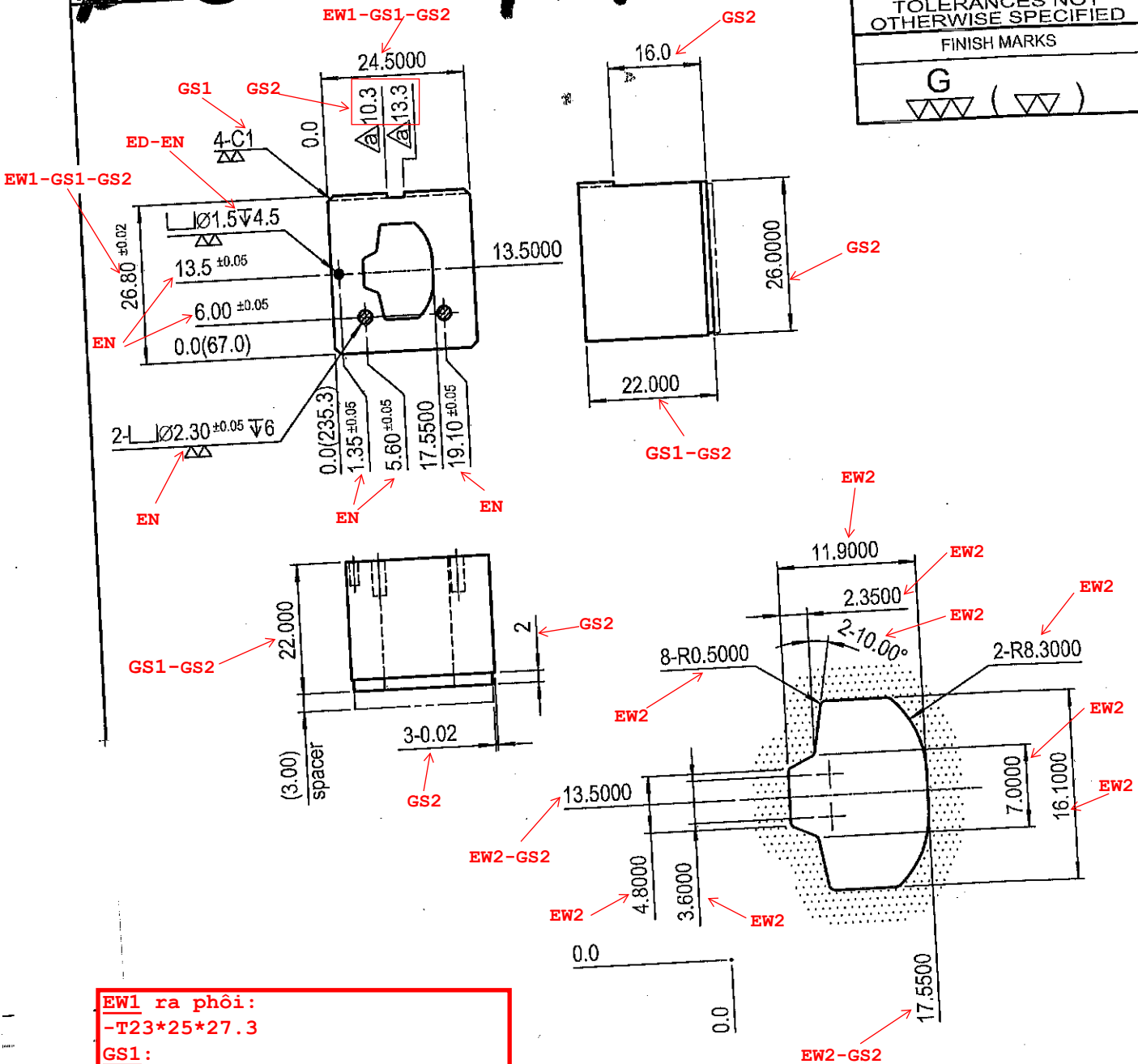


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/01/26	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0
a	2018/12/26	製品図変更(同現物)		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005
b	2021/05/27	winchill導入ミス,情報訂正		Shye_Ying_Shue	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.00	±0.01	0.00 +0	+0
							0.0	±0.1	0.00 -0	-0
							0.	±0.2	0.0 +0	+0
									0.0 -0	-0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G (▽) (▽)



EW1 ra phôi:  
-T23\*25\*27.3  
GS1:  
-22.000=>lượt sáng  
-26.80=>26.86  
-24.500=>24.56  
Đảm bảo vuông góc, // max=0.003  
-4-C1=>ok

ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)  
切刃ニゲ勾配ダイ上面より6'とする(KC-050)

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	WC(D30/HIP)	1:1	部品図	製品落しダイ
DSGND.	SURFACE	SIZE	PART DRAWING	PROCESS GOODS OUT-DROP DIE
Lin_Wei_Cheng	QUENCH&TEMPER	A4	部品図	製品冲落下模
DWN.	HRC ~		部品圖	製品冲落下模
Lin_Wei_Cheng			DATE	DWG.No.
			2018/01/26	R172108

523 x 30 x 30 (50 x 120)

414 203 0440

MAHUCH MOTOR CO., LTD.

SNO: R172108	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T23*30*30	EW1:90 GS1:120 ED:60 EW2:150 GS2:150 EN:250 KT