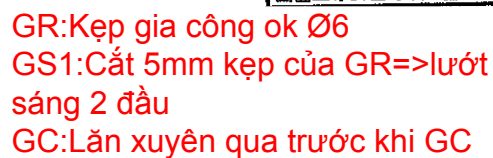


訂定Rev	日	付	記	事	擔當	一般加工公差表示	
						0.5以上6以下	±0.1
						6~30	±0.2
						31~120	±0.3
						121~315	±0.5
						図面上有公差時以圖面公差優先	



CONFIDENTIAL

部 品 名		材 質		數 量		設 備 名 稱	
整形銷 (B)		WC(D40)		1		大殼軸承壓入自動機切替部品	
熱 處 理		表 面 處 理		檢 圖		設 計	
燒入 燒戻				何守軒		溫處犬瑞	
HRC				溫處犬瑞		溫處犬瑞	
						2003/07/23	
尺 度		第三圖面		S417744		訂正REV	
2:1 (/)		角法番號					
				XJ04-005T-00-1-002-AA\J3306.DWG			

XJ04-005T-00-1-002-AA\J3306.DWG

華淵電機工業股份有限公司 2023

1127 ԳՐԱՆ

SNO: **S417744**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	GR:20 GS1:20 GC:120 GP:60 GS2:20 AF:10 AL:5 KT