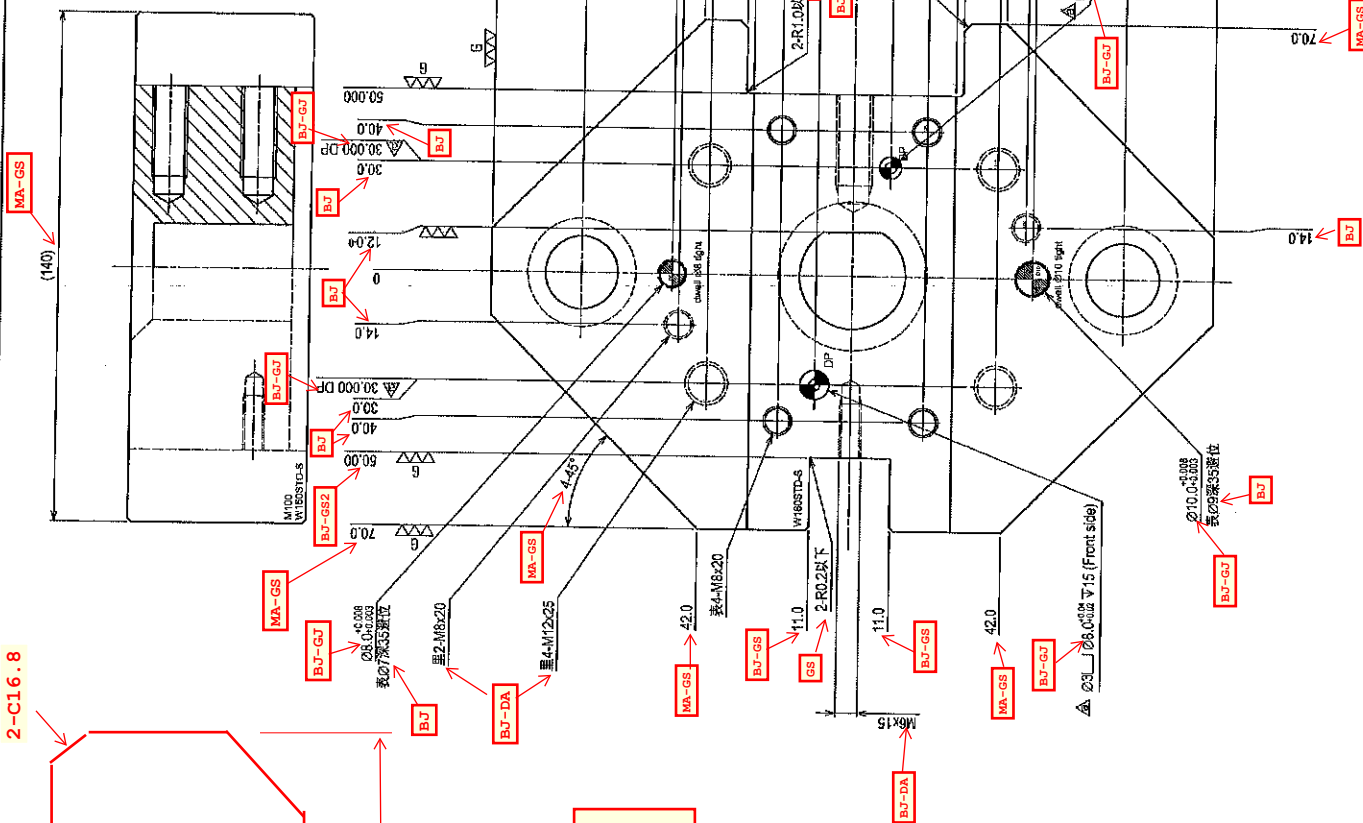


2-C16.8

158.8

158.8

MA phay như hình trên sau đó xác nhận kích thước 200 và 140 rồi điều chỉnh



S CHUÂN

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. NO.	DWLG.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
INIT.	20170721	修改设计		Minsheng	K. Inghel	0.0000 0.000 0°
①	20220804	FORMER增加密封孔	14515-00001	14515-00001	14515-00001	0.000 0.000 0°
②						0.00 ±0.1 0.00 0°

				0.02	0.01	9
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED						
FINISH MARKS						
						9
						(W W W W W)

○武蔵州長

6	7		R103954		DRAWING NO.		DWG. NO.	
DATE	2017/07/21	SCALE	1:1			TITLE		
MATERIAL	Q235	HRC 90°~95°		SURFACE		Q235		
K.Indei		K.Indei		PART DRAWING		上蓋部		
CHIEF ENGINEER		CHIEF ENGINEER		DESIGN		DESIGN		
K.Indei		K.Indei		TITLE		上蓋部		
Q235		Q235		PART NAME		上蓋部		

SNO: **R103954**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: G04 T53*164*164	AA1:60 MA1:90 BJ1:300 DA1:60 MC1:30 HT1:40 GS1:300 GJ1:1000 EW1:90 AF1:20 KT