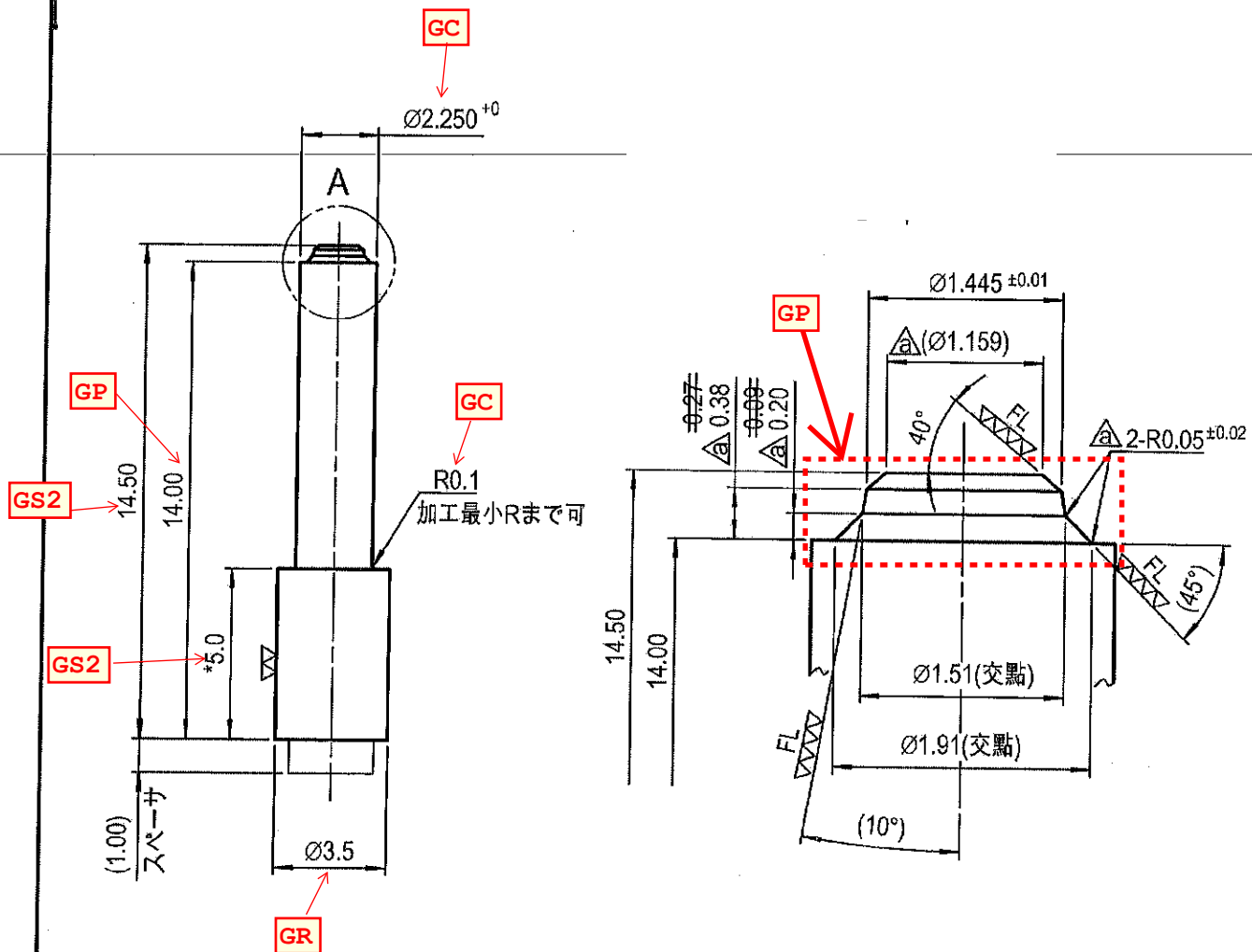
-1 PC:L=20

-2 pc:L=35

TOLERANCES NOT  
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G ( FL )



\*,請同時研磨加工(KC-047)

S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Wu_Chin_Wuu	Chang_Fu_Rung	部品図		面付けパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		FACING PUNCH
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		倒角冲頭
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D40/HIP)	2014/09/17	5:1(20/1)		S930001

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: **S930001**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCD40</b> <b>Ø4*32.5</b>	GR:40 GS1:15 GC1:30 GP1:75 GS2:20 AF:10 KT