21.3.807.570 B REV. DATE DESCRIPTION REF.No. DWN. DSGND. CHKD. **CUTTING TOLERANCE** init.  $0.5 \leq , \leq 6$ ± 0.1 6 <,≦ 30 ± 0.2 30 <,≦ 120 ± 0.3 120 < , ≤ 400 ± 0.5 TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k FINISH MARKS Ra0.4 Ra1.6 GC ok dung sai đầu=>AF Non-specified <u>Ø3.1</u>83<sup>±0,001</sup> edge line C0.3 0.002 B (1.6)۱0° GC R<sub>0.4</sub> Ra0.4 GC GR (Ø3.22)-GC Ø3.19-0,003 GS1-GS2 55 В WC R0.3LA-GS2-GC2 SCHUÂN Ø6 LA-GC2 LA C0.5 chứa mối hàn CHKD. MATERIAL TITLE PARTS NAME 密品部 ニードル SK+WC(D30) Nguyen\_Van\_Nhanh PART DRAWING NEEDLE DSGND. SURFACE SCALE 部品图 指针 Tran\_Trung 2.5:1 部品圖 指針 DWN. QUENCH&TEMPER SIZE DATE DWG.No. Tran\_Trung |HRC A4 R521982 2023/05/16

MABUCH MOTOR CO.,LTD.

SNO: <b>R521982</b>	
Số PCS TốI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	THỜI GIAN CHUẨN 1P