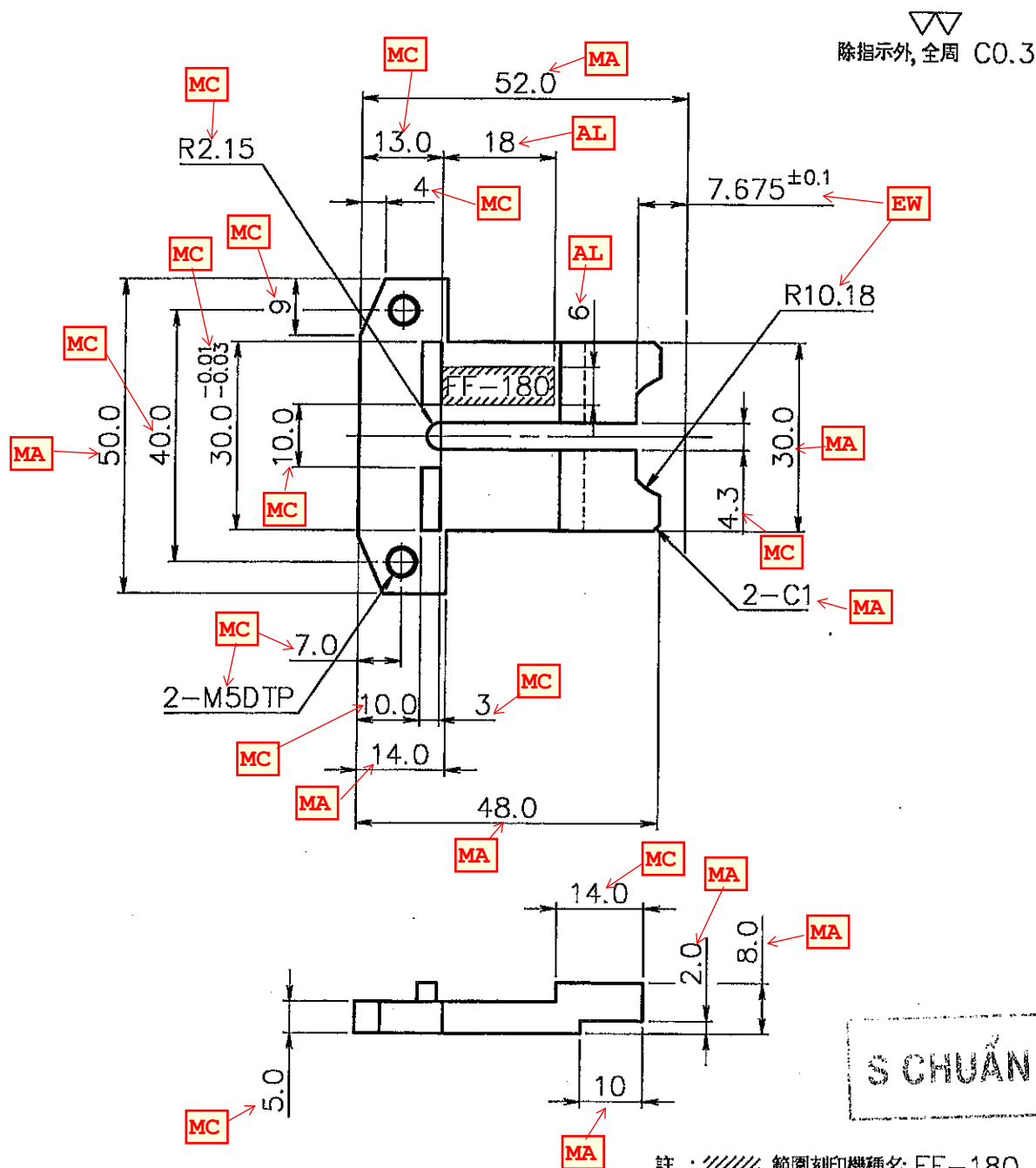


717 310 0302

4143100302.S719557 - GIA CONG - 24/01/2024

訂正	事	擔當	金型加工公差表示			
			0.0000	±0.002	0.000 ⁺⁰ _{-0.005}	+0 ⁺⁰ _{-0.005}
			0.000	±0.005	0.000 ⁻⁰ ₋₀	+0 ⁺⁰ ₋₀
			0.00	±0.01	0.00 ⁺⁰ _{-0.01}	+0 ⁺⁰ _{-0.01}
			0.0	±0.1	0.00 ⁻⁰ _{-0.01}	+0 ⁺⁰ _{-0.01}
			0.	±0.2	0.0 ⁺⁰ _{-0.1}	+0 ⁺⁰ _{-0.1}
					0.0 ⁻⁰ ₋₀	+0 ⁺⁰ ₋₀
圖面上有公差表示時,以圖面公差優先						



註:////// 範圍刻印機種名: FF-180
刻印字體清晰可見即可

加工順	工程	部 品 名	材 質	數 量	設 備 名 稱
01		夾爪(第三引伸用)	A2017S	1	C式指狀物爪本體
02		熱 處 理	表面處理	檢 圖	設 計
03		燒入HRC		曾中熙	劉安昌
04		燒灰		劉安昌	1999/09/20
05		尺 度	第三圖面	圖面番號	訂正 REV
06		1:1 (/)	三角法	番號	
07		TM80-017T-00-1-004-AA			
08		M53225.DWG			
09		華洲電機工業股份有限公司 V.2			

SNO: **S719557**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: A6061 T8*55*57	AA:20 MA:30 MC:60 EW:30 AF:10 AL:5 KT