

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 24 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU: SKD11:T13 X 14 X50 WC D30: T7 X 12 X 5</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG AA: CẮT PHÔI T13 X 18 X 300(5P)=>75 PHÚT =>3.2 PHÚT/PC</p> <p>MA: -PHAY THANH DÀI T9.5 X12.5 X 300=>75 PHÚT/5P -CẮT RA 24 P PHAY ĐẦU 44.5=>30 PHÚT -C4: 20 PHÚT -THAO TÁC PHỤ 10 PHÚT =>135 PHÚT/24 PCS=>6 PHÚT/PC</p> <p>BJ: GIA CÔNG ĐỒ GÁ 10PC/LẦN -Ø4.4 =>20 PHÚT/10 PC -Ø8x4.5=>10 phút/10 pc -BẠC HÀN WC=>20 PHÚT/10 PC -BẠC 4.0=>20 PHÚT -KÍCH THƯỚC 2.3 + 45°=>60 PHÚT/10 PC -KÍCH THƯỚC 0.5=>20 PHÚT/10 PCS =>150 PHÚT/10 PCS=>15 PHÚT/PC</p> <p>EW1: -CHU VI CẮT:9.5X23 + 60 =278 -BỀ DÀY CẮT:7 =>THỜI GIAN CẮT 195 PHÚT/24 PCS +THỜI GIAN PHỤ 20 PHÚT=>215 PHÚT/24 PCS=>9 PHÚT/PC</p> <p>GS1:MÀI BỀ MẶT HÀN -8 PC/LẦN =>20 PHÚT/8PCS=>2.5 PHÚT/PC</p> <p>WG:5 PHÚT/PC</p> <p>GS2:GIA CÔNG 8 PCS/LẦN -MÀI 6 MẶT(BAO GỒM MEN C): 60 PHÚT -MÀI KÍCH THƯỚC 2.5+2.3 +45° =>60 PHÚT =>120 PHÚT/8PCS=>15 PHÚT/PC</p> <p>EW2:GIA CÔNG 6 PCS/LẦN BẰNG ĐỒ GÁ -CHU VI CẮT 34 MM X CHIỀU CAO CẮT 70 =>154 PHÚT/6PC =>25.6 PHÚT/PC</p> <p>AF: 2 PHÚT/PC</p> <p>AL: 1 PHÚT/PC</p> <p>GS3:GIA CÔNG KÍCH THƯỚC 1.1 TRÊN ĐỒ GÁ 8 PC/LẦN =>40 PHÚT/8 PCS=>5 PHÚT/PC</p>	<p>AA: 3.2 PHÚT MA:6 PHÚT BJ:23 PHÚT HT: EW1:9 PHÚT GS1:2.5 PHÚT WG:5 PHÚT GS2:15 PHÚT EW2:25.6 PHÚT AF:2 PHÚT AL:1 PHÚT GS3:5 PHÚT KT</p>