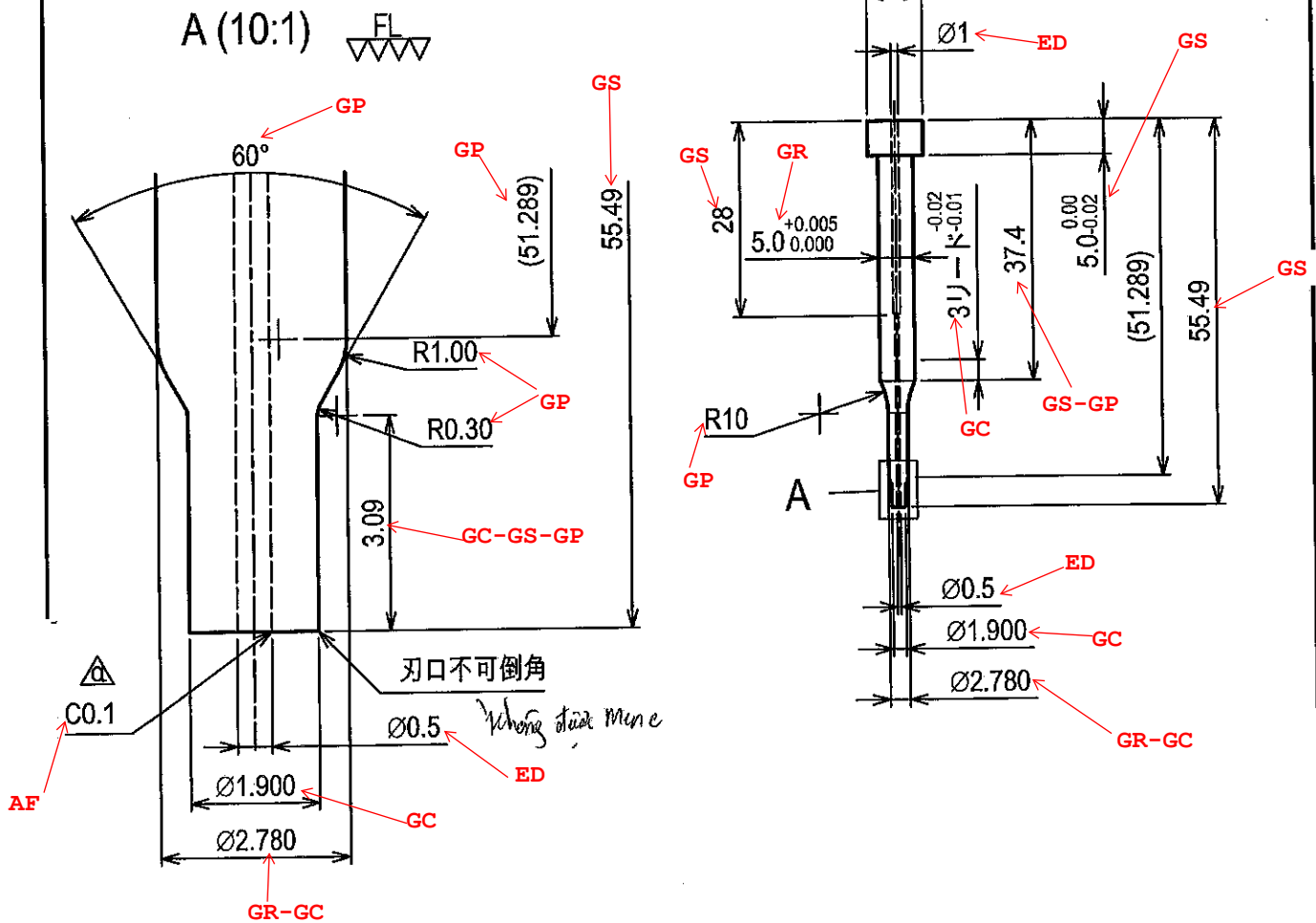


| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF.No. | DWN. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE | | | |
|-------|------------|--------------|------------------|--------------|---------------|-------------------|---------|----------|--------------|
| init. | 2015/05/12 | 新規設計 | | Chen_Die_Sun | Ye_Cheng_Jing | 0.0000 | ± 0.002 | 0.000 +0 | +0 -0.005 |
| | 2017/1/13 | 废料回弹处理, 寸法追加 | VDM-XLB-1701-009 | 陈叠孙 | 叶长敬 | 0.000 | ± 0.005 | 0.000 -0 | +0.005 -0 |
| | | | | | | 0.00 | ± 0.01 | 0.00 +0 | +0 -0.01 |
| | | | | | | 0.0 | ± 0.1 | 0.00 -0 | +0.01 -0 |
| | | | | | | 0. | ± 0.2 | 0.0 +0 | +0 -0.1 |
| | | | | | | | | 0.0 -0 | +0.1 -0 |

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

213 005 070A.
2P

414.0050274

| DSGND. | CHKD. | TITLE | | PARTS NAME |
|---------------|---------------|--------------|---------|---------------|
| Chen_Die_Sun | Ye_Cheng_Jing | 部品図 | | バーリングパンチ |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE | PART DRAWING | | BURRING PUNCH |
| HRC 0° ~ 0° | | 部品図 | | 孔突縁沖頭 |
| | | 部品図 | | 孔突縁沖頭 |
| MATERIAL | DATE | SCALE | DWG.No. | |
| WC(D30/HIP) | 2015/05/12 | 1:1 | R006478 | |

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

φ9 x 70

| SNO: R006478 | |
|---|---|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: | |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 | |
| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
| 1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø9*70 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø5.000=>OK -Ø8.0=>OK -Ø2.780=>Ø3.0 90 phút/pc ED: -Ø0.5=>OK -Ø1=>OK 60 phút/pc GS: -5.000=>OK -55.490=>OK 40 phút/pc EW: -Ø0.5=>OK 30 phút/pc GP: -R0.30=>OK -R1.00=>OK -60°=>OK -R10=>OK 90 phút/pc AF: -C0.1=>OK -Đánh bóng=>ok 20 phút/pc | GR:90 ED:60 GS:40 GC:60 EW:30 GP:90 AF:20 KT |