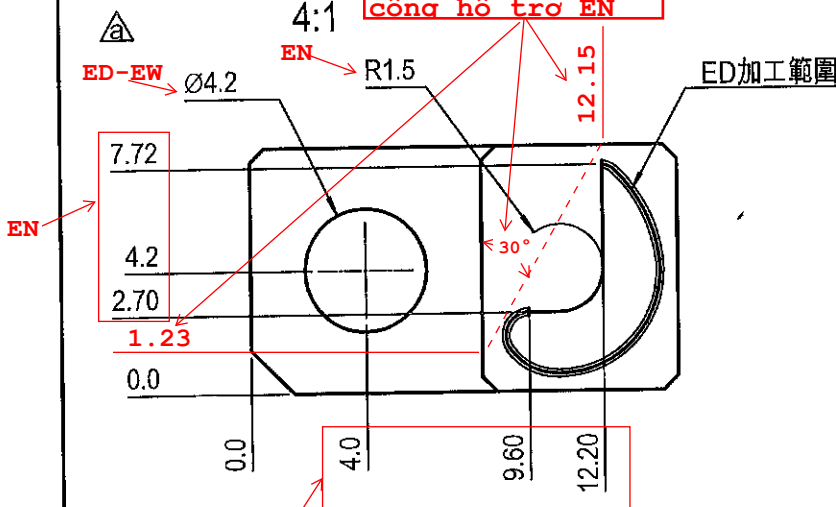


MW

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/09/14	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△	2019/11/01	製品図変更(同現物)		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△	2020/05/06	製品寸法変更(同現物)		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△							0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△							0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
△									0.0 -0	+0.1 -0

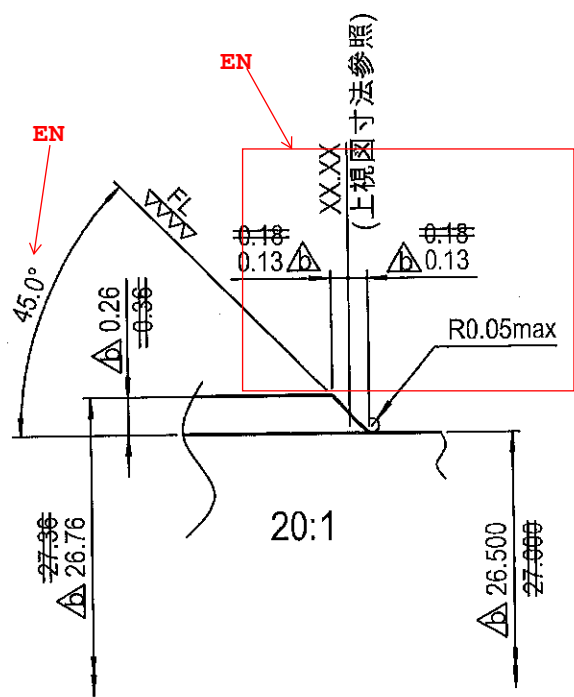
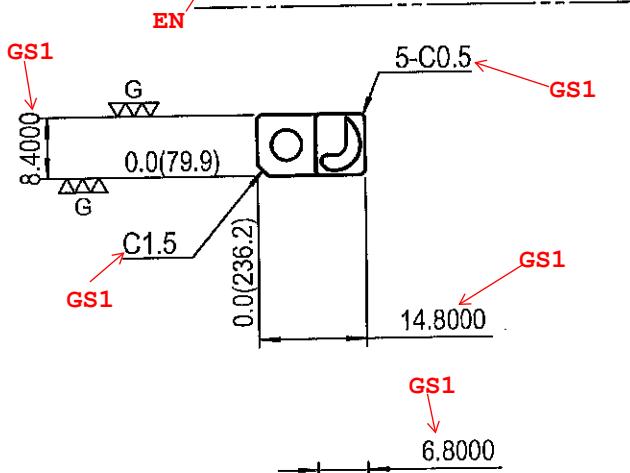
製品図スプリング R179277 図面1参照

Phần GS1 gia công hỗ trợ EN

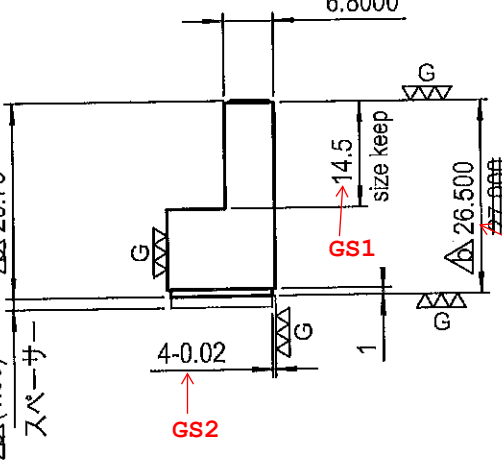


TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G	ED	FL	
▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽▽▽	

C2 A GP GS2 AF



GS1 (27.76) - GS2



上視図CADデータ参照
指示無き寸法の許容差は±0.01(KC-040)

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	WC(V50)		部品図	面付けダイ
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	FACING DIE
Lin_Wei_Cheng		1:1	部品図	倒角下模
			部品圖	倒角下模
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Lin_Wei_Cheng	HRC ~	A4V	2018/09/14	R179277

T9 x 17 x 29

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 205 0127

SNO: R179277	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</p> <p>EW:</p> <p>-14.800=>15.5</p> <p>-26.76=>28.0</p> <p>50 phút/pc</p> <p>GS1:</p> <p>-8.400=>ok</p> <p>-14.800=>ok</p> <p>-5-C0.5=>ok</p> <p>-C1.5=>ok</p> <p>-6.800 L14.5=>ok.</p> <p>-26.76=>27.76</p> <p>-Mài kích thước 0.260 xung quanh phần phóng điện=>ok.Chú ý theo tọa độ X,Y thì chứa lượng dư 0.2</p> <p>150 phút/pc</p> <p>ED:</p> <p>-Ø4.2=>Ø1</p> <p>20 phút/pc</p> <p>EW2:</p> <p>-Ø4.2=>ok</p> <p>30 phút/pc</p> <p>EN:</p> <p>-Phóng điện phần vát C=>ok</p> <p>Chú ý trước khi gia công:</p> <p>+Kiểm tra lượng offset điện cực của MC theo hướng có thể đo được bằng máy Tum.</p> <p>+Ngoại quan,vệ sinh ba via điện cực</p> <p>Chú ý trong quá trình gia công:</p> <p>-Kiểm tra trung gian điều chỉnh tâm ít nhất 2 lần đối với Pcs đầu tiên.</p> <p>-Kiểm tra bề mặt,độ bóng thường xuyên.</p> <p>300 phút/pc</p> <p>KA:</p> <p>-Kiểm tra phần vát C</p> <p>AF:</p> <p>-Đánh bóng =>ok</p> <p>90 phút/pc</p> <p>GS2:</p> <p>Kiểm tra lại kích thước 14.5.Nếu trường hợp bị âm thì gia công lại cho OK.</p> <p>-26.500=>ok</p> <p>-26.76=>ok</p> <p>-Dẫn hướng ok</p> <p>60 phút/pc</p>	