

MY

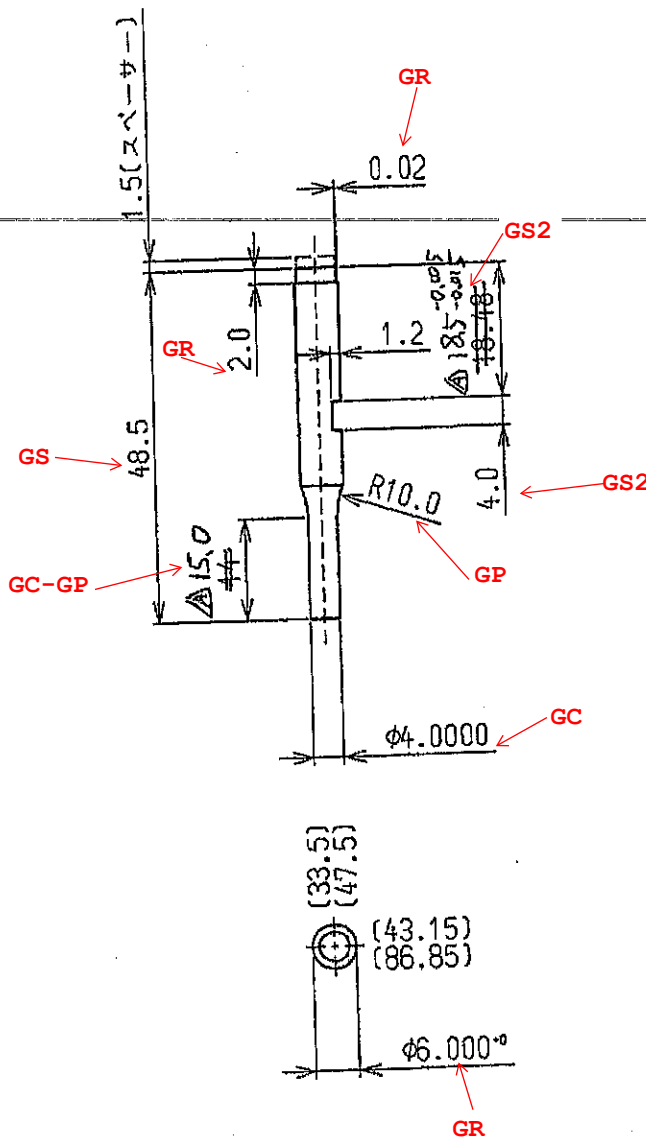
10/21

訂正	日付	記	事	担当	加工公差表示			
	2005.10.07		共通品の公差を訂正し現物確認不要	楊志峰	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
					0.000	±0.005	0.000 -0	-0 +0.005
					0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
					0.0	±0.1	0.00 -0	-0 +0.01
					0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
							0.0 -0	-0 +0.1

公差表示されている場合は、それを優先する

213109021A.

IP



TWM原紙

新図面番號 4083219

部品名		材質	数量	設備名称			
穴抜きパンチ		WC(D30/HIP)	2	小ケース板			
熱処理	表面処理	検図	設計	製図	日付	共通部品番号	
焼入 HRC -	-	高橋	青柳	青柳	2001/06/18		
尺 度	第三	図面	PS10-030M-00-1-310-AA				RTJERev
1/1	角法	番号					A

φ7x70

マブチモーター株式会社

4141090225

SNO: **S083219**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Ø7*70	GR:60 GS1:30 GC:60 GP:30 GS2:30 KT