

**BẢN VẼ DÙNG  
CHẾ TẮC - NGHIỆM THU  
HỖ SAU KHI HOÀN TẤT  
DO NOT COPY**

POLITSX VDM

GP gia công sạch phần xỉ hàn

BƯ dùng dao Ø5 phay SKD 4 rãnh chứa mỗi hàn:

$$\begin{aligned} -2.8 &> 2.9 \\ -5.0 &> 5.2 \\ -40 &> 40.0 \end{aligned}$$

EW ra phôi 4 pcs:T6\*5.2\*35

GS1:mài WC:

-5=>5(WC)+2\*0.1 vữa chắc với rãnh BƯ (sử dụng tấm lót đồng để lấp thực tế  
-C0.2 hai góc lấp với rãnh  
GS2:Giả công phá 15° cho GP

**GS2: Gia công phá  $15^\circ$  cho GP**

全CO.5(SC-136)


TOLERANCE	
± 0.1	
± 0.2	
± 0.3	
± 0.5	

②

Nhính xéo

70

4143080093,R071418 - GIA CONG - 06/11/2023

DESIGN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
CHEN YING FUH	Ho Shou Hsuan	部品図		ベリリソク押え
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		BEARING HOLDING-DOWN
HRC 55 ~ 64	⑦	部品図		軸受壓件
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.NO.
SKD-11(CrMo)	2016/02/23	1:2.5-1		
4	5		RO71418	
MARUCHI MOTOR CO.,LTD.				

SNO: 10197

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø60*110 WCD30 T6*6.2*144	LN:200 BJ:90 HT:40 EW:160 GS1:90 WG:60 GR:120 GS2:90 GP:300 GJ:300 AF:20 KT