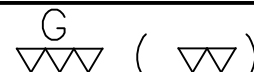


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2019/11/01	????		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△	2020/09/14	????????(???)		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△							0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△							0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△							0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
									0.0 -0	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS



スプリングA C寸法5.9 圖fig.2 参

照  
CADデータ参照

指示無き寸法の許容差は±0.002(KC-040)

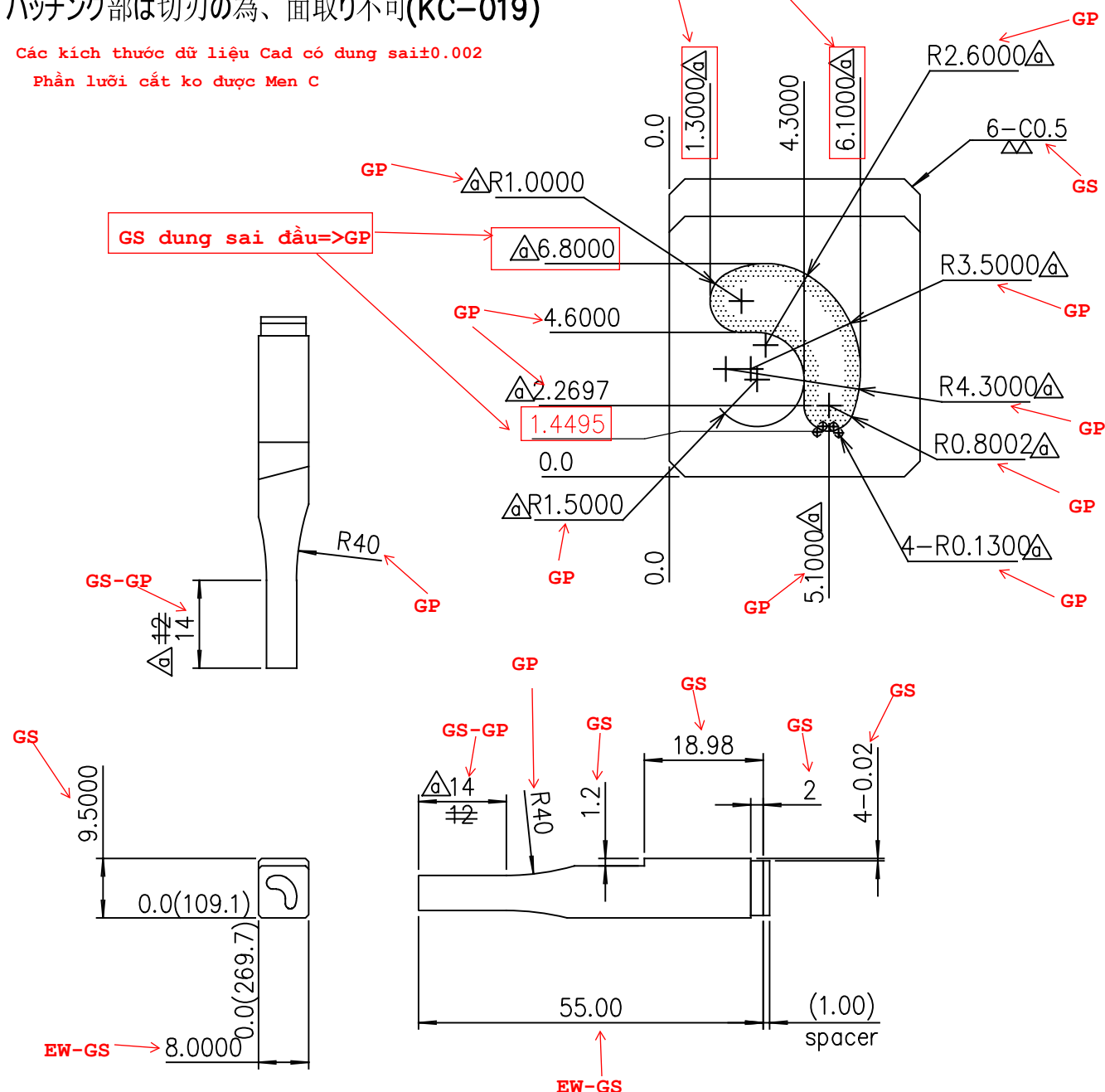
ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

Các kích thước dữ liệu Cad có dung sai ±0.002

Phần lưới cắt ko được Men C

GS dung sai đầu=>GP

GS dung sai đầu=>GP



CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	WC(V50)		???	?????????
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	TRIMMING PUNCH
Lin_Wei_Cheng		1:1	???	????
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Lin_Wei_Cheng	HRC ?	A4V	2019/11/01	R341166

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: **R341166**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCV50</b> <b>T10*11*57</b>	EW:40 GS:200 GP:600 KT