

Gráp 8/2c

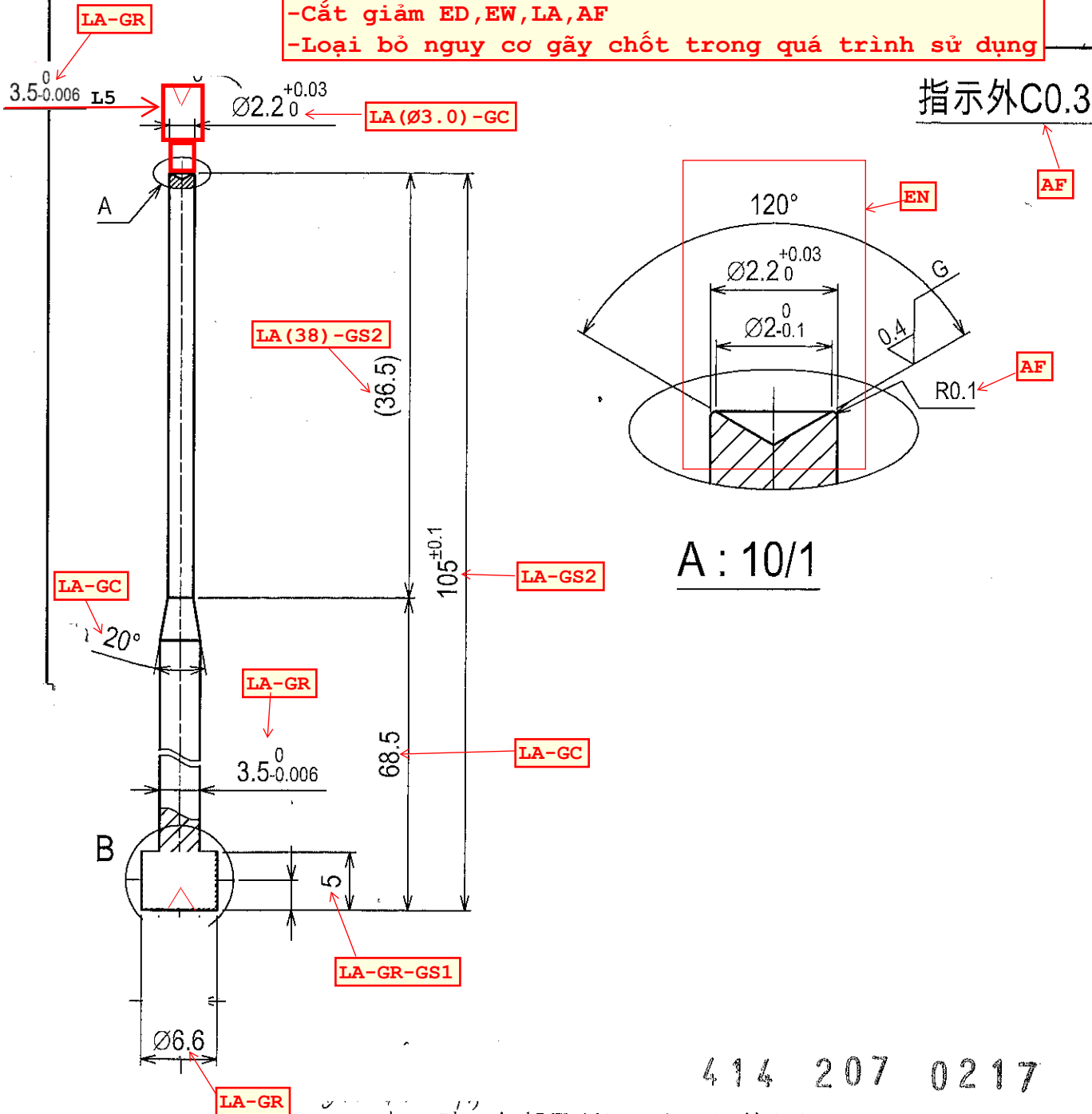
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHK.
init.	2016/03/31				
△					
△					
△					

TEST TOP HO

Làm nguyên khối:

-Cắt giảm ED,EW,LA,AF

-Loại bỏ nguy cơ gây chót trong quá trình sử dụng



414 207 0217

加工時、各部品がしっかり圧着される。

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Pham_Phu_Quoc	Pham_Thanh_Tung	部品図	ガイドピン
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	GUIDE PIN
HRC 58° ~ 62°		部品図	導銷
		部品図	導銷
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKD11	2016/03/31	2:1	R044797

SNO: **R044797**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø7*130	LA:40 HT:40 GR:60 GS1:10 GC:60 GS2:20 EN:30 AF:5 KT