
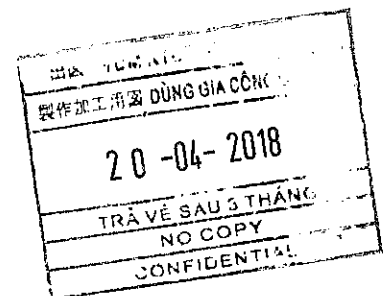
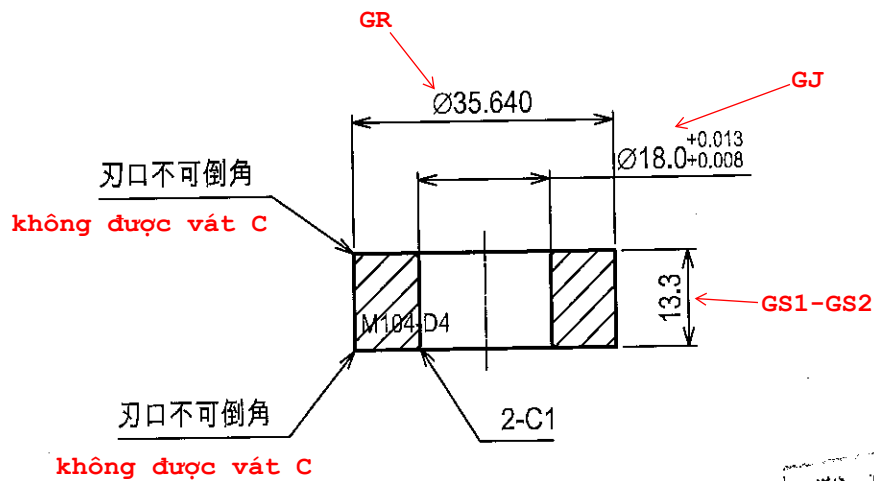


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/07/16	新規设计		Wang_Gan_Pei	Ye_Chang_Jing	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
									



213 18 04 079-

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Wang_Gan_Pei	Ye_Chang_Jing	部品図 PART DRAWING	パンチ PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	冲頭
HRC 0°~0°		部品図	冲头
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/07/16	1:1	R058144

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

T16 x 40 x 40

SNO: R058144	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R058144 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: Lướt sáng 2 mặt 20 phút/pc GR: Ø35.640=>ok 70 phút/pc GJ: Ø18.000=>ok 120 phút/pc GS2: 13.3=>ok 30 phút/pc	GS1:20 GR:70 GJ:120 GS2:30 KT