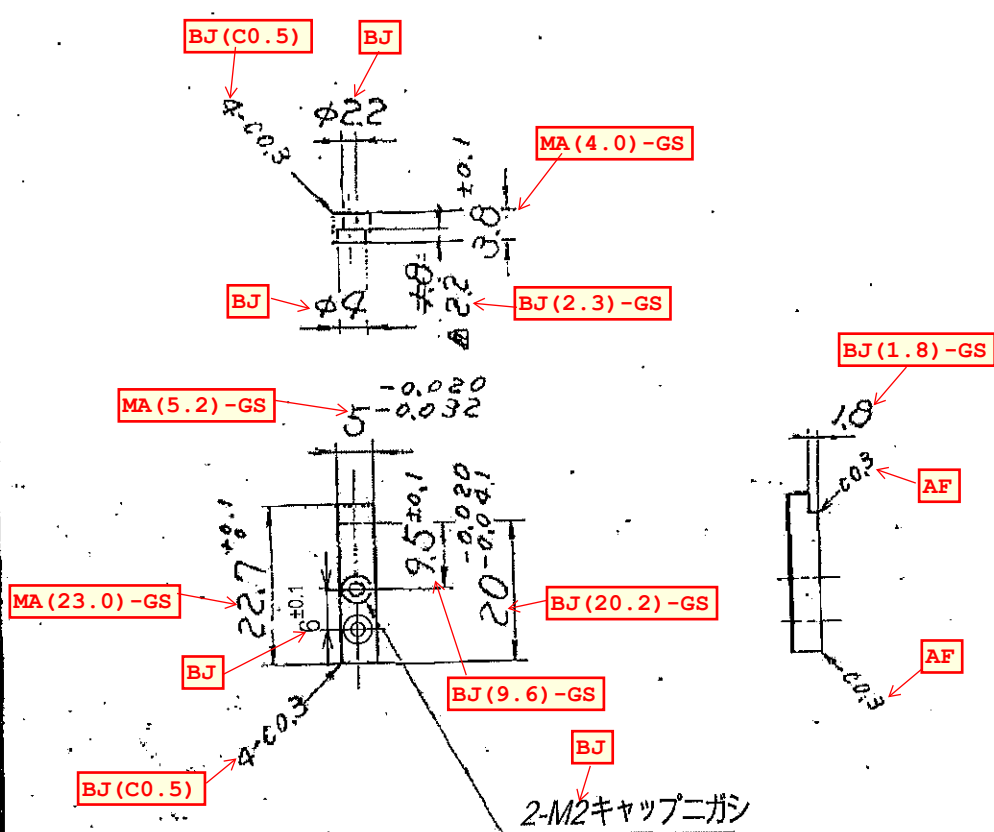


| II | 改訂 | 日付 | 修正 | 事項 | 公差 | 表面加工公差 | |
|----|----|---------|----|-----------------|----|----------|------|
| | | | | | | 0.5以上6以下 | ±0.1 |
| 正 | | 89.2.14 | | M2キャップニガシ寸法に変更。 | | 6以下30 | ±0.2 |
| | | | | | | 30-120 | ±0.3 |
| | | | | | | 120-315 | ±0.5 |

03103





2-M2キャップニガシ

時に、入念に検査を行う事。

注記

1. 全周角 (0.3 の糸面取り) のこと。

ノウハウ図面

| | | | | |
|-------------|------|--|------|----|
| 材質 SKS 3 | 熱処理 | HRC 58~62 | 表面処理 | 尺度 |
| | | | | |
| 個数 1p | 製造番号 |  1/1  (✓) | | |

新圖面番 R083073

図面番号 KH-04-008T-04-1-746-AA

図面番号 PB-2-1716CA

設計者 PF-1C/DA

上型下型 2ニツ

日付 63.5.11

承認

TSY 15 Y 32

SNO: **R083073**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
|--|--|
| 1.VẬT LIỆU: SKS3 T5*10*28 | AA:20 MA:20 BJ:30 HT:40 GS:60 AF:15 KT |