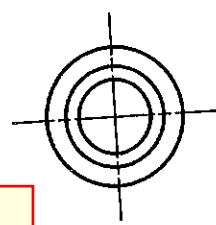


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2015/01/06	新规设计				0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	-0.005
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0.005
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	-0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0.01
								0.0 -0	-0.1
									+0.1
									-0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

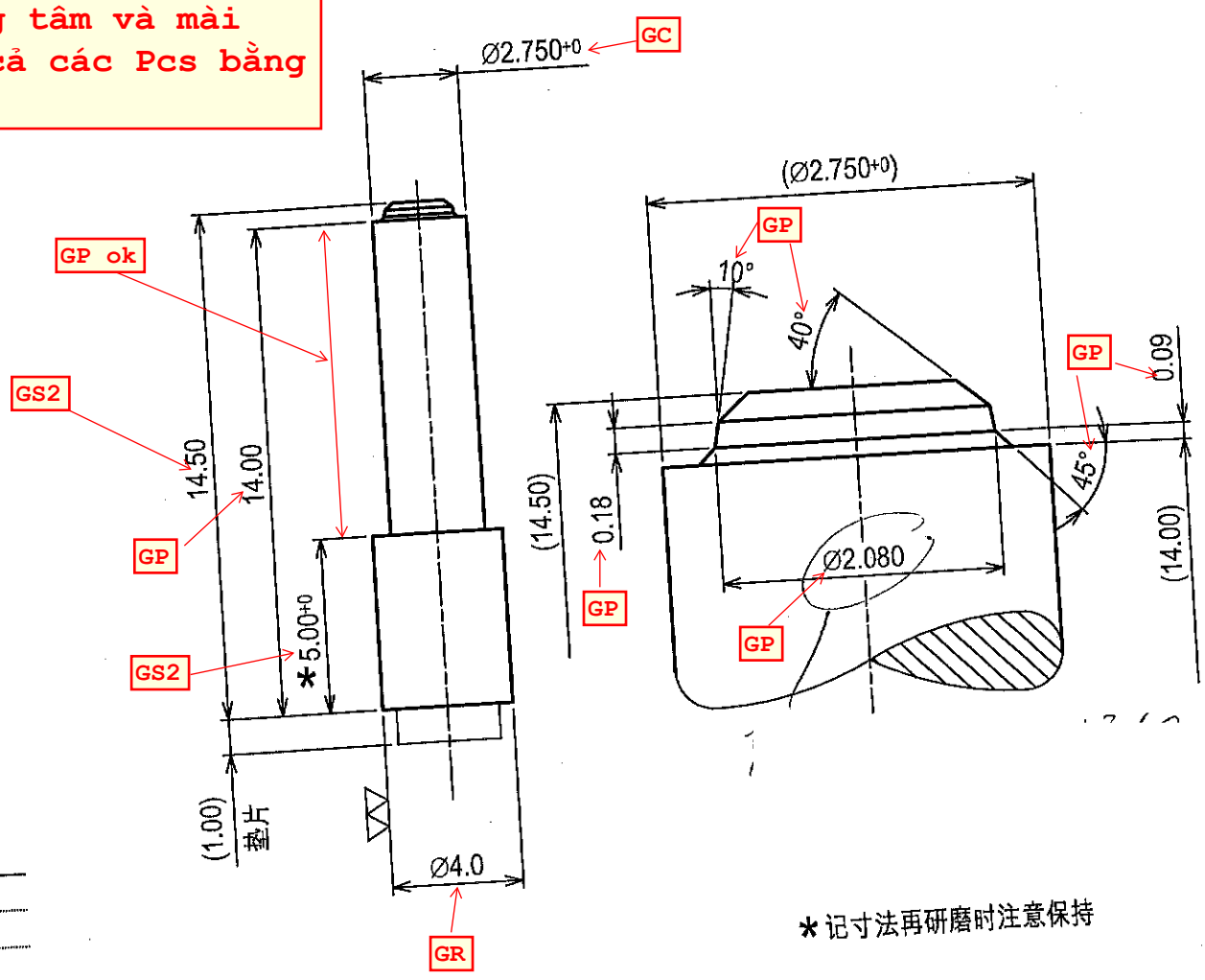
FINISH MARKS

G (VV)



Đặt hàng ít nhất 2 pcs, nếu ít hơn thì liên lạc bên đặt hàng

GS1 cắt mài hết lỗ chống tâm và mài tất cả các Pcs bằng nhau



- 210
- 120
- 30
- 60
- 120
- 760
- 60

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Zhou_Shao_Xiong	Zhang_Guang_Wu	部品図		面付けパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		FACING PUNCH
HRC 0° ~ 0°		部品図		倒角冲頭
MATERIAL	DATE	部品図		倒角冲头
WC(D40/HIP)	2015/01/06			DWG.No.
		SCALE		
		1:1		

4142040421

SNO: **S941290**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **2 PCS**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD40 Ø5*32.5	GR:35 GS1:10 GC:30 GP:60 GS2:15 KT