

828 012 512 717

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
Init.						0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△	2014/09/19	HRC追記(58→58~60)		Liaw_Guey_Mei	Chang_Fu_Rung	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

XUẤT BẢN VẼ

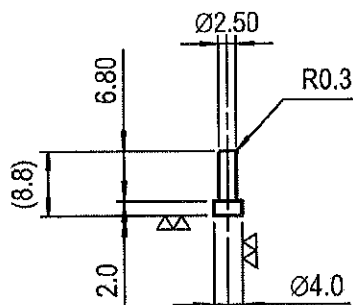
BẢN VẼ DÙNG
CHẾ TẠC - NGHIỆM THUHỦY SAU KHI HOÀN TẤT
ĐO NOT COPY

2023.12.14

P.QLKTSX VDM

TOLERANCES NOT
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G
▽▽▽ (▽▽)213. 312. 512A
4P

S CHUẨN X

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Hong_Ying_Zhi	Chang_Fu_Rung	部品図 PART DRAWING		リフター LIFTER	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図		頂料器 頂料器	
HRC 58 ° ~ 60 °				DWG.No.	
MATERIAL	DATE	SCALE		S648309	
SKS3	2007/06/21	1:1			

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<div>1.VẬT LIỆU:</div> <div>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</div>	