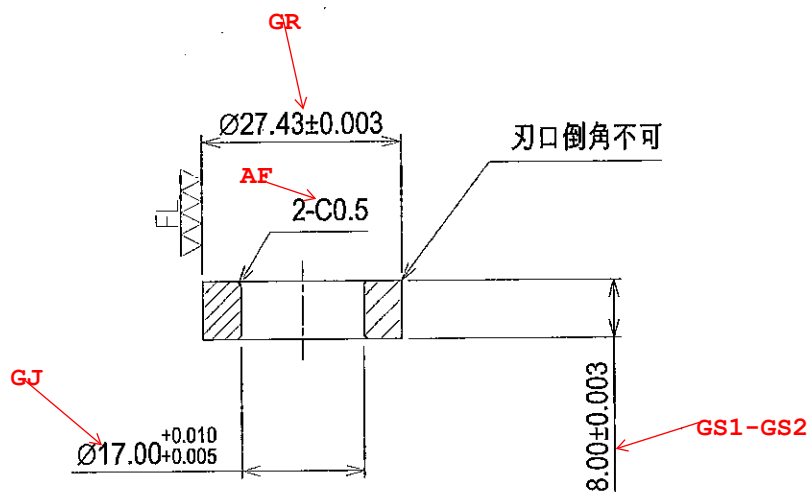


MV

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.							0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△a	2020/5/20	图面CAD化		Chen_Die_Sun		Ye Chang_Jing	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△							0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△							0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△							0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
									0.0 -0	+0.1 -0
							TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
							FINISH MARKS			
							G FL ()			

213 108 042A.

2P



Ø28 × 10

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Ye_Chang_Jing	WC(D30/HIP)	1:1	部品図 PART DRAWING	下型パンチ LOWER-DIE SET PUNCH
DSGND.	SURFACE	1:1	部品図 部品圖	下模冲头 下模沖頭
Chen_Die_Sun	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
DWN.	HRC ~	A4	2020/05/20	S001846

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

4141080196.S001846 - GIA CONG - 08/11/2021

114 108 010A

SNO: S001846	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S001846 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: Lướt sáng 2 mặt 20 phút/pc GR: Ø27.4300=>ok 60 phút/pc GJ: Ø17.000=>ok 120 phút/pc AF -2-C0.5=>ok -Đánh bóng=>ok 20 phút/pc GS2: -8.000=>ok 60 phút/pc	GS1:20 GR:60 GJ:120 AF:20 GS2:60 KT