

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2015/11/11	防止攻牙加工不完全対策	MMK-61-1402	Hsieh_Szu_Lung	Huang_Kuo_Ching	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△						6 < , ≤ 30 ± 0.2
△						30 < , ≤ 120 ± 0.3
△						120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k

FINISH MARKS

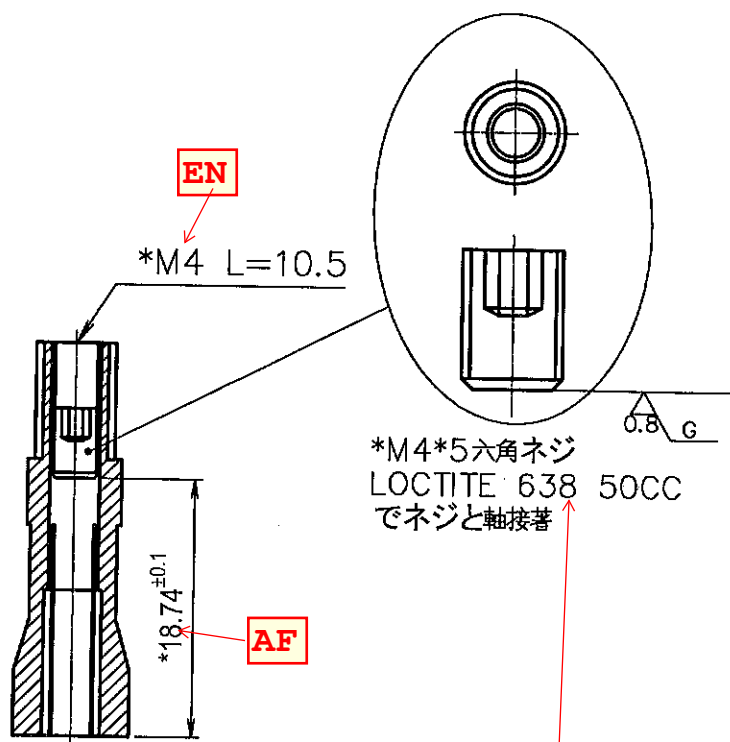
XUẤT BẢN VẼ

BẢN VẼ DÙNG
CHÈ TẮC - NGHIỆM THU

HỦY SAU KHI HOÀN TẤT
DO NOT COPY

2023.11.14

P.QLKTSX VDM



AF vận ốc vào dán keo
Chú ý: đảm bảo kích thước 18.74

註記: (SC-147)

廠商: (MIYAKAWA)(SC-148)

仕様規格: (CT-4 M2.6)(SC-149)

追加工符號 *(SC-154)

S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Hsieh_Szu_Lung	Huang_Kuo_Ching	部品図 PART DRAWING	チャック・クロー CHUCK CLAW
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	夾頭爪
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図	夹头爪
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
	2015/11/11	2:1	R027507

SNO: R027507

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: Xuất hàng K2 Quy cách:CT-4 M2.6(EN) M4*5 (AF)	EN:60 AF:15