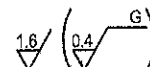


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2013/05/03					0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△						6 <, ≤ 30 ± 0.2
△						30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5

04107

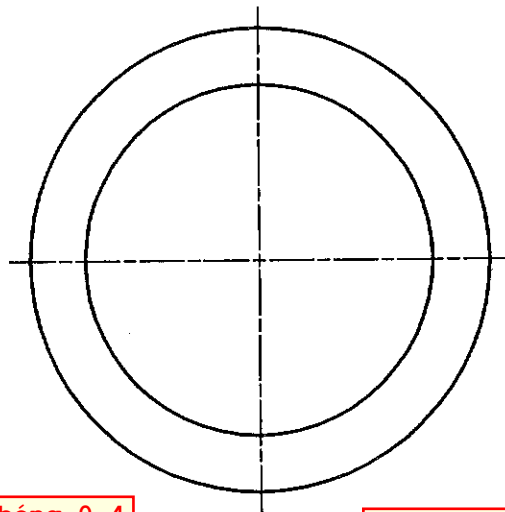
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS



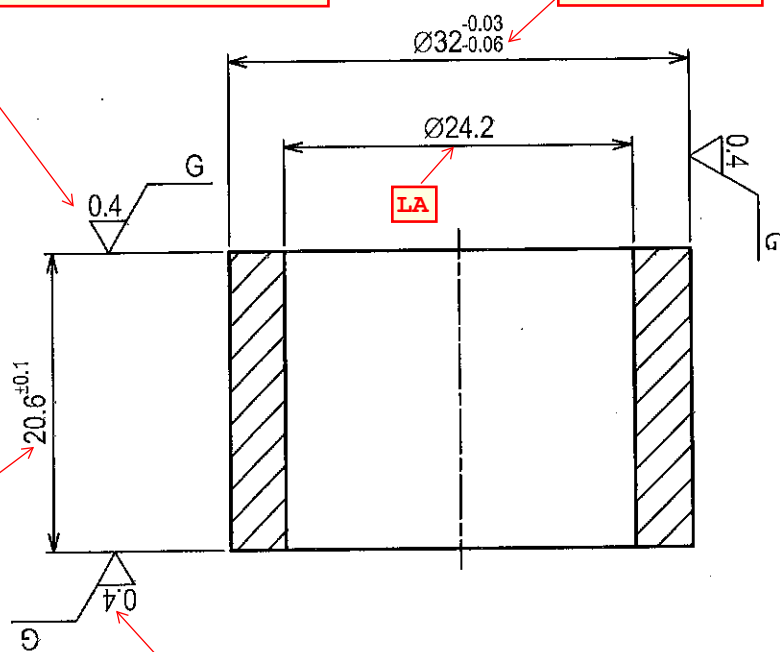
全C0.2

LA (C0.5)



GS mài tinh bằng đá 120K để đạt độ bóng 0.4

LA (Ø32.2) -GR



LA (20.8) -GS

GS mài tinh bằng đá 120K để đạt độ bóng 0.4

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Phan_Lam_Hoai	Pham_Thanh_Tung	部品図		ワッシャー
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		WASHER
HRC 58° ~ 62°		部品図		墊圈
MATERIAL	DATE	SCALE	部品の図	DWG.No.
SKD11	2013/05/03	2:1		S889968

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 302 0044

SNO: **S889968**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø36*26	LA:70 HT:40 GS:25 GR:40