

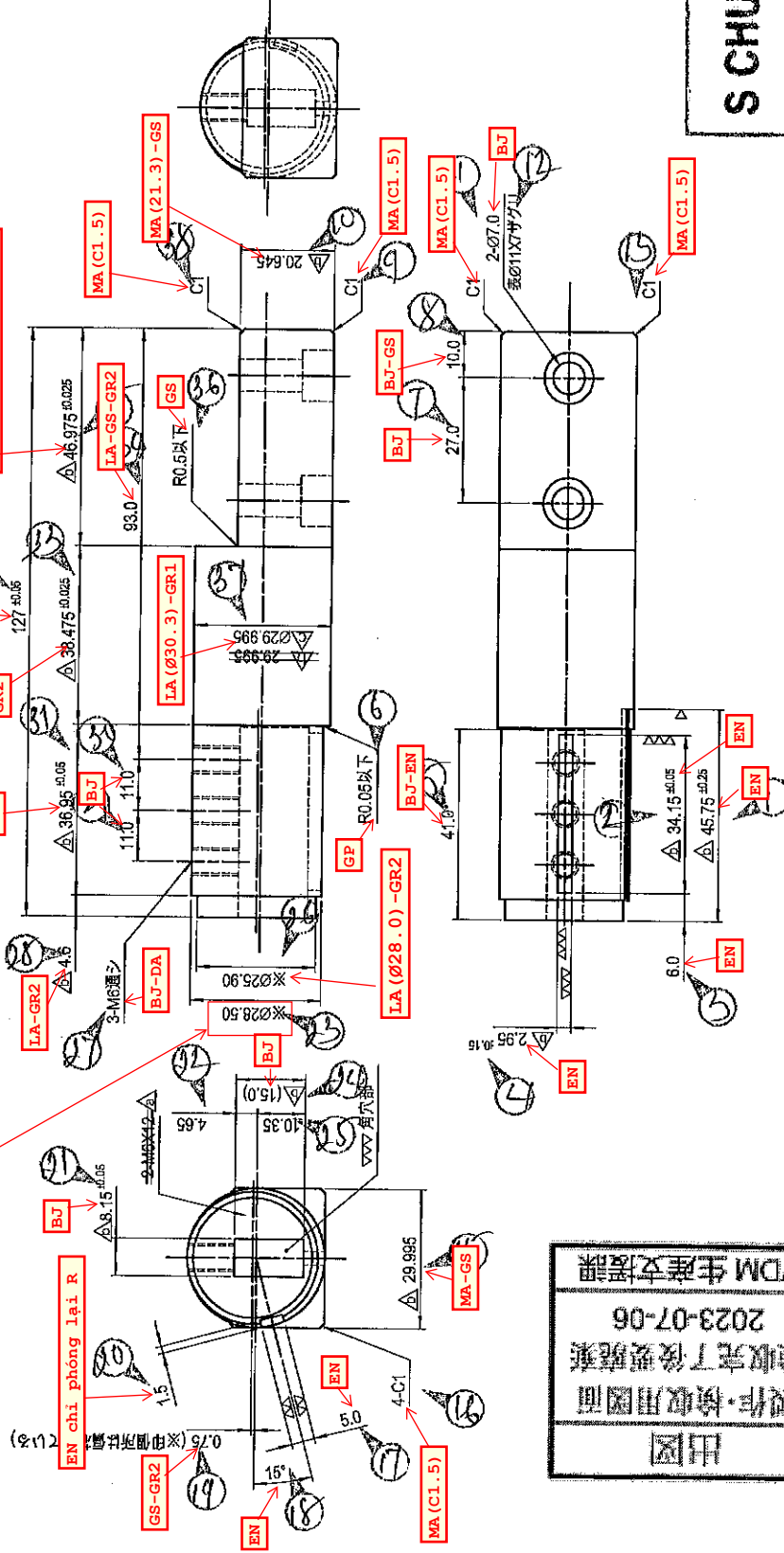
7700 108 717

1 2 3 4 5 6

A B C D

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
Init.						0.0000 ±0.002 0.000 ±0.005 0.000 ±0.005 0.000 ±0.01 0.00 ±0.1 0.0 ±0.2 0.0 ±0.1 0.0 ±0.1
Δ	2010/07/16	製記刪除			Chang Fu Rung	
Δ	2013/07/16	寸法中心值修註			Chang Fu Rung	
Δ	2014/06/11	追記			Chang Fu Rung	

LA (Ø30.3)
GR1 (Ø29.995)
GS: mài 3 hướng vào cùng sai đầu
GR2: Rà 4 điểm bằng nhau



出圖
製作・検査用圖面
検査完了後要廃棄
2023-07-06
VDM 生産支援課

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Lin Wei Cheng	Chang Fu Rung	部品図	芯金
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	CENTER ROLLING EDGE
HRC 60° ~ 62°		部品図	芯軸
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG. No.
SKD11	2009/10/06	1:1	S799074

MANUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: **S799074**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	LA:120 MA:30 BJ:60 DA:10 HT:40 GR1:60 GS:90 GR2:60 GP:30 EN:300 AF:20 KT