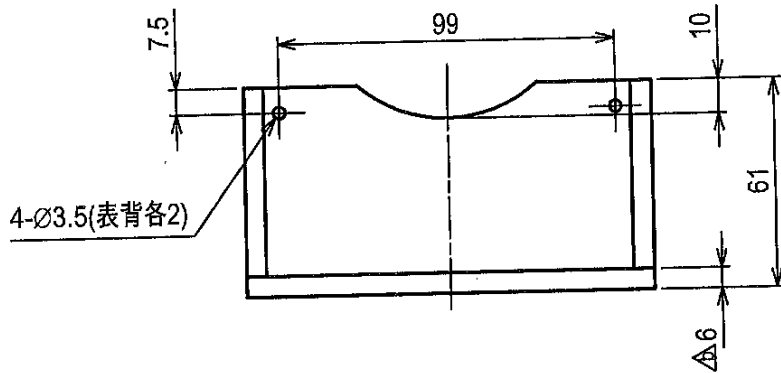


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2013/05/15	新規設計	DDCS-0553	Yang_Fa	Liang_Jian_Ling	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△	2015/07/26	材質WOOD→WOOD(KATSURA)	DDCS-0822	Zhao_Tian_Mei	Liang_Jian_Ling	6 <, ≤ 30 ± 0.2
△	2016/10/28	厚さT=5→T=6変更	DDCS-0844	Mai_Yu_Yan	Liu_Hui_Jian	30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k

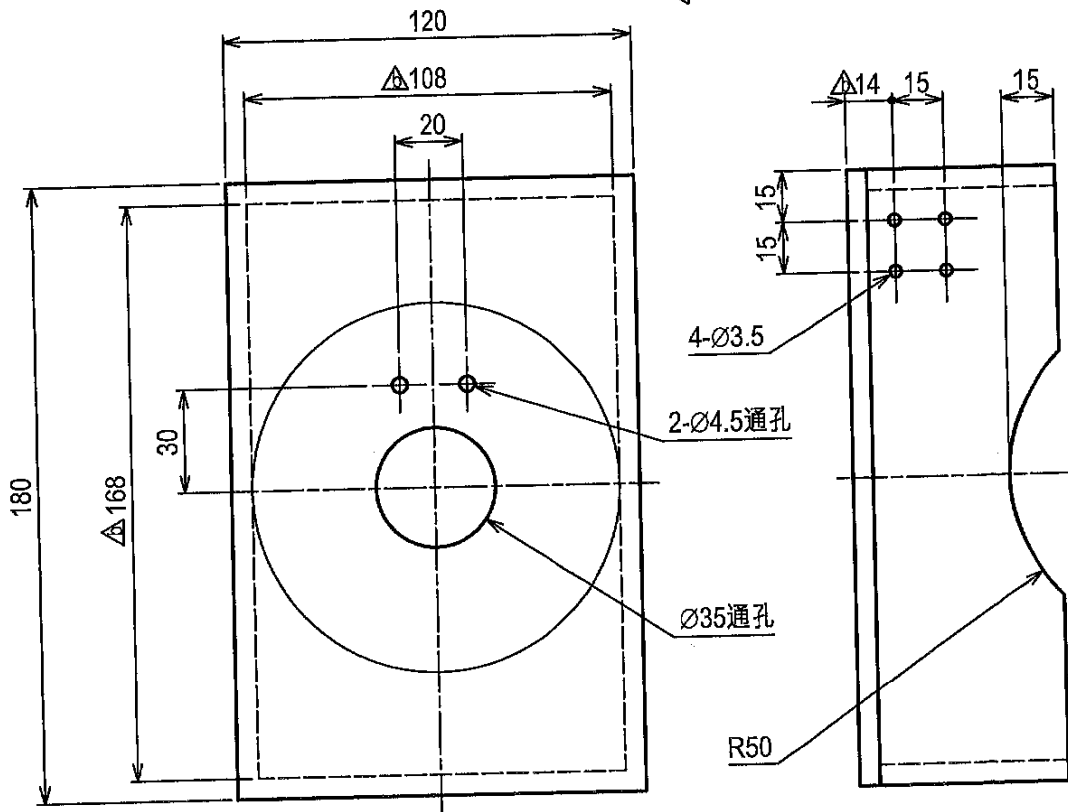
FINISH MARKS

6.3/



L213107710,

IP



注:

連結部に接着剤: ポンド
規格: 水性 NET.180G
メーカー: KONISHI
表面に覆う接着剤: 油性ニ
規格: 油性 270ML(10P/S)
メーカー: WASIN

木材は必ず桂を使用する事;
釘の使用禁止。

414.1060500

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Yang_Fa	Liang_Jian_Ling	部品図	ボックス (箱 / BOX)
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	BOX
HRC 0°~0°		部品図	箱・盒
		部品図	箱・盒
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WOOD(KATSURA)	2013/05/15	1:2	S901737

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

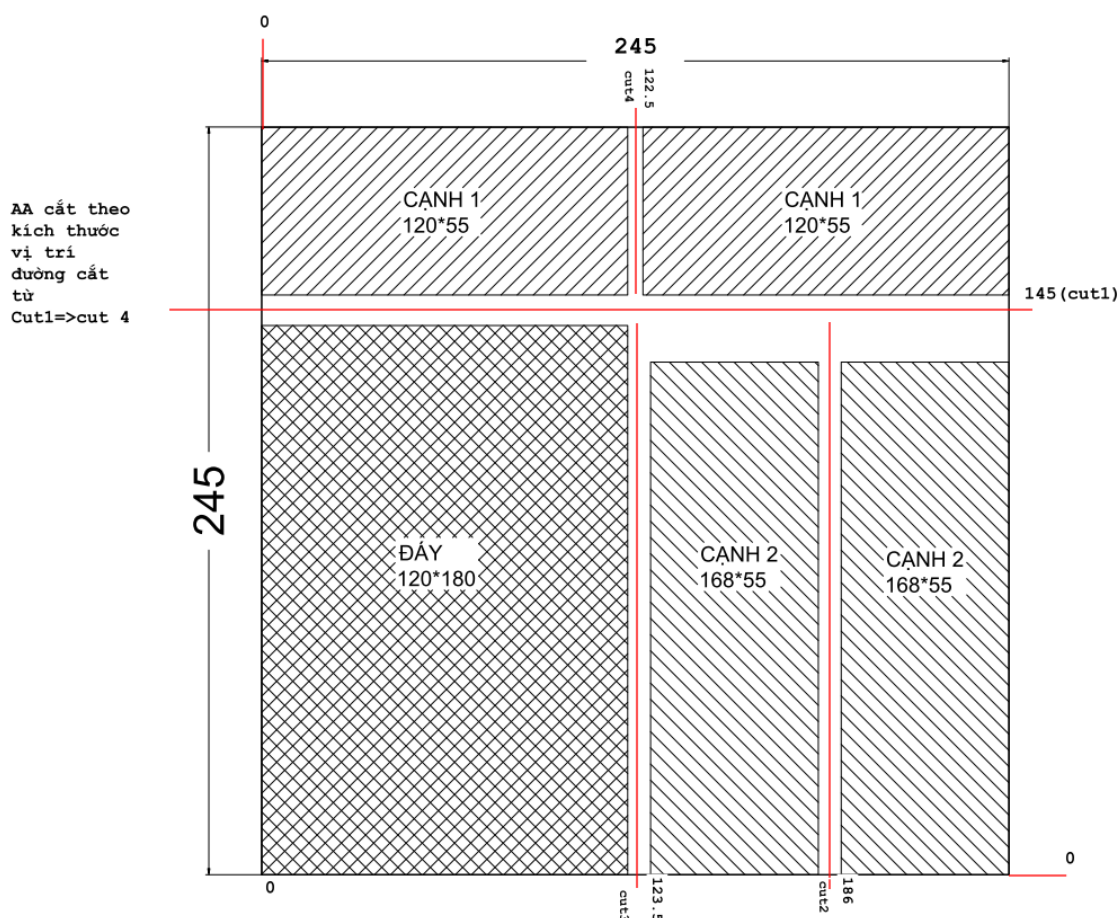
SNO: S901737	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 1P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P

1.VẬT LIỆU:
Wood
T6 *245*245

AA:30
MA:60
MC:120
AF:60

2.THỜI GIAN GIA CÔNG

AA:Cắt vật liệu theo hình để đảm bảo 1 tấm /1 pcs



MA:Phay đảm bảo kích thước 5 tâm vật liệu như hình vẽ
MC:Gia công lỗ và R
AF:Dán keo.

Lưu ý sử dụng keo dán gỗ trước sau đó dùng dung dịch pha keo dán phủ lên bề mặt keo dán gỗ

