Def 20	_ V ,			ESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	Ò	CUTTING T	COLERANC	,E
□ 0.00	, 1					+					+0
のの まり、200 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	nıt.	2010/09/12	枞灰以又川	<u> </u>		olioli pio odli	10_Straing_bing		<del></del> -		+0.005
CO   20.1   0.00   0.0   0	$[\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{\underline{$					<u> </u>					+0
0. ±0.2 0.6 位。 2.1 1 0.6 点 位。 2.1	egthinspace = 100			•		<u></u>	<u> </u>			+	+0.01
GR 226.28-0.03 EW1-GS  DILERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED FINISH MARKS  G  VVV  SEED-EW2 211.00 2,000  DILERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED FINISH MARKS  G  VVV  ED-EW2 211.00 2,000  R  Ro duye men C	$\overrightarrow{\ }$										+0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED FINISH MARKS  G  W  O26.28-0.03  ED-EW2  O211.00 0,000  N 口倒角不可  Ko duce men C						1	1	U.	÷ V.Z	+	+0.1
GS CR								TO	 DLERAN	VCES N	OT
GC				•				ОТН	IERWIS	E SPECI	IFIED
GS									FINISH	1 MARKS	
GS						* * * * * *			G		
(GR						4			$\sim$	$\nabla$	
\ /-\./			S 00-002								
	Che QUE HRO	DSGND. en_Die_Sun nch&temper C 0 °~ 0 °	CHKD. Ye_Chang_Jing SURFACE	ED-EW2 An C		No.	<del>/</del>	JÂN 4 PAR	212 TS NAME Yンチ PUNCH 沖頭 冲头	, (), (	2 4 9
MATERIAL DATE SCALE  WC(D30) 2016/09/12 1:1 P063007	Che QUE HRO	en_Die_Sun NCH&TEMPER C 0 °~ 0 °	Ko được me	ED-EW2  PART D  部  部	11.00 ±0.011 2-C2 2-C2 AF		000.8 CH	JÂN 4 PAR 7	212 TS NAME ペンチ PUNCH 沖頭 冲头 VG.No.	E	

MABUCH MOTOR CO.,LTD.