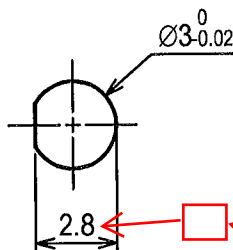


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.						0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△	2015/03/14	CAO 化、印刷内容追加	DVBS-0033	Nguyen_Cong_Vien	Pham_Thanh_Tung	6 <, ≤ 30 ± 0.2
△						30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

213.908.055B.

500P



GS ĐO KÍCH  
THƯỚC VẬT  
LIỆU TRƯỚC  
KHI GC

GS GIA CÔNG VÀO KÍCH  
THƯỚC CHUẨN ĐỂ LẮP VÀO  
ĐỒ GẮ

GS CHÚ Ý NGOẠI QUAN KỸ BỀ  
MẶT NÀY ĐẢM BẢO ĐỘ PHẪNG, ĐỘ  
BÓNG BỀ MẶT VÀ KHÔNG ĐƯỢC  
SÚT MỀ  
KIỂM TRA GÓC ĐỘ 3 PCS: ĐẦU  
GIỮA CUỐI BẰNG GAUGE

△  
「S160195」印刷

AL

GS CHÚ Ý NGOẠI QUAN KỸ BỀ  
MẶT NÀY ĐẢM BẢO ĐỘ PHẪNG, ĐỘ  
BÓNG BỀ MẶT VÀ KHÔNG ĐƯỢC  
SÚT MỀ  
KIỂM TRA GÓC ĐỘ 3 PCS: ĐẦU  
GIỮA CUỐI BẰNG GAUGE

電極形式「W-D+8-0」印刷

27 GS

出図 - VIEW
製作加工用図 図面番号
20-08-2019
TRẢ VỀ SAU 3 THÁNG
NO COPY
CONFIDENTIAL

YWTH-2=トリタングステン

電極正式 W-D+8-0

注記：電極への印刷はレーザーマーカ又は電気ペンにて行う事。

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Nguyen_Cong_Vien	Pham_Thanh_Tung	部品図		電極
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		ELECTRODE
IRC 0° ~ 0°		部品図		電極
		部品図		电极
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
YWTH-2	2015/03/14	4:1		S160195

MASUCHI MOTOR CO., LTD.

03 x 30

213 19 08 028

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 100 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p><b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b></p> <p><b>GS:</b></p> <p>-MÀI KÍCH THƯỚC 2.8 (ĐÚNG DUNG SAI -0.01~-0.02) TRÊN ĐỒ GÁ 12 THANH(L200)=&gt; 60 PHÚT/84 PC=&gt;0.71 PHÚT/PC</p> <p>-CẮT DỪNG BẰNG KEO CUỐN 10 THANH(L 200)/1 LẦN CẮT =&gt; 30 PHÚT/70 PC=&gt;0.42 PHÚT/PC</p> <p>-MÀI KÍCH THƯỚC 5° TRÊN ĐỒ GÁ 56 PCS/LẦN=&gt;60 PHÚT/56 PCS=&gt;1.07 PHÚT/PC</p> <p>=&gt;<b>2 PHÚT/PC</b></p> <p><b>AF:1 PHÚT/PC</b></p> <p><b>AL: 1 PHÚT/PC</b></p>	<p>GS:2</p> <p>AF:1</p> <p>AL:1</p> <p>KT</p>