1820 Mad 12109 ESCRIPTION REF.No. **CUTTING TOLERANCE** DWN. CHKD. 0.5 ≦, ≦ 6 SSB-VN-10001 Nguyea Xhanh Xhoa T.Kilamoto 6 < , ≦ 30 ±0.2 Huang_Jia_Rong Liu_Yong_An 30 < , ≦ 120 ±0.3 120 < , ≦ 315 **TOLERANCES NOT** OTHERWISE SPECIFIED 組立時、セットボルト M4を使い、この穴を FINISH MARKS 19-0.013 17-0.006 17-0.017 密閉する。 BJ-DA 指示外C0.2 .M4[™]L=5 M8x1 L=12 3-M3 通し BJ-GS в↑ M5 (Ø3まで通し) Ø3.2D 8 BJ-DA BJ-DA A-A断面図 MA-GS (y)M5 L=12 (18) (0.5)+0.015 Ø7 ŏ C MA-GS 4-C0.5 BJ -AF 9 B-B断面図 2/1 BJ-EN ※ R0.1 (注意: Rは0.1を超えてはいけない)。 ko được vượt quá 0.1 và chỉ làm 1 bên Ø3.5°0.02 Ø0.02 C 23 DWN. CHKD. TITLE PARTS NAME シューター(シュート) 部品図 T.Kitamoto Nguyen_Khanh_Khoa PART DRAWING SHOOT QUENCH&TEMPER SÜRFACE 部品図 滑道 HRC 58°~ 62% 部品図 滑道 MATERIAL DATE SCALE DWG.No. 1:1(2:1) SKD11 2011/01/12 S832522

MABUCH MOTOR COLLTD.

SNO: S832522 SŐ PCS TŐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197			
		DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
		NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	1		