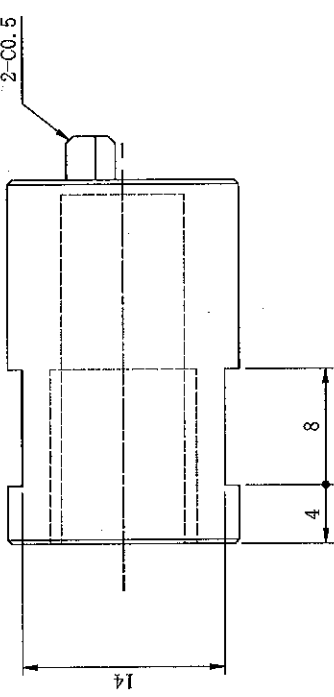


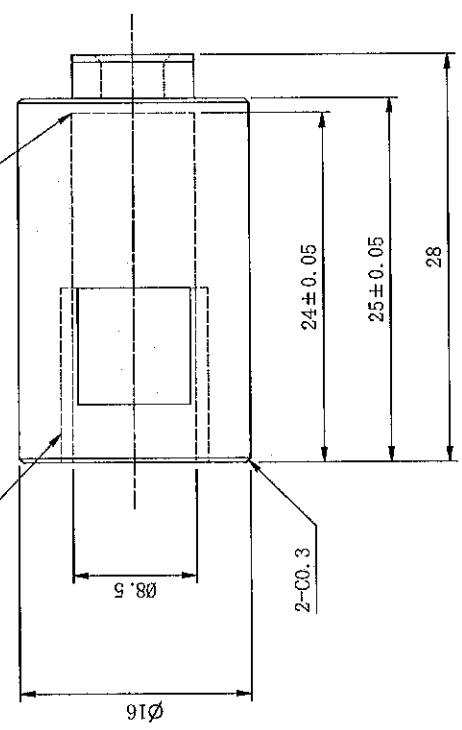
AM

80  
40  
40

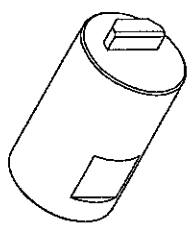
6  
5  
4  
3  
2



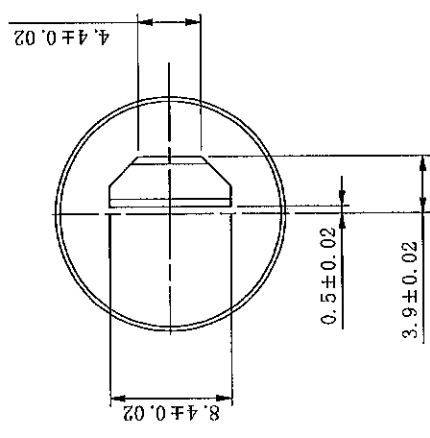
M10x1.5 - 6H  
Chig



213203 5296.  
IP



4/12



- 注:
1. 去除毛刺、飞边, 加工锐边倒钝;
  2. 钻孔攻牙处倒角C0.5;
  3. 图示位置按图号-0000 激光打标, 字高4mm, 字体Arial;

R418250

材料	数量	SUS303	比例	2:1	角法	第三角法	单位	mm	数量			
									表面粗糙度(Ra)	25-50	50-100	100-250
Δ									▽	0.2.5.12.5.25.125.250.500.1000	0.2.5.12.5.25.125.250.500.1000	0.2.5.12.5.25.125.250.500.1000
Δ									▽	0.2.5.12.5.25.125.250.500.1000	0.2.5.12.5.25.125.250.500.1000	0.2.5.12.5.25.125.250.500.1000
Δ									▽	0.2.5.12.5.25.125.250.500.1000	0.2.5.12.5.25.125.250.500.1000	0.2.5.12.5.25.125.250.500.1000
版本									设计变更记录	日期	修改者	

DELTA 台達電子工業股份有限公司	圖名	CASE搬運治具1	料號	REV
圖號	S528C9001A	4277419900	00	

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<div>1.VẬT LIỆU:</div> <div>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</div>	