

11/27

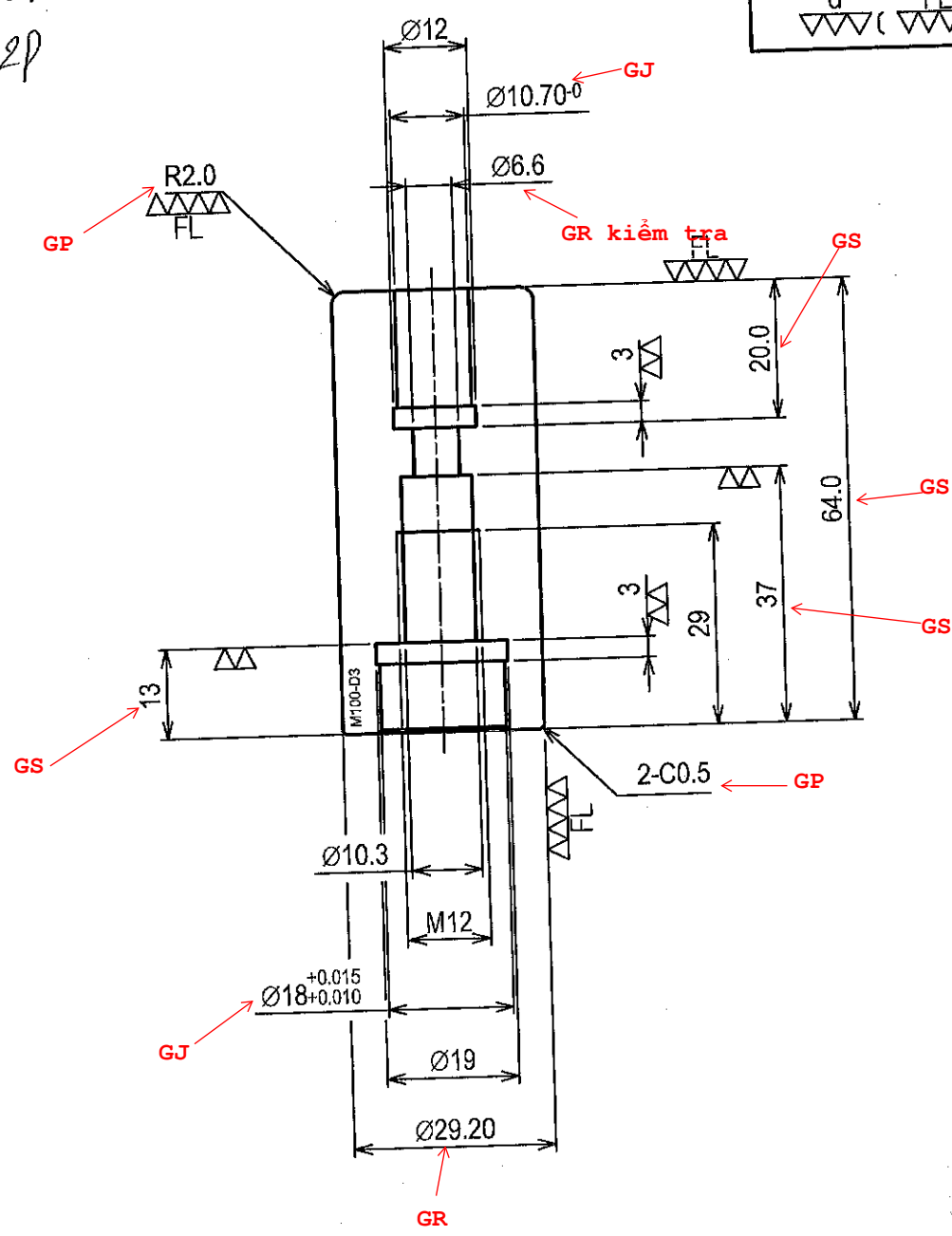
11/27

| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF.No. | DWN. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE | | | |
|-------|------------|-------------|---------|------------|---------|-------------------|--------|----------|--------------|
| init. | 2017/07/26 | 新規設計 | | K.Kamakura | K.Indei | 0.0000 | ±0.002 | 0.000 +0 | +0 -0.005 |
| △ | | | | | | 0.000 | ±0.005 | 0.000 -0 | +0.005 -0 |
| △ | | | | | | 0.00 | ±0.01 | 0.00 +0 | +0 -0.01 |
| △ | | | | | | 0.0 | ±0.1 | 0.00 -0 | +0.01 -0 |
| △ | | | | | | 0. | ±0.2 | 0.0 +0 | +0 -0.1 |
| | | | | | | | | 0.0 -0 | +0.1 -0 |

| | | | |
|------------------------------------|--|--|--|
| TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED | | | |
| FINISH MARKS | | | |
| G FL ▽▽▽ (▽▽▽▽▽) | | | |

213 107 009A
2P

N217X0052.
1819 hàng vẽ
Đặt BTP



Đặt BTP, Ms. Thinh nhận lại 9/24
0197

200
90
200
90
30

BTP R105709

| DSGND. | | CHKD. | TITLE | | PARTS NAME | |
|---------------|--|------------|--------------|--|------------|--|
| K.Kamakura | | K.Indei | 部品図 | | パンチ | |
| QUENCH&TEMPER | | SURFACE | PART DRAWING | | PUNCH | |
| HRC 0°~0° | | | 部品図 | | 冲頭 | |
| MATERIAL | | DATE | SCALE | | DWG.No. | |
| WC(D30/HIP) | | 2017/07/26 | 1:1 | | R105709 | |

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

| SNO: R105709 | |
|---|---|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: | |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 | |
| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
| 1.VẬT LIỆU: BTP R105709 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø29.20=>ok 120 phút/pc GS: -64.0=>ok 60 phút/pc GP: -R2.0=>ok -C0.5=>ok 70 phút/pc GJ: -Ø18.000=>ok 200 phút/pc AF: -C0.5=>ok -Đánh bóng=>ok 20 phút/pc | GR:120 GS:60 GP:70 GJ:200 AF:20 KT |