6780701. 414

REV. DATE	DESCRI		. сняр.	CUTTING TOLE	RANCE	
init. 2017/03/27			iu ghl.Kobayashi	0.5 ≦ , ≦ 6	± 0.1	
\(\)				6 < , ≦ 30	± 0.2	
				30 < , ≦ 120 120 < , ≦ 400	± 0.3 ± 0.5	
			·	TOLERANCES NOT C		
				SPECIFIED APPLIES JIS B 040		
1				FINISH MAI	RKS	
1				<u>1.6</u> /	'	
	GR da	ảm bảo đồng trục	0.01 với Ø5.2	<u>/</u> _		
LA (Ø10.1) -GR						
Ø10+0.1 LA (Ø5.4) -GR						
Ø5.2 g6 (-0.012)						
C0.2 LA (C0.4)						
LA						
Ø4.8 CO.2 LA (CO.4)						
BI-DA						
LA	14 140.1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		13 & BJ			
LA	} ∽ (1	2-1	<u>13</u> & B			
] 9					
	DT and		·+0.012\	GJ	į	
	EJ C0.2	Ø5.8 H7	0 Ø0.02 A Ø			
LA	(C0.4)	·				
		5	LA (Ø5.3) -GJ			
1	LA (C0.5)		· —			
	_	图米)	ВЈ			
					i	
	~0.4		BJ			
	BJ Ø8.	2/ 8-6	<u>22.1</u>			
					•	
					1	
					. 1	
DSGND. CHKD.		TITLE	PARTS NAME			
A.Satou H.Kobaya	shi F	3. 品図	ホルダー			
QUENCH&TEMPER SURFAC	E PART	DRAWING	HOLDER			
		20 品部	固定座			
		部品図	固定座 DWG.No.			
MATERIAL DATE	SCALE 27 2:1			5726		
S45C 2017/03/2	21 Z:T	1	L OO	<i>512</i> 0		

MABUCH MOTOR CO.,LTD.

SNO: R085726						
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:						
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197						
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P					
	THỜI GIAN CHUẨN 1P LA:40 BJ:60 DA:20 GR:40 GJ:60 AB:10 KT					