

MV

414.012 0470

4140120470.R104406 - GIA CONG - 19/03/2021

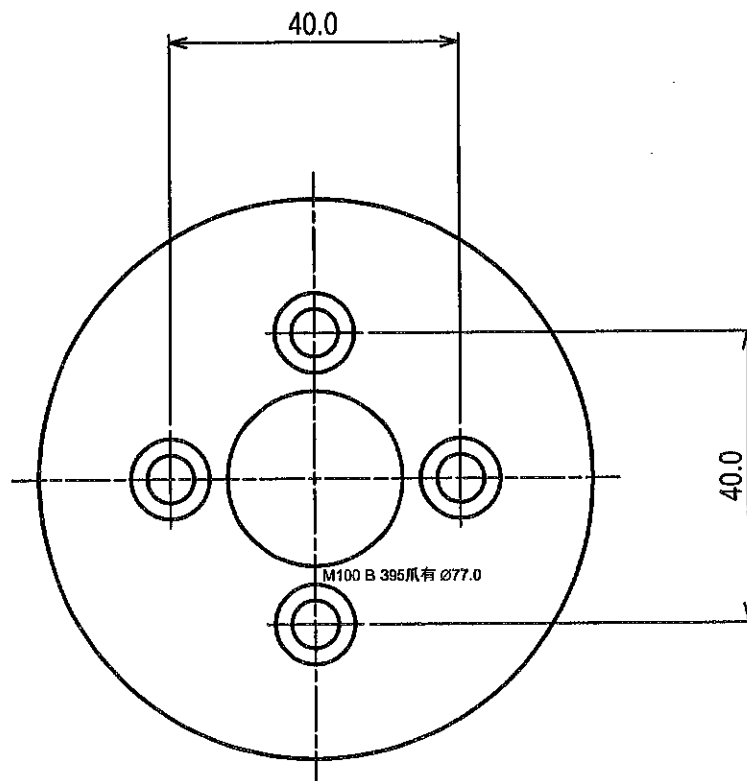
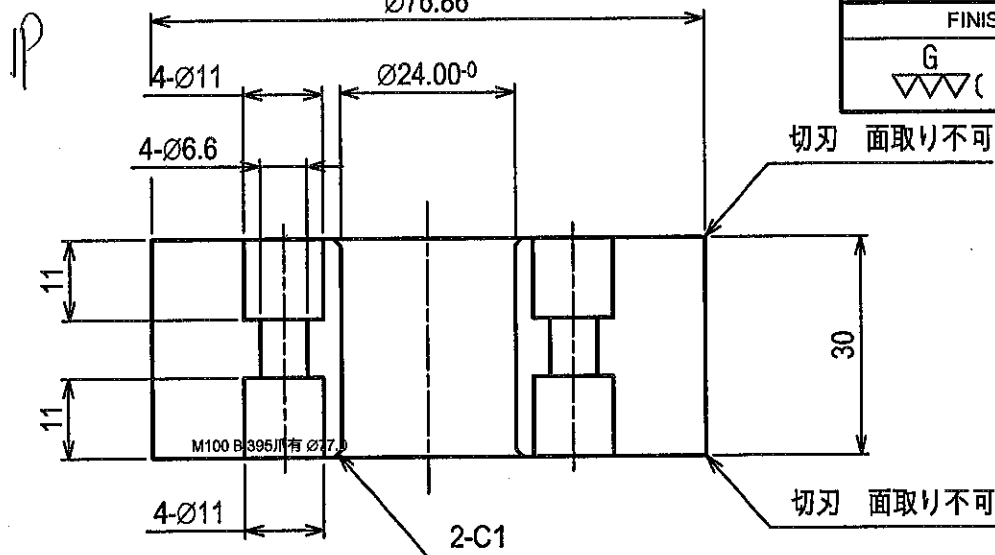
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2017/07/29	新規設計		K.Kamakura	K.Indei	0.0000	± 0.002	0.000 <sup>+0</sup>	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 <sup>-0</sup>	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 <sup>+0</sup>	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 <sup>-0</sup>	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 <sup>+0</sup>	+0 -0.1
								0.0 <sup>-0</sup>	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G WE ED  
▽▽▽ (▽▽▽▽)

213 012 074A.



BLANK Ø77.0

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 0° ~ 0°		部品図		沖頭
		部品図		沖頭
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2017/07/29	1:1		R104406

BT P R104406 MABUCHI MOTOR CO., LTD.  
TK 2P

SNO: R104406	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP R104406</b>  <b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b> <b>GS:</b> Lướt sáng 2 mặt => <b>30 phút/pc</b> <b>GR:</b> -Ø76.860 =>ok => <b>120 phút/pc</b> <b>EW:</b> -Ø24.00=>Ø23.90 => <b>150 phút/pc</b> <b>GJ:</b> -Ø24.00 =>ok => <b>120 phút/pc</b> <b>EN:</b> -8-11.0 =>8-11.2 -2-C1=>ok => <b>600 phút/pc</b> <b>GS2:</b> -30.00 =>ok => <b>60 phút/pc</b>	GS:30 GR:120 EW:150 GJ:120 EN:600 GS2:60 AF:30 KT