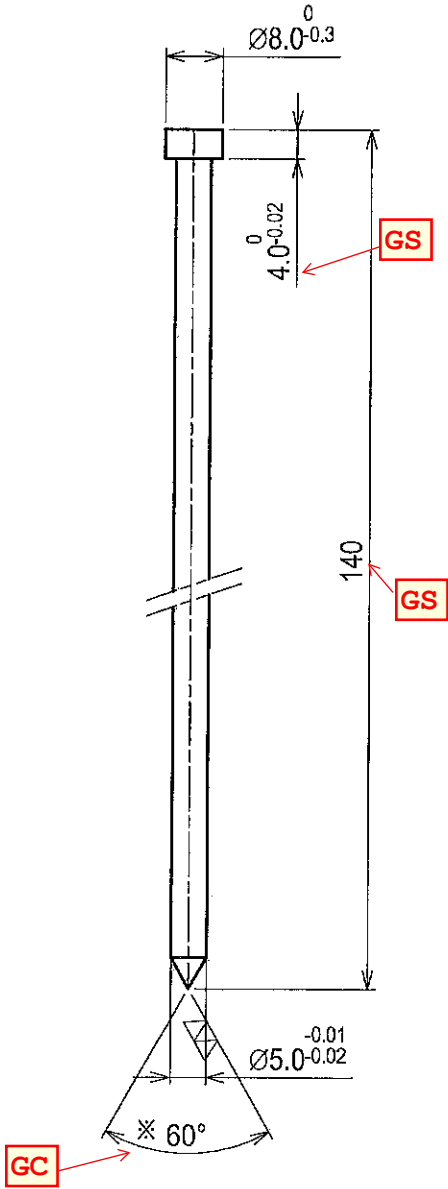


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2012/05/18			K.Hiromasa	Y.Takahashi	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						▽▽			



XUẤT BẢN VẼ

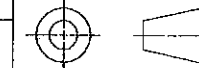
BẢN VẼ DÙNG
CHÉ TÁC - NGHIỆM THU

HỦY SAU KHI HOÀN TẤT
ĐO NOT COPY
2023.10.20

P.QLKTSX VDM

ミスミ EPN5-200^{1P} ※部追加加工。

S 111111

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Hiromasa	Y.Takahashi	部品図		スプリングガイド
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		SPRING GUIDE
HRC		部品図		彈簧導件
		部品図		彈簧導件
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
	2012/05/18	1:1		S862611

SNO: S862611

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI

THỜI GIAN CHUẨN 1P

1.VẬT LIỆU:
Xuất hàng K2
Quy cách:EPN5-200

GS:20
GC:20
KT