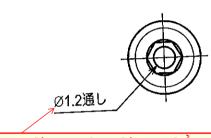
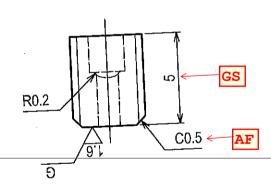
| | | | REF.No. | DWN. | CHKD. | CUTTING TOLER | RANCE |
|------------|------------|-------------|--------------|------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------|
| | | DESCRIPTION | | | Diese These Tura | 0.5 ≦,≦6 | ± 0.1 |
| REV. | DATE | | 1 | Nguyen_Cong_Vien | SASSIM TRIBUTE I MITA | 6 < , ≦ 30 | ± 0.2 |
| init. | 2016/06/25 | | | | | 30 < ,≦ 120 | ± 0.3 |
| <u> </u> | | | <u> </u> | | <u> </u> | | |
| 1/N! | ' | | | ļ |] | 120 < , ≦ 400 | ± 0.5 |
| | | | | | | TOLERANCES NOT O | THERWISE |
| | | | l | <u> </u> | <u> </u> | SPECIFIED APPLIES JIS B 040 | 5-m,JIS B 0419-k |
| $1 \wedge$ | | | | | | FINISH MA | |
| | <u></u> | | | | | LIMOLISMA | |
| - | | | | | | 1 | |
| 1 | | | | | | 1 | 1 |
| 1 | | | | | | L | |

Đặt hàng tối thiểu 10pcs Trường hợp ít hơn hãy liên lạc phòng ban đặt hàng



AF dùng pin đóng phần nhựa ra



購入品:04-2-002

規格:SBPP4-6 (MISUMI) 二〇ド

(※)加工追寸法

| | | TITLE | PARTS NAME |
|---------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
| DSGND. | CHKD. | 部品図 | ボルト |
| Ha_Ngoc_Tien | Pham_Thanh_Tung | 7,43. | BOLT 螺栓 |
| QUENCH&TEMPER | | 部品図 | 螺栓 螺栓 |
| HRC 0 °~ 0 ° | · | 部品図 SCALE SCALE | DWG.No. |
| MATERIAL | DATE | 5:1 | S948496 |
| | 2016/06/25 | | MABUCH MOTOR CO.,LTD. |

414 205 0508

| SNO: S948496 | | | | | | | | |
|---|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: | | | | | | | | |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 | | | | | | | | |
| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P | | | | | | | |
| 1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 Quy cách:SBPP4-6 | GS:5 AF:3 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |