

CUTTING TOLERANCE			
0.0000	± 0.002	0.000	+0 ⁻⁰
0.0000	± 0.005	0.000	-0.005
0.00	± 0.01	0.00	+0 ^{-0.01}
0.0	± 0.1	0.00	-0.01
0.	± 0.2	0.0	+0 ^{-0.1}
		0.0	-0.1
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
$\frac{G}{\text{VVV}} \left(\frac{F_L}{\text{VVV}} \right)$			

FINISH MARKS



SNO: **R408519**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R408519(GS1) NAK55:Ø110*25(LA)	