Page	REV.	DATE		DESCRIPTION		REF,No.	DWN.	CHKD.	C	UTTING 1	OLERANC	
Document	init.	2011/12/21			· · · · · ·		iang_lin_Yinn	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	
EW cắt bao biện dạng này:	$\wedge$						-		0.000	± 0,005		+0.005 -0
EW cất bao biện dạng này:	$\frac{1}{\sqrt{1}}$								0,00	± 0.01	ļ	-0,01
EW cắt bao biến dạng này:Biến dạng rãnh OKBiến dạng ngoài chừa 0.01=>GS	${\wedge}$									<del></del>		-0
EW cất bao biến dạng này: -Biến dạng rãnh OK -Biến dạng ngoài chừa 0.01=>GS  14.0000  GS  14.0000  GS  14.0000  GS  14.0000  GS  14.0000  GS  14.0000  AC-BIÉN CHUẨN  BÌ GS  13.8950  CO2  11.00-3  GS  13.8950  CO2  11.00-3  GS  13.8950  CO2  11.00-3  GS  13.8950  CO2  11.00-3  CO2			<u> </u>			L			0,	± 0.2		-0,1
EW cắt bao biến dạng này:Biến dạng rãn OKBiến dạng ngoài chừa 0.01=>GS  14.0000  14.0000  14.0000  14.0000  14.0000  15.000  16.0000  16.0000  17.0000  18.0000  19.0000  19.0000  19.00000  19.0000000000									TC	    LERAI		[ -o
EW cất bao biện dạng này:  Biện dạng rãnh OK  Biến dạng ngoài chừa 0.01=>GS  14.0000  14.0000  14.0000  14.0000  15.000  15.000  16.000  17.000  18.0000  18.0000  1									ОТН	ERWIS	E SPEC	FIED
EW cất bao biên dạng này: -Biến dạng rãnh OK -Biến dạng ngoài chừa 0.01=>GS  14.0000  14.0000  14.0000  SCHUẨN  図												
EW cắt bao biên dạng này: -Biến dạng rãnh OK -Biến dạng ngoài chừa 0.01=>GS  14.0000  14.0000  14.0000  14.0000  14.0000  14.0000  2C0.5  14.0000  2C0.5  14.0000  2C0.5  14.0000  2C0.5  14.0000  2C0.5  15.000  2C0.5  16.000  2C0.5  16.000  2C0.5  16.000  2C0.5  17.000  2C0.5  18.000  2C0.5  18.000  2C0.5  19.000  2C0.5  10.000  2C0.5										$\nabla$	<b>G</b> ∇∇	
部面線為切刃,不可倒角(KC-019)  EW フロ斜角由凹模上面算起為3'30"(KC-050)  DSGND. CHKD. TITLE PARTS NAME ang_Jin_Yinn Chang_Fu_Rung 部品図 先端カットダイ PART DRAWING THE POINT CUT DIE 部品図 先端切割下模	-в	iên dạn	g rãnh OK g ngoài chừ: 0002.2 0(30.6	14.0000 (\$2.25) 14.0000		6.50	),2	11.00+	GS (1.0	3-0.02	S	
DSGND. CHKD. TITLE PARTS NAME Lang_Jin_Yinn Chang_Fu_Rung RUENCH&TEMPER SURFACE 部品図 先端切割下模 HRC 部品図 先端切割下模 MATERIAL DATE SCALE DWG.No.								4	S CI	łUẨI	N	
DSGND. CHKD. TITLE PARTS NAME Lang_Jin_Yinn Chang_Fu_Rung RUENCH&TEMPER SURFACE 部品図 先端切割下模 HRC 部品図 先端切割下模 MATERIAL DATE SCALE DWG.No.				剖面線為切	]刃,不可	·倒角(K0	C-019)					
DSGND. CHKD. TITLE PARTS NAME ang_Jin_Yinn Chang_Fu_Rung PART DRAWING THE POINT CUT DIE 部品図 先端切割下模 MATERIAL DATE SCALE DWG.No.	• ,											
## Ang_Jin_Yinn Chang_Fu_Rung PART DRAWING THE POINT CUT DIE				22.141173	, .—, 174, mm juli	, i , i , i , i , i , i , i , i , i , i	(11	. = 000)				
## Ang_Jin_Yinn Chang_Fu_Rung PART DRAWING THE POINT CUT DIE												
PART DRAWING THE POINT CUT DIE 部品図 先端切割下模	D:	SGND.	CHKD.									-
PART DRAWING THE POINT CUT DIE	Lang	_Jin_Yinn	Chang_Fu_Rung									
部品図 先端切割下模 部品図 先端切割下模 MATERIAL DATE SCALE DWG.No.		j				<b>3</b>						
MATERIAL DATE SCALE DWG.No.												
					品図						····	
WC(D30/HIP) 2011/12/21 1:1 \\ \P \  \  \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \					<b>A</b>			-				
	WC(	ו (AIH) (מע	2011/12/21	1:1	$\Psi$			SE	352	27(	<b>7</b>	

MABUCH MOTOR CO.,LTD.

<sub>SNO</sub> . \$852707							
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:							
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197							
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P						
1100011111212,111	THỜI GIAN CHUẨN 1P  EW:150 GS:90 KT						