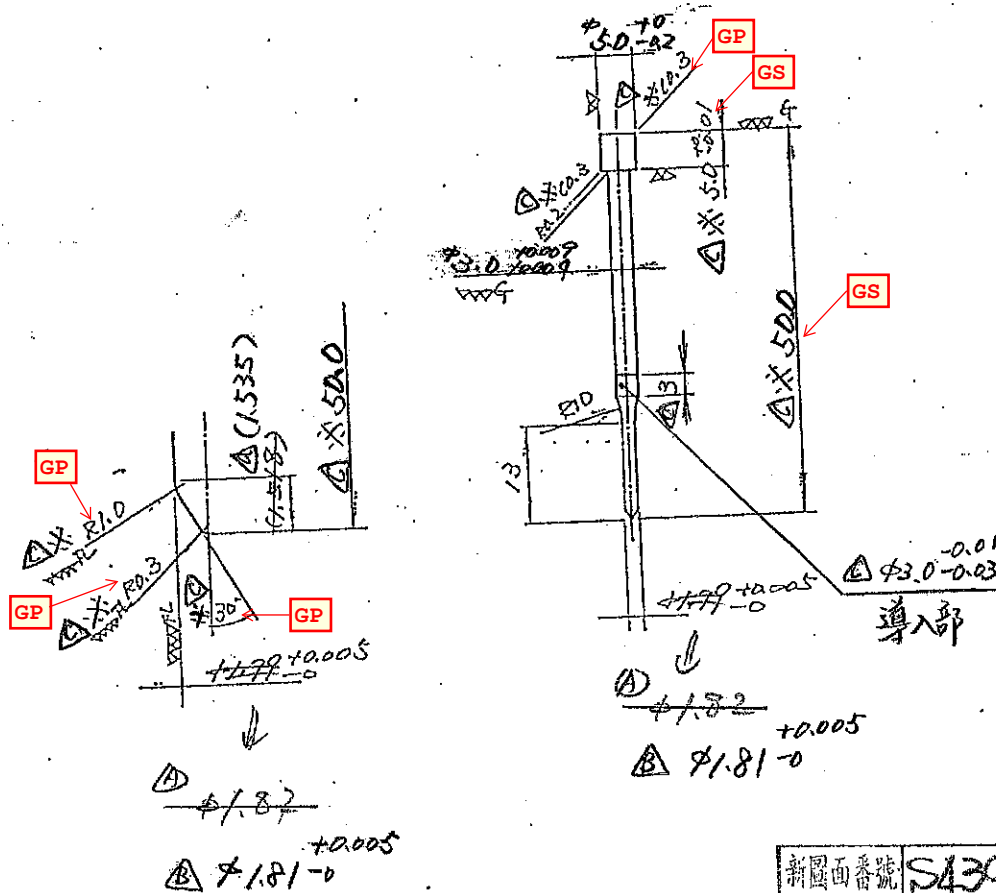


記号	年月日	記	事	担当
①	91.12.10	加工率 85%		猪俣
②	99.2.25	ネジ穴径(φ)の対策		曾中
③	2002.1.18	追加加工部指示等		曾中

102 S086 310

△ 註1. 三位超硬パンチ WPAL3-50-P1810 追加加工使用

△ 2. ※部寸法追加加工



SNO: **S439382**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 Quy cách:WPA3-50-P1.810	GS:20 GP:30 KT