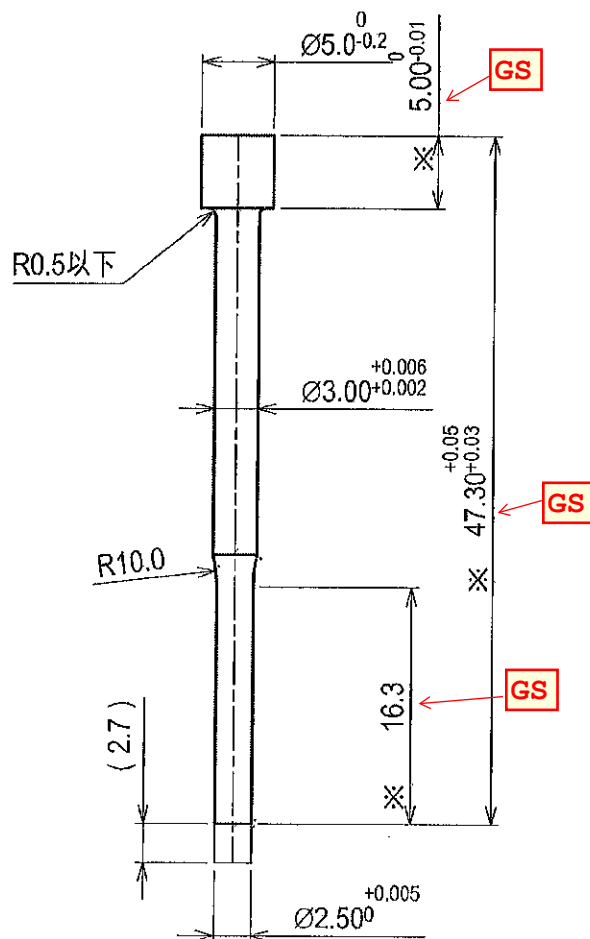


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2011/09/27			K.Hiromasa	Y.Takahashi	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G ▽▽▽									



ミスミ WPAX3-50-P2.500 ※部追加工

39

S CHUẨN

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Hiromasa	Y.Takahashi	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC		部品図		冲頭
		部品図		冲头
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.	
	2011/09/27	2:1	S847733	

SNO: **S847733**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 Quy cách:WPAX3-50-P2.500	GS:30 KT