213,208568A 213 208 823A. REV. DATE DESCRIPTION REF.No. DWN. CUTTING TOLERANCE DSGND. CHKD 2021/03/17 新规设计 ±0.002 0.0000 0.000 init. DGA-1976 Wan Zhi Lun Wan_Zhl_Lun ; Wang_Wei 0,000 ±0.005 0.000 -0 0,00 +0 0.00 ±0.01 0.0 ± 0,1 0.00 -0 ± 0.2 0.0 +0 0.0 _0 TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED FINISH MARKS G (V VVV) (3.000) spacer Marking name [3] 1.4 $\stackrel{.}{\leftarrow}$ 5.0 GS1-GS2 $\nabla \nabla$ R1.80 < Ø10.900 Ø25.0000 BNG-SONE ROF. GR S CHUẨN CHKD. MATERIAL TITLE PARTS NAME 部品図 モールド Wang_Wei WC(D30/HIP) PART DRAWING **MOLD** DSGND. SURFACE SCALE 部品图 模

MABUCH MOTOR CO., LTD.

模

DWG.No.

417900

| HINN | | HINN | HANN | HANN | HANN | 4142080377,R417900 - GIA CONG -,28/11/2022

部品圖

DATE

2021/03/17

Wan_Zhi_Lun

DWN.

Wan Zhi Lun HRC

2:1

SIZE

QUENCH&TEMPER

SNO: R417900 SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: ¹⁰¹⁹⁷			
		DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
		NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	THỜI GIAN CHUẨN 1P