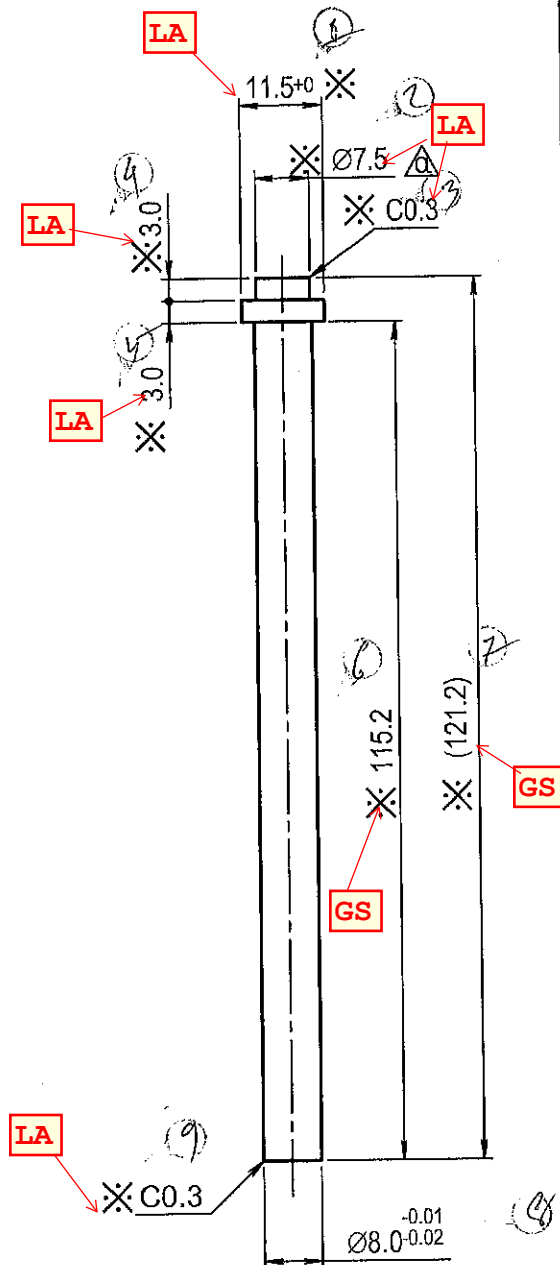


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2007/07/09	新規設計		Tseng Chung Hsi	Tseng Chung Hsi	Peng Wei Chun	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
a	2022/5/10	寸法変更	AR VDM-22-0335	Nakamura Keita	Nakamura Keita	Kishimoto Takao	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
							0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
							0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
							0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
									0.0 -0	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED	
FINISH MARKS	
▽▽▽	



- 1.MISUMI直式頂出銷EPJ8-150追加工使用
- 2.※部寸法追加工

13P

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Peng Wei Chun		1:1	部品図 PART DRAWING	押えピン HOLD-DOWN PIN
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品圖	压紧销 壓緊銷
Tseng Chung Hsi	QUENCH&TEMPER	A4V	DATE	DWG.No.
DWN.	HRC ~	A4V	2007/07/09	S743828
Tseng Chung Hsi				

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 308 0149

SNO: S743828	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 Quy cách:EPJ8-150	GS:20 LA:30