			_	•					
		DESCRI	PIRON	REF.No. DWN	. CHKD.			OLERANCI	+0
REV.	DATE	DESCRI			hun Tseng Chung Hsi	0.0000	±0.002	0.000 +0	-0.006 +0.006
init.	2010/07/10		A ADONOMETE		hun Tseng Chung Hsi	0.000	±0.005	0.000 .0	-0 +D
a	2008/07/21	胚料徑統合關係,寸法等訂,個	TAA-AD, SINU MITA	T-VNM-10-06-163 Peng_Wei_	_ +	0.00	±0.01	0.00 +0	-0.01 +0.01
	2010/06/28	寸法變更φC4.2→φO 3及公	差緩合,SNO新採	I-ANW-In-no-log Lead Mel	WANT TOOM ON THE STATE OF		±0.1	0.00 _0	-D +0
						0.	±0.2	0.0 +0	-0.1 +0.1
1							OLEBA	0.0 ₋₀	l -0
						OT	IERWIS	NCES N E SPEC	IFIED
								H MARKS	
1			e e				√ (√√		abla
	•					L	· ·		
			GJ	GJ					
	21			2-Ø10.0-0	.01				
[Lưỡi cắ	it ko men C	0.01A	2-Ø10.0-0	 .			GS2	
1				2-C1AF		_			
		刀口不可倒角			<u> </u>	0.01E	3		
				G MV	144	<u> </u>	اس		
		A		7/ N	†				
		GS2 LO		$\frac{1}{2}$					
1						-GS1-0	GS2		
		1	Ø9.	<u>B</u> //	35.0				
		T		M:M					
		GS2→C			1				
		<u>v</u>		<u></u>	- \		В		
				G		ϕ_0	01A		
		刀口不可倒角	í , S		<u> </u>	<u> /- " - '</u>			
	Lưỡi	cắt ko men C	<u> </u>	+0			G	R-GS2	
			Ø42.9	₹0-0.01	$-\mathbf{A}$				
1		, ~= =\ '	. ^ ^ - Ø43. 4	14-ŏ.o1					
		3-∅5.5通	gS2	GR					
'_		表,背∅9.5座深							
		3-Ø4.3			/ 1:	2.12 ^{±0.}	.1		
			\	1	· '	_A_+n 1			
				(D) X /	7	.36 ^{±0.1}			
			1	17 (W) T	0			٠	
			74 1	は争り	_	, 0±0.1	1		
			\ \mathref{h}	$ \Psi $		7.36 ^{±0.7} 2.12 ^{±0}).1		
					1	۷.۱۷			
			X		-				٠
				}				•	
}			<u> </u>						2.1
U			8.5±0.1	0 4.25 ^{±0.1} . 14.0				2 - 1 1 - 1	
				25.₽					
0	•		ω ,	4.				•	
<i>O</i>			•						
	DIAIN	CHKD.	TITLE			Р	ARTS N		
	DWN.	CHKD.	部品図				上型刃	物	
	Peng_Wei_Cl	nun Tseng_Chung_Hsi					上型刃 DIE SET E	物 EDGED TOC	·L
		nun Tseng_Chung_Hsi	部品図	VING			上型刃 DIE SET E 上模刀	物 :DGED TOC 具	
	Peng_Wei_Ch	nun Tseng_Chung_Hsi	部品図 PART DRAV	VING			上型刃 DIE SET E 上模刀 上模刀	物 EDGED TOC 具 具	l.
	Peng_Wei_Ch QUENCH&TEMF HRC	nun Tseng_Chung_Hsi PER SURFACE	部品図 PART DRAV 部品図	VING		UPPER-	上型刃 DIE SET E 上模刀 上模刀 DWG.I	物 :DGED TOC !具 !具 No.	
	Peng_Wei_Ch QUENCH&TEMF HRC MATERIA	Tseng_Chung_Hsi PER SURFACE DATE	部品図 PART DRAV 部品図 部品図	VING		UPPER-	上型刃 DIE SET E 上模刀 上模刀 DWG.I	物 :DGED TOO !具 !具 No.	5_
	Peng_Wei_Ch QUENCH&TEMF HRC	Tseng_Chung_Hsi SURFACE DATE 2007/07/10	部品区 PART DRAV 部品区 部品图	VING		UPPER-	上型刃 DIE SET E 上模刀 上模刀 DWG.I	物 :DGED TOC !具 !具 No.	5

SNO: S821855	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S821855	GS1:30 GR:150 EW:120 GJ:140 AF:20 GS2:60 KT