

SNO: S295432	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 24 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU: SKD11:T16 X 13 X45 WC D30: T9 X 5.5 X 3</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG AA: CẮT PHÔI T13 X 18 X 300(4P)=>60 PHÚT =>3 PHÚT/PC</p> <p>MA: -PHAY THANH DÀI T8.5 X15.1 X 300=>60 PHÚT/4P -CẮT RA 24 P PHAY ĐẦU 40.5=>30 PHÚT -C3: 10 PHÚT -THỜI GIAN PHỤ + MEN C:20 PHÚT =>120 PHÚT/24 PCS=>5 PHÚT/PC</p> <p>BJ:GIA CÔNG ĐÒ GÁ 10PC/LẦN -Ø4.4 =>20 PHÚT/10 PC -BẠC HÀN WC=>20 PHÚT/10 PC -KÍCH THƯỚC 1.1 + 45°=>60 PHÚT/10 PC -THỜI GIAN MEN C +THAO TÁC PHỤ 20 PHÚT =>120 PHÚT/10 PCS=>12 PHÚT/PC</p> <p>EW1: -CHU VI CẮT:8.5X23 + 50 =245 -BỀ DÀY CẮT:9 =>THỜI GIAN CẮT 147 PHÚT/24 PCS +THỜI GIAN PHỤ 20 PHÚT=>167 PHÚT/24 PCS=>6.95 PHÚT/PC</p> <p>GS1:MÀI BỀ MẶT HÀN -8 PC/LẦN =>20 PHÚT/8PCS=>2.5 PHÚT/PC</p> <p>WG:5 PHÚT/PC</p> <p>GS2:GIA CÔNG 8 PCS/LẦN -MÀI 6 MẶT(BAO GỒM MEN C): 60 PHÚT -MÀI KÍCH THƯỚC 1.1 +45° =>60 PHÚT =>120 PHÚT/8PCS=>15 PHÚT/PC</p> <p>EW2:GIA CÔNG 6 PCS/LẦN BẰNG ĐÒ GÁ -CHU VI CẮT 34 MM X CHIỀU CAO CẮT 70 =>154 PHÚT/6PC =>25.6 PHÚT/PC</p> <p>AF: 2 PHÚT/PC</p> <p>AL: 1 PHÚT/PC</p> <p>GS3:GIA CÔNG KÍCH THƯỚC 1.1 TRÊN ĐÒ GÁ 8 PC/LẦN =>40 PHÚT/8 PCS=>5 PHÚT/PC</p>	<p>AA: 3 PHÚT MA:5 PHÚT BJ:12 PHÚT HT: EW1:6.95 PHÚT GS1:2.5 PHÚT WG:5 PHÚT GS2:15 PHÚT EW2:25.6 PHÚT AF:2 PHÚT AL:1 PHÚT GS3:5 PHÚT KT</p>