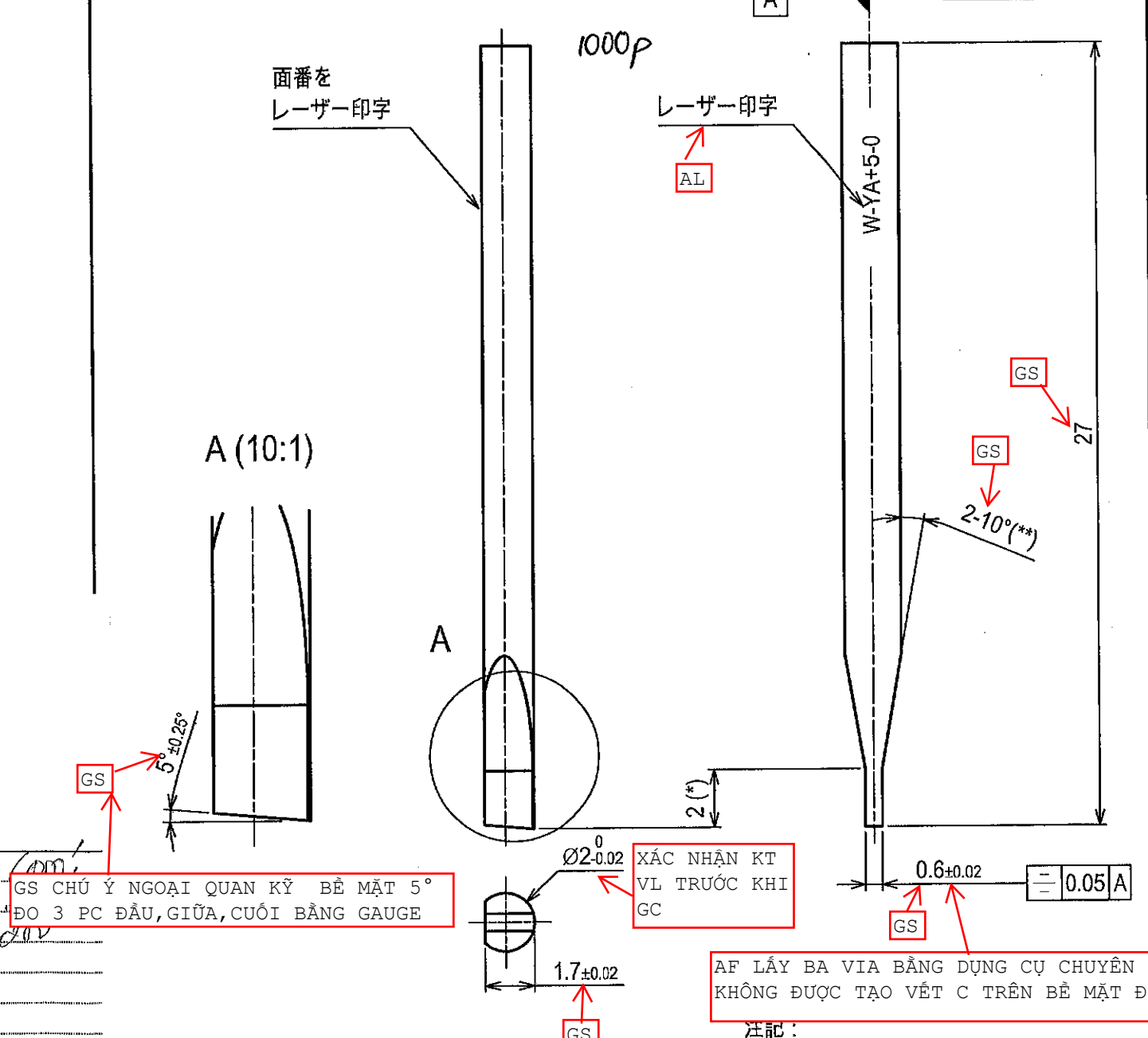


414.1020285 4141020285.R137401 - GIA CONG - 25/05/2021

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
in	2017/12/06		BV-PE2-17-12-001	Do Quang Ham	Dong_Khac_Tu	$0.5 \leq, \leq 6$ ± 0.1
						$6 <, \leq 30$ ± 0.2
						$30 <, \leq 120$ ± 0.3
						$120 <, \leq 400$ ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k
						FINISH MARKS
						0.8/

213102050B



GS CHÚ Ý NGOẠI QUAN KỸ BỀ MẶT 5° ĐO 3 PC ĐẦU, GIỮA, CUỐI BẰNG GAUGE

XÁC NHẬN KT VL TRƯỚC KHI GC

AF LẤY BA VIA BẰNG DỤNG CỤ CHUYÊN DỤNG KHÔNG ĐƯỢC TẠO VẾT C TRÊN BỀ MẶT ĐỘ

YWP=純タングステン

注記:
(*) 再研磨後の範囲寸法1.0mmMin.
(**) 寸法(*) <1.0の場合は再加工する。

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Ngo_Van_Luat	Dong_Khac_Tu	部品図 PART DRAWING	電極 ELECTRODE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	電極 电极
HRC 0°~0°			
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
YWP	2017/12/06	5:1	R137401

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: R137401	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 80 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: YWP Ø2 X 32 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS: -MÀI KÍCH THƯỚC 1.7 TRÊN ĐỒ GÁ 12 THANH DÀI/1 LẦN 40 PHÚT/84 P=>0.47 PHÚT/PC -CẮT 10 THANH/1 LẦN GÁ ĐẶT=>30 PHÚT/70PC=>0.42 PHÚT/PC -10° VÀ 0.6 =>DÙNG ĐỒ GÁ 80PC/1 LẦN=>80 PHÚT/80 PC =>1 PHÚT/PC. -5° DÙNG ĐỒ GÁ 30PC/LẦN=>10 PHÚT/30PC=>0.3 PHÚT/PC => 2.84 PHÚT/PC AF: 0.3 PHÚT /PC AL: 0.2 PHÚT/PC	GS:2.84 PHÚT AF:0.3 PHÚT AL:0.2 PHÚT KT