

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/06/14	新規設計		Zhou_Shao_Xiong		Ye_Chang_Jing	0.0000	± 0.002	0.000 ⁺⁰	⁺⁰ -0.005
△	2020/10/09	落料困难, 扩大内径寸法	VDM-XLB-2011-001	Sun_Yin		Wang_Wei	0.000	± 0.005	0.000 ⁻⁰	^{+0.005} -0
△							0.00	± 0.01	0.00 ⁺⁰	⁺⁰ -0.01
△							0.0	± 0.1	0.00 ⁻⁰	^{+0.01} -0
							0.	± 0.2	0.0 ⁺⁰	⁺⁰ -0.1
									0.0 ⁻⁰	^{+0.1} -0
							TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
							FINISH MARKS			

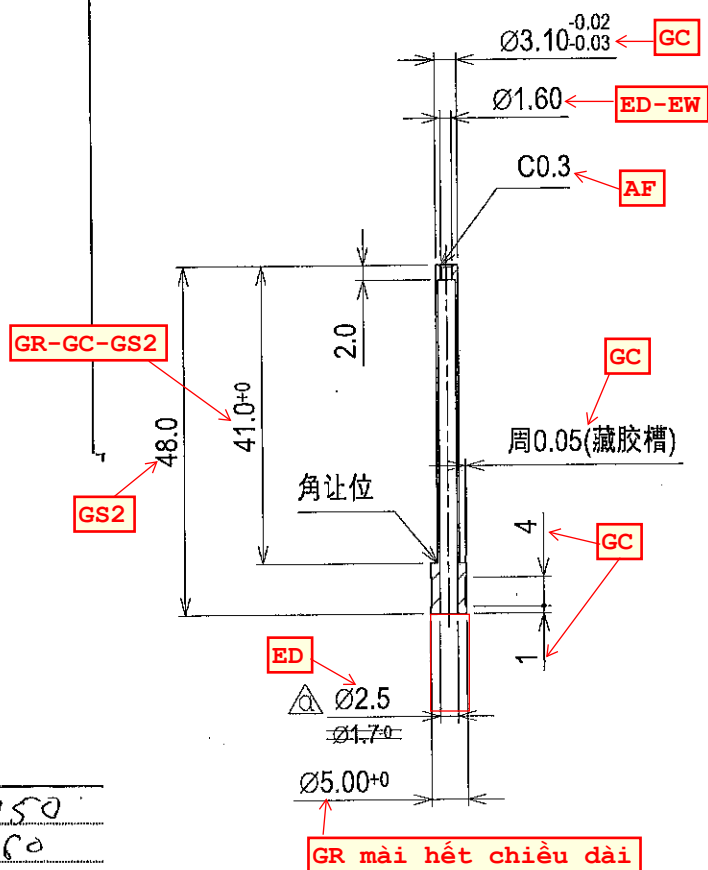
GS1:cắt mài Ø6.3*58

ED:Phóng điện Ø1 thông sau đó phóng Ø2.5 L=55.8 cùng 1 lần gá

GR:chống thẳng vào lỗ ED mài

-Ø3.10=>Ø4.00

-Ø5.00=>OK



CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Wang_Wei	SKD11		部品図	カス取りパイプ
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	SCRAP SHOOT PIPE
Sun_Yin		1:1	部品図	去屑管
			部品圖	去屑管
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Sun_Yin	HRC 60 ~ 62	A4V	2016/06/14	R053259

SNO: **R053259**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø6.3*70	GS1:10 ED:60 GR:60 EW:60 GC:60 GS2:30 AF:10 KT