

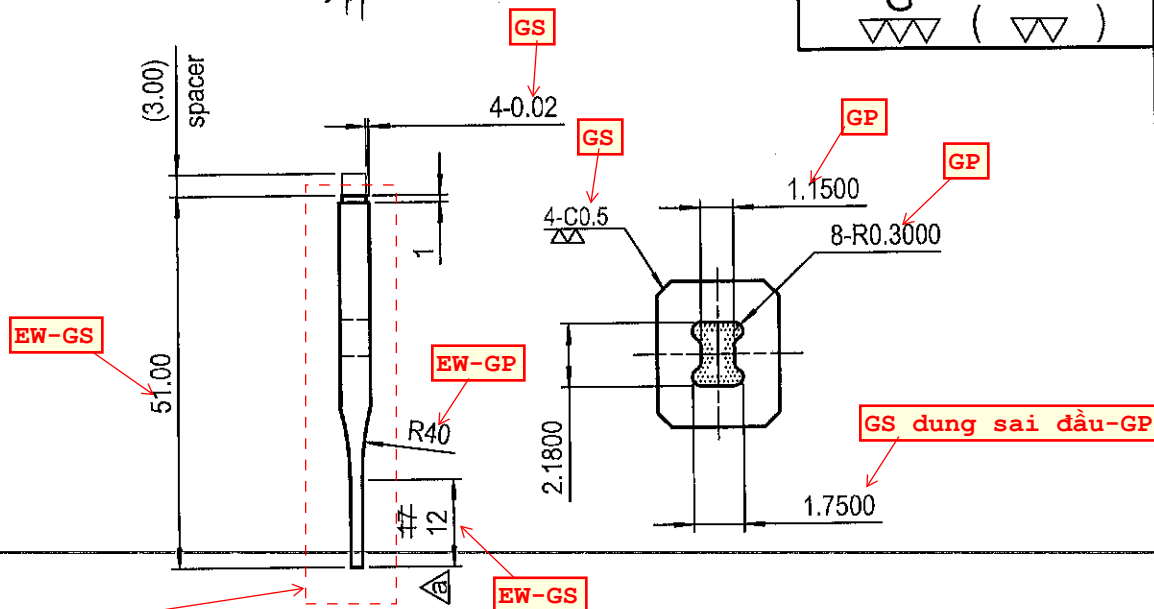
| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF. | DWN. | DSGND. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE | | | |
|-------|------------|-------------|------|------|---------------|---------------|-------------------|--------|----------|--------------|
| init. | 2018/09/14 | 新規設計 | | | Lin_Wei_Cheng | Chang_Fu_Rung | 0.0000 | ±0.002 | 0.000 +0 | +0 -0.005 |
| △a | 2019/11/01 | 製品図変更(同現物) | | | Lin_Wei_Cheng | Chang_Fu_Rung | 0.000 | ±0.005 | 0.000 -0 | +0.005 -0 |
| △ | | | | | | | 0.00 | ±0.01 | 0.00 +0 | +0 -0.01 |
| △ | | | | | | | 0.0 | ±0.1 | 0.00 -0 | +0.01 -0 |
| △ | | | | | | | 0. | ±0.2 | 0.0 +0 | +0 -0.1 |

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

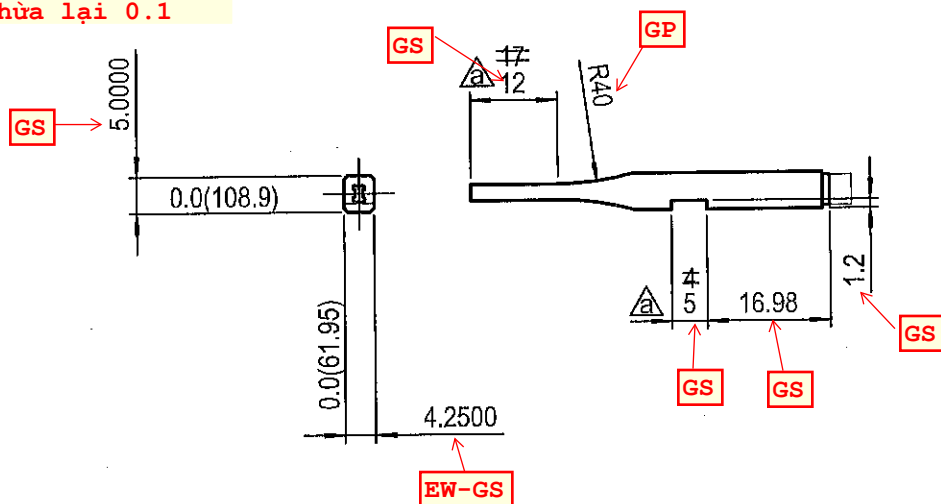
FINISH MARKS

G
▽▽ (▽▽)

213.208.014A
4P



EW gia công thô biên dạng này chưa lại 0.1



ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

△ (共立合金製 KX01) が材質証明必要との事です

T6 x 6 x 53

| CHKD. | MATERIAL | SCALE | TITLE | PARTS NAME |
|---------------|---------------|-------|---------------------|----------------------------|
| Chang_Fu_Rung | WC(V50) | 1:1 | 部品図 PART DRAWING | トリミングパンチ TRIMMING PUNCH |
| DSGND. | SURFACE | 1:1 | 部品図 部品圖 | 修整冲头 修整冲頭 |
| Lin_Wei_Cheng | QUENCH&TEMPER | SIZE | DATE | DWG.No. |
| Lin_Wei_Cheng | HRC ~ | A4V | 2018/09/14 | R179396 |

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

4142070277.R179396 - GIA CONG 21/10/2022

414 201 0277

SNO: **R179396**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
|--|---------------------------------|
| 1.VẬT LIỆU: WC(V50) T6*7*53 | EW:40 GS:150 GP:200 KT |