

| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF.No. | DWN. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE | |
|-------|------------|-------------|---------|--------------|--------------|--------------------|-----------|
| init. | 2018/04/06 | | | Do Quang Ham | Dong Khac Tu | $0.5 \leq \leq 6$ | ± 0.1 |
| | | | | | | $6 < , \leq 30$ | ± 0.2 |
| | | | | | | $30 < , \leq 120$ | ± 0.3 |
| | | | | | | $120 < , \leq 400$ | ± 0.5 |

TOLERANCES NOT OTHERWISE
SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

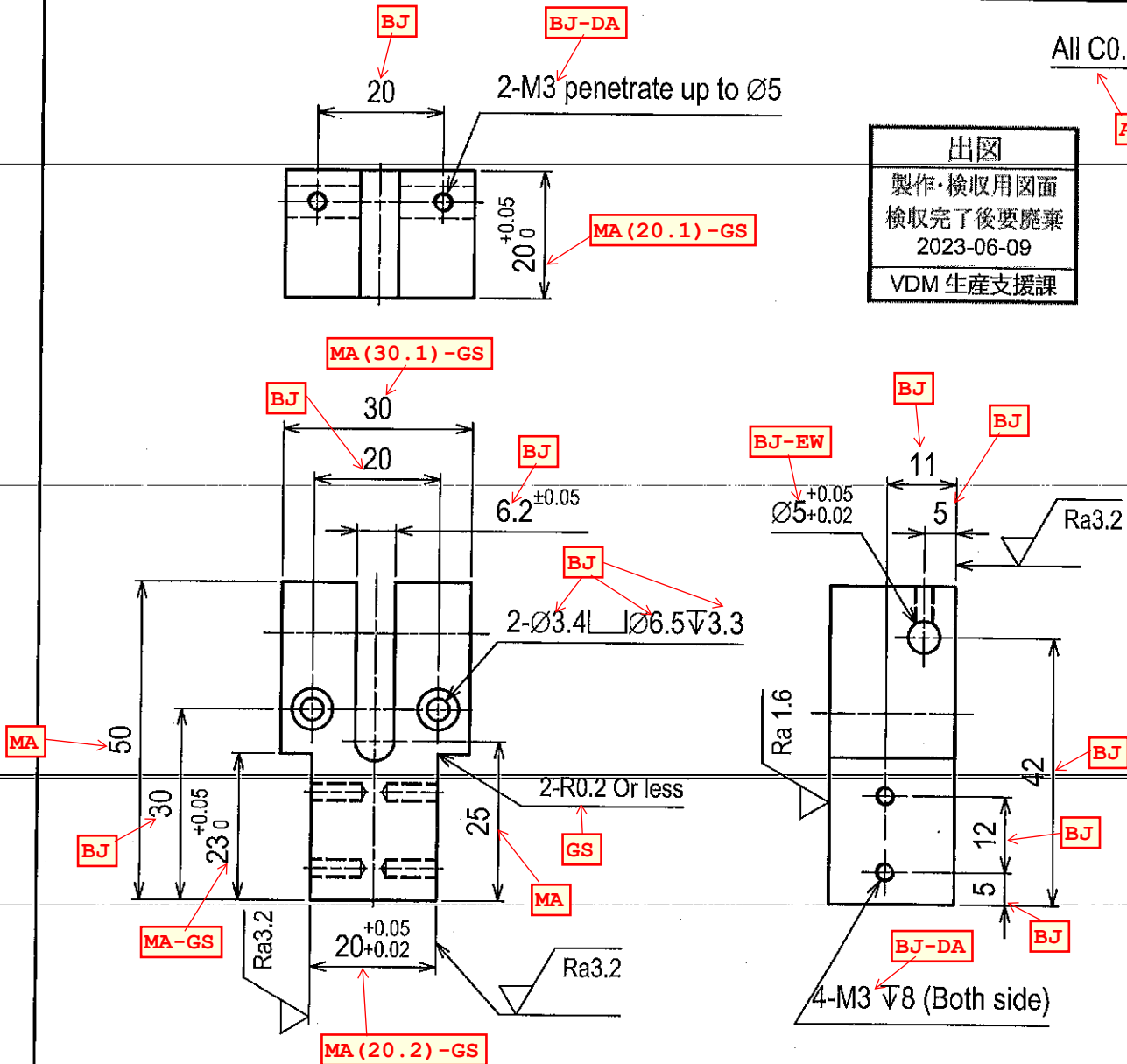
All C0.5

AF

出図

製作・検収用図面
検収完了後要廃棄
2023-06-09

VDM 生産支援課



S CHUẨN

| DSGND. | CHKD. | TITLE | | PARTS NAME |
|------------------|--------------|--------------|--|---------------|
| Hoang_Ngoc_Phuoc | Dong_Khac_Tu | 部品図 | | 受け板 |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE | PART DRAWING | | RECEIVE BOARD |
| HRC 58° ~ 62° | | 部品図 | | 承受板 |
| MATERIAL | DATE | SCALE | | DWG.No. |
| SKD11 | 2018/04/06 | 1:1 | | R154642 |

SNO: **R154642**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
|---|--|
| 1.VẬT LIỆU: SKD11: T22*35*55 | AA:20 MA:30 BJ:60 DA:10 HT:40 GS:30 EW:60 AF:20 |