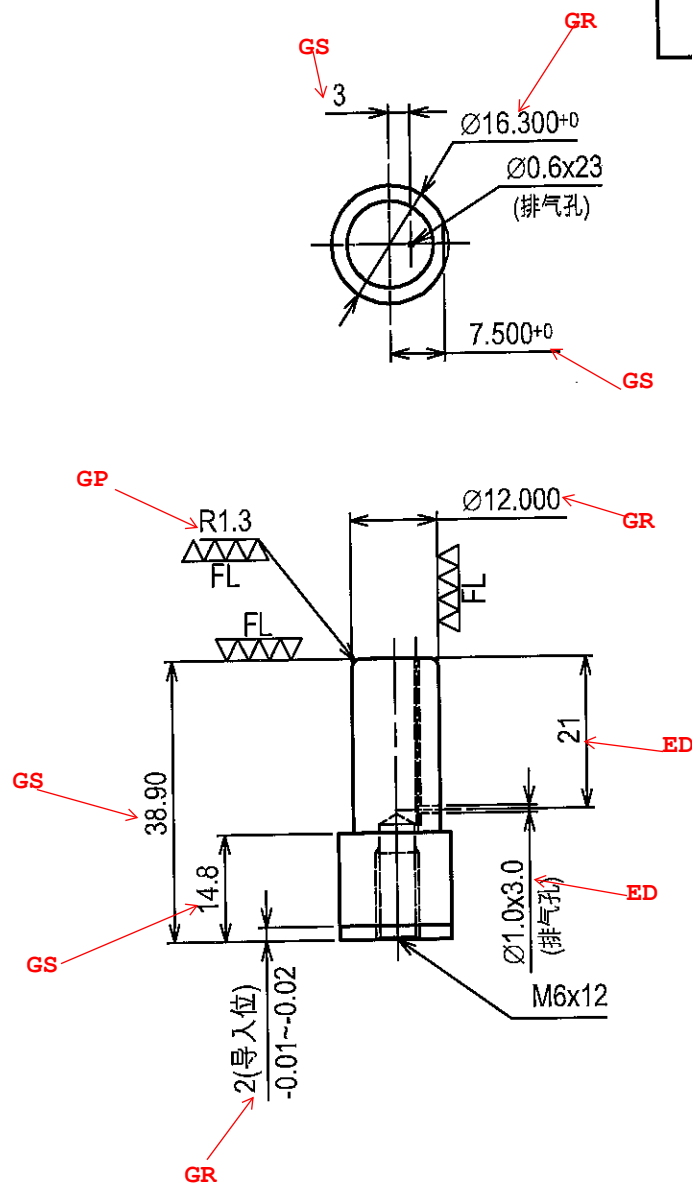


REV.	DATE	DESCRIPTION	DESIGN No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2014/02/20	新規設計		Zhou Shao Xiong	Zhang Guang Wu	0.0000	± 0.002	0.000 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0</sup> <sub>-0.005</sub>
△						0.000	± 0.005	0.000 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0.005</sup> <sub>-0</sub>
△						0.00	± 0.01	0.00 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0</sup> <sub>-0.01</sub>
△						0.0	± 0.1	0.00 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0.01</sup> <sub>-0</sub>
						0.	± 0.2	0.0 <sup>+0</sup> <sub>-0</sub>	<sup>+0</sup> <sub>-0.1</sub>
								0.0 <sub>0</sub>	<sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G (FL)



出図 - VDMATCH YU 1 B.
製作加工用図 DUNG GIA CÔNG
16 -01- 2018
TRẢ VỀ SAU 3 THÁNG
NO COPY
CONFIRM

213 18 01 134

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Zhou Shao Xiong	Zhang Guang Wu	部品図 PART DRAWING	絞りボーズ DRAW PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	抽製冲頭
HRC		部品図	抽制冲头
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2014/02/19	1:1	S911519

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

φ17 x 50

SNO: <b>S911519</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP S911519</b>  <b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b> <b>GR:</b> -Ø12.000=>OK -Ø16.300=>OK -Dẫn hướng =>ok <b>90 phút/pc</b> <b>GS:</b> -14.8=>ok -38.90=>ok -7.5000=ok <b>40 phút/pc</b> <b>GP:</b> -R1.3=>ok <b>30 phút/pc</b> <b>ED:</b> -Ø1.0 <b>20 phút/pc</b> <b>AF:</b> Đánh bóng <b>20 phút/pc</b>	GR:90 GS:40 GP:30 ED:20 AF:20 KT