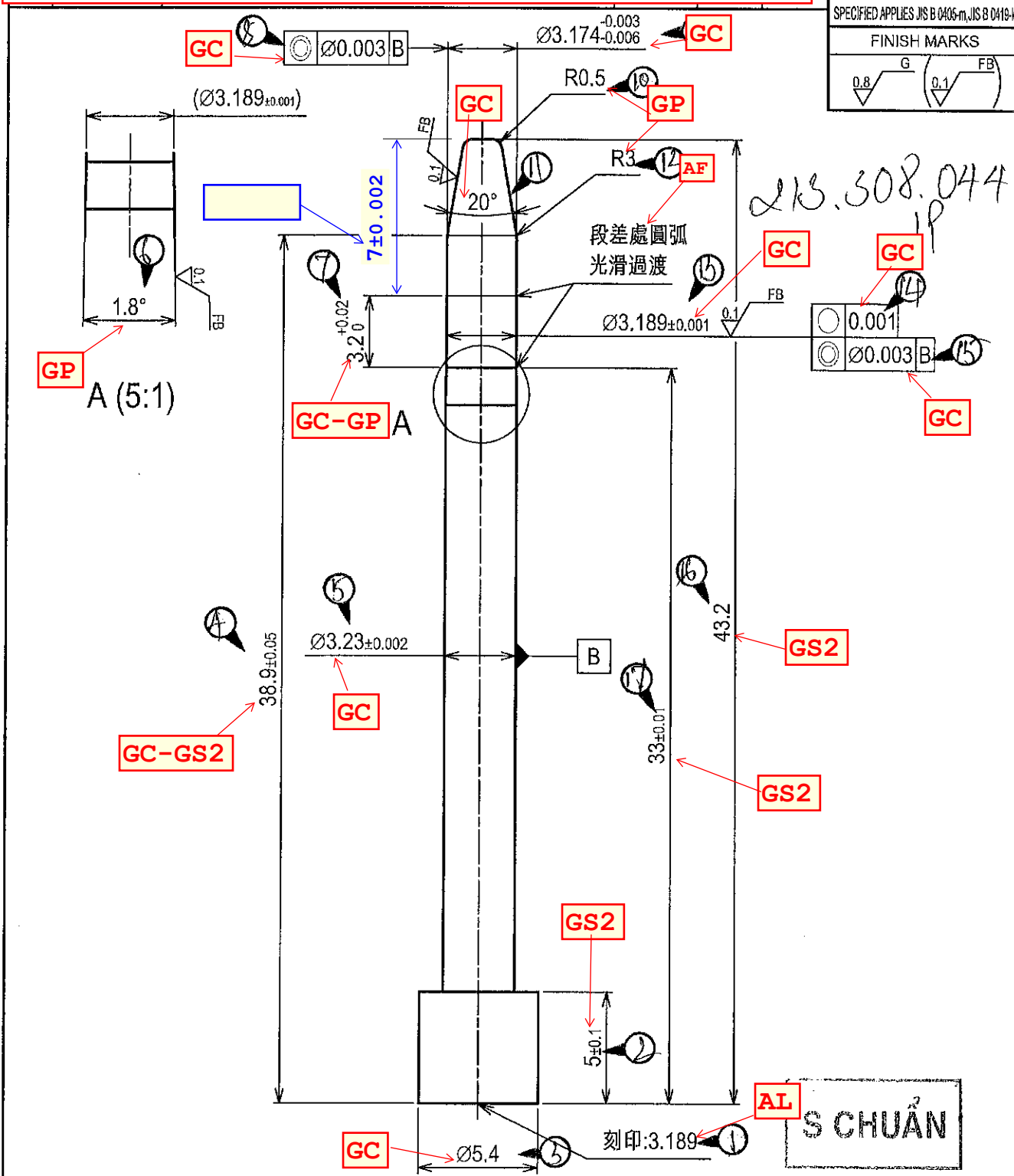


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
GR:Ø5.4*70						0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
GS1:Cắt hết lỗ chống tâm của GR=>lượt sáng 2 đầu						6 < , ≤ 30 ± 0.2
GC:Lăn xuyên qua trước khi GC						30 < , ≤ 120 ± 0.3
GP:Đảm bảo kích thước 7 ±0.002 để GS2 canh kích thước 33.00						120 < , ≤ 400 ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k
						FINISH MARKS
						0.8 G (0.1 FB)



DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
CHEN_YING_FUH	Ho_Shou_Hsuan	部品図	サイジングピン
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	SIZING PIN
HRC 58° ~ 60°		部品図	整形銷
MATERIAL	DATE	SCALE	整形銷
WC(D30)	2016/03/29	4:1	DWG.No.
			R062216

SNO: **R062216**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	GR:30 GS1:20 GC:150 GP:90 GS2:20 AF:10 AL:5 KT