

LA :lượt sáng Ø32 đảm bảo đồng trục 0.02 với Ø14.00

EW :

-2-R11.00=>2-R11.1

-2-6.14=>OK

GR:lắp vào đồ gá gia công OK 2-R11.00 sau khi đã dán nam châm

CUTTING TOLERANCE

0.5 ≤, ≤ 6	± 0.1
6 <, ≤ 30	± 0.2
30 <, ≤ 120	± 0.3
120 <, ≤ 400	± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE

BJ gia công lỗ gắn nam châm:

-Ø4.0=>OK

-3.3=>3.4 tính từ điểm chạm mặt

LA gia công bạc gắn nam châm:

-Ø4.0=>Ø3.9

-3.0=>3.0

-3.3=>6.4

MATERIAL : BS

MAGNET (2-001)
REC22 D3*3 (TDK)

12-Ø4.2 ∇3.6
Mg Insertion (note ref.)

(0.28)

Note: Fix Mg in hole Ø4.2 with two-component adhesive. After drying, perform grinding processing [R11].

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Pham_Phu_Quoc	Dong_Khac_Tu	部品図 PART DRAWING	マグネットホルダー MAGNET HOLDER
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	磁石固定座
HRC 55° ~ 60°	SOB	部品図	磁石固定座
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKS3	2018/10/25	2:1	R183452

Ø20 x 41

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

4141080149.R183452 - GIA CONG - 04/11/2021

414.1080149

SNO: **R183452**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS3:Ø32*36 BS:Ø4*100	LA:75 EW:120 BJ:60 DA:20 HT:40 AB:10 LA:90 AF1:30 GR:90 AF2:20 KT