

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/8/30	新機設計	DGA-1731	查典	查典	叶长敬	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
a	2019/4/10	檢收問題點的圖面修正		查典	查典					
b	2019/6/5	Rnd錯誤修正		查典	查典					
c	2019/06/18	熱處理、名稱修正		查典	查典					

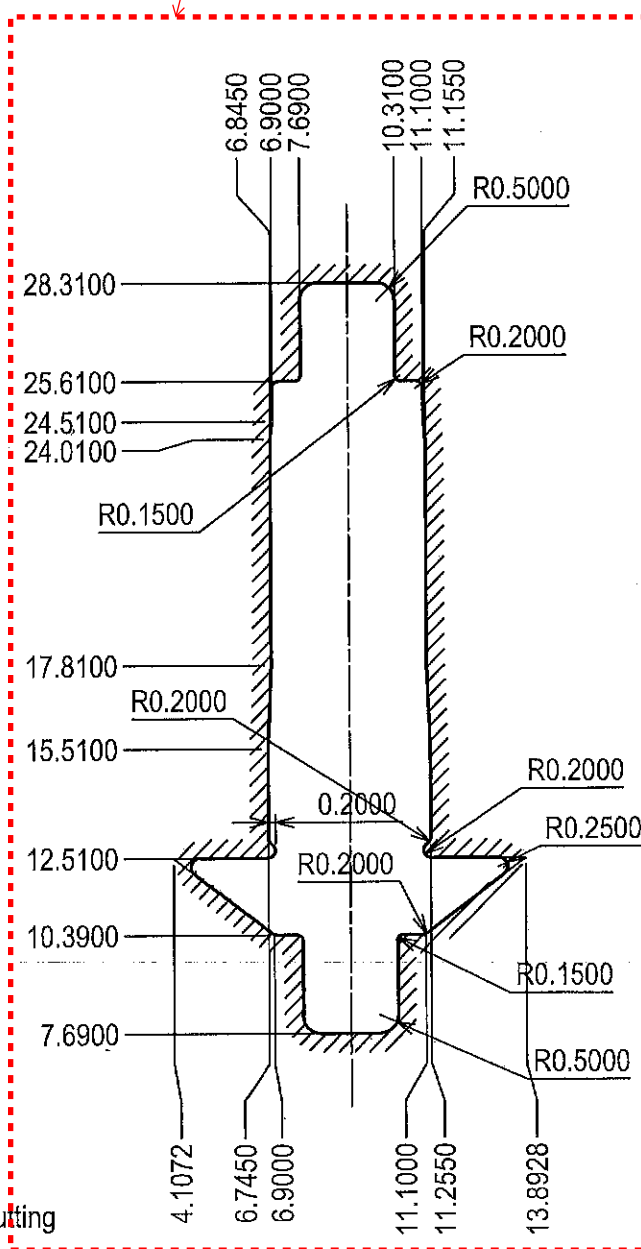
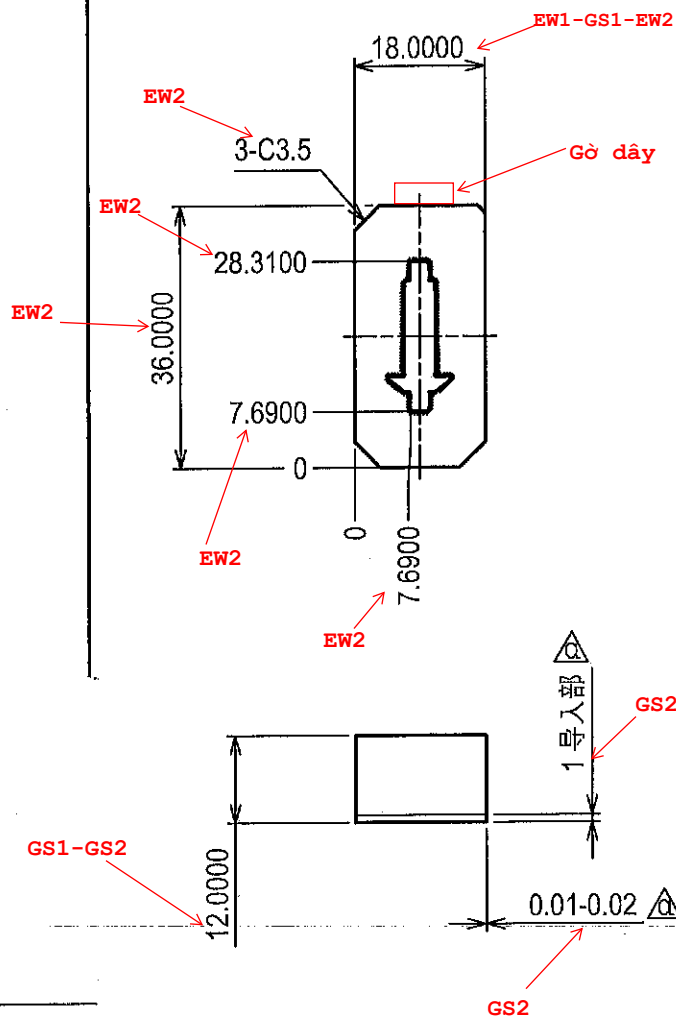
EW1 ra phôi:

-Nêu 1p:T13*20*46

-Nêu N Pcs:T13*20*[N*37+10]

GS1:mài vuông góc, //

EW2:bao hình



Phân lưỡi cắt ko được Men C

Notes:

1、As the hatched part corresponds to the cutting blade, it is prohibited to chamfer this part.

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Ye_Chang_Jing	WC(D30/HIP)		部品図	ダイ
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	DIE
Zha_Dian		1:1	PART DRAWING	下模
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	PART DRAWING	下模
Zha_Dian	HRC 0 ~0	A4	DATE	DWG.No.
			2019/04/10	R181242

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 205 0344

SNO: **R181242**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T13*21*46	EW1:30 GS1:30 ED:20 EW2:400 GS2:60 KT