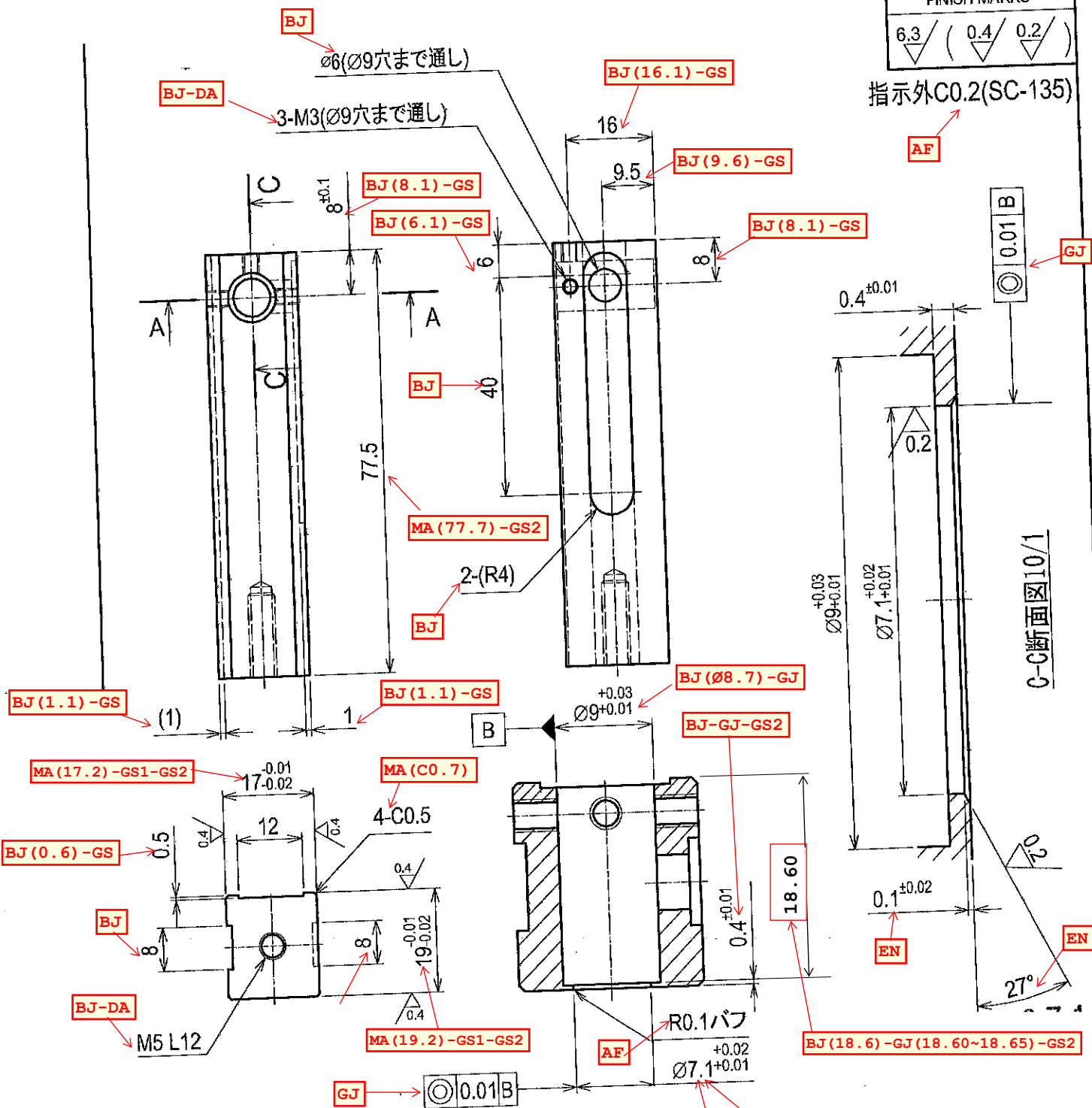


GS1 chỉ mài vừa sáng 6 mặt

CUTTING TOLERANCE	
0.5 ≤, ≤ 6	±0.1
6 <, ≤ 30	±0.2
30 <, ≤ 120	±0.3
120 <, ≤ 315	±0.5
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED	
FINISH MARKS	
6.3 / (0.4 / 0.2)	

指示外C0.2(SC-135)



DWN.	CHKD.	TITLE
Zhang Hong Liang	Zhang Yin Sheng	部品図
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING
HRC 62°~ 0°		部品図
MATERIAL	DATE	SCALE
SKD11	2008/07/28	1:1

GJ mài 1 lần với Ø9.00

GUIDE

導件

導件

DWG.No.

S808533

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

T19 Y25 x 85

SNO: **S808533**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 T20*23*83	AA:20 MA:40 BJ:60 DA:15 HT:40 GS1:30 GJ:120 GS2:40 EN:30 AF:20 KT