

(62889) 1143090028 (A/B 20289)

Ngày 10/15

AA-MA-GS1:ra phôi trường hợp:

-1 pcs:T13.3\*9.0\*21

-N pcs:T13.3\*9.0\*(21+N\*15)

GS:yêu cầu mài tinh bằng đá 120 K để đạt độ bóng

CUTTING TOLERANCE

0.5 ≤, ≤ 6	±0.1
6 <, ≤ 30	±0.2
30 <, ≤ 120	±0.3
120 <, ≤ 315	±0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS			
1.6	0.4	0.1	FL

全C0.2(SC-136)

GP chế đồ gá gia công

2-R1

(R16部兩側)

GS

0.03 A

A (10:1)

MA-GS

GP

稜角處2-R1

EW gia công  
bao biên dạng

EN

GS

2-R0.5

GS

2-R1

(面取幅4)

GS

S CHUẨN<sup>2</sup>

XUẤT BẢN VẼ

BẢN VẼ DÙNG  
CHẾ TÁC - NGHIỆM THU

HỦY SAU KHI HOÀN TẤT  
ĐỒ GỒT COPY

2023.09.07

P.QLKTSX VDM

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Chen_Su_Yueh	Hsu_Chen_Feng	部品図		ブッシュスライダー
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUSH ROD SLIDER
HRC 55°~ 60°		部品図		推入滑件
MATERIAL	DATE	SCALE		推入滑件
SKD11	2014/04/02	2:1		DWG.No.
S916009				

SNO: **S916009**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>T13*14*26</b>	AA:10 MA:15 HT:40 GS1:15 ED:15 EW:90 GS2:40 GP:30 EN:30 AF:20 KT