1 6830 110. 41t			
REV. DATE	DESCRIPTO	REF.No. DWN. CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init. 2015/11/28 新规设计		A.Kamakun T.Yajima	0.0000 ±0.002 0.000 +0 +0 -0.005
			0.000 ±0.005 0.000 ₋₀ ₋₀
			0.0 +0.1 0.00 +0.01
			0. ±0.2 0.0 +0 +0 -0.1
2.0 2.1410 0			0.0 _0 +0.1
213-0115-13A		0170	TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
1D	213 101	51.1H.	FINISH MARKS
1	10		G FL ∨VV ∨V)
M20ZA919	11		
	<mark> ≪^{Ø12}></mark>		•
	< > 	Ø10.70-0 GJ	N204X01115
/ ∧	R2.0	Ø6.6	30/1/2021 CO FOU
G₽ GP	[]	FL VVVV	50/1/202
	}	$\overline{}$	<u> </u>
		~ N	GS1-EN-GS2
	<u> </u>	- 	_\
		<u> </u>	65.00
·		1	GS1-GS2
l .		30 🔀	88
0			
			GS2
		2-C1	
GS2	Ø10.3		GS2
	M12	GP	
6	Ø18.00-0		
		>	
6.9	Ø19	>	
6.6	Ø29.20	GR	

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura T.Yajima		部品図		パンチ
		PART DRAWING		PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図		沖頭
HRC 0 °~ 0 °		密品密		冲头
MATERIAL	DATE	SCALE	1	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2015/11/28	1:1		R028041

BT12 ROLS 041

SNO: R028041	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R028041	GR:90 GS:30 GJ:250 EN:60 GS2:30 GP:60 AF:30 KT