

104 00-5-91

SNO: S836079	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S836079 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: Lướt sáng mặt đáy =>20 phút/pc GR1: -Ø19.230=>Ø19.33(mài tới chân R) -Ø56.0=>ok -Lần sáng mặt hông đến chân R =>90 phút/pc EN1: -Ø10.000=>Ø9.8~Ø9.9 -48.0=>48.3 -Rãnh thoát đáy Ø10.5 L=3 =>200 phút/pc GJ1: -Ø10.000=>ok.Chú ý sử dụng kết hợp Pin và panme 3 chấu để kiểm tra độ côn lỗ. =>200 phút/pc GR2: Gia công trên tâm giá -Ø19.230=>ok -Ø56.0=>lướt sáng lại cho đồng trục. =>180 phút/pc GP1: Gia công trên tâm giá -Mài mặt lớn vuông góc 0.003 so với Ø19.230 -R3=>ok -2-C0.5=>ok =>200 phút/pc GS2: -11.00=>ok đảm bảo vuông góc 0.003 với Ø19.230. -56.76=>ok 56.765 đảm bảo song song 0.003 -14.210=>ok đảm bảo đối xứng 0.003 Ø19.230 =>200phut /pc GJ2: -Ø5.460=>ok.Đảm bảo độ đồng trục 0.003 với Ø10.000. =>120 phút/pc GP2: -2-R0.8=>ok -Khía nhám=>ok =>400 phút/pc EN2: -Ø2.5 =>ok -2-Ø3=>ok -Ø8=> ok =>60 phút/pc AF: Đánh bóng =>20 phút/pc	GS1:20 GR1:90 EN1:200 GJ1:200 GR2:180 GP1:200 GS2:200 GJ2:120 GP2:400 EN2:60 AF:20 KT