

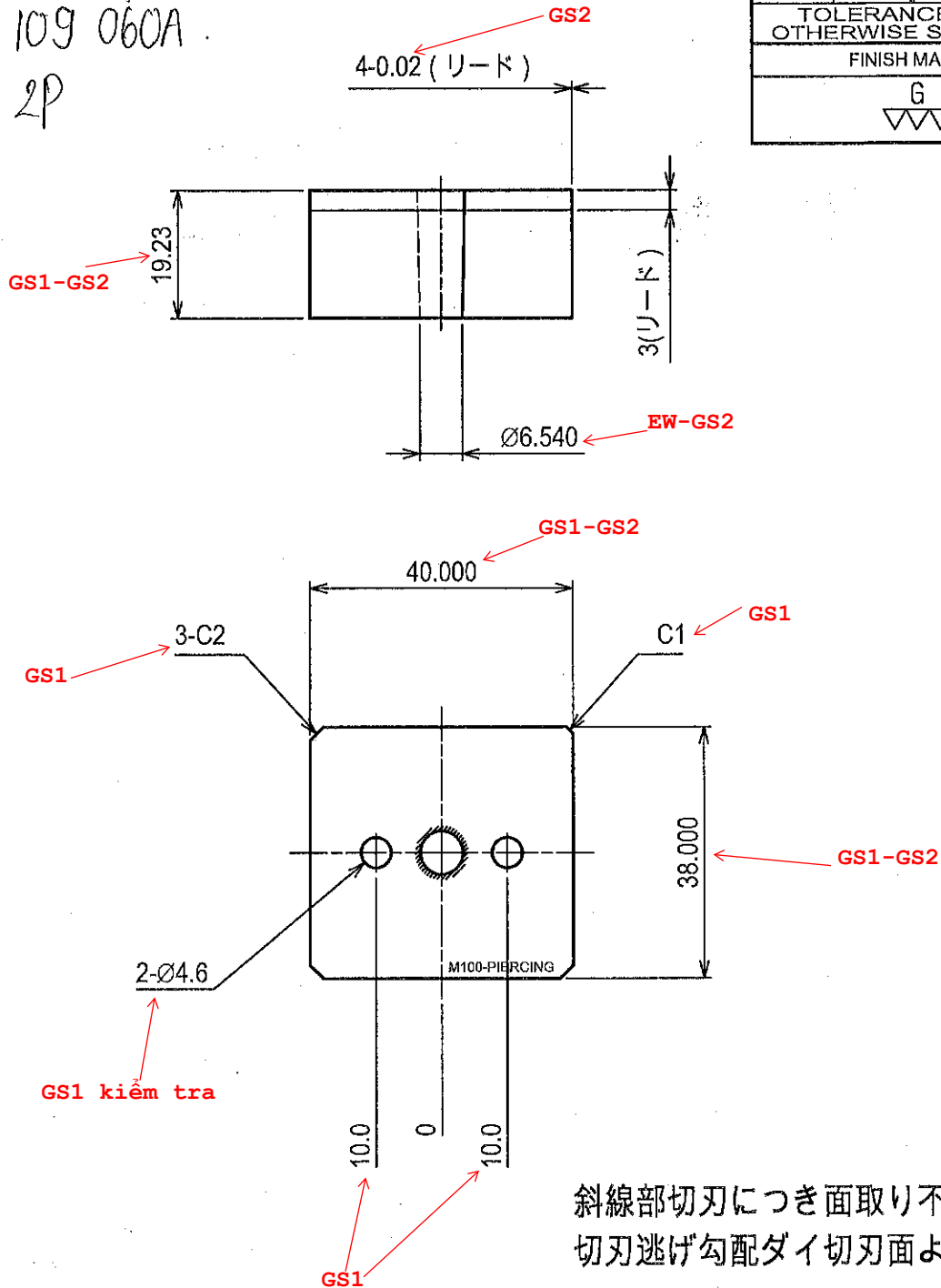
| REV.  | DATE       | DESCRIPTION | REF.No. | DWN.       | CHKD.   | CUTTING TOLERANCE |        |          |              |
|-------|------------|-------------|---------|------------|---------|-------------------|--------|----------|--------------|
| init. | 2017/07/24 | 新規設計        |         | K.Kamakura | K.Indei | 0.0000            | ±0.002 | 0.000 +0 | +0<br>-0.005 |
| △     |            |             |         |            |         | 0.000             | ±0.005 | 0.000 -0 | +0.005<br>-0 |
| △     |            |             |         |            |         | 0.00              | ±0.01  | 0.00 +0  | +0<br>-0.01  |
| △     |            |             |         |            |         | 0.0               | ±0.1   | 0.00 -0  | +0.01<br>-0  |
|       |            |             |         |            |         | 0.                | ±0.2   | 0.0 +0   | +0<br>-0.1   |
|       |            |             |         |            |         |                   |        | 0.0 -0   | +0.1<br>-0   |

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G  
▽▽▽

213 109 060A  
2P



斜線部切刃につき面取り不可  
切刃逃げ勾配ダイ切刃面より6°

TLO x 40 x 42

| DSGND.        | CHKD.      | TITLE        |  | PARTS NAME |
|---------------|------------|--------------|--|------------|
| K.Kamakura    | K.Indei    | 部品図          |  | ダイ         |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE    | PART DRAWING |  | DIE        |
| HRC 0°~0°     |            | 部品図          |  | 下模         |
|               |            | 部品図          |  | 下模         |
| MATERIAL      | DATE       | SCALE        |  | DWG.No.    |
| WC(D30/HIP)   | 2017/07/24 | 1:1          |  | R104914    |

MARUCHI MOTOR CO., LTD.

4141090348.R104914 - GIA-CONG-27/12/2021

414 109 0347

| SNO: <b>R104914</b>   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:  |                                   |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>   |                                   |
| DIỄN GIẢI   | THỜI GIAN CHUẨN 1P                |
| <b>1.VẬT LIỆU:</b><br><b>BTP R104914</b><br><br><b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b><br><b>GS1:</b><br>-19.230=>lượt sáng<br>-40.000=>40.1<br>-38.000=>38.1<br>Chú ý đảm bảo vuông góc& song song<br>Max=0.005.<br>-3-C2&C1=>ok<br><b>120 phút/pc</b><br><b>EW:</b><br>-Ø6.540=>Ø6.535<br>-6'=>ok<br><b>90 phút/pc</b><br><b>GS2:</b><br>-40.000=>ok<br>-38.000=>ok<br>-Ø6.540=>ok<br><b>150 phút/pc</b> | GS1:120<br>EW:90<br>GS2:150<br>KT |