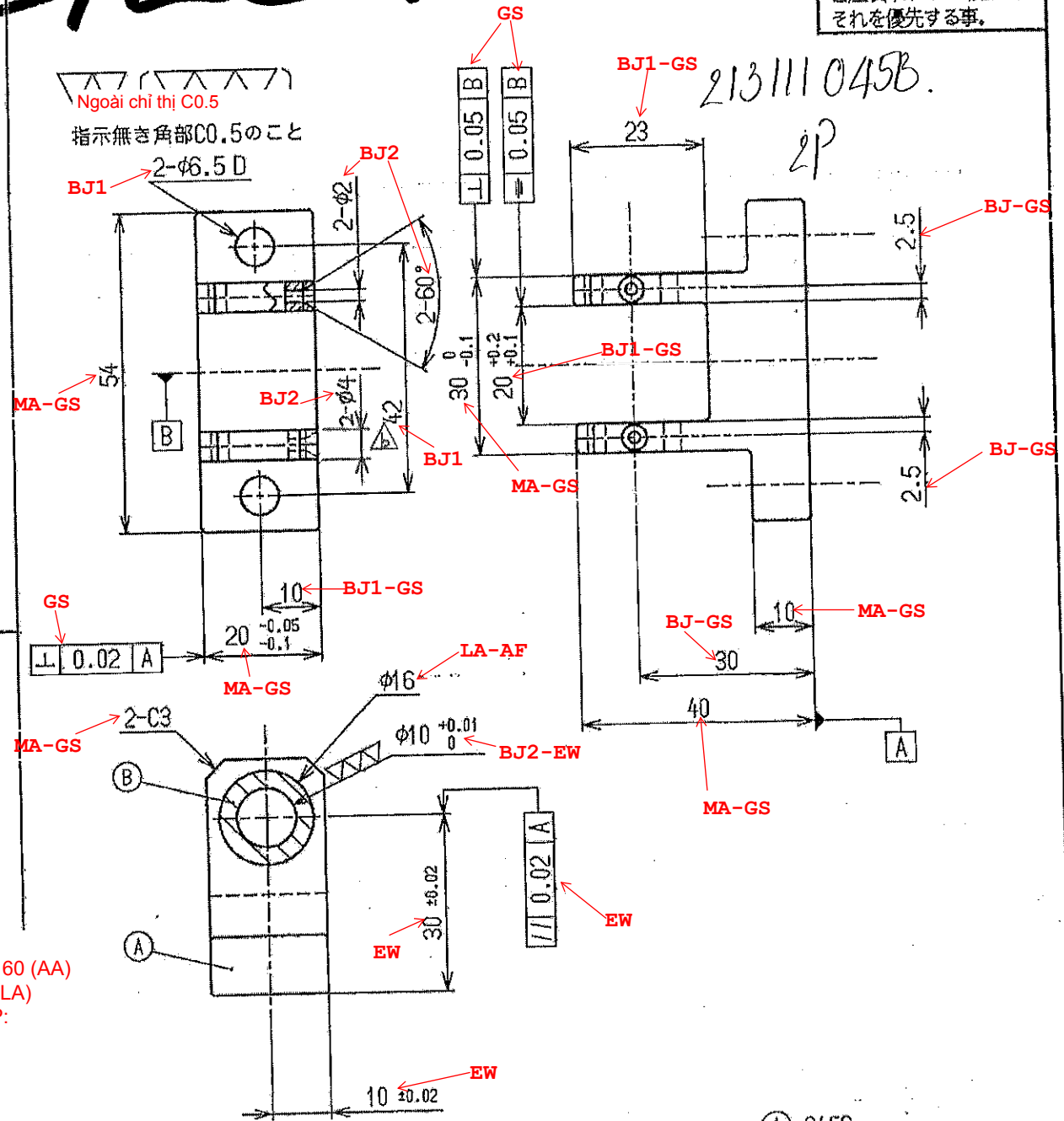


訂入	日付	記	事	担当	削り加工普通寸法公差
△	2001.11.19	材質変更		張清輝	0.5以上6以下 ±0.1
△		追記尺寸		李智愷	6以下30 ±0.2
					30~120 ±0.3
					120~315 ±0.5
					公差表示がある場合は、それを優先する事。



Vật liệu:  
 S45C: T20 x 45 x 60 (AA)  
 C5191: Ø20 x 20 (LA)  
 Thời gian GC 1 P:  
 AA: 20  
 MA: 30  
 BJ1: 40  
 LA: 30  
 GS: 60  
 BJ2: 20  
 EW: 30  
 AF: 10  
 AB10

Ⓐ S45C

Ⓐ Ⓑ C5191

黒染処理

注記 BC材を圧入後各寸法に仕上げる事

部 品 名		材 質	数 量	設 備 名 称		
アームブロック		S45C+Csl91 <sup>△</sup>	1	WJウェルダユニット		
熱 処 理	表 面 処 理	検 図	設 計	製 図	日 付	共通部品番号
℃ -	SOB	林榮海	田村	湯口	2001/11/26	03-1-335
尺 寸	第三図面 角法番号	S073782				訂 入 者 α
1/1						

{ S45C T22 x 80 x 64  
 C5191 Ø20 x 18

マブチモーター株式会社