

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2021/07/02	新規設計	OPS-2106-010	Liang_Jian_Ling	Liang_Jian_Ling	Liu_Hui_Jian	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△							6 < , ≤ 30 ± 0.2
△							30 < , ≤ 120 ± 0.3
△							120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k

FINISH MARKS

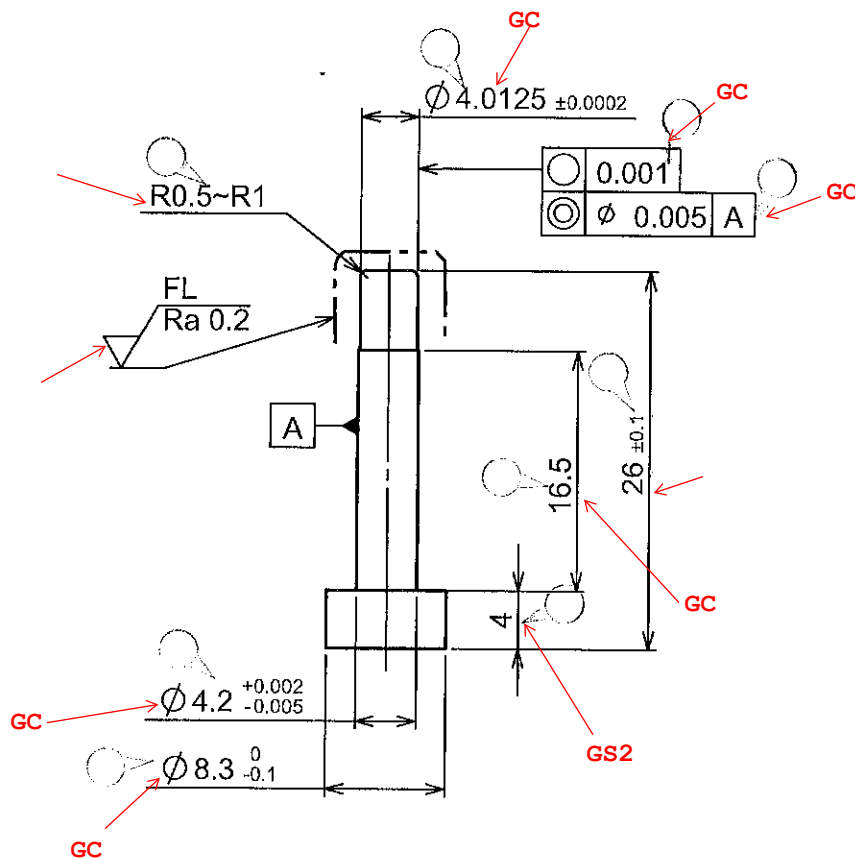
1. Vị trí ko chỉ thị C0.3
2. Các góc ko chỉ thị R0.3 Max

Gia công 2 Pcs/lần
GR: Kẹp gia công ok Ø9*70(trở đầu mài phần kẹp âm hơn)
GS1: Lướt sáng 2 đầu
GC: Lăn xuyên qua trước khi GC

注记 notes

- 1、无指示角部为C0.3
Unless otherwise specified, corner shall be C0.3
- 2、没有指示的内角R的最大值为0.3
Unspecified inner corner R 0.3 max

FL
Ra 1.6
(V)
Ra 0.2



S CHUẨN

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Liu_Hui_Jian	WC(D30/HIP)	2:1	部品図 PART DRAWING	サイジングピン SIZING PIN
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品图	整形銷 整形销
Liang_Jian_Ling	QUENCH&TEMPER	DATE	DWG.No.	
DWN.	HRC 0°~0°	2021/07/02	R424130	

SNO: **R424130**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P