

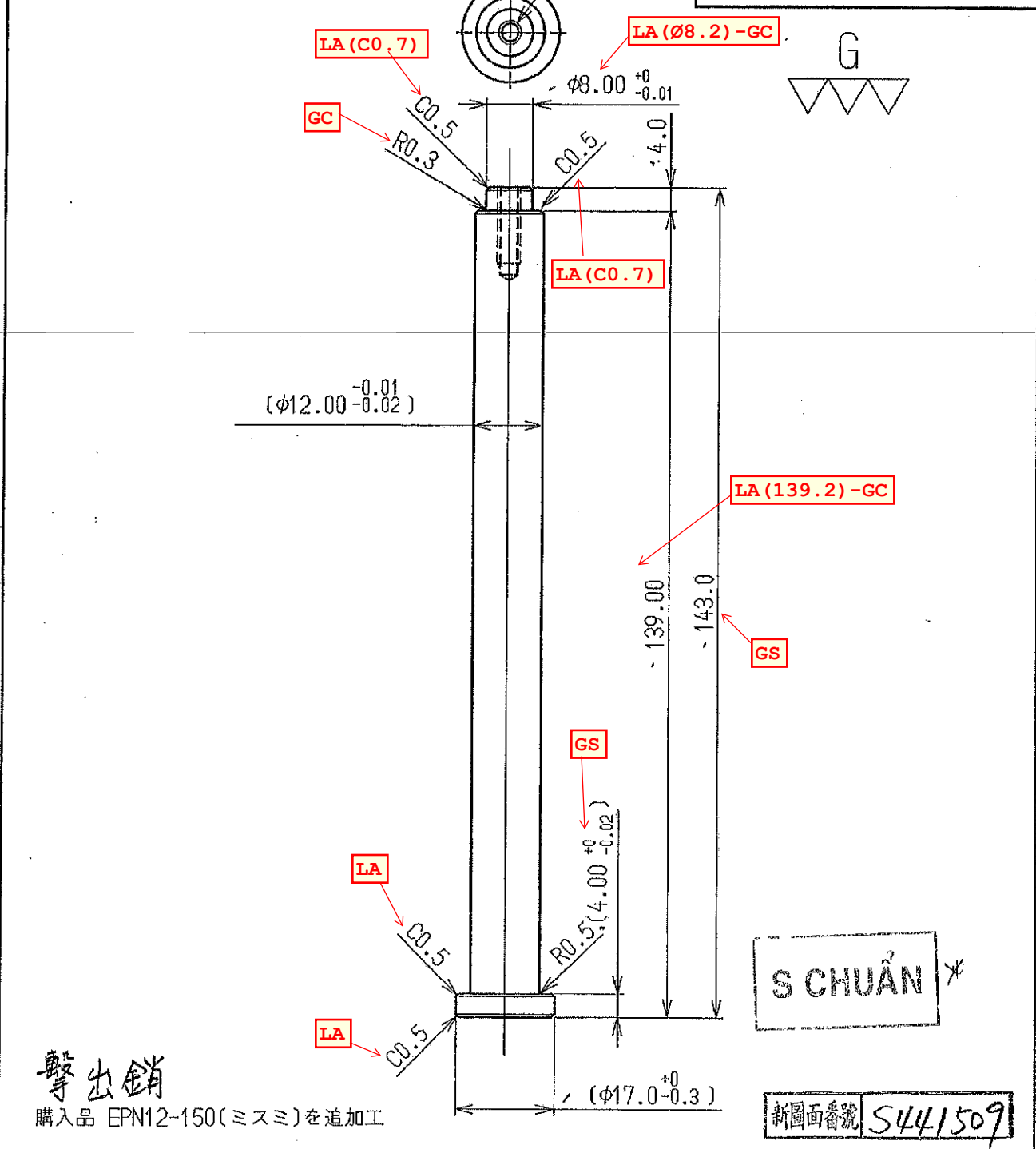
0026

107

4144010026.S441509 - GIA CONG - 03/04/2024

v.2

訂正 Rev	日付	記事	担当	加工公差表示			
				0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
				0.000	±0.005	0.000 -0	+0 -0.005
				0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
				0.0	±0.1	0.00 -0	+0 -0.01
				0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
						0.0 -0	+0 -0.1
公差表示されている場合は、それを優先する							



加工工程
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12

部品名		材質	数量	設備名称			
ノックアウトピン			4	ピンチトリム型			
熱処理	表面処理	検図	設計	製図	日付	共通部品番号	
焼入 焼戻 HRC	窒化处理	矢島	広政	日原	2001/1/18	1-032	
尺度	第三角法	図面番号	TM08-075M-00-2-006-AA				訂正 Rev
1/1							

マブチモーター株式会社

SNO: **S441509**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 Quy cách:EPN12-150	GS:20 LA:60 GC:30 KT