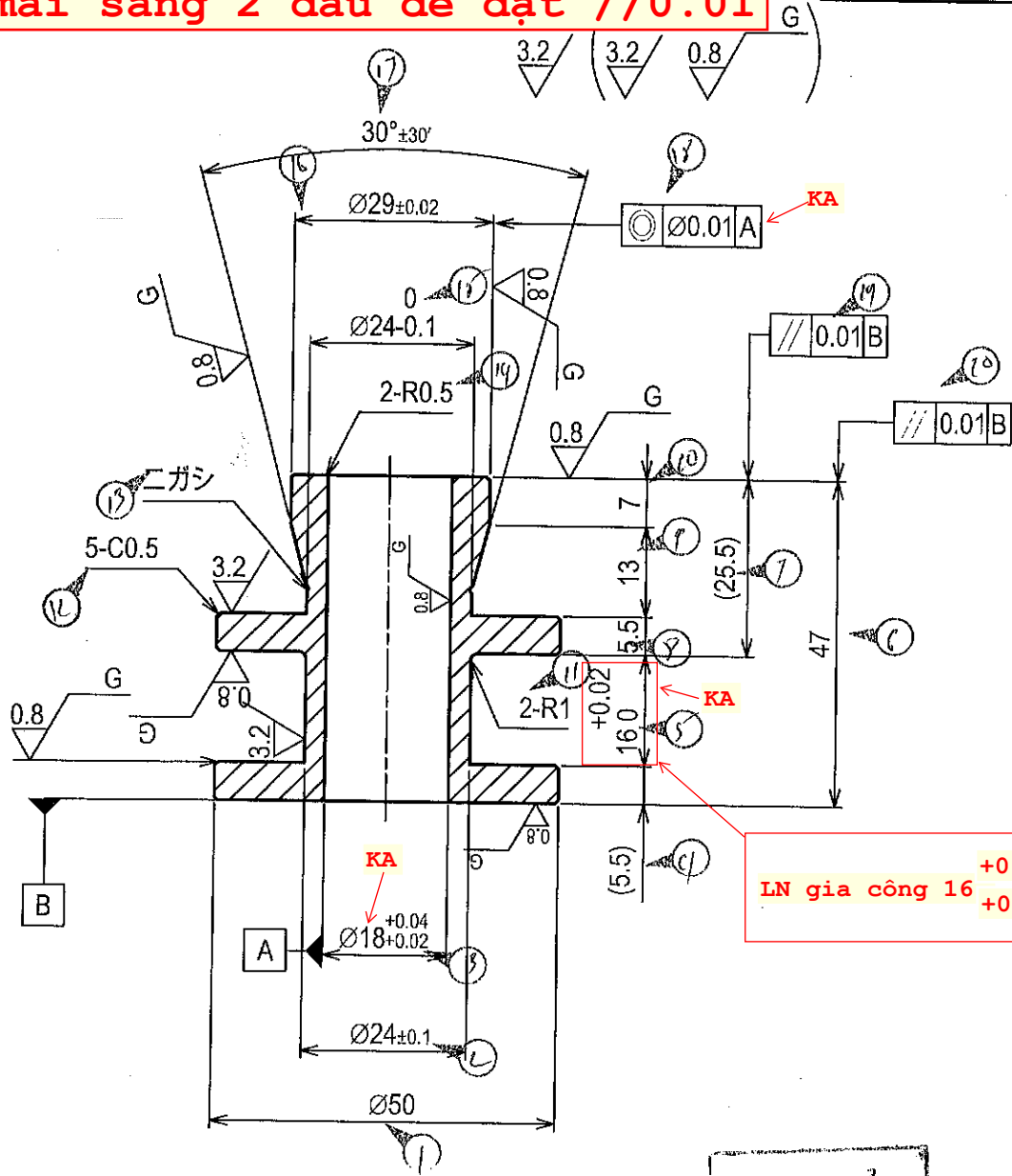


0157 006 414

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
Init.						0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
a	2014/09/09	図面作図	DDCS-0680	Liu Gong Ling	Yang Gui Xia	6 < , ≤ 30 ± 0.2
△						30 < , ≤ 120 ± 0.3
△						120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k
FINISH MARKS

LN gia công OK tất cả kích thước
GS chỉ mài sáng 2 đầu để đạt //0.01



注記

1.各基準面より同芯直角度をダスコト

S CHUẨN

LN gia công 16 +0.03
+0.01

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
F.Nozaki	T.Hirano	部品図 PART DRAWING	チャッキングパイプ CHUCK PIPE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	夾頭管
HRC 55°~60°	SOB	部品図	夾頭管
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKD11	2014/09/09	1:1	S259531

SNO: **S259531**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø50*52	LN:150 HT:40 KA:1 GS:30 KT