MV CUTTING TOLERANCE CHKD. REF.No. DWN. 0.5 ≦ , ≦ 6 ±0.1 Tan_Hsiao_Lung CHANG JASHU PING 6 < , ≦ 30 ±0.2 HUNG | KNJCHHIRNG 30 <,≦ 120 ±0,3 T-VNM-15-09-527 WEL JIE LING | Pham Thanh Tung 120 <,≦ 315 ±0.5 BJ:Phay đủ chiều sâu bậc TOLERANCES NOT T-VNM-15-10-574 Dang Dinh_Tuan Piam Thanh Turk EW:cắt WC T11*4.7*2.7 OTHERWISE SPECIFIED GS:Mài sáng bề mặt cần hàn,C0.2 cạnh góc WC FINISH MARKS BJ-GS2 MA (C2.2) BJ-EW2 『超硬』ロー付けの事 MA (C1.0) -GS2 1^y±0.2 C₂ C1 14 BJ(3.1)-GS2 ВJ m 73 BJ-GS2 ಀೢ 4.8^{±0.02} MA-GS2 $\emptyset 3.2$ 6.0 0.4 BJ-EW2 9.0 GS2 EW2 ВJ 12 11.5 BJ-GS2 EW2 MA-GS2 35.5 € BJ-GS2 R2.73^{+0.02} BJ(1.2)-EN 4 0.00 4 0.03 BJ-GS2 BJ-GS2 \sqrt{q} EW2 MA-GS2 ВJ eı Ø3^{+0.02} æ \mathbb{A} BJ-GS2 BJ-EW2 23.5 12 BJ-GS2 BJ-GS2 杰 R0.5 この角はR3.0とし 鏡面仕上の事 SKD PARTS NAME TITLE CHKD. DWN. チャック爪 部品図 Nguyen_Van_Chinh Tan Hsiao Lung CHUCK CLAW PART DRAWING QUENCH&TEMPER SURFACE 夾頭爪 图品馆 HRC 50°~ 60° 夹头爪 密品部 DWG.No. DATE SCALE MATERIAL S758355 2:1 SKD+WC(D40) 2007/08/01

SWITTEXAXX 43

MABUCH MOTOR CO.,LTD.

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 THỜI GIAN CHUẨN 1P 1.VẬT LIỆU: AA:20 SKD11:T5*18*45 MA:20 WCD40:T11*7*5 BJ:30 HT:40 EW:30 GS1:30 WG:20 GS2:90 EW2:60 EN:30 AF:20 KT		
DIỄN GIẢI 1.VẬT LIỆU: SKD11:T5*18*45 WCD40:T11*7*5 AA:20 BJ:30 HT:40 EW:30 GS1:30 WG:20 GS2:90 EW2:60 EN:30 AF:20		
1.VẬT LIỆU: SKD11:T5*18*45 WCD40:T11*7*5 AA:20 MA:20 BJ:30 HT:40 EW:30 GS1:30 WG:20 GS2:90 EW2:60 EN:30 AF:20		
SKD11:T5*18*45 WCD40:T11*7*5 MA:20 BJ:30 HT:40 EW:30 GS1:30 WG:20 GS2:90 EW2:60 EN:30 AF:20	DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	1.VẬT LIỆU: SKD11:T5*18*45	AA:20 MA:20 BJ:30 HT:40 EW:30 GS1:30 WG:20 GS2:90 EW2:60 EN:30