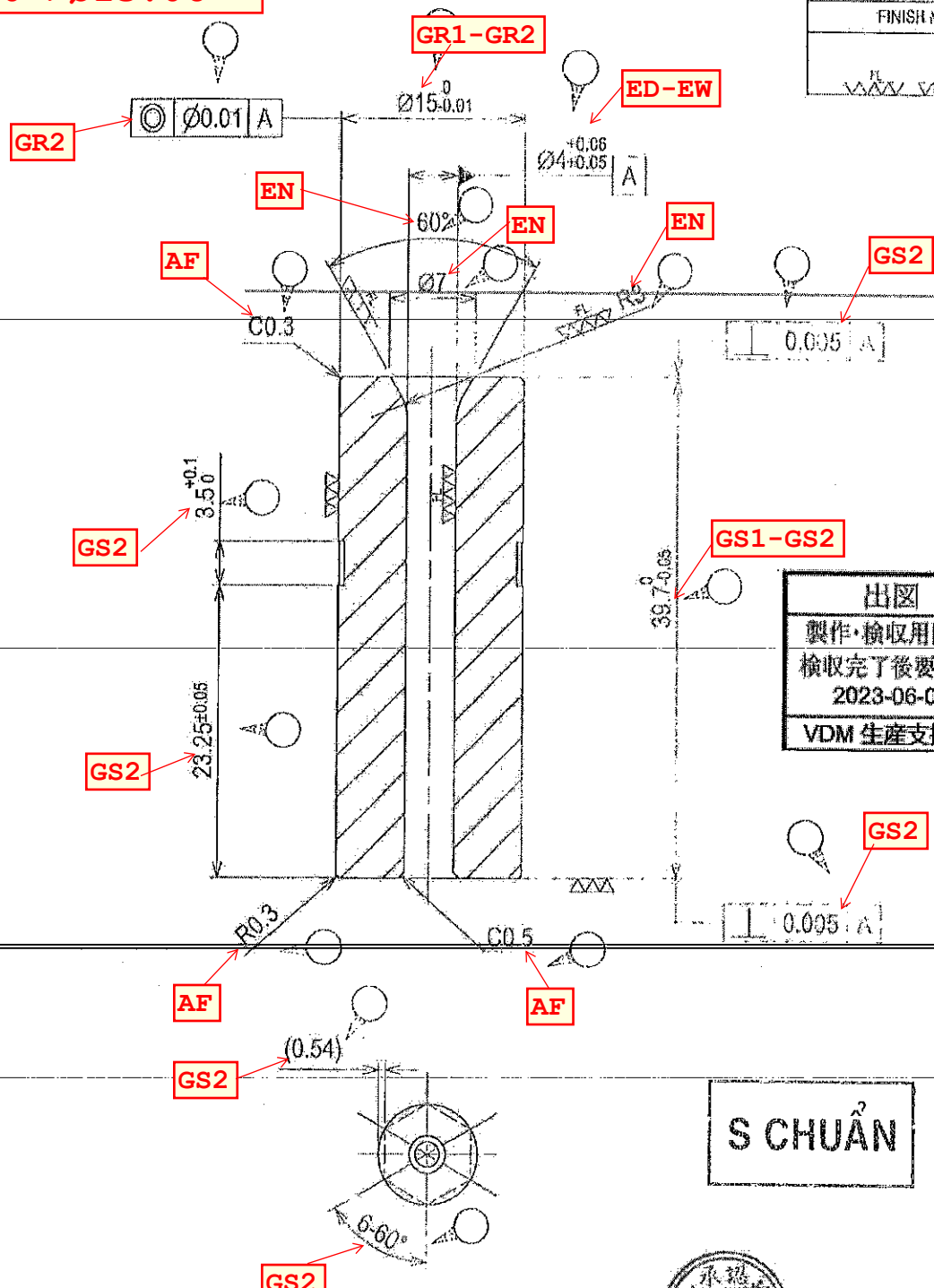


| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF.No. | DWN. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE | | | |
|------|------|-------------|---------|------|-------|-------------------|---------|---------|---------|
| | | | | | | 0.005 | 0.002 | 0.001 | 0.0005 |
| | | | | | | 0.001 | 0.0005 | 0.0002 | 0.0001 |
| | | | | | | 0.0005 | 0.0002 | 0.0001 | 0.00005 |
| | | | | | | 0.0002 | 0.0001 | 0.00005 | 0.00002 |
| | | | | | | 0.0001 | 0.00005 | 0.00002 | 0.00001 |

GS1 cắt, mài: Ø16*40.5
GR1: Ø15.00 => Ø15.06

| |
|------------------------------------|
| TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED |
| FINISH MARKS |
| |



出图
製作・検収用図面
検収完了後要廃棄
2023-06-09
VDM 生産支援課

S CHUẨN

*Chú ý: Độ bóng phải đúng như yêu cầu



S896288

| |
|------|
| CITY |
| 1 |

| DWN. | CHKD. | TITLE | PARTS NAME |
|---------------|------------|----------------|----------------------|
| CUONG 11316 | | TÂM SẮT (M104) | SIÊU CỨNG KHUÔN TRÊN |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE | | |
| HRC | | | |
| MATERIAL | DATE | SCALE | DWG.No. |
| WC (D50) | 2019/05/15 | 2/1 | DKAF297C-00-1-008-AA |

SNO: **S896258**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
|---|--|
| 1.VẬT LIỆU: WCD50 Ø16*50 | GS1:20 GR1:40 ED:20 EW:75 GR2:40 GS2:90 EN:60 AF:20 KT |