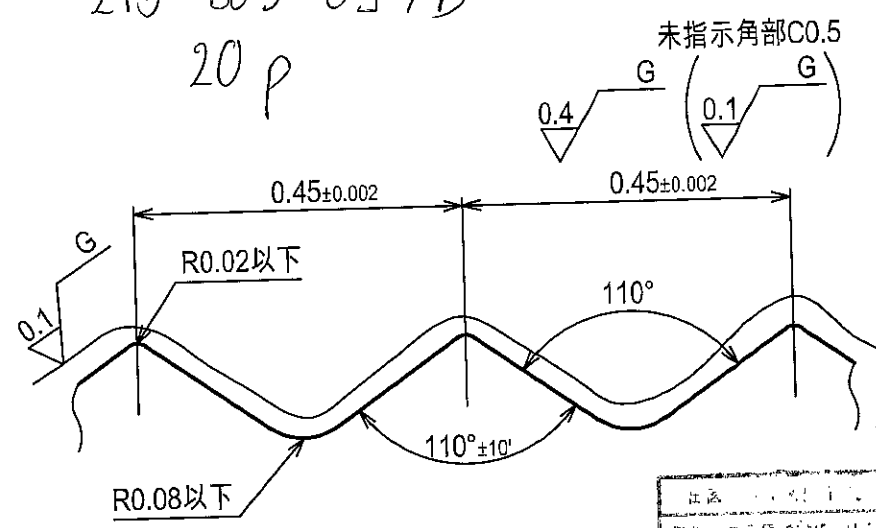
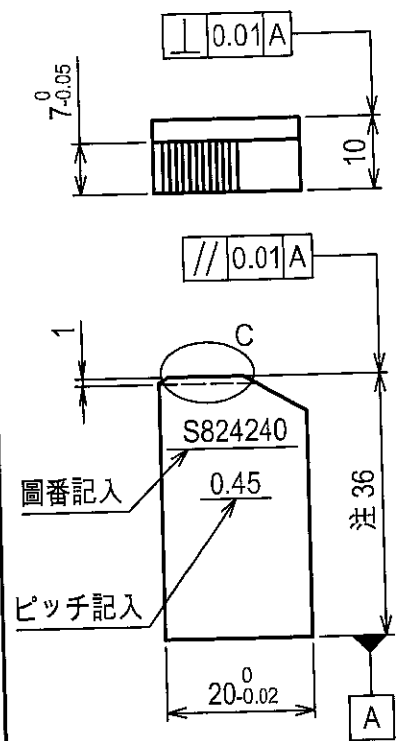


TING TOLERANCE	
$\leq, \leq 6$	± 0.1
$6 <, \leq 30$	± 0.2
$30 <, \leq 120$	± 0.3
$120 <, \leq 400$	± 0.5
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k	
FINISH MARKS	

REV.	DATE				
init.					
b	2011/06/24	図面作図		DDBS	Tang_Pai_Qiu Li_Yi
c	2017/11/24	RF370CB74469A 不锈钢轴耐损耗对应(滚3周)			Zhou_Hong_Yu Huang_Wen_Yu
d	2018/3/19	恢复至原始图面			Zhou_Hong_Yu Huang_Wen_Yu

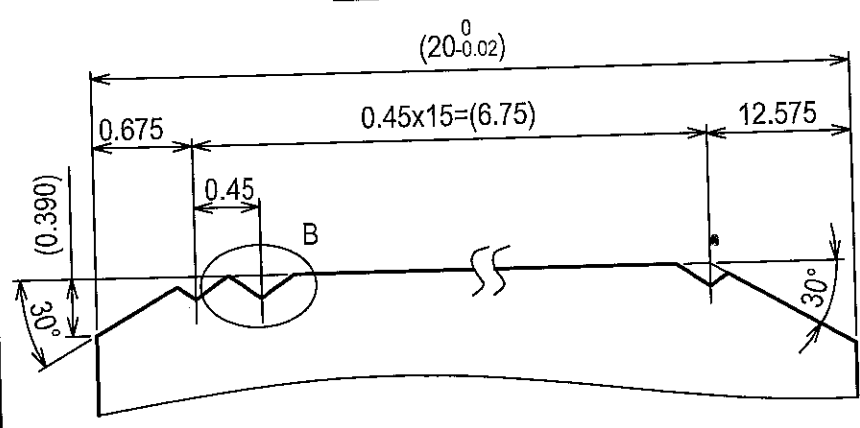
本圖は圖と寸法は比例しておりません。

213 805 097B
20 p

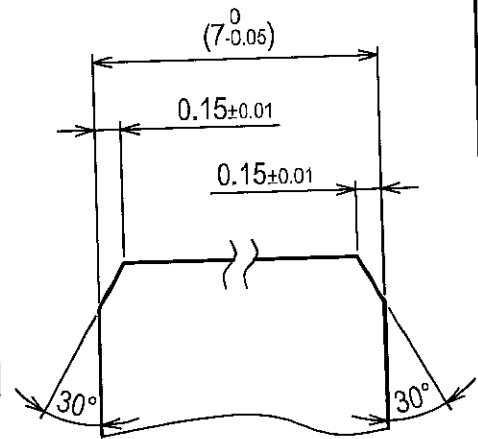


刃物部擴大 B (100:1)

30-05-2018
TRADE MARK
NO. 00
CONFIDENTIAL



刃物部詳細圖 C (20:1)



面取詳細圖

注:有關再研磨時的高度尺寸,高度管理上再研磨時的尺寸是每隔0.5mm加工
7±0.5mm巾特殊ダイス
BTP S06860

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Tseng_Yu_Hsiang	Ho_Shou_Hsuan	部品図 PART DRAWING	平ダイス STRAIGHT DIES
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	平模
HRC		部品図	平模
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(KM10)	2010/08/16	1:1	S824240

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

213 18 05 059

SNO: **S824240**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **10 P**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	GS : 40 GP : 30 AL : 1 KT