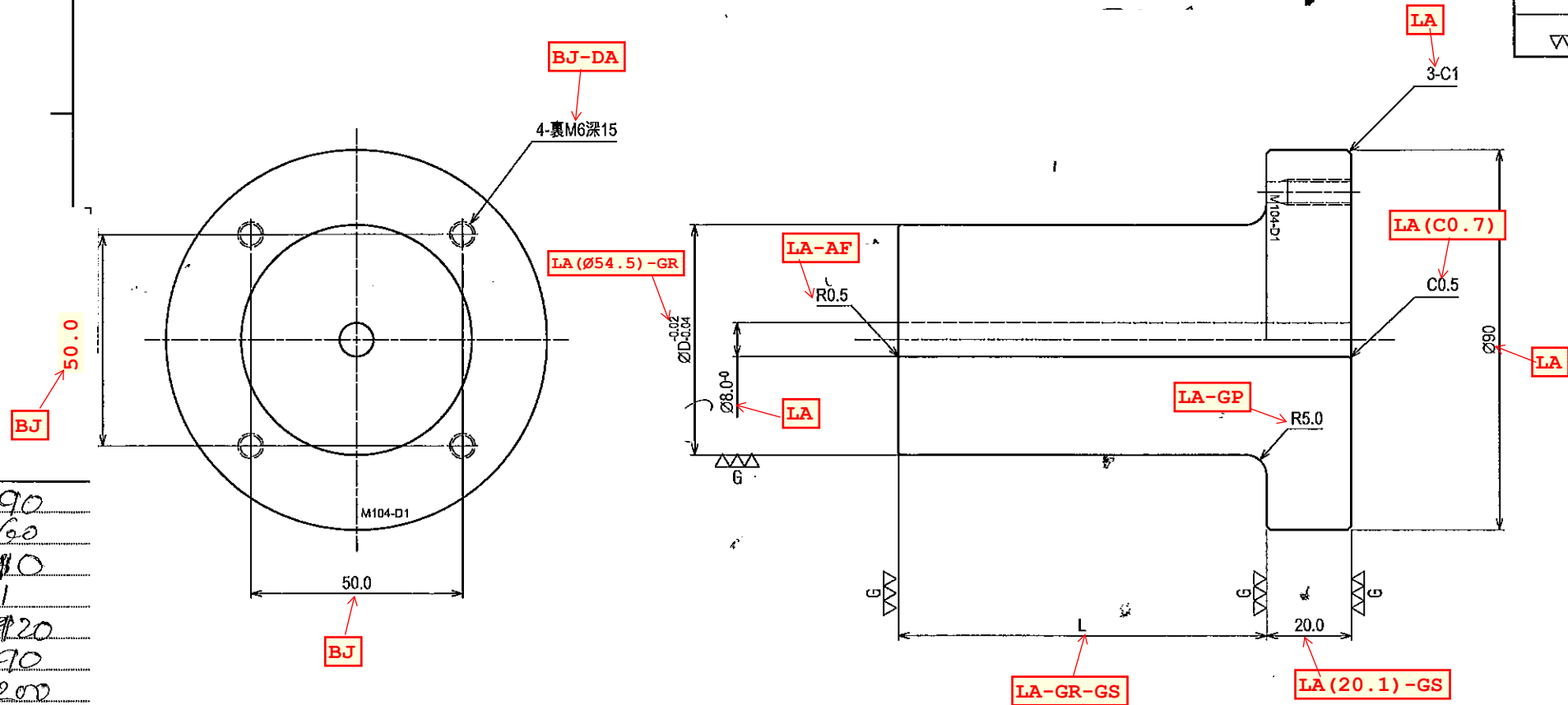


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
inil.	2016/09/02	新規設計		Wang Gan Pei	Ye Chang Jing	0.0000	±0.002	0.000	⁺⁰ / _{-0.005}
△						0.000	±0.005	0.000	⁺⁰ / _{-0.005}
△						0.00	±0.01	0.00	⁺⁰ / _{-0.01}
△						0.0	±0.1	0.00	⁺⁰ / _{-0.01}
△						0.	±0.2	0.0	⁺⁰ / _{-0.1}

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED	
FINISH MARKS	
G (▽▽▽)	



90
60
80
1
20
90
200
90
80

TRAVELING	06-09-2018	製作部
NO COPY		脱模具
DATE		脱模具

L	ØD ^{0.02} / _{0.04}	数量	USE	S-No.
87.0	Ø54.4	1	M104-D1	R062728

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Wang_Gan_Pei	Ye_Chang_Jing	部品図	ノックアウト
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	KNOCK OUT
HRC 60°~ 62°		部品図	撃出、脱模具
MATERIAL	DATE	SCALE	击出脱模具
SKD11	2016/09/02	1:1	DWG.No.
			R062728

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: **R062728**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø90*117	LA:120 BJ:30 DA:10 HT:40 GR:60 GS:30 GP:30 AF:10 KT