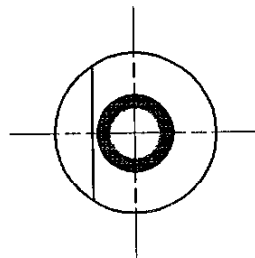
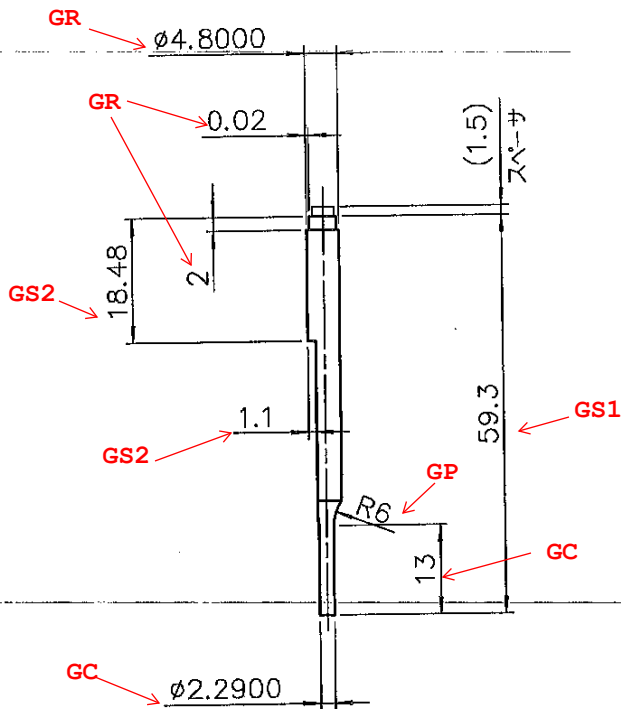
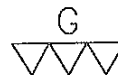


MV

7/22

| 訂正Rev | 日 | 付 | 記 | 事 | 擔 | 當 | 金 型 加 工 公 差 表 示 |        |                     |              |
|-------|---|---|---|---|---|---|-----------------|--------|---------------------|--------------|
|       |   |   |   |   |   |   | 0.0000          | ±0.002 | 0.000 <sup>+0</sup> | +0<br>-0.005 |
|       |   |   |   |   |   |   | 0.000           | ±0.005 | 0.000 <sup>-0</sup> | +0.005<br>-0 |
|       |   |   |   |   |   |   | 0.00            | ±0.01  | 0.00 <sup>+0</sup>  | +0<br>-0.01  |
|       |   |   |   |   |   |   | 0.0             | ±0.1   | 0.00 <sup>-0</sup>  | +0.01<br>-0  |
|       |   |   |   |   |   |   | 0.              | ±0.2   | 0.0 <sup>+0</sup>   | +0<br>-0.1   |
|       |   |   |   |   |   |   |                 |        | 0.0 <sup>-0</sup>   | +0.1<br>-0   |

面上有公差表示時,以圖面公差優先



著色部は切刃付,面取り不可。

工  
程

700  
90  
400  
350  
180

| 部 品 名        |              | 材 質                   | 數 量 | 設 備 名 稱 |            |        |  |
|--------------|--------------|-----------------------|-----|---------|------------|--------|--|
| 穴抜きパンチ       |              | WC(D30/HIP)           | 8   | 小ケース板   |            |        |  |
| 熱 處 理        | 表 面 處 理      | 檢 圖                   | 設 計 | 製 圖     | 日 期        | 共通部品番號 |  |
| 焼入<br>焼戻 HRC |              | 張富榮                   | 賴振鵬 | 王碧秀     | 2000/11/30 |        |  |
| 尺 度          | 第三圖面<br>角法番號 | S161395               |     |         |            | 訂正REV  |  |
| 1:1 ( / )    |              | PS10-005K-00-1-120-AA |     |         |            |        |  |

45x70

Hay Kun shuo hay hay 28/6

萬寶至馬達股份有限公司 v.1

14.1020061

SNO: **S161395**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI  | THỜI GIAN CHUẨN 1P                               |
|--|--|
| <b>1.VẬT LIỆU:</b><br><b>WCD30</b><br><b>Ø6*70</b> | GR:60<br>GS:25<br>GC:40<br>GP:30<br>GS2:30<br>KT |