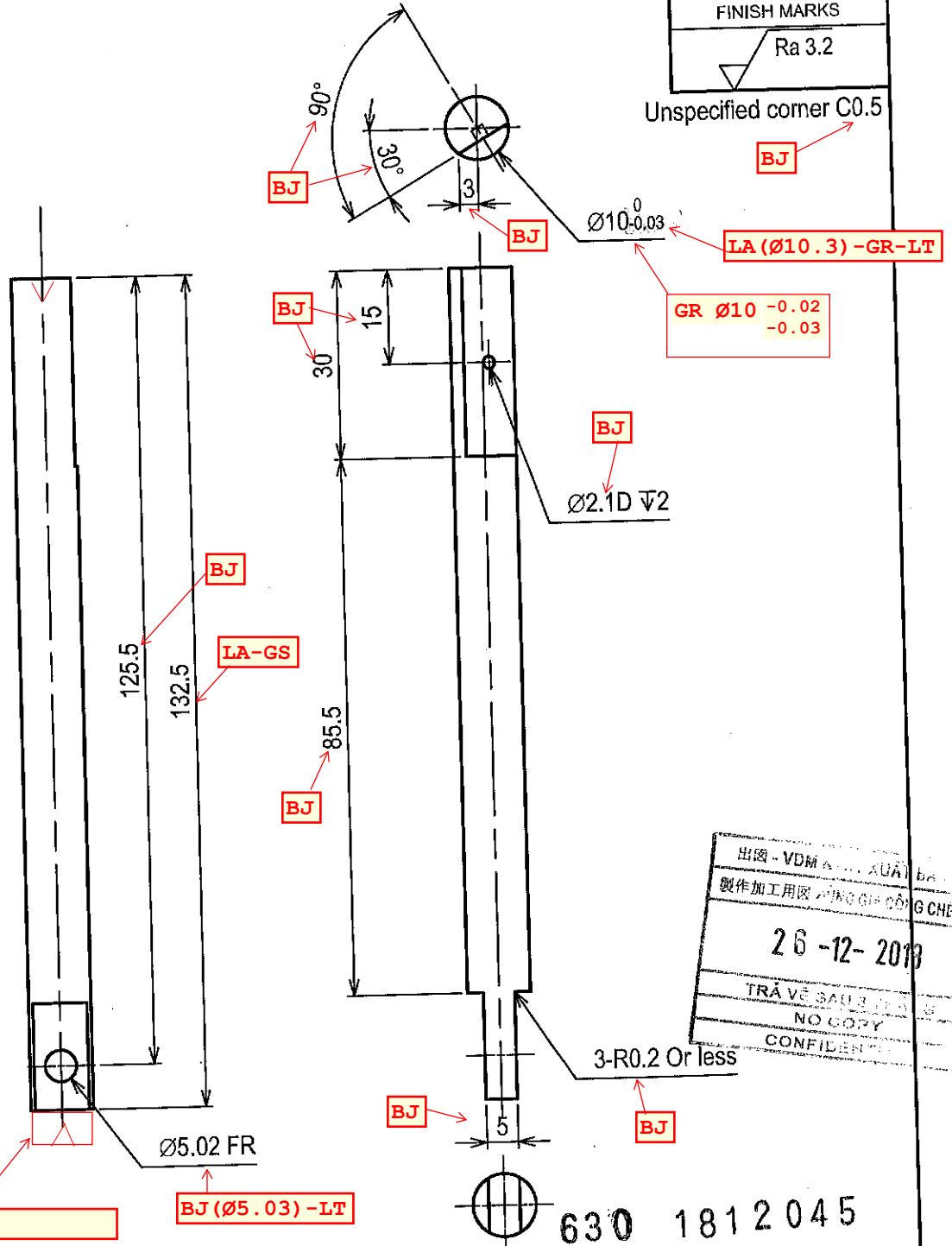


Đường 10802 1/7

| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF.No. | DWN. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE |
|-------|------------|------------------------|---------|------|-------|---|
| init. | 2017/10/12 | Gấp 1/15 370 CB | | | | 0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1 |
| △ | | | | | | 6 < , ≤ 30 ± 0.2 |
| △ | | | | | | 30 < , ≤ 120 ± 0.3 |
| △ | | | | | | 120 < , ≤ 400 ± 0.5 |
| | | | | | | TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k |
| | | | | | | FINISH MARKS |
| | | | | | | Ra 3.2 |



出図 - VDM 6... XUAN be
製作加工用図 4/10 GIP CÔNG CHE
26-12-2018
TRẢ VÉ SAU 3 NGÀY
NO COPY
CONFIDENTIAL

Must be plated Cr from 5µ or less

| DSGND. | CHKD. | TITLE | PARTS NAME |
|------------------|--------------|--------------|----------------|
| Hoang_Ngoc_Phuoc | Dong_Khac_Tu | 部品図 | 軸 |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE | PART DRAWING | SHAFT |
| HRC 52° ~ 60° | SEH-CR | 部品図 | 軸 |
| MATERIAL | DATE | SCALE | DWG.No. |
| SKS3 | 2017/10/12 | 1:1 | R123744 |

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

GIA NHIỆT LÒ CHẶN KHÔNG

SNO: **R123744**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
|---|--|
| 1.VẬT LIỆU: SKS2 Ø12*143 | LA:30 BJ:30 HT:40 GR:40 GS:20 AF:10 KA:1 LT:1 KT |