


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
Init	2016/12/01	新規設計		Homg. Yng. Zh	Qing. N. Jing	0.0000 ± 0.002 0.000 ⁺⁰ -0.005
△						0.000 ± 0.005 0.000 ⁻⁰ -0.005
△						0.00 ± 0.01 0.00 ⁺⁰ -0.01
△						0.0 ± 0.1 0.00 ⁻⁰ -0.1
						0. ± 0.2 0.0 ⁺⁰ -0.1
						0.0 ^{+0.1} -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						G ▽▽▽ (▽▽)

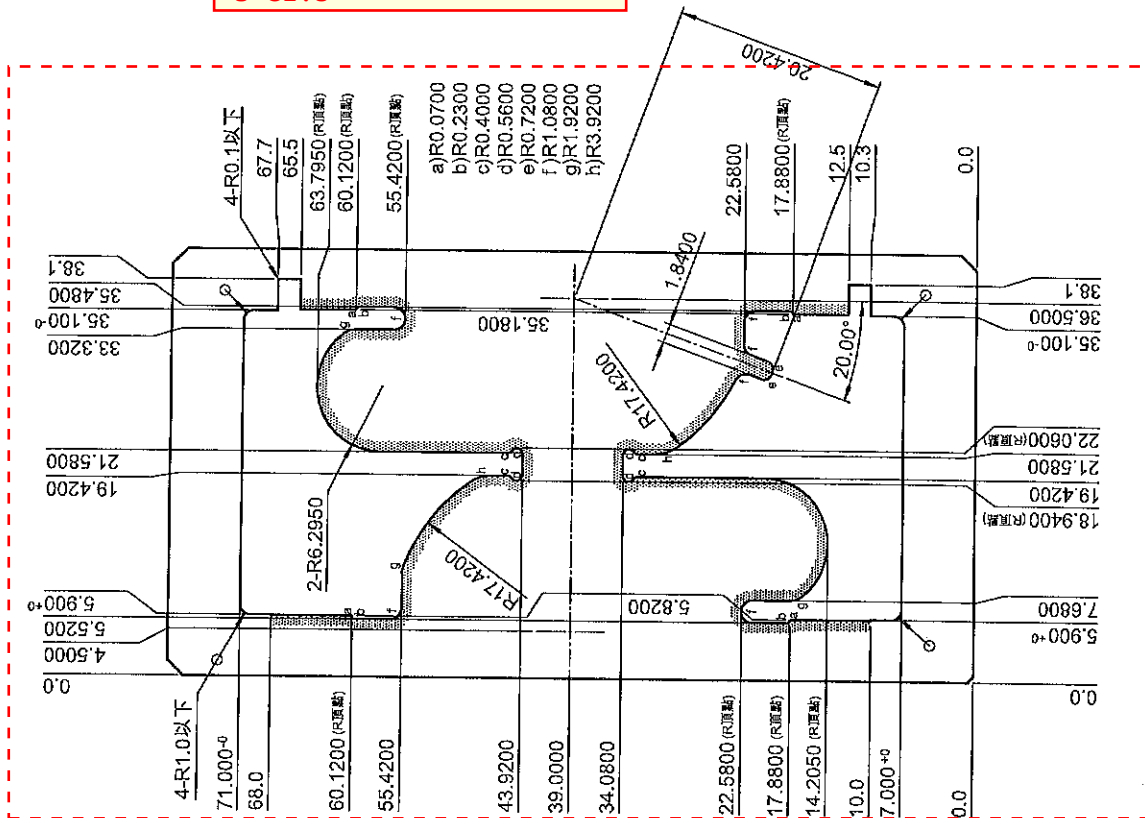
GS1

GS1-GS2

41.0000

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Hong_Ying_Zhi	Chang_Fu_Rung	部品図	トリミングダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	TRIMMING DIE
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図	外形冲切下模
MATERIAL	DATE	部品図	外形冲切下模
WC(D30/HIP)	2016/12/01	SCALE	DWG.No.
4	2016/12/01	1:1(2:1)	R095393
			
	5		MAWON MOTOR CO. LTD.

ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)
切刃ニゲ勾配ダイ上面より10'とする(KC-050)



EW gia công OK tất cả kích thước lỗ=>GS2 canh lại vị trí

SECRET

GS1-GS2

GS1-GS2

GS2

GS1-GS2

GS1

GS1-GS2

SNO: **R095343**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T18*45*80	EW1:90 GS1:90 ED:30 EW2:500 GS2:200 KT