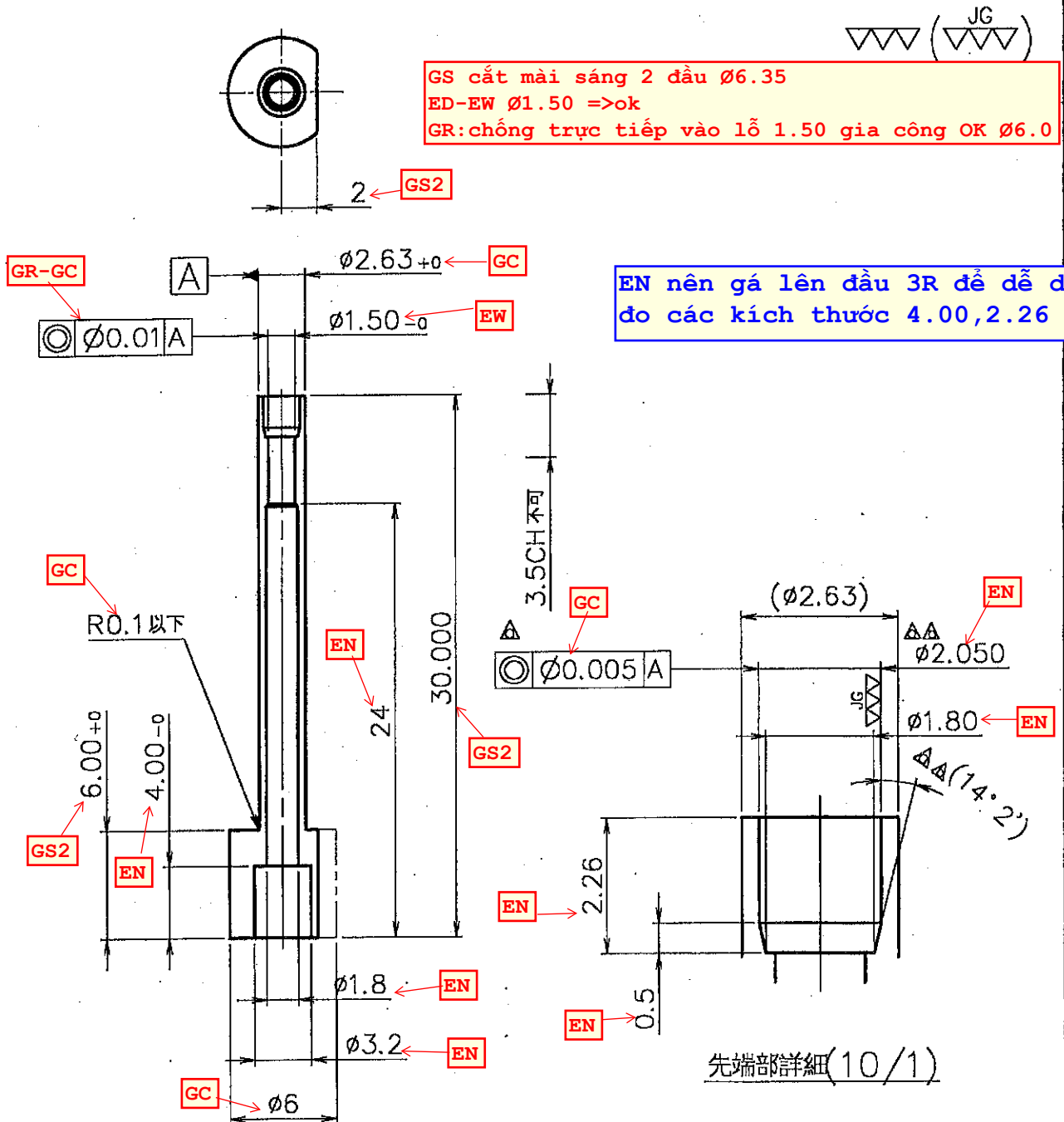


訂正Rev	日付	記事	擔當	金型加工公差表示			
△	2001/06/15	製品機能關係設變(3箇所)	沈鴻亨	0.0000	±0.00	0.000 ⁺⁰ ₋₀	+0 ^{-0.005} ₋₀
△	2001/06/23	製品機能關係設變(共2箇所)	陳鴻鏘	0.000	±0.00	0.000 ⁻⁰ ₋₀	+0 ^{-0.005} ₋₀
△	2002/11/13	SNO作成, 圖面書換	陳鴻鏘	0.00	±0.0	0.00 ⁺⁰ ₋₀	+0 ^{-0.01} ₋₀
				0.0	±0	0.00 ⁻⁰ ₋₀	+0 ^{-0.01} ₋₀
				0.1	±0.2	0.0 ⁺⁰ ₋₀	+0 ^{-0.1} ₋₀
						0.0 ⁻⁰ ₋₀	+0 ^{-0.1} ₋₀

圖面上有公差表示時, 以圖面公差優先



32-R27XA

註: 指示外各稜倒角C0.2

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱		
固定側入子		SKH51	64	電刷固定座模具		
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號
燒入 燒灰 HRC 58~60		莊木村	陳鴻鏘	陳鴻鏘	2001/03/05	
尺 度	第三圖面	S163792				訂正 REV
3:1 (10/1)	角法 番號	MS02-027T-00-1-121-AA\M84580.DWG				C

華淵電機工業股份有限公司 V.2

Ø6.3 x 40

414 301 0292

SNO: **S163792**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø6.3*37	GS:10 ED:20 EW:40 GR:30 GC:90 GS2:30 EN:150 KT