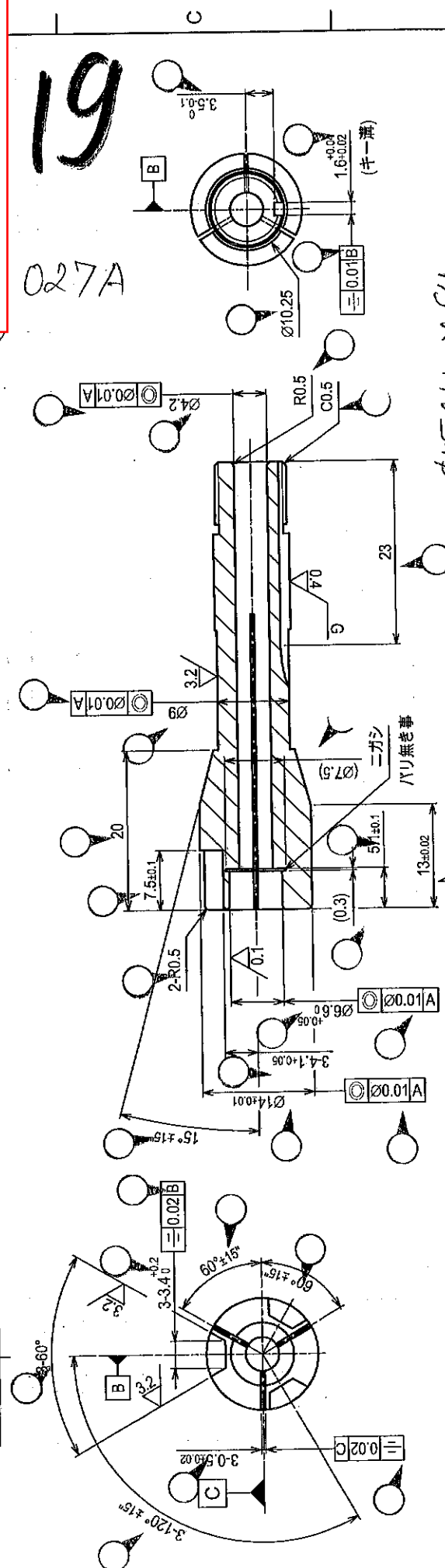
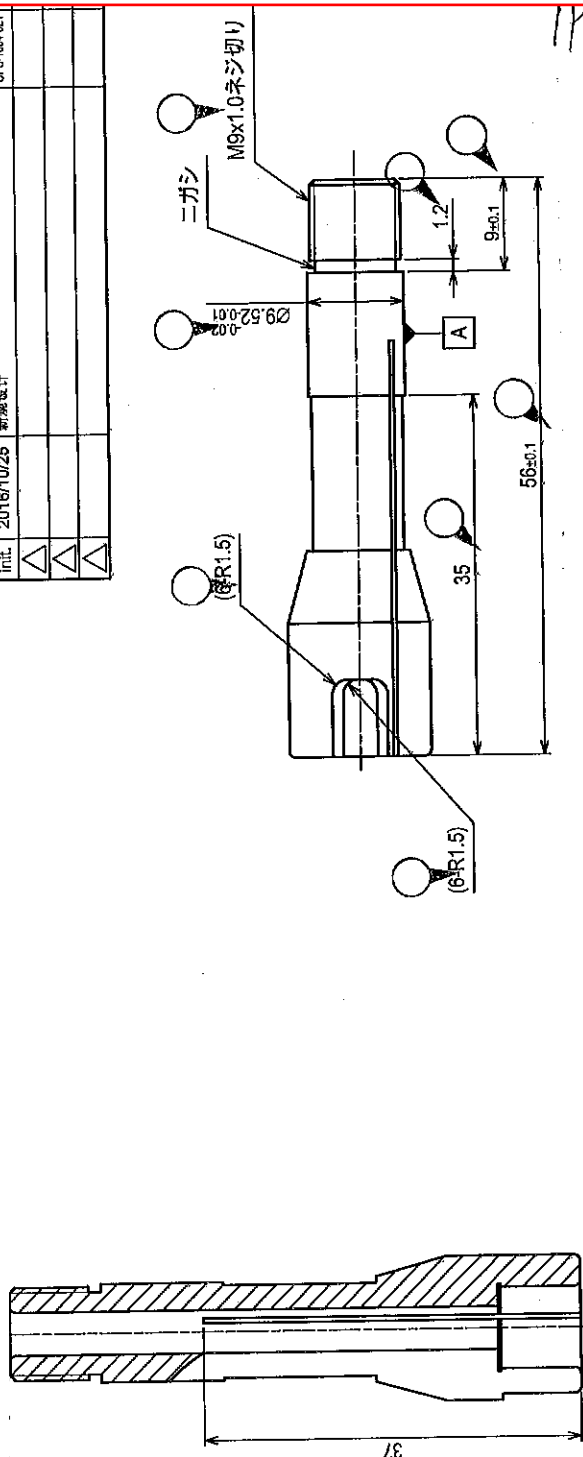



LN1
-M9 ok
-Các kích thước còn lại chưa lượng dư 0.7.
HT:
LN2: chế đồ gá Ren M9 gia công ok tất cả kích thước còn lại.
KA:
EW: Ø4.2=>ok
MC: Rãnh 1.6=>ok
BJ:
-3-3.4=>OK
-3-60°=>OK
-3-0.5=>OK
HT2: Ủ bung
AF: Lấy bavia, đánh bóng
AL

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.
Init.	2018/10/25	新架设计	QPS-1604-021
△			
△			
△			



Q18 6067 8 667	D	
DSGND.	CHKD.	PARTS NAME
Huang_Wen_Wu	Liao_Jian_Zhao	コレットチャック
QUENCH&TEMPER	SURFACE	COLLET CHUCK
HRC 37 ~ 45°	H3(315DC-180M)	套爪夾頭
MATERIAL	DATE	DWG.No.
C17208-2H	2016/10/25	R060211
SCALE		
2:1		
		

注記(SC-147)

1. 不可有毛刺、毛邊(SC-001)
2. 熱處理後 $\phi 6.6$ ノ内徑部 $\phi 0.3 \sim 0.4$ 開テイル事(SC-277)
3. 時效硬化處理後研削(SC-298)

SNO: **R060211**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: C1720(chấu kẹp) Ø15*61	LN1:40 HT1:40 LN2:75 KA:1 EW:60 MC:30 BJ:40 HT2:40 AF:20 AL:5 KT