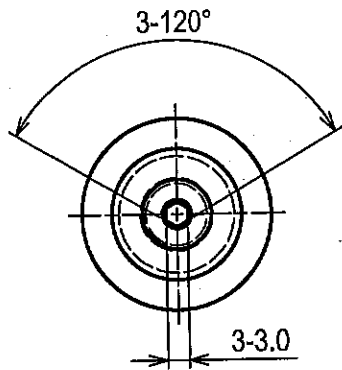


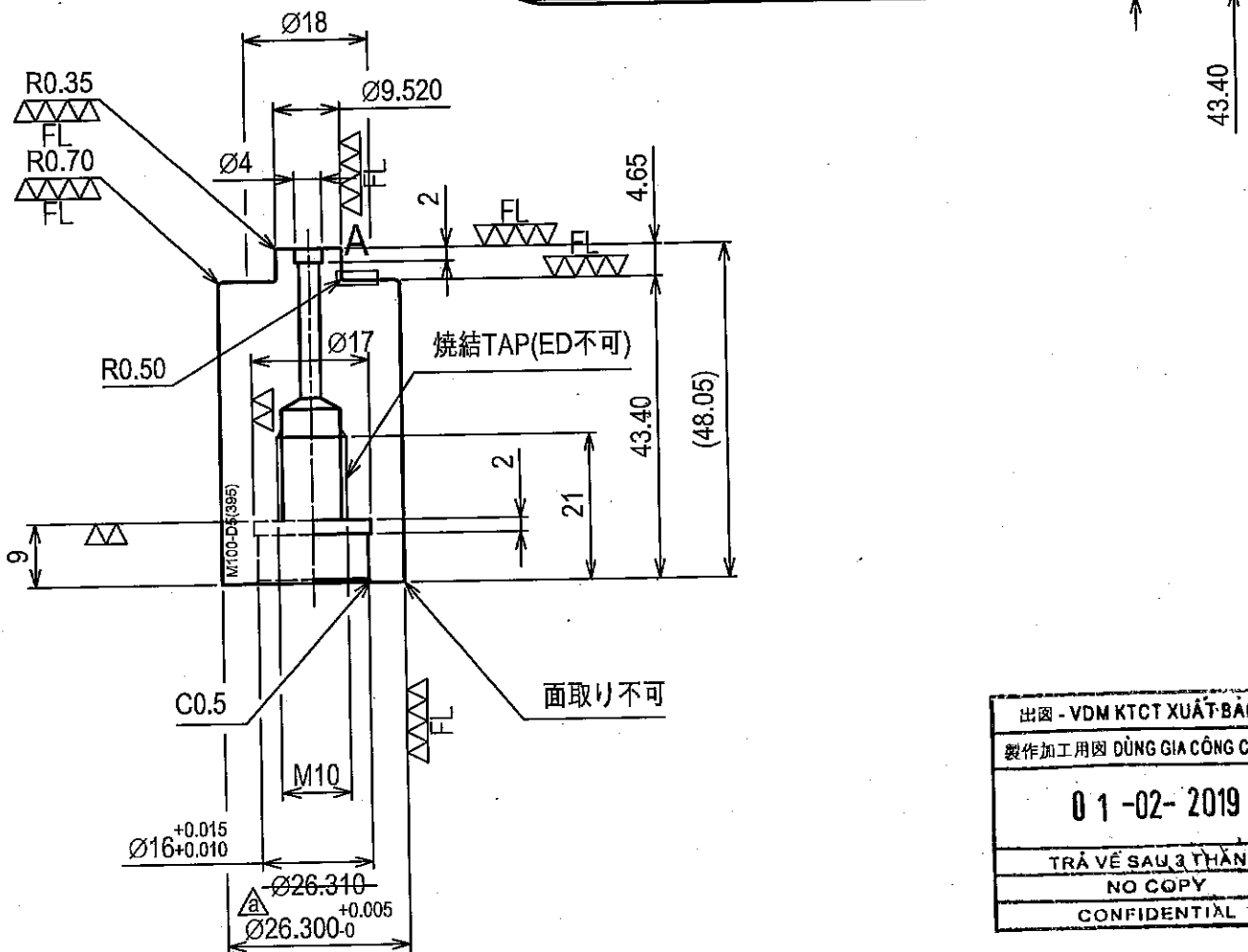
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. NO.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2017/07/29	新規設計		K.Kamakura	K.Indei	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△	2017/10/23	寸法變更		YDM-XB710-006	Peng Wei Chun	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G (FL (VVVV VV))			



213 901 15 7 A
IP

A (20:1)



出図 - VDM KTCT XUẤT BẢN
製作加工用図 DÙNG GIA CÔNG CHẾ TẠO
01-02-2019
TRẢ VỀ SAU 3 THÁNG
NO COPY
CONFIDENTIAL

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	部品図 PART DRAWING	パンチ PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	沖頭
HRC 0°~0°		部品図	沖头
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2017/07/29	1:1	R104421

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

BSP R104421 (IK 1A)

213 19 02 004

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<div>1.VẬT LIỆU:</div> <div>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</div>	