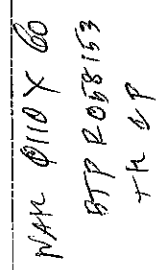
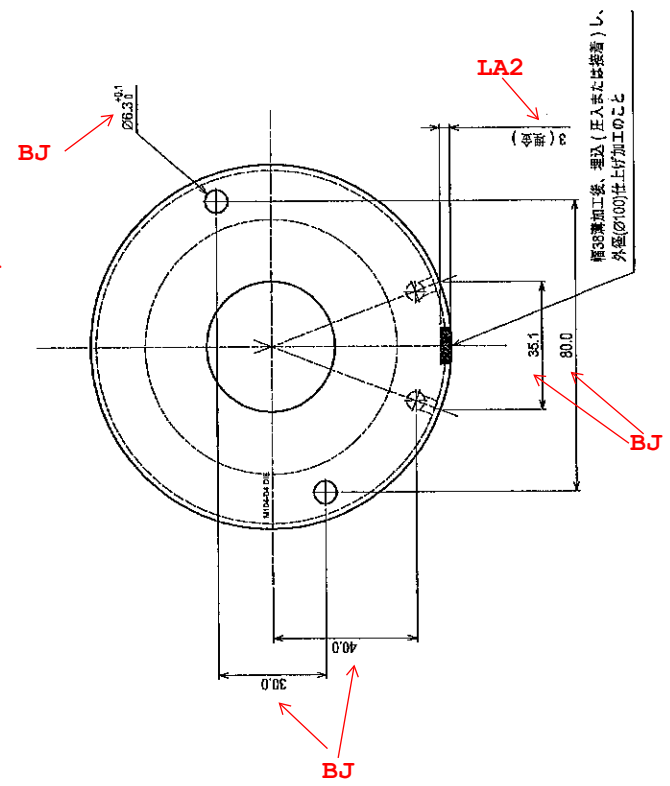


213 106 076A.
IP



4141060284.R058153 GIA CONG 13/09/2021 4141060284

SNO: R058153	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU: BTP R058153(GS1) NAK Ø110 x 45(LN) NAK Ø13 X 10</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1:Gia công BTP Lướt sáng 2 mặt BTP =>30 phút/pc GR:Gia công BTP -Mài sáng Ø70 BTP (Ø70=A) =>40 phút/pc LA1:Gia công NAK 55 -Ø100.00=>Ø100.4 -Ø70=A-0.21 -2-C1=>ok -6.9=>7.1/11.1=>11.3=>15.0=>15.2/25.0=>25.2/28.9=>29.1/33.1=>33.3 =>200 phút/pc AF:Ép nóng BTP vào NAK =>30 phút/pc GS2: -40.00=>40.10 =>60 phút/pc BJ:Chế đồ gá để có mặt chuẩn gia công. -2-Ø6.3=>ok -2-Ø5 mặt Ø=>ok -2-Ø5 mặt đáy=>ok Chú ý Ø5 mặt Ø và Ø5 mặt đáy thông với nhau -Ø12 L4=>ok =>120 phút/pc LA2: Gia công NAK Ø12 x 3.5 lắp chặt,dán keo vào Ø12 BJ =>30 phút/pc GR2: Ø100.00=>ok =>90 phút/pc GJ: -Ø35.80=>ok =>300 phút/pc EN: -Phân vuốt =>ok =>500 phút/pc -KA:Kiểm tra R8 =>1 phút/pc GS3: -40.00=>ok =>30 phút/pc GR3: 1°=>ok =>120 phút/pc AF: -Đánh bóng R vuốt,mặt đầu -R0.5 =>30 phút/pc</p>	<p>GS1:30 GR:40 LA1:200 AF:30 GS2:60 BJ:120 LA2:30 GR2:90 GJ:300 EN:400 KA:1 GS3:30 GR3:120 AF:30 KT</p>