213 903 06317 CUTTING TOLERANCE DESCRIPTION REV. DATE 0.000 +0 hono -0.005 init. 0.000 -0 tu Chin_Wuu 誤記訂正,現物識別不用。 2009/04/13 0.00+0 +0 -0.01 +0.01 0.00-0 0.0 +0 0.0.0 213- 907-038A ERANCES NOT RWISE SPECIFIED FINISH MARKS 20 √√ (√√√√) Ø8.5 1.2 18.48 28.7 ß 48.80 GS (BNG > Was 85P dub CS, 15TP N194 x 0039. 刃先 ဖန် Ø8.02 Lưỡi cắt Ø11.5 出國 · VDM KTCT XUÂT BAN VE Ø25.5 製作加工用例 DUEC GIA COHS CHE TAG A 234.520 +0.003 **-1 8 -03- 20**19 Ø34.52±0.003 TRÀ VE SAU 3 THAM NO COPY COMPLOSITIO PARTS NAME TITLE CHKD. DWN. 外径抜きパンチ 部品図 Chang_Fu_Rung Wu Chin_Wuu OUTSIDE BLANKING PUNCH PART DRAWING SURFACE QUENCH&TEMPER 外徑沖拔沖頭 图品部 外径冲拔冲头 HRC 部品図 DWG.No. SCALE DATE MATERIAL S160710 1:1 WC(D30/HIP) 2001/03/08

BTP S160710.

300

213 19 03 020.

MABUCH MOTOR CO.,LTD.

SNO: \$160710 SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: ¹⁰¹⁹⁷			
		DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
		1100011111212,111	THỜI GIAN CHUẨN 1P GR:180 GS:90 GJ:120 AF:20 KT