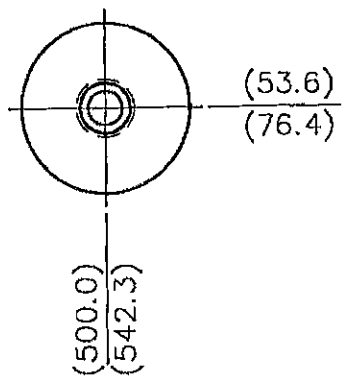
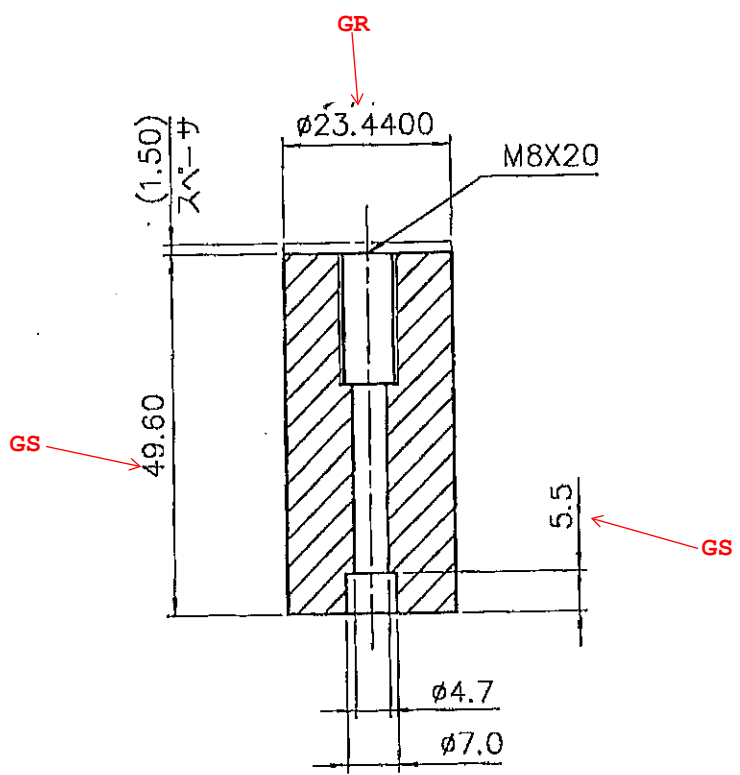


5/13

訂正Rev	日	付	記	事	擔	當

金 型 加 工 公 差 表 示			
0.0000	±0.002	0.000 <sup>+0</sup>	+0 -0.005
0.000	±0.005	0.000-0	+0.005 -0
0.00	±0.01	0.00 <sup>+0</sup>	+0 -0.01
0.0	±0.1	0.00-0	+0.01 -0
0.	±0.2	0.0 <sup>+0</sup>	+0 -0.1
		0.0-0	+0.1 -0
圖面上有公差表示時,以圖面公差優先			

G  
▽▽▽



MMK 原 紙  
00.4.21  
MMK設備圖面管理

新圖面番號 5083752

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱		
外形拔キパンチ		WC D30(HIP)	2	RF-370CB 小ケーヌ板順送拔紋型		
熱 處 理	表面處理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號
焼入 焼戻				郭榮昌	1999/11/25	
尺 度	第三圖面	PS10-025M-00-1-142-AA				訂正REV
1:1 ( / )	角法番號	F:\KANAKADA\DWG2\PS10\PS10025M\1-142-AA				

87P S088752 (RC=2P) 4/8

萬寶至馬達股份有限公司 V.1

414 204 0088

SNO: **S083752**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP</b> <b>S083752</b>	GR:120 GS:30 KT