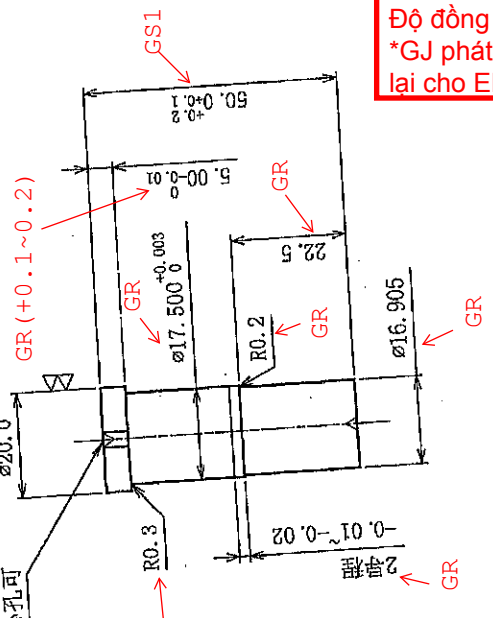
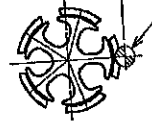


90
70
4900
300
700
550

611 107 0035



EW CÁT TINH



MMK 股票
05.11.16
MMK 股票公司 香港

工程												
加工顺	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12

SNO: S722213	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T22*22*50 2.THỜI GIAN GIA CÔNG -GS:Lướt sáng 4 mặt phôi(T22&T50).Yêu cầu gia công ngay sau khi xuất VL.=> 20 phút/pc -EW: chọn hướng cắt phù hợp để có thể trả vật liệu ở Pcs đầu tiên. +Gia công tinh tất cả kích thước=> 600 phút/pc -ED:Phóng điện lỗ tâm -Ø1*3=> 20 phút/pc -GJ:mài 2 lỗ tâm đảm bảo đồng trục 0.003 và dùng dụng cụ chuyên dụng để kiểm tra=> 60 phút/pc -GR:Gia công OK các kích thước +Ø17.500 +Ø16.905 +Ø22 +5.0 => 120 phút /Pc	GS:20 EW:600 ED:20 GJ:60 GR:120 KT