8 6 0 0 1	. 0 7 7 1	. 7		**************************************	111111111111111111111111111111111111	14 (UNIL 11 <b>11) 1 1111</b> 1111	JUINE 11410 11114 11141 11611	<b>.</b>			
REV. DATE	DE	SCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	С	UTTING T	OLERANO	E I	
init. 2018/01/2	6 新規設計			Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng			± 0.002	0.000 +0		
2021/09/2	7 情報訂正			Shyr_Ying Shelie	Lir. Wei Cheng			± 0.005	0.000 -0	+0.005	
						0- 2- 0	0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					0.0	± 0.1	0.00 _0	+0.01 -0	
							0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1 +0.1	
							ТО	LERAN	0.0 <sub>-0</sub> ICES N	OT	
		Г	<del></del> 1				OTHE	RWISE	SPEC	FIED	
		* [/	<u> </u>						MARKS		
	G							G			
	10	110	Ø19.000	+0.002		GS 0.005 A					
	ポスト	、底面を G	加工にて直角	にする	ること	(KC-0	066)				
		UCHI DIE						~?	7		
	GPP1					- 13	S CH	UAN	1 14		
			C 0571			<u>L</u>		-			
	明に	入修正(KC	J-UU <i>I )</i>								
OTHER T	R48	<u> </u>		····			<u> </u>	·			
CHKD.	MATERIAL	A-1	TITLE				PARTS				
Chang_Fu_Rung		PW	部品図 PART DRAWIN	IC			ガイドな				
DSGND.	SURFACE	SCALE		10			GUIDE I				
Lin_Wei_Cheng		1:1	图品 <del>馆</del> 圖品部				导向 3 導向 3				
			바다 나다 내다				等四3	<1°			

DATE

2018/01/26

SIZE

A4V

QUENCH&TEMPER

HRC

DWG.No.

R172245

DWN.

Lin\_Wei\_Cheng

SNO: R172245								
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197								
	THỜI GIAN CHUẨN 1P							