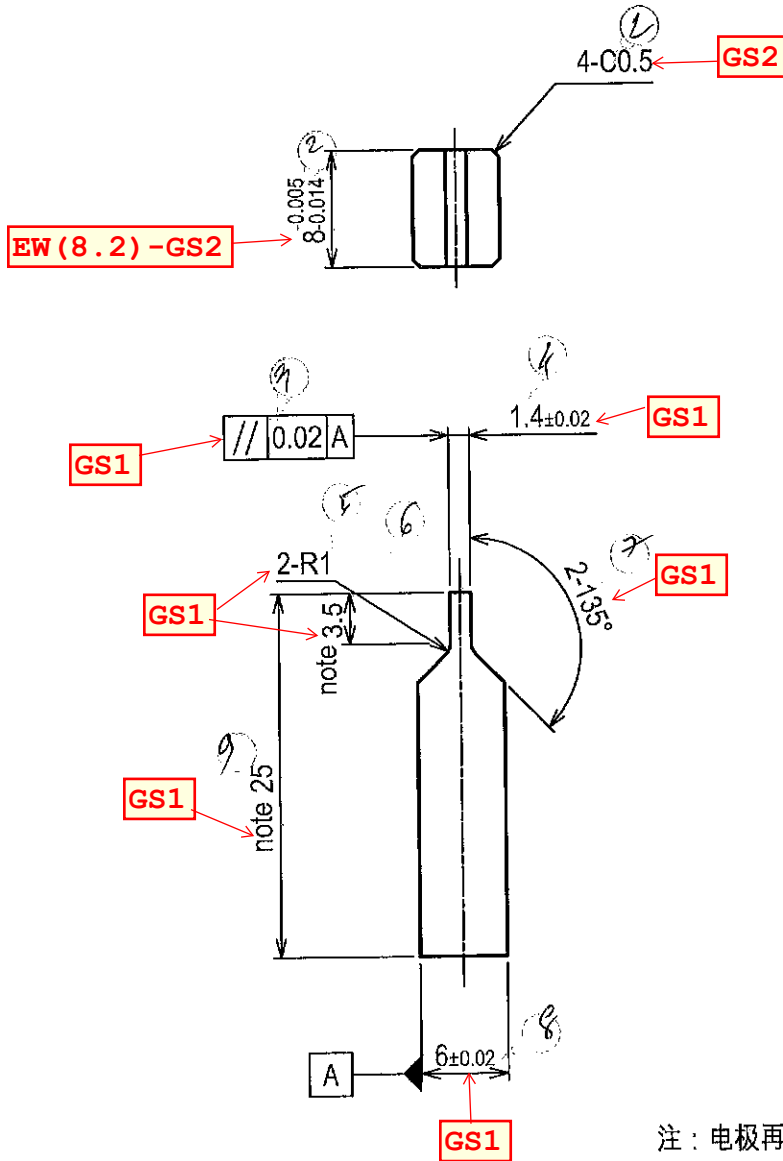
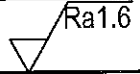


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2017/09/29	新規設計	DDB-0004	Xu_Jin_Jian	Liang_Jian_Ling	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△						6 < , ≤ 30 ± 0.2
△						30 < , ≤ 120 ± 0.3
△						120 < , ≤ 400 ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

-Liên lạc P.TB đặt hàng theo bộ số 12  
pcs để dùng nguyên khổ vật liệu

FINISH MARKS



注：电极再研磨时需要保证3.5mm寸法，  
25mm研磨后寸法16mm MIN。  
Note:ensure the 3.5mm dimension during  
regrinding electrode,and keep a min  
16mm after the 25mm grinding

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Xu_Jin_Jian	Liang_Jian_Ling	部品図 PART DRAWING	プラス電極 PLUS ELECTRODE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	正電極 正电极
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
YWP	2017/09/29	2:1	R123678

T6 x 10 x 26

MANUCHI MOTOR CO.,LTD.  
414 304 0186

SNO: **R123678**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **12 PC**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>YWP</b> <b>T6*26*8.3</b>	GS:20 EW:20 GS2:10 KT