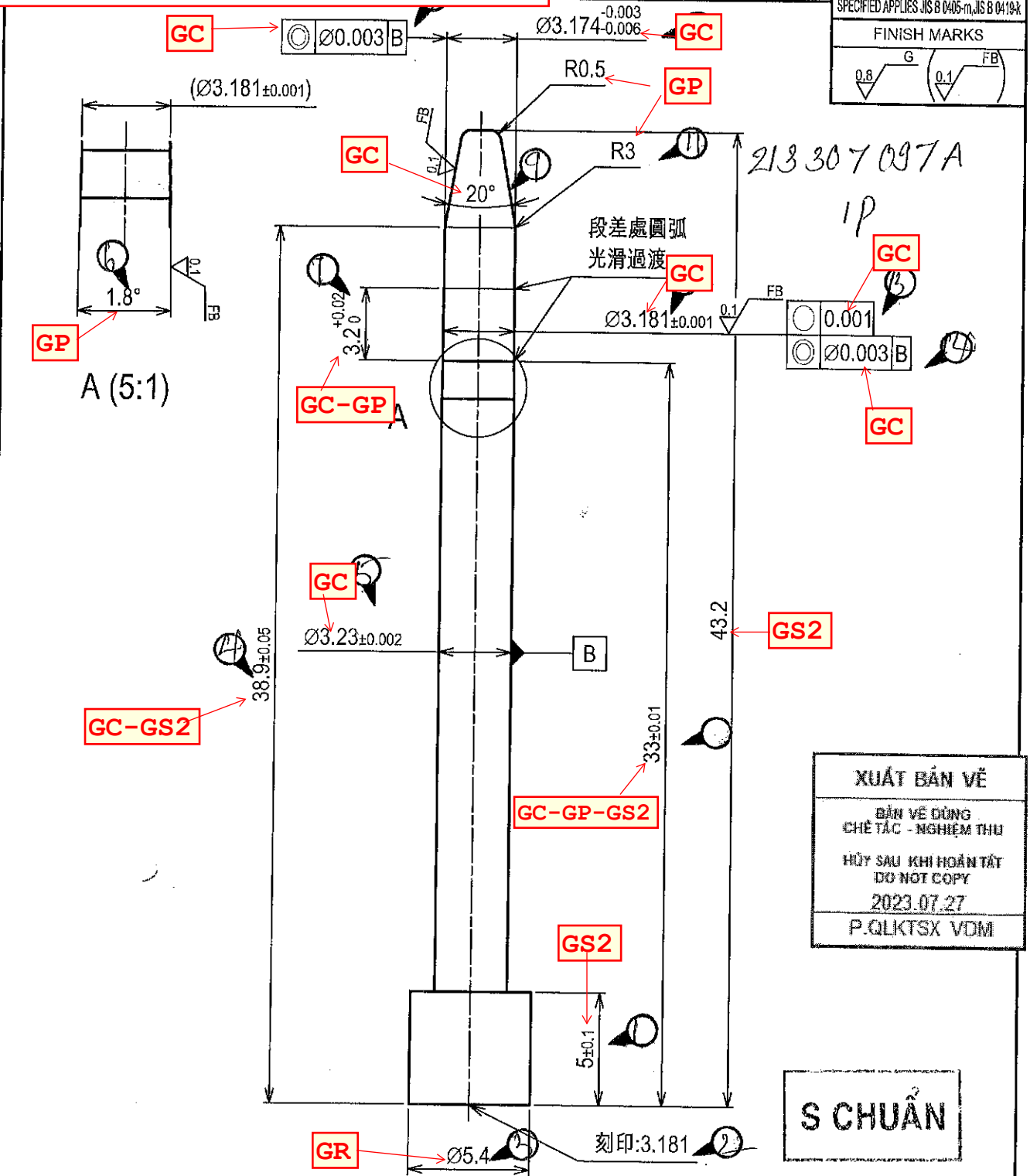


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2016/03/29			CHEN_YING_FUH	Ho_Shou_Hsuan	$0.5 \leq \leq 6$ ± 0.1 $6 < \leq 30$ ± 0.2 $30 < \leq 120$ ± 0.3 $120 < \leq 400$ ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k

GR: Gia công ok Ø5.4*60
GS1: Cắt 1 đầu lỗ chống tâm => lượt sáng 2 đầu
GC: Lăn xuyên qua trước khi GC



XUẤT BẢN VẼ
BẢN VẼ DÙNG
CHẾ TÁC - NGHIỆM THU
HỦY SAU KHI HOÀN TẤT
ĐỒ NOT COPY
2023.07.27
P.GLKTSX VDM

S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
CHEN_YING_FUH	Ho_Shou_Hsuan	部品図	サイジングピン
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	SIZING PIN
HRC 58°~60°	15	部品図	整形銷
MATERIAL.	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30)	2016/03/29	4:1	R062212

SNO: **R062212**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø6*70	GR:40 GS1:20 GC:135 GP:90 GS2:20 AF:10 AL:5 KT