212 717 9 1 0 0 CUTTING TOLERANCE DESCRIPTION REV. DATE 0.5 ≦ , ≦ 6 2019/09/25 init. 6 < , ≦ 30 ± 0.2 80 < ,≦ 120 ± 0.3 2018/04/11 Additional dimension Dong Khac_Tu 120 < ,≦ 400 2019/06/22 Change dimension TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m,JIS B 0419-k FINISH MARKS **→** 46.5 D 37.5 ΜA Non-specified edge line C0.3 33 MA(3.1)-GSRelief R1, MA (14.2) -GS Ra 3.2 \emptyset 13-0.02 Ø0.01 Ra 3.2 5.5 35^{±0.02} Khò đỏ phần này lên rồi nhúng dầu HT WG R5 HRC :55~60 ВJ Ra 3.2 PARTS NAME TITLE MATERIAL CHKD チャック・クロウ 密品部 ,Dong_Khac_Tu SKS3 CHUCK CLAW PART DRAWING DSGND. SURFACE SCALE 八头夹 PART DRAWING 2:1 Dang_Dinh_Tuan SOB 夾頭爪 PART DRAWING

DATE

2019/06/22

SIZE

Α4

QUENCH&TEMPER

DWN.

Dang_Dinh_Tuan | HRC

DWG.No.

R065524

MABUCH MOTOR CO.,LTD.

SNO: R065524	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS3 T16*34*52	THỜI GIAN CHUẨN 1P AA:20 MA:30 BJ:30 GS:30 EW:30 EN:30 WG:30 AF:10 AB:10 KT