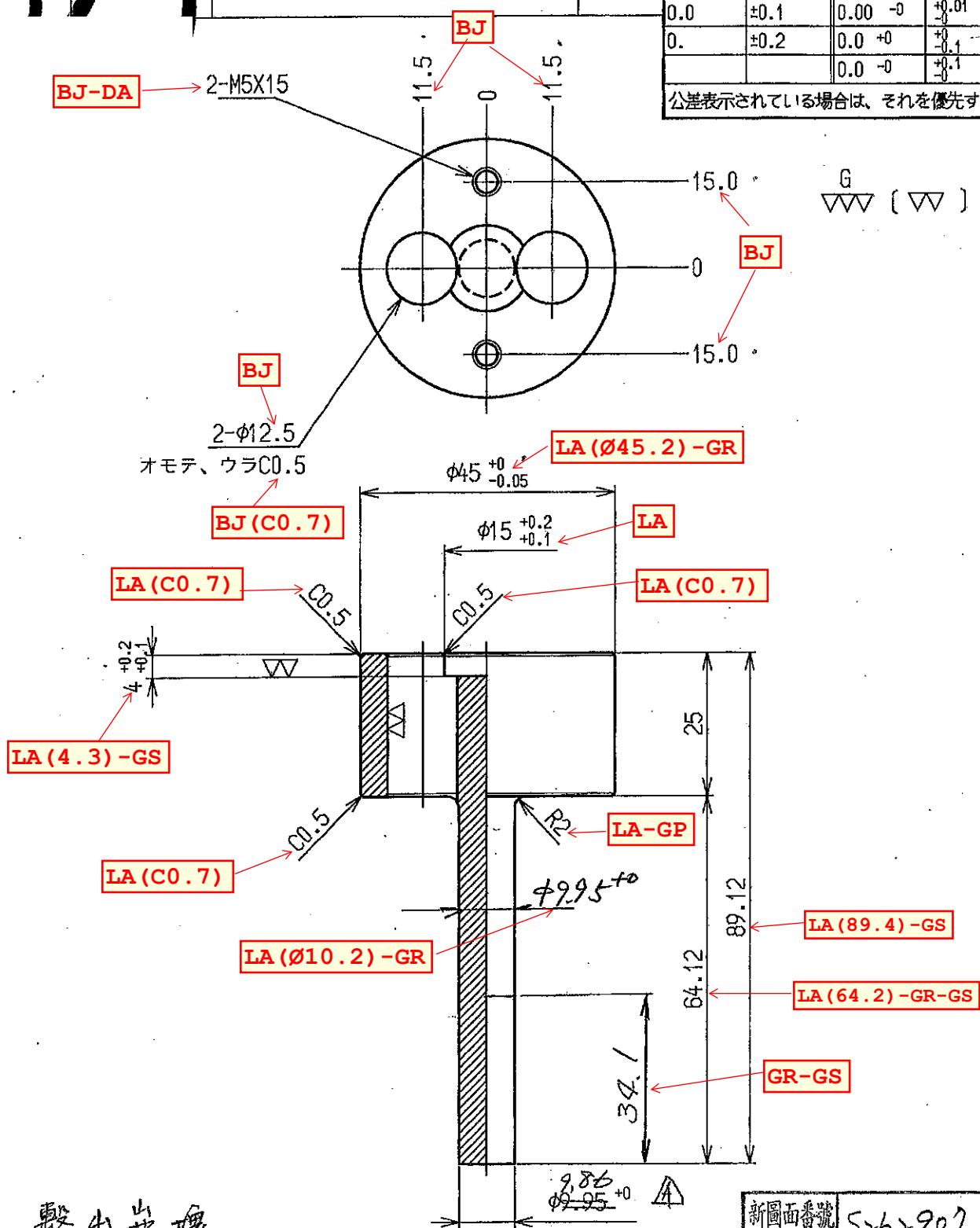


| | | | | | | |
|-----------|----------|-----|-------------|--------|----------|--------|
| REVIEW 日付 | 記 事 | 担 当 | 加 工 公 差 表 示 | | | |
| 2001.4.13 | トライ結果による | 板本 | 0.0000 | ±0.002 | 0.000 +0 | ±0.005 |
| | | | 0.000 | ±0.005 | 0.000 -0 | ±0.005 |
| | | | 0.00 | ±0.01 | 0.00 +0 | ±0.01 |
| | | | 0.0 | ±0.1 | 0.00 -0 | ±0.01 |
| | | | 0. | ±0.2 | 0.0 +0 | ±0.1 |
| | | | | | 0.0 -0 | ±0.1 |

公差表示されている場合は、それを優先する



鑿出嵌塊

| | | | | | | | |
|-----------------------|--|----------|--|-----|--|------------|--|
| 部 品 名 | | 材 質 | | 数 量 | | 設 備 名 称 | |
| ノックアウト駒 | | SKD11 | | 1 | | センターバーリング型 | |
| 熱 処 理 | | 表 面 処 理 | | 検 図 | | 日 付 | |
| 焼入 焼戻 HRC 58~60 | | | | 矢 島 | | 2001/02/14 | |
| 尺 度 | | 第三 角法 | | 製 図 | | 共通部品番号 | |
| 1/1 | | 図面 番号 | | 松 本 | | 1-006 | |
| TM12-064M-00-1-006-AA | | | | | | 訂正 Rev | |
| | | | | | | A | |

SNO: **S262907**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
|--|--|
| 1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø50*100 | LA:90 BJ:60 DA:15 HT:40 GR:90 GS:40 GP:30 AF:10 KT |