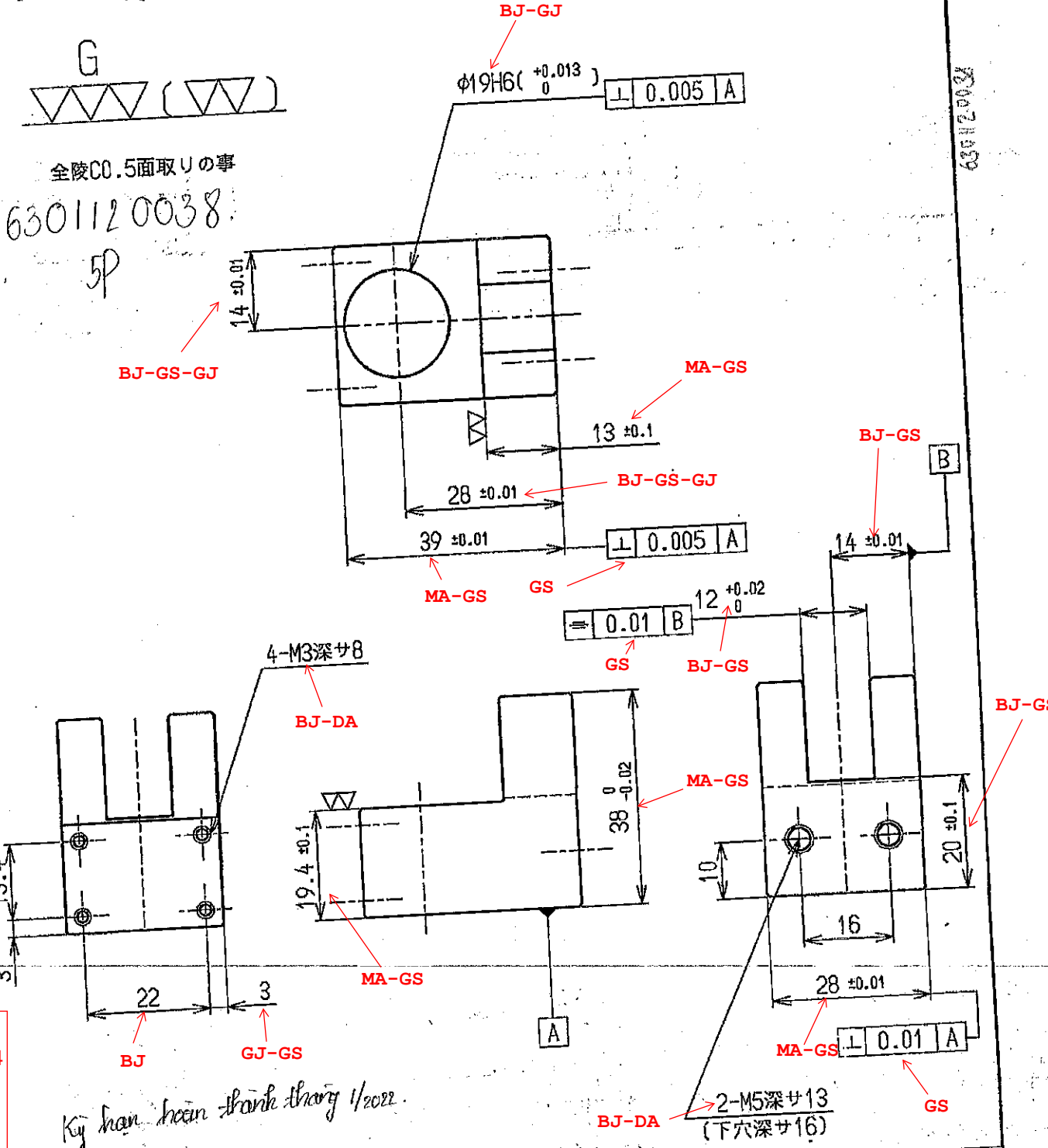


22/11/25

Rev	日付	記	事	担当	削り加工普通寸法公差
A	07/7/23	柳田	S45C → G04 変更 熱処理追加	魏倫鋒	0.5以上6以下 ±0.1 6マコエ30 ±0.2 30~120 ±0.3 120~315 ±0.5 公差表示がある場合は、それを優先する事。



วัสดุ:
 G04 T32 x 43 x 44
 Thời gian GC 1p:
 AA:20
 MA:30
 BJ:40
 DA:15
 HT
 GS:100
 GJ:90
 AB:10

Kỷ hạn hoàn thành tháng 1/2022.

部品名	材質	数量	設備名称
ガイドブロックA	G04	3	WJヘッドユニット
熱処理	表面処理	検図	設計
56	SOB		田村 湯口
度	第三図面	S745463	
1/1	角法番号	a	