


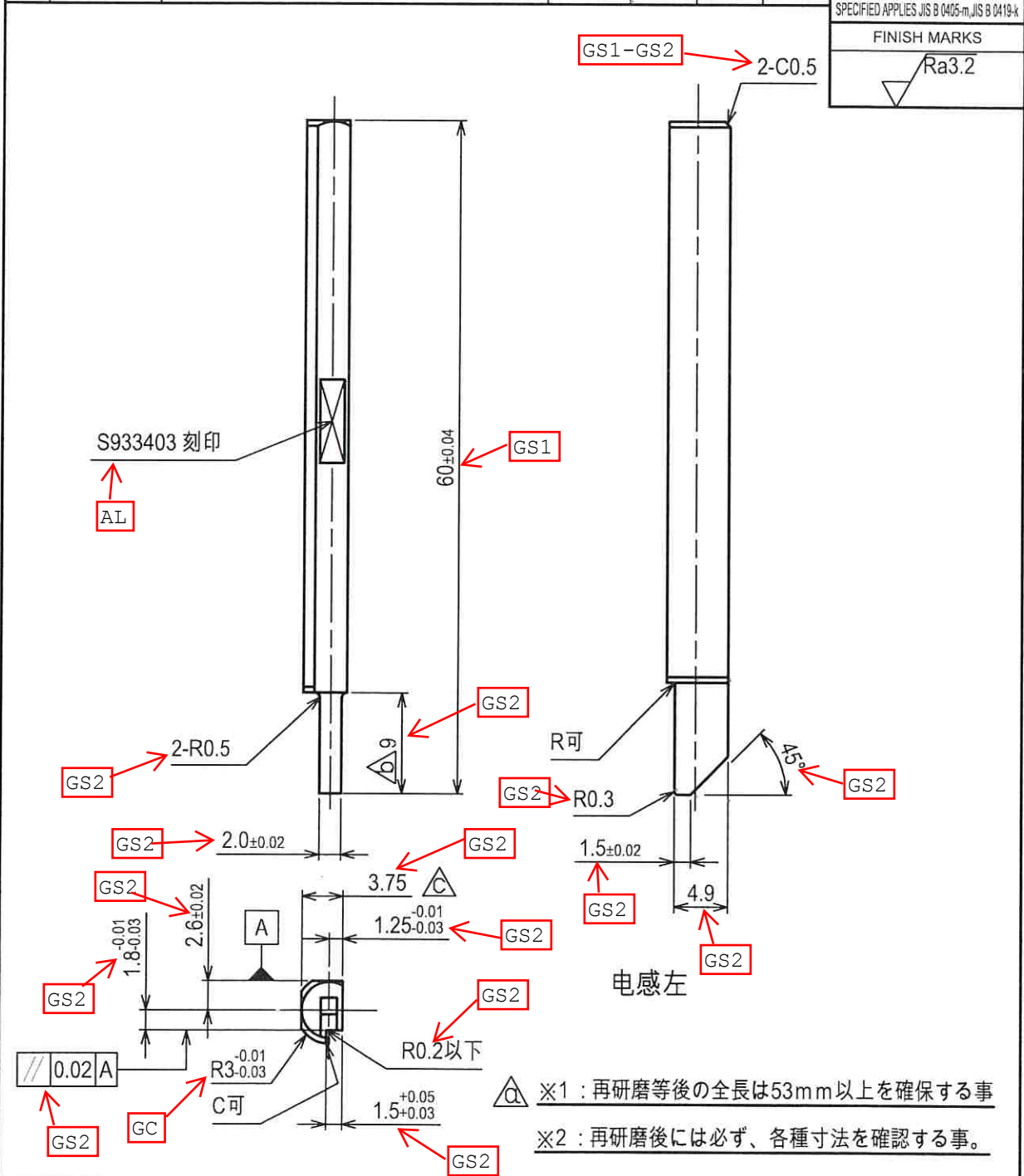


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2014/06/06	新规设计	DDB-0321	Huang_Wen_Wu	Huang_Wen_Wu	Liao_Jian_Zhao	$0.5 \leq , \leq 6$	± 0.1
	2017/06/22	电极修理基准图面正式化	MES-17-06-008	Li_Ping	Li_Ping	Zhao_Tian_Mei	$6 < , \leq 30$	± 0.2
	2018/01/12	图面寸法修正	MES-18-01-002	He_Xiao_Li	He_xiao_li	Zhao_Tian_Mei	$30 < , \leq 120$	± 0.3
	2020/03/03	切面线变更	VDM-XLB-2002-018	Zhang_Xiao_Gang	Zhang_Xiao_Gang	Liang_Jian_Ling	$120 < , \leq 400$	± 0.5
							TOLERANCES NOT OTHERWISE	

FINISH MARKS

 Ra3.2



CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME	
Liao_Jian_Zhao	MO		部品図 PART DRAWING	電極 ELECTRODE	
DSGND.	SURFACE		SCALE		
Huang_Wen_Wu			2:1	部品图 部品圖	电极 電極
DWN.	QUENCH&TEMPER		SIZE	DATE	DWG.No.
Huang_Wen_Wu	HRC ~	A4V	2014/06/06	S933403	

SNO: S933403	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 30 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU: MO Ø6 X 64</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: -Cắt+mài 2 đầu =>2 phút/pc GC: -Gia công xuyên qua sáng mặt =>1 phút/pc -Gia công bậc trở đầu =>2 phút/pc =>5 phút /pc GS2: -Gia công kích thước 2.6 trên đồ gá =>5 phút/pc -Gia công 1.25 trên đồ gá 7 phút/pc. -Gia công kích thước 1.8 trên đồ gá 5 phút/pc -Gia công kích thước 3.75 trên đồ gá =>5 phút/pc -Gia công kích thước 1.8 trên đồ gá =>5 phút/pc -Gia công kích thước 2±0.02 trên đồ gá =>5 phút/pc -Gia công kích thước 1.9 trên đồ gá =>3 phút/pc -Gia công 45° trên đồ gá=>5 phút/pc =>35 phút/pc AF: Vệ sinh ba vớ =>1 phút/pc AL: In lazer =>1 phút/pc</p>	<p>GS : 35 AF : 1 AL : 1 KT</p>