

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/09/13	新規设计		Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

GR1: Kẹp mài Ø8*65 Ok

GS1:

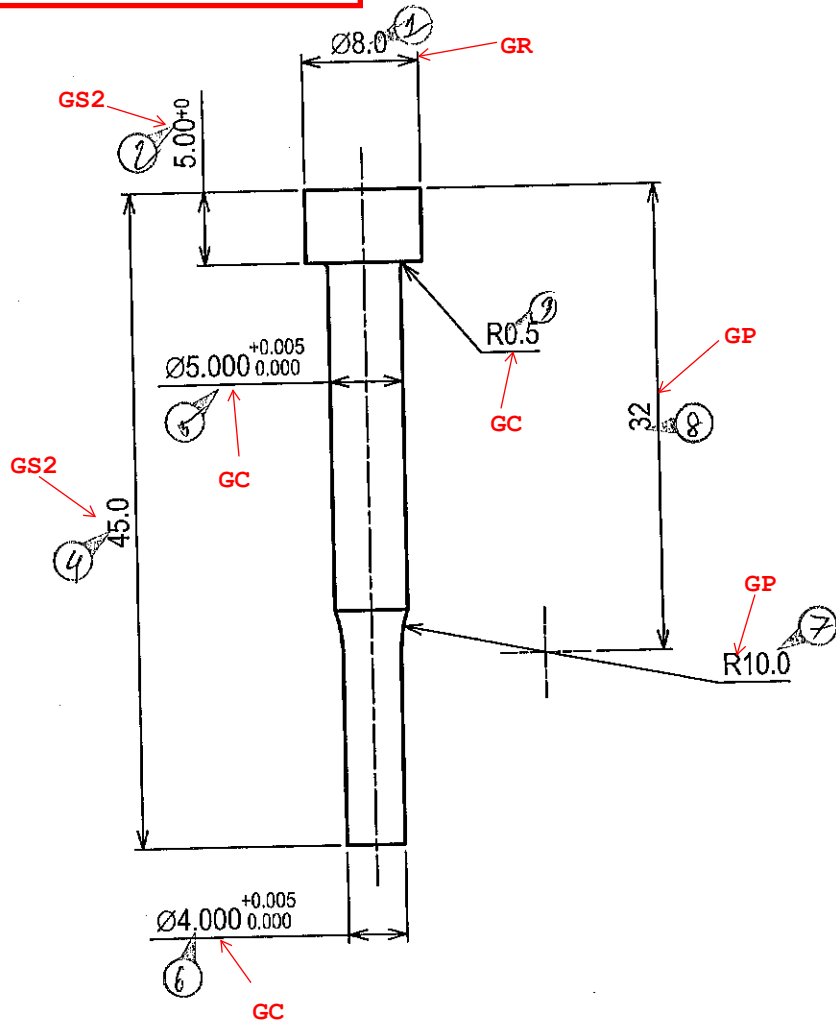
-Cắt phần kẹp GR

-Lướt sáng 2 đầu

GC: Lăn xuyên qua trước khi gia công

TOLERANCES NOT
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 0 °~ 0 °		部品図		沖頭
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/09/12	2:1		R064274

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

4142090220.R064274 - GIA CONG - 20/12/2022

616 209 0220

SNO: **R064274**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø8*70	GR:20 GS1:20 GC:120 GS2:25 GP:30 KT