

114 701 0037

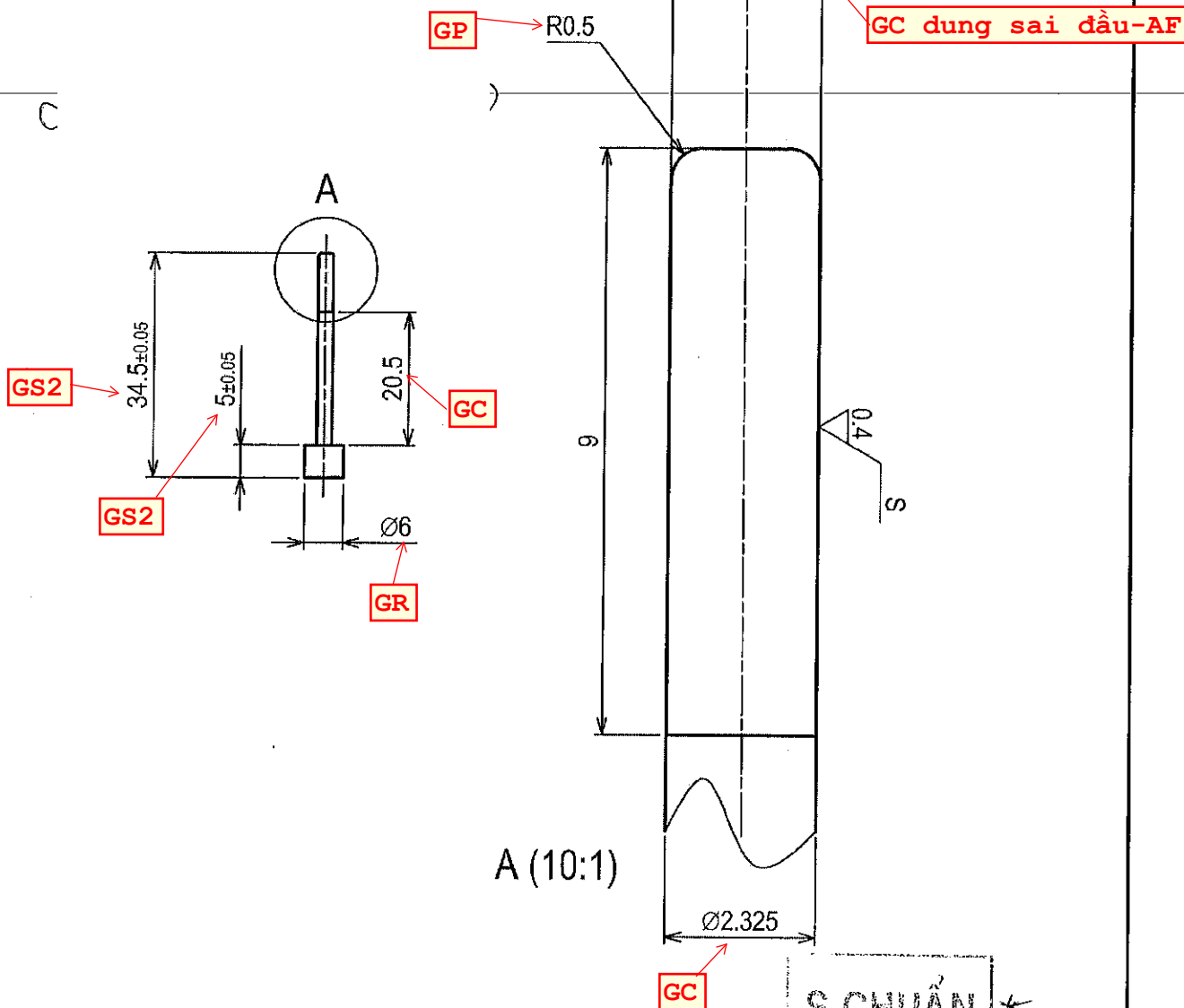
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2014/07/18	図面作図	DDBS-0178	Zhu_Dan_Hua	Yang_Gui_Xia	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△						6 < , ≤ 30 ± 0.2
△						30 < , ≤ 120 ± 0.3
△						120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

GR1-GS: Lướt sáng Ø6*50
GC lăn xuyên qua đạt độ tròn trước khi gia công

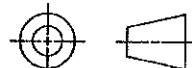
3.2/ (0.4 S)



A (10:1)

S CHUẨN *

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Y.Fukazawa	Murayoshi_Masakatsu	部品図 PART DRAWING	ピン PIN
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	銷 銷
HRC 0°~0°			
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC	2014/06/10	1:1	S924212



SNO: **S924212**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P