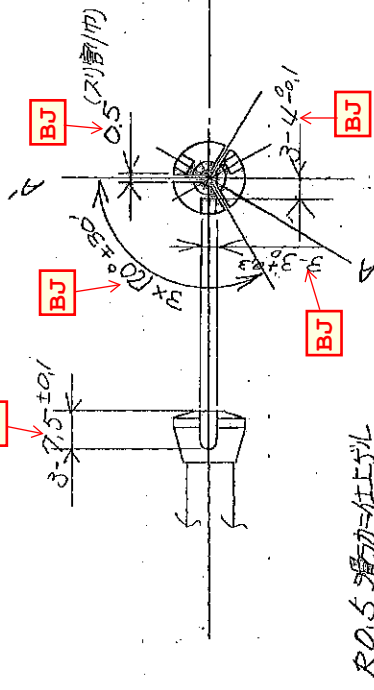


-M9
 -Ø6.5
 -Ø9
 LN1 cl
 -46.0
 -Ø9.5
 -Ø3.2
 -Ø14.0
 -15°

-46.0
-09.52
-03.285
-014.00
-15°

LN2:Ok tất cả kích thước



A部詳組 (5/)

1) $\phi 95.2$ 軸基準 = 同軸度 ± 0.2 基準
 2) 内外径 = 有富ナリカ無イ事
 3) $\phi 3.285$ 内径ハ 0.38 精度 = 仕上基準
 4) 熱処理後 $\phi 3.285 \sim 0.4$ 用事
 5) 熱処理後 内外径 仕上基準
 6) ニカシ面 = "B" マ-7 打刻ノ事 (印可)

新圖面番號 S082223

加工單 I 號	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P