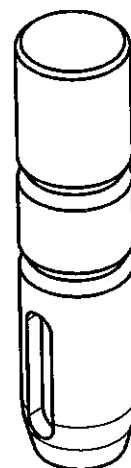
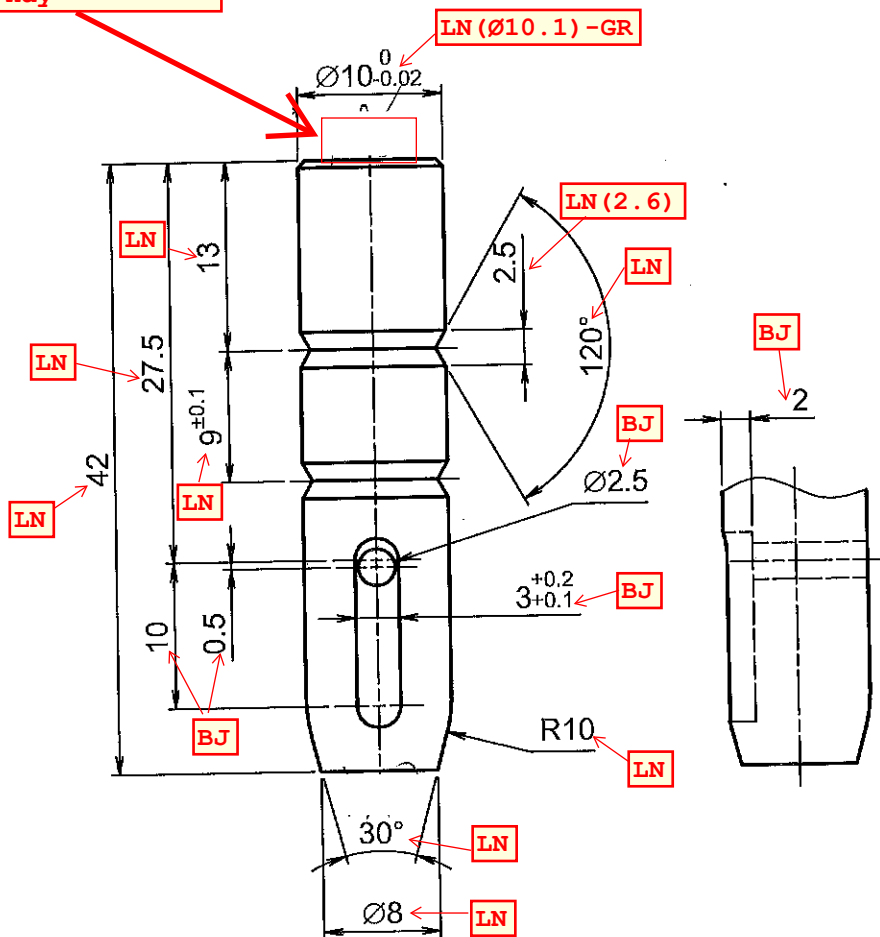


MV

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
1	2017/08/28			CHEN_WEI_LI	Ho_Shou_Hsuan	0.5 ≤, ≤ 6	±0.1
△						6 <, ≤ 30	±0.2
△						30 <, ≤ 120	±0.3
△						120 <, ≤ 315	±0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED	
						FINISH MARKS	
						3.2 / (0.8)	

LN gia công thêm Ø8*5 để GR kẹp
GS sẽ cắt bỏ phần này



Gia nhiệt lò chân không

DWN.	CHKD.	TITLE		MODEL NAME
CHEN_WEI_LI	Ho_Shou_Hsuan	部品図		軸
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		SHAFT
IRC 55°~60°	SOB	部品図		軸
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKS3	2017/08/28	2:1		R184453

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: **R184453**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS3 Ø12*47	LN:30 BJ:20 HT:40 GR:25 GS:15 AF:10 AB:10 KT