

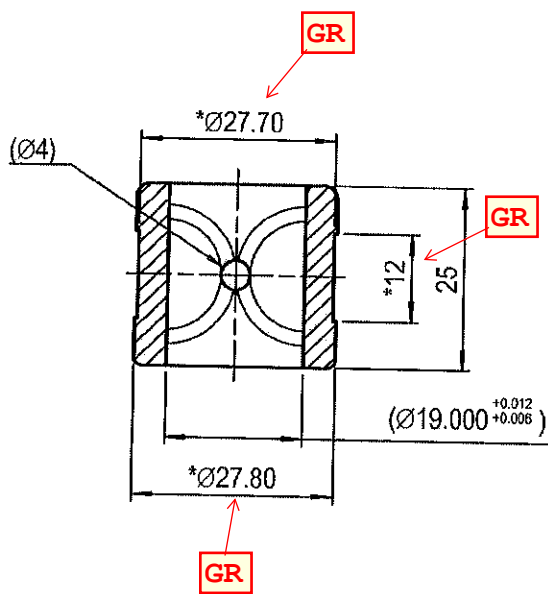
AA MA BJ GR DA A M/C1 H EW1 GS1 EN A EW A M/C2 A GP GS2 AF

8000 107 717 4144010058.S602615 - GIA CONG - 16/04/2024

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2017/10/23	新規設計		Chen_Jing_Fu	Chen_Jing_Fu	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 ⁺⁰	⁺⁰ -0.005
△a	2019/10/05	CAD化		Chen_Jing_Fu	Chen_Jing_Fu	Chang_Fu_Rung	0.000	± 0.005	0.000 ⁻⁰	^{+0.005} -0
△							0.00	± 0.01	0.00 ⁺⁰	⁺⁰ -0.01
△							0.0	± 0.1	0.00 ⁻⁰	^{+0.01} -0
							0.	± 0.2	0.0 ⁺⁰	⁺⁰ -0.1
									0.0 ⁻⁰	^{+0.1} -0

XUẤT BẢN VẼ
BẢN VẼ DÙNG CHẾ TẠC - NGHIỆM THU
HỦY SAU KHI HOÀN TẤT DO NOT COPY
2024.01.12
P.QLKTSX VDM

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
FINISH MARKS
G ▽▽▽



TAKEUCHI DIE
STA1925
*印購入修正(KC-057)

S CHUẨN

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung			部品図 PART DRAWING	サブガイドブッシュ SUB GUIDE BUSH
DSGND.	SURFACE	SCALE	部品図 部品圖	副导向导套 副導向导套
Chen_Jing_Fu		1:1	DATE	DWG.No.
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE		
Chen_Jing_Fu	HRC ~	A4V	2017/10/23	S602615

SNO: S602615	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 Quy cách:STA1925	GR:30 KT