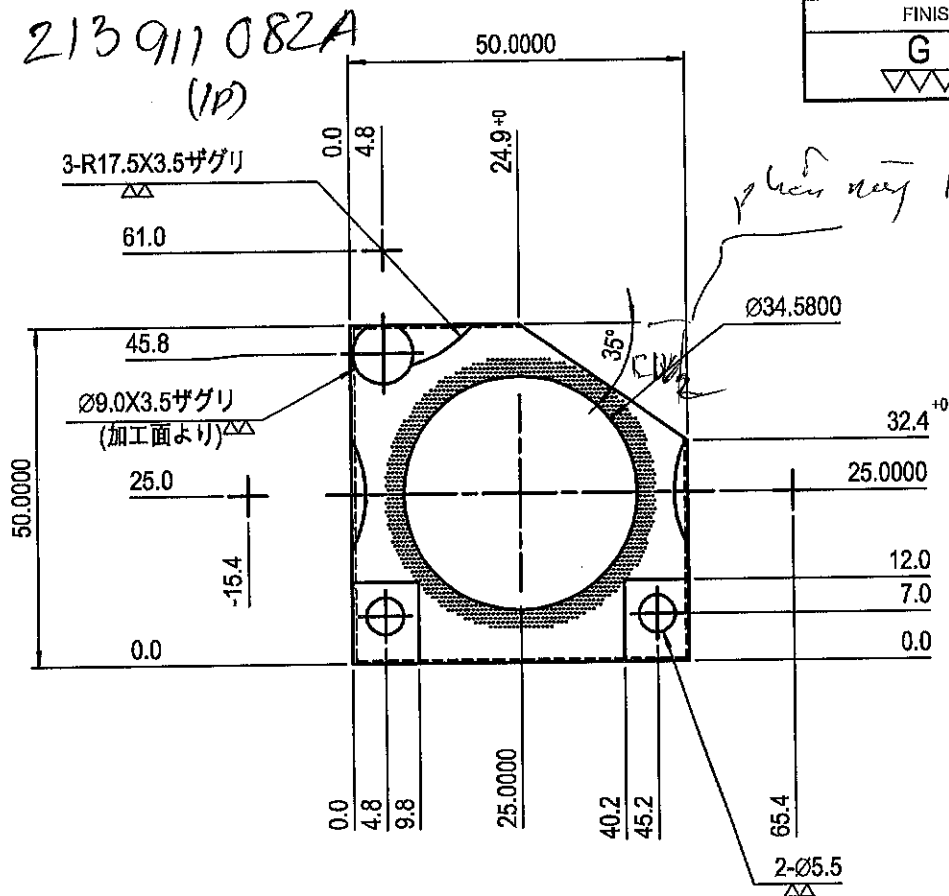


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
Init.	2012/08/23			Lin Wei Cheng	Chang Fu Rung	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005
△						0.000	±0.01	0.00 +0	-0
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01
						0.	±0.2	0.0 +0	-0.1
								0.0 -0	+0.1

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G  
▽▽ (▽▽)



1. 剖面線為切刃，不可倒角(KC-019)

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図 PART DRAWING	外径抜きダイ OUT SIDE BLANKING DIE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	外径落料下模
HRC		部品図	外径落料下模
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2012/08/23	1:1	S868361

MAHUCH MOTOR CO., LTD.

Dwg WC D30 T23 X 50 V55.

⇒ Test theo p<sup>2</sup> và lấy Q<sub>h</sub> GS.

25/02/2020

GIA CONG

4149110421,S868361

SNO: **S868361**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI

THỜI GIAN CHUẨN 1P

**1.VẬT LIỆU:**  
**BTP**  
**S868361**