

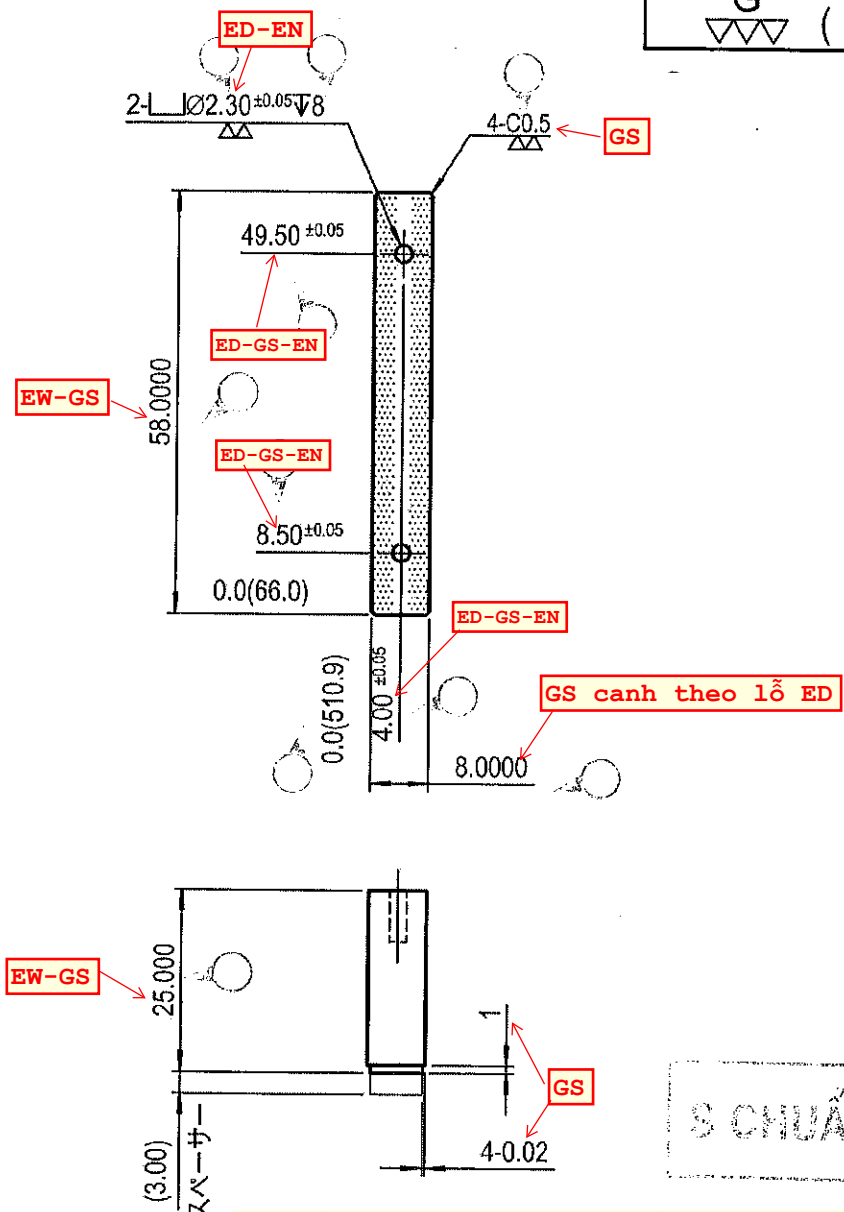
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/09/14	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△a	2019/11/01	製品図変更(同現物)		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△							0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△							0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△							0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
									0.0 -0	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G ( )

EW ra phôi: T9\*25.5\*58.5



Vì phần gạch chéo là dao cắt nên không được vát C.

ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

△(共立合金製 KX01)が材質証明必要との事です

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	WC(V50)	1:1	部品図 PART DRAWING	キャリアカットダイ CARRIER CUT DIE
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品圖	托架切割下模 托架切割下模
Lin_Wei_Cheng	QUENCH&TEMPER	A4V	DATE	DWG.No.
DWN.	HRC ~		2018/09/14	R179284
Lin_Wei_Cheng				

AA MA BJ GR DA A M/C1 H EW1 GS1 EN A M/C2 A GP GS2 AF

SNO: **R179284**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WC(V50)</b> <b>T9*26*59</b>	EW1:60 ED1:30 GS1:120 EN:120 KT