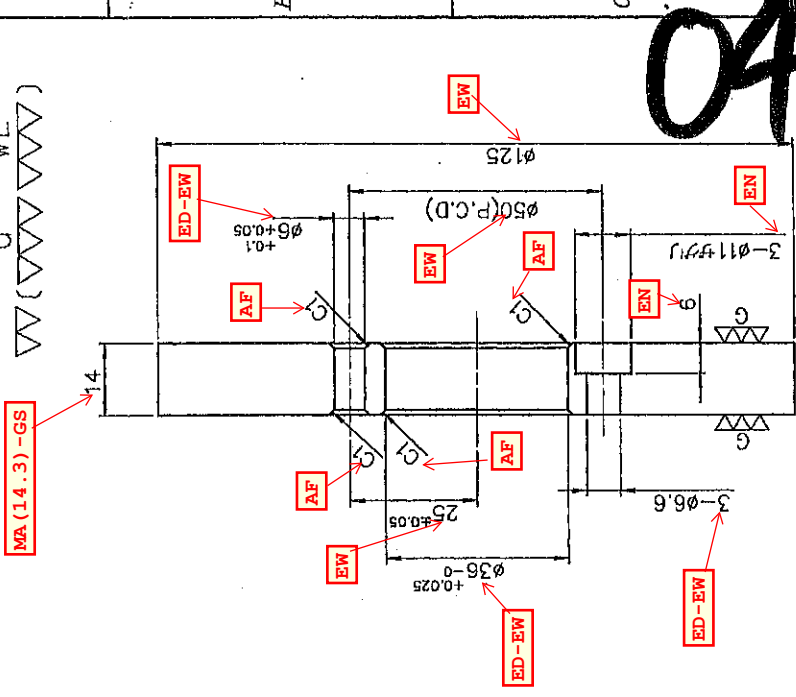


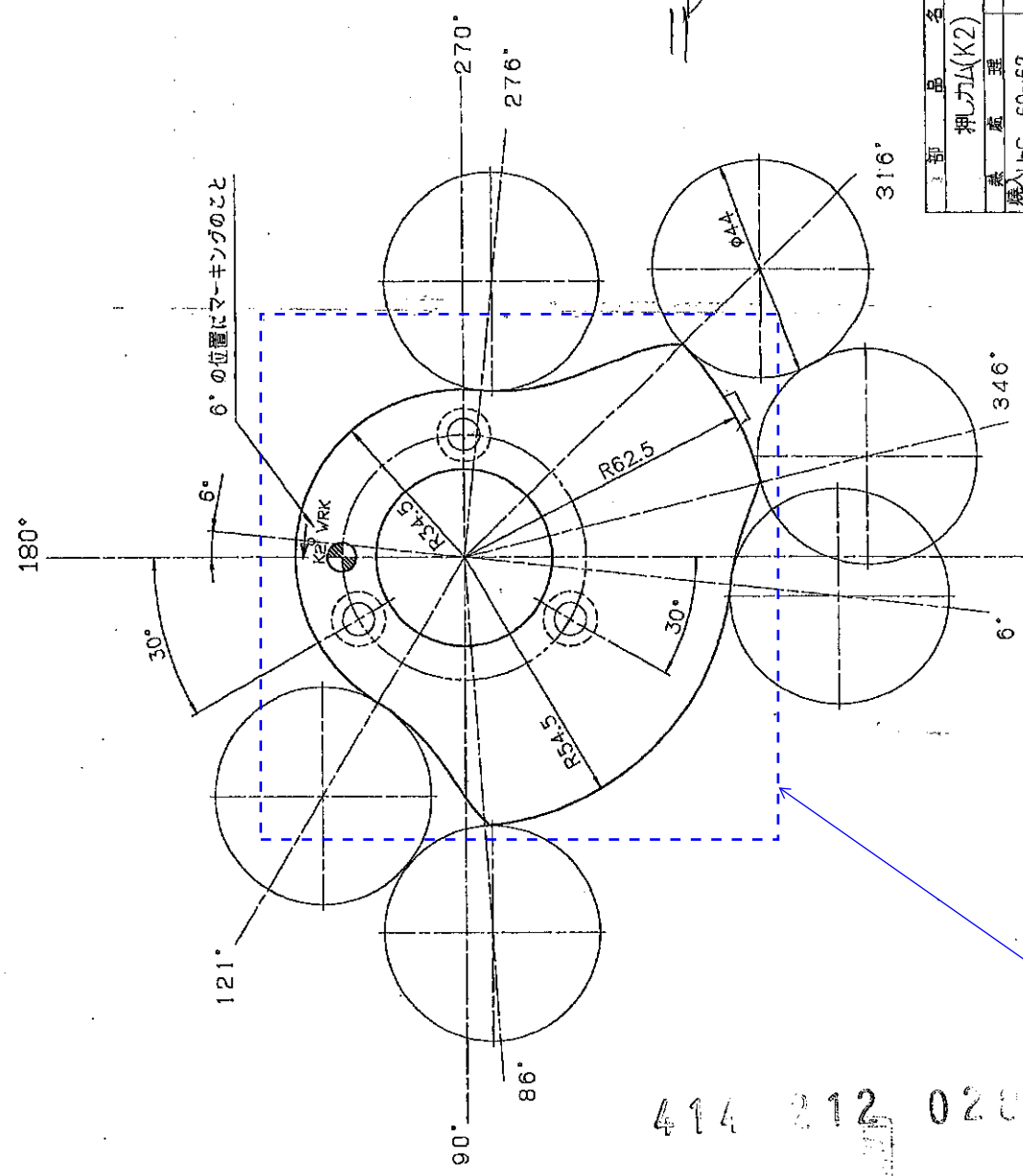
04/10/24

訂正	日	付	記	番	金型加工公差表
0.0000	±0.0002	0.0001	0.0005	0.0005	0.0005
0.000	±0.0005	0.0001	0.0005	0.0005	0.0005
0.00	±0.01	0.001	0.005	0.005	0.005
0.0	±0.1	0.01	0.05	0.05	0.05
0.	±0.2	0.02	0.1	0.1	0.1
0.0-0	0.0-0	0.0-0	0.0-0	0.0-0	0.0-0
0.0-0	0.0-0	0.0-0	0.0-0	0.0-0	0.0-0

図面上公差表示が不明な場合は、図面公差優先



注) カム曲線はローラー中心軸線がサイン曲線のこと。



AA-MA-GS ra phôi: T14\*110\*130  
GS: Mài kích thước 14 và 2 mặt dài

EW cắt OK biên dạng  
GR lắp vào đồ gá gia công gờ dây và vờ sáng Ø135

部品名	材質	数量	設置	補正	補正	補正
押カム(K2)	SKD11	1	1	1	1	1
表面処理	張富榮	系日谷	張富榮	系日谷	張富榮	系日谷
納入仕様	60~62					
尺	第三版面					
1:1	1/1					
角法	角法					

FM02-011M-00-1-542-AA  
貴賓至馬達股份有限公司

加工順	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

SNO: **S621125**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11</b> <b>T16*140*120</b>	