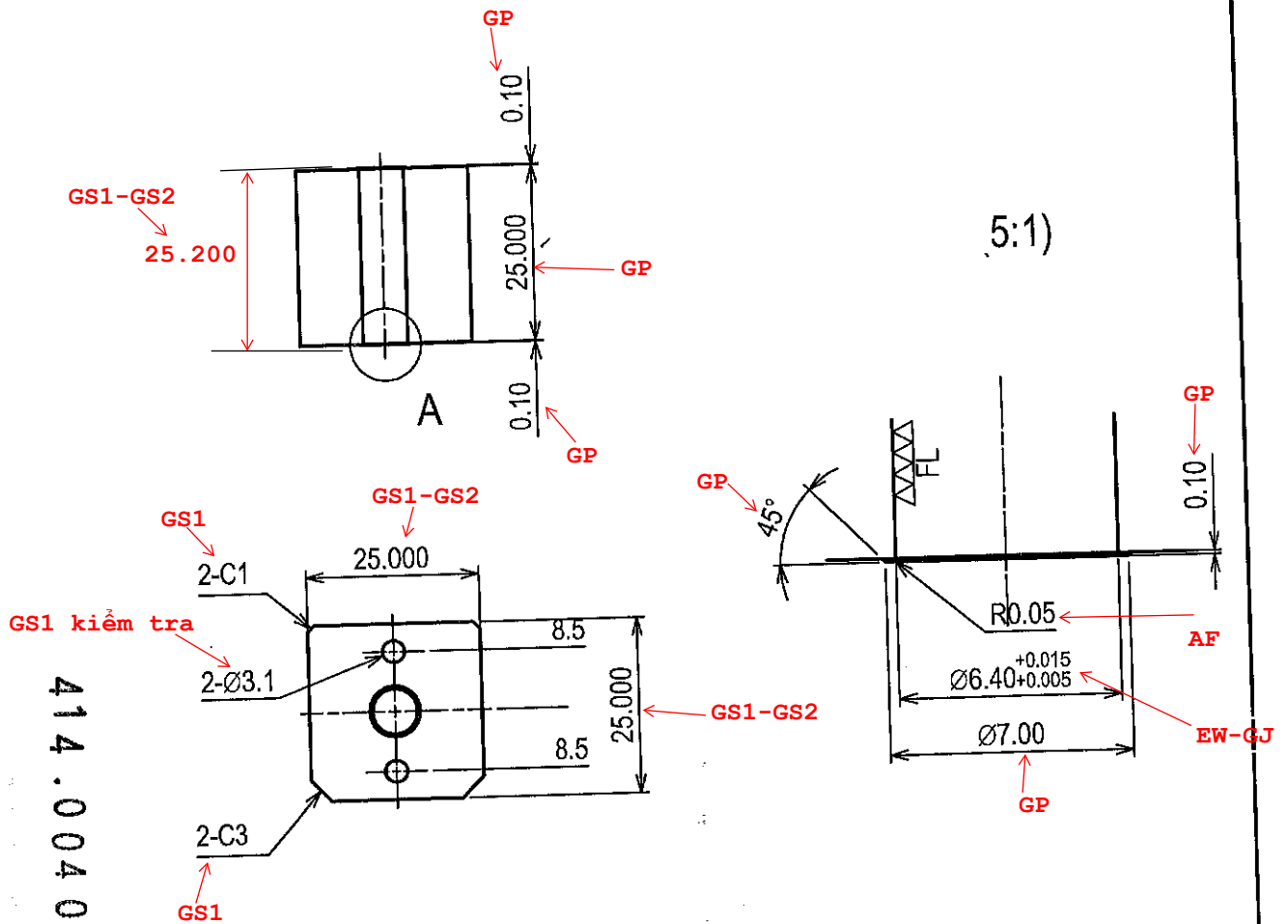


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.
init.	2016/11/03	新規設計		Tu_Yong_Jun	Ye_Chang_Jing
△					
△					
△					

CUTTING TOLERANCE			
0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
0.0	± 0.1	0.00 -0	+0 -0
0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
		0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
$\left(\begin{array}{c} FL \\ \text{VVVV} \end{array} \right) \quad \begin{array}{c} G \\ \text{VVV} \end{array}$			

213 004 052A
IP



414.0040335

BTP TR IP

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Tu_Yong_Jun	Ye_Chang_Jing	部品図 PART DRAWING	ダイ DIE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	下模 下模
HRC 0° ~ 0°			DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE	
WC(D30/HIP)	2016/11/03	1:1	R069123

BTP R 069123

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: R069123	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R069123 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: -2-25.000=>2-25.10. -25.200=>lướt sáng Đảm bảo vuông góc,song song Max 0.004 -2-C3&2-C1=>OK => 70 phút/pc EW: -Ø6.400=>Ø6.340 => 60 phút/pc GJ: -Ø6.400=>ok => 200 phút/pc GS2: -2-25.000=>ok -25.200=>ok => 200 phút/pc GP: -Ø7.00,45°,0.100=>ok => 500 phút/pc AF: -R0.05=>ok -Đánh bóng=>ok => 30 phút/pc	GS1:70 EW:60 GJ:200 GS2:200 GP:500 AF:30 KT