

ŶŃV											
RI	V. DAG		SCRIPTION		REF.No.	DWN.	CHKD.			OLERANCI	+0
in						K.Shimegi	Y.Takahashi	0.0000	±0.002	0.000 *0	-0.005 +0.005
		材料歩留 が向上の第20ラクイ	圣髪 します Lま修正SN	0變更. \	DM-XLB-1203-001	Peng_Wei_Chun	Tseng_Chung_Hsi	0.000	±0.005	0.000 0.00	-0 +0
								0.00	±0.01	0.00	-0.01 +0.01
14								0.0	±0.2	0.00 0	-0 +0
14								0.	120.2	0.0 _0	-0.1 +0.1 -0
	A - 7 (NI)	Oucin						TC	LERA	NCES N E SPEC	OT D
	213 012	049A.	Α.	~70.04				ОТН	ERWIS FINISH	MARKS	FIED
	Ø79.34 GR Ø77.84 ✓ GR							G GJ (VVV)			
	IP	<del>&lt;</del>	X	+0.02			>		$\nabla\nabla\nabla$	$(\nabla \nabla $	)
	1		GJØ4	0.00+0.01	<del></del>						
Ì			2-C	1							
:			2-0	<u> </u>	<b>₽</b>						ì
							=				
			l		!						
	GS1-GS2	20.0	İ		į						
			-	j			1				
ļ	lưỡi cắt ko	<u> </u>									
2- I		/									
1	両面面取り	7.1.41									
Ì				1							
Ì	3-Ø7.			ļ							ļ
1	表Ø11×1	10座ぐり			_						
									30.0		
									_		
		X				$\perp$					
		//	<b>*</b> /		\ _A	$\mathcal{P}_{I}$			15.0		İ
}		/-/			/ (	$\mathcal{Y}$	\				1
		- 1	Υ /		\	Ì	1		0		
									0		i
		(	. \	ļ	- 1		1			**	
		\	<u></u>	į		$\Rightarrow$	1		15.0		. [
		\-(	(+)	- }	/ -		<del> </del>				
				-	`	Ŧ/					
									30.0		
			_								
	3-Ø7.0			<u> </u>							
40	裏Ø11×1	U座へり		ļ							
90			Į								
180											ì
200				ļ		_					
qu			26.0	0	:	26.0					
		•	(4)	•		. 41					
				1T) E		1		PΔR	TS NAM	iE	
	DWN.	CHKD.		ITLE B品図		<del> </del>	~~		型刃物		
	K.Shimegi	Y.Takahashi	PART		UP			PER-DIE SET EDGED TOOL			
energanisti esten hener engelen en	QUENCH&TEMPER	SURFACE				上模刀具					
	HRC			7品図 7品図	٠				_模刀具		
	HRC 部品図 SCALE					DWG.No.					
,,,			1:1	$(\oplus)$	$\leftarrow$		<u>,</u>			331	
	WC(D30/HIP)	2009/06/15	I.I	$\Box \bot \Box$							

SNO: <b>S857331</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
110001111121 2,111	THỜI GIAN CHUẨN 1P  GS:30 GR:200 GJ:300 GS2:60 KT