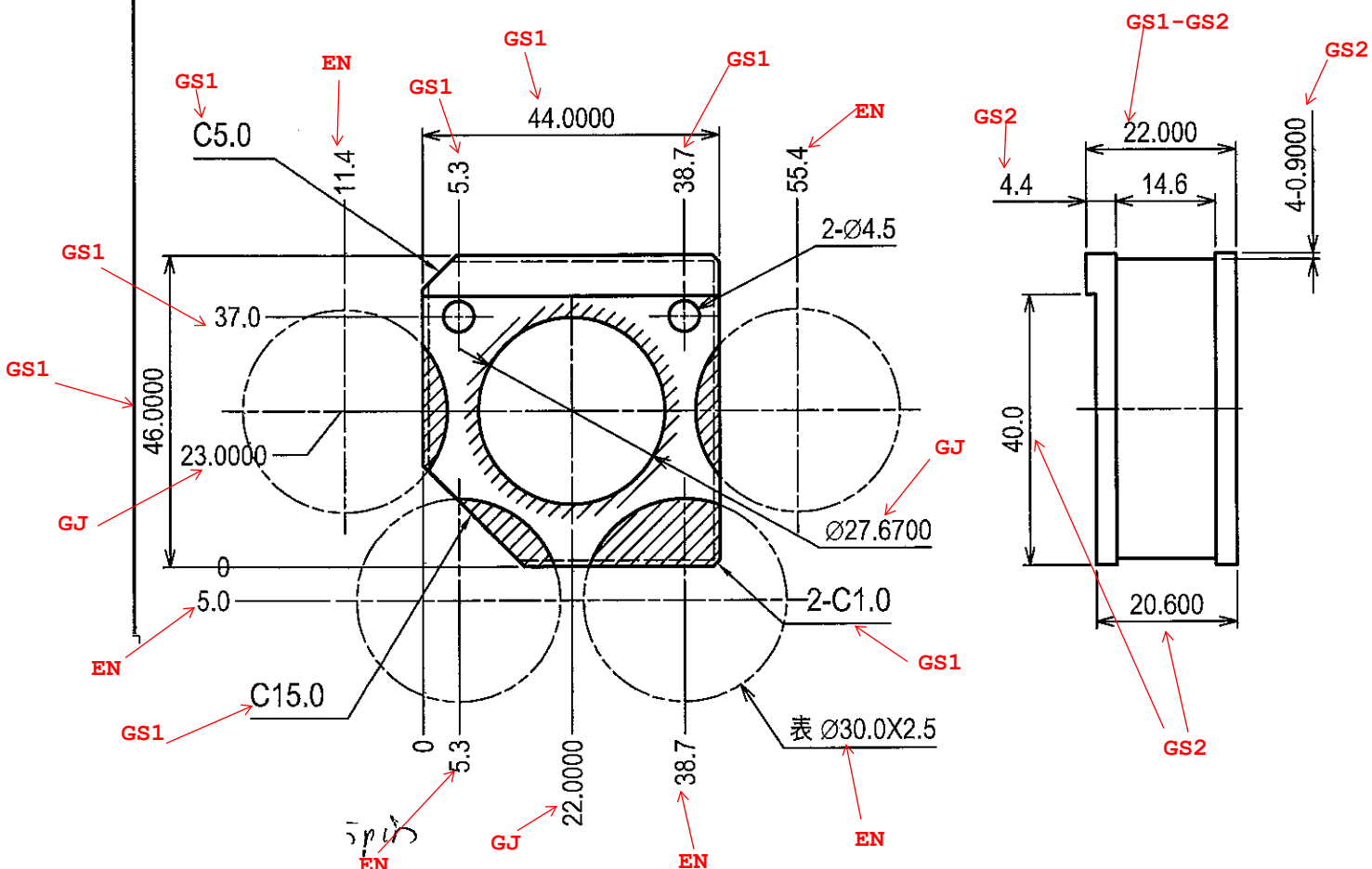


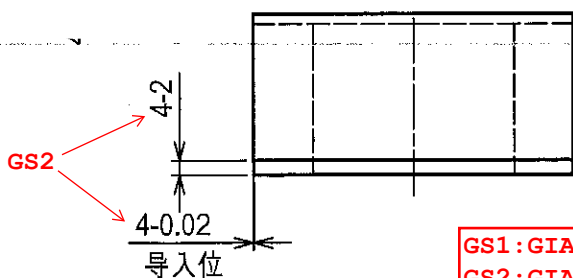
REV.	DATE	DESCRIPTION	REV.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/10/11	新规设计			Luo Bin Ye Chang Jing	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> G WE </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> </div>									

N6 100 C Vba BTP

8/20



阴影部分为刃口，不可倒角



GS1: GIA CÔNG ĐẢM BẢO ĐỘ SONG SONG, VUÔNG GÓC MAX=0.003
GS2: GIA CÔNG ĐIỀU CHỈNH THEO TÂM Ø27.6700

120
80
200
60
60
60
250

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Luo Bin	Ye Chang Jing	部品図		ダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		DIE
HRC 0° ~ 0°		部品図		下模
		部品図		下模
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/10/11	1:1		R066502

BTP R066494 128 X 47 X 49 8 SKD 11 Ø30 X 40

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: R066502	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R066502	