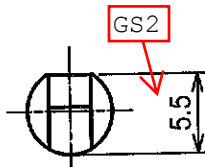
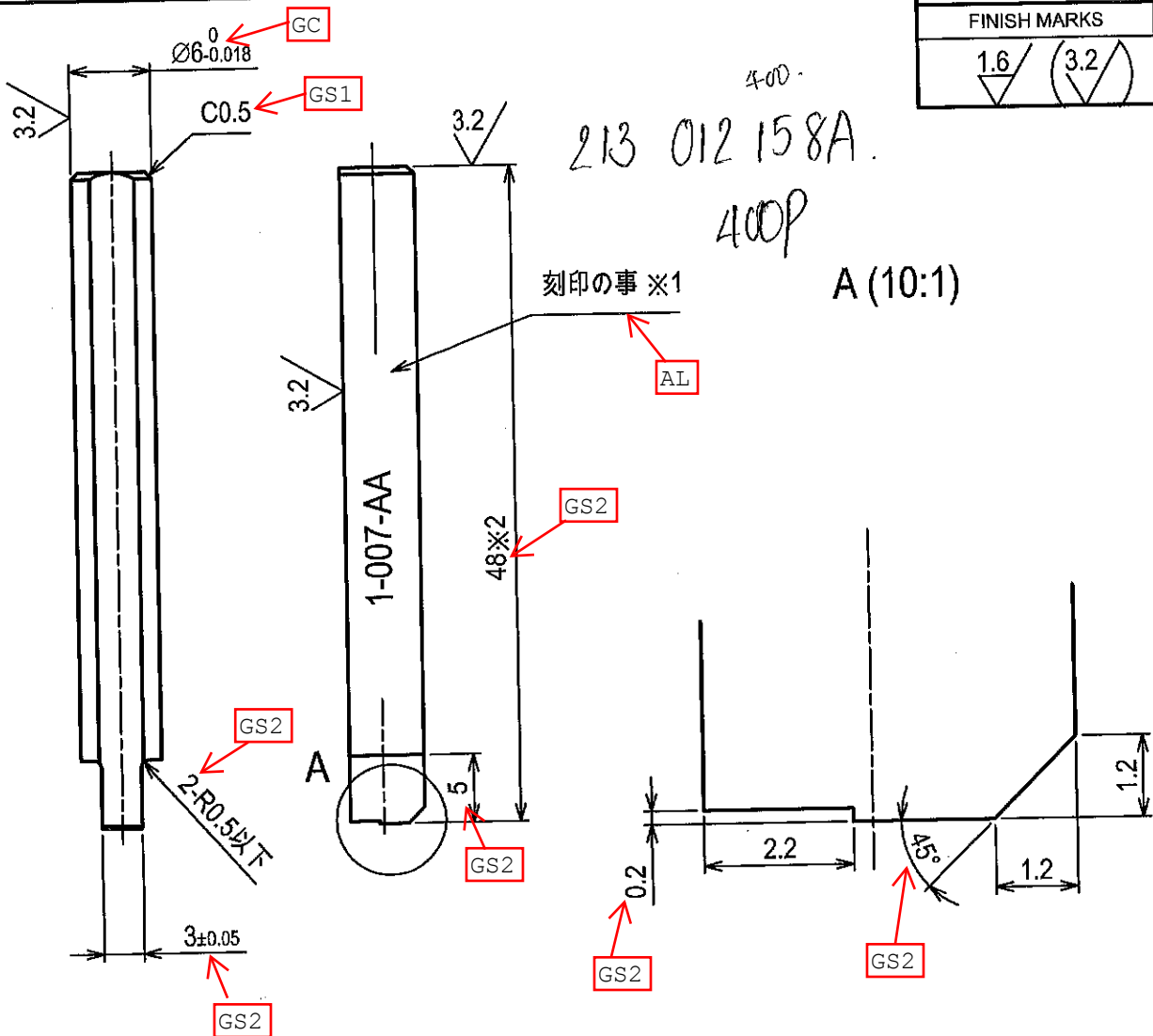


mw

2123

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2014/06/02	新規設計	DDB-0317	Chen_Wan_Sheng	Tang_Pai_Qiu	$0.5 \leq \leq 6$	$\pm 0.1$
△						$6 < \leq 30$	$\pm 0.2$
△						$30 < \leq 120$	$\pm 0.3$
△						$120 < \leq 400$	$\pm 0.5$
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0418-k	
						FINISH MARKS	
						1.6 / (3.2)	



※1 : 刻印はレーザーマーカまたはリユーターにて行う事

※2 : 再研磨等後の全長は30mm以上を確保する事

※3 : 再研磨後には必ず、各種寸法を確認する事。

Mo=モリブデン

414 . 012 059 5

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Chen_Wan_Sheng	Tang_Pai_Qiu	部品図		電極・ マイナス
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		MINUS ELECTRODE
IRC 0° ~ 0°		部品図		電極・ 負
		部品図		電極・ 負
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
MO	2014/06/02	2:1		R004815

φ6 755

MANUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 100 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P