

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2011/06/22			CHANG_MSIU_PING	Lin_Jung_Ping	$0.5 \leq \leq 6$ ± 0.1 $6 < \leq 30$ ± 0.2 $30 < \leq 120$ ± 0.3 $120 < \leq 315$ ± 0.5
△						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
△						FINISH MARKS
△						$\left(\begin{array}{c} 0.8 \\ \sqrt{\quad} \end{array} \right)^G$

4112

GS chú ý độ vuông góc với kích thước EW

指示外C0.2(SC-135)

AF

EW (5.01) -GS

EW cắt OK biên dạng này. Chú ý:

- Riêng kích thước 5.00 chứa lại 0.01
- Không ra phôi trước tồn time

A (4:1)
詳細圖

B (4:1) 詳細圖

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
CHANG_MSIU_PING	Lin_Jung_Ping	部品図	切起し刃物
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	LOUVERING EDGED TOOL
HRC		部品図	切起刀刃
		部品図	切起刀刃
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WCD30	2011/06/22	2:1	S909245

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 302 0310

SNO: **S909245**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30	EW:120 GS:50 EN:60 AF:10 KT