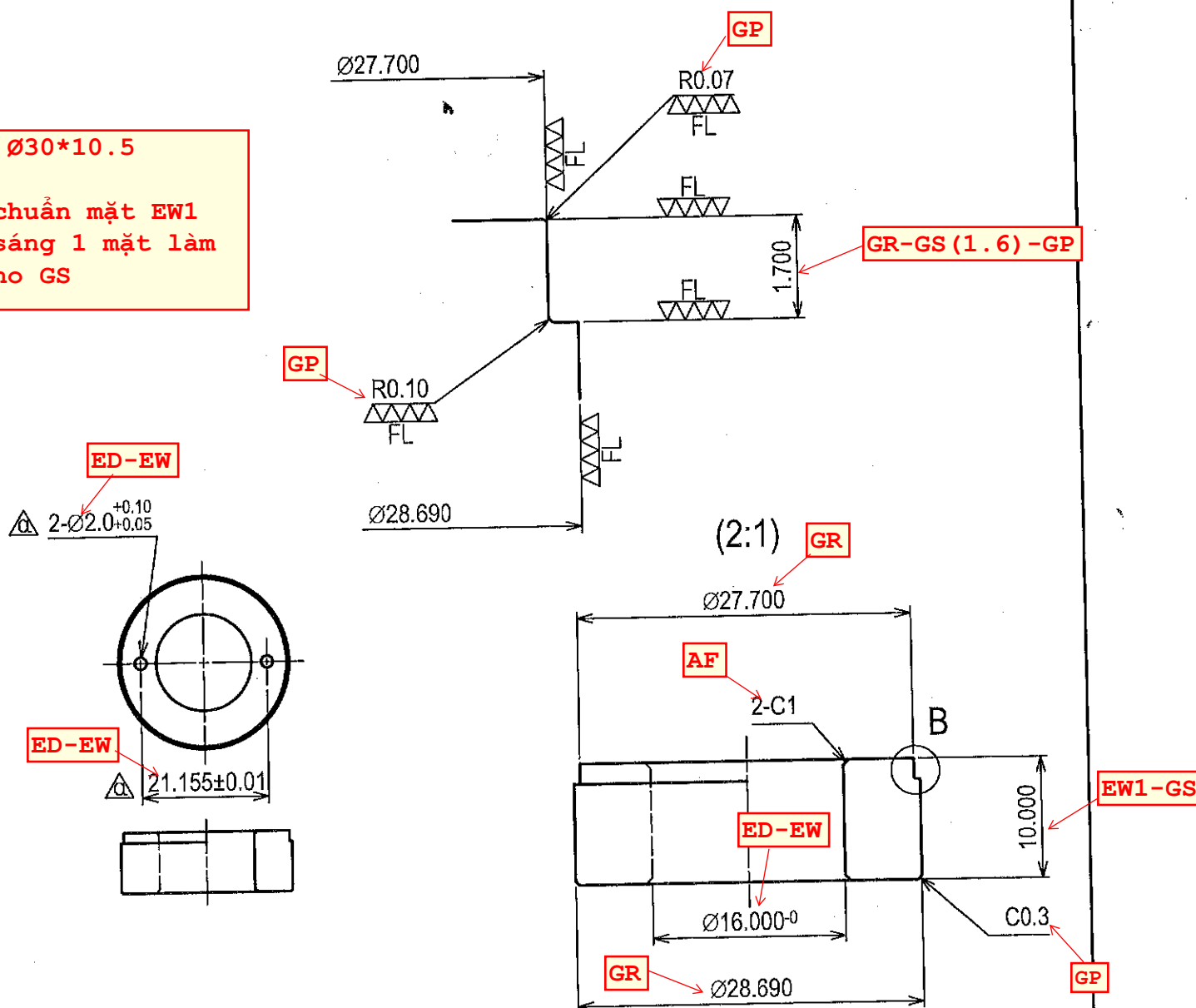


MV

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2015/11/30	新規設計		K.Kamakura	T.Yajima	0.0000	±0.002	0.000 ⁺⁰	+0 -0.005
△a	2018/12/07	安装方式変更		王淦霖	蔡伟锋	0.000	±0.005	0.000 ⁻⁰	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 ⁺⁰	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 ⁻⁰	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 ⁺⁰	+0 -0.1
								0.0 ⁻⁰	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G FL ▽▽▽ (▽▽▽)									

B (10:1)

EW1 cắt Ø30*10.5
ED:
EW2:rà chuẩn mặt EW1
GR:lần sáng 1 mặt làm chuẩn cho GS



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
K.Kamakura	T.Yajima	部品図		パンチ	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH	
HRC 0° ~ 0°		部品図		沖頭	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2015/11/30	1:1		R028184	

T12 X 30 X 50

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 202 0016

SNO: **R028184**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø30*11	EW1:40 ED:20 EW2:120 GR:120 GS:60 GP:60 AF:20 KT