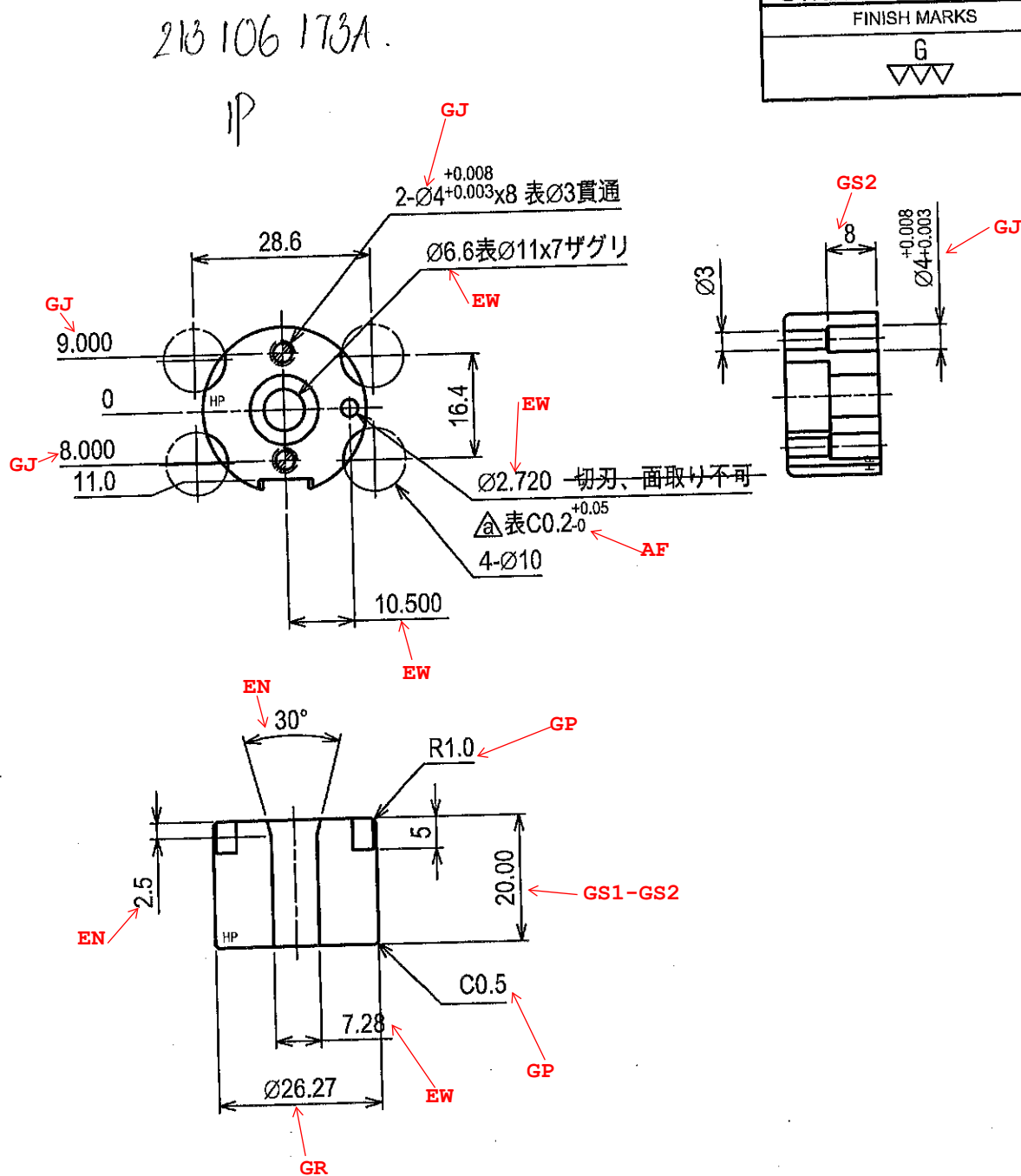


REV	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.
init	2017/07/26	新規設計		K.Kamakura	K.Indei
A	2018/04/10	大ケーシング亀裂問題改善対策,面取追加	VDM-XLB-1804-002	HSU CHAN YEN	Peng Wei Chun

CUTTING TOLERANCE			
0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
		0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G ▽▽▽			



DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	部品図	ダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	DIE
HRC 0°~0°		部品図	下模
		部品図	下模
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HP)	2017/07/26	1:1	R104982

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: R104982	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP:R104982</b>  <b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b> <b>GS1:</b> -lướt sáng 2 mặt <b>30 phút/pc</b> <b>EW:</b> -Ø6.6=>ok -Ø2.7200=>ok -7.28=>ok <b>150 phút/pc</b> <b>GR:</b> Gia công trên tậm giả -Ø26.270=>ok <b>90 phút/pc</b> <b>GS2:</b> -20.000=>ok <b>60 phút/pc</b> <b>GJ:</b> -2-Ø4.000=>ok <b>160 phút/pc</b> <b>EN:</b> -30°=>ok <b>90 phút/pc</b> <b>GP:</b> -R1=>ok -C0.5=>ok <b>60 phút/pc</b> <b>AF:</b> -C0.2=>ok <b>30 phút/pc</b>	GS1:30 EW:150 GR:90 GS2:60 GJ:160 EN:90 GP:60 AF:30 KT