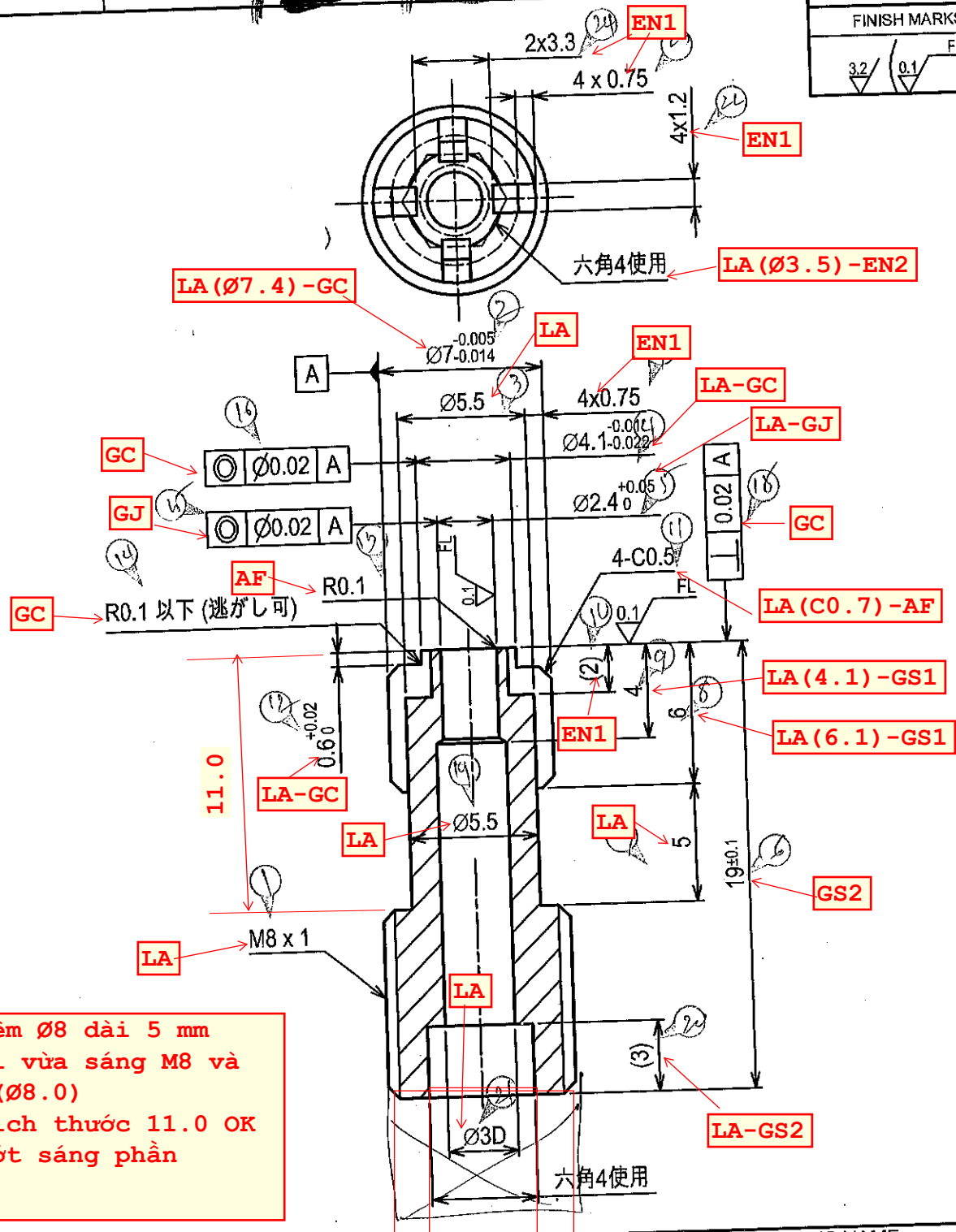


4142100218.S897125 - GIA DONG - 17/01/2023 0218

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2013/08/05			Nguyen_Mau_Yan	Pham_Thanh_Tung	0.5 ≤, ≤ 6 ±0.1
△						6 <, ≤ 30 ±0.2
△						30 <, ≤ 120 ±0.3
△						120 <, ≤ 315 ±0.5
△						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						3.2 / (0.1 FL)

12130



LA làm thêm Ø8 dài 5 mm
GR mài mài vừa sáng M8 và
bằng với (Ø8.0)
GS1: Mài kích thước 11.0 OK
và chỉ lướt sáng phần
đáy (Ø8)

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Nguyen_Khanh_Khoa	Pham_Thanh_Tung	部品図 PART DRAWING	位置決め (決め) POSITIONING
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	定位 (決定)
HRC 58° ~ 62°		部品図	定位 (決定)
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKD11	2013/08/05	4:1	S897125

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

Ø8 7 35

SNO: **S897125**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø8*30	LA:60 HT:40 GR:30 GS1:12 GC:60 GJ:40 EN1:60 AF:20 GS2:20 EN2:20 KT