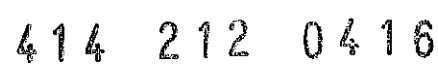



EW ra phối T12*41.6*59.1

GS:

GP:Dùng 2 sơ đồ ảnh để gia công



DSGND.	CHKD.	TITLE	PART'S NAME
Lang_jin_Yinn	Chang_Fu_Rung	部品図	トリミングダバンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	TRIMMING PUNCH
HRC 0 ~ 0 °		部品図	修整沖頭
MATERIAL	DATE	SCALE	修整沖頭
WC(D30/HIP)	2018/07/31	1:1(5/1)	DWG.No.
			R173276

SNO: R173276

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T12*45*62	EW:60 GS:200 GP:1500 KT