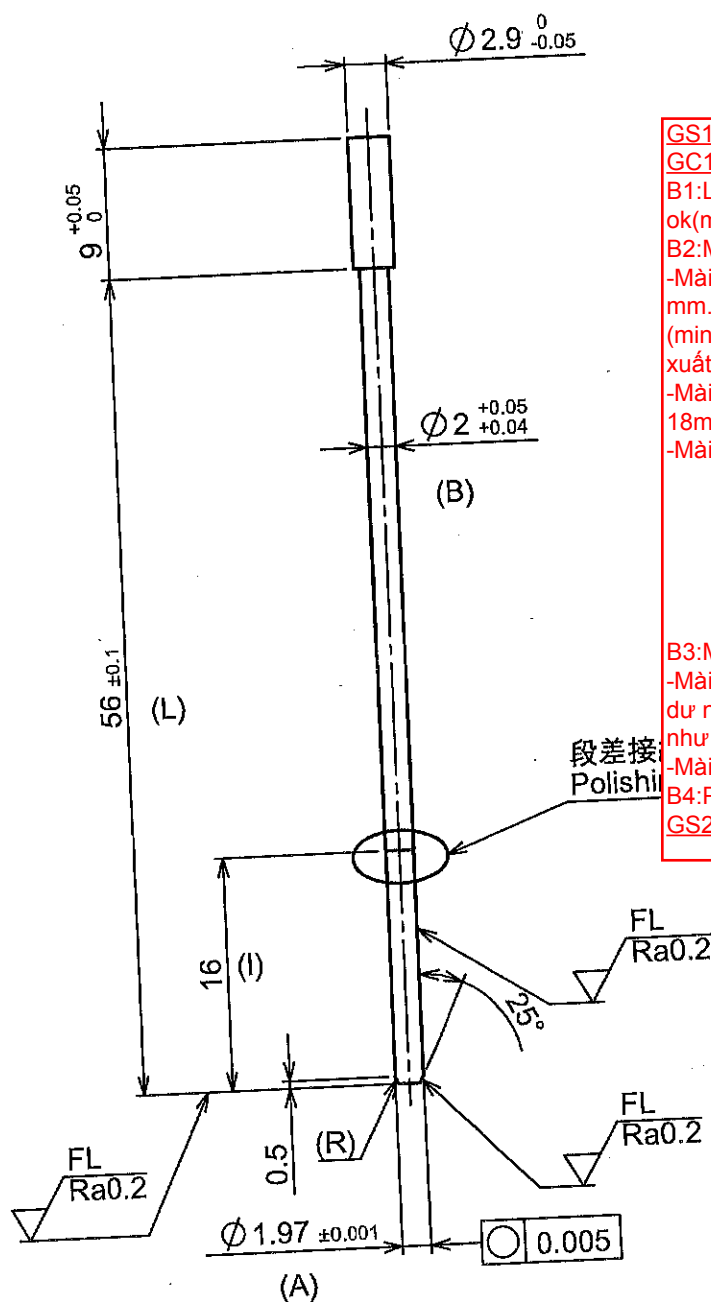


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2020/11/6	3D化及圖面整理	T-VNM-20-11-008	Fan_Yang_C_hun	Fan_Yang_C_hun	Wen_Hsien_Jui	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
							6 < , ≤ 30 ± 0.2
							30 < , ≤ 120 ± 0.3
							120 < , ≤ 400 ± 0.5
							TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k
							FINISH MARKS
							√ Ra0.4 (√ FL Ra0.2)

Đặt hàng tối thiểu 5 Pcs  
Trường hợp ít hơn hãy liên lạc phòng ban đặt hàng

SPEC	ΦA	ΦB	L	l
Φ 2.0	1.97	Φ 2.0	56	16



GS1: Cắt L=70

GC1:

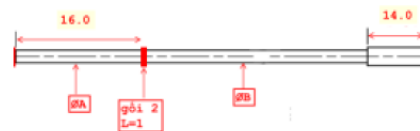
B1: Lăn xuyên qua vừa sáng => kiểm tra độ tròn ok (max=0.001)

B2: Mài ØA

-Mài phá: Dũa đá CBN 140 mài ØA \* 16 mm. Chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gờ 5 mm như hình dưới. Có thể xuất đá mới và dành riêng để mài kim tra tâm.

-Mài tinh: Dũa đá 120 J (loại dày 19 mm độ còn 18mm) mài tinh OK.

-Mài 25° OK



B3: Mài ØB

-Mài phá: Dũa đá CBN 140 mài ØB chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gờ 1 mm như hình trên.

-Mài tinh: Dũa đá SD400 mài tinh OK.

B4: Phá gờ L=1

GS2: 9.0 => ok

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Wen_Hsien_Jui	SKH51	2:1	部品図 PART DRAWING	ガイドピン GUIDE PIN
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品圖 部品图	導銷 导销
Fan_Yang_Chun		A4	DATE	DWG.No.
DWN.	QUENCH&TEMPER		2020/11/06	S469906
Fan_Yang_Chun	HRC 60°~62°			

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

87P-S469900

N6: V6.0 B7P-0

SNO: S469906

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 10 P

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKH51</b> <b>Ø2.9*80</b>	