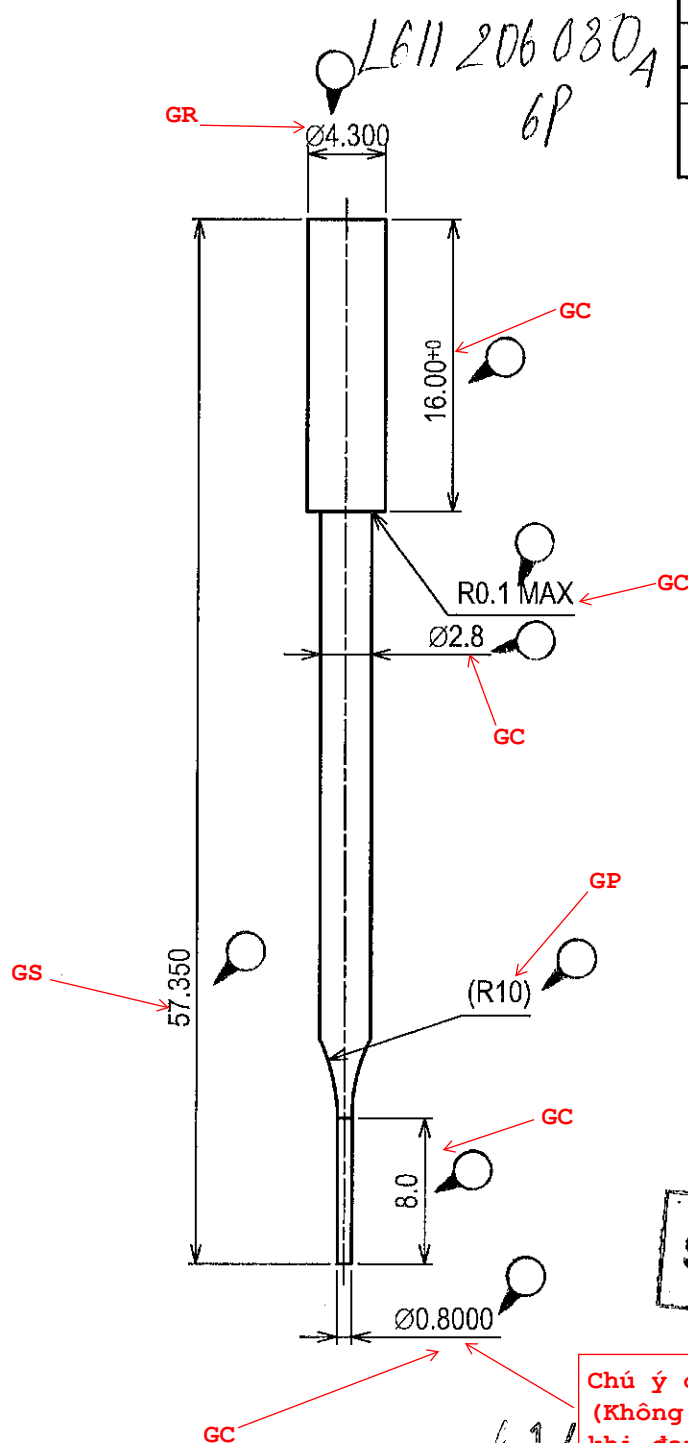


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/10/16	新规设计		Li_Xin_Xin	Cai_Wei_Feng	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS



S CHUẨN

Chú ý dễ gãy
(Không được chạm mặt hông
khi đang gia công tinh)

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Li_Xin_Xin	Cai_Wei_Feng	部品図		ボス出しパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		BOSSING PUNCH
HRC 0° ~ 0°		部品図		凸柱加工冲頭
		部品図		凸柱加工冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2018/10/16	2.5:1		R181838

SNO: **R181838**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P