REV.	DATE		DESCRIPTION		À	RE	F.No.	DWN.	CHKD.	
init.	2017/07/28	新规设计		F ))				Kamakura	K.Indei	0,00
				× 11	#					0.00
<del>/</del>					<u> </u>	11	200	<u> </u>	<del> </del>	0,00
$\triangle$						N .		<i>y</i>	<u> </u>	0.0
			8			£1				0.
				2. M. T. S.						

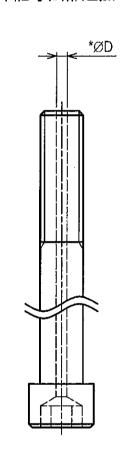
	CUTTING TOLERANCE						
	0.0000	±0,002	0.000 +0	+0 -0.005			
	0.000	± 0.005	0.000 _0	+0,005 -0			
-	0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01			
4	0.0	±0.1	0.00 _0	+0.01 -0			
	0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1			
			0.0 _0	+0,1 -0			
	TOLEDANCES NOT						

FINISH MARKS

 $\nabla \nabla$ 

## Gia công phần \*

\*印記寸法部追加工



		<b>上加工前</b>	D	QTY.	USE	S-No.
	MISUMI	CB10-120	Ø2	1	D5	R104397
	MISUMI	CB8-85	Ø2	1	TRIM	R109310

DSGND.	CHKD.	Т	ITLE	PARTS NAME	
K Kamakura	K.Indei	白	品図	ボルト	
Part		PART DRAWING		BOLT .	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	- 部品図		螺拴	
-IRC 0 °~ 0 °					
#100 U			3品図	螺栓	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
L.Platticalitati	2017/07/28	1:1		R104397	

SNO: R104397						
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:						
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197						
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P					
1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 CB10-120	ED:30					