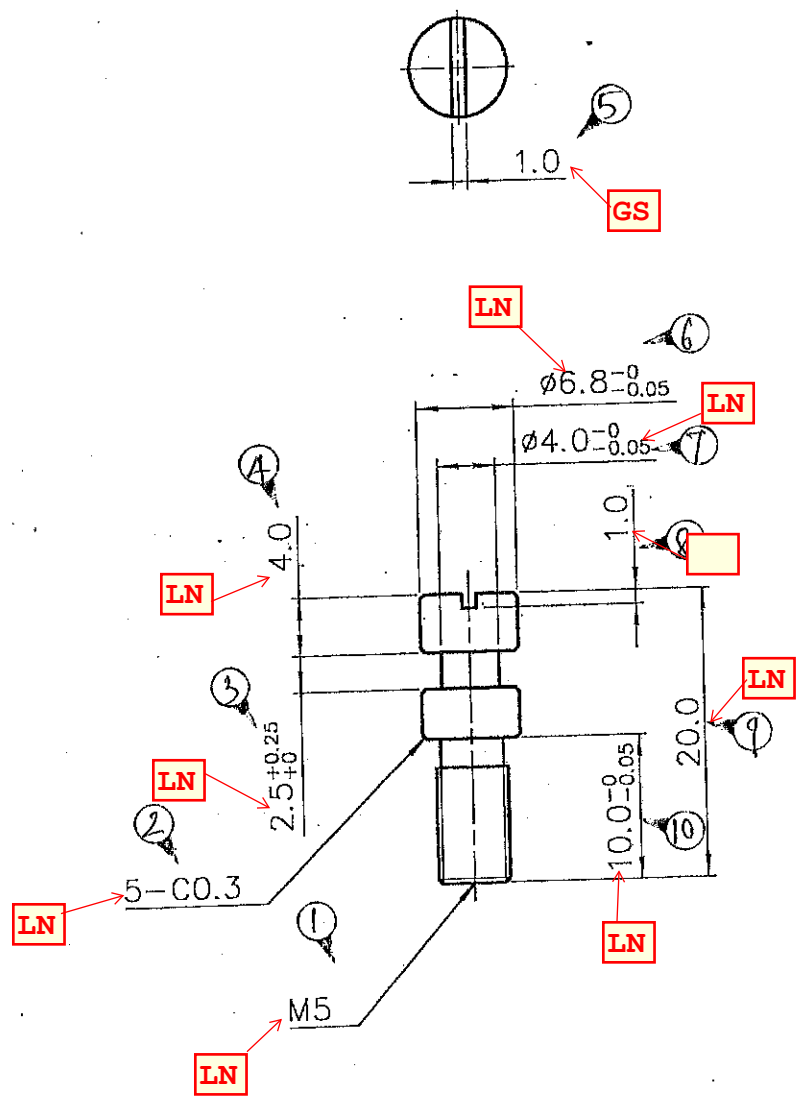


訂正Rev	日	付	記	事	擔	當	一般加工公差表示	
							0.5以上6以下	±0.1
							6~30	±0.2
							31~120	±0.3
							121~315	±0.5
							圖面上有公差時以圖面公差優先	

12117

全C0.3



工程

150/
110/

S411651

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱		
固定板		SUS303	4	鐵芯嵌合機切替部品		
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號
焼入 焼戻 HRC		湯永成	蔡文平	蔡文平	2002.06.14	
尺 度	第三 角法	圖面 番號	XI104-0567-01-1-006-AA			訂正REV
2:1 (/)						

φ8x30

114 211 0435

SNO: **S411651**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SUS Ø8*25	LN:20 GS:5