

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWG.No.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2012/09/24	図面作図	014CS-0405	Yuan_Zhu_Wei	Tang_Pai_Qiu	$0.5 \leq, \leq 6$ $\pm 0.1$
$\triangle a$	2015/03/14	印刷位置変更	014CS-0033	Yuan_Zhu_Wei	Pham_Thanh_Tung	$6 <, \leq 30$ $\pm 0.2$
$\triangle$						$30 <, \leq 120$ $\pm 0.3$
$\triangle$						$120 <, \leq 400$ $\pm 0.5$
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

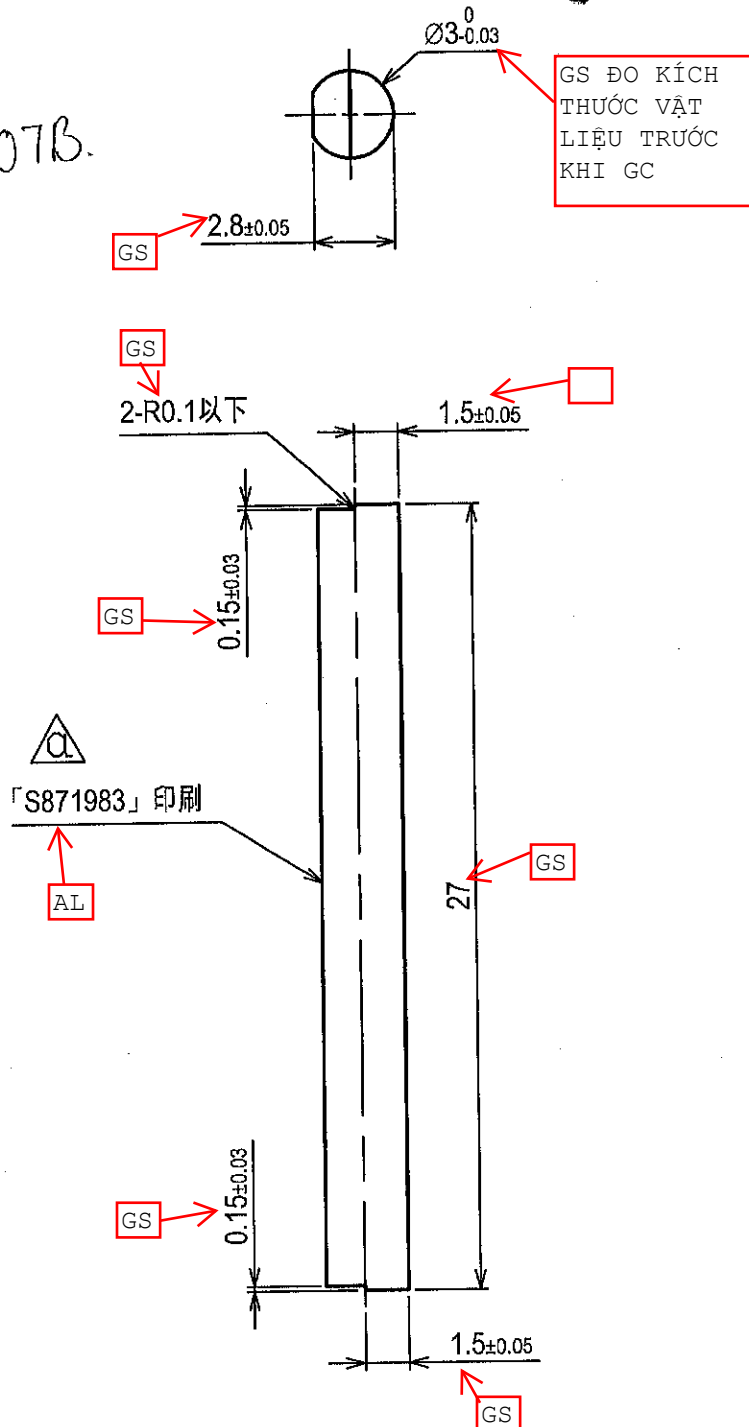
FINISH MARKS

1.6

414.010.0167

213010007B.

10P



DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Yuan_Zhu_Wei	Tang_Pai_Qiu	部品図	電極
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	ELECTRODE
HRC 0° ~ 0°		部品図	電極
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
YWP	2012/09/24	4:1	S871983

 $\phi 3 \times 35$ 

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: <b>S871983</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: <b>100 P</b>	
NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p><b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b></p> <p><b>GS:</b></p> <p>-MÀi KÍCH THƯỚC 2.8 TRÊN ĐÒ GÁ 12 THANH(L200)=&gt; 60 PHÚT/84 PC=&gt;0.71 PHÚT/PC</p> <p>-Cắt mài kích thước 27 =&gt;60 PHÚT/70 PC=&gt;0.84 PHÚT/PC</p> <p>-MÀi KÍCH THƯỚC 0.15 DÙNG ĐÒ GÁ MÀi 50 PCS/LẦN=&gt;90 PHÚT/50PCS=&gt;1.8 PHÚT/PC</p> <p>=&gt;<b>4 PHÚT/PC</b></p> <p><b>AF :1 PHÚT/PC</b></p> <p><b>AL: 1 PHÚT/PC</b></p> <p>-</p>	