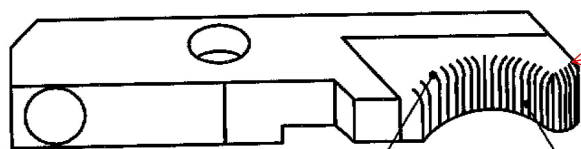
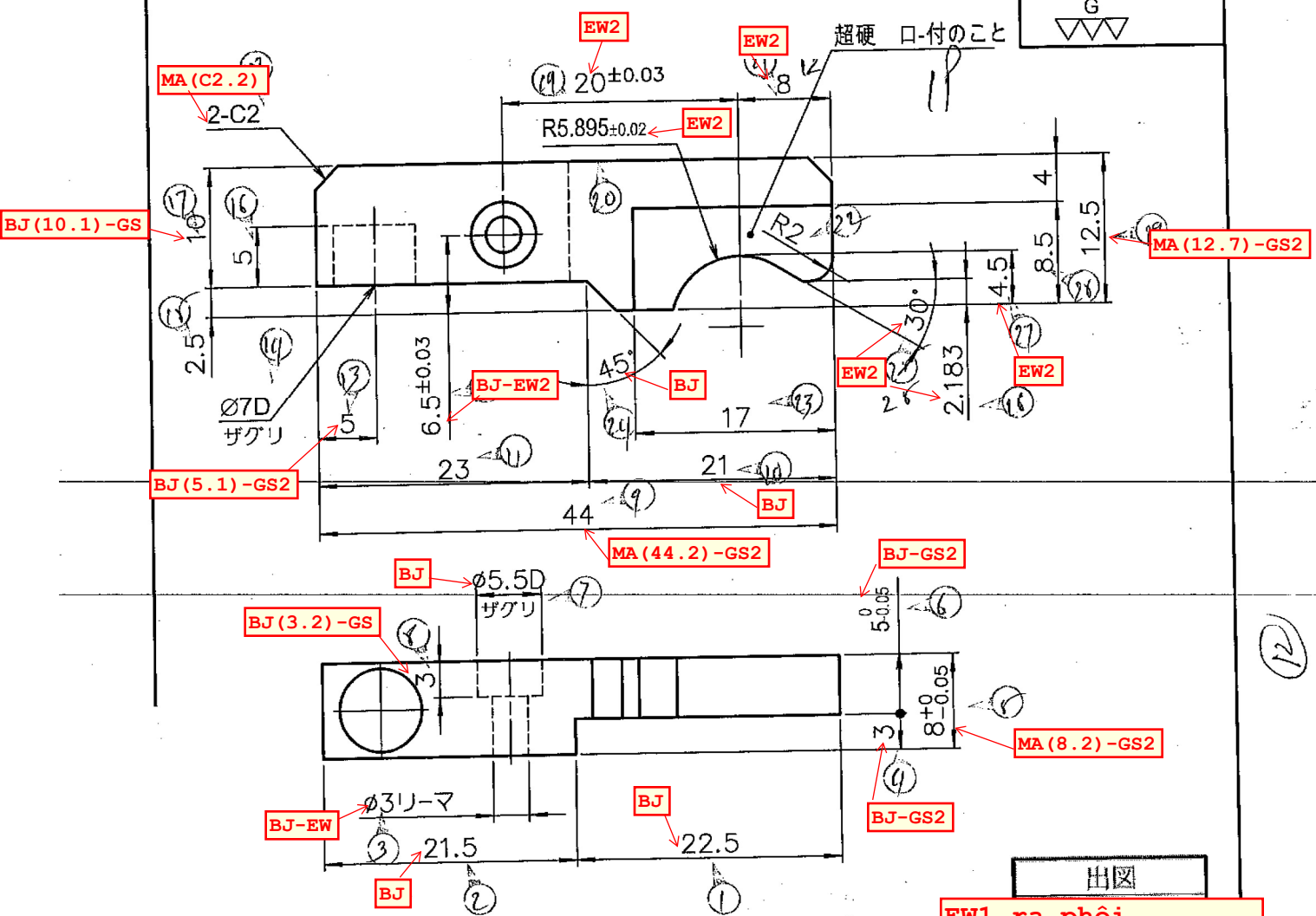


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2016/02/24				CHEN_YING_FUH	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△						6 <, ≤ 30 ± 0.2
△						30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5
△						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-JIS B 0410-K

8130

FINISH MARKS
G



EW1 ra phôi
T6*9*17.5
GS mài bề mặt hàn
và C0.2 góc hàn

この角は R1とする
内面は鏡面仕上のこと

AF bo R1 và đánh bóng như gương

- 10
- 30
- 30
- 40
- 30
- 20
- 20
- 90
- 40
- 20

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
CHEN_YING_FUH	Ho_Shou_Hsuan	部品図	チャック・クロウ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	CHUCK CLAW
HRC 50° ~ 60°		部品図	夾頭爪
		部品図	夹头爪
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKD+WC(D40)	2016/02/24	2:1	R071440

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SKD T13 + 20 + 54
T6 + 18 + 10

414 304 0352

SNO: R071440

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI

THỜI GIAN CHUẨN 1P

1.VẬT LIỆU:

SKD11:T13*15*50

WCD30:T6*9.5*18