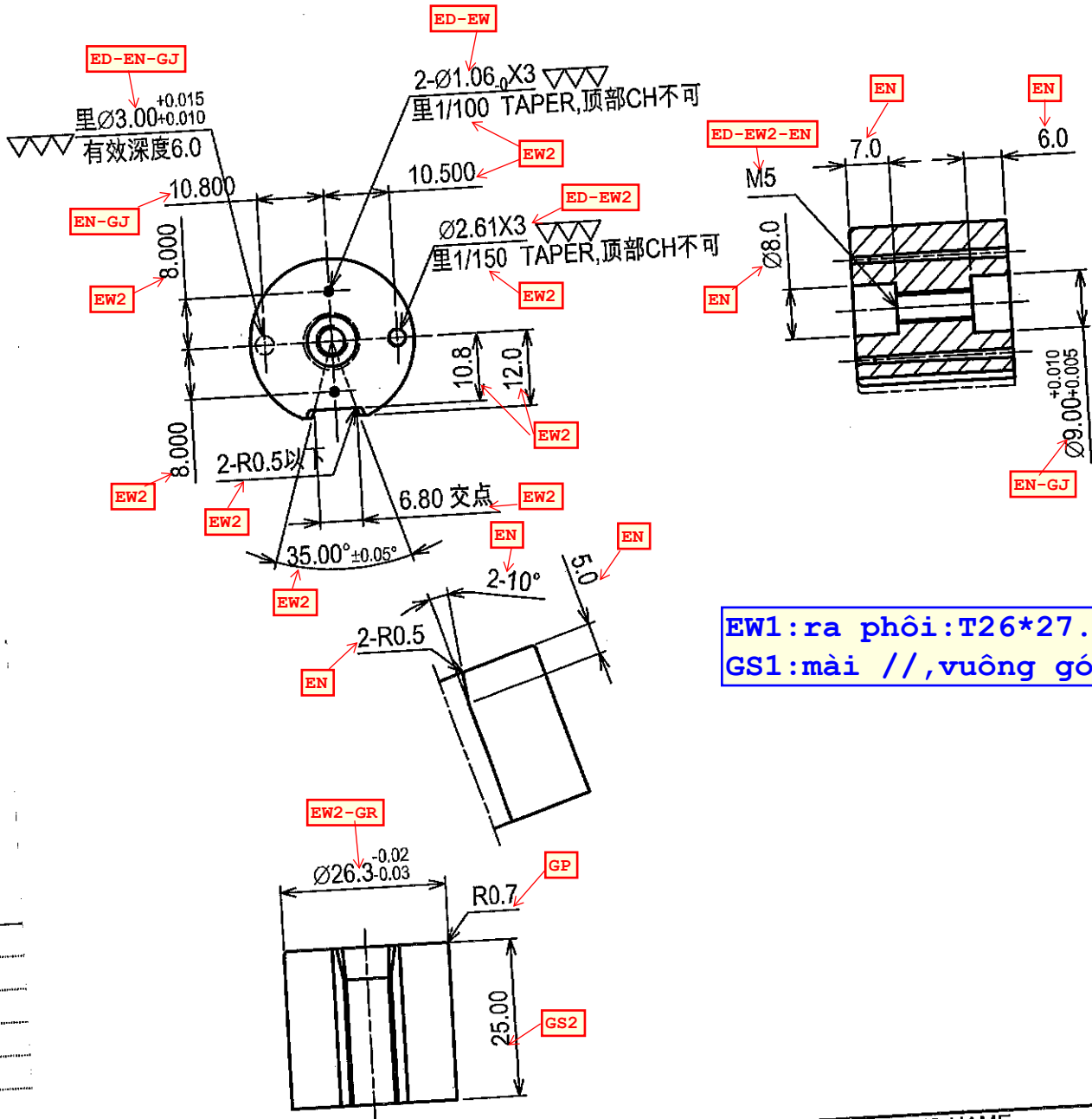


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2015/02/07	新规设计		Zeng Zhao Xiang	Zhang Guang Wu	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0
						0.000	± 0.005	0.000 -0	-0.005
						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0
						0.0	± 0.1	0.00 -0	-0.01
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0
								0.0 -0	-0.1
									+0.1
									-0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G (▽▽▽)			



EW1: ra phôi: T26*27.5*32.5
GS1: mài //, vuông góc

DSGND.		CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Zeng Zhao Xiang		Zhang Guang Wu	部品図		下刃物	
QUENCH&TEMPER		SURFACE	PART DRAWING		LOWER EDGED TOOL	
HRC 0° ~ 0°			部品図		下刀具	
MATERIAL		DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2015/02/07	1:1	S946957			
MABUCHI MOTOR CO., LTD.						

SNO: **S946957**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP:

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T26*28*33	EW1:40 GS1:30 ED:200 EW2:300 GR:90 GS2:40 EN:250 GJ:250 GP:30 AF:20 KT