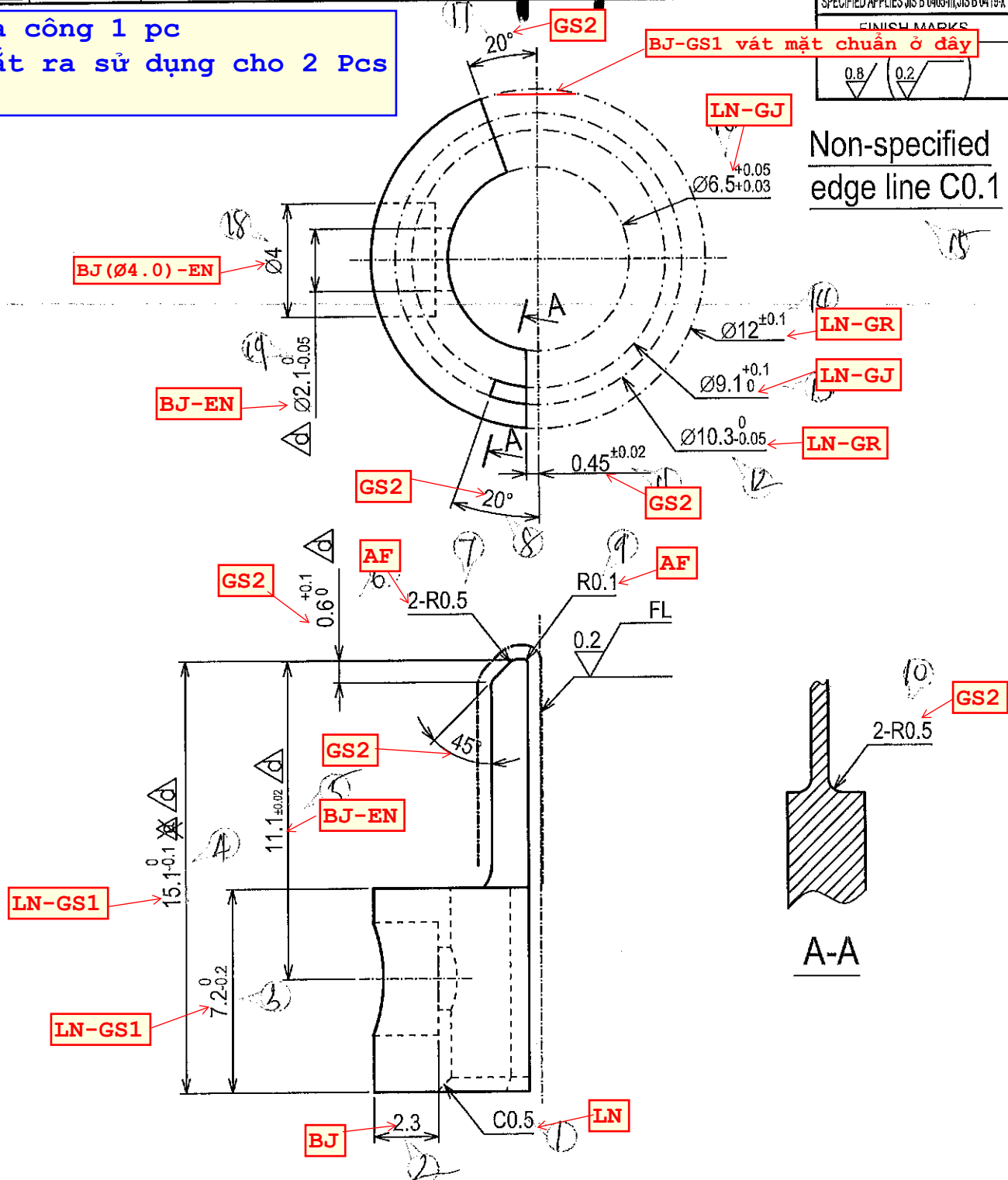


| REV. | DATE | DESCRIPTION | Rev.No. | DWN. | DSGND. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE |
|----------|------------|--------------------------------|-----------------|----------------|----------------|------------------|-----------------------------|
| init. | 2011/06/28 | | | | | T.Kitamoto | $0.5 \leq \leq 6$ ± 0.1 |
| Δ | 2016/11/18 | (NAK55 \rightarrow SKS3)材料変更 | VNM-16-11-012 | Dang Dinh Tuan | | Phan Thanh Trung | $6 < \leq 30$ ± 0.2 |
| Δ | 2017/03/23 | (SKS3 \rightarrow GO4)材料変更 | T-VNM-17-03-001 | Dang Dinh Tuan | | Dang Khac Tu | $30 < \leq 120$ ± 0.3 |
| Δ | 2019/07/25 | Change dimension | T-VNM-19-06-003 | Tran Van Hung | Doan Ngoc Trac | Dang Khac Tu | $120 < \leq 400$ ± 0.5 |

LN gia công 1 pc
GS2 cắt ra sử dụng cho 2 Pcs

| FINISH MARKS | |
|--------------|-------------|
| ∇ | 0.8 / (0.2) |

Non-specified
edge line C0.1



| CHKD. | MATERIAL | SCALE | TITLE | PARTS NAME |
|-----------------|---------------|------------|--------------|----------------|
| Kitamoto_Takuya | GO4 | 5:1 | 部品図 | 開きピン |
| DSGND. | SURFACE | SIZE | PART DRAWING | OPEN PIN |
| Doan_Ngoc_Trac | SOB | 5:1 | PART DRAWING | 张开销 |
| DWN. | QUENCH&TEMPER | DATE | PART DRAWING | 張開銷 |
| Doan_Ngoc_Trac | HRC 55 ~ 60 | 2011/06/28 | DATE | DWG.No. |
| | | | | S842855 |

SNO: **S842855**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **2 pcs**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
|---|--|
| 1.VẬT LIỆU: G04 Ø13*15 | LN:15 BJ:10 HT:40 GR:15 GS1:10 GJ:30 EN:15 GS2:40 AF:10 AB:10 KT |