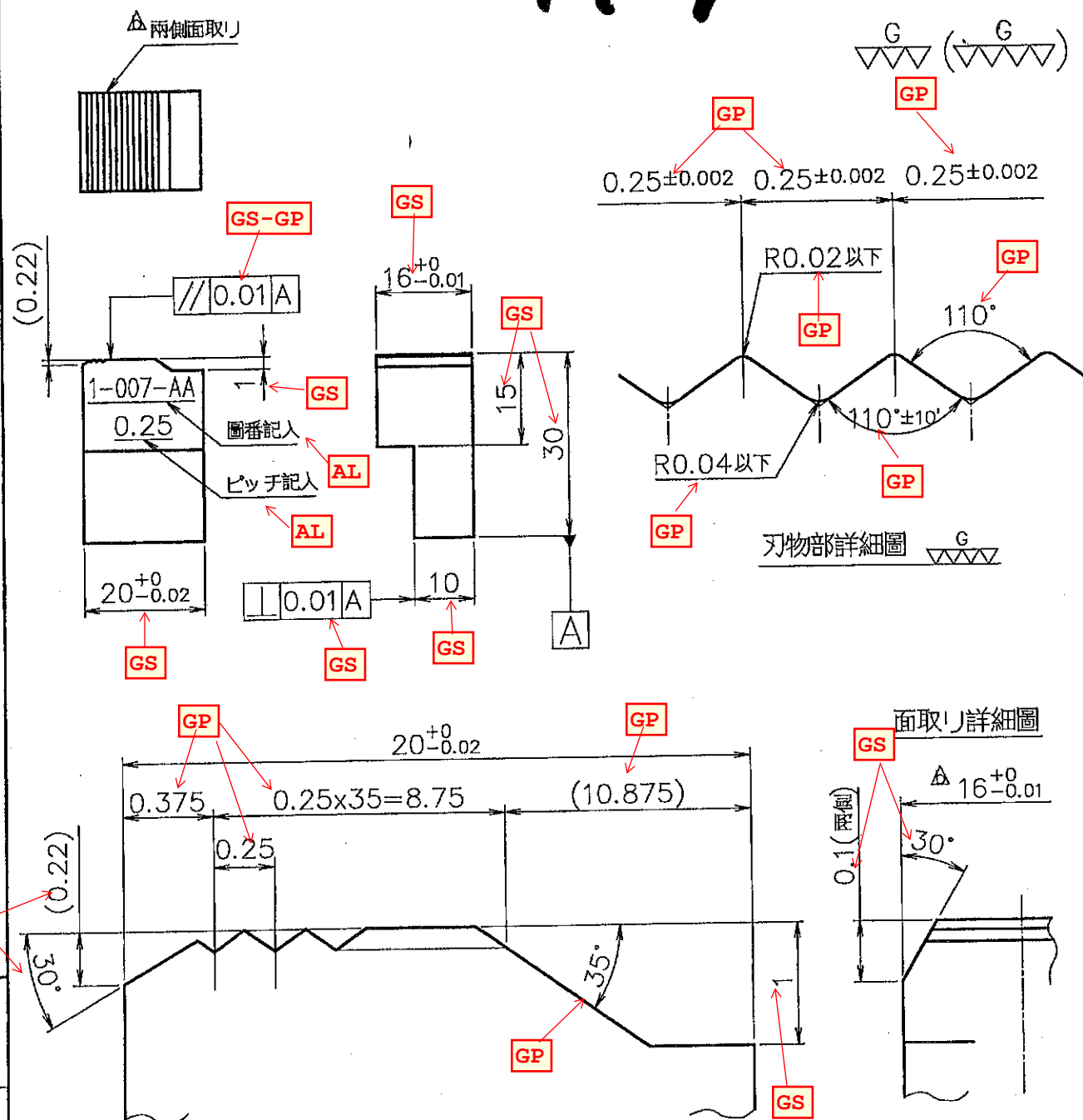


訂正Rev	日付	記	事	擔當	一般加工公差表示	
△	1990/09/28	コアシメ部ナール用		シ	0.5以上6以下	±0.1
△	1995/12/06	HKM依頼により、寸法追加		友保田	6~30	±0.2
△	2001/04/23	材質変更(超硬D20→EM10東芝タンガロイ(株))	MIBS-00000 葉柳鳳		31~120	±0.3
					121~315	±0.5

圖面上有公差時以圖面公差優先



マシンタイプ80

EM10東芝タンガロイ(株)

部 品 名		材 質	数 量	設 備 名 稱		
平ダイス		△EM10	2	浪花加工機用螺模		
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號
焼入HRC 焼戻		早曉龍	佐倉	葉柳鳳	1990/09/28	
尺 度	第三	圖面	S283155			訂正REV
FREE (/)	角法	番號	XG03-003M-00-1-007-AA\A69310.dwg			C

EM10 T16.5 x 20.5 x 30.5

華洲電機工業股份有限公司 V.2

414 201 0469

SNO: **S283155**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: EM10 T16.5X20.5X30.5	GS:90 GP:100 AF:10 AL:10 KT