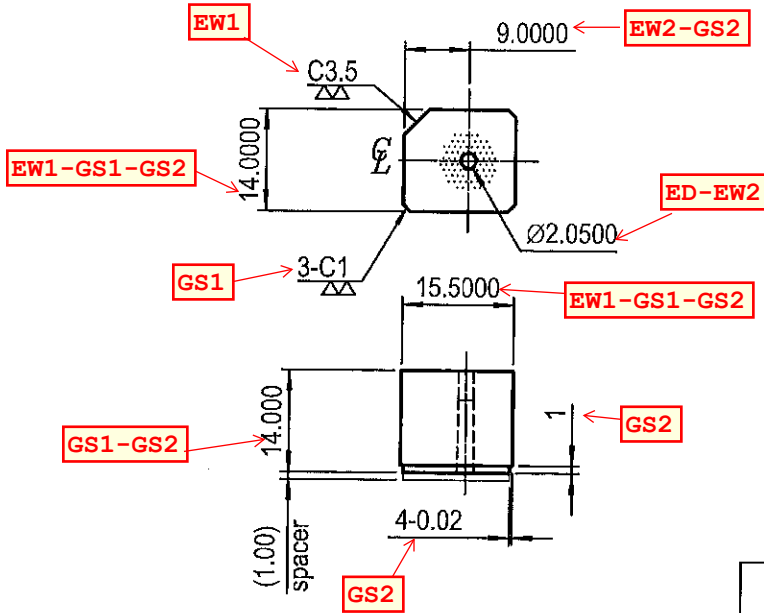


2000 0502

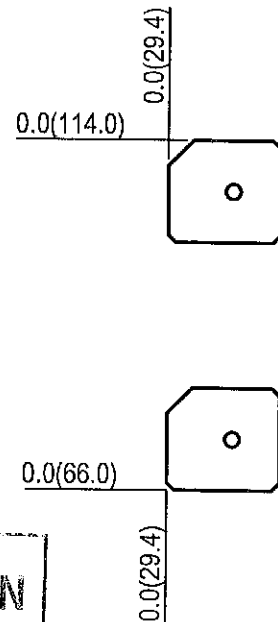
4143100302.R171115 - GIA CONG - 24/01/2024

REV.	DATE	DESCRIPTION	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/01/26	新規設計	0.0000	± 0.002	0.000 +0.000	+0.0005
△			0.000	± 0.005	0.000 -0.000	+0.0005
△			0.00	± 0.01	0.00 +0.00	+0.001
△			0.0	± 0.1	0.00 -0.00	+0.01
			0.	± 0.2	0.0 +0.0	+0.1
					0.0 -0.0	+0.1
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED						
FINISH MARKS						
G (▽▽)						

EW1 ra phôi: T15*14.5*16.0. Chú ý: chọn 2 mặt có C3.5
 GS1:
 -14.000 mặt T=>lướt sáng
 -14.000 mặt ngang =>14.05
 -15.500=>15.55
 -3-C1=>ok



ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)
 切刃ニゲ勾配ダイ上面より6'とする(KC-050)
 4mm後1°ニゲ加工のこと(KC-051)



S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		穴抜きダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		HOLE BRANKING DIE
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		穿孔下模
MATERIAL	DATE	SCALE		穿孔下模
WC(D30/HIP)	2018/01/26	1:1		DWG.No.
				R171115

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: R171115	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T15*15*17	EW1:30 GS1:40 ED:20 EW2:50 GS2:90 KT