

ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
		部品図		ボス出しダイ
.in_Wei_Cheng Chang_Fu_Rung		PART DRAWING		BOSSING DIE
\UENCH&TEMPER	SURFACE	部品図		凸柱加工下模
IRC 0 °~ 0 °		部品図		凸柱加工下模
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2018/01/26	1:1		R171204
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	2010/01/20		Ţ	

SNO: R171204					
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:					
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197					
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P				
1.VẬT LIỆU: WCD30 T15*15*22	EW1:30 GS1:60 ED:90 EW2:90 GS2:90 EN:200 KT				