W. **CUTTING TOLERANCE** ES 40 60 0. CHKD. DWN. REF.No. 0,000 ±0.002 DESCRIPTION 0.0000 Wang_Gan_Pei Ye_Chang_Jing DATE 000.0 ± 0.005 0.000 新规设计 HSU_CHIN_CHAN 16/07/1 SS-VDM-18-11-004 Peng_Wei_Chun 0.00 +0 ± 0.01 init 生產改**是辦所**材質變更,ANP79->SKD11 0.00 0.00 _0 ± 0.1 0.0 +0 ±0.2 TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED FINISH MARKS ₩ (₩) 43.5 6-C1 8-C1 25.0 вЈ 2-R0.5以下 \oplus \oplus ВJ BT 00 ВĮ $2 - \emptyset 5.5$ $2 - \emptyset 4.5$ 6.0 8.0 5-C1∠ 2-R0.5以下 MA(9.6)-GS $\Delta \Delta \Delta$ BJ-GS BJ(3.9)-GS 4.0 BJ (4.5) -GS 31.5 BJ(31.6)-GS PARTS NAME TITLE フィンガー CHKD. DSGND. 图品部 **FINGER** Ye_Chang_Jing Wang_Gan_Pei PART DRAWING 鉤爪 SURFACE 图品部 QUENCH&TEMPER 钩爪

图品部

SCALE

713×60×70

DATE

2016/07/18

HRC 60°~62°

MATERIAL

SKD11

R058284

MABUCH MOTOR CO.,LTD.

DWG.No.

Số PCS TốI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:			
		NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
		DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1100011111212,111	THỜI GIAN CHUẨN 1P AA:20 MA:20 BJ:60 HT:40 GS:30		