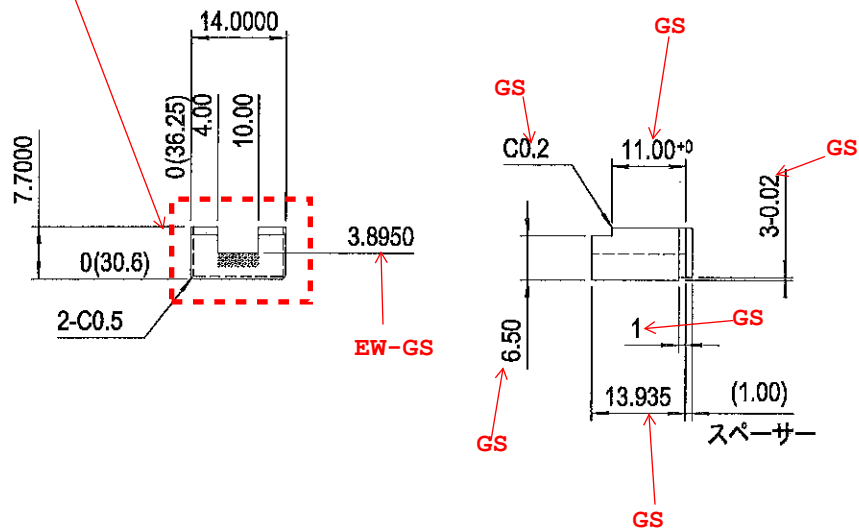


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2011/12/21			Lang Jin Yinn	Chang Fu Rung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0
								0.0 -0	+0.1
									-0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G			

EW cắt bao biên dạng này:  
 -Biên dạng rãnh OK  
 -Biên dạng ngoài chừa 0.01=>GS



S CHUẨN

剖面線為切刃，不可倒角(KC-019)

EW → 刃口斜角由凹模上面算起為3'30"(KC-050)

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Lang Jin Yinn	Chang Fu Rung	部品図		先端カットダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		THE POINT CUT DIE
HRC		部品図		先端切割下模
		部品図		先端切割下模
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2011/12/21	1:1		S852707

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: <b>S852707</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCD30</b> <b>T16*12*17</b>	EW:150 GS:90 KT