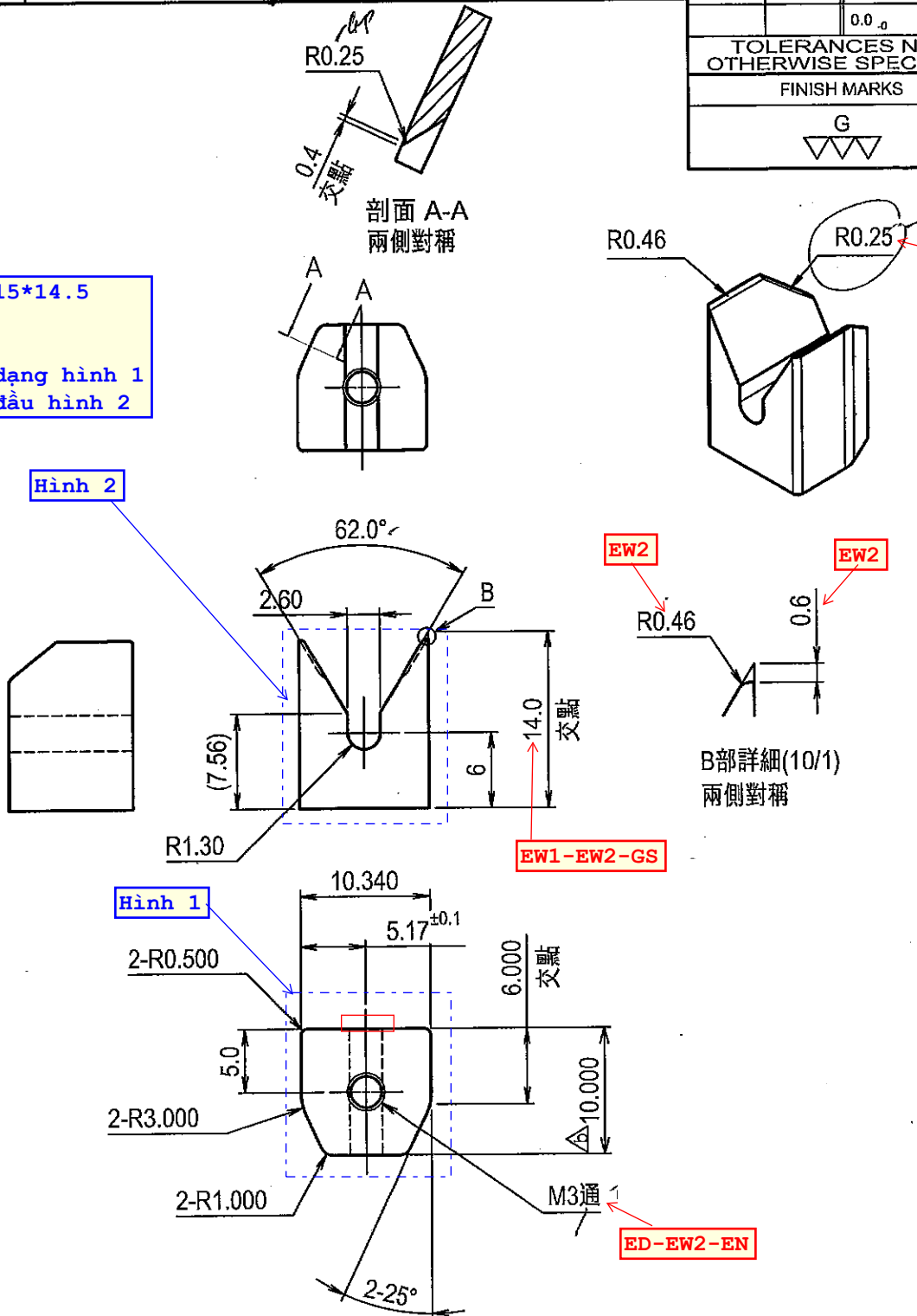


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.						0.0001 ± 0.002 0.000 +0 -0.005
a	2015/03/18	mg止爪相對稱部追加R角,圖面新規,S.NO新探	VDM-XLB-1502-00	Peng Wei Chun	Tseng Chung Hsi	0.0001 ± 0.005 0.000 -0 +0.005
b	2016/11/23	材質變更(S15C) 尺寸法追加	VDM-XLB-1612-00	Peng Wei Chun	Chung Mo Tsun	0.0001 ± 0.01 0.00 +0 -0.01
						0.0001 ± 0.1 0.00 -0 +0.01
						0.0001 ± 0.2 0.0 +0 -0.1
						0.0001 ± 0.2 0.0 +0 -0.1
						0.0001 ± 0.2 0.0 +0 -0.1

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G			

EW1 ra phôi: T12*15*14.5
ED:
EW2:
-B1: Cắt OK biên dạng hình 1
-B2: Cắt OK phần đầu hình 2



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
ng_Wei_Chun	Tseng_Chung_Hsi	部品図		切起しパンチ	
FINCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		LOUVERING PUNCH	
C ° ~ °		部品図		切起冲頭	
		部品図		切起冲头	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
NC(D30/HIP)	2015/03/18	2:1		S950740	

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414.1050301

SNO: **S950740**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T12*16*16	EW1:40 ED:10 EW2:150 GS:30 EN:30 GP:30 KT