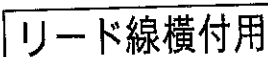


DATE	
2015/05/05	繪圖依賴
2015/03/16	印刷追加
2017/01/23	幾何圖形印刷

TOLERANCES NOT OTHERWISE  
SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

0.8



213102092B

05 730

414 .1 03 0 0 0 2

SNO: <b>S838880</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: <b>100 P</b>	
NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VT LIU: MO O5 X 12.5</p> <p>2.THI GIAN GIA CÔNG</p> <p>GS:</p> <p>Gia công 2 mt vát 0.2 vào kích thc chun (4.59~4.60) trên gá=&gt;1 phút/pc.</p> <p>-Ct +mài kích thc 20=&gt;1 phút/pc</p> <p>-Ct ôi trên gá=&gt;1 phút/pc</p> <p>-Mài kích thc 0.6 (1.7)trên gá =1 phút/pc.</p> <p>-Mài 1.3+10° trên gá 1 phút/pc</p> <p>-Mài 13° mt 1 trên gá (chú ý thng ca các chi tit khi gá t,kim tra kích thc 0.65 bng gá chuyên dng+DI =&gt;<b>2 phút /pc</b></p> <p>-Mài 13° mt 2 trên gá (chú ý thng ca các chi tit khi gá t,kim tra kích thc 0.65 bng gá chuyên dng+DI và kim tra kích thc 1.3=&gt;<b>2 phút/pc</b> =&gt;<b>8 phút/pc</b></p> <p>KA: -0.600</p> <p>MC: Gia công 0.65 trên gá=&gt;<b>7 phút/pc</b></p> <p>GP: Gia công R0.35 trên gá=&gt;<b>1 phút/pc</b></p> <p>AF:Gia công R0.3 + Làm sch ba v=&gt;<b>1 phút/pc</b></p> <p>AL: In lazwer=&gt;<b>1 phút/pc</b></p>	<p>GS:8 KA:1 MC:7 GP:1 AF:1 AL:1 KT</p>