

MV

4-00 5 AF



3ND11 T13 X 24 X 46 マフチモーター株式会社  
140 D30 T8 X 6 X 11

414 . 1 03 02 3 3

SNO: <b>S295432</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: <b>24 P</b>	
NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p><b>1.VẬT LIỆU:</b>  <b>SKD11:T16 X 13 X45</b>  <b>WC D30: T9 X 5.5 X 3</b></p> <p><b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b>  <b>AA: CẮT PHÔI T13 X 18 X 300(4P)=&gt;60 PHÚT</b>  <b>=&gt;3 PHÚT/PC</b></p> <p><b>MA:</b>          -PHAY THANH DÀI T8.5 X18 X 300=&gt;60 PHÚT/4P          -CẮT RA 24 P PHAY ĐẦU 40.5=&gt;30 PHÚT          -C3: 20 PHÚT          -PHAY BẠC :30 PHÚT          -THỜI GIAN PHỤ + MEN C:20 PHÚT          =&gt;160 PHÚT/24 PCS=&gt;<b>6.5 PHÚT/PC</b></p> <p><b>BJ:</b>GIA CÔNG ĐỒ GÁ 10PC/LẦN          -Ø4.4 =&gt;40 PHÚT/10 PC          -BẠC HÀN WC=&gt;30 PHÚT/10 PC          -KÍCH THƯỚC 1.1 + 45°=&gt;60 PHÚT/10 PC          -THỜI GIAN MEN C +THAO TÁC PHỤ 20 PHÚT          =&gt;150 PHÚT/10 PCS=&gt;<b>15 PHÚT/PC</b></p> <p><b>EW1:</b>          -CHU VI CẮT:8.5X23 + 50 =245          -BỀ DÀY CẮT:9          =&gt;THỜI GIAN CẮT 147 PHÚT/24 PCS +THỜI GIAN PHỤ 20 PHÚT=&gt;167 PHÚT/24 PCS=&gt;<b>6.95 PHÚT/PC</b></p> <p><b>GS1:</b>MÀI BỀ MẶT HÀN          -8 PC/LẦN =&gt;20 PHÚT/8PCS=&gt;<b>2.5 PHÚT/PC</b></p> <p><b>WG:</b><b>5 PHÚT/PC</b></p> <p><b>GS2:</b>GIA CÔNG 8 PCS/LẦN          -MÀI 6 MẶT(BAO GỒM MEN C): 60 PHÚT          -MÀI KÍCH THƯỚC 1.1 +45° =&gt;60 PHÚT          =&gt;120 PHÚT/8PCS=&gt;<b>15 PHÚT/PC</b></p> <p><b>EW2:</b>GIA CÔNG 6 PCS/LẦN BẰNG ĐỒ GÁ          -CHU VI CẮT 34 MM X CHIỀU CAO CẮT 70 =&gt;154 PHÚT/6PC          =&gt;<b>25.6 PHÚT/PC</b></p> <p><b>AF:</b> <b>2 PHÚT/PC</b></p> <p><b>AL:</b> <b>1 PHÚT/PC</b></p> <p><b>GS3:</b>GIA CÔNG KÍCH THƯỚC 1.1 TRÊN ĐỒ GÁ 8 PC/LẦN          =&gt;40 PHÚT/8 PCS=&gt;<b>5 PHÚT/PC</b></p>	<p>AA: 3 PHÚT          MA:6.5 PHÚT          BJ:15 PHÚT          HT:40 PHÚT          EW1:6.95 PHÚT          GS1:2.5 PHÚT          WG:5 PHÚT          GS2:15 PHÚT          EW2:25.6 PHÚT          AF:2 PHÚT          AL:1 PHÚT          GS3:5 PHÚT</p>