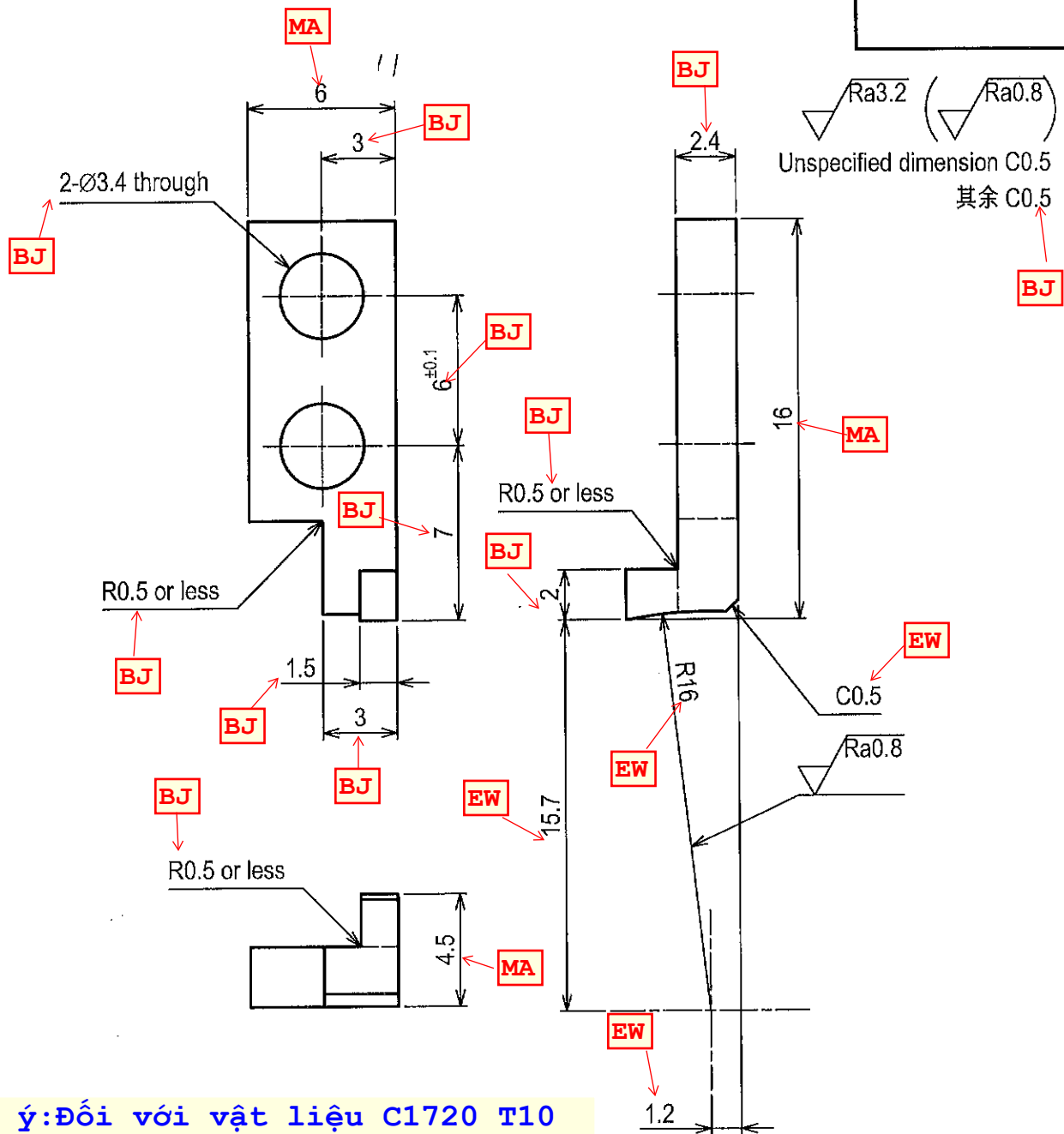


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2017/10/05	新规设计	0001	Wei_Ying	Xie_Jiang_Hua	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△						6 <, ≤ 30 ± 0.2
△						30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k
						FINISH MARKS



Chú ý: Đối với vật liệu C1720 T10 thì hãy nhiệt luyện ở 370°C/180 phút

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Wei_Ying	Xie_Jiang_Hua	部品図	シュー
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	SHOE
HRC 37° ~ 45°	HG(315DC-180M)	部品図	塊
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
C1720	2017/10/05	4:1	R133228

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

T10 + 26 + 14

414 208 0106

SNO: **R133228**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P