

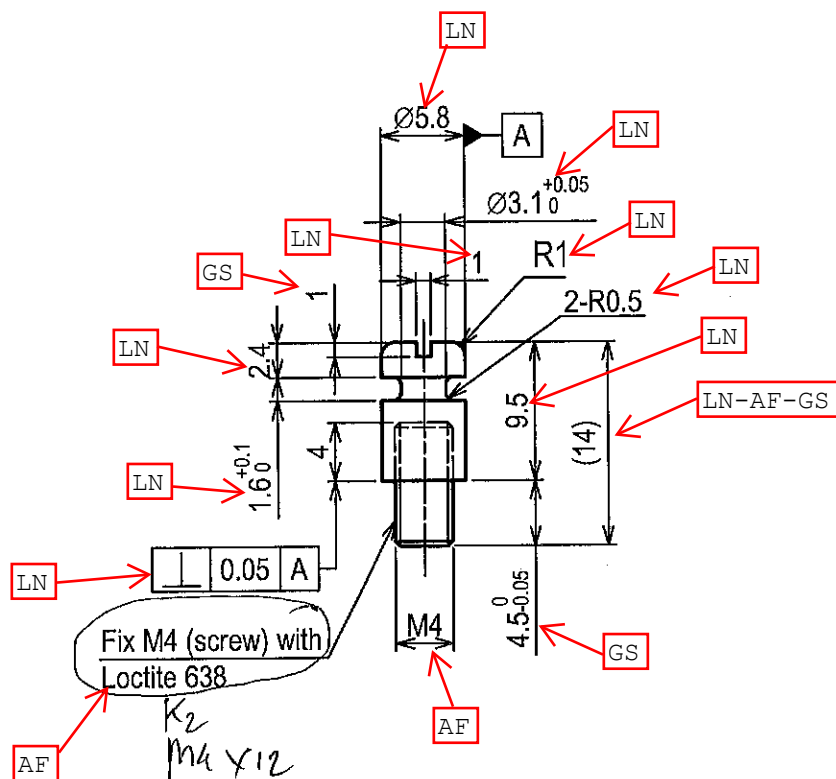
MV

8/12

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	20/04/07	New production	DVCS-0354	Vu_Thi_Tuyet	Pham_Phu_Quoc	Nguyen_Phuoc_Minh	$0.5 \leq \leq 6$	± 0.1
							$6 < \leq 30$	± 0.2
							$30 < \leq 120$	± 0.3
							$120 < \leq 400$	± 0.5
							TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k	
							FINISH MARKS	
							Ra 3.2	

213 106 102A .
100P

A part without
indication is C0.2



949 $\phi 6 \times 20$

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Nguyen_Phuoc_Minh	SUS303		部品図	固定ネジ
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	FIX SCREW
Pham_Phu_Quoc		2:1	部品図	固定螺丝
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	部品圖	固定螺絲
Pham_Phu_Quoc	HRC ~	A4V	DATE	DWG.No.
			2020/04/07	R380486

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: R380486	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 50 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SUS Ø6 X 19 K2 :ỐC CHÌM M4 X 10 2.THỜI GIAN GIA CÔNG -LN:Gia công SUS => 12 phút/pc -AF:Xuất ốc chìm M4 x 10 dán keo Loctite 638 vặn chặt vào=> 1 phút/pc -GS:mài kích thước 4.5=> 3 phút/pc	LN:12 AF:1 GS:3