

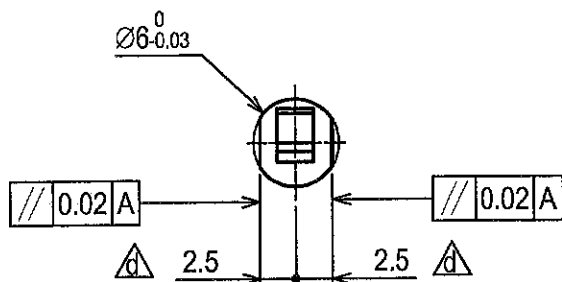
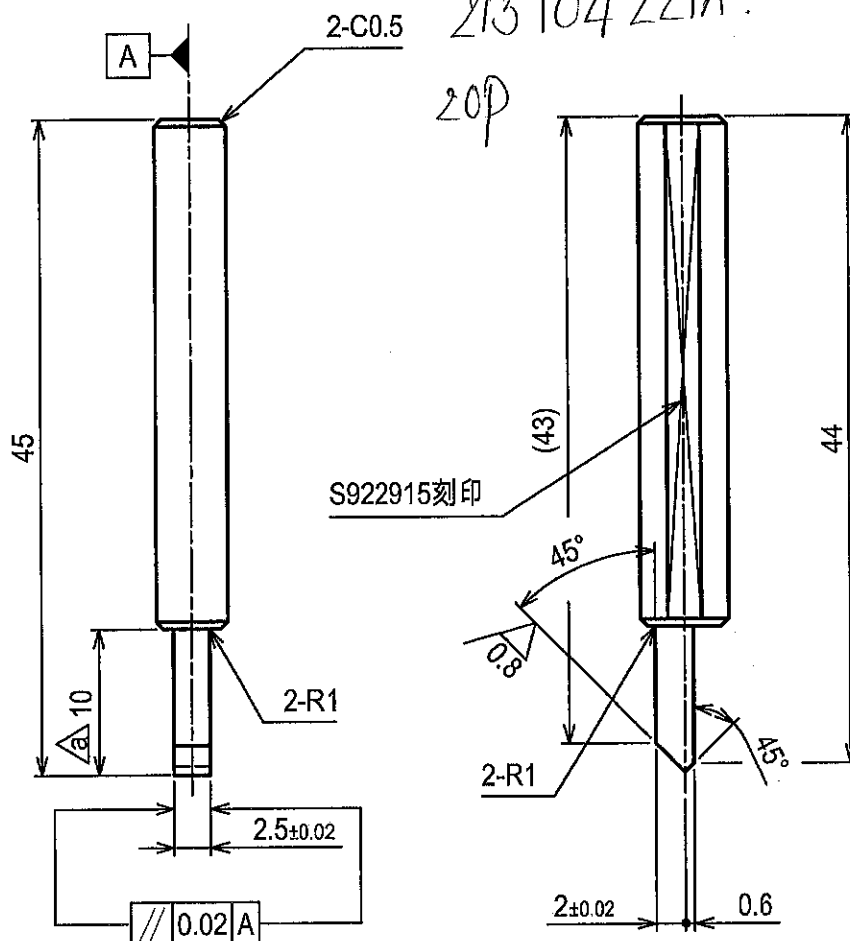
414.1050064

REV.	DATE	DESCRIPTION	REVISION	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2014/6/10	新規設計	DDB-032	Huang_Wen_Wu	Huang_Wen_Wu	Liao_Jian_Zhao	$0.5 \leq, \leq 6$ $\pm 0.1$
$\triangle$	2017/6/22	电极修理基准图面正规化	MES-17-0008	Li_Ping	Li_Ping	Zhao_Tian_Mei	$6 <, \leq 30$ $\pm 0.2$
$\triangle$	2018/1/12	删除多余的线	MF-18-01-002	He_Xiao_Li	He_Xiao_Li	Zhao_Tian_Mei	$30 <, \leq 120$ $\pm 0.3$
$\triangle$	2019/10/29	2.5寸法切面线变更	VDM-XLB-1909-03	Zhao_Tian_Mei	Zhao_Tian_Mei	Liao_Jian_Zhao	$120 <, \leq 400$ $\pm 0.5$

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

3.2 / (0.8)

 $\triangle$  备注:

旧电极需要修理时,在研磨电极端面的同时,为了防止撞伤小壳,寸法为10的地方需要保证

 $\triangle$  ※1:再研磨等後の全長は36mm以上を確保する事

※2:再研磨後には必ず、各種寸法を確認する事。

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Liao_Jian_Zhao	CRCU	2:1	部品図 PART DRAWING	電極 ELECTRODE
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品圖	电极 電極
Huang_Wen_Wu	QUENCH&TEMPER	A4V	DATE	DWG.No.
Huang_Wen_Wu	HRC ~	A4V	2017/06/01	S922915

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: S922915	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 100 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p><b>1.VẬT LIỆU:</b>  <b>CRCU</b>  <b>Ø6 X 50</b></p> <p><b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b>  <b>GS1:</b>  <b>-Cắt+mài 2 đầu =&gt;2 phút/pc</b>  <b>GC:</b>  <b>-Gia công xuyên qua sáng mặt =&gt;1 phút/pc</b>  <b>-Gia công bậc trờ đầu =&gt;2 phút/pc</b>  <b>=&gt;4 phút /pc</b>  <b>GS2:</b>  <b>-Gia công kích thước 2-2.5 trên đồ gá=&gt;4 phút/pc</b>  <b>-Gia công kích thước 2.5±0.02 trên đồ gá=&gt;4 phút/pc</b>  <b>-Gia công kích thước 2±0.02 trên đồ gá=&gt;2 phút/pc</b>  <b>-Gia công kích thước 0.6 trên đồ gá=&gt;2 phút/pc</b>  <b>-Gia công kích thước 2-45° bằng đồ gá+Eto độ=&gt;4 phút/pc</b>  <b>=&gt;14 phút/pc</b>  <b>AF: Vệ sinh ba vớ =&gt;1 phút/pc</b>  <b>AL: In lazer =&gt;1 phút/pc</b></p>	<p>GS1:2  GC:4  GS2:14  AF:1  AL:1</p>