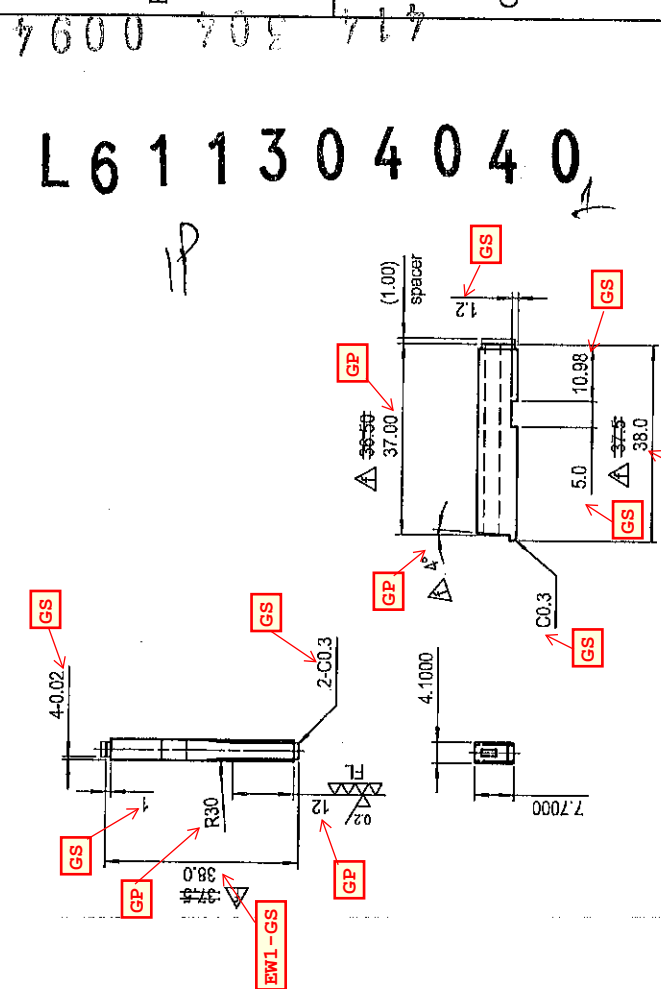


EW ra phối:T9*4.6*38.5	G FL 0.2/ ▽▽▽ (▽▽▽▽ ▽)
ED gá chuẩn theo mặt EW	
GS cạnh tương đối theo vị trí lỗ ED	



C.H.K.D.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	WCQ030(HIP)		部品図 PART DRAWING	トリミングパンチ TRIMMING PUNCH
DSGND	SURFACE	SCALE	部品図	修整沖頭 修整沖頭
Wu_Chin_Wuu		1:1	部品圖	修整沖頭 修整沖頭
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Wu_Chin_Wuu	HRC. ~	A3	2007/08/21	S784473

FL
▽▽▽ ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

SNO: **S784473**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: T9*6*39	EW1:30 ED:30 GS:90 EW2:60 GP:400 KT