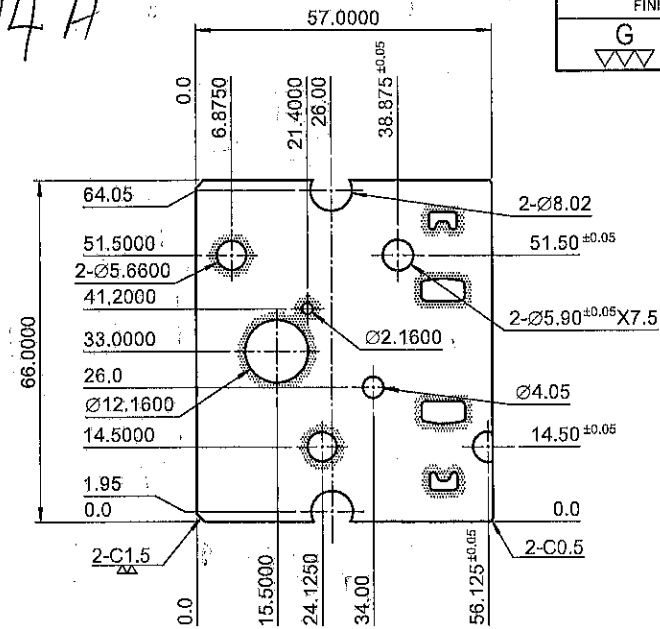


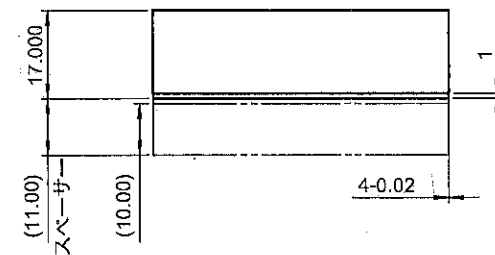
213 812 504 A

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.N	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
Init.	2018/12/01	新規設計		Hong_Ying_Zhi	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.002	0.000	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000	+0 -0.005
△						0.00	±0.01	0.00	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00	+0 -0.01
△						0.	±0.2	0.0	+0 -0.1

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G (▽) (▽)			



CONFIDENTIAL
NO COPY
TRẢ VÊ SAU 3 THÁNG
07-10-2018
CÔNG TY TNHH CƠ GIỚI CÔNG NGHỆ TẠO
VDM KICIT XUẤT BẢN VẼ



BTP R095386 (TK=1P) 12/18

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Hong_Ying_Zhi	Chang_Fu_Rung	部品図 PART DRAWING	トリミングダイ TRIMMING DIE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	外形冲切下模 外形冲切下模
HRC 0°~0°			DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE	
WC(D30/HIP)	2016/12/01	1:1(4:1)	R095386

MANUCH MOTOR CO., LTD.

213 18 10 012

40
280
700
500
350

213 812 504 A → N18 X 0.02
213 812 504 A → N18 X 0.02
213 812 504 A → N18 X 0.02

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<div>1.VẬT LIỆU:</div> <div>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</div>	