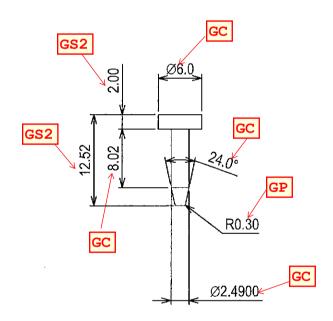
REV.	DATE		VESCE TION	REF.No.	DWN.	CHKD,	C	ÚTTING T	OLERANC	E
init.	2018/10/12	新规设计			Zha_Dian	Cai_Wei_Feng	0,0000	±0.002	0,000 +0	+0 -0.005
$\overline{\wedge}$							0,000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
쓌							0,00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
$\stackrel{\checkmark}{\rightarrow}$			M.				0.0	± 0.1	0.00 _0	+0.01 -0
$\triangle$							0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
									0.0 _0	+0.1 -0
							TC OTH	DLERAN ERWISE	ICES N	OT FIED
								FINISH	MARKS	
							G			

GS1 cắt mài Ø6.3\*38



SICHS1 \$6.37 20

				, , , ,			
-	DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME		
Zha_Dian		Cai Wei Feng	部品	図	パイロット		
_			PART DR	AWING	PILOT PIN		
-	QUENCH&TEMPER_	SURFACE	部品	図	定位銷		
	HRC 60°~62°		部品				
	MATERIAL	DATE	SCALE	<u> </u>	DWG.No.		
	SKD11	2018/10/12	2:1		R181270		

<sub>SNO:</sub> R181270	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 10 PCS	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
DIỄN GIẢI  1.VẬT LIỆU: SH51 Ø6.3*20	THỜI GIAN CHUẨN 1P  GS1:5 GC:35 GP:5 GS2:7 KT