

213.803.532A  
4.500A

OIP

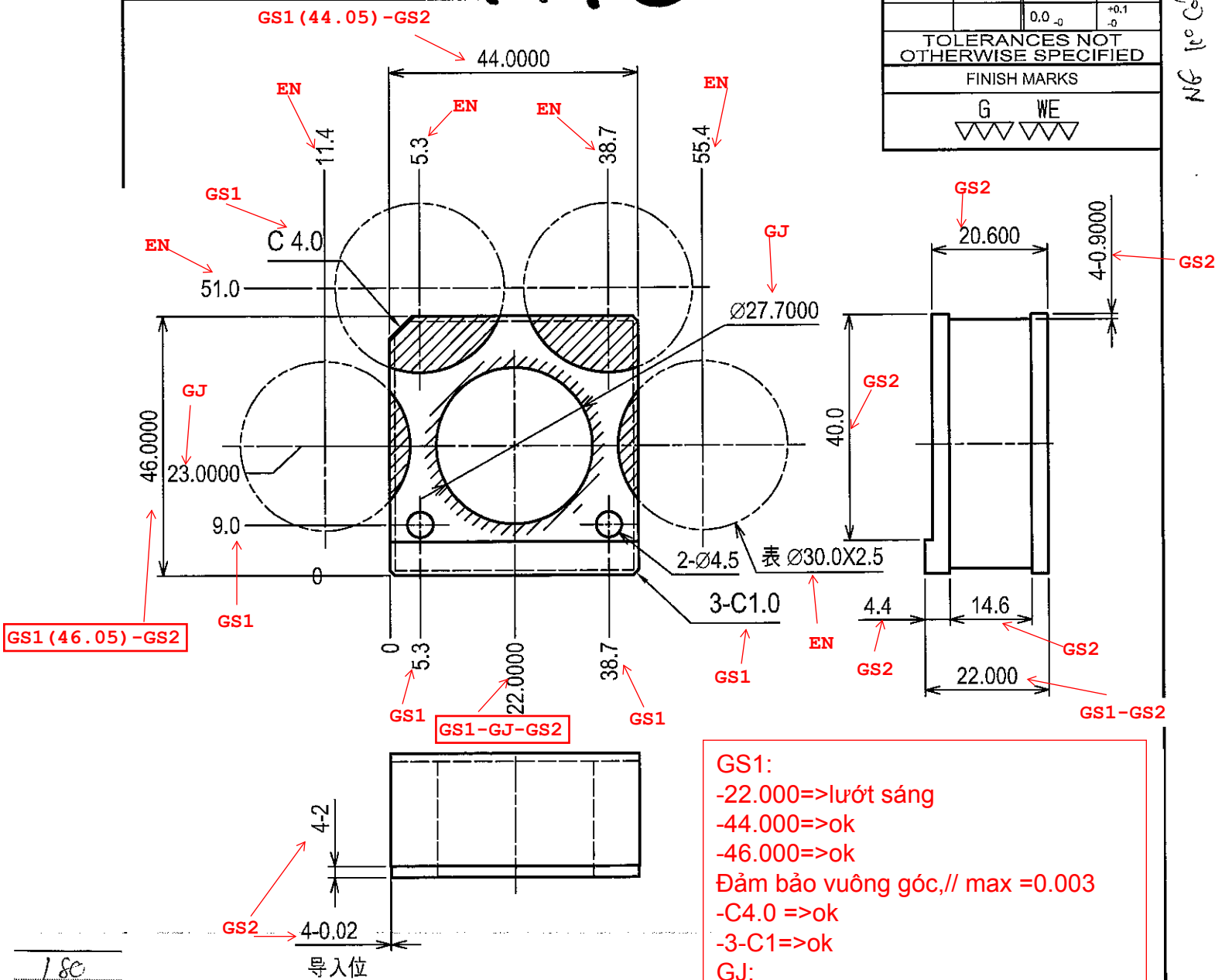
Ngày 27/4/2017  
VL Vẽ

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/10/10	新规设计		Luo_Bin	Ye_Chang_Jing	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

7/13

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G	WE		
▽▽▽	▽▽▽		

NG 10°C Vẽ



GS1:  
-22.000=>lượt sáng  
-44.000=>ok  
-46.000=>ok  
Đảm bảo vuông góc, // max =0.003  
-C4.0=>ok  
-3-C1=>ok  
GJ:  
-Ø27.700=>ok đảm bảo dung sai vị trí

180  
90  
200  
60  
50  
60  
350

2 x 40

18 04 0023

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Luo_Bin	Ye_Chang_Jing	部品図		ダイ	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		DIE	
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		下模	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2016/10/10	1:1		R066493	

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: **R066493**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP</b> <b>R066493</b>	GS1:90 GJ:250 GS2:200 EN:120 KT