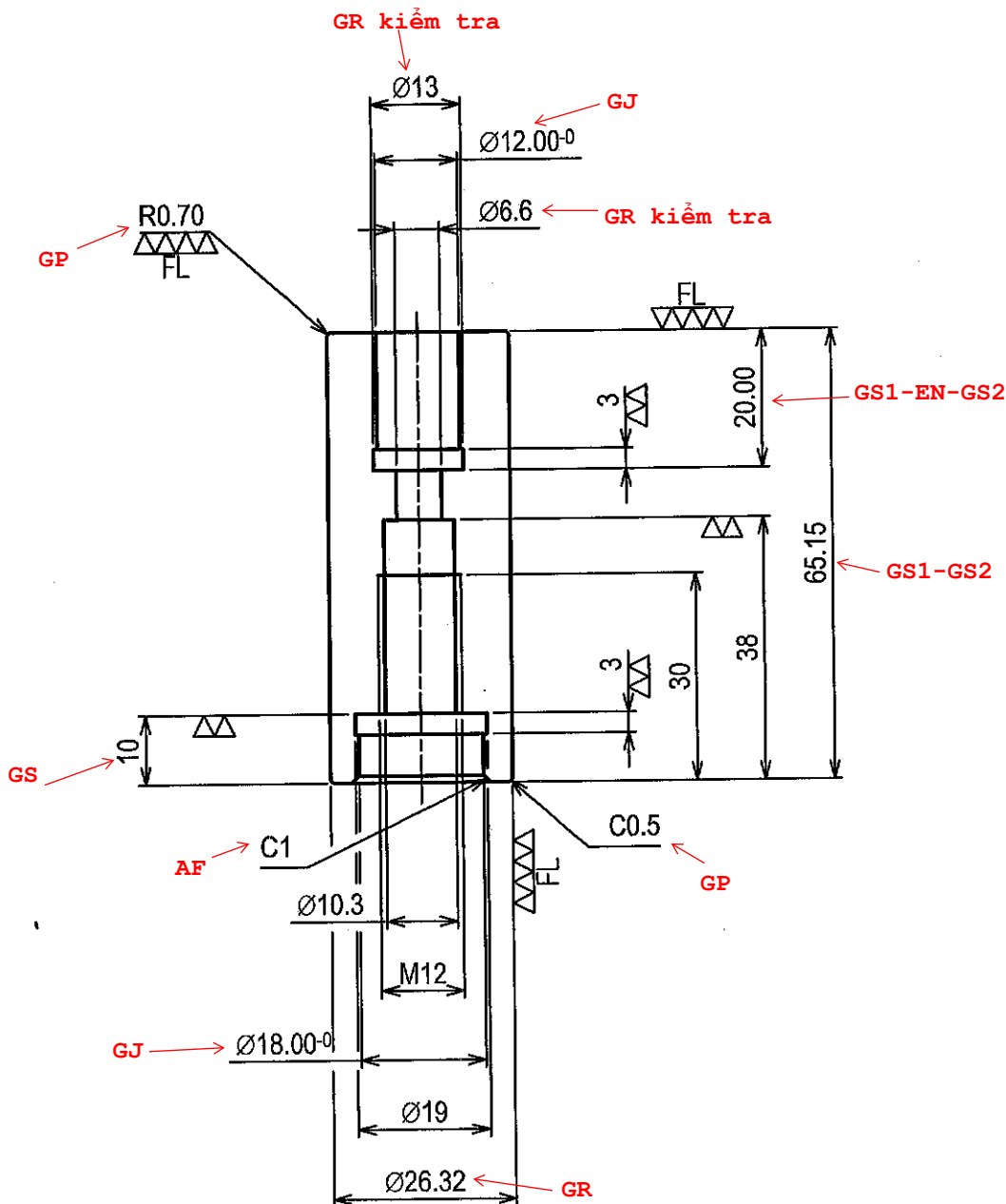


414.011 0095

3/25

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2015/11/30	新規設計		K.Kamakura	T.Yajima	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G FL ▽▽▽ (▽▽▽▽▽)									



120
100
180
110
60
30
20

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	T.Yajima	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 0°~0°		部品図		沖頭
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.	R028139
WC(D30/HIP)	2015/11/30	1:1		

B5 p R028139

SNO: R028139	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP:R028139 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø26.32=>OK => 120 phút/pc GS: -20.00=>19.9 -65.15=>65.25 => 60 phút/pc GJ: -Ø18.00=>ok -Ø12.00=>ok => 300 phút/pc EN: -20.00=>20.01~20.05 => 120 phút/pc GS2: -20.00=>ok -65.15=>ok => 60 phút/pc GP: -C0.5=>ok -R0.70=>ok => 60 phút/pc AF:Đánh bóng => 20 phút/pc	GR:120 GS:60 GJ:300 EN:120 GS2:60 GP:60 AF:20 KT