MV

160 40

REV.	DATE		ESCRIPTION		REF. %b.	DWN.	DSGND.	CHKD.
in i t.	2021/0 28	磨耗改善数	₹ , S NO. 20287	40->414898	VDM-XLB27,05-015	Hsu_Chan_Yen	Hsu_Chan_Yen	Peng_Wei_Chun
		1						

CUTTING TOLERANCE						
0.0000 ± 0.002		0,000 +0	+0 -0.005			
0.000	± 0.005	0.000 _0	+0.005 -0			
0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01			
0.0	±0.1	0.00 _0	+0.01 -0			
0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1			
		0.0 _0	+0.1 -0			
TOLEDANICES NOT						

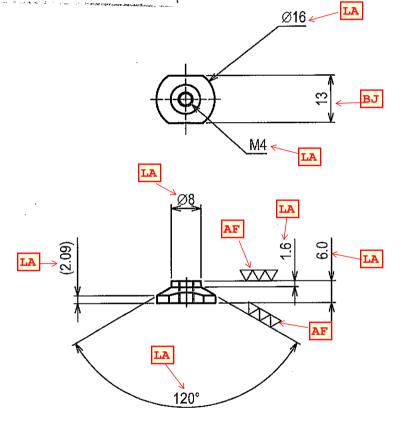
88

FINISH MARKS

 $\nabla\nabla$ ($\nabla\nabla\nabla$)

正图工机武建用造灰制攻 Dia vẽ gia công chế tạo dùng cho cải tạc thiết bị PVCT-213- 21 (0000

CÂM COPY



\$20 × 16

Sort No:00-1-020

				OOK 110:00 1 020
CHKD.	MATERIAL	4	TITLE	PARTS NAME
oeng_Wei_Chun	SKD11	(Ф)[部品図	フィンガー
		9 7	PART DRAWING	FINGER
DSGND.	SURFACE	SCALE	部品图	钩爪
""" OLL OLIANI VENI		4.4	현사비 (2)	
		1:1	部品圖	鉤爪
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
	HRC 60 ~62	A4V	2021/05/28	R414898

SNO: R414898					
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:					
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197					
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P				
1100 01 111121 21,11 :	THỜI GIAN CHUẨN 1P LA:25 BJ:20 HT:40 AF:10				