

| REV. | DATE | DESCRIPTION | APP. No. | DWN. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE | | | |
|-------|------------|-------------|----------|-----------------|----------------|-------------------|---------|---------------------|-------------------------|
| init. | 2014/02/20 | 新規设计 | | Zhou Shao Xiong | Zhang Guang Wu | 0.0000 | ± 0.002 | 0.000 ⁺⁰ | ⁺⁰ -0.005 |
| △ | | | | | | 0.000 | ± 0.005 | 0.000 ⁻⁰ | ^{+0.005} -0 |
| △ | | | | | | 0.00 | ± 0.01 | 0.00 ⁺⁰ | ⁺⁰ -0.01 |
| △ | | | | | | 0.0 | ± 0.1 | 0.00 ⁻⁰ | ^{+0.01} -0 |
| | | | | | | 0. | ± 0.2 | 0.0 ⁺⁰ | ⁺⁰ -0.1 |
| | | | | | | | | 0.0 ⁻⁰ | ^{+0.1} -0 |

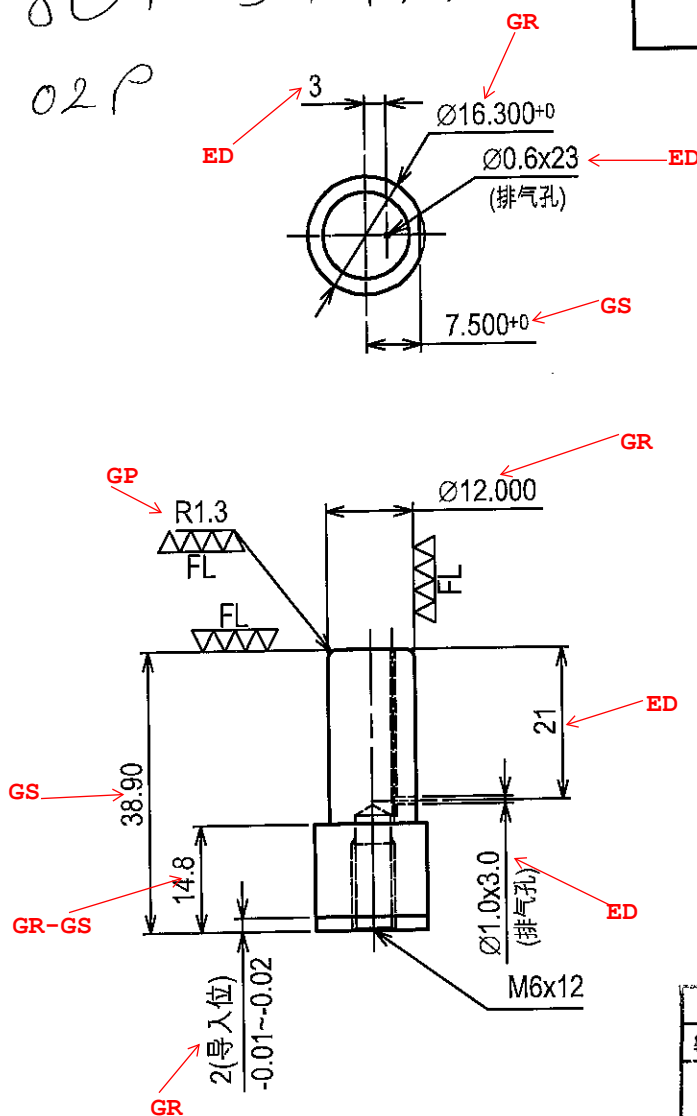
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G (FL)

213. 801. 519A

02P



| |
|----------------------|
| 出図 - VDMATCH YU 1 B. |
| 製作加工用図 DUNG GIA CONG |
| 16 -01- 2018 |
| TRÀ VÉ SAU 3 TH |
| NO COPY |
| CONFIRM |

213 18 01 134

| DSGND. | CHKD. | TITLE | PARTS NAME |
|-----------------|----------------|--------------|------------|
| Zhou Shao Xiong | Zhang Guang Wu | 部品図 | 絞りボーズ |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE | PART DRAWING | DRAW PUNCH |
| HRC | | 部品図 | 抽製冲頭 |
| | | 部品図 | 抽制冲头 |
| MATERIAL | DATE | SCALE | DWG.No. |
| WC(D30/HIP) | 2014/02/19 | 1:1 | S911519 |

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

| SNO: S911519 | |
|---|---|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: | |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 | |
| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
| 1.VẬT LIỆU: BTP S911519 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø12.000=>ok -Ø16.300=>ok -Dẫn hướng=>ok 90 phút/pc GS: -14.8=>ok -38.90=>ok -7.500=>ok 80 phút/pc ED: -Ø0.6*23=>ok -Ø1*3.0=>ok 40 phút/pc GP: -R1.3=>ok 30 phút/pc AF: -Đánh bóng=>ok 20 phút/pc | GR:90 GS:80 ED:40 GP:30 AF:20 KT |