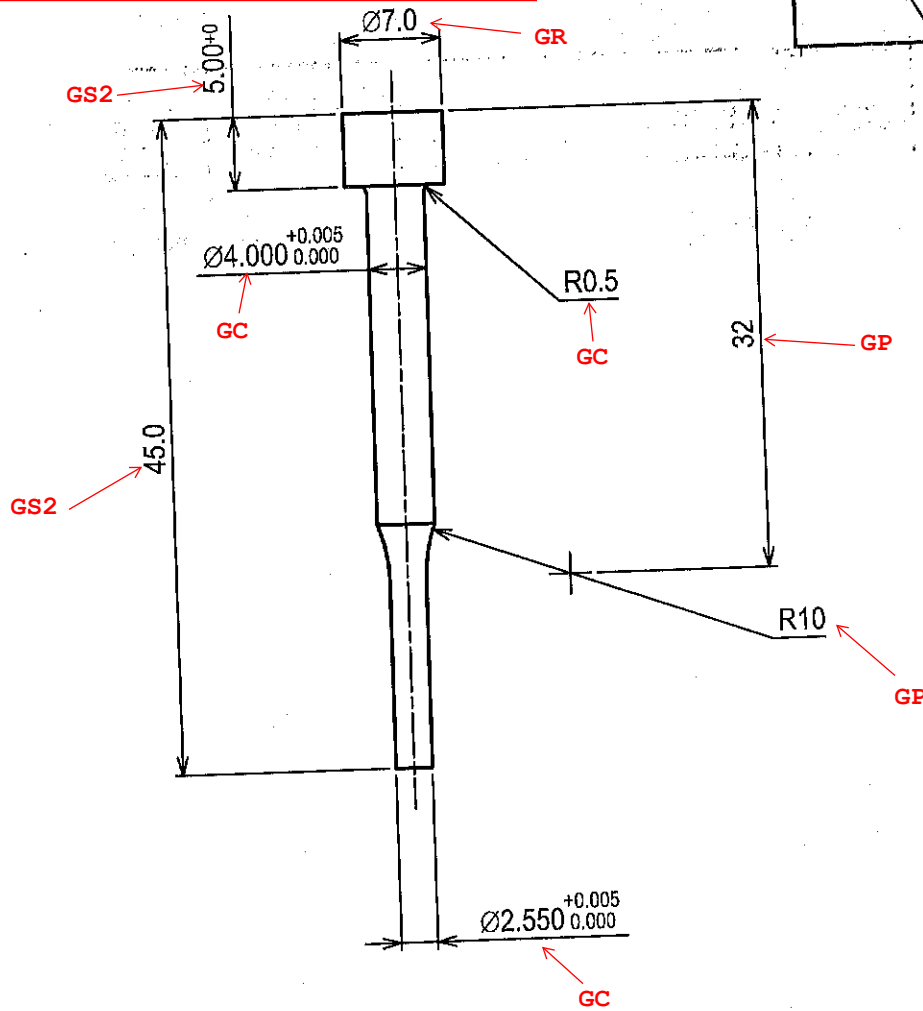


211/26.

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/09/13	新規設計		Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

GR: kẹp mài Ø7*60 OK
 GS1: Cắt phần kẹp GR và lướt sáng 2 đầu
 GC: lẩn xuyên qua trước khi GC

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
 FINISH MARKS



120
 40
 90
 90

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	部品図		パンチ	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH	
IRC 0°~0°		部品図		冲頭	
		部品図		冲头	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2016/09/12	2:1		R064276	

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 112 0170

SNO: **R064276**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Ø7*70	GR:20 GS1:20 GC:120 GS2:30 GP:30 KT