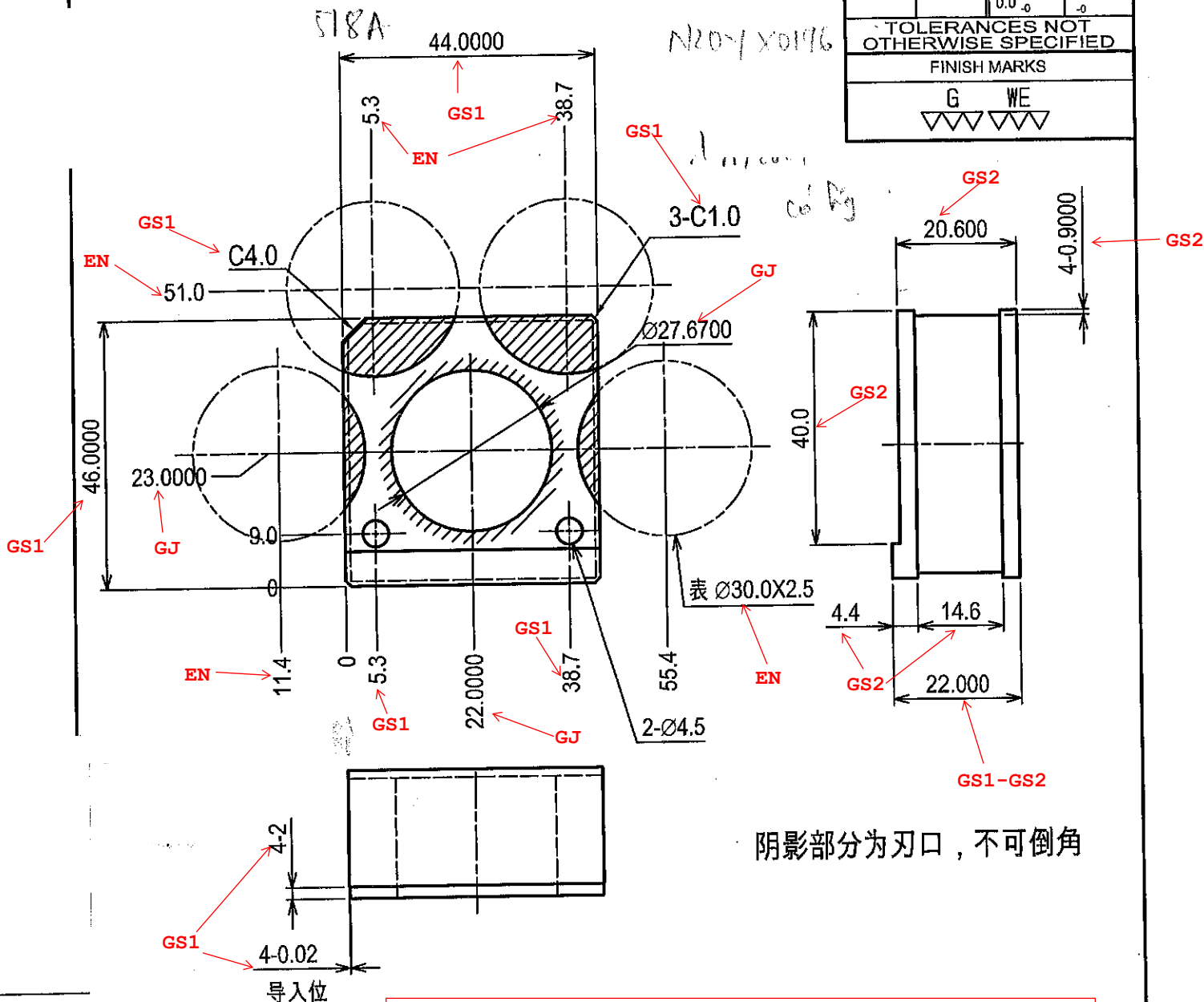


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/10/11	新规设计		Luo_Bin	Ye_Chang_Jing	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G WE



GS1: GIA CÔNG ĐẢM BẢO ĐỘ SONG SONG, VUÔNG GÓC MAX=0.003  
 GS2: GIA CÔNG ĐIỀU CHỈNH THEO TÂM Ø27.6700

阴影部分为刃口，不可倒角

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Luo_Bin	Ye_Chang_Jing	部品図		ダイ	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		DIE	
HRC 0°~0°		部品図		下模	
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.	R066501	
WC(D30/HIP)	2016/10/11	1:1			

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414.0110144

BTP

④ N6→0.08 657

180  
150  
200  
400  
300

SNO: **R066501**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP:</b> <b>R066501</b>	GS1:150 GJ:300 GS2:300 EN:150 KT