

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2020/8/26	新規製作	VDM-XLB-2008-018	Fan_Yang_Chun	Fan_Yang_Chun	Fan_Yang_Chun	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△a	2020/12/2	圖面整理		Fan_Yang_Chun	Fan_Yang_Chun	Fan_Yang_Chun	6 <, ≤ 30 ± 0.2
△							30 <, ≤ 120 ± 0.3
△							120 <, ≤ 400 ± 0.5

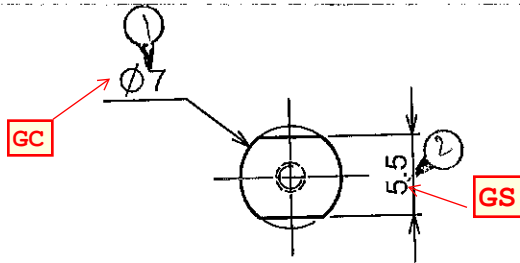
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

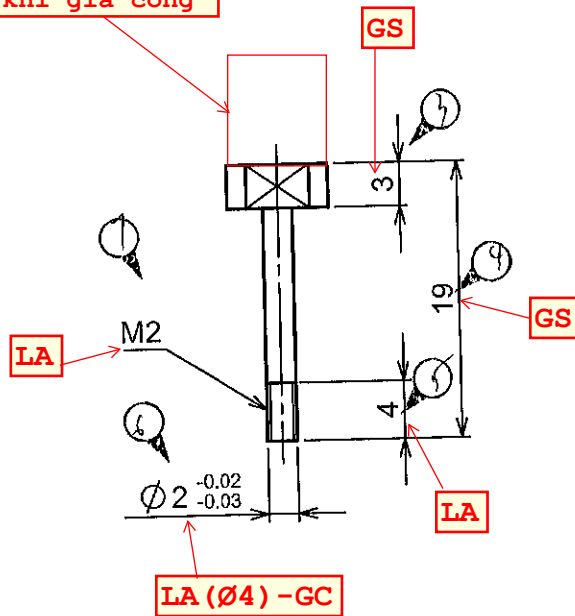
Ra3.2

213.303.054B
2P

註記(NOTE):
1.無指示的角部為 C0.5(KC-049)
1.Unspecified corner: C0.5



LA làm Ø7 dài hơn 10 mm để GC gá
GC lần xuyên qua Ø7 trước khi gia công



6c

4c

8c

3c

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Wen_Hsien_Jui	SKD11	2:1	部品図 PART DRAWING	ローラー ROLLER
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品圖 部品圖	滾輪 滾輪
Fan_Yang_Chun	QUENCH&TEMPER	A4	DATE	DWG.No.
Fan_Yang_Chun	HRC 58°~60°		2020/08/26	R382464

SNO: R382464	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø7*34	LA:30 HT:40 GC:60 GS:20 AF:10 KT