

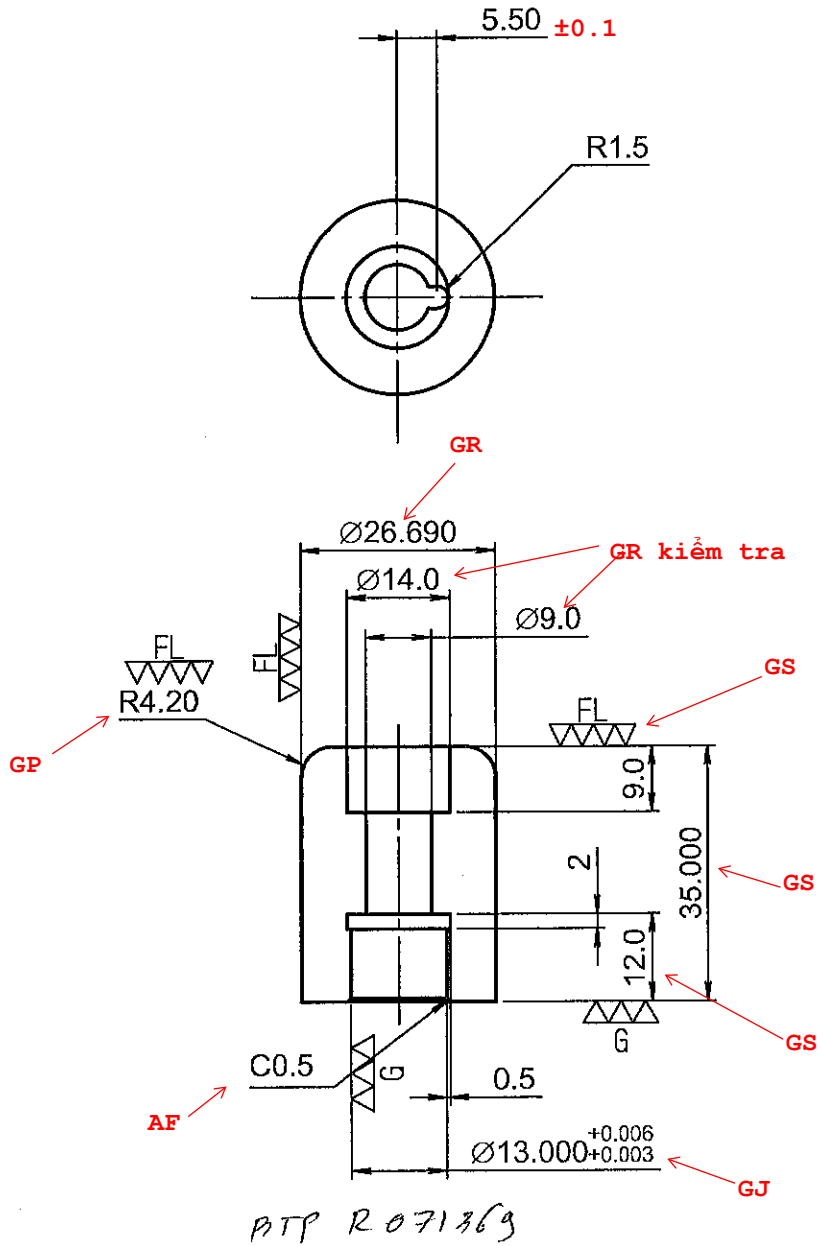
10/29

REV	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/11/28	新規設計		Tu_Yong_Jun	Ye_Chang_Jing	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	-0.1 +0.1
								0.0 -0	-0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
$\nabla \nabla \left(\begin{matrix} G \\ \nabla \nabla \nabla \end{matrix} \begin{matrix} FL \\ \nabla \nabla \nabla \end{matrix} \right)$			

213 107 507A
1P

N217X0121
101 10 00 hang
Daz ATP



120
60
60
120
20

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Tu_Yong_Jun	Ye_Chang_Jing	部品図 PART DRAWING		絞りパンチ DRAW PUNCH	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図		抽製冲頭	
HRC 0° ~ 0°		部品図		抽制冲头	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2016/11/28	1:1		R071369	

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: R071369	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R071369 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø26.690=>ok 120 phút/pc GS: -35.000=>ok.Chú ý cạnh theo kích thước 12.0&9.0 60 phút/pc GP: -R4.20 =>ok 70 phút/pc AF: -Đánh bóng -C0.5=>ok 20 phút/pc	GR:120 GS:60 GP:70 AF:20 KT