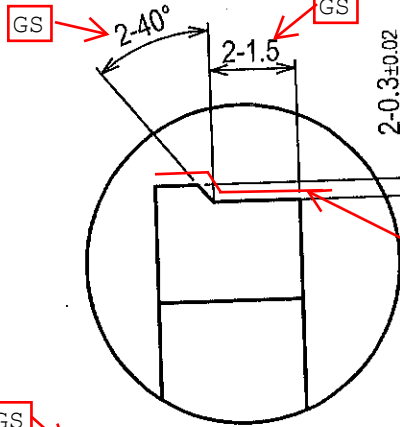
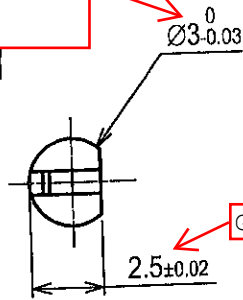
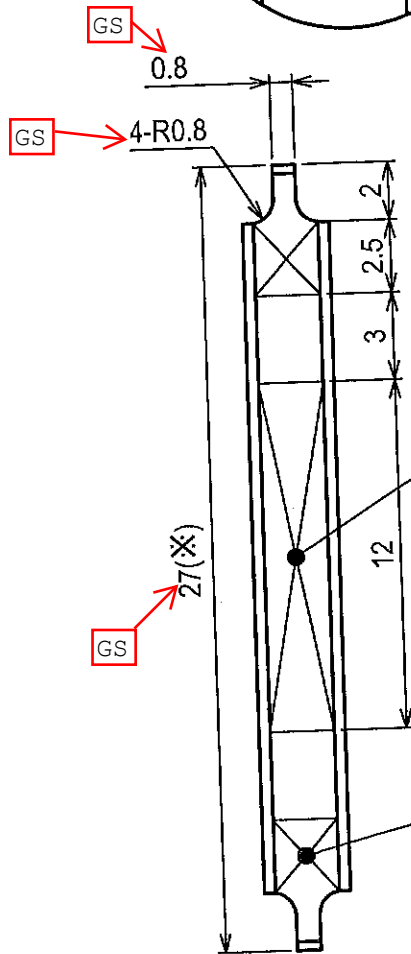
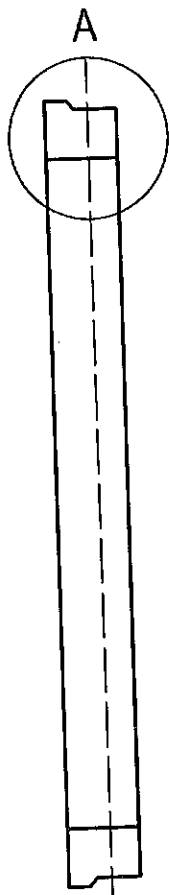


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2020/09/21	New production	DVCS-0363	Vũ_Thị_Tuyết	Phạm_Phu_Quốc	Nguyễn_Phúc_Minh	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△							6 <, ≤ 30 ± 0.2
△							30 <, ≤ 120 ± 0.3
△							120 <, ≤ 400 ± 0.5
							TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k
							FINISH MARKS
							Ra 0.8

GS ĐO KÍCH
THƯỚC VẬT
LIỆU TRƯỚC
KHI GC



GS CHÚ Ý NGOẠI QUAN KỸ BỀ
MẶT NÀY ĐẢM BẢO ĐỘ PHẪNG, ĐỘ
BÓNG BỀ MẶT VÀ KHÔNG ĐƯỢC
SÚT MỀ



Mark S No
"DSAF888A" on the
flatness surface Mark the
electrode type of
"W-WW1.5+0.3" on the
opposite surface by laser

AL

2-mark "1.5" on this surface
by laser

GS

Tolerance of electrode tip angle is ±1

※ Limit dimension of electrode re-lathing: 13.5mm min

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Nguyễn_Phúc_Minh	YWP	4:1	部品図 PART DRAWING	電極 ELECTRODE
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品圖	電極 電極
Phạm_Phu_Quốc	QUENCH&TEMPER	A4V	DATE	DWG.No.
DWN.	HRC	~	2020/09/21	R385476

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 100 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P