

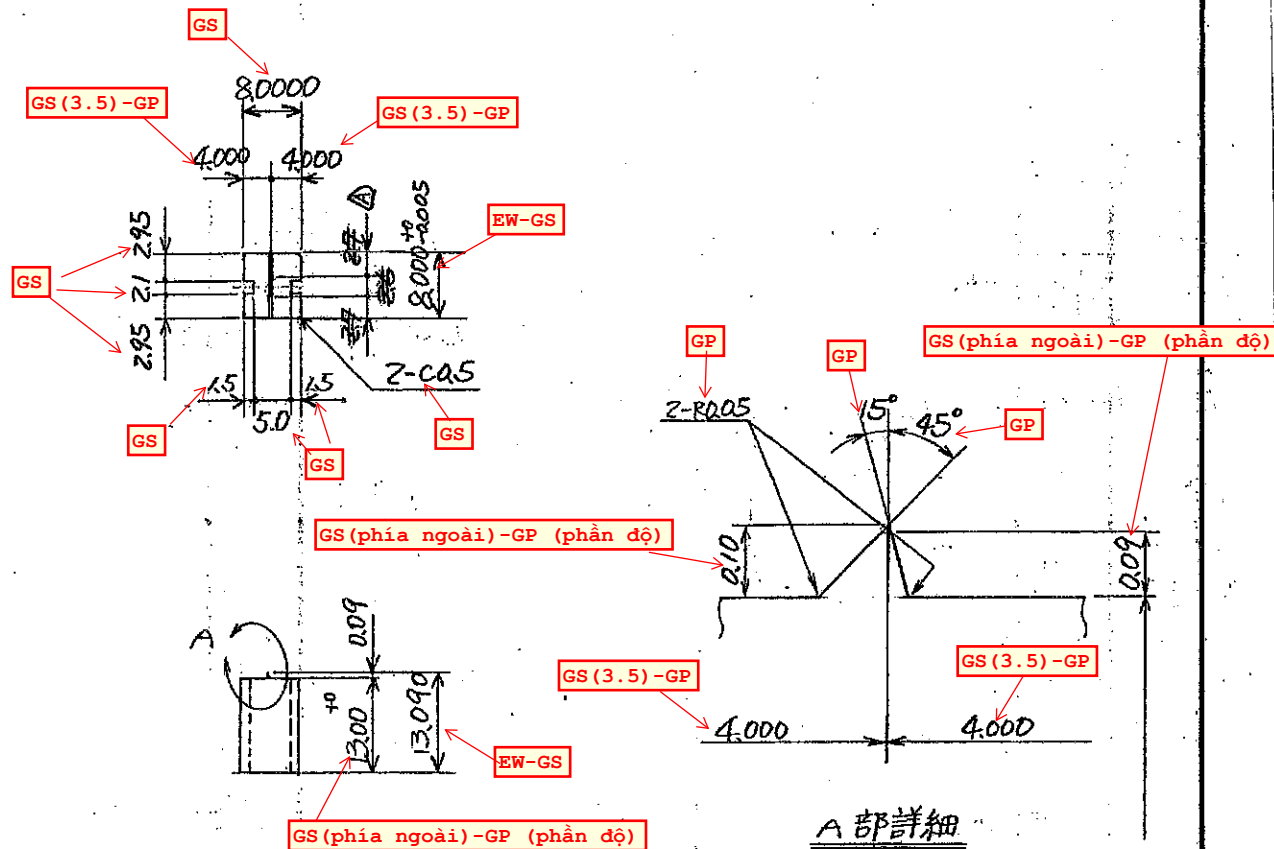
MY

21/1/19

記号	年月日	記	担当	加工公差表示	0.000 ⁺⁰ _{-0.005}	+0 ⁺⁰ _{-0.005}
A	1.11.19	I 重石略	其	0.0000 ±0.002	0.000 ⁻⁰ _{-0.005}	+0 ⁺⁰ _{-0.005}
				0.000 ±0.005	0.00 ⁺⁰ _{-0.01}	+0 ⁺⁰ _{-0.01}
				0.00 ±0.01	0.00 ⁻⁰ _{-0.01}	+0 ⁺⁰ _{-0.01}
				0.0 ±0.1	0.0 ⁺⁰ _{-0.1}	+0 ⁺⁰ _{-0.1}
				0. ±0.2	0.0 ⁻⁰ _{-0.1}	+0 ⁺⁰ _{-0.1}

公差表示されている場合は、それを優先する

EW ra phôi T9*8.5*13.6



程名

60
120
120

新圖面番號 5063814

TWM原紙

圖面番號	PS06-002M-00-1 028 AA
------	-----------------------

部品名	WC (D30/HIP)	材質	1	備考	
-----	--------------	----	---	----	--

熱處理	焼入 焼戻 HRC	表面處理		備考	
-----	-----------	------	--	----	--

整番		尺度	(-)	備考	
----	--	----	-----	----	--

圖番	863212-028	REV.	A	担当	
----	------------	------	---	----	--

FK-130 722 13ヶ&カット型
設計 山田
検図 山田
承認

(M)

T9 x 10 x 18

414.0120026

SNO: **S063814**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T9*10*15	EW:30 GS:120 GP:90 KT