

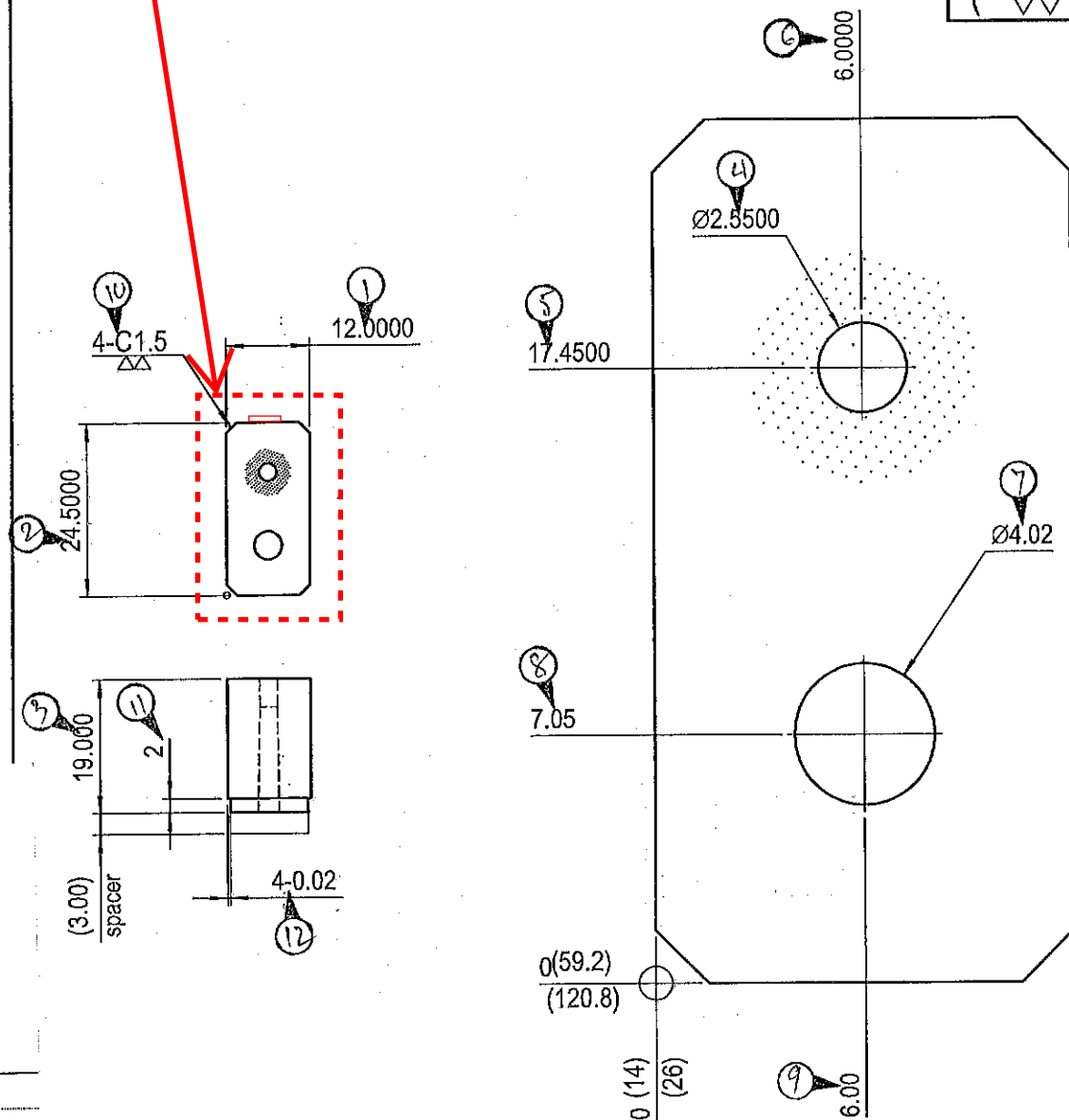
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/07/06	新規設計		Chen_Jing_Fu	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 ⁺⁰	⁺⁰ -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 ⁻⁰	^{+0.005} -0
△						0.00	± 0.01	0.00 ⁺⁰	⁺⁰ -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 ⁻⁰	^{+0.01} -0
△						0.	± 0.2	0.0 ⁺⁰	⁺⁰ -0.1
								0.0 ⁻⁰	^{+0.1} -0

EW:
 -Gia công OK biên dạng lỗ
 -Chừa 0.01 biên dạng ngoài
 Chú ý: không cần rọc phôi trước => tốn thời gian

TOLERANCES NOT
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

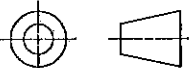
($\nabla \nabla$) $\nabla \nabla \nabla$ G



ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)
 切刃ニゲ勾配ダイ上面より6'とする(KC-050)
 4mm後1°ニゲ加工のこと(KC-051)

T20 x 26 x 14

1285'

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
hen_Jing_Fu	Chang_Fu_Rung	部品図		穴抜きダイ
JENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		HOLE BRANKING DIE
RC 0° ~ 0°		部品図		穿孔下模
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
VC(D30/HIP)	2018/07/06	1:1		R171277

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: **R171277**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: T20*17*30	ED:30 EW:250 GS:90 KT