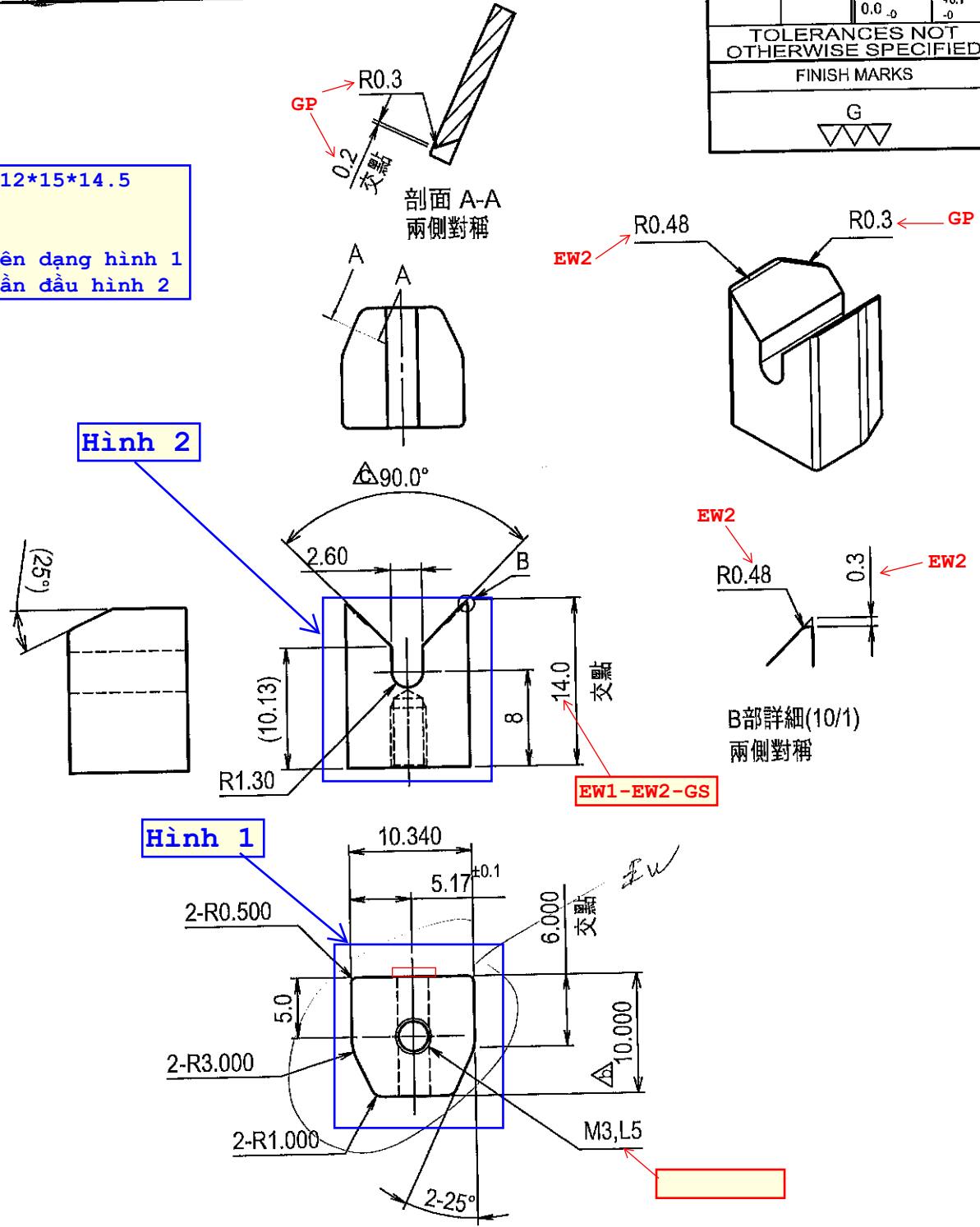


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.
1	2015/03/18	修正爪部刺對策, 刀口部追加R角, 圖面新規, S.NO新採番	VDM-XLB-1802-034	Peng_Wei_Chun	Tseng_Chung_Hsi
2	2016/05/05	寸法追記	B#F1604116	Peng_Wei_Chun	Chung_Mu_Tsun
3	2016/11/23	材質變更(SK511--->WC)及角度追記	VDM-XLB-1611-007	Peng_Wei_Chun	Chung_Mu_Tsun

CUTTING TOLERANCE			
0.0000	± 0.002	0.000 ⁺⁰	⁺⁰ -0.005
0.000	± 0.005	0.000 ⁺⁰	^{+0.005} -0
0.00	± 0.01	0.00 ⁺⁰	⁺⁰ -0.01
0.0	± 0.1	0.00 ⁺⁰	^{+0.01} -0
0.	± 0.2	0.0 ⁺⁰	⁺⁰ -0.1
		0.0 ⁺⁰	^{+0.1} -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G			

EW1 ra phôi: T12*15*14.5
ED:
EW2:
-B1: Cắt OK biên dạng hình 1
-B2: Cắt OK phần đầu hình 2



Hình 2

Hình 1

350
50
350
300
15

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Peng_Wei_Chun	Tseng_Chung_Hsi	部品図		切起しパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		LOUVERING PUNCH
HRC 0° ~ 0°		部品図		切起沖頭
		部品図		切起冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2015/03/18	2:1		S950741

T12 X12 X16

SNO: **S950741**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T12*16*16	