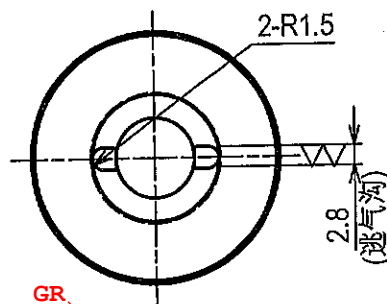


xác nhận PJP

| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF.No. | DWN. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE | | | |
|-------|------------|-------------|---------|--------------|---------------|---|--------|----------|--------------|
| init. | 2016/07/16 | 新規設計 | | Wang_Gan_Pei | Ye_Chang_Jing | 0.0000 | ±0.002 | 0.000 +0 | +0 -0.005 |
| | | | | | | 0.000 | ±0.005 | 0.000 -0 | +0.005 -0 |
| | | | | | | 0.00 | ±0.01 | 0.00 +0 | +0 -0.01 |
| | | | | | | 0.0 | ±0.1 | 0.00 -0 | +0.01 -0 |
| | | | | | | 0. | ±0.2 | 0.0 +0 | +0 -0.1 |
| | | | | | | | | 0.0 -0 | +0.1 -0 |
| | | | | | | TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED | | | |
| | | | | | | FINISH MARKS | | | |
| | | | | | | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>FL ▽▽▽▽</div> <div>G ▽▽▽▽</div> </div> | | | |

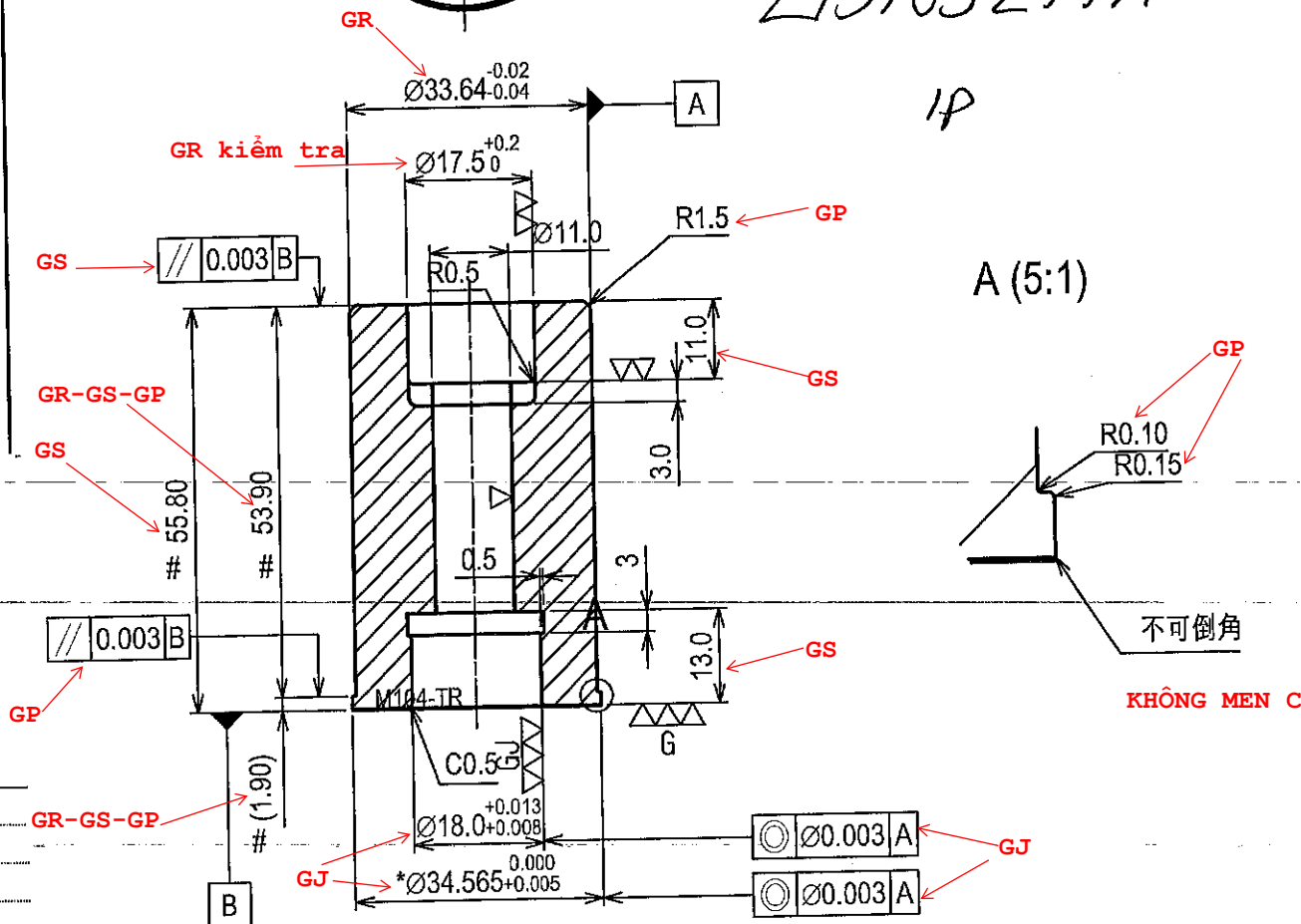


N214 X0002 : 1P
25/5 Gb hàng 05/cho

213103277A

1P

A (5:1)



KHÔNG MEN C

414.1030435

*印部寸法与小壳板现合后调整
#VDM试做时调整

| DSGND. | CHKD. | TITLE | | PARTS NAME |
|---------------|---------------|--------------|--|------------|
| Wang_Gan_Pei | Ye_Chang_Jing | 部品図 | | パンチ |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE | PART DRAWING | | PUNCH |
| HRC 0 ° ~ 0 ° | | 部品図 | | 冲頭 |
| | | 部品図 | | 冲头 |
| MATERIAL | DATE | SCALE | | DWG.No. |
| WC(D30/HIP) | 2016/07/16 | 1:1 | | R058155 |

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

67P R058155

| SNO: R058155 | |
|---|--|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: | |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 | |
| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
| 1.VẬT LIỆU: BTP R058155 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø34.640=>OK -Ø34.565=>OK 200 phút/pc -1.90=>2.5 GS: -53.90=>53.8 -55.80=>OK 60 phút/pc GJ: -Ø18.000=>OK 120 phút/pc GP: -1.90+R0.1+R0.15=>OK -R1.5=>OK 150 phút/pc AF: Đánh bóng=>ok 20 phút/pc | GR:200 GS:60 GJ:120 GP:150 AF:20 KT |