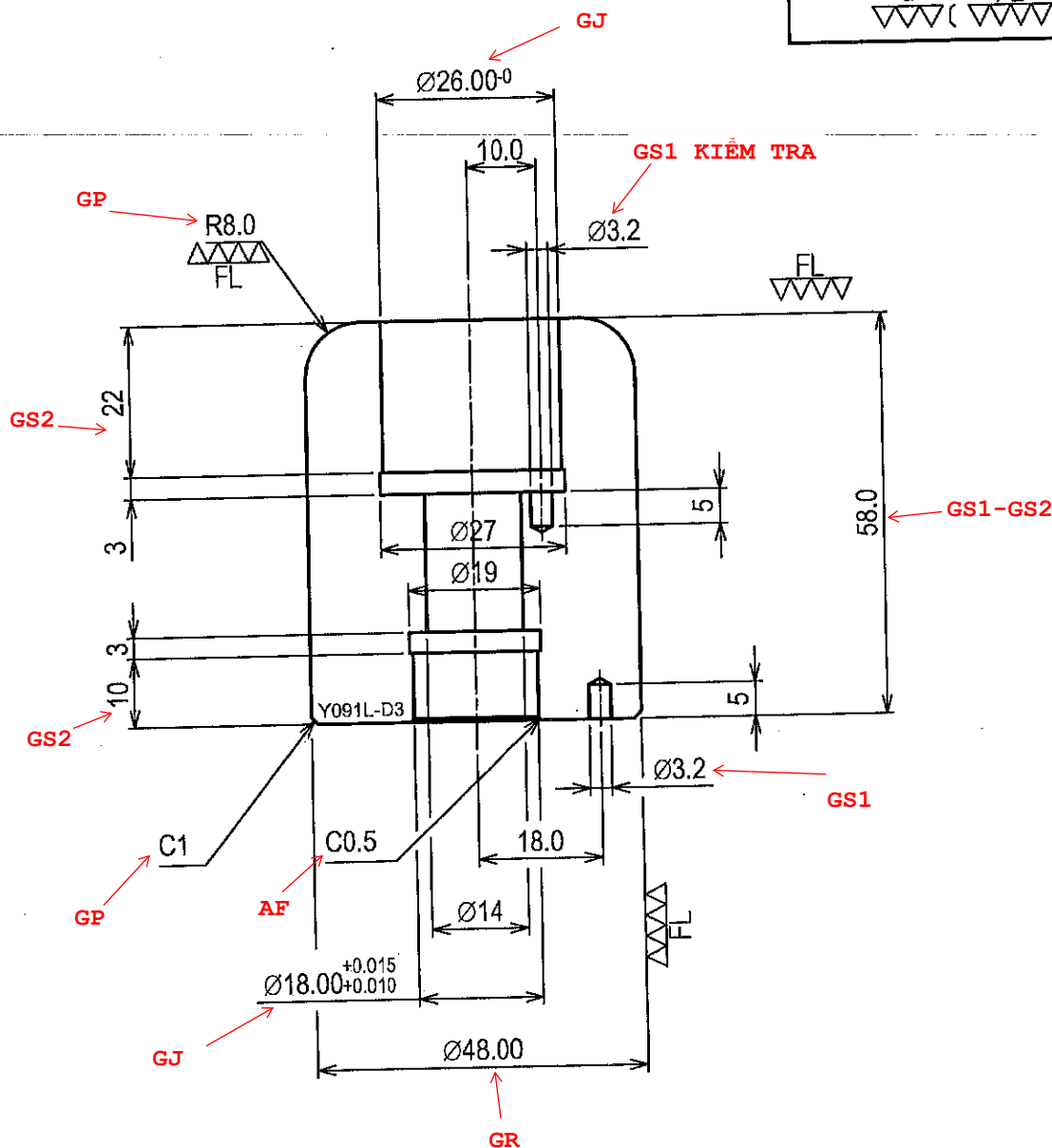


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2015/11/23	新規設計		K.Kamakura	T.Yajima	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G FL ▽▽▽ (▽▽▽)									



P21216X0010

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	T.Yajima	部品図 PART DRAWING		パンチ PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図		冲頭 冲头
HRC 0° ~ 0°		部品図		
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2015/11/23	1:1	R029060	

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: R029060	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R029060 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: -Lướt sáng 2 mặt => 40 phút/pc GR: -Ø48.000=>ok => 120 phút/pc GJ: -Ø18.000=ok -Ø26.000=>ok => 300 phút/pc GS2: -58.0=>ok => 30 phút/pc GP: -R8=>ok -C1=>ok => 120 phút/pc AF: -Đánh bóng -C0.5 => 20 phút/pc	GS1:40 GR:120 GJ:300 GS2:30 GP:120 AF:20 KT