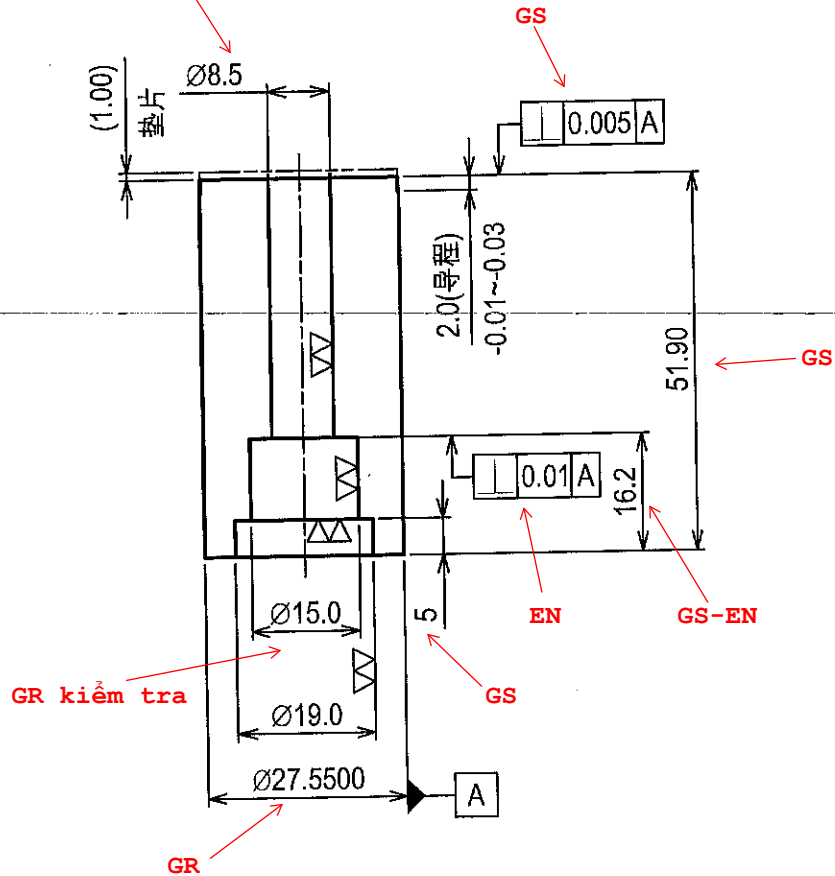


4140080580

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/10/11	新規設計		Luo_Bin	Ye_Cheng_Jing	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G ▽▽▽ (▽▽)			

GR kiểm tra



斜线部为刃口，倒角不可

BTP R066496  
TK-2P

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Luo_Bin	Ye_Cheng_Jing	部品図		プッシュパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUSH PUNCH
HRC 0° ~ 0°		部品図		推冲頭
		部品図		推冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/10/11	1:1		R066504

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: <b>R066504</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP R066504</b>  <b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b> <b>GR:</b> -Ø27.550=>ok -Dẫn hướng =>ok <b>150 phút/pc</b> <b>GS:</b> -16.2=>16.1 -51.90=>ok <b>60 phút/pc</b> <b>EN:</b> 16.2=>ok <b>30 phút/pc</b>	GR:150 GS:60 EN:30 KT