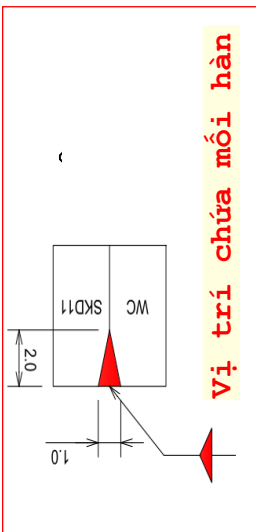


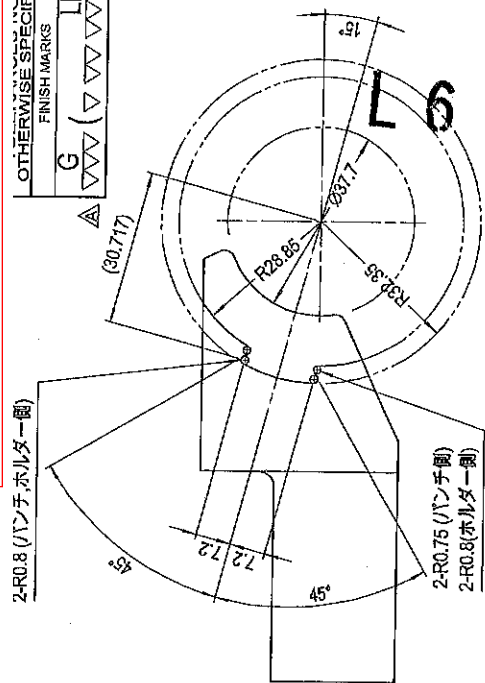
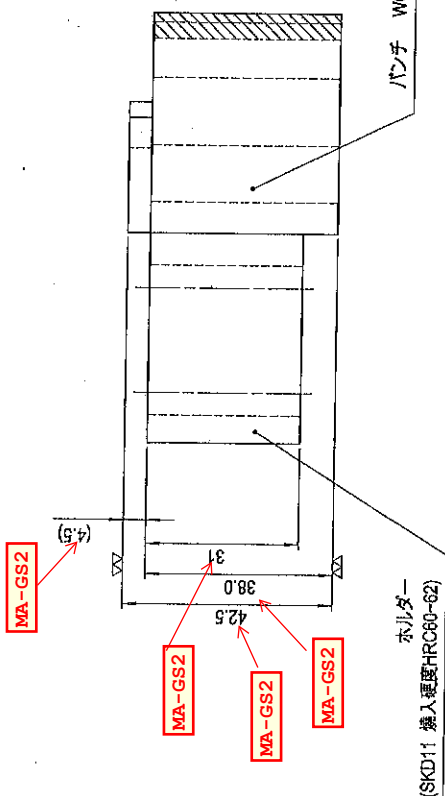
B2:cắt biên dạng lắp ghép trên WC.Chú ý vẫn sử dụng chương trình ở B1 và Offset +0.01

GS1:B1:Mài WC kích thước bề dày (38.0) bằng với kích thước bề dày SKD

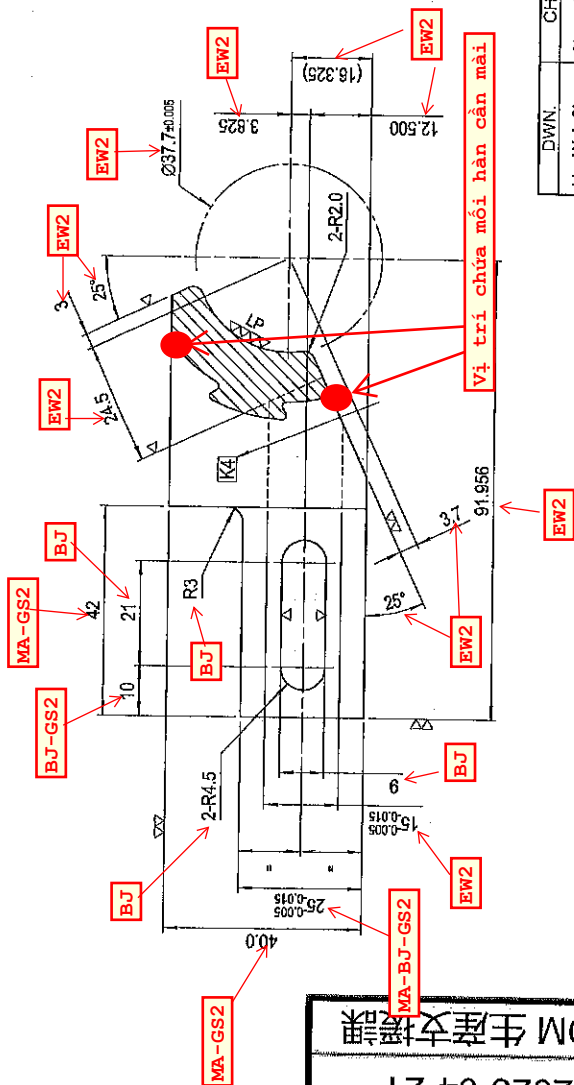
B2:Mài tất cả các vị trí chứa mỗi hàn như hình bên





Việt trí chứa mỗi hàn



燒八×部詳細



52

DWN.	CHKO.	TITLE	PART'S NAME
Lin Wei Cheng	Chang Fu Rung	部品図	バンチ
QUENCHTEMPER	SURFACE	PART DRAWING	PUNCH
HRC 60° ~ 62°		部品図	冲頭
		部品図	冲头
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
(SKD11+WCQ25H/P)	2009/10/21	1:1	
			
		S154431	
4		5	MARUUCH MOTOR CO.,LTD.

無指示稜線 C 0.5(KC-002)

製作・検収用図面
検収完了後要廃棄
2023-04-21
VDM 生産支援課

4143040317,S154431 - GIA CONG - 20/07/2028

4143040317,S154431 - GIA CONG - 20/07/2023

SNO: **S154431**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11:T50*45*90 WCD25:T22*50*40	AA:30 MA:60 BJ:90 DA:20 HT:40 EW1:300 GS1:60 WG:30 GS2:120 EW2:150 AF2:30 AL:10 KT