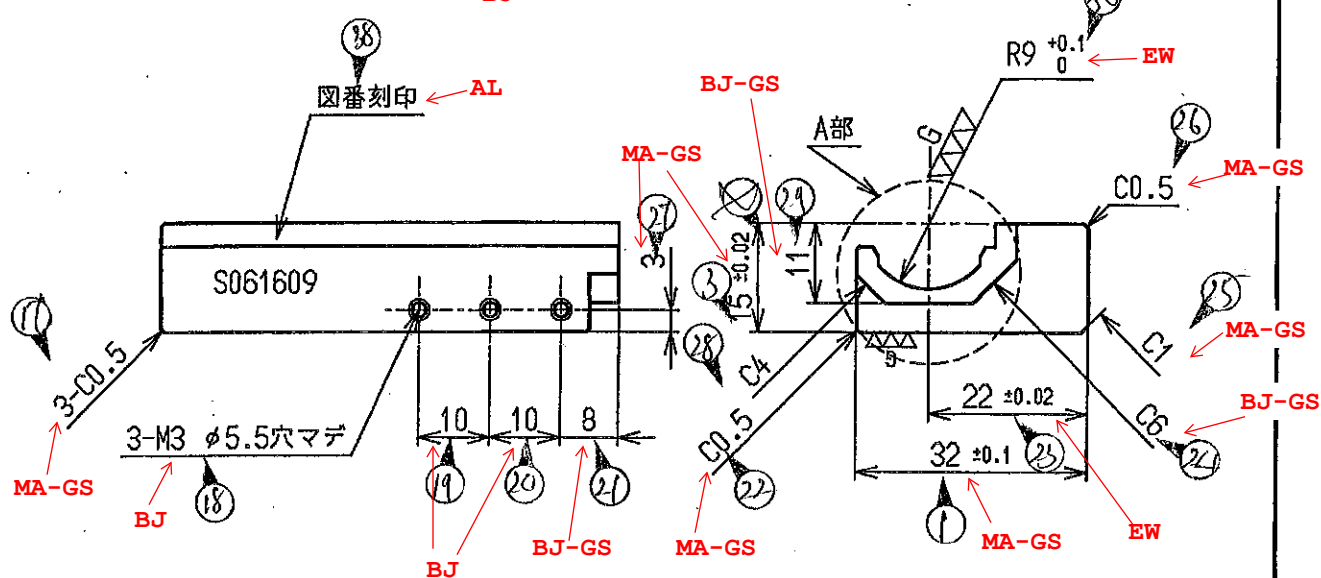
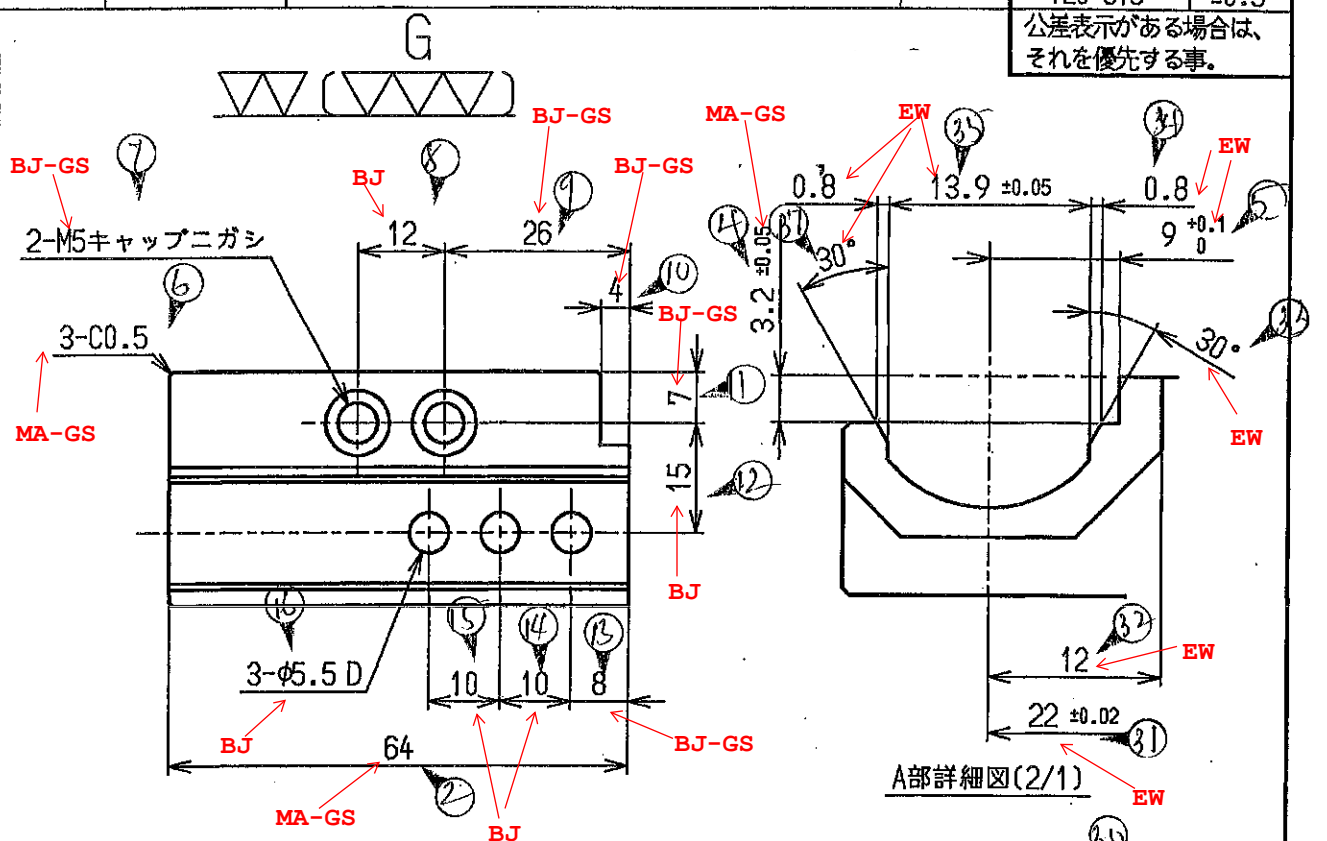


訂正Rev	日付	記 事	担 当	削り加工普通寸法公差
				0.5以上6以下 ±0.1
				6ヲコエ30 ±0.2
				30~120 ±0.3
				120~315 ±0.5

公差表示がある場合は、それを優先する事。



S CHUẨN

13-320/321

加 工 順	工 程
01	
02	
03	
04	
05	
06	
07	
08	
09	
10	
11	
12	

部 品 名		材 質		数 量		設 備 名 称	
ガイドホルダー		SKS3		1		ローターガイドホルダー	
熱 処 理		表 面 処 理		検 図		設 計	
焼入 焼戻		SOB		小谷野		湯口	
尺 度		第三 図面 角法 番号		S061609		日 付	
1/1						1999/12/20	
						共通部品番号	
						08-1-001	
						訂正 Rev	

SNO: **S061609**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS3 T16*37*70	AA:20 MA:30 BJ:75 DA:10 HT:40 GS:60 EW:120 AF:10 AL:5 AB:10