REV. DATE DESCRIPTION REF.No. DWN. DSGND. CHKD. **CUTTING TOLERANCE** 2021/03/17 DGA-1976 0.000 新规设计 0.0000 ± 0.002 Wan\_Zhi\_Lun Wan\_Zhi\_Lun | Wang\_Wei init. ± 0.005 0.000 0.000 0.00 ±0,01 0.00 +0 0.00 \_0 ± 0.1 0.0 +0 ±0,2 0.0 \_0 TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED FINISH MARKS G ∇∇∇ (∇∇) (3.00)GR GR GS  $\Delta\!\Delta$ GS 4 Ø14.0 Ø27.9000 (DN6=) AS Whim RIP S CHUẨN 26.0000 Notes: 1. As the hatched part corresponds to the cutting blade, it is prohibited to chamfer this part. Phần lưỡi cắt ko được men C CHKD. MATERIAL TITLE PARTS NAME 部品図 パンチ Wang\_Wei WC(D30/HIP) PART DRAWING PUNCH DSGND. SURFACE SCALE 部品图 冲头 Wan\_Zhi\_Lun 2:1 岛昭瑞 沖頭

DWG.No.

DATE

2021/03/17

DWN.

<del>Wan Zhi Lun∫∺RC</del>

QUENCH&TEMPER

SIZE

**A4V** 

SNO: <b>R417973</b> SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:  NGƯỜI THIẾT LẬP: <sup>10197</sup>			
		DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
		NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	THỜI GIAN CHUẨN 1P  GR:120 GS:120 KT