

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
1	2018/10/16	新規設計		Li_Xin_Xin	Cai_Wei_Feng	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
2						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
3						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
4						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
5						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
6								0.0 -0	+0.1 -0

GS1:Ø3*60

GC1:

-lăn xuyên qua

-Ø2*37 gồ 2 đầu

GS2:

-35.000=>ok

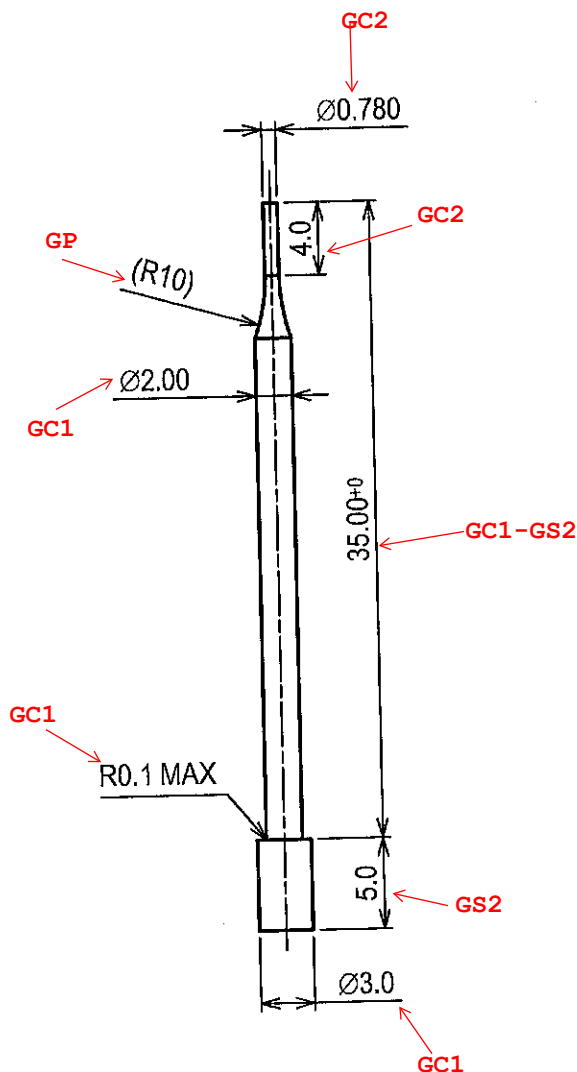
-5.0=>ok

GC2:Ø0.780=>ok

GP:R10=>ok

TOLERANCES NOT
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G
▽▽▽

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Li_Xin_Xin	Cai_Wei_Feng	部品図 PART DRAWING		リフタープレート LIFTER PLATE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図		頂料器板
HRC 60°~62°		部品図		頂料杆
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11	2018/10/16	2.5:1		R181815

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 204 0215

S11051 Ø3+80.

SNO: **R181815**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **5 PCS**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø3*62	GS1:10 GC1:20 GS2:20 GC2:20 GP:20 KT