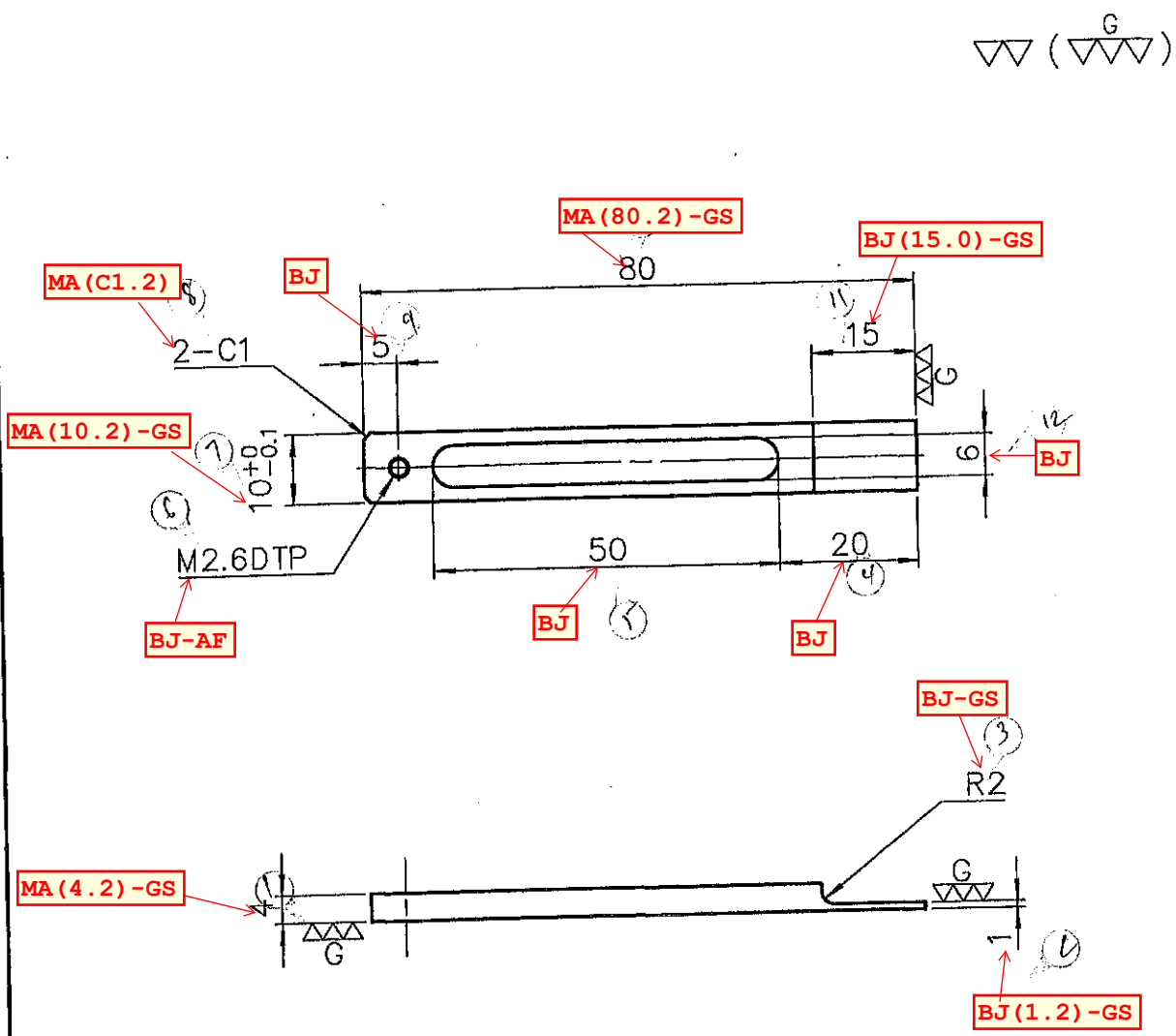


06105

訂正Rev	日	付	記	事	當	一般加工公差表示
						0.5以下 ±0.1
						~30 ±0.2
						~120 ±0.3
						121~315 ±0.5
						圖面上有公差時以圖面公差優先



工程

部	品	名	材	質	數	量	設	備	名	稱
軸	擋	塊	SKS3		1		滾	花	加	工
熱	處	理	表	面	處	理	檢	圖	設	計
燒入	HRC	55~	S0B	許	振	峰	田	中	余	玲
燒	度	1:1 (/)	第三	圖	面	番	號	日	期	共
度	1:1 (/)	第三	圖	面	番	號	日	期	共	通
度	1:1 (/)	第三	圖	面	番	號	日	期	共	通

S031926

YM03-002M-01-1-020-AA\J114749.dwg

訂正REV

華淵電機工業股份有限公司 V.2

T5 416 x 90

414 304 0065

SNO: **S031926**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS3 T5*15*85	AA:15 MA:20 BJ:30 AF1:10 HT:40 GS:40 AF2:10 AB:10