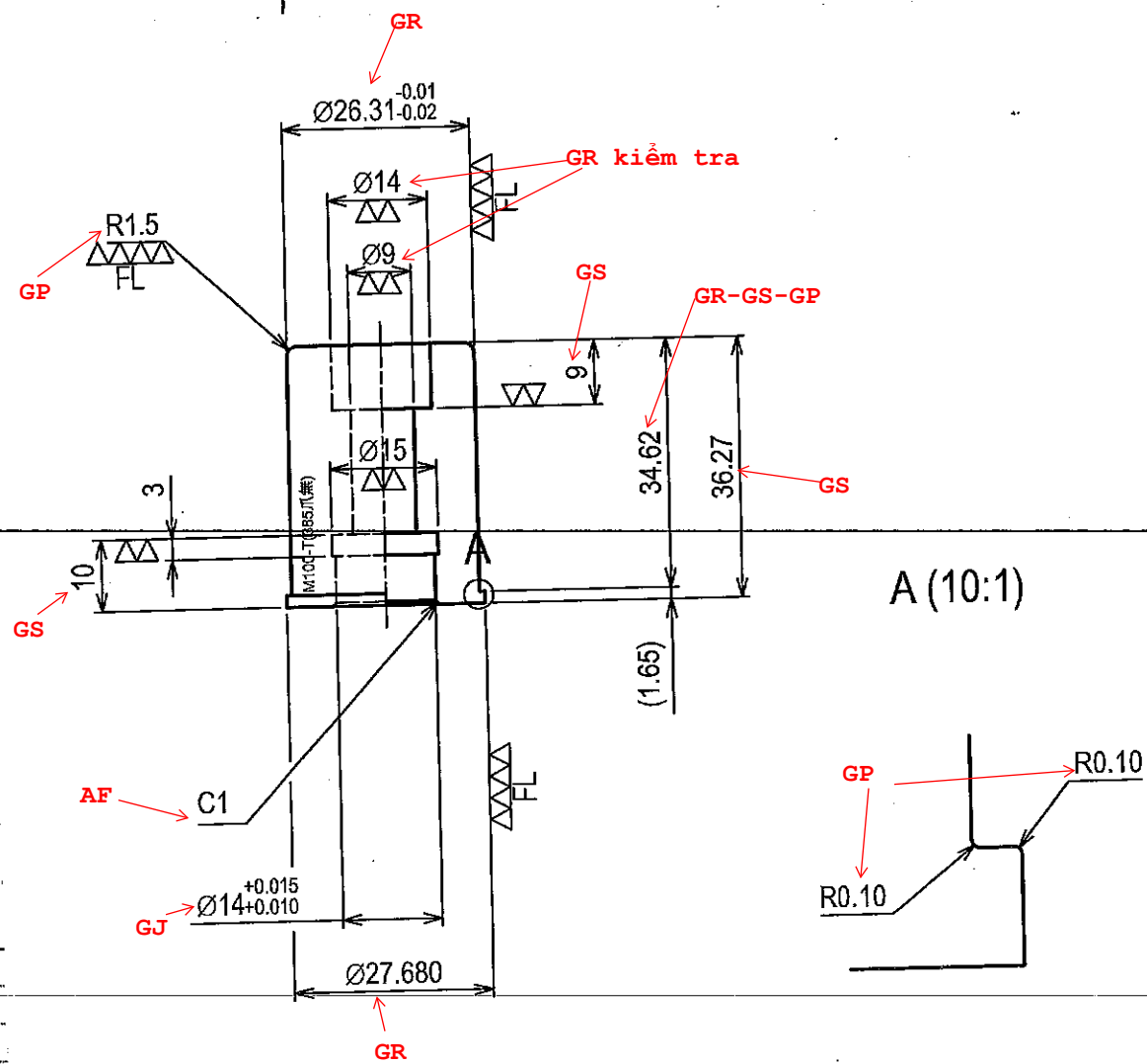


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2017/07/27	新規設計		K.Kamamura	K.Indei	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G FL ▽▽▽ (▽▽▽ ▽)			

213107 170A.
IP



BTP R105777 (TRIP)

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
K.Kamakura	K.Indei	部品図		パンチ	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH	
JRC 0°~0°		部品図		沖頭	
		部品図		沖頭	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2017/07/27	1:1		R105777	

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: R105777	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP:R105777 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø26.310=>ok -Ø27.680=>ok -1.65=>2.1 150 phút/pc GS: -1.65=>1.8 -36.27=>ok 40 phút/pc GJ: -Ø14.000=>ok 120 phút/pc GP: -R1.5=>OK -34.620=>OK -2-R0.10=>OK 90 phút/pc AF: -C1=>OK -Đánh bóng=>ok 20 phút/pc	GR:150 GS:40 GJ:120 GP:90 AF:20 KT