

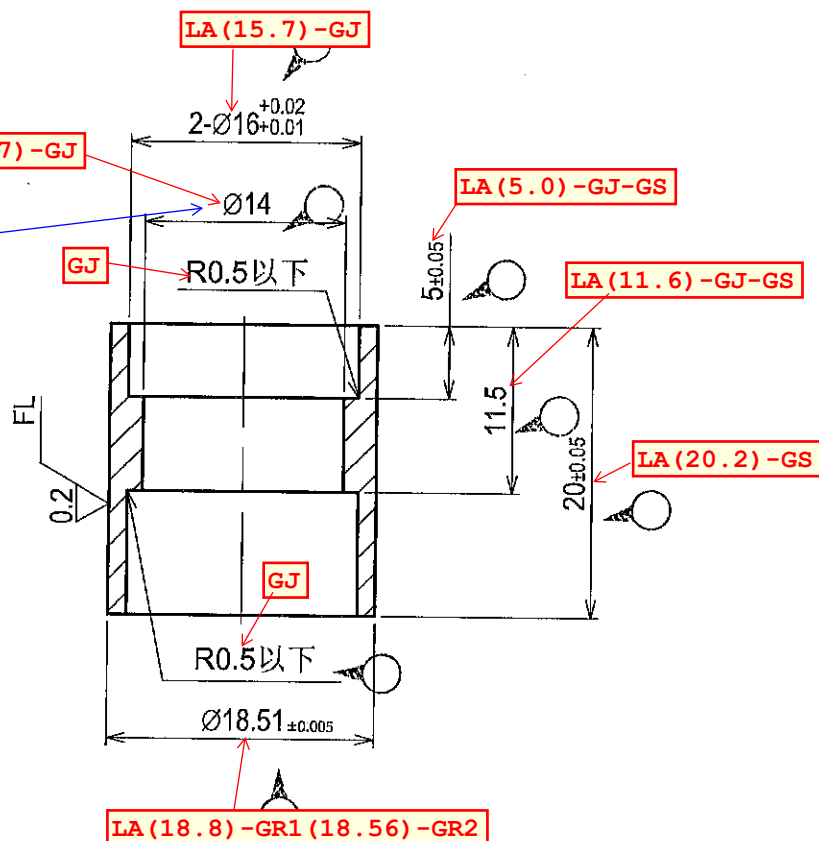
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2011/09/13			K.Abe	H.Hosokawa	$0.5 \leq, \leq 6$ $\pm 0.1$
						$6 <, \leq 30$ $\pm 0.2$
						$30 <, \leq 120$ $\pm 0.3$
						$120 <, \leq 400$ $\pm 0.5$
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

出図  
製作・検収用図面  
検収完了後要廃棄  
2023-06-15  
VDM 生産支援課

3.2 (0.2 FL)

GJ mài Ø14 đồng trục với Ø16 để  
GR2 lắp tâm giả vào gia công



S CHUẨN

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
K.Abe	H.Hosokawa	部品図 PART DRAWING	ピン PIN
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	銷 銷
HRC 55° ~ 62°		SCALE	DWG.No.
MATERIAL	DATE	2:1	S872792
SKD11	2011/09/13		

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 300 0144

SNO: **S872792**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11</b> <b>Ø20*30</b>	LA:60 HT:40 GR1:30 GJ:90 GR2:40 GS:30 AF:10 KT