

11/19

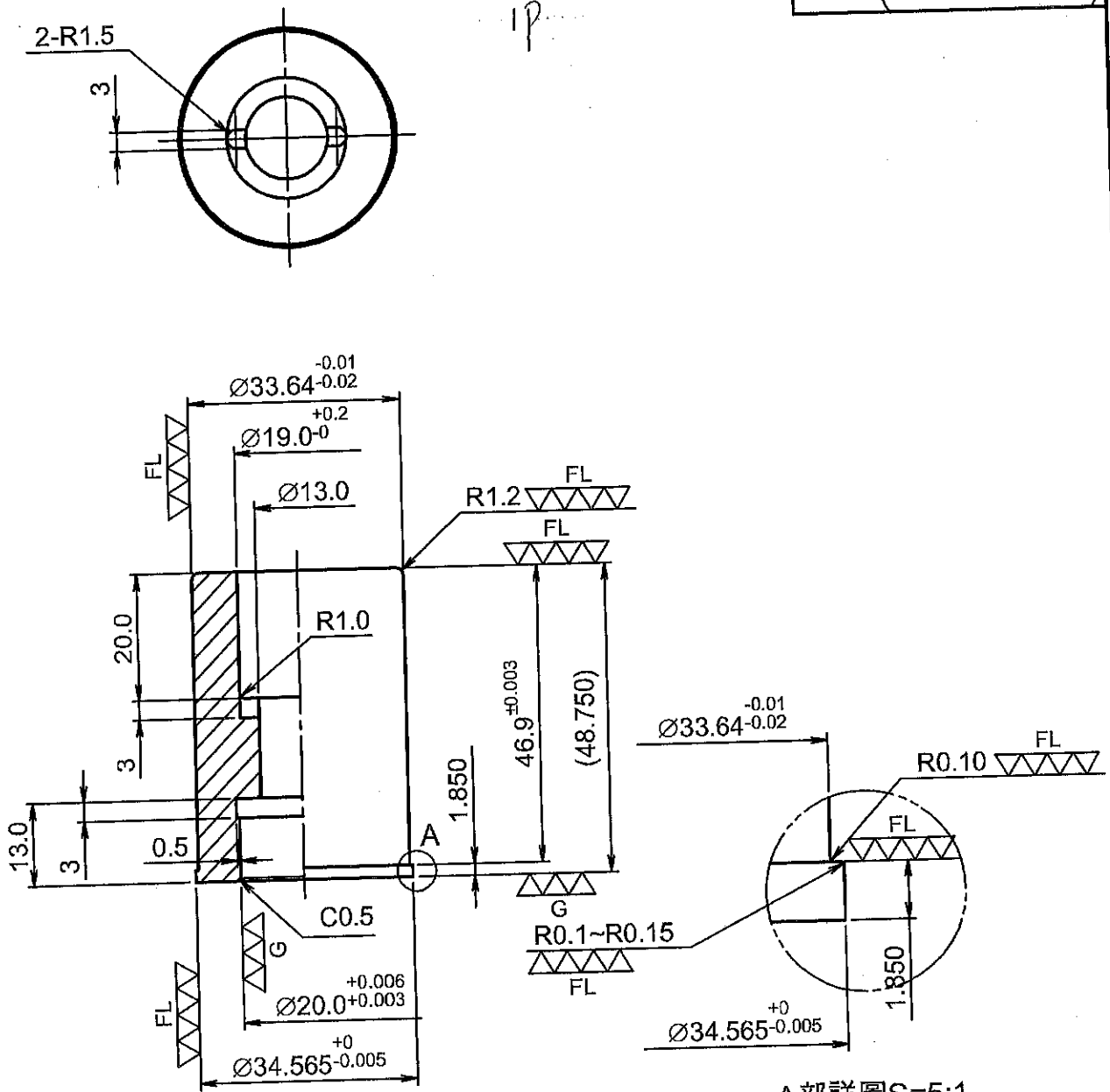
N217 X0058 1819 có hàng

: BTP Th=0

160
90
90
90
20

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2013/10/28			Peng_Wei_Chun	Tseng_Chung_Hsi	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
a	2013/10/29	大殼全圖(-)關係圖法繪圖,圖面新規作成,SNO.新採番	VDM-XLB-1310-015	Peng_Wei_Chun	Tseng_Chung_Hsi	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									

213 107 190A
IP



A部詳圖S=5:1

BTP S903204

Mr. Phai nhận lại 9/24
ĐANG KẾ VẬT

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Peng_Wei_Chun	Tseng_Chung_Hsi	部品図	絞りパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	DRAW PUNCH
HRC		部品図	抽製冲頭
		部品図	抽制冲头
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D20/HIP)	2013/10/29	1:1	S903204

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: S903204	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP:S903204 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø34.565=>ok -Ø33.640=>ok -1.850=>2.4 150 phút/pc GS: -1.850=>2.0 -48.750=>ok 60 phút/pc GJ: -Ø20.000=>ok 120 phút/pc GP: -46.900=>ok -2-R0.10=>ok -R1.2=>ok 120 phút/pc AF: -Đánh bóng=>ok -C0.5=>ok 20 phút/pc	GR;150 GS:60 GJ:120 GP:120 AF:20 KT