



铁片形状部详细(WE)(5:1)  
斜线部分为切刃,不可倒角  
切刃为让位斜坡,从下模上面开始,斜度为3'30"

EW1:Ra phôi T26\*26.5\*26.5  
GS1:  
-25.0=>lượt sáng  
-26.000=>26.05  
-26.000=>26.05  
-4-C0.5=>ok

SCHUÂN

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Chen_Jian_Fei	Zhang_Guang_Wu	部品図	外径抜きダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	OUT SIDE BLANKING DIE
HRC 0 °~ 0 °		部品図	外径落料下模
MATERIAL	DATE	SCALE	部品図
WCQD30HIP	2014/11/17	1:1	外径落料下模
			DWG.No.
			S935180

SNO: **S935180**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCD30</b> <b>T26*28*28</b>	EW1:40 GS1:60 ED:20 EW2:300 GS2:180 KT