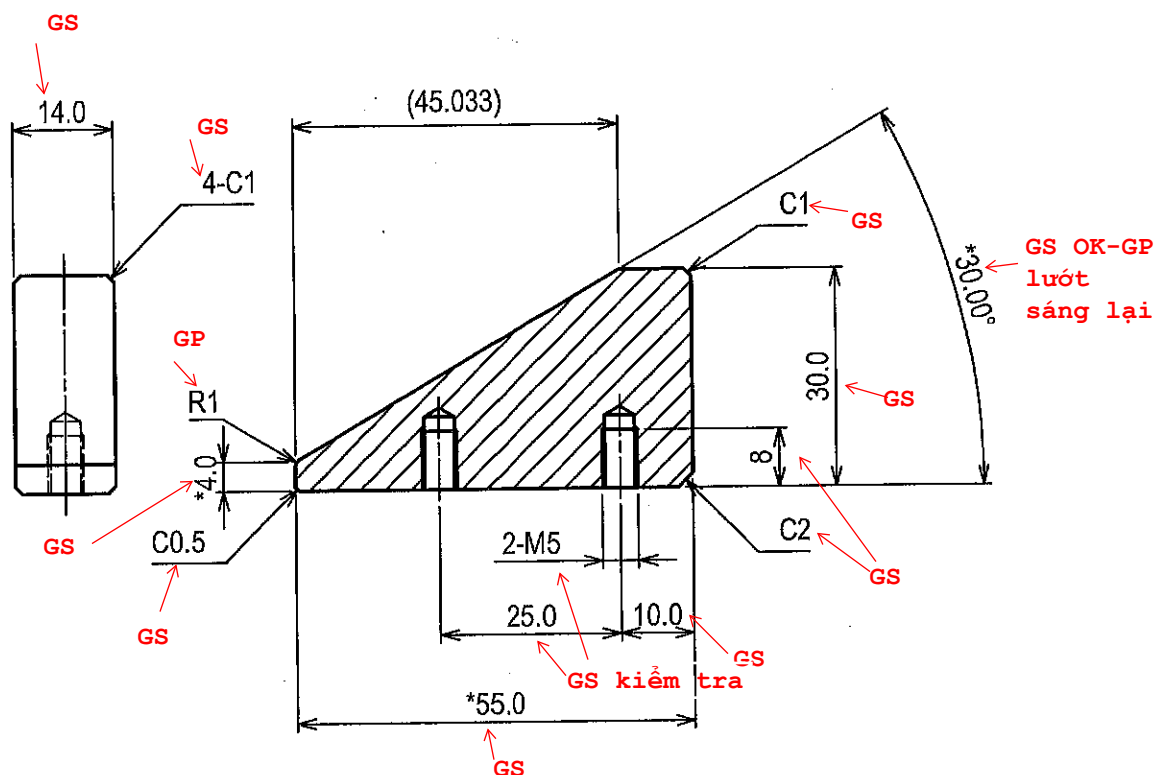


| REV.                               | DATE       | DESCRIPTION | REF.No. | DWN.       | CHKD.    | CUTTING TOLERANCE |        |          |        |
|------------------------------------|------------|-------------|---------|------------|----------|-------------------|--------|----------|--------|
| init.                              | 2015/11/24 | 新規設計        |         | K.Kamakura | T.Yajima | 0.0000            | ±0.002 | 0.000 +0 | +0     |
| △                                  |            |             |         |            |          | 0.000             | ±0.005 | 0.000 -0 | +0.005 |
| △                                  |            |             |         |            |          | 0.00              | ±0.01  | 0.00 +0  | +0     |
| △                                  |            |             |         |            |          | 0.0               | ±0.1   | 0.00 -0  | +0.01  |
| △                                  |            |             |         |            |          | 0.                | ±0.2   | 0.0 +0   | +0     |
|                                    |            |             |         |            |          |                   |        | 0.0 -0   | +0.1   |
|                                    |            |             |         |            |          |                   |        |          | -0     |
| TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED |            |             |         |            |          |                   |        |          |        |
| FINISH MARKS                       |            |             |         |            |          |                   |        |          |        |
| G ED<br>▽▽▽ (▽▽)                   |            |             |         |            |          |                   |        |          |        |

213 105 678A  
4P



\*印記寸法部2pcs同時加工

KÍCH THƯỚC \* ƯU TIÊN GIA CÔNG 2 PCS BẰNG NHAU

BTP R029199

| DSGND.        | CHKD.      | TITLE        |  | PARTS NAME |
|---------------|------------|--------------|--|------------|
| K.Kamakura    | T.Yajima   | 部品図          |  | カム         |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE    | PART DRAWING |  | CAM        |
| HRC 0°~0°     |            | 部品図          |  | 凸輪         |
|               |            | 部品図          |  | 凸輪         |
| MATERIAL      | DATE       | SCALE        |  | DWG.No.    |
| WC(D30/HIP)   | 2015/11/24 | 1:1          |  | R029199    |

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

| SNO: R029199   |                      |
|--|----------------------|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:   |                      |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197   |                      |
| DIỄN GIẢI  | THỜI GIAN CHUẨN 1P   |
| <b>1.VẬT LIỆU:</b><br><b>BTP R029199</b><br><br><b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b><br><b>GS:</b><br>-14.0=>ok<br>-55.0=>ok<br>-30.0=>ok<br>-30°=>ok<br>-5C1=>ok<br>-C0.5=>ok<br>-C2=>ok<br>=> <b>70 phút/pc</b><br><b>GP:</b><br>-R1=>ok<br>-Lướt lại 30°=>ok<br>=> <b>40 phút/pc</b> | GS:70<br>GP:40<br>KT |