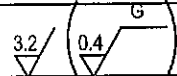


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2013/04/27			Nguyen_Hoa_Yan	Pham_Thanh_Tung	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△						6 < , ≤ 30 ± 0.2
△						30 < , ≤ 120 ± 0.3
△						120 < , ≤ 400 ± 0.5

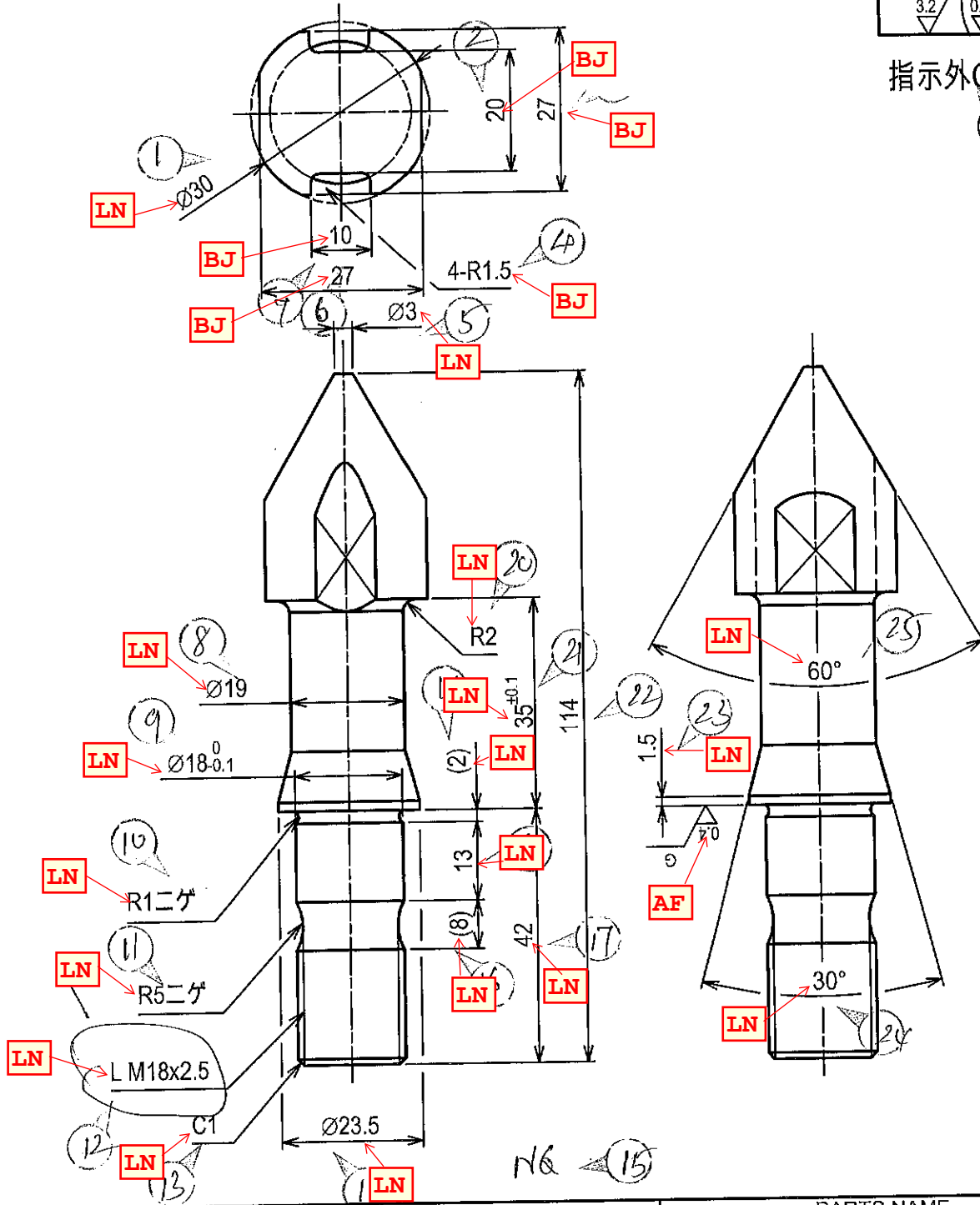
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k

FINISH MARKS



指示外C0.2

LN gia công OK tất cả kích thước
AF đánh bóng cho đạt độ bóng 0.4 Ra



SGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Lam_Hoai	Pham_Thanh_Tung	部品図 PART DRAWING	位置決め (決メ) 具 POSITIONING TOOL
CH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	定位 (決定) 具 定位 (決定) 具
58° ~ 62°	26		DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE	
SKD11	2013/04/27	1:1	

S889934

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 208 0202

Ø16 x 134

SNO: **S889934**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø30*119	LN:120 BJ:30 HT:40 AF:20