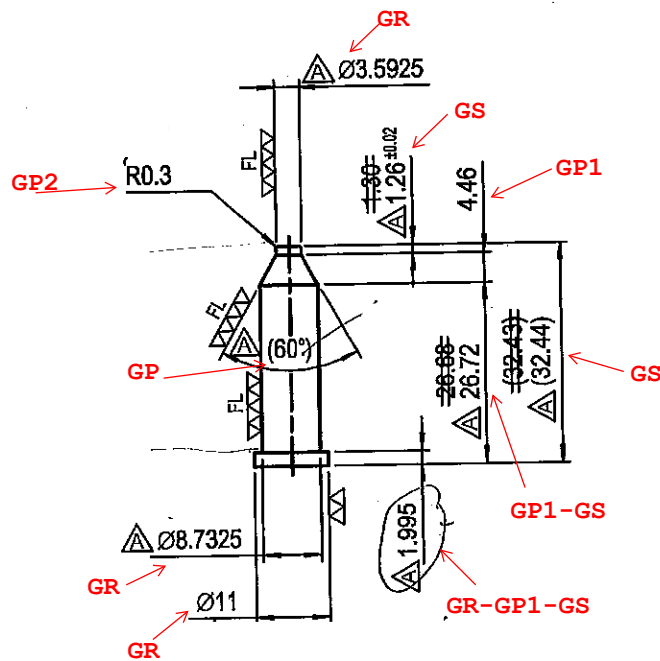


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init						0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△a	2014/03/07	軸受面深さ不良改善 S913362 寸法中心値保証	YF001B-13	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G ( FL )									

213 105 141A.

IP



DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		バーリングパンチ	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		BURRING PUNCH	
HRC		部品図		孔突縁沖頭	
		部品図		孔突縁沖頭	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2014/03/12	1:1		S913362	

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414.1050301

SNO: S913362	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP:S913362</b>  <b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b> <b>GR:</b> -Ø11=>ok -Ø8.7325=>ok -Ø3.5925=>ok <b>90 phút/pc</b> <b>GP1:</b> -60°=>ok -4.26=>ok -26.72-1.995=24.725=>ok <b>90 phút/pc</b> <b>AF:</b> Đánh bóng=>ok <b>20 phút/pc</b> <b>GS:</b> -1.26=>ok -1.995=>ok -32.44=>ok <b>40 phút/pc</b> <b>GP2:</b> R0.3=>ok <b>20 phút/pc</b>	GR 90 GP1: 90 AF 20 GS 40 GP2: 20 KT