

8500 107 414

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/09/12	新规设计		Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	0.0000	± 0.002	0.000 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0</sup> <sub>-0.005</sub>
△						0.000	± 0.005	0.000 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0.005</sup> <sub>-0</sub>
△						0.00	± 0.01	0.00 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0</sup> <sub>-0.01</sub>
△						0.0	± 0.1	0.00 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0.01</sup> <sub>-0</sub>
△						0.	± 0.2	0.0 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0</sup> <sub>-0.1</sub>
								0.0 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0.1</sup> <sub>-0</sub>

## XUẤT BẢN VẼ

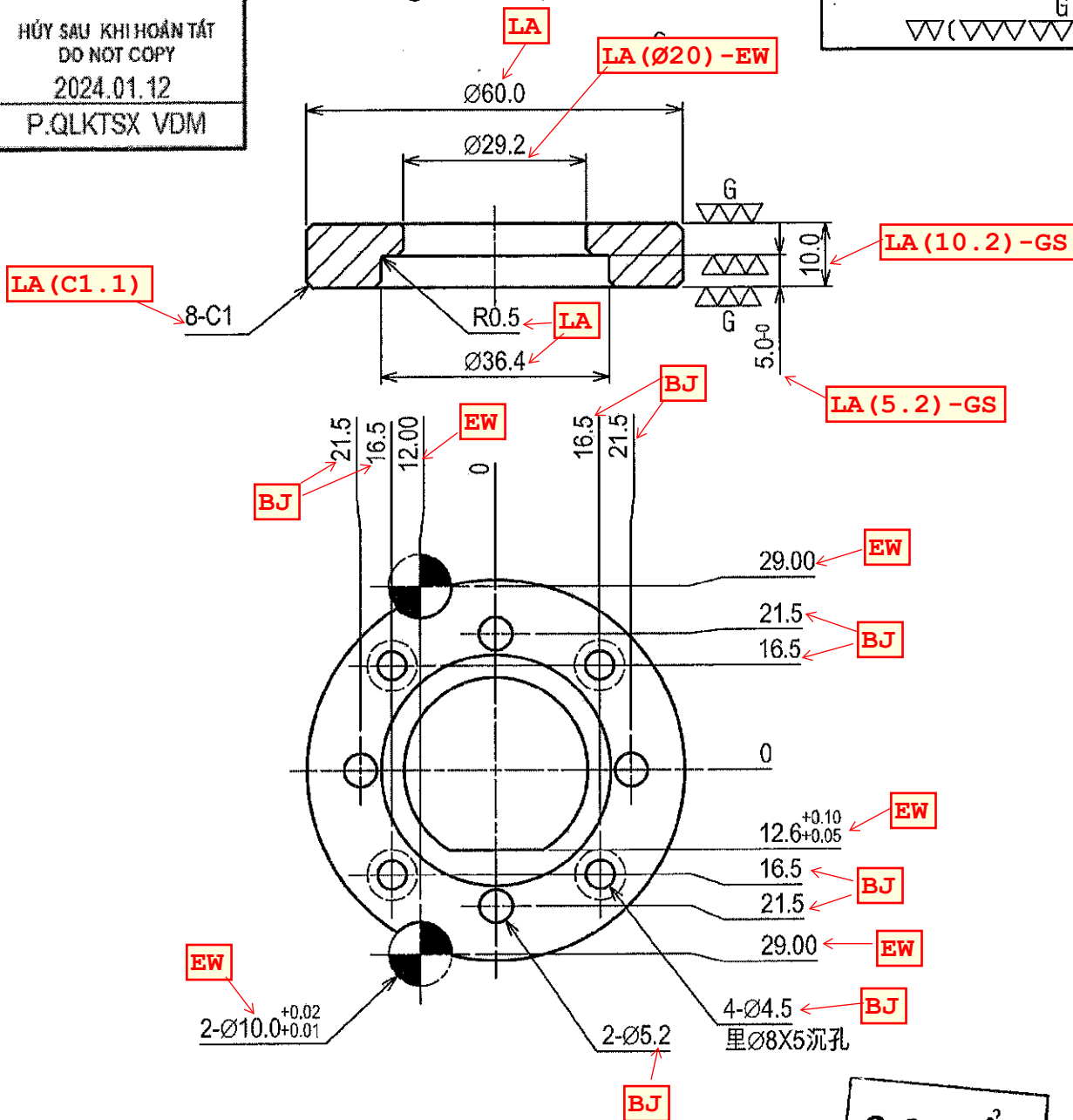
BẢN VẼ DÙNG  
CHẾ TẠC - NGHIỆM THUHỦY SAU KHI HOÀN TẤT  
DO NOT COPY

2024.01.12

P.QLKTSX VDM

TOLERANCES NOT  
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G  
▽ (▽▽▽▽▽)

S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	部品図		カブセ板
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		COVER PLATE
HRC 58° ~ 60°		部品図		蓋板
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
G04	2016/09/12	1:1		R062944

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: **R062944**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>G04</b> <b>Ø60*15</b>	LA:60 BJ:40 HT:40 GS:30 EW:90 AF:20 KT