

MV

414.1010339

8/3

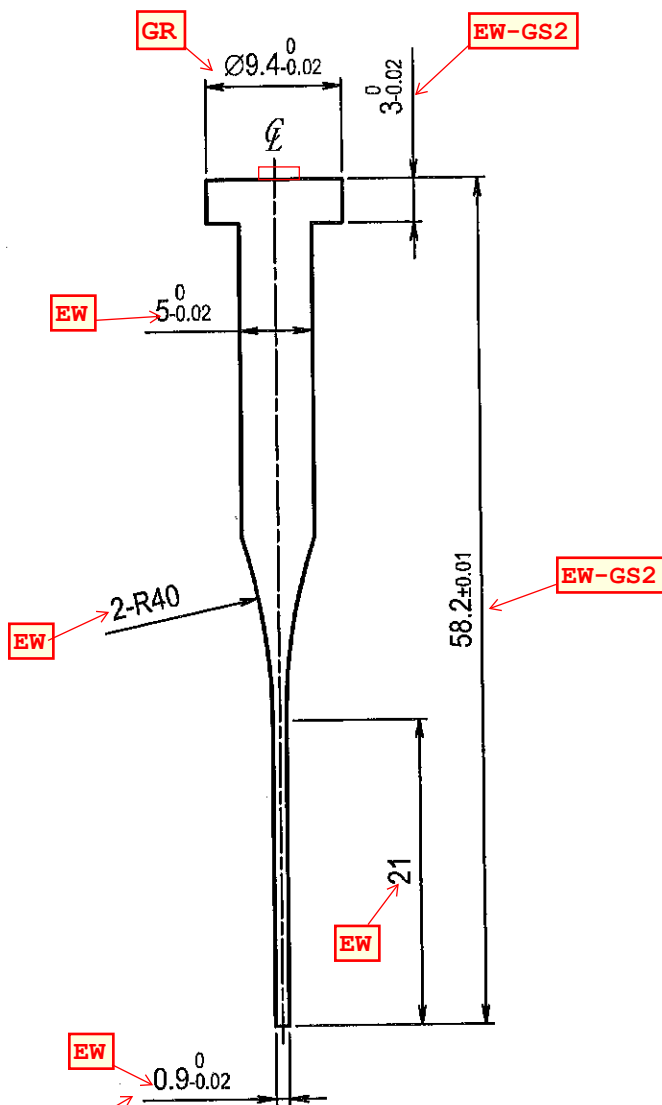
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.							0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△							6 < , ≤ 30 ± 0.2
△							30 < , ≤ 120 ± 0.3
△							120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-01, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

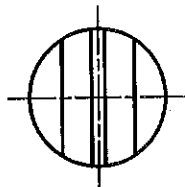


全CO.2(SC-136)



GS1:Ø10*65
GR:Kẹp mài ok Ø9.400
L=60
EW:Cài đặt quá trình cắt chú ý đến độ biến dạng của vật liệu

EW(dung sai đầu=>AF)



120
40
250
500
350
20

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Liu_Pang_Ming	SKD11	2:1	部品図 PART DRAWING	押え (押さえ / 押工) HOLDING-DOWN
Chen_Yung_Ming	SURFACE	SIZE	部品図 部品圖	压件 壓件
DWN.	QUENCH&TEMPER	DATE	DATE	DWG.No.
Chen_Yung_Ming	HRC 56 ~ 60	A4V	2016/03/15	R325427

φ10 x φ0

SNO: **R325427**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø10*67	GS1:10 GR:40 EW:140 GS2:15 AF:10 KT