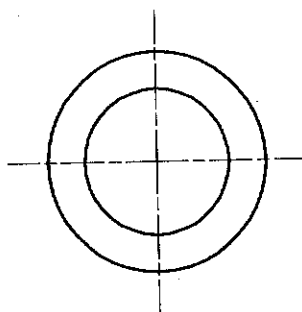


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2009/08/19			K.Shimegi	Y.Takahashi	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G ▽▽▽									



EW1: cắt phôi Ø32*17.6

ED:

EW2: Ø18.000=>ok.

Chú ý rà theo mặt EW1

GR: Dùng tâm giả

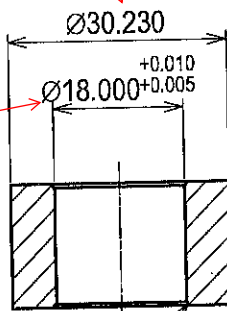
-Ø30.23=>ok. Chú ý lưới sáng 1 mặt cho GS

GR

Lưới cắt ko được Mec C

EW2

切刃に付き面取り不可



2-C0.5

17.00 +0
-0.01

EW1-GS

AF

60
30
200
120
50
20

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Shimegi	Y.Takahashi	部品図		トリムパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		TRIMMING PUNCH
HRC		部品図		修整冲頭
MATERIAL	DATE	SCALE		修整冲头
WC(D30/HIP)	2009/08/19	1:1		DWG.No.
				S797265

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

Ø32 X 20

414 204 0458

SNO: **S797265**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø32*19	EW1:90 ED:20 EW2:120 GR:120 GS:40 AF:20 KT