

4171050004

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2015/02/07	新規設計				0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	-0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

GS1: lượt sáng 2 mặt

EW:

-Gia công OK các kích thước lỗ và 35.00°

-Ø26.30 (-0.02-0.03) => Ø26.30

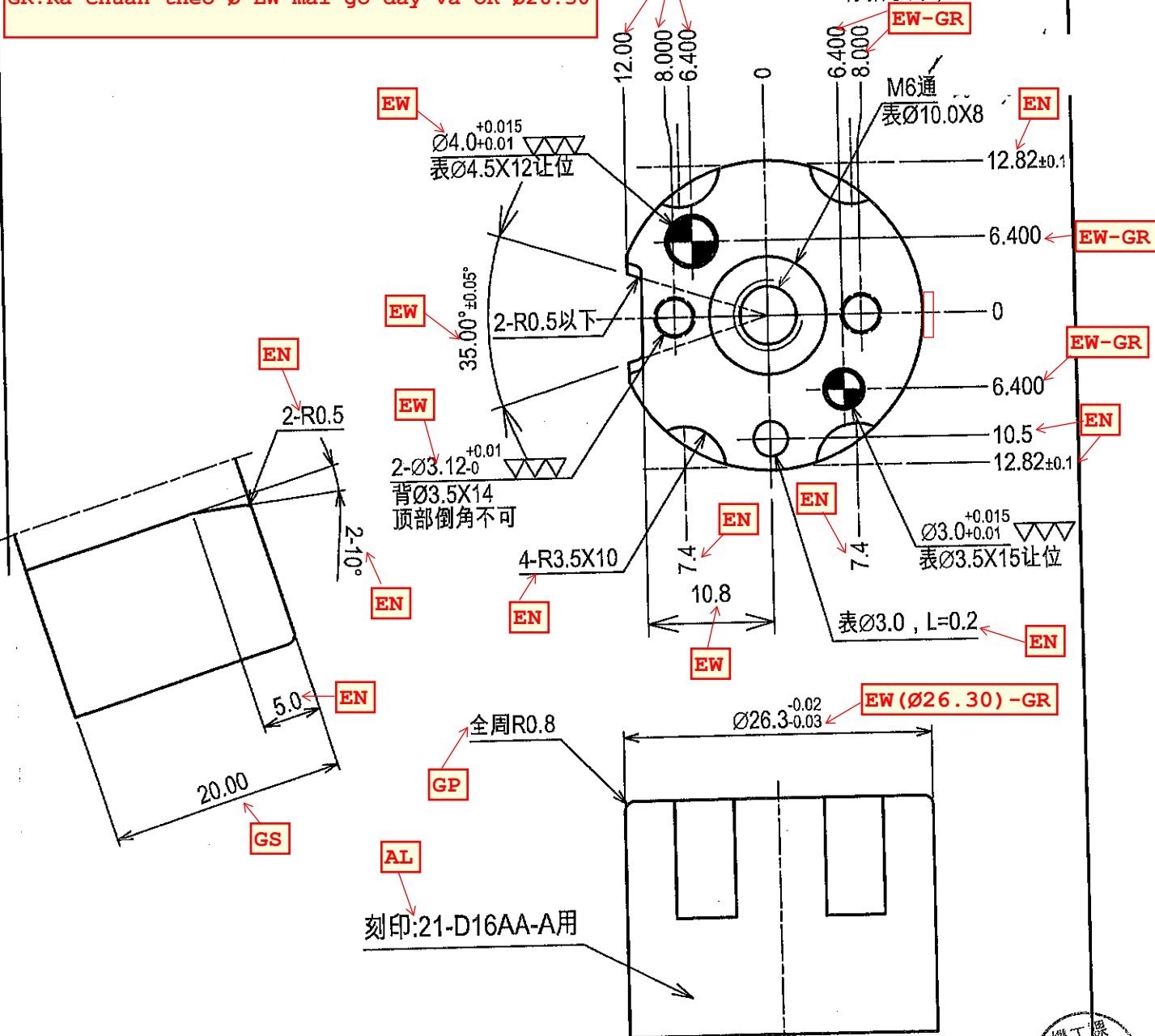
GR: Rà chuẩn theo Ø EW mài gờ dây và OK Ø26.30

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G (V V V)

除指示外, 全周C0.5



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Zeng_Zhao_Xiang	Zhang_Guang_Wu	部品図		パーリング刃物	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		BURRING EDGED TOOL	
HRC 0° ~ 0°		部品図		孔突縁刀具	
		部品図		孔突縁刀具	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2015/02/07	2:1		S934709	

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: S934709	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S934709	GS1:20 EW:300 GR:60 GS2:30 GP:40 EN:120 AF:20 KT