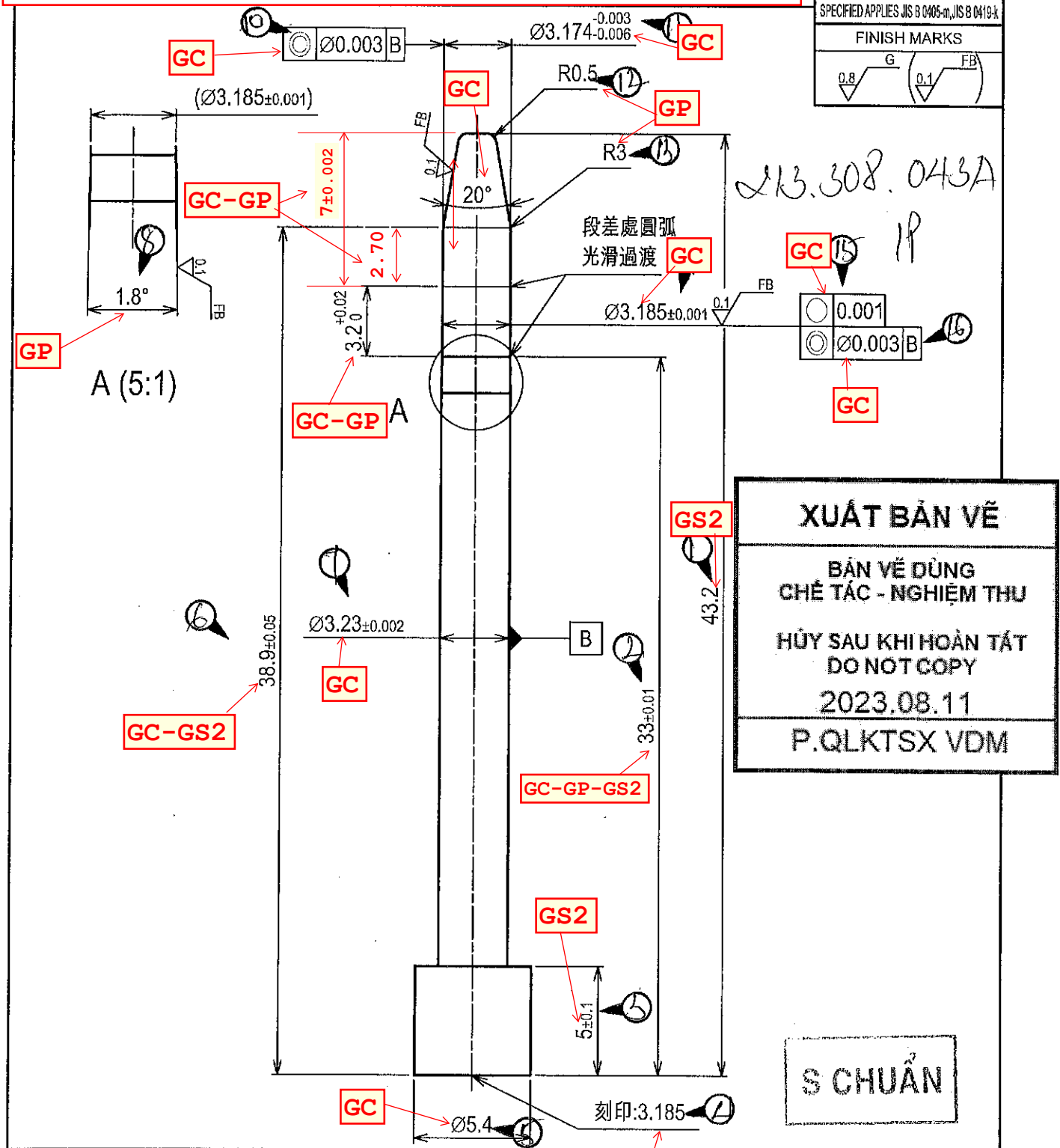


GR:Ø5.4\*70  
 GS1:Cắt hết lỗ chống tâm của GR=>lượt sáng 2 đầu  
 GC:Lăn xuyên qua trước khi GC  
 GP:gia công đảm bảo kích thước  $7 \pm 0.002$  để GS2 canh kích thước  $33 \pm 0.01$

CUTTING TOLERANCE	
$0.5 \leq \leq 6$	$\pm 0.1$
$6 < \leq 30$	$\pm 0.2$
$30 < \leq 120$	$\pm 0.3$
$120 < \leq 400$	$\pm 0.5$
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k	
FINISH MARKS	
$\sqrt{0.8}$ G	$\sqrt{0.1}$ FB



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
CHEN_YING_FUH	Ho_Shou_Hsuan	部品図		サイジングピン
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		SIZING PIN
HRC 58°~60°		部品図		整形銷
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30)	2016/03/29	4:1		R062214

SNO: **R062214**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	GR:30 GS1:20 GC:150 GP:90 GS2:20 AF:10 AL:5 KT