

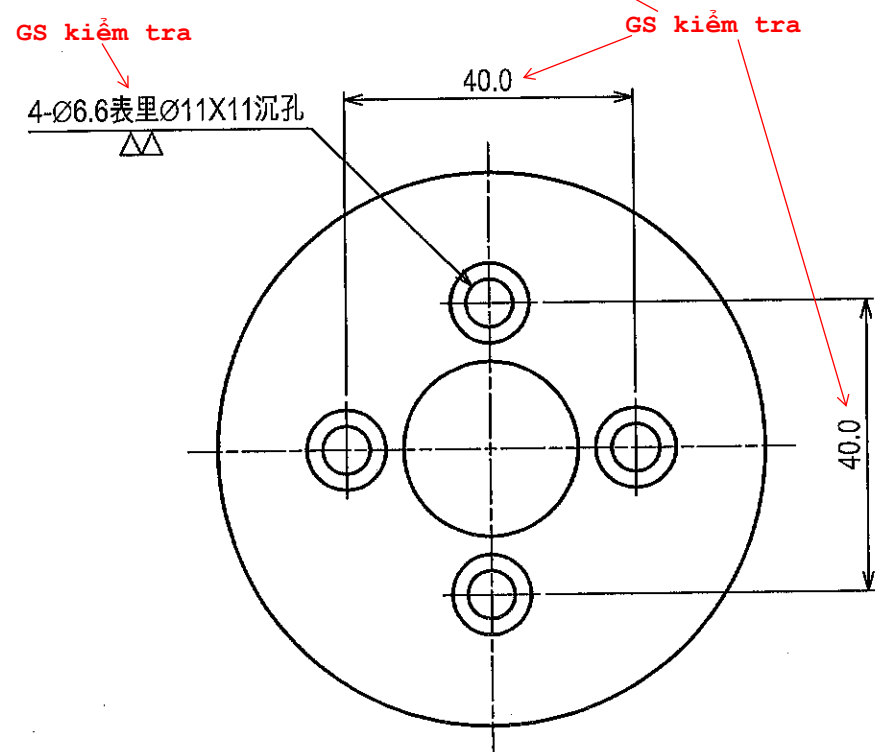
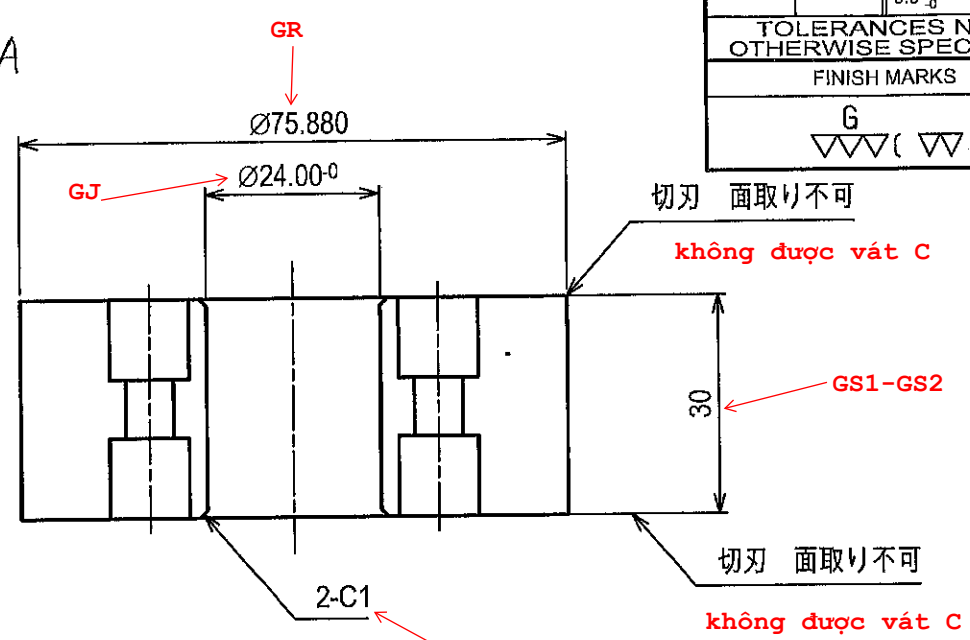
17

Paul BTP 6/15

Đã ATP N216 X 0105 118 10105

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/09/07	新規設計		Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

213 105 108 A
1P



BTP (R063017) 414.1050343

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		冲頭
		部品図		冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/09/07	1:1		R063017

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: R063017	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R063017 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: Lướt sáng 2 mặt 30 phút/pc GR: Ø75.880=>ok 120 phút/pc GJ: Ø24.00=>ok 250 phút/pc GS2: 30.0=>ok 60 phút/pc	GS1:30 GR:120 GJ:250 GS2:60 KT