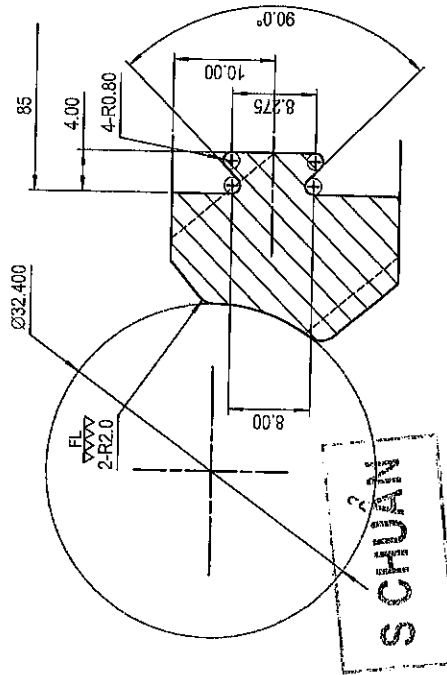
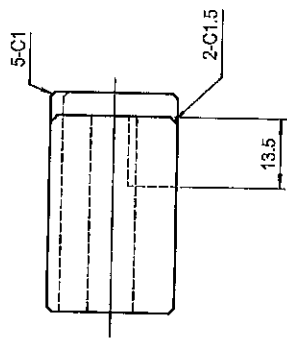
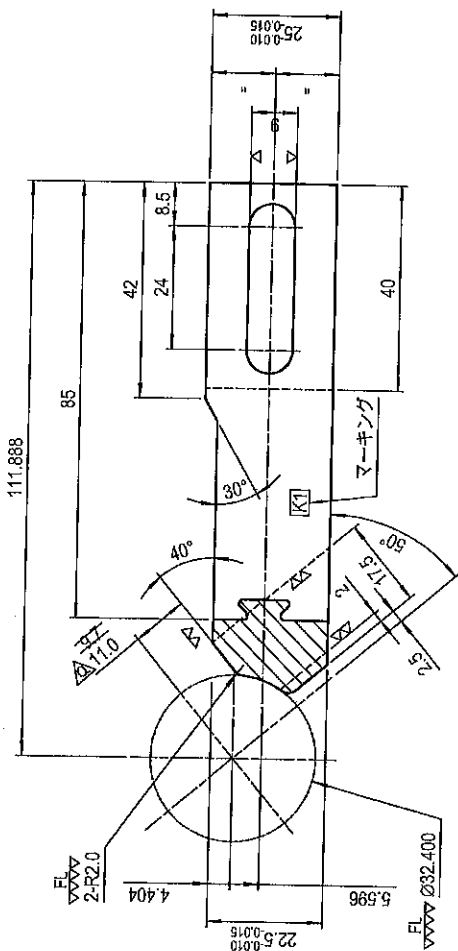


14 302 0276

B1: cắt biên dạng lắp ghép trên SKD11  
B2: cắt biên dạng lắp ghép trên WC.Chú ý vẫn sử dụng chương trình ở B1 và Offset +0.01  
AF1: Vát 4 mặt chứa mối hàn trên cả WC và SKD theo góc độ bên dưới




CUTTING TOLERANCE			
0.0000	±0.002	0.000	+0
0.000	±0.005	0.000	-0
0.00	±0.01	0.00	-0
0.0	±0.1	0.00	-0.01
0.	±0.2	0.0	-0
		0.0	-0.1
		0.0	-0

TOLERANCES NOT  
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G FL  
▽▽▽ (▽▽▽▽▽▽▽▽)

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Ye_Chang_Jing	(SK01+WC025HPI)		部品図	パンチ
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	PUNCH
Li_Xin_Xin		1:1	部品図	沖頭
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	部品圖	沖頭
Li_Xin_Xin	HRC 60 ~62		DATE	DWG.No.
			2020/06/08	
				S945616
4			5	
				MANUICH MOTOR CO.,LTD.

無指示稜線C0.5

**HAASLACH MOTOR CO., LTD.**

SNO: **S945616**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11:T32*47*90</b> <b>WCD25:T26*50*25</b>	AA:30 MA:60 BJ:90 HT:40 EW:600 AF:60 WG:60 GS:200 EW2:200 AF:20 KT