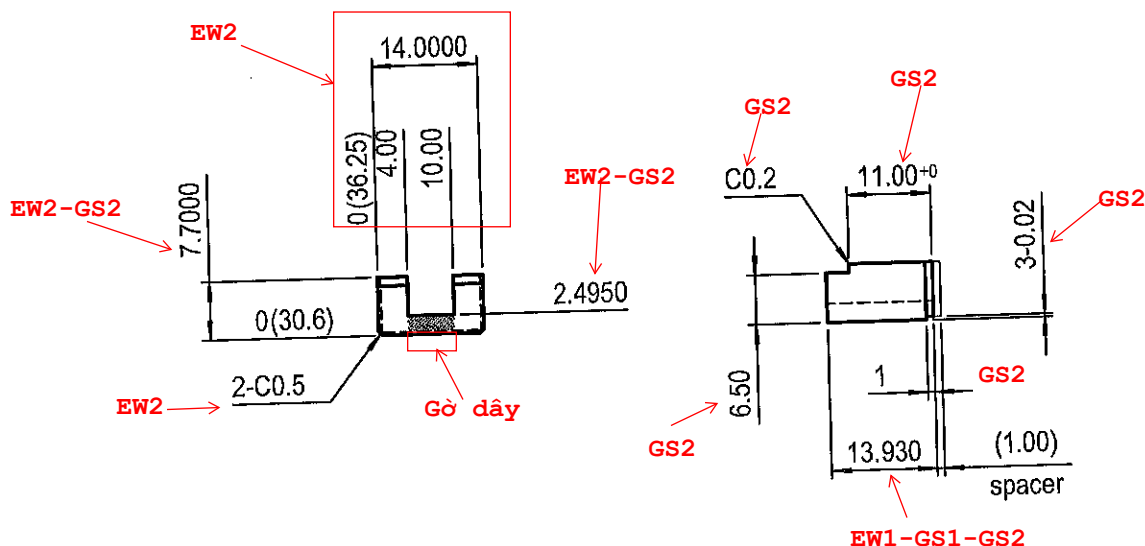


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
	2018/05/16	新規設計		Lang_Jin_Yinn	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0
						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005
						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0
						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0
								0.0 -0	+0.1
									-0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G									

EW2 cắt bao hình



EW1 ra phôi tùy theo số lượng:
 -Nhiều Pcs T16 * 15 * (10*SL + 5)
 -1pc T16 * 15 * 15
 GS1 chỉ lướt sáng và mài vuông góc phôi

ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

切刃ニゲ勾配ダイ上面より3'30"とする(KC-050)

414.0030003

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Lang_Jin_Yinn	Chang_Fu_Rung			ノッチカット型 先端カットダイ	
QUENCH&TEMPER.	SURFACE	部品圖			
HRC					
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2018/05/16	1:1		R161006	

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: **R161006**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T16*16*16	EW1:30 GS1:20 EW2:120 GS2:60 KT