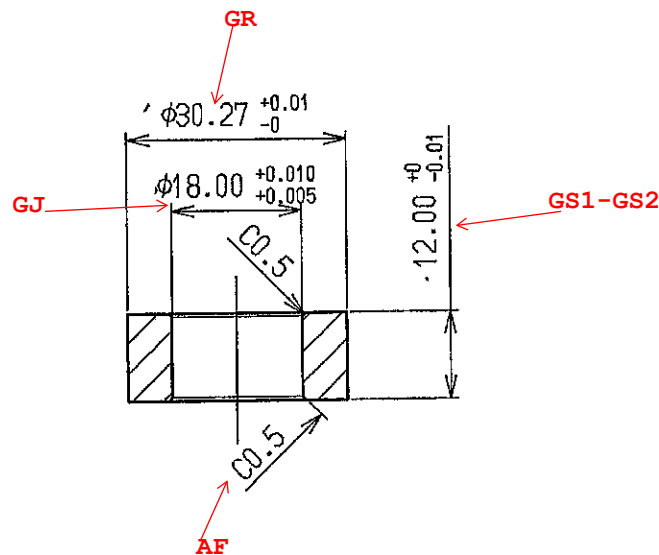
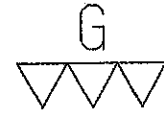


訂入	日付	記	事	担当	加工公差表示			
					0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
					0.000	±0.005	0.000 -0	+0 -0.005
					0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
					0.0	±0.1	0.00 -0	+0 -0.01
					0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
							0.0 -0	+0 -0.1

公差表示されている場合は、それを優先する

213 106139A
1P



工
程

414.1060440

抽製沖頭

BTP S 206 214

新圖面番號 S206214

部品名		材質	数量	設備名称			
絞りパンチ(B)		WCD30HIP	1	第4絞り型			
熱処理	表面処理	検図	設計	製図	日付	共通部品番号	
焼入 焼戻 HRC		矢島	広政	日原	2001/02/02	1-014	
尺 度	第三図面 角法番号	TM05 037M-00 1-014-AA					訂入 Rev
1/1							

マブチモーター株式会社

SNO: **S206214**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S206214	GS1:20 GR:60 GJ:150 GS2:40 AF:20 KT