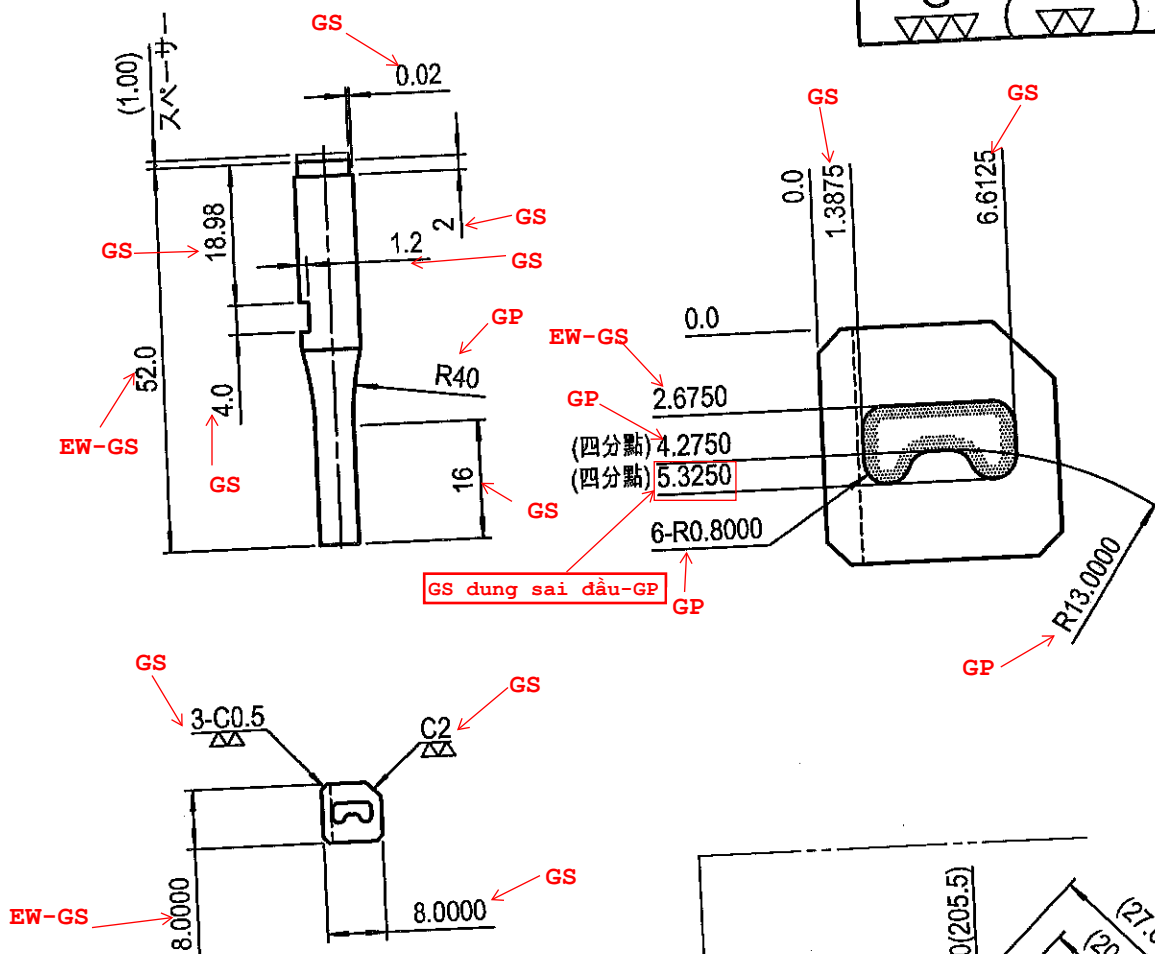


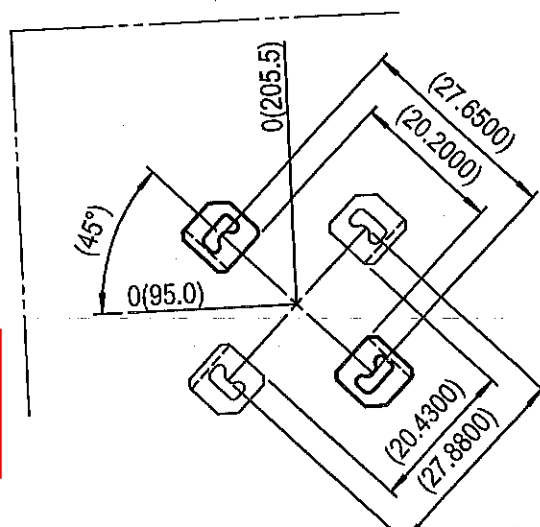
REV	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/05/13	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G (▽) (▽)			



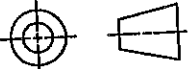
ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

EW ra phôi T9*8.6*52.6

Chú ý chọn 2 mặt có bậc 2.675 để cắt phá cho GS
GP chú ý kiểm tra kích thước GS trước khi GC



414.0070231

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		トリミングパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		TRIMMING PUNCH
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		修整冲頭
		部品図		修整冲头
				DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE		R066251
WC(D30/HIP)	2016/05/13	1:1		
MABUCHI MOTOR CO.,LTD.				

4140070231.R066251 - GIA CONG - 20/10/2020

SNO: **R066251**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T9*11*55	EW1:30 GS:300 GP:600 KT