

mw

4141040328.S820358 - gia cong - 18/07/2021

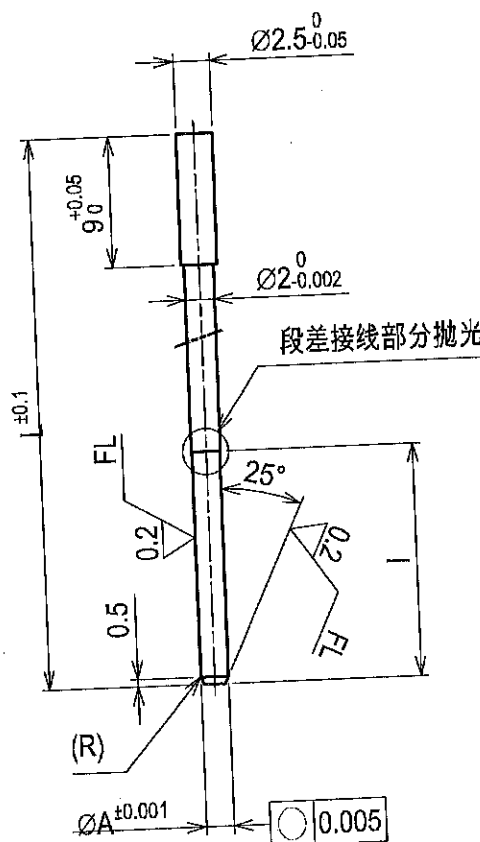
14.104.0328

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2010/06/09	新设计		Xiaorui_Zhao	Ming_Lv	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△						6 <, ≤ 30 ± 0.2
△						30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 315 ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS

Đặt hàng tối thiểu 5 Pcs
Trường hợp ít hơn hãy liên lạc phòng ban đặt hàng

规格	ØA	L	l
Ø2.0	1.984	65	16

213 104 093A
50P



GS1: Cắt L=70

GC1:

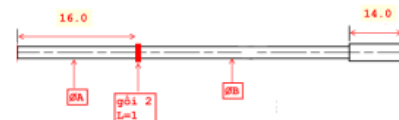
B1: Lăn xuyên qua vừa sáng => kiểm tra độ tròn ok (max=0.001)

B2: Mài ØA

-Mài phá: Dùng đá CBN 140 mài ØA * 16 mm. Chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gổ 5 mm như hình dưới. Có thể xuất đá mới và dành riêng để mài kim tra tâm.

-Mài tinh: Dùng đá 120 J (loại dày 19 mm độ còn 18mm) mài tinh Ok.

-Mài 25° Ok



B3: Mài ØB

-Mài phá: Dùng đá CBN 140 mài ØB chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gổ 1 mm như hình trên.

-Mài tinh: Dùng đá SD400 mài tinh Ok.

B4: Phá gổ L=1

GS2: 9.0 => ok

87P S820358

Tla = 0.

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Xiaorui_Zhao	Ming_Lv	部品図 PART DRAWING	ガイドピン GUIDE PIN
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	導銷
HRC 60° ~ 62°		部品図	導銷
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKH51	2010/06/03	2:1	S820358

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

NG Vâng (ký G)

SNO: **S820358**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **10 P**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø2.5*75	GS1:3 GC1:75 GS2:5 AF:3 KT