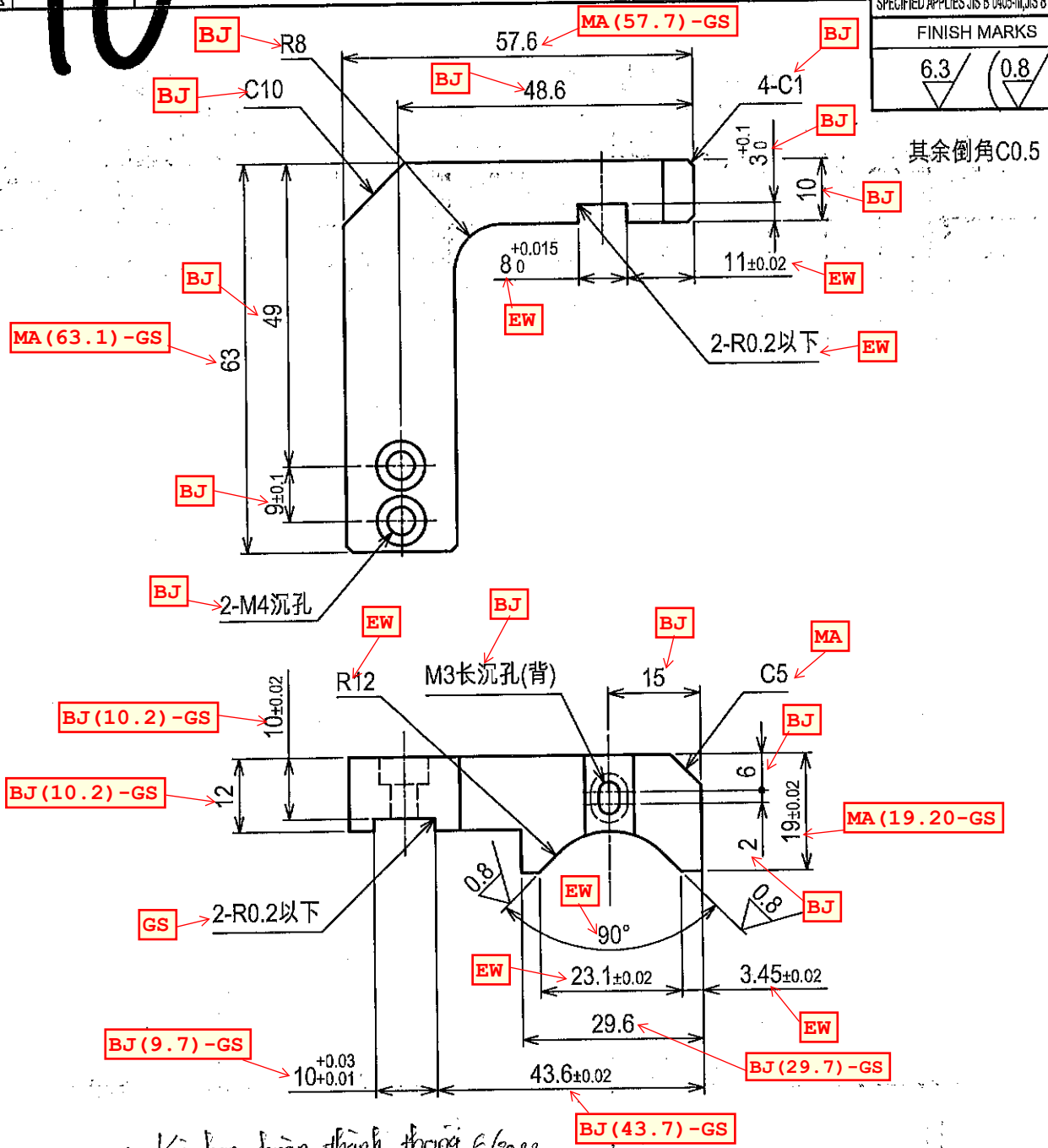


6807070700

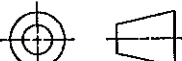
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2014/08/27	新规划设计	OPS-1402-026	Qin_Yi_Fan	Zhang_Yin_Sheng	0.5 ≤, ≤ 6	± 0.1
△						6 <, ≤ 30	± 0.2
△						30 <, ≤ 120	± 0.3
△						120 <, ≤ 400	± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k	

FINISH MARKS	
6.3	(0.8)



Kỳ hạn hoàn thành tháng 6/2022

注：加工後進行脫脂洗淨， $315^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，進行180分鐘的時效硬化處理。  
硬度：HRC 37°~45°

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Qin_Yi_Fan	Zhang_Yin_Sheng	部品図 PART DRAWING		CHUCKING CLAW 夹住爪
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図		夹住爪
HRC 37° ~ 45°	HG(315DC-180M)	部品図		C1720
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
C1720	2014/08/27	1:1		<b>R017696</b>

**MABUCHI MOTOR CO., LTD.**

4 1 4 1 1 2 0 0 4 2

SNO: **R017696**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>C1720</b> <b>T20*68*63</b>	AA:20 MA:30 BJ:40 HT:40 GS:60 EW:90 AF:15 KT