

11/1

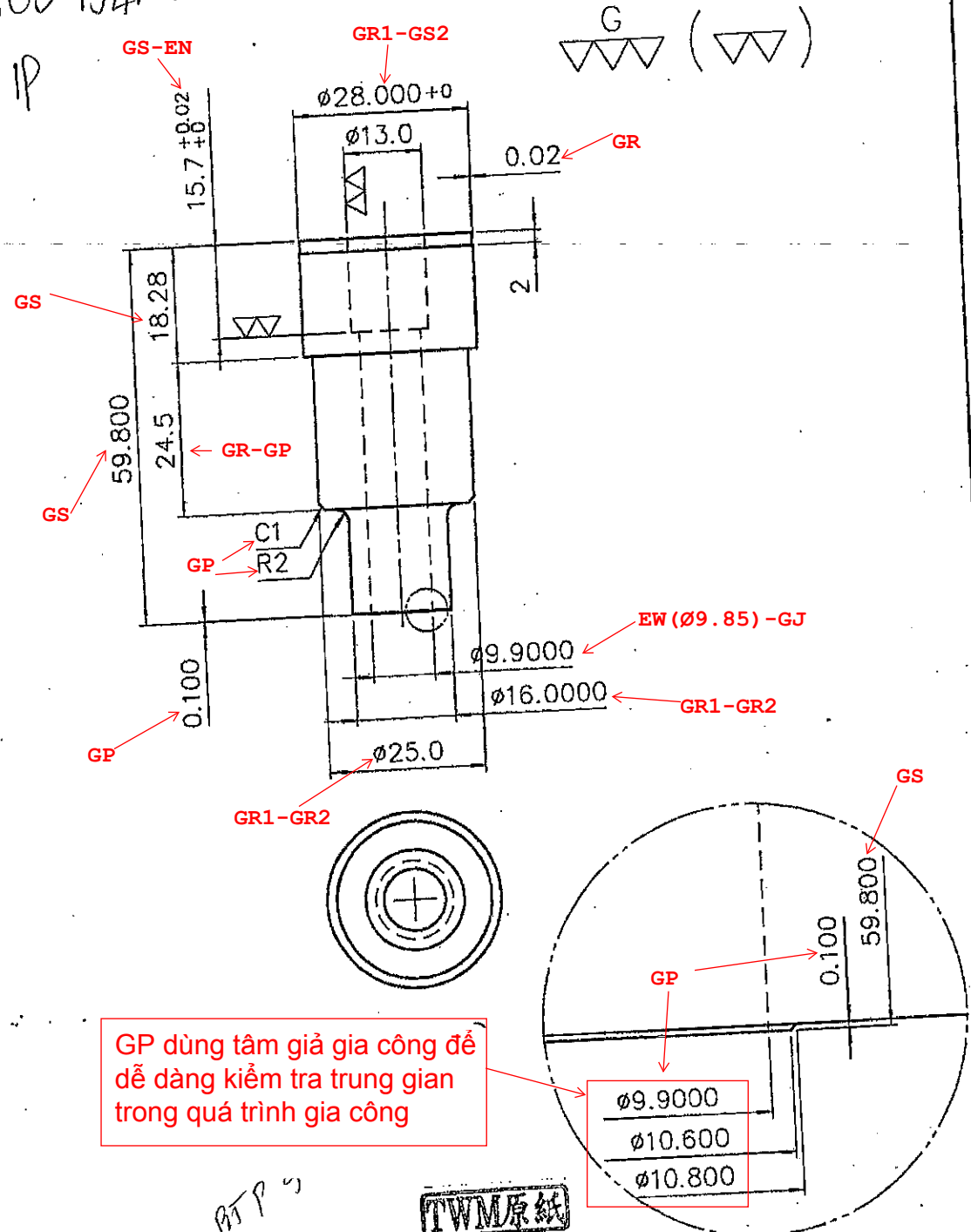
8/18

| 訂正Rev | 日 | 付 | 事 | 當 | 金型加工公差表示 | | | |
|-------|---|---|---|---|----------|--------|---------|--------------|
| | | | | | 0.0000 | ±0.002 | 0.000+0 | +0 -0.005 |
| | | | | | 0.000 | ±0.005 | 0.000-0 | +0 -0.005 |
| | | | | | 0.00 | ±0.01 | 0.00+0 | +0 -0.01 |
| | | | | | 0.0 | ±0.1 | 0.00-0 | +0 -0.01 |
| | | | | | 0. | ±0.2 | 0.0+0 | +0 -0.1 |
| | | | | | | | 0.0-0 | +0 -0 |

圖面上有公差表示時, 以圖面公差優先

213105194A

IP



工程

- 150
- 40
- 80
- 60
- 150
- 200
- 80

| 部品名 | | 材質 | 數量 | 設備名稱 | | |
|--------------|------|-------------|-------|-------|------------|--------|
| バーリングダイ | | WC(D40/HIP) | 2 | 小ケース板 | | |
| 熱處理 | 表面處理 | 檢圖 | 設計 | 製圖 | 日期 | 共通部品番號 |
| 焼入 焼戻 HRC | | 張富榮 | 賴振鵬 | 賴振鵬 | 27/06/1997 | |
| 尺 度 | 第三圖面 | 圖面番號 | 訂正REV | | | |
| 1:1 (/) | 角法 | S030920 | | | | |

PS10-001K-00-1-115-AA

萬寶至馬達股份有限公司 v.1

| SNO: S030920 | |
|--|---|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: | |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 | |
| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
| 1.VẬT LIỆU: BTP S030920 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR1:Lắp vào đồ gá gia công -Ø28.000=>Ø28.1 -Ø25.0=>Ø25.1 -Ø16.000=>Ø16.1 EW: -Ø9.900=>Ø9.85 GR2:Lắp vào tâm giả gia công -Ø28.000=>ok -Ø25.0=>ok -Ø16.000=>ok -Phân dẫn hướng=>ok GJ: -Ø9.900=>ok GS: -18.28=>ok -59.800=>ok EN: -15.700=>ok GP: -C1&R2 =>ok -0.100=>ok -Ø10.6=>ok -Ø10.8=>ok AF: Đánh bóng=>ok | GR1:60 EW:90 GR2:120 GJ:120 GS:60 EN:90 GP:200 AF:20 KT |