

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2006/06/20			KHOA	Tan_Hsiao_Lung	0.5 ≤ , ≤ 6 ±0.1
△						6 < , ≤ 30 ±0.2
△						30 < , ≤ 120 ±0.3
△						120 < , ≤ 315 ±0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

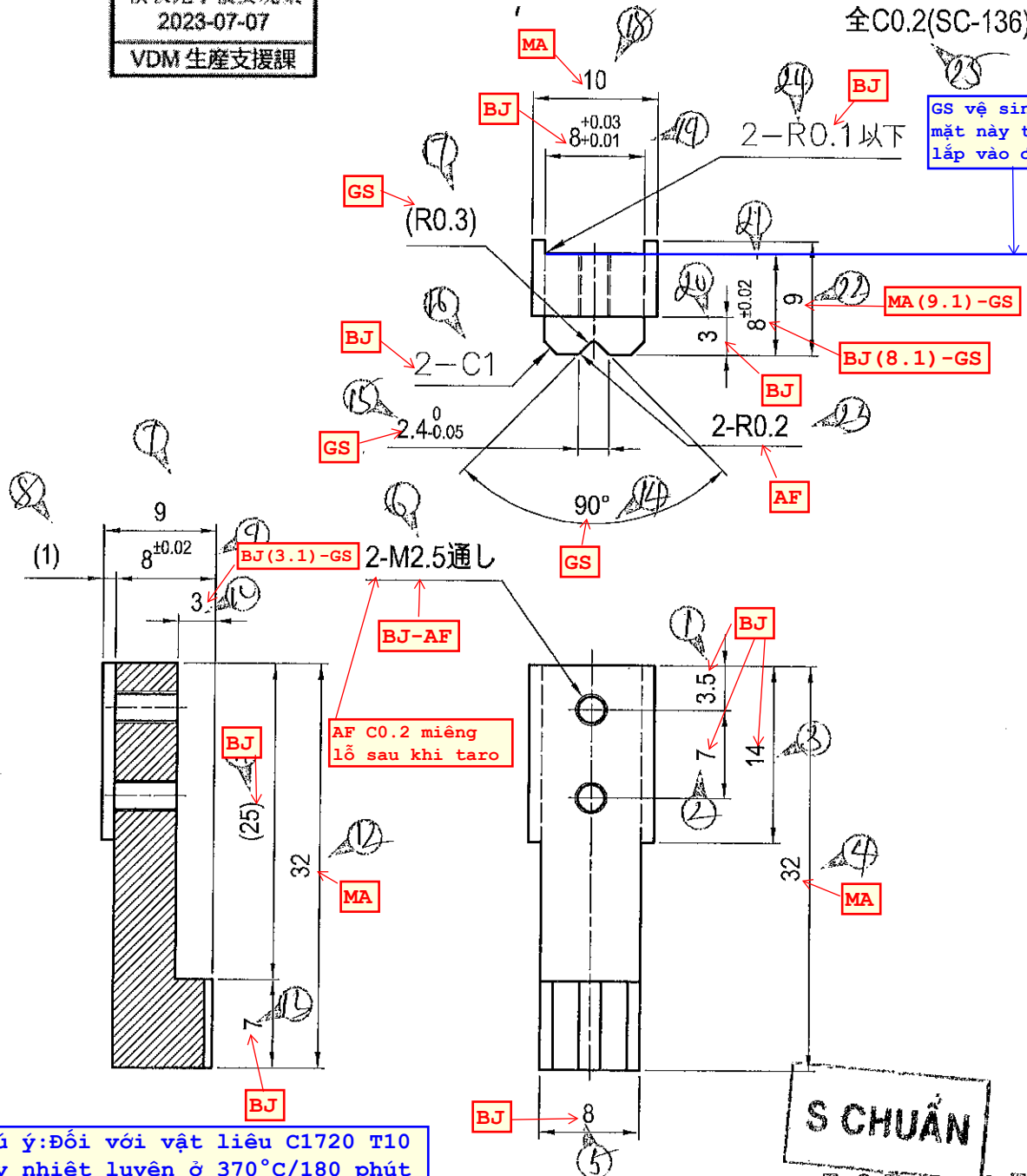
FINISH MARKS

1.6

出図
製作・検収用図面
検収完了後要廃棄
2023-07-07
VDM 生産支援課

全C0.2(SC-136)

GS vệ sinh sạch
mặt này trước khi
lắp vào đồ gá



Chú ý: Đối với vật liệu C1720 T10
hãy nhiệt luyện ở 370°C/180 phút

S CHUẨN

414 307 007 3

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
KHOA	Tan_Hsiao_Lung	部品図	受け (受け / 受)
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	RECEIVER
HRC 37° ~ 42°		部品図	承受具
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
C1720	2006/06/20	2:1	S764890

SNO: **S764890**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **2 PCS**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: C1720 T10*15*37	AA:10 MA:20 HT:40 BJ:60 AF:10 GS:30 AF2:5