

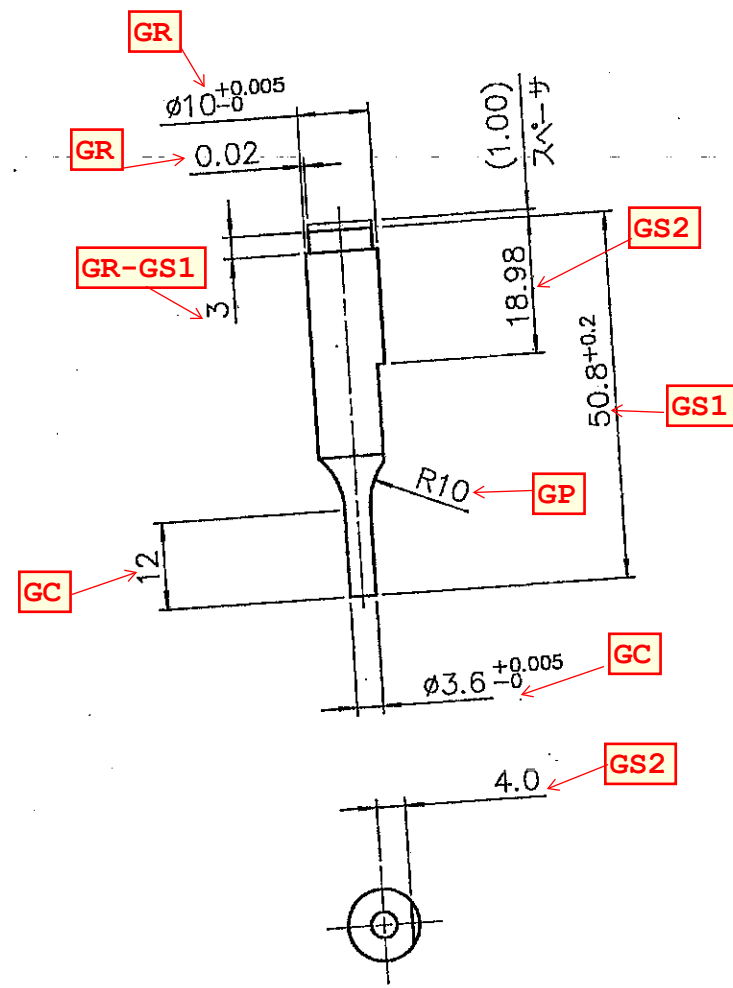
MY

0125

訂正REV	日	付	事	擔當	金型加工公差表示			
					0.0000	±0.002	0.000 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0</sup> <sub>-0.005</sub>
					0.000	±0.005	0.000 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0</sup> <sub>-0.005</sub>
					0.00	±0.01	0.00 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0</sup> <sub>-0.01</sub>
					0.0	±0.1	0.00 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0</sup> <sub>-0.01</sub>
					0.	±0.2	0.0 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0</sup> <sub>-0.1</sub>
							0.0 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0</sup> <sub>-0.1</sub>

圖面上有公差表示時，以圖面公差優先

G  
▽▽▽



工程
120
60
90
90

TWM原紙

φ12x65

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱	
ペンチ		WC(D30/HIP)	2	小ケーヌ板型	
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期
焼入 焼戻		張富榮	郭榮昌	郭榮昌	2001/03/29
尺 度	第三圖面	S163460		PS10-006K-00-1-174-AA	
1:1 ( / )	角法			萬寶至馬達股份有限公司 v.1	

SNO: **S163460**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCD30</b> <b>Ø12*65</b>	GR:100 GS1:30 GC:60 GP:40 GS2:30 KT