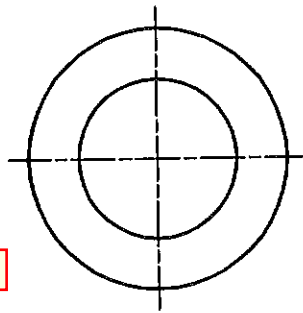


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2013/05/03			Nguyen Mau Van	Pham Thanh Tung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
1.6/ (0.4 G)									

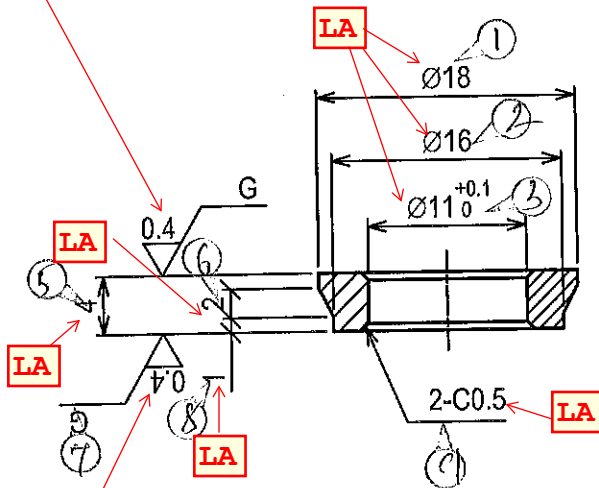
12105

指示外C0.1

④



AF chà giấy nhám cho đạt độ bóng



AF chà giấy nhám cho đạt độ bóng

40/  
50/  
60/  
20/

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Phan Lam Hoai	Pham Thanh Tung	部品図		ワッシャー
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		WASHER
HRC 58° ~ 62°	⑩	部品図		墊圈
MATERIAL	DATE	SCALE	⑩	DWG.No.
SKD11	2013/05/03	2:1	⑩	S889986

SNO: S889986

**SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:**

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

## DIỄN GIẢI

THỜI GIAN CHUẨN 1P

**1.VẬT LIỆU:**  
**SKD11**  
**Ø20\*10**

LA:30  
HT:40  
AF:10