



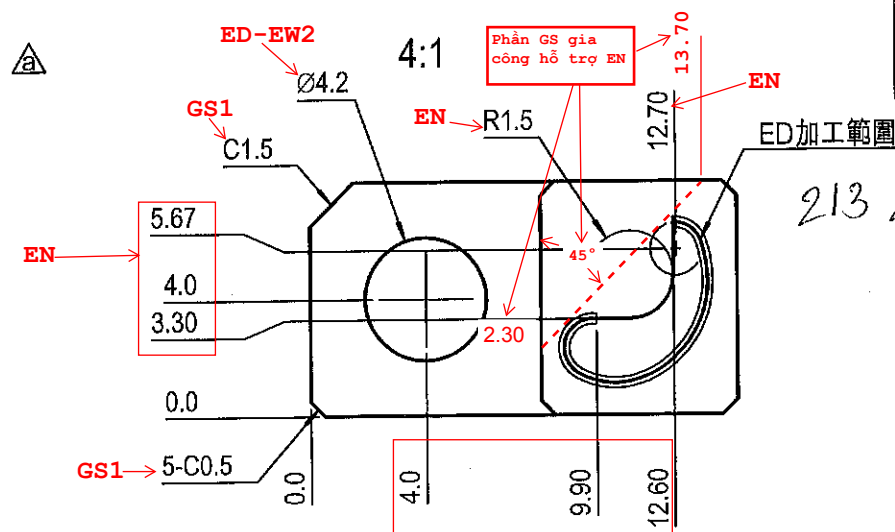


MW

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/09/14	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rong	0.0000	± 0.002	0.000 ⁺⁰	⁺⁰ -0.005
	2018/11/03	製品図変更(同現物)		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rong	0.000	± 0.005	0.000 ⁻⁰	^{+0.005} -0
	2020/05/06	製品寸法安定(同現物)		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rong	0.00	± 0.01	0.00 ⁺⁰	⁺⁰ -0.01
							0.0	± 0.1	0.00 ⁻⁰	^{+0.01} -0
							0.	± 0.2	0.0 ⁺⁰	⁺⁰ -0.1

製品図スプリングA C寸法6.09 図fig.1参照

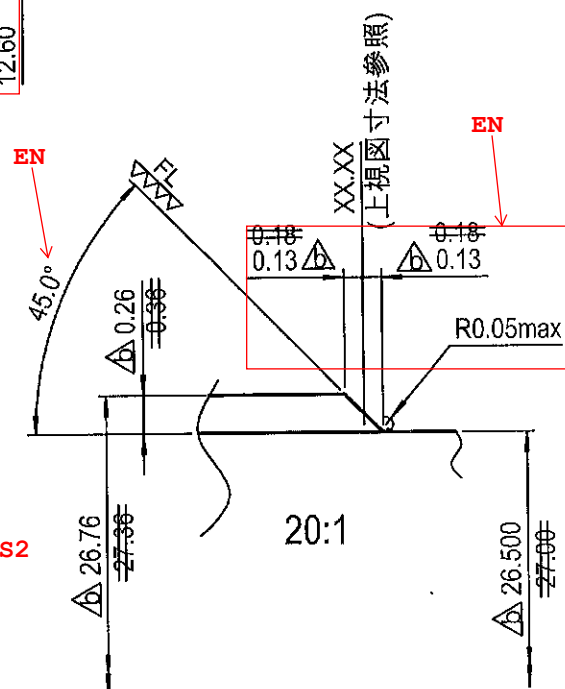
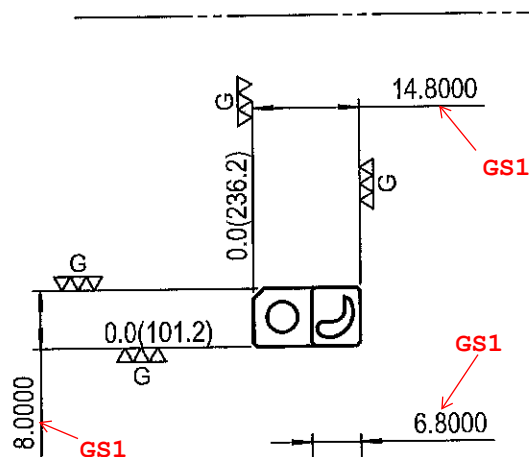


TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

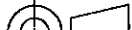
$$\nabla \nabla (\begin{array}{c} \text{G} \\ \nabla \nabla \nabla \end{array} \begin{array}{c} \text{ED} \\ \nabla \nabla \nabla \end{array} \begin{array}{c} \text{FL} \\ \nabla \nabla \nabla \nabla \end{array})$$

C2 A GP GS2 AF



上視図CADデータ参照

指示無き寸法の許容差は ± 0.01 (KC-040)

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	WC(V50)		部品図	面付けダイ
DSGND.	SURFACE		PART DRAWING	FACING DIE
Lin_Wei_Cheng			部品图	倒角下模
			部品圖	倒角下模
DWN.	QUENCH&TEMPER	SCALE	DATE	DWG.No.
Lin_Wei_Cheng	HRC ~	1:1	2018/09/14	R179272
		SIZE		

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

79 x 17 x 29

4 1 4 2 0 5 0 1 2 7

SNO: R179272	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WC(V50) T9*16*28 2.THỜI GIAN GIA CÔNG EW: -14.800=>15.5 -26.76=>28.0 50 phút/pc GS1: -8.000=>ok -14.800=>ok -5-C0.5=>ok -C1.5=>ok -6.800 L14.5=>ok. -26.76=>27.76 -Mài kích thước 0.260 xung quanh phần phóng điện=>ok.Chú ý theo tọa độ X,Y thì chứa lượng dư 0.2 150 phút/pc ED: -Ø4.2=>Ø1 20 phút/pc EW2: -Ø4.2=>ok 30 phút/pc EN: -Phóng điện phần vát C=>ok Chú ý trước khi gia công: +Kiểm tra lượng offset điện cực của MC theo hướng có thể đo được bằng máy Tum. +Ngoại quan,vệ sinh ba via điện cực Chú ý trong quá trình gia công: -Kiểm tra trung gian điều chỉnh tâm ít nhất 2 lần đối với Pcs đầu tiên. -Kiểm tra bề mặt,độ bóng thường xuyên. 300 phút/pc KA: -Kiểm tra phần vát C AF: -Đánh bóng =>ok 90 phút/pc GS2: Kiểm tra lại kích thước 14.5.Nếu trường hợp bị âm thì gia công lại cho OK. -26.500=>ok -26.76=>ok -Dẫn hướng ok 60 phút/pc	EW:30 GS1:150 ED:20 EW2:30 EN:300 KA:1 AF:90 GS2:60 KT