



REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2012/06/08			Wei_Lun_Chean	Ho_Shou_Hsuan	$0.5 \leq \leq 6$	± 0.1
a	2015/01/06	寸法変更		S.Suzuki	T.Hirano	$6 < , \leq 30$	± 0.2
						$30 < , \leq 120$	± 0.3
						$120 < , \leq 400$	± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k	
						FINISH MARKS	
						$1.6 \sqrt{G}$	$6.3 \sqrt{G}$

213 103 020A.

50P

AF

2-C0.25

GS

5

2.5

$\varnothing 2.2D$

6.3

$\varnothing 4.2$ ザグリL=1.7

5.2

GS

2-C0.25

2.7

9.2

9.2

45°

GS

45°

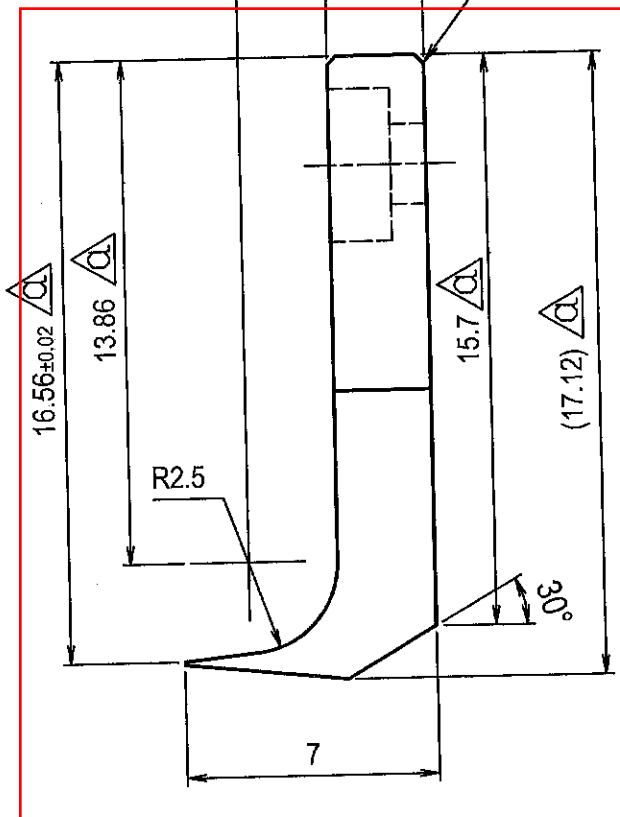
2-R1

GS

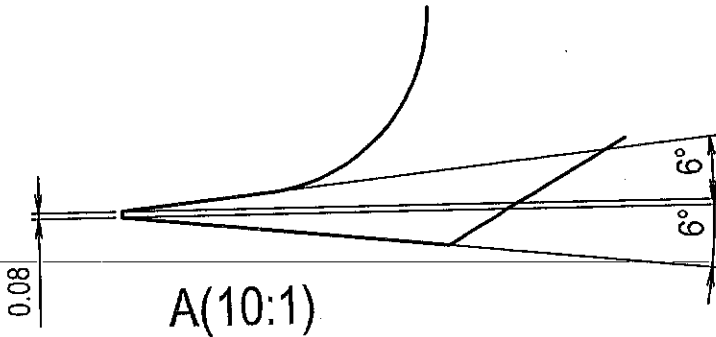
1.55

GS

1.95 ± 0.01



EW-GS



熱處理條件(嚴守)
焼き入れ1010~1040 °C
焼き戻し480~530 °C 2時間X2回

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Wei_Lun_Chean	Ho_Shou_Hsuan	部品図		刃物	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		EDGED TOOL	
HRC 60° ~ 62°		部品図		刀刃	
		部品図		刀刃	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
SLD-MAGIC	2012/06/08	5:1		S864264	

VLTP

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 . 1 03 0 133

SNO: S864264	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 100 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU:SLD MAGIC T10 X 5 X 19</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG EW:GIA CÔNG THANH DÀI 150 MM/20 P CHU VI CẮT 50 X BỀ DÀY 150=>200 PHÚT/20P=>10 PHÚT/PC GS:GIA CÔNG 1 THANH 20 P: *TÍNH PHẦN CẮT DÂY:120 P *CẮT+LƯỚI 1 ĐẦU+LẤY BA VIA:60 PHÚT *MÀI KT 5 :30 PHÚT *MÀI BẠC+R :60 PHÚT =>270 PHÚT/20P=>13.5 PHÚT/PC EN:GIA CÔNG 20P/LẦN BẰNG ĐỒ GÁ:120 PHÚT/20P =>6 PHÚT/PC AF:1 PHÚT/PC AL:0.5 PHÚT/PC</p>	<div><p>EW:12</p><p>GS:13.5</p><p>EN:6</p><p>AF:1</p><p>AL:0.5</p><p>KT</p></div>