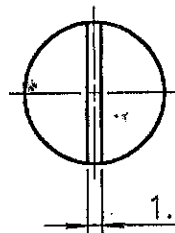


訂正Rev	日	付	記	事	擔	當	一般加工公差表示	
							0.5以上6以下	±0.1
							6~30	±0.2
							31~120	±0.3
							121~315	±0.5
							圖面上有公差時以圖面公差優先	

全C0.3

LA



1.0

GS

LA

GS

LA

$\phi 11.8 \pm 0.05$

$\phi 9.0 \pm 0.05$

LA

4.0

1.0

LA

$2.5 \pm 0.25$

LA

5-C0.3

LA

M8

LA (10.1) -GS

20.0

LA (20.1) -GS

$10.0 \pm 0.05$

工程

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱			
固定螺絲		SUS303	4	鐵芯嵌合機切替部品			
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號	
燒入 燒戻 HRC			湯永成	湯永成	2004.04.02		
尺 度	第三圖面 角法番號	S274706				訂正REV	
2:1 ( / )							

XH04-037T-01-1-023-AA\A123225.dwg

華洲電機工業股份有限公司.2

φ12x50

414 202 0237

SNO: **S274706**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SUS</b> <b>Ø12*25</b>	LA:30 GS:20