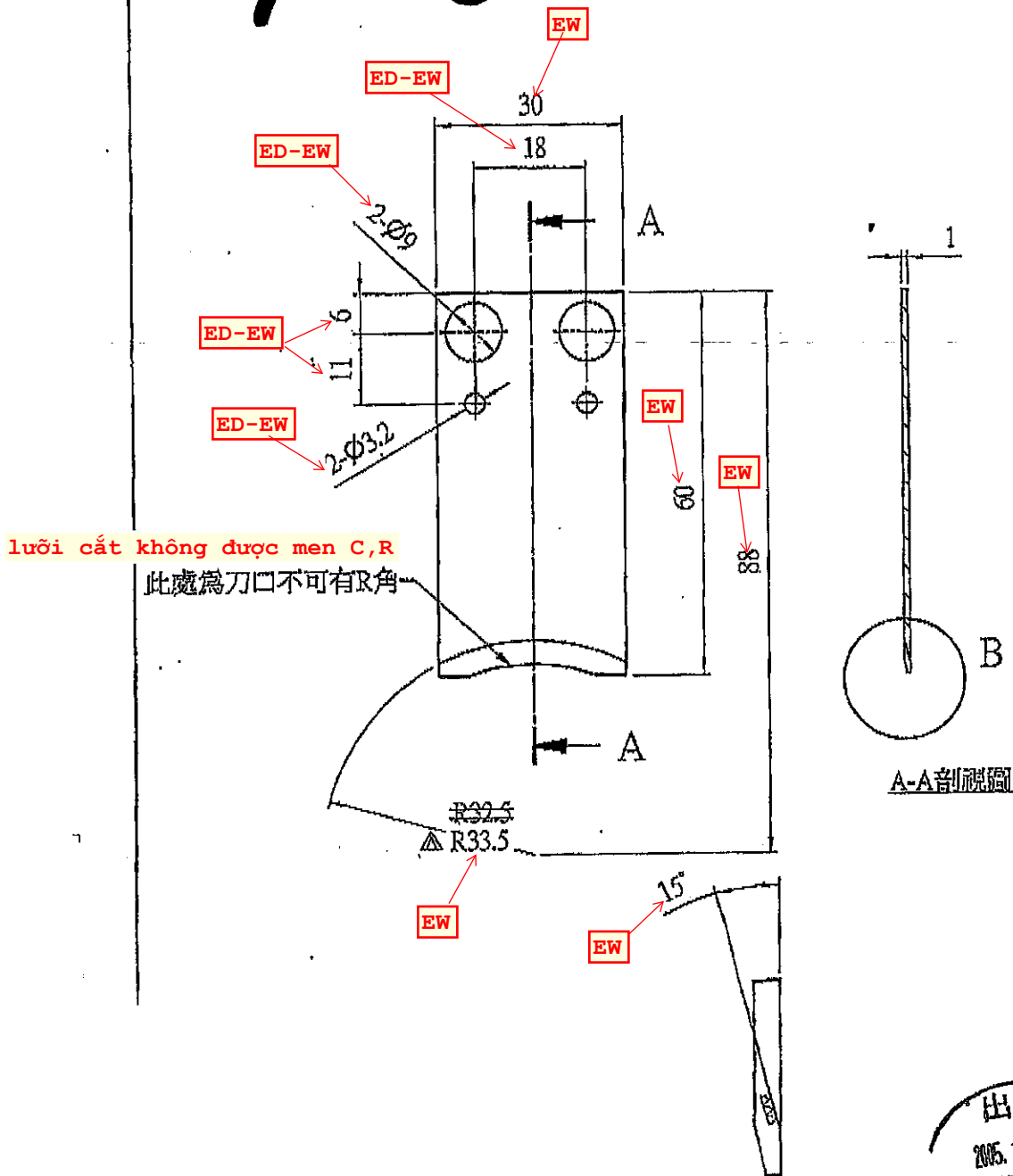


訂正REV	日	時	備	事	擔	當	一般加工公差表示	
A	2005.09.21			尺寸變更S621499 → S635409	柯世元		0.5以上6以下	±0.1
B	2005.12.20			誤記訂正	柯世元		6 ~ 30	±0.2
							31 ~ 120	±0.3
							121 ~ 315	±0.5

圖面上有公差時,以圖面公差優先



A-A剖視圖

B部詳圖(4:1)



TWM 原稿

部 品 名			材 質	數 量	設 備 名 稱		
刀 刀			SKS3	1	絕緣フィルム挿入機本體		
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號	
焼入 焼戻	HRC 55~62	張富榮	柯世元	柯世元	2004/06/22		
尺 度	第三圖面	△ S621499 S635409				訂正REV	
1:1 (1:4)	角法番號					B	

PF15-001K-00-1-033-AB-B

萬寶至馬達股份有限公司 V.I



4141060514.S635409 - GIA.CONG - 23/09/2021

414-1060514

SNO: **S635409**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>PANE</b>	