

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2016/05/10			Hsieh_Szu_Lung	WEI_LUN_CHEAN	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△						<, ≤ 30 ± 0.2
△						30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

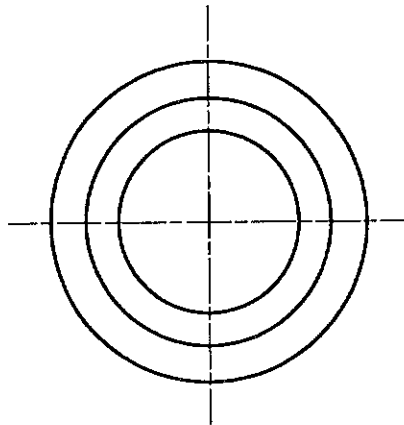
FINISH MARKS

6.3/ (0.1/0.4/)

指示外C0.5(SC-135)

213 307 122A

3P



XUẤT BẢN VẼ

BẢN VẼ DÙNG
CHẾ TÁC - NGHIỆM THUHỖY SAU KHI HOÀN TẤT
ĐO NOT COPY

2023.07.27

P.QLKTSX VDM

LA(C5.2)

C5

GS mài tinh bằng đá 120 k để đạt độ bóng

0.4/

LA(24.2)-GS

24

LA(24.7)-GS

GJ mài tinh bằng đá
400 để đạt độ bóng+0.005
Ø25 0.000+0.02
Ø44 0.00

GS mài tinh bằng đá 120 k để đạt độ bóng

LA(44.3)-GS

GR mài tinh bằng đá
400 để đạt độ bóng

90/
A.6/
4.6/
120/
4.00/
20

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Hsieh_Szu_Lung	WEI_LUN_CHEAN	部品図	カム
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	CAM
HRC 58°~60°		部品図	凸輪
		部品図	凸輪
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKS3	2016/05/10	1:1	S934351

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SAB X 29

414 307 0276

SNO: **S934351**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS3 Ø46*29	LA:40 HT:40 GS:30 GR:40 GJ:120 AF:20 KT