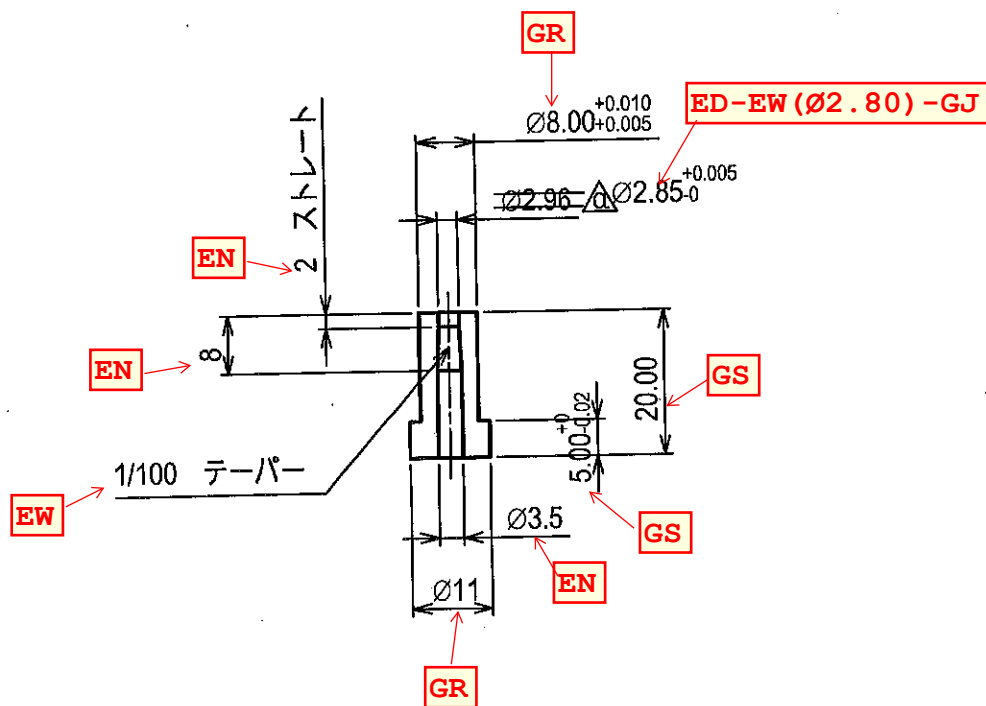
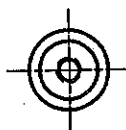


MY

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.						0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△	2014/12/1	大ケーシング法NGの策の策に	VDM-XLB-1412-001	Zheng Yuan Hai	Zheng Guang Wu	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G									

GR-GS gia công trong ngày để trả vật liệu



90  
40  
30  
40  
80  
50  
50

φ12 × 30

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Shimegi	Y.Takahashi	部品図		ダイブッシュ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		DIE BUSH
HRC		部品図		凹模套
MATERIAL	DATE	SCALE		凹模套
WC ( D30/HIP )	2001/1/25	1:1		DWG.No.
				S254698

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414.1010286

SNO: **S254698**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCD30</b> <b>Ø12*23</b>	GR:90 GS:40 ED:30 EW:40 GJ:40 EN:60 KT