

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2020/09/09	3D化	DTB-2081	FAN_ZHEN_YI	Fan_Yang_Chun	Wen_Hsien_Jui	$0.5 \leq \leq 6$	± 0.1
$\triangle a$	2022/02/03	公差補記	上級指示	Igarashi_Tatsuya	Igarashi_Tatsuya	Yuguchi_Toshiyuki	$6 < \leq 30$	± 0.2
$\triangle b$	2023/04/06	更換材質	VDM-XLB-2303-018	Fan_Yang_Chun	Fan_Yang_Chun	CHEN_YING_FUHI	$30 < \leq 120$	± 0.3
\triangle							$120 < \leq 400$	± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

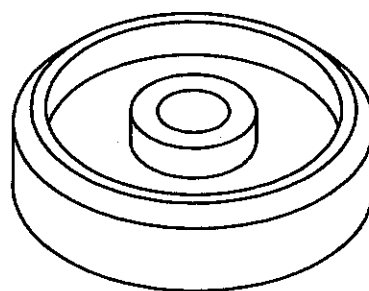
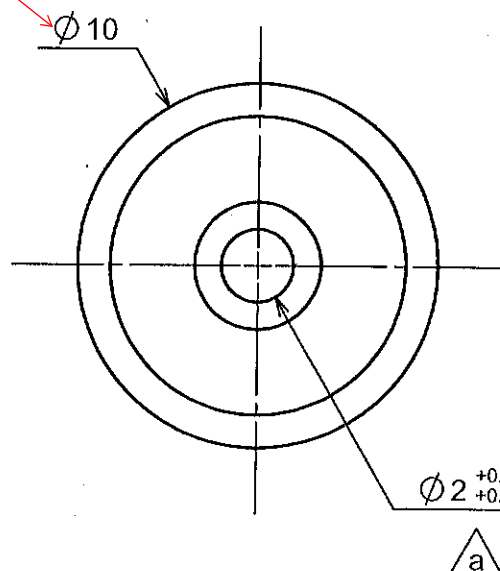
∇ Ra3.2 (∇ Ra1.6)

出図
製作・検収用図面
検収完了後要廃棄
2023-04-18
VDM 生産支援課

指示外全角系面加工(SC-137)
Unspecified all corners:
Perform slight chamfering.

LN lứt sáng

外製件



LN đảm bảo 0.1±0.02

0.10

LN

C0.5

LN

Ø 8.2

Ø 3.5

LN Sử dụng dao phay để gia công
=> đảm bảo độ bóng mặt đáy

Ra1.6

LN

LN (2.65) -GS

2.6

2.5

0 -0.02

LN (2.55) -GS

GS lứt sáng sau đó phân loại để mài vào dung sai

S CHUẨN

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Wen_Hsien_Jui	SUS304		部品図	固定ブロック
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	FIX BLOCK
Fan_Yang_Chun		5:1	部品圖	固定塊
			部品図	固定块
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
FAN_ZHEN_YI	HRC °~°	A4	2020/09/09	S865991

SNO: **S865991**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SUS Ø10*13	LN:20 GS:5