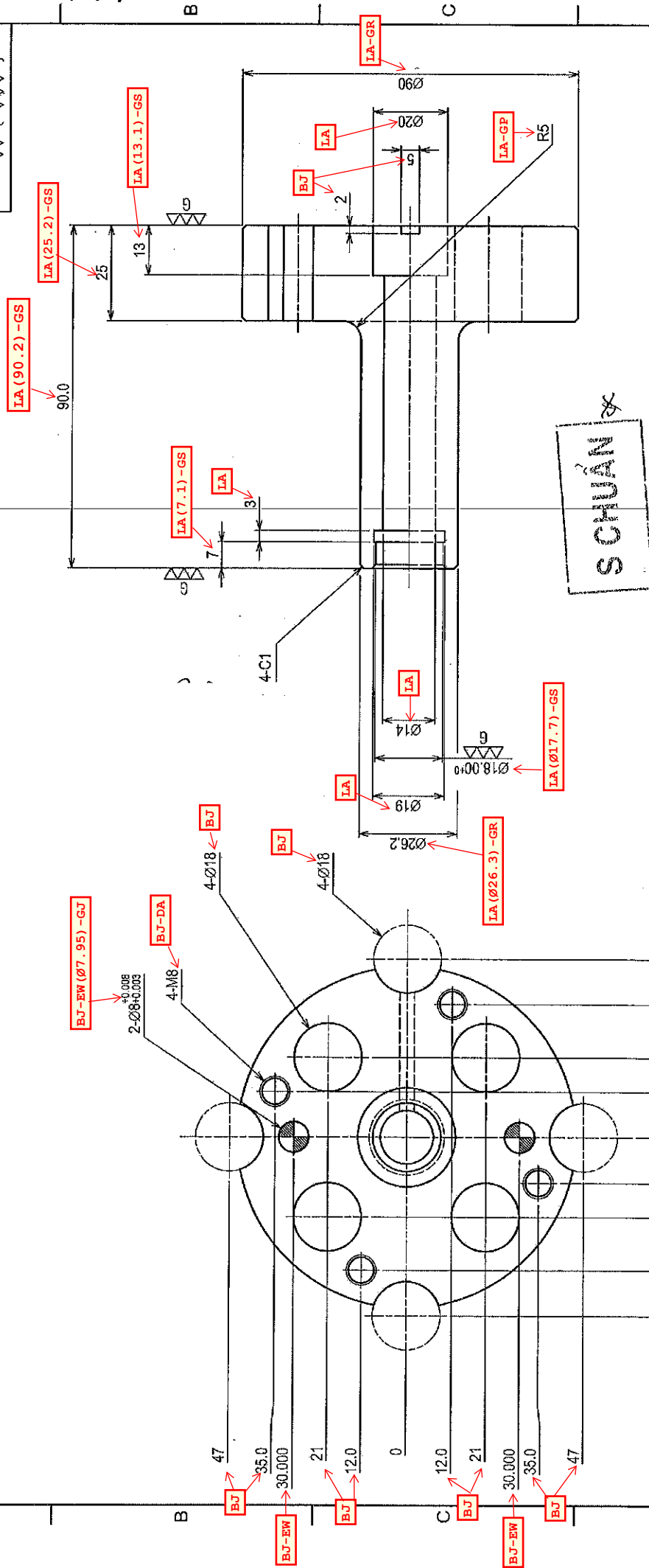


XUẤT BẢN VỀ  
BẢN VẼ DÙNG  
HỆ TÁC - NGHIỆP THỊ  
ỦY SAU KHI HOÀN TẤT  
ĐỒ NOT COPY

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2015/11/30	新編設計		K.Kanetaka	T. Yajima	0.0006 ± 0.002 0.000 - <sup>a</sup>
△						0.000 ± 0.005 0.000 - <sup>a</sup>
△						0.00 ± 0.01 0.00 - <sup>a</sup>
△						0.0 ± 0.1 0.00 - <sup>a</sup>
△						0. ± 0.2 0.0 - <sup>a</sup>

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED	FINISH MARKS	G W ( W W . )
---------------------------------------	--------------	------------------

DSGND.	K.Kamakura	CHKD.	T.Yajima	TITLE	部品図	PARTS NAME	刃物台
	QUENCH&TEMPER		SURFACE		PART DRAWING		EDGED TOOL BASE
	HRC 58 ° ~ 60 °				部品図		刀具座
					部品図		刀具座
MATERIAL	604	DATE	2015/11/30	SCALE	1:1	DWG.No.	R028136



SNO: **R028136**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>G04</b> <b>Ø90*95</b>	LA:180 BJ:120 DA:20 HT:40 GR:90 GS:60 EW:150 GJ:120 GP:30 AF:20 KT