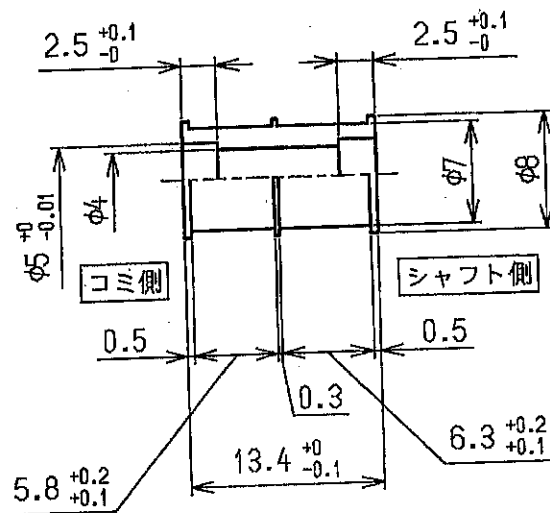


5/16.

213 204 052A
10P



LN:
-B1 gia công Ok tất cả kích thước
-B2 gia công sử dụng đồ gá ép vào để gia công Ø5.00 còn lại



10P

ベアリング:L520ZZ 2P圧入のこと。

工程	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
180										
30										

部品名	材質	数量	設備名称
ガイドローラー(B)	A2017	6	コミラッピング機 切替部品
熱処理	表面処理	検図	設計
焼入 焼戻 HRC			田中淳
尺 度	第三 角法	図面 番号	製 図
2/1			室町
XH05-047M-00-1-005-AA			日 付
			2001/02/28
			共通部品番号
			訂正Rev

810 + 24

SNO: **S163774**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: A6061 Ø10*19	LN:40 KT