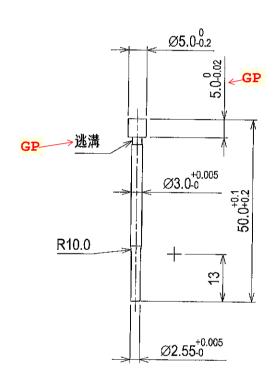


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No. DWN. DSGND. CHKD.		CUTTING	roleranc	E
init.		•	XUÁT BĂN VỀ	0,0000	± 0.002	0.000 +0	+0
(a)	2020/8/5	制作品→购入品代替型号追加		0,000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
			ĐÀN VỀ DỮNG CHẾ TÁC - NGHIỆM THỤ	0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
			CHE TAC - NGHIEM THU	0.0	± 0.1	0.00 _0	+0.01
			HỦY SAU KHI HOẢN TẤT	0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
			DO NOT COPY			0.0 _0	+0,1 -0
			2023.11.14	TC OTH	DLERAN ERWISI	ICES NO E SPECI	OT FIED
			P.QLKTSX VDM		FINISH	MARKS	
				l	(<u> </u>	
					$\overline{}$	\nearrow	



购入品代替可

购入品型号: WWPAL3-L50-P2,550



CHKD.	MATERIAL	4-1	TITLE	PARTS NAME
Ye_Chang_Jing	WC(D30/HIP)		部品図	パンチ
DSGND,	SURFACE SCALE	PART DRAWING	PUNCH	
Sun Vin		1:1	部品图	冲头
Sun_Yin			部品圖	沖頭
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Sun_Yin	HRC ~	A4V	2020/07/20	S434594

0424504							
SNO: S434594							
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:							
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197							
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P						
1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 Quy cách:WWPAL3-L50-P2.550	GP:30 KT						