

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2017/07/29	新機設計		K Yamamura	K. Inoue	0.0000 ± 0.002 0.0000 ± 0.005 0.0000 ± 0.005
A	2021/07/26	VDW金型番より改善対策、追加定位销孔		Yoshida Masaru	Feng Qian	0.000 ± 0.005 0.000 ± 0.005 0.000 ± 0.005
△						0.00 ± 0.01 0.00 ± 0.01 0.00 ± 0.01
△						0.0 ± 0.1 0.00 ± 0.01 0.00 ± 0.01
△						0.0 ± 0.2 0.0 ± 0.01 0.0 ± 0.01

			0.0 .g	0.1 .g
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED				
FINISH MARKS				

$$\left(\begin{array}{ccc} G & G_{\perp} & F \end{array} \right)$$

(20) (21)

LA (C3.2)

Handwritten signature: *Handwritten signature*

10.3% 1" 1A (C0.7)

0.0

LA (đủ chiều sâu)

LA (Ø70 .1) -GR

1

12

LA (117.2) -GS

[illegible]

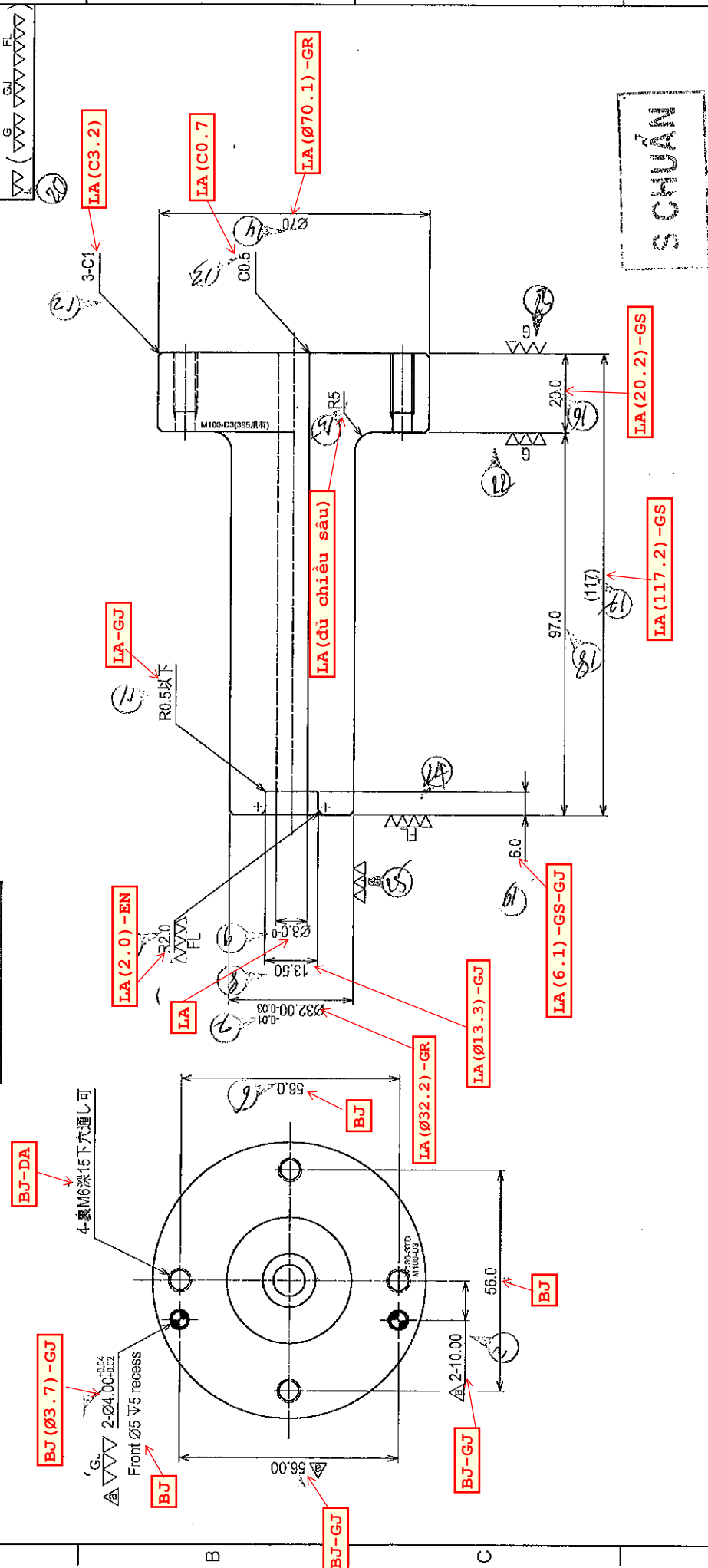
K.Kamakura	K.Indei	部品図	ノックアウト
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	KNOCK OUT

HRC 60°-62°	船品図	取出、脱模具
411	船品図	取出、脱模具

MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SXD11	2017/07/29	1:1		
			R104404	

MANUHI MOTOR CO., LTD.

XUẤT BẢN VỀ
BẢN VẼ DÙNG CHẾ TÁC - NGHIỆM THU
HỖ SẴN KHÍ HOÀN TẤT DO NOT COPY
2023.10.13
P.QLKTSX VDM



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	部品図		ノックアウト
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		KNOCK OUT
HRC 60° ~ 62°	②	部品図		撃出、脱模具
MATERIAL	DATE	部品図		射出脱模具
SK011	2017/07/29	SCALE	DWG.No.	
		1:1	R104404	

MANUHI MOTOR CO., LTD.

SNO: **R104404**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø70*122	LA:120 BJ:40 DA:20 HT:40 GR:75 GS:40 GJ:200 EN:30 GP:30 AF:20 KT