


LA (Ø26.6)  
GR1 (lướt sáng)  
GS: màu 3 hướng vào dung sai đầu  
GR2: Rà 4 điểm bằng nhau  
GP2 chỉ chạy R

CUTTING TOLERANCE		
	$\pm 0.002$	$\pm 0.001$
0.0000	$\pm 0.002$	$\pm 0.001$
0.000	$\pm 0.005$	$\pm 0.002$
0.00	$\pm 0.01$	$\pm 0.01$
0.0	$\pm 0.1$	$\pm 0.1$
0.	$\pm 0.2$	$\pm 0.1$
	$0.0$	$0.0$
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED		
FINISH MARKS		

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	S4011		部品圖 PART DRAWING	芯金
DSGND.	SURFACE	SCALE	部品圖	芯軸
Wu_Chin_Wuu		1:1	部品圖	芯軸
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Wu_Chin_Wuu	HRC 80 ~ 62	A3	2021/05/07	R410389

414.2108.075

# ATLANTA

R410389

**MANUCH MOTOR CO., LTD. 27 ĐOÀN**

SNO: **R410389**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11</b> <b>Ø42*100</b>	LA:120 MA:30 BJ:60 DA:10 HT:40 GR1:90 GP:60 GS1:120 GR2:120 GP:30 EN:300 AF:20 KT