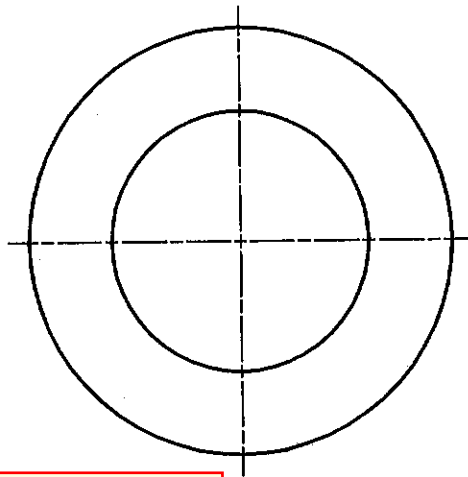


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2013/05/03			Nguyen Mau Van	Pham Thanh Tung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
$\sqrt[1.6]{\frac{0.4}{G}}$									

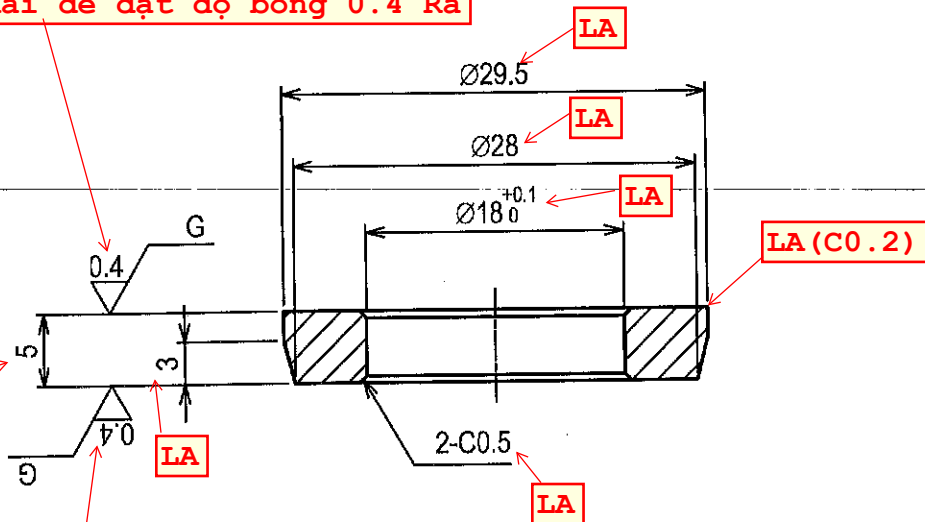


指示外C0.1

LA (C0.2)

GS dùng đá 120K mài để đạt độ bóng 0.4 Ra

LA (5.1) -GS



GS dùng đá 120K mài để đạt độ bóng 0.4 Ra

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Phan_Lam_Hoai	Pham_Thanh_Tung	部品図		ワッシャー
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		WASHER
HRC 58°~ 62°		部品図		墊圈
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11	2013/05/03	2:1		S889981

SNO: S889981

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI

THỜI GIAN CHUẨN 1P

1.VẬT LIỆU:
SKD11
Ø30*10

LA:40
HT:40
GS:20