

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2020/11/09			Nguyen Thi Thuy An	Pham Phu Quoc	Nguyen Phuoc Anh	$0.5 \leq, \leq 6$	± 0.1
a	2022/02/26	changer material	DVBS-0384	Nguyen Thi Thuy An	Pham Phu Quoc	Pham Thanh Tung	$6 <, \leq 30$	± 0.2
b	2022/04/29	硬度追加	VDM-X08.204-017	Liang Xue Ying	Liang Xue Ying	Zhao Tianmei	$30 <, \leq 120$	± 0.3
							$120 <, \leq 400$	± 0.5
							TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES. IIS R 005-m IIS R 0419-k	

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

 $\sqrt{Ra 3.2}$ ($\sqrt{Ra 0.8}$)

213 205 102B.

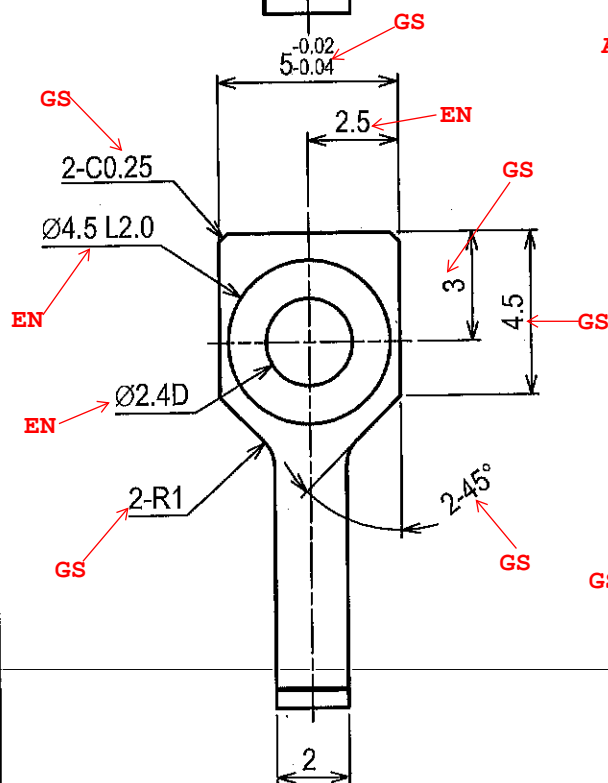
200P

AL

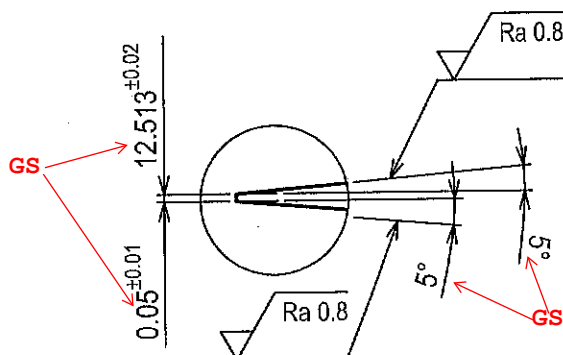
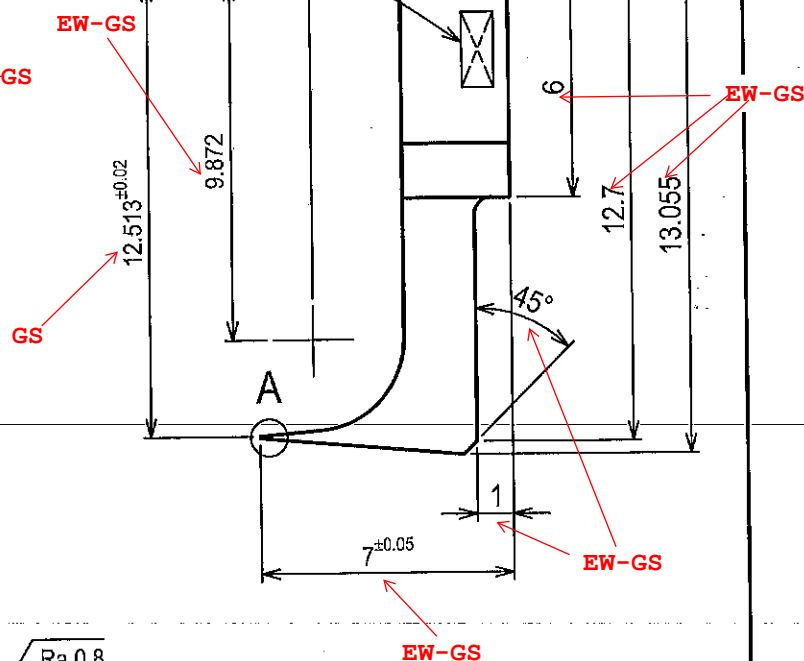
Sort No. [R*****]
Laser print

EW-GS

GS



DETAIL A (20:1)



Material: Hitachi Metal
Heat handling condition: (obey)
Heat input 1010°C ~ 1040°C
Re-supply heat: 480°C ~ 530°C, 2 hours/twice

S CHUẨN

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Nguyen_Phuoc_Minh	SLD-MAGIC	5:1	部品図 PART DRAWING	カッター CUTTER
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品图 部品圖	切刀 切刀
Pham_Phu_Quoc	QUENCH&TEMPER	DATE	DWG.No.	
DWN.	HRC 60 ~ 62	2020/11/09		
Pham_Phu_Quoc	A4V			

R392021

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 205 0508

SNO: R392021	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 100 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU:SLDMAGIC T10 X 5 X 17</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</p> <p>EW:GIA CÔNG THANH DÀI 150 MM/20 P CHU VI CẮT 35 X BỀ DÀY 150=>180 PHÚT +20 PHÚT THỜI GIAN PHỤ=>200 PHÚT/20PC=>10 PHÚT/ PC GS:GIA CÔNG 1 THANH 20 P: *TÍNH PHẦN CẮT DÂY:120 P *CẮT+LƯỚT 1 ĐẦU+LẤY BA VÍA:60 PHÚT *MÀI KT 5 :30 PHÚT *MÀI BẠC+R :60 PHÚT =>270 PHÚT/20P=>13.5 PHÚT/PC EN:GIA CÔNG 20P/LẦN BẰNG ĐỒ GẪ:120 PHÚT/20P =>6 PHÚT/PC AF:1 PHÚT/PC AL:0.5 PHÚT/PC</p>	<p>EW:12 GS:13.5 EN:6 AF:1 AL:0.5 KT</p>