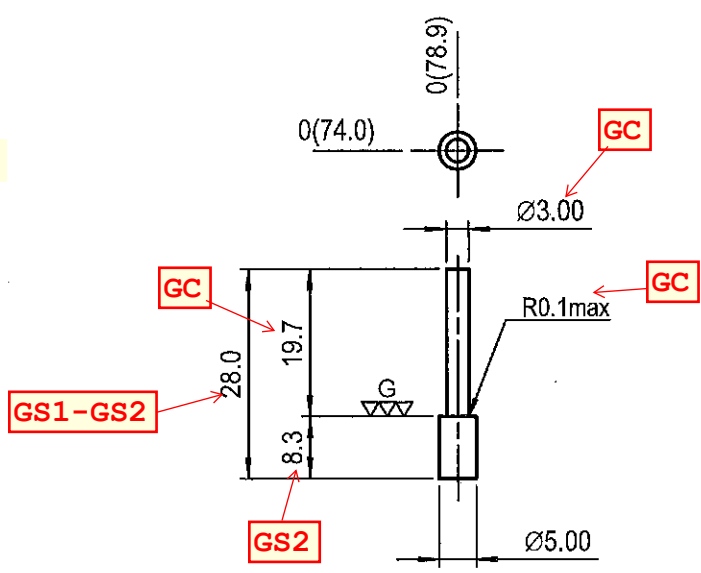


7030 010 2024 4143100302.R179349 - GIA CÔNG 24/01/2024

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/09/14	新規設計	<div>XUẤT BẢN VẼ</div> <div>BẢN VẼ DÙNG</div> <div>CHÊ TẮC - NGHIỆM THU</div> <div>HỦY SAU KHI HOÀN TẤT</div> <div>DO NOT COPY</div> <div>2023.10.26</div> <div>P.QLKTSX VDM</div>			0.0000	± 0.002	0.000 ⁺⁰	⁺⁰
△						0.000	± 0.005	0.000 ₋₀	^{+0.005} ₋₀
△						0.00	± 0.01	0.00 ⁺⁰	⁺⁰ _{-0.01}
△						0.0	± 0.1	0.00 ₋₀	^{+0.01} ₋₀
						0.	± 0.2	0.0 ⁺⁰	⁺⁰ _{-0.1}
								0.0 ₋₀	^{+0.1} ₋₀
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						<div>▽ (^G▽▽)</div>			

GS1:Ø5*32



S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		リフトピン	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		LIFT PIN	
HRC 58 ° ~ 60 °		部品図		頂銷	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
SKS3	2018/09/14	1:1		R179349	

SNO: **R179349**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø5*32	GS1:10 GC:30 GS2:10 KT