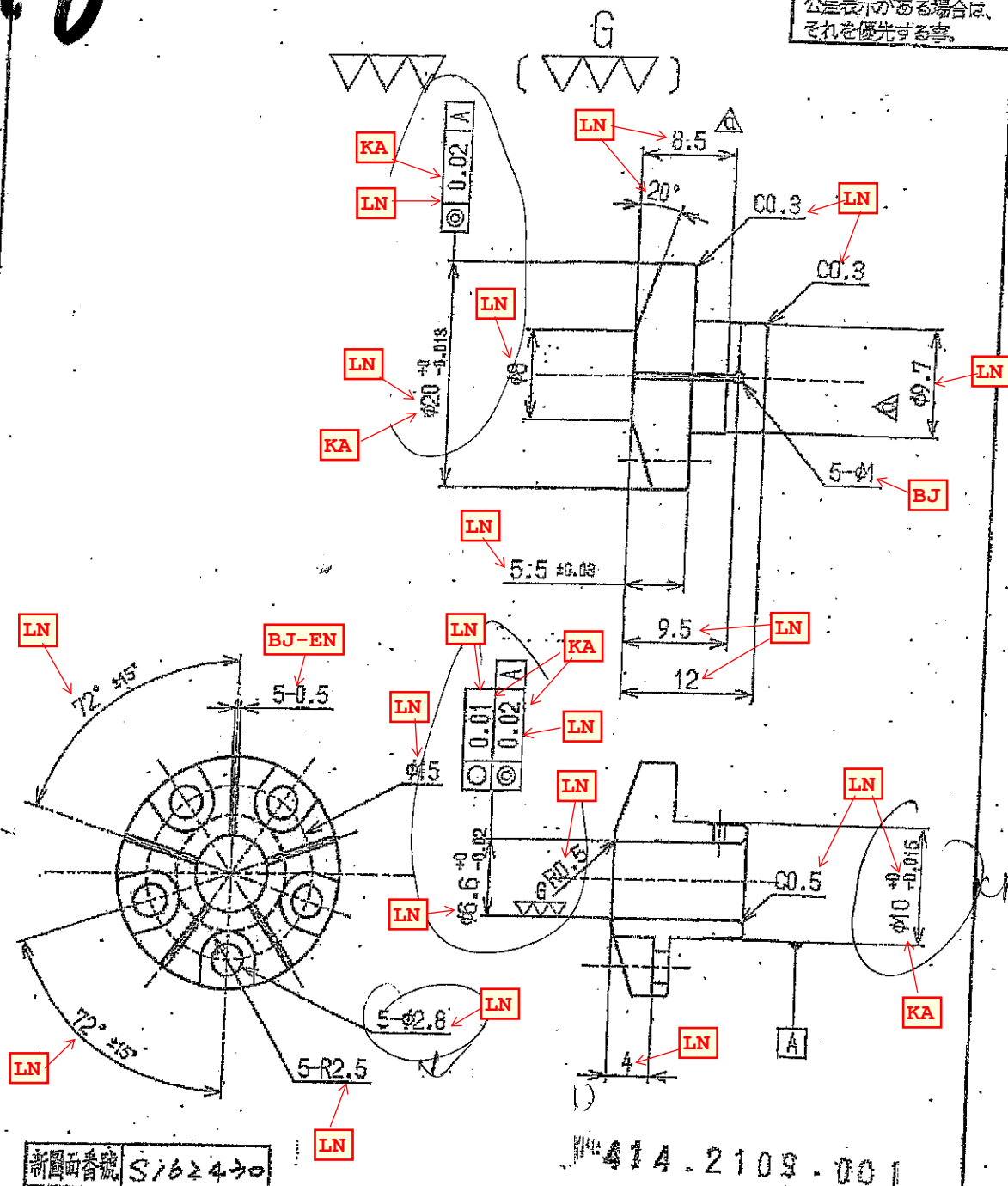


日付	記号	担当	削り加工普通寸法公差
2001.4.4	ニガシ追加	奥村	0.5以上6以下 ±0.1
			6以上30 ±0.2
			30~120 ±0.3
			120~315 ±0.5
			公差表示がある場合は、それを優先する事。



01	
02	
03	
04	
05	
06	
07	
08	
09	
10	
11	
12	

部 品 名		材 質	数 量	設 備 名 称		
直 線 卷 筒		C1720	1	WF-5		
熱 処 理	表 面 処 理	検 査	設 計	製 図	日 付	発 注 保 存 番 号
焼入 焼戻 HRC 40			奥村	奥村	2000.11.7	
尺 寸	第 三 図 面 角 法 番 号	X103-023M-03-1-001-AA				ENERGY △
2/1						

SNO: 10197

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: C1720 Ø22*20	AF:5 HT:40 LN:30 KA:1 BJ:30 EN:20 HT2:40 AF2:15 AL:2 KT