



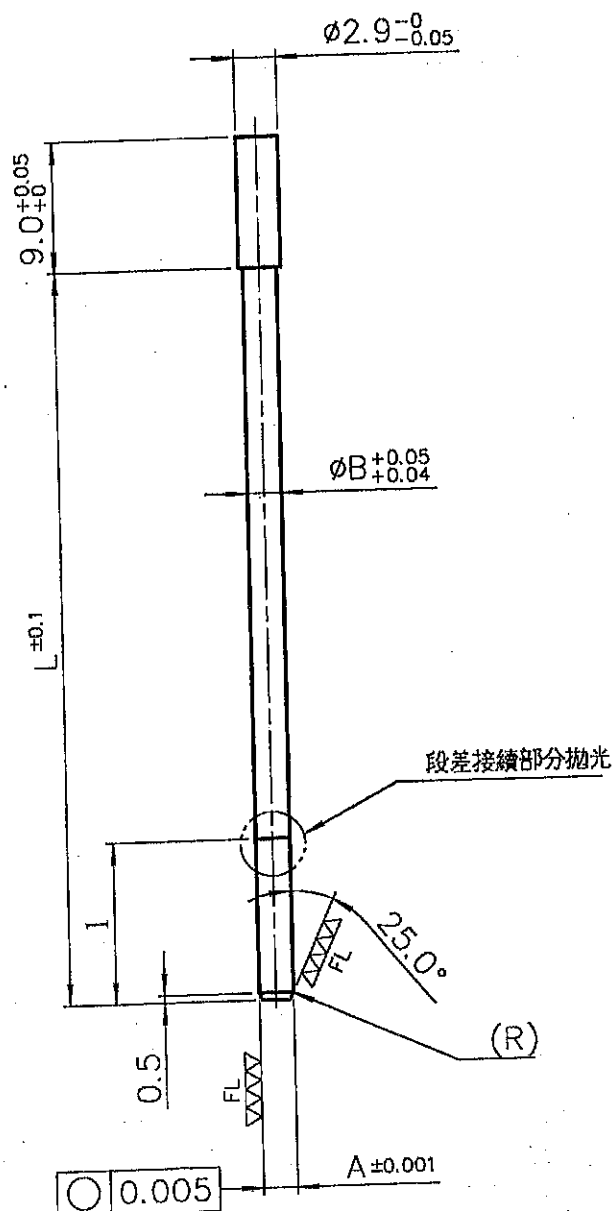
213 110 016 A. 28P

訂正Rev		日	付	記	事	擔當	一般加工公差表示	
<div style="font-size: 4em; text-align: center;">78113</div>							0.5以上6以下	±0.1
							6~30	±0.2
							31~120	±0.3
							121~315	±0.5
圖面上有公差時以圖面公差優先								

圖面上有公差時以圖面公差優先

 ()

规格	ϕA	ϕB	L	1
$\phi 2.3$	2.276	2.3	60	20



GS1:Ø2.9*74

GC :

B1: Lăn xuyên qua vừa sáng => kiểm tra độ tròn OK (Max=0.001)

B2:Mài ØA

-Mài phà:Dùng đá CBN 140
mài ØA*20 mm (min=0.005)
-Mài tinh:Dùng đá
120J(loại dày 19 mm) mài
tinh OK

B3:Mài 25°

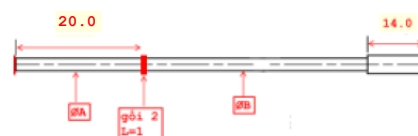
B4 :Mài ØB

-Mài phá:Dùng đá CBN 140
mài ØB chữa lượng dư nhỏ
nhất có thể
(min=0.005).Chừa gổ 1 mm
như hình trên.

-Mài tinh:Dùng đá SD400
mài tinh Ok.

B5: Phá qõĩ L=1

GS2: 9.0=>ok



GNF $\tau_{ch} = 0$

部 品 名		材 質		數 量		設 備 名 稱	
導銷		SKH51		1		鐵芯嵌合機切替部品	
熱 處 理		表 面 處 理		檢 圖		製 圖	
燒入 HRC 60~62		表面處理		許振祥		日期	
				蔡文平		2003.09.05	
尺 度		第三圖面		S419961		訂正 REV	
2/1 (/)		角法番號		XH04-067T-01-1-018-AA\A5290.DWG			

XH04-067T-01-1-018-AA\A5290.DWG

華淵電機工業股份有限公司.2

414 . 1 10 0 196

BTP 541 99 61

$$(r_{ic} = 0)$$

SNO: **S419961**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø2.9 X 77	GS1:3 GC1:100 GS2:5 AF:3 KT