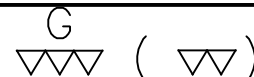


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2019/11/01	????		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.002	0.000 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0.005</sup> <sub>-0</sub>
△							0.000	±0.005	0.000 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0.005</sup> <sub>-0</sub>
△							0.00	±0.01	0.00 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0.01</sup> <sub>-0</sub>
△							0.0	±0.1	0.00 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0.01</sup> <sub>-0</sub>
△							0.	±0.2	0.0 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	+0 <sup>+0.1</sup> <sub>-0</sub>

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

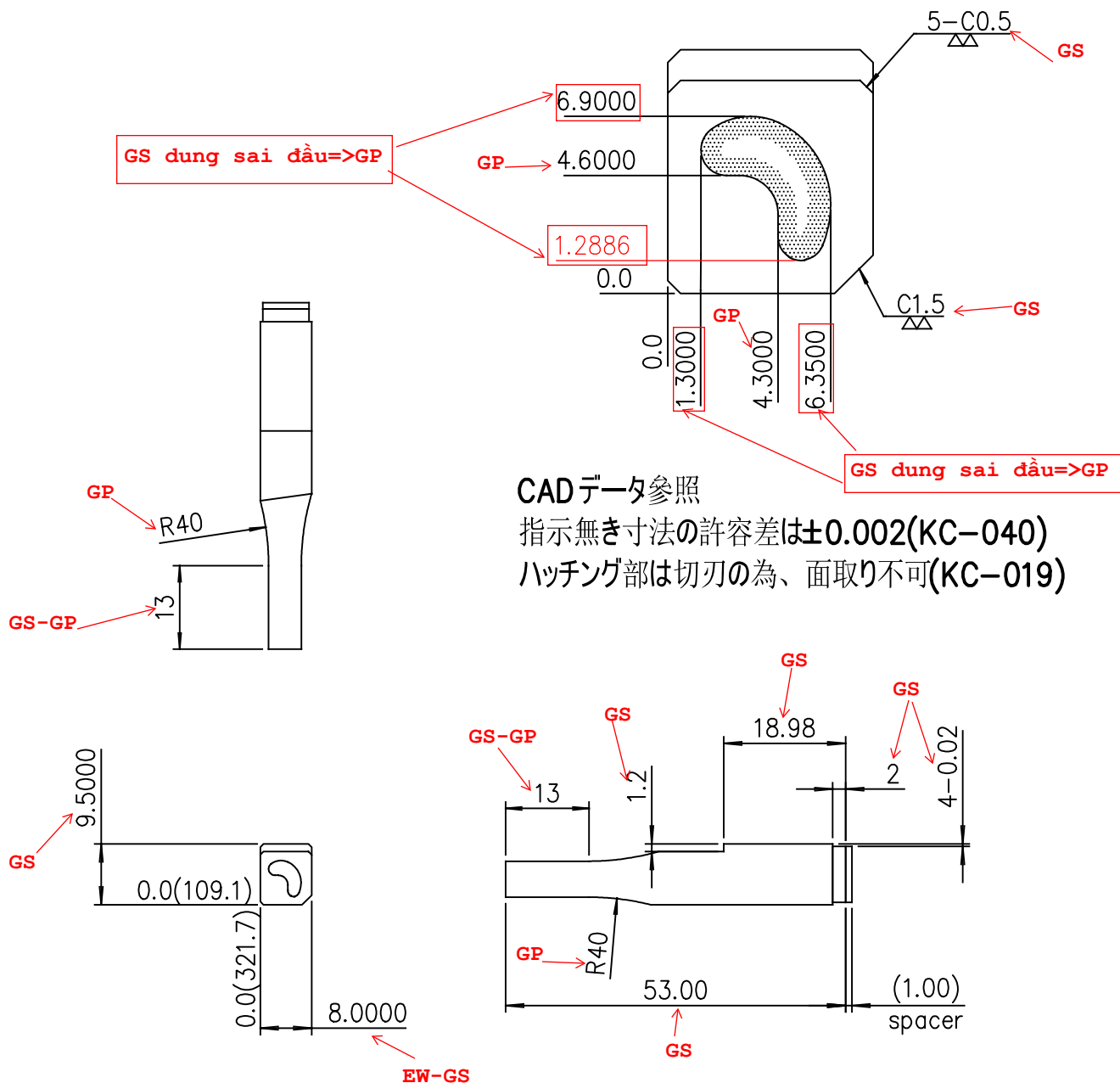
FINISH MARKS



スプリングA C寸法6.15 圖fig.3参照

Các kích thước dữ liệu Cad có dung sai±0.002

Phần lười cắt ko được Men C



CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	WC(V50)		???	?????????
DSGND.	SURFACE	1:1	PART DRAWING	TRIMMING PUNCH
Lin_Wei_Cheng			???	????
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Lin_Wei_Cheng	HRC ?		2019/11/01	R341165

SNO: R341165	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: T10*11*55	EW:40 GS:200 GP:600 KT