Theil 29975 CUTTING TOLERANCE **BESCRIPTION** DATE REV. 0.5 ≦,≦6 Qin_Yi_Fan 新规设计 6 < , ≦ 30 2014/09/05 init. 30 < , ≦ 120 ± 0.3 ± 0.5 120 < , ≦ 400 TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m,JIS B 0419-k (Ø2.312^{+0.002}, FINISH MARKS .319 0.001 ◎Ø0.002 A Ø2.312^{+0.002} ◎ Ø0.002 A R0.4 镜面抛光 2133010198 (Ø2.319)^{+0.001} WC材 A (10:1) +0.004 Ø2.32-0.003 Α 逃隙 SK材铜焊熔接 PARTS NAME TITLE CHKD. DSGND. 針 部品図 Qin_Yi_Fan Liu Ke_Xin NEEDLE PART DRAWING SURFACE 針 QUENCH&TEMPER 部品図 HRC 0 °~ 0 ° 部品図 DWG.No. SCALE DATE MATERIAL R024573 2.5:1 2014/09/05 SK+WC(D30) 4 1 4 3 0 1 0 0 3 9 14C \$31 x 65

ShS

600 90

SNO: SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: ¹⁰¹⁹⁷			
		DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
		1.VẬT LIỆU:	
2.THỞI GIAN GIA CỐNG			