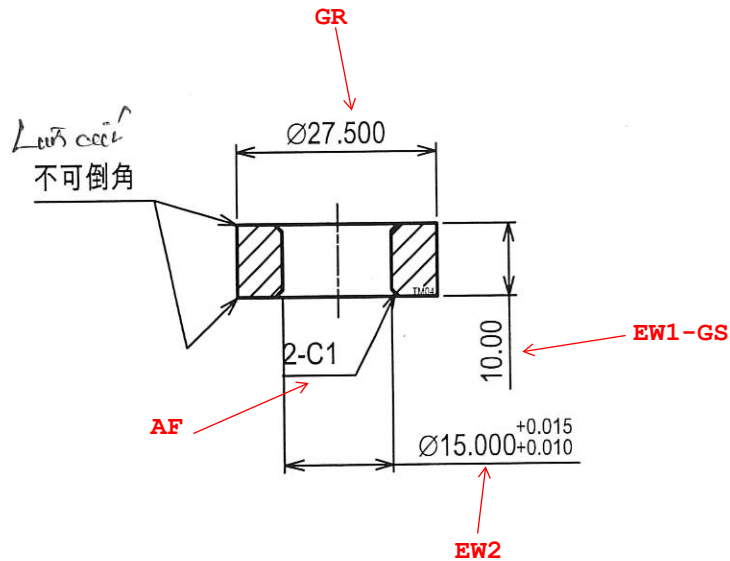


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/09/05	新规设计		Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G ▽▽▽			



EW1 cắt phôi Ø28*10.6
ED:
EW2: Ø15.00=>ok
GR: dùng tâm giả
-Ø27.500=>ok
-Lăn sáng 1 mặt làm chuẩn cho GS

出図 - VDM KTCT XUẤT BẢN VE
製作加工用図 DÙNG GIA CÔNG CHẾ TẠO
19-11-2018
TRẢ VÉ SAU 3 THÁNG
NO COPY
CONFIDENTIAL

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 0° ~ 0°		部品図		冲頭
		部品図		冲头
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2016/09/05	1:1	R063130	

MANUCHI MOTOR CO., LTD.

213 18 11 099

SNO: **R063130**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø28*12	EW1:40 ED:10 EW2:120 GR:120 GS:60 AF:20 KT