


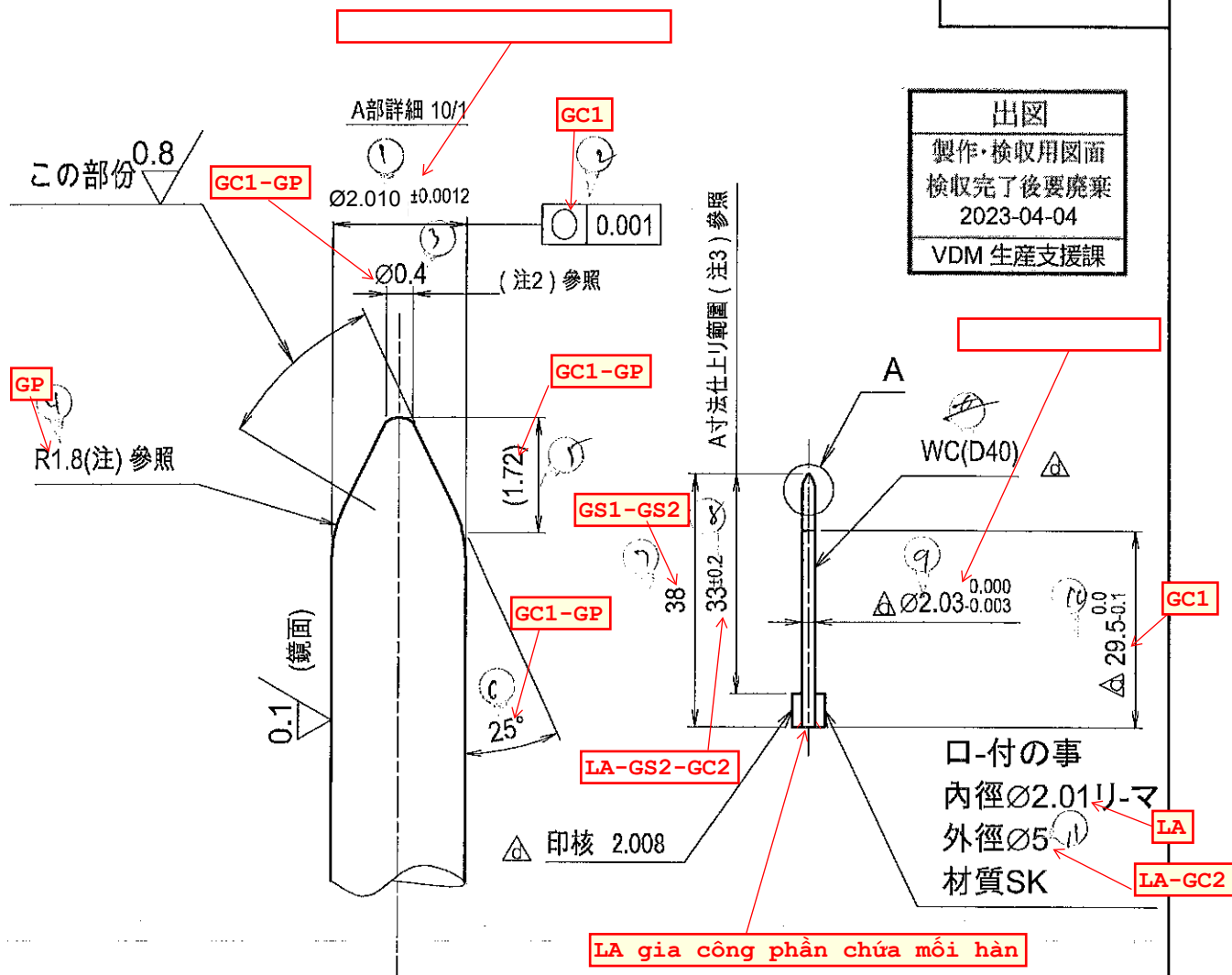


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2007/08/01			CHANG,USU,PHG		$0.5 \leq, \leq 6$ $\pm 0.1$
	2011/11/02	寸法変更。	T-VNM-11-10-498	PHAM_VIET_THU	T.Kitamoto	$6 <, \leq 30$ $\pm 0.2$
	2012/04/11	材料変更。	T-VNM-12-04-092	PHAM_VIET_THU	T.Kitamoto	$30 <, \leq 120$ $\pm 0.3$
	2012/06/11	(WC(D40) → WC(D40)+SK)材料追加。、印刻追加。	T-VNM-12-05-151	PHAM_VIET_THU	T.Kitamoto	$120 <, \leq 315$ $\pm 0.5$

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS



出図

製作・検収用図面  
検収完了後要廃棄  
2023-04-04

VDM 生産支援課

註記:(SC-147)

- 1.此部分之R加工形狀精度不嚴格要求，R1.8為概略尺寸，但是與φA加工部之接續部分，要特別做平滑加工，不可以有段差。(SC-399)
- 2.先端形狀精度不要求，加工面粗糙度需作3.2S程度。(SC-400)

- 3.先端起8.5mm，作φA±0.0012，0.1S(鏡面)加工，其餘部分作±0.008，0.4S加工。(SC-401)

S CHUẨN

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
PHAM_VIET_THU	T.Kitamoto	部品図	サイジングピン
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	SIZING PIN
HRC		部品図	整形銷
		部品図	整形銷
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SK+WC(D40)	2007/08/01	1:1	S763488

WC D30 φ3.1 x 50  
S763488 x 15

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 304 0035

SNO: **S763488**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCD40:Ø3.0*50</b> <b>SKS2:Ø6*15</b>	GR:60 GS1:20 GC1:40 GP:20 AF1:15 LA:20 WG:15 GS2:20 GC2:20 AF2:20 AL:5 KT