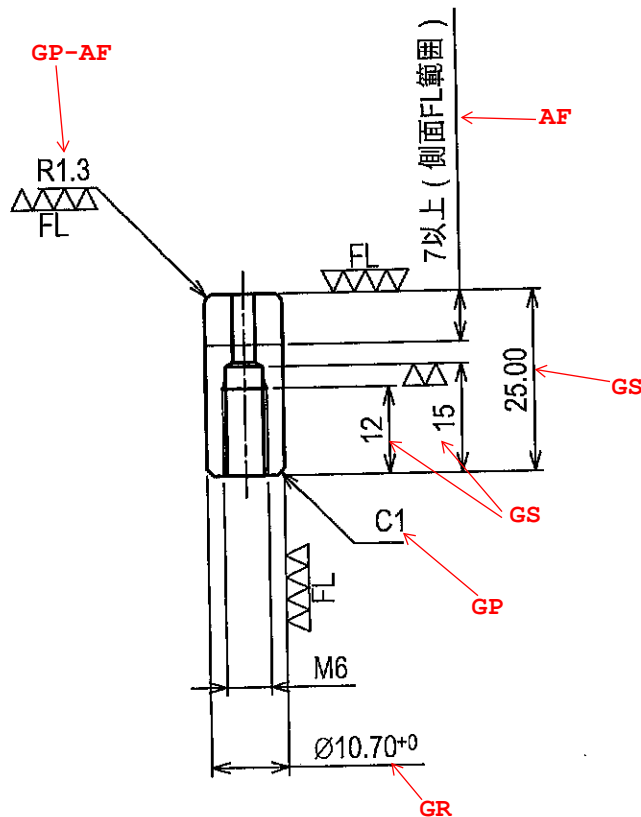
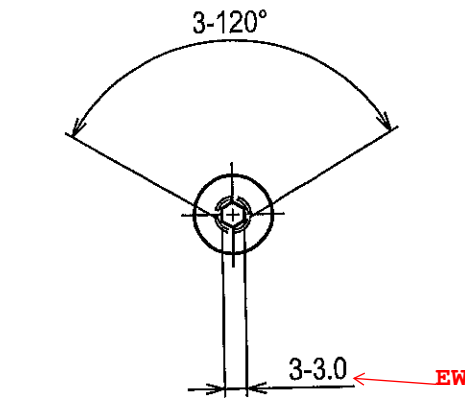


414.1030526

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
						0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
init.	2015/11/28	新規設計		K.Kamakura	T.Yajima	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G FL ▽▽▽ (▽▽▽▽▽▽)			



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	T.Yajima	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 0°~0°		部品図		沖頭
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2015/11/28	1:1		R028042

SNO: <b>R028042</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP R028042</b>  <b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b> <b>GR:</b> -Ø10.700=>ok <b>40 phút/pc</b> <b>GS:</b> -25.000=>ok <b>30 phút/pc</b> <b>GP:</b> -R1.3=>ok -C1=>ok <b>30 phút/pc</b> <b>EW:</b> -3-3.0=>ok <b>30 phút/pc</b> <b>AF:</b> -Đánh bóng=>ok <b>20 phút/pc</b>	GR:40 GS:30 GP:30 EW:30 AF:20 KT