

0167

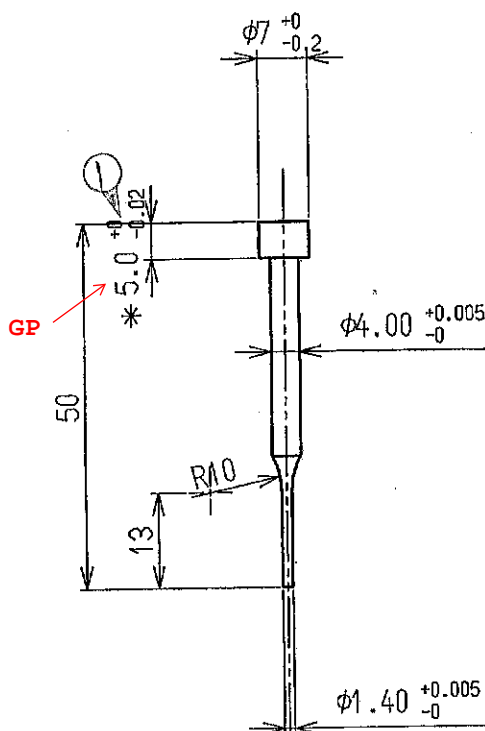
4142100167.S442001 - GIA (001) 12/07/2023

v.2

訂正Rev	日付	記事	担当	加工公差表示			
				0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
				0.000	±0.005	0.000 -0	+0 -0.005
				0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
				0.0	±0.1	0.00 -0	+0 -0.01
				0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
						0.0 -0	+0.1 -0

公差表示されている場合は、それを優先する

11104



A-WPAL4-50-P1.40追加工 \*印箇所加工する

新図面番號 S442001

沖頭

部品名	材質	数量	設備名称
パンチ		2	タップ下穴捨穴抜型
熱処理	表面処理	検図	設計
焼入 焼戻 HRC		矢島	広政
製図	日付	共通部品番号	
松本	2001/1/22	1-036	
尺 度	第三図面 角法番号	TM15-038M 00 2 010-AA	
1/1			

訂正Rev

マブチモーター株式会社

SNO: **S442001**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>Xuất hàng K2</b>	GP:20 KT