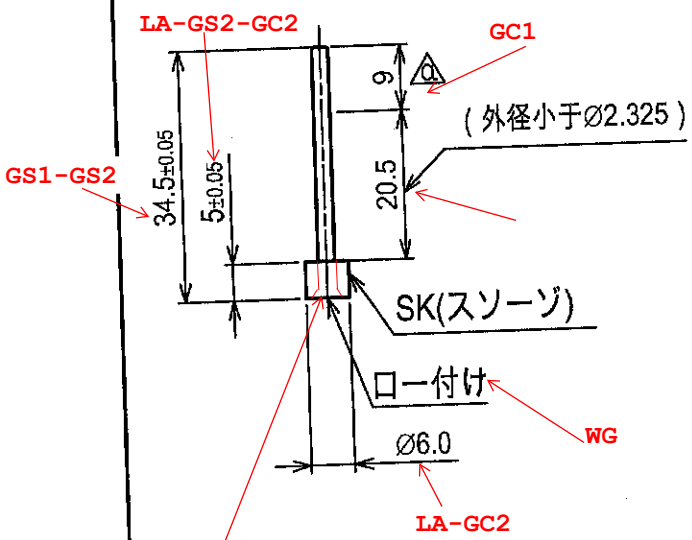


4141050004.S855967 - GIA CONG - 01/08/2016 14 105 0004

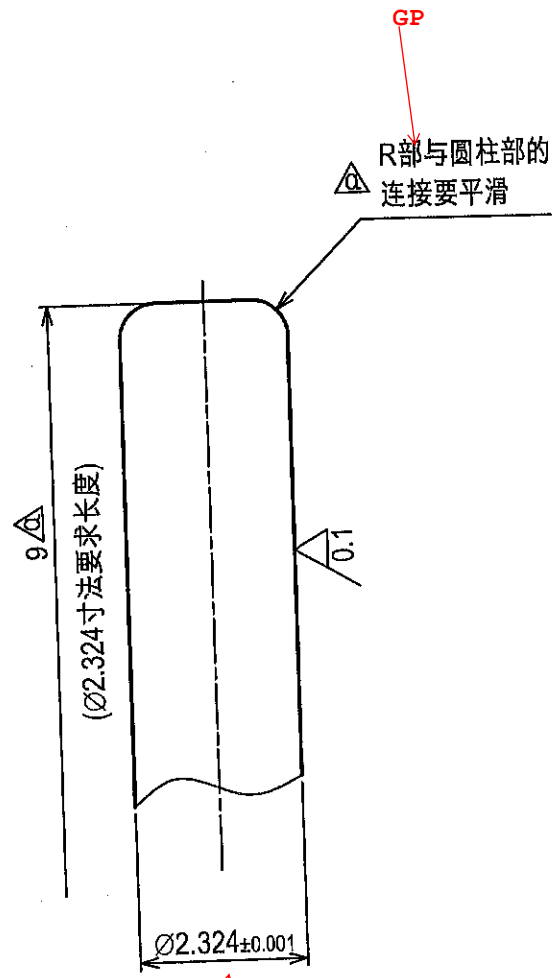
MV

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2016/01/25	追加図面	VDM-XLB-1601-004	李萍	覃一帆	$0.5 \leq \leq 6$	± 0.1
a	2016/08/05	寸法変更	VDM-XLB-1607-001	Li_Ping	Liu_Yong_An	$6 < , \leq 30$	± 0.2
						$30 < , \leq 120$	± 0.3
						$120 < , \leq 400$	± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k	
						FINISH MARKS	
						0.1/	0.8/

213 104 102B.
10P



LA gia công phần chứa mỗi hàn



GR (Ø2.35) => GC (OK dung sai đầu) -AF

- 400
- 60
- 300
- 150
- 60
- 120
- 60
- 60
- 200
- 20

1AC Ø 3 x 50
GNG2 Ø 7 x 15

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Li_Ping	Liu_Yong_An	部品図		サイジングピン
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		SIZING PIN
HRC 0° ~ 0°		部品図		整形銷
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SK+WC	2016/01/28	1:1		S855967



SNO: **S855967**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI

THỜI GIAN CHUẨN 1P

1.VẬT LIỆU:
WCD30:Ø3.1*50
SKS2:Ø7*15