

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2021/07/02	新規設計	OPS-2106-010	Liang_Jian_Li	Liang_Jian_Li	Liu_Hui_Jian	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△							6 <, ≤ 30 ± 0.2
△							30 <, ≤ 120 ± 0.3
△							120 <, ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k

FINISH MARKS

Gia công 2 Pcs/lần

GR:Kẹp gia công ok Ø9\*70(trở đầu mài phần kẹp âm hơn)

GS1:Lướt sáng 2 đầu

GC:Lăn xuyên qua trước khi GC

注记 notes

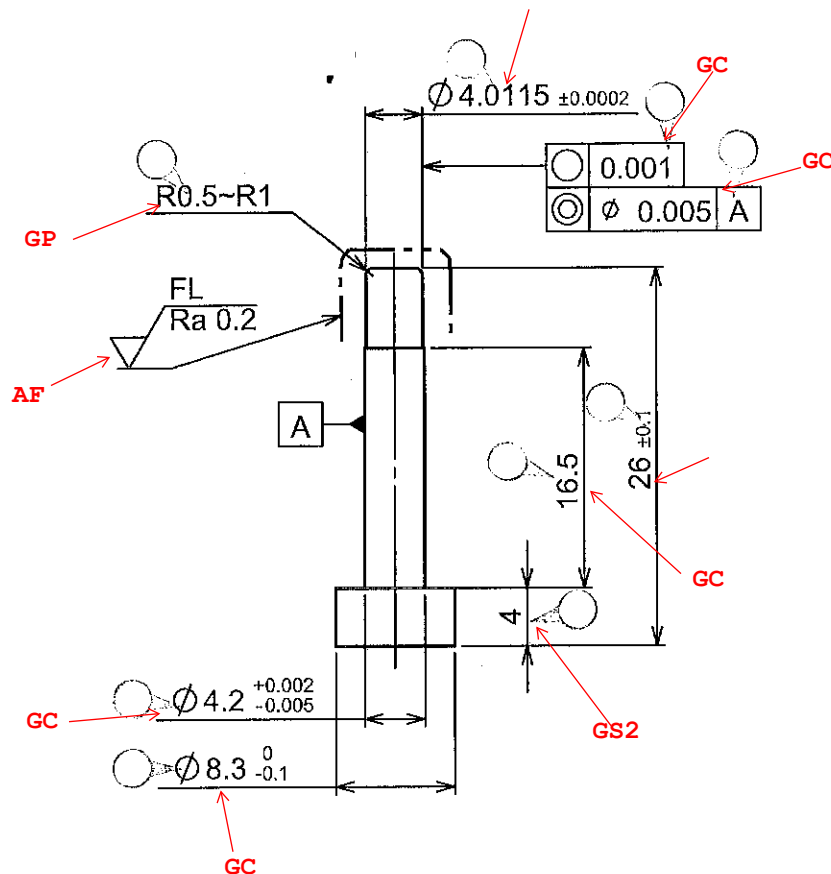
1、无指示角部为C0.3

Unless otherwise specified, corner shall be C0.3

2、没有指示的内角R的最大值为0.3

Unspecified inner corner R 0.3 max

FL  
Ra 1.6  
( $\nabla$ )  
Ra 0.2



§ CHUẨN

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Liu_Hui_Jian	WC(D30/HIP)		部品図	サイジングピン
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	SIZING PIN
Liang_Jian_Ling		2:1	部品図	整形销
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	部品图	整形销
Liang_Jian_Ling	HRC 0°~0°	A4	DATE	DWG.No.
			2021/07/02	R424138

SNO: **R424138**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P