

SNO: S722221	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 2 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU: WCD30 T26*32*30</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG -EW1: +26=>26.5 gia công thô 1 bên +32.3=>32.8 gia công thô 1 bên =>120 phút/pc -GS: +26=>26.10 +32.3=>32.40 Đảm bảo vuông góc và song song Max=3 µm +4-C0.5=>ok +25=>lướt sáng =>90 phút/pc -ED:Phóng điện lỗ xỏ dây 20 phút/Pc -EW2:Gia công tinh toàn bộ phần lỗ và 1 mặt kích thước 26 =>300 phút/pc -GS2: +Lắp Pin côn vào gia công Ok các kích thước 26.000&30.300&32.3 +Mài mặt lưỡi cắt ok kích thướcØ6.000&25.0 +Gia công 4-phần dẫn hướng =>200 phút/pc</p>	<div>EW1:120 GS:90 EW2:300 GS2:200 KT</div>