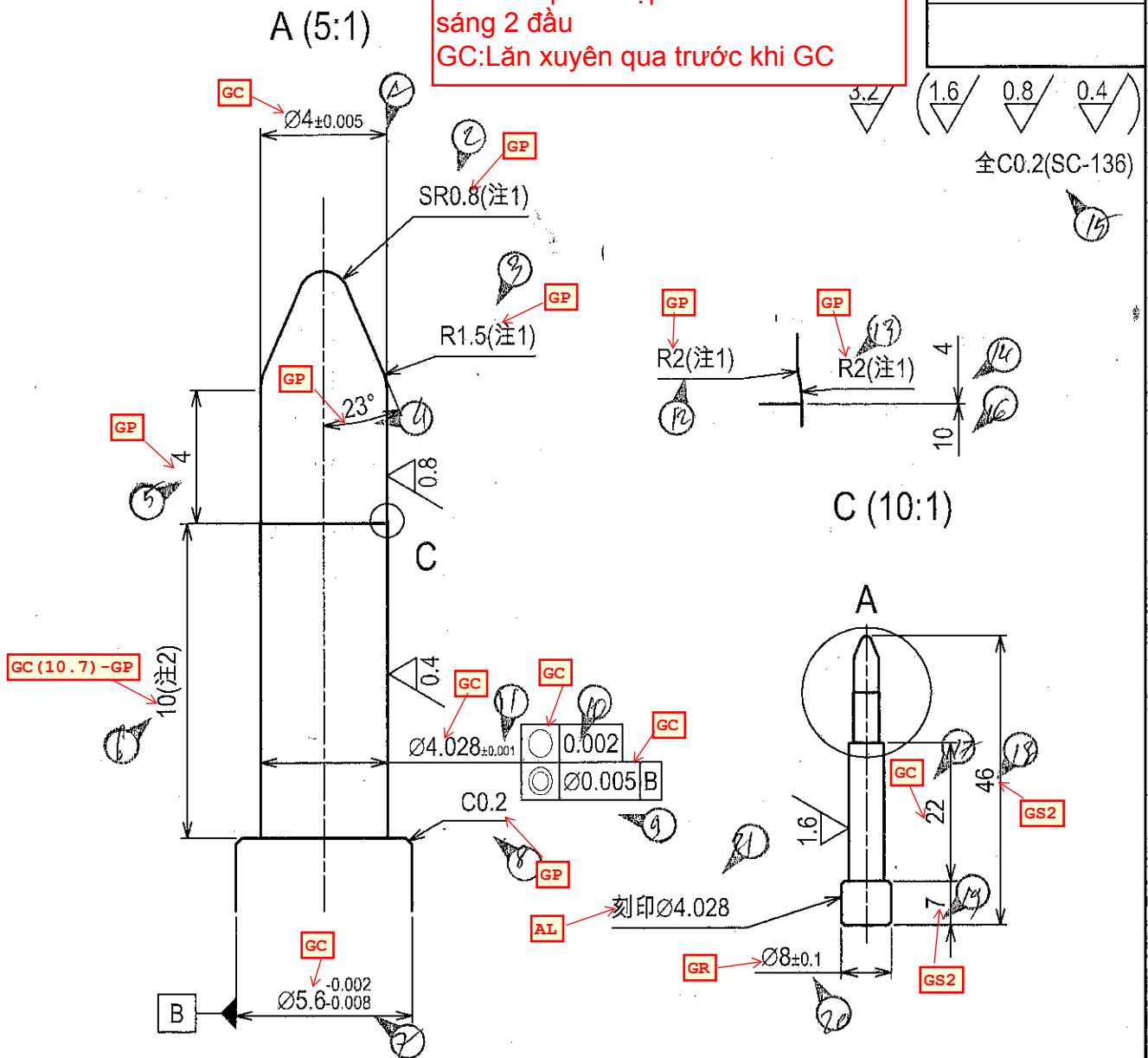


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2016/02/23			CHEN_YING_FUH	Ho_Shou_Hsuan	$0.5 \leq \leq 6$ ± 0.1 $6 < \leq 30$ ± 0.2 $30 < \leq 120$ ± 0.3 $120 < \leq 400$ ± 0.5
△						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-2
△						FINISH MARKS
△						

GR: Kẹp gia công ok Ø8*60
 GS1: Cắt phần kẹp của GR=>lướt sáng 2 đầu
 GC: Lăn xuyên qua trước khi GC



注:

- 1、标记处的寸法不须严守，但必须是光滑曲面，不可有任何段差与锐角；
- 2、Ø4.028的寸法公差及形位公差的适用范围如图之10mm区间；

S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
CHEN_YING_FUH	Ho_Shou_Hsuan	部品図 PART DRAWING	サイジングピン SIZING PIN
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	整形銷 整形銷
HRC 0°~0°			DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE	
WC(D30)	2016/02/23	1:1	R071446

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 306 0385

SNO: **R071446**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø8*70	