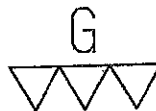


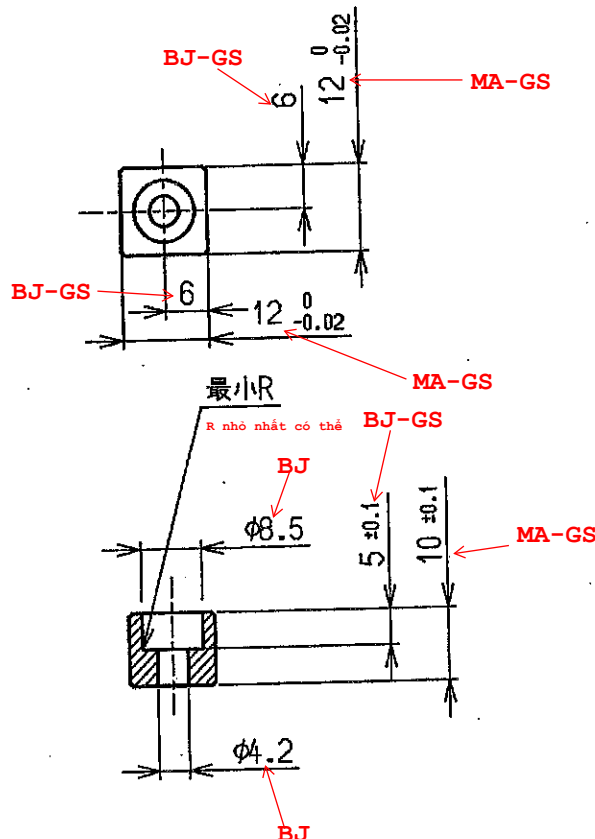
訂正Rev	日付	記事	担当	削り加工普通寸法公差
△	2017.1.10	材質変更	張清屏	0.5以上6以下 ±0.1
				6マシ30 ±0.2
				30~120 ±0.3
				120~315 ±0.5
				公差表示がある場合は、それを優先する事。

630105 0231

10P



修正



加工工程

Số Pc tối thiểu: 5  
 Vật liệu: C5191  
 T10 x 17 x 17  
 Thời gian GC 1 P  
 AA: 10

Kỳ hạn hoàn thành tháng 10/2021.


T15 x 22 x 22

全角C0.5面取りの事

MA: 10

BJ: 15

GS: 20

部 品 名		材 質	数 量	設 備 名 称		
止めブロックB		C5191 	3	ヘッドユニット		
処 理	表 面 処 理	検 図	設 計	製 図	日 付	共通部品番号
-	-	林榮彬	田村	湯口	1999/09/07	
度	第三 角法	図面 番号				訂正Rev
/1		S048418				a

マブチモーター株式会社

414.1010330

03-1-412

thao  
 Sog buoi VKI  
 12P  
 6301050231