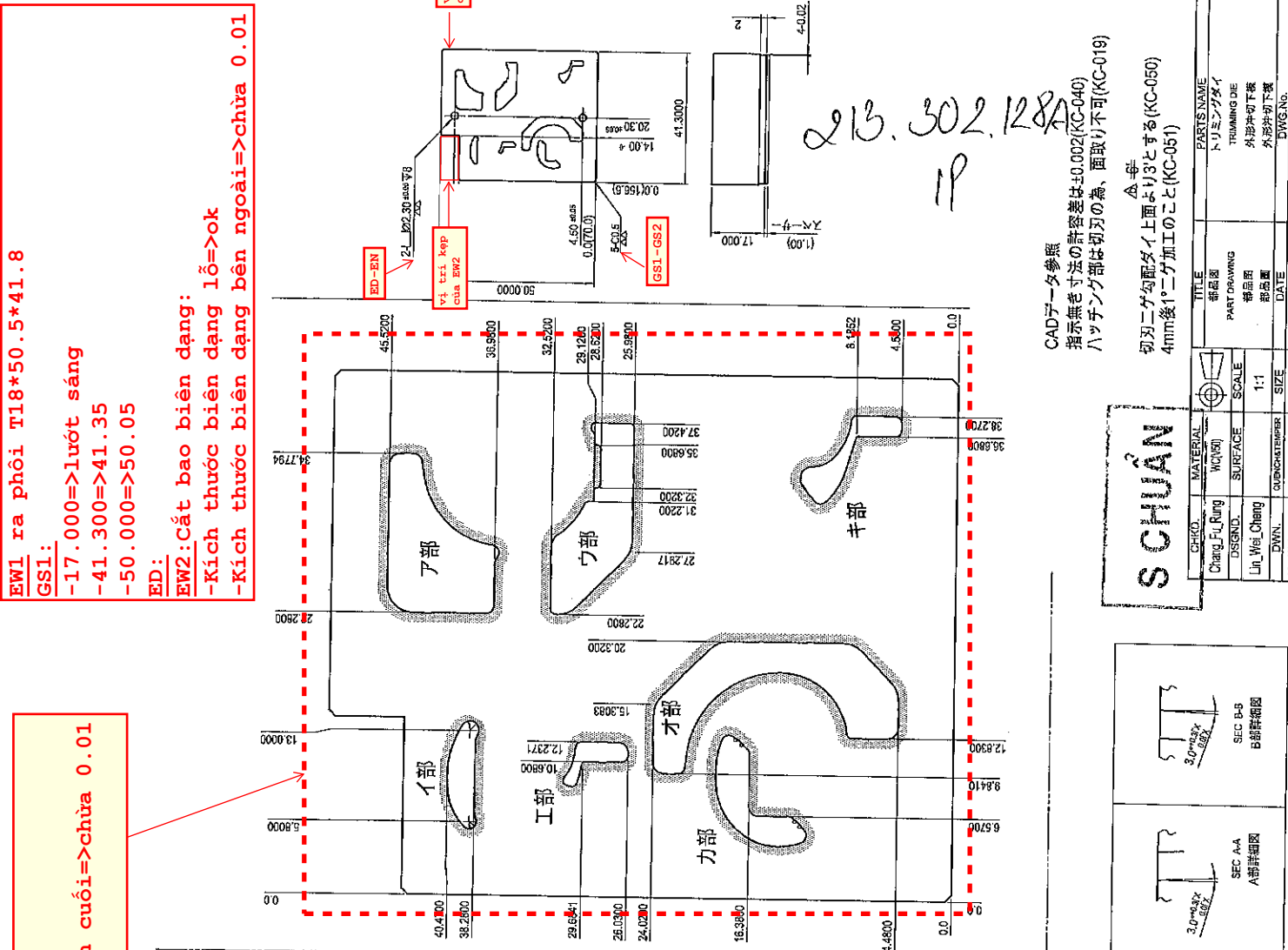
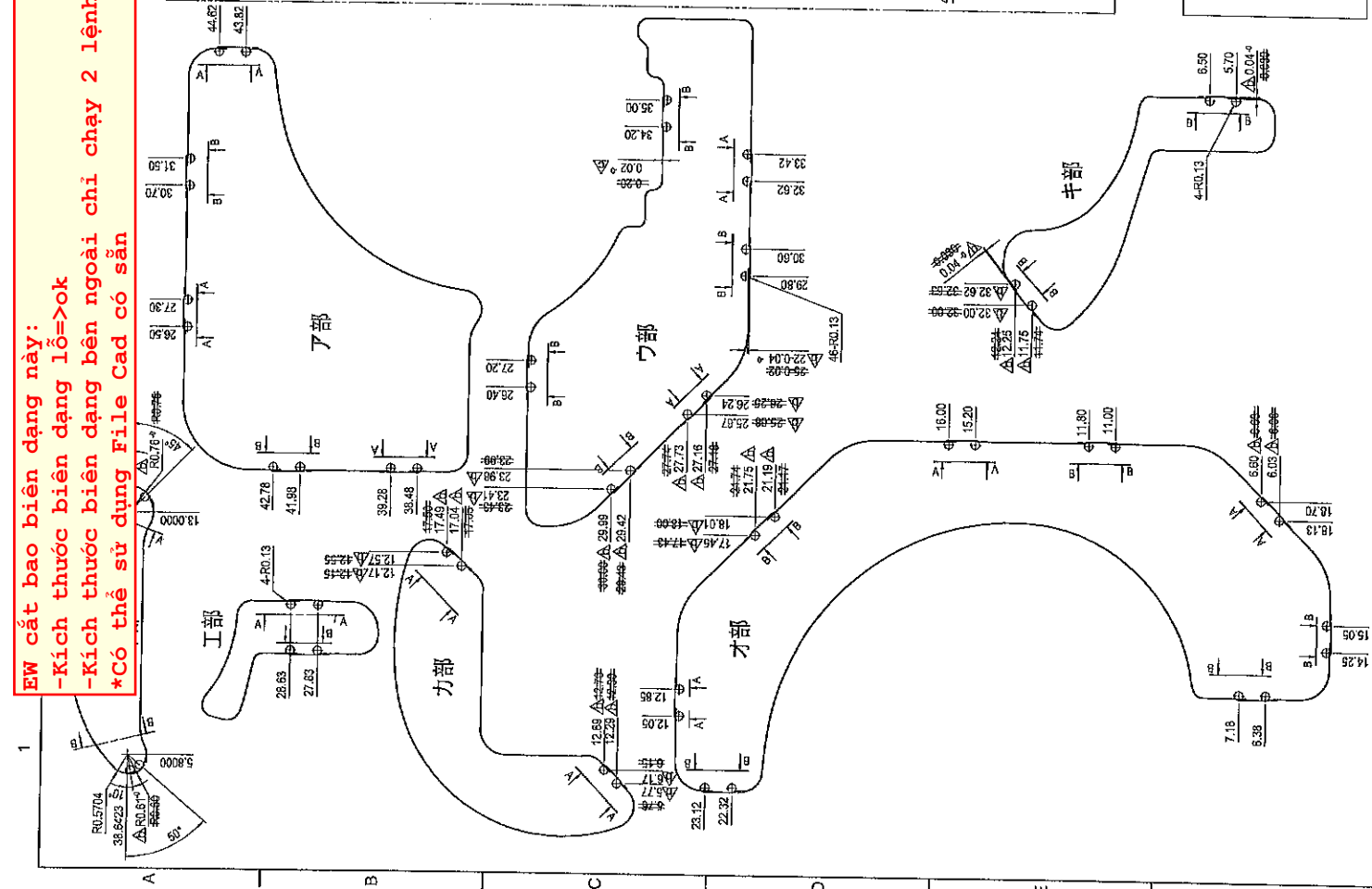


EW1 ra phôi T18\*50.5\*41.8  
 GS1:  
 -17.000=>luốt sáng  
 -41.300=>41.35  
 -50.000=>50.05  
 ED:  
 EW2:Cắt bao biên dạng:  
 -Kích thước biên dạng lỗ=>ok  
 -Kích thước biên dạng bên ngoài=>chưa 0.01

EW cắt bao biên dạng này:  
 -Kích thước biên dạng lỗ=>ok  
 -Kích thước biên dạng bên ngoài chỉ chạy 2 lệnh cuối=>chưa 0.01  
 \*Có thể sử dụng File Cad có sẵn



213.302.128A  
 IP

CADデータ参照  
 指示無き寸法の計算差は±0.002(KC-040)  
 ハッチング部は切刃の端、面取り不可(KC-019)  
 △φ  
 切刃ニガ勾配ダイ上面より3とする(KC-050)  
 4mm後1°ニガ加工のこと(KC-051)

3D MAX 3D MODEL

3D MAX 3D MODEL

CHD.

Chang Fu Rung

DSGND.

Lin Wei Cheng

DWN.

Lin Wei Cheng

MATERIAL

W5050

SURFACE

SIZE

HRC

TITLE

部品図

PART DRAWING

DATE

PARTS NAME

トリミングダイ

TRIMMING DIE

外刃沖切下板

外刃沖切下板

SCALE

1:1

SIZE

A2

DATE

2018/09/14

DWG. No.

R179269

SNO: **R179269**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCD30</b> <b>T18*50*55</b>	EW1:90 GS1:90 ED:90 EW2:1200 GS2:250 EN:90 KT