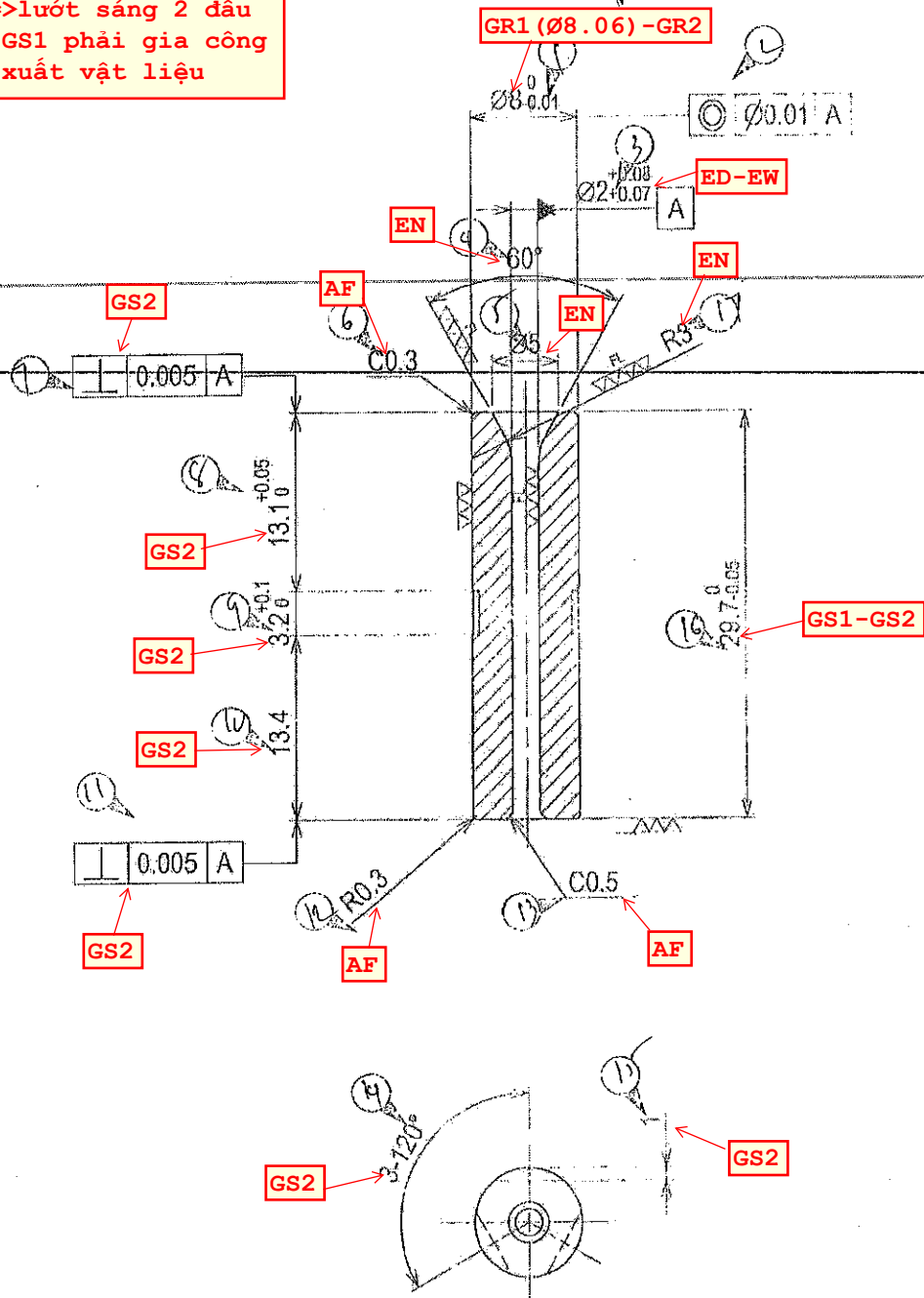


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
						0.0010 10.002 0.0004 10.000
						0.005 10.035 0.0004 10.000
						0.01 10.01 0.0004 10.000
						0.05 10.1 0.0004 10.000
						0.1 10.2 0.0004 10.000

4120

GR1 kẹp mài: Ø8.06 L=35
GS1: cắt L=34=>lướt sáng 2 đầu
Chú ý GR1 và GS1 phải gia công ngay sau khi xuất vật liệu



*Chú ý: Độ bóng phải đúng như yêu cầu



DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
UONG 11316	15/05/2019	TÂM SẮT (RF370CB, RK370CA)	SIÊU CỨNG KHUÔN TRÊN
WENCH&TEMPER	SURFACE		
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC (D50)	2019/05/15	2/1	DKAF 297C-00-1-002 AA

MAHUCH MOTOR CO.,LTD.

414 302 0310

SNO: R028912	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD50 Ø10*35	GR:60 GS:20 ED:20 EW:60 GR2:40 GS2:60 EN:90 AF:20 KT