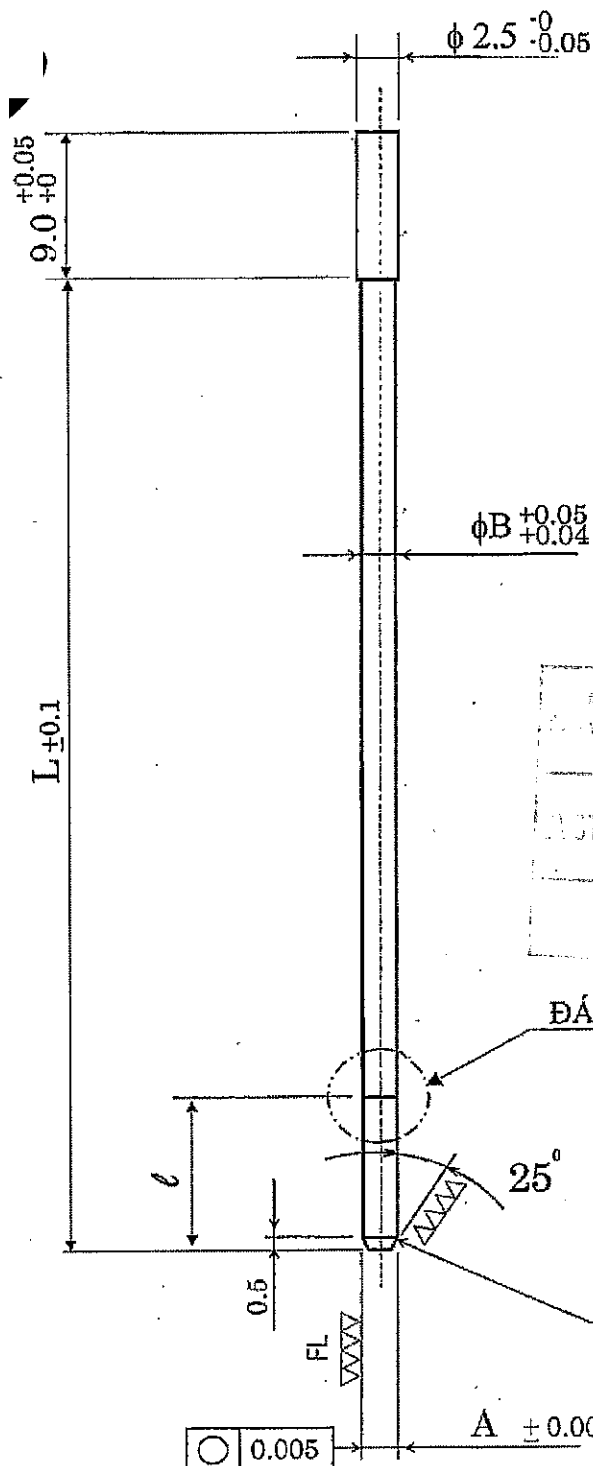


Đặt hàng tối thiểu 5 Pcs
Trường hợp ít hơn hãy liên lạc phòng ban đặt hàng

Quy cách	ϕB	L	ℓ
$\phi 2.0$	2.0	56	16

FL ($\nabla \nabla \nabla \nabla$)



ϕA
$\phi 1.988$
$\phi 1.986$
$\phi 1.984$
$\phi 1.982$
$\phi 1.980$
$\phi 1.978$
$\phi 1.976$
$\phi 1.974$

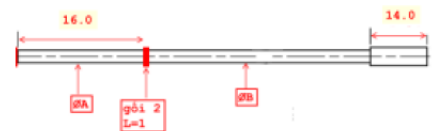
GS1: Cắt L=70

GC1:

B1: Lăn xuyên qua vừa sáng => kiểm tra độ tròn ok (max=0.001)

B2: Mài ØA

-Mài phá: Dùng đá CBN 140 mài ØA * 16 mm. Chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gổ 5 mm như hình dưới. Có thể xuất đá mới và dành riêng để mài kim tra tâm.
-Mài tinh: Dùng đá 120 J (loại dây 19 mm đỏ còn 18mm) mài tinh Ok.
-Mài 25° Ok



B3: Mài ØB

-Mài phá: Dùng đá CBN 140 mài ØB chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gổ 1 mm như hình trên.

-Mài tinh: Dùng đá SD400 mài tinh Ok.

B4: Phá gổ L=1

GS2: 9.0 => ok

S783749

RK 370

部 品 名	材 質	数 量	設 備 名 称
KIM TRA TÂM	SKH51	1	鉄心
熱 処 理	表 面 处 理	検 図	設 計
HRC 60~62		荻原	Q.THÀNH 10114
尺 度	第三 図面	製 図	日 付
25.0 4.0	(1)	Q.THÀNH 10114	2008.12.09
DS-IE-554-008	訂正 rev		

09 December 2008

BTP S783754

SNO: **S783749**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **10 PCS**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø2.5 * 80	GS1:3 GC1:75 GS2:5 AF:3 KT