

		+0.1	-0
		0.0	-0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G VVV			

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		冲頭
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.	
WC(P303HP)	2017/07/21	1:1	R103974	

MARUCCI MOTOR CO. LTD.

5P

GS2

EW gia công ok kích thước 5.600 dài 5 mm
GS rà theo phần này để gia công phần còn lại

$$T_{12} + w + 73$$

33

2

1

EW1:

Ra phôi: $12 \times 70.5 \times 18.5$

GS:Mại //, vương quốc

EW2:

Cắt biên dạng A ok.Chú

ý kích thước 5.600 dài

1000

414 204 0326

SNO: **R103974**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T12*73*20	EW1:75 GS1:30 EW2:200 GS2:200 KT