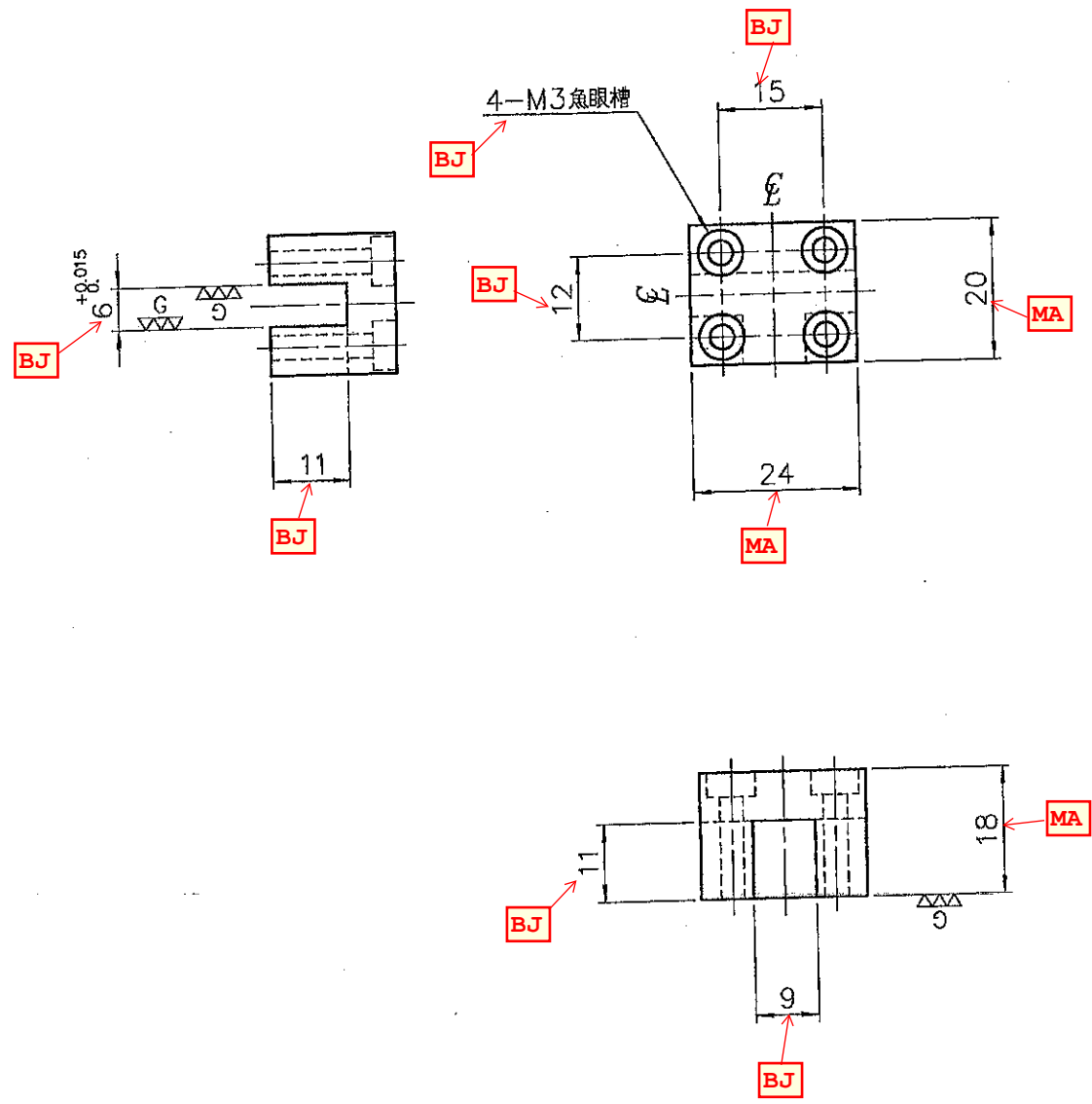


4142120375-5601363-GIA CONG-23/03/2023

02124

訂正Rev	日	付	記	擔當	加工公差表示	
					0.5以下	±0.1
					6~30	±0.2
					31~120	±0.3
					121~315	±0.5
						圖面上有公差時以圖面公差優先

M ( G )



TWM原紙

工程
30
30
40
120
10

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱		
連結器架		SK	1	カーボン壓入機		
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號
焼入 焼戻 HRC	S0B	張富榮	胡良坤	胡良坤	2002/09/05	
尺 度	第三圖面	S601363				訂正REV
1:1 ( )	角法番號					

PF05-002K-01-1-035-AA

萬寶至馬達股份有限公司 V.1

4207 T19 x 30 x 34 14 212 0375

SNO: **S601363**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKS3</b> <b>T19*25*29</b>	AA:10 MA:20 BJ:60 AB:10