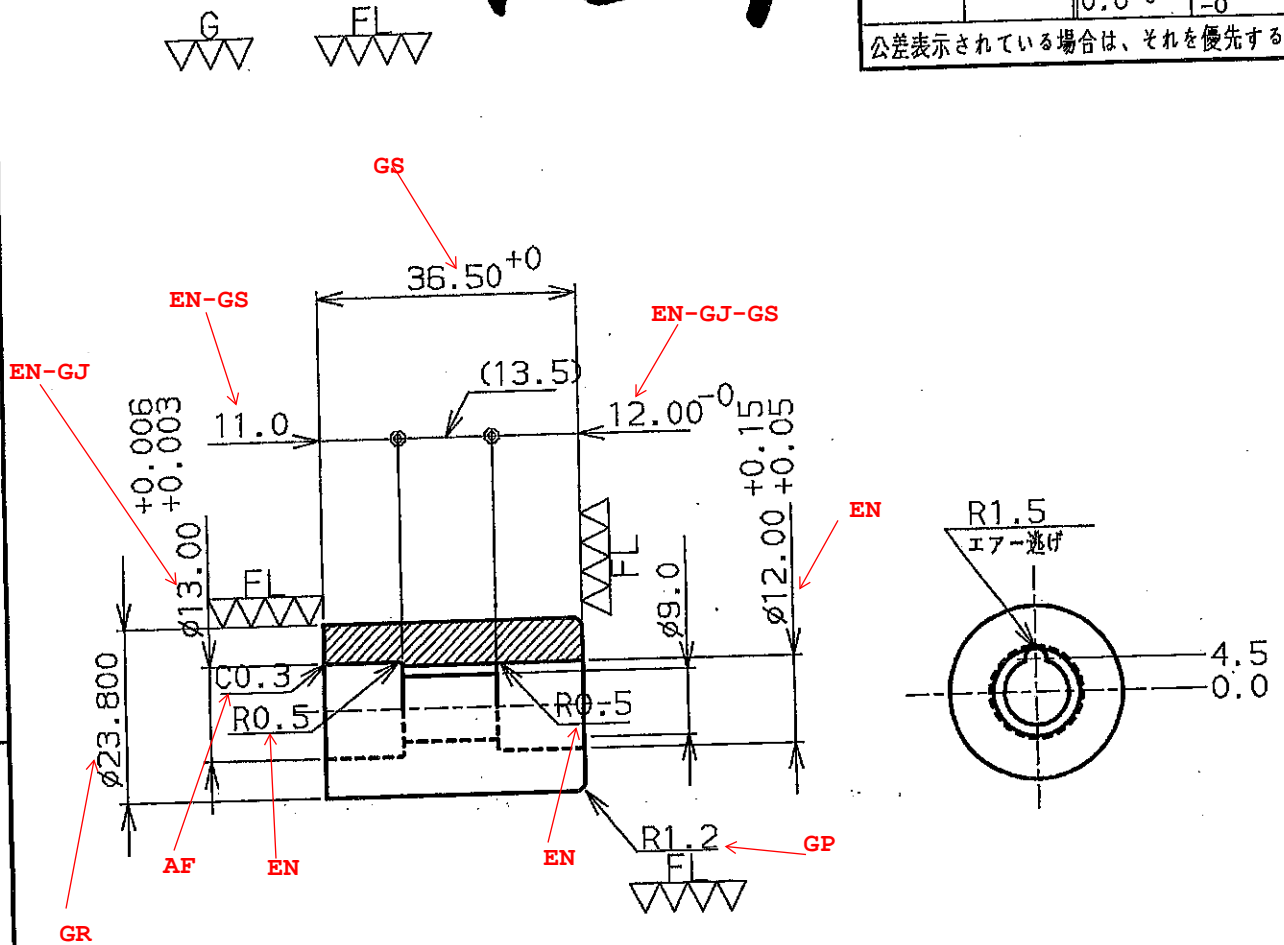


訂正Rev	日	付
	—	—
	—	—
	—	—

0.0000	± 0.002	0.000+0	$+0.005$
0.000	± 0.005	0.000-0	$+0.005$
0.00	± 0.01	0.00+0	$+0.01$
0.0	± 0.1	0.00-0	$+0.01$
0.	± 0.2	0.0+0	$+0.1$
		0.0-0	$+0.1$

公差表示されている場合は、それを優先する



工程

БТР 5083795 (ТК 1Р)

新圖面番號	S083735
-------	---------

抽製沖頭

部 品 名		材 質		数 量		設 備 名 称	
絞りパンチ		WC(D30/HIP)		1		第3絞り型	
熱 処 理		表 面 処 理		検 査		設 計	
焼入 HRC -		-		加瀬		遠藤	
尺 度		第三角法		図面番		訂正Rev	
/ (/)		20		FM04-041M-00-1-054-AA			

マブチモーター株式会社

SNO: **S083735**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP: S083735	GR:120 EN:150 GJ:90 GS:60 GP:40 AF:20 KT