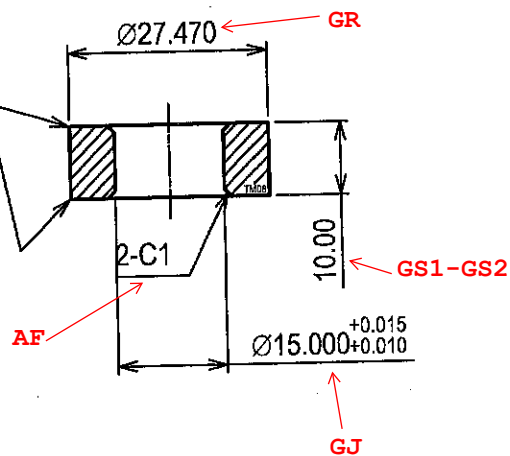


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
						0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
init.	16/09/05	新規设计		Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G ▽▽▽			

Lưỡi cắt ko men C

不可倒角



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
IRC 0°~0°		部品図		冲頭
		部品図		冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/09/05	1:1		R063143

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: R063143	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R063143 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: Lướt sáng 2 mặt 20 phút/pc GR: -Ø27.470=>ok 60 phút/pc GJ: -Ø15.000=>ok 120 phút/pc AF: -2-C1=>OK 15 phút/pc GS2: 10.00=>ok 40 phút/pc	GS1:20 GR:60 GJ:120 AF:15 GS2:40 KT