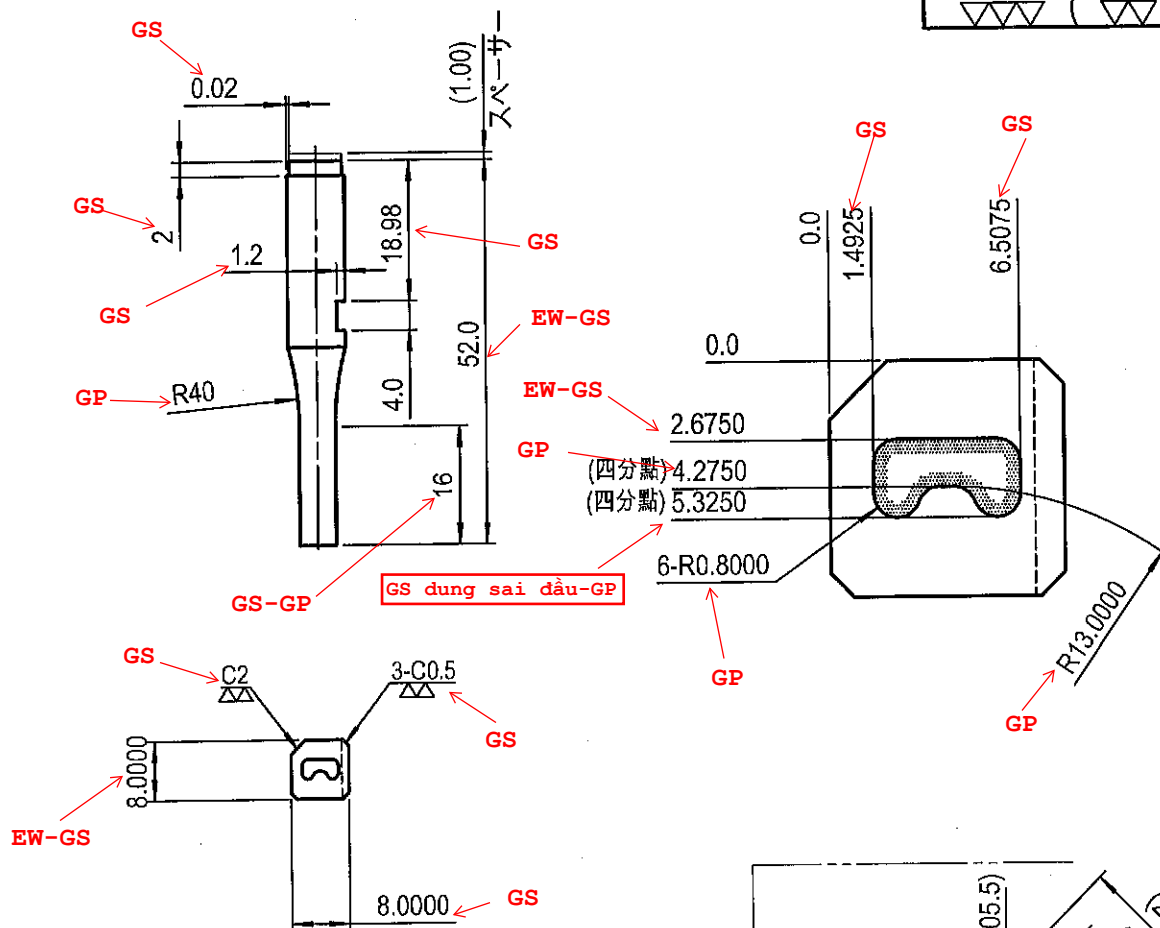


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
1st	2016/05/13	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 <sup>+0</sup>	<sup>+0</sup> -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 <sup>-0</sup>	<sup>+0.005</sup> -0
△						0.00	± 0.01	0.00 <sup>+0</sup>	<sup>+0</sup> -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 <sup>-0</sup>	<sup>+0.01</sup> -0
						0.	± 0.2	0.0 <sup>+0</sup>	<sup>+0</sup> -0.1
								0.0 <sup>-0</sup>	<sup>+0.1</sup> -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G ▽▽▽ (▽▽)			

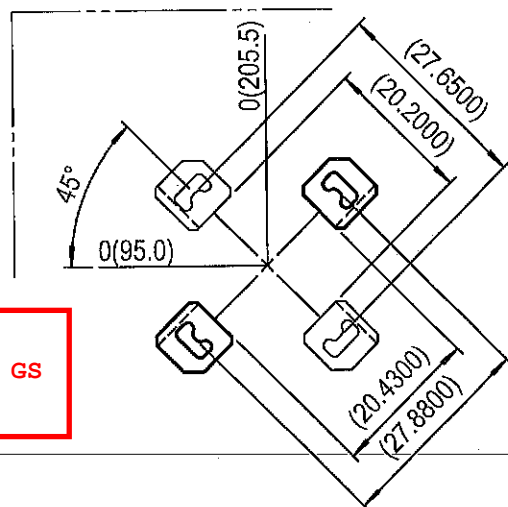


Phần luỡi cắt ko được MEN C

ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

EW ra phôi T9\*8.6\*52.6

Chú ý chọn 2 mặt có bậc 2.675 để cắt phá cho GS  
GP chú ý kiểm tra kích thước GS trước khi GC



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図 PART DRAWING		トリミングパンチ TRIMMING PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図		修整冲頭 修整冲头
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE		R066252
WC(D30/HIP)	2016/05/13	1:1		

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

4142060334.R066252 - GIA CONG - 18/09/2022

414 206 0334

SNO: **R066252**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P