

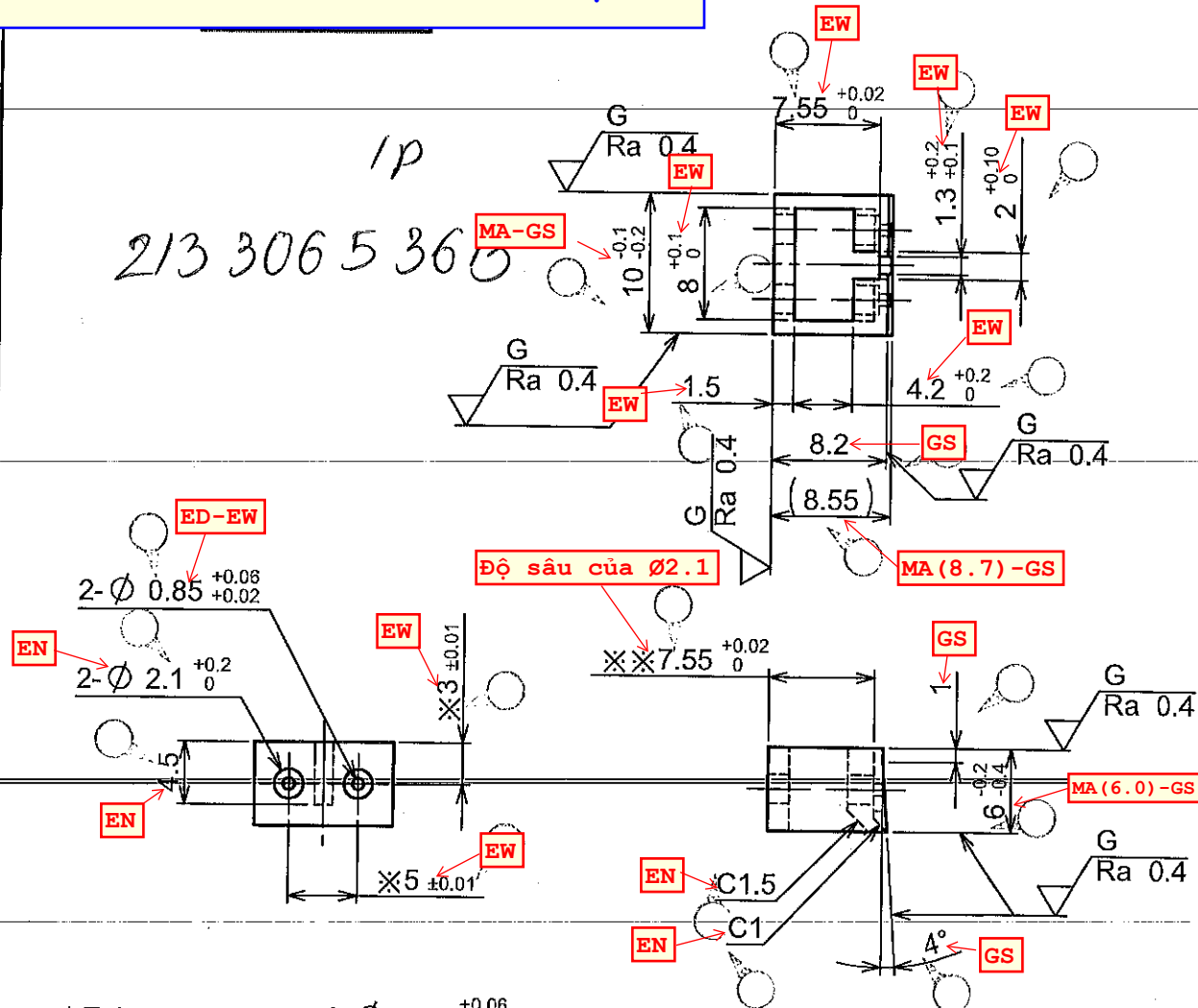
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
Init.	2022/03/11		DVB-0621	Le_Hong_Quang	Nguyen_Van_Tao	Ha_Ngoc_Tien	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△							6 <, ≤ 30 ± 0.2
△							30 <, ≤ 120 ± 0.3
△							120 <, ≤ 400 ± 0.5
							TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k
							FINISH MARKS

出図
製作・検収用図面

G Ra 1.6 (G Ra 0.4)

Kích thước trước khi mạ tham khảo tại
\\vdm-fsvr\Cokhi-機工\35.Bản vẽ mạ

Unspecified corner C0.1



※1 Tolerance apply to 2-Ø 0.85 ^{+0.06}/_{+0.02}

※※ Depth of 2-Ø 2.1 ^{+0.2}/₀

Notes:

1. Machining holes by electrical discharge

2. Flash plating under 10μ

S CHUẨN

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Nguyen_Phuoc_Bao	SKS3	2:1	部品図 PART DRAWING	ガイド GUIDE
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品図	導件 導件
Ha_Ngoc_Tien	SEH-CR	A4	DATE	DWG.No.
DWN.	QUENCH&TEMPER		2021/11/11	R450978
Ha_Ngoc_Tien	HRC 58°~62°			

SNO: **R450978**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS3 T8*15*14	AA:20 MA:30 HT:40 GS:60 ED:40 EW:120 EN:120 AF:10 KT