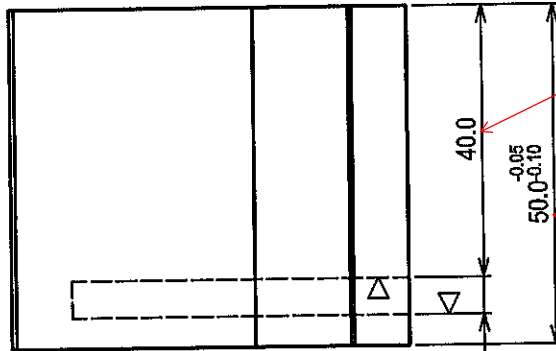


12/18

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.						0.0000	±0.002	0.000 +0	+0
△	2014/05/30	材質変更 (S895728→S920107)	VDM-XLB-1405-02	Wu, Cheng You	Cheng, Fu Rong	0.0000	±0.005	0.000 -0	+0.005
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0
								0.0 -0	+0.1
									-0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
FINISH MARKS

G (FL)

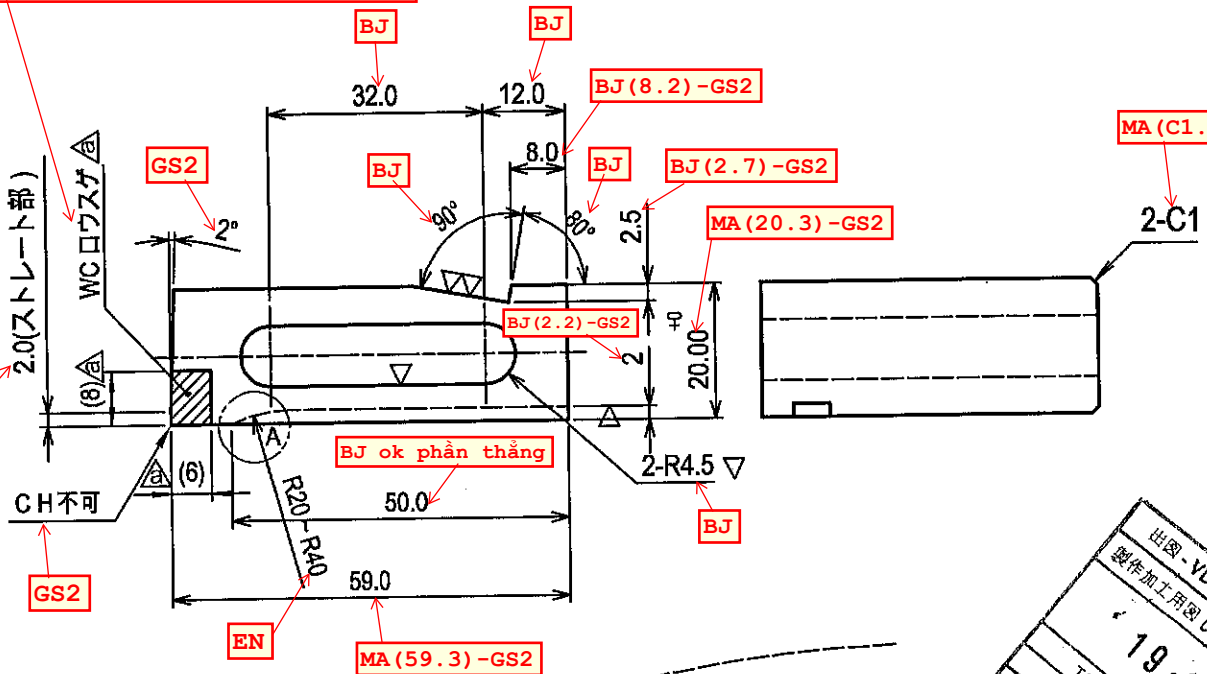


BJ (40.2) -GS2

MA (50.3) -GS2

BJ

BJ:Phay bậc SKD đủ chiều sâu
EW:cắt WC T9*6.5*50
GS1:mài sáng bề mặt hàn và C0.2 góc hàn trên WC



BJ

BJ

BJ (8.2) -GS2

MA (C1.3)

GS2

BJ

BJ

BJ (2.7) -GS2

MA (20.3) -GS2

2-C1

GS2

GS2

EN

MA (59.3) -GS2

EN

R1.5 FL (手仕可)

A部詳圖(10/1)

出図 - VDM/KTCI XUA -
製作加工用図 DUNG GIA CÔNG CHẾ
19-07-2019
TRẢ VỀ SAU 3 THÁNG
NO COPY
CONFIDENTIAL

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
K.Hihara	Y.Takahashi	部品図 PART DRAWING	カットダイ CUT DIE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	切割下模 切割下模
HRC 60°~ 62°			DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE	
SKD11+WC(D25/HIP)	2014/06/09	1:1(10/1)	S920107

MAHUCHI MOTOR CO.,LTD.

SKD : T82 x 70 x 60
D25 : T9 x 7 x 51

213 19 07 021

SNO: **S920107**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11:T22*60*70 WCD25: T9*9*50	AA:20 MA:20 BJ:90 HT:40 EW:40 GS1:30 WG:30 GS2:90 EN:60 AF:20 KT