

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.						0.5 ≤ 6 ± 0.1
△						6 < ≤ 30 ± 0.2
△						30 < ≤ 120 ± 0.3
△						120 < ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JS B 0005-m, JS B 0010-k

FINISH MARKS

3.2 / (0.4 /)

LA (Ø3.7) -GR → Ø3.2^{-0.01}/_{-0.03}

① ◎ Ø0.02 A

⑧ R0.15

GR

GP

LA kiểm tra độ cong sau khi tiện
HT kiểm tra độ cong trước và sau khi gia nhiệt

LA-GS

146^{+0.1}/₀ (依カシメ寸法, 現合調整時施)

128

GIA NHIỆT Lò CHÂN KHÔNG

LA (làm dài thêm và chống tâm 2 đầu)
=>GS

LA (làm dài thêm và chống tâm 2 đầu)
=>GS

GR

R0.5

鐵芯CODE 刻印:

TKE-083760

2-C0.2

AF

Ø6.8^{-0.03}/_{-0.05}

GR

LA vệ sinh hết lớp sơn

0.5

GS

A

0.4

G

⊕

0.5

⊕

GS

GIA NHIỆT Lò CHÂN KHÔNG

1. 全長は、カシメ寸法に合わせて現合で調整すること。

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
CHANG_YU_FAN	卓曉龍	部品圖	軸承受具銷
QUENCH&TEMPER	SURFACE		
IRC57~60	ⓐ		
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKS2	2013/5/24	1:1	S891690

SNO: **S891690**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS2 Ø7*160	LA:60 HT:40 GR:200 GS:30 GP:20 AF:10 KT