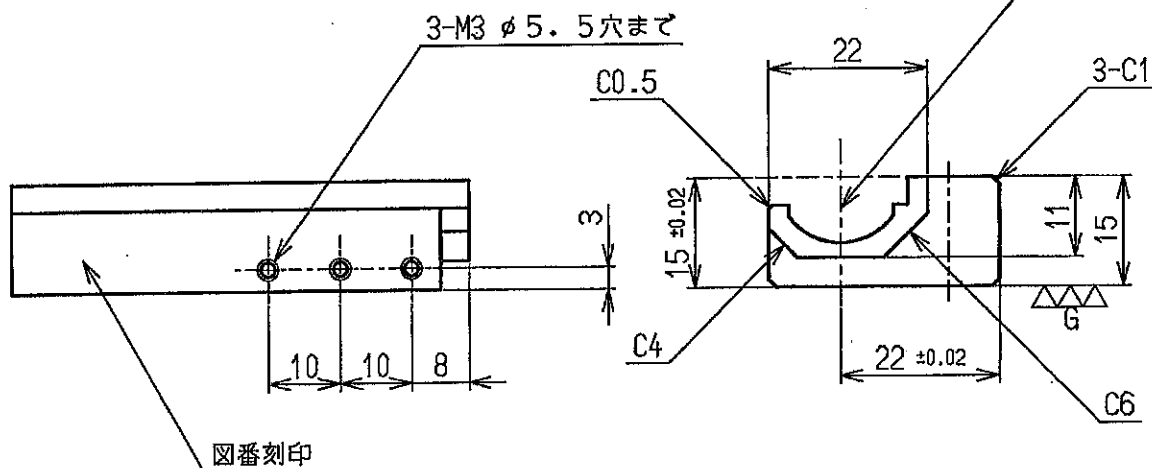
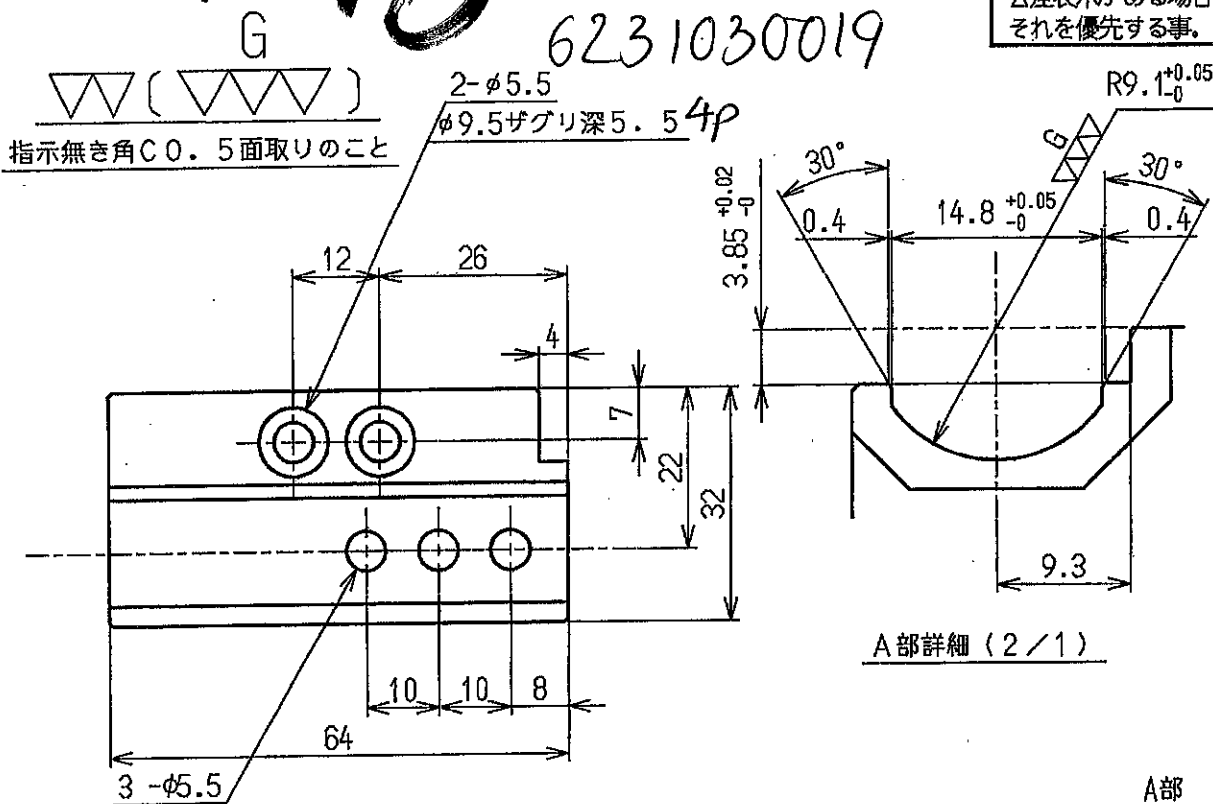


訂正Rev	日付	事項	担当	削り加工普通寸法公差
				0.5以上6以下 ±0.1
				6~30 ±0.2
				30~120 ±0.3
				120~315 ±0.5
				公差表示がある場合は、それを優先する事。



XH03-012M-07-1-004-AA

φ18 13-333AA コーティング用

414.1030140

部 品 名		材 質	数 量	設 備 名 称			
ガイドホルダー		SKS3	1	ローターガイドホルダー			
熱 処 理		表 面 処 理	検 図	設 計	製 図	日 付	共通部品番号
焼入 焼戻	HRC 58-62	SOB		奥村	金子	2001/05/29	08-1-004
尺 度		第三図面 角法番号	S202344				訂正Rev
1/1							

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<div>1.VẬT LIỆU:</div> <div>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</div>	