

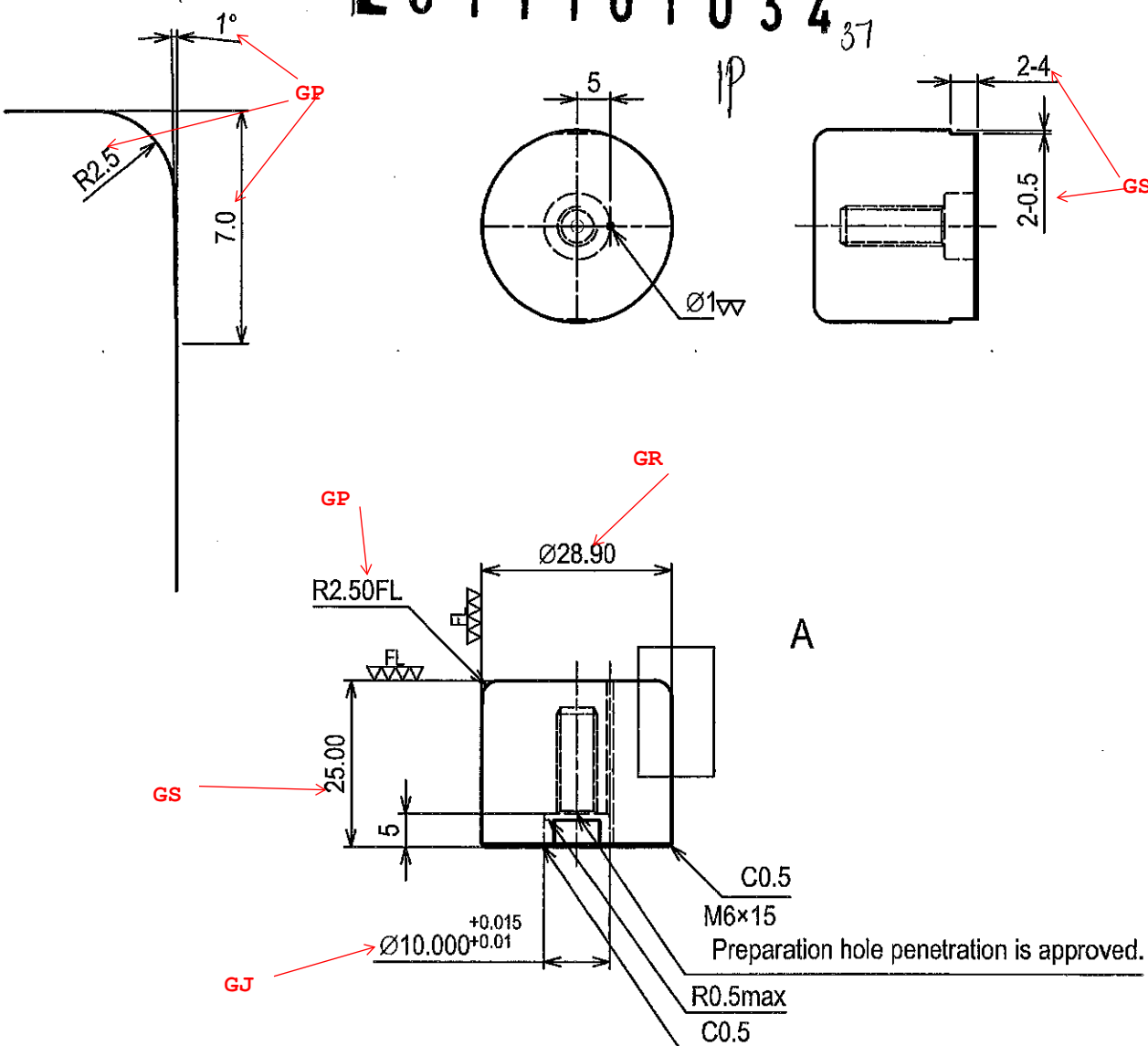
MV 414.1010327

7/13

REV.	DATE	DESCRIPTION	Rev. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/03/23	新規設計		Tu_Yong_Jun	Ye_Chang_Jing	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G FL ▽▽ (▽▽▽▽)									

A (5:1)  
PO BTP: N212G013T  
KH: 2021/05/30

L 6 1 1 1 0 1 0 3 4 37



Hàng kiểm tra đã làm 5/30

37  
BTP.

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Tu_Yong_Jun	Ye_Chang_Jing	部品図		絞りボーズ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		DRAW PUNCH
HRC 0°~0°		部品図		抽製沖頭
		部品図		抽制冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2018/03/23	1:1		R152813

SNO: **R152813**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP</b> <b>R152813</b>	GR:90 GS:60 GP:60 GJ:60 AF:20 KT