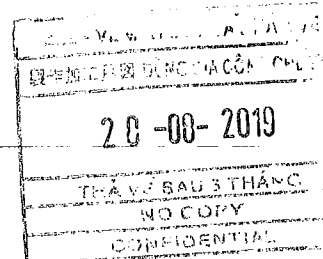
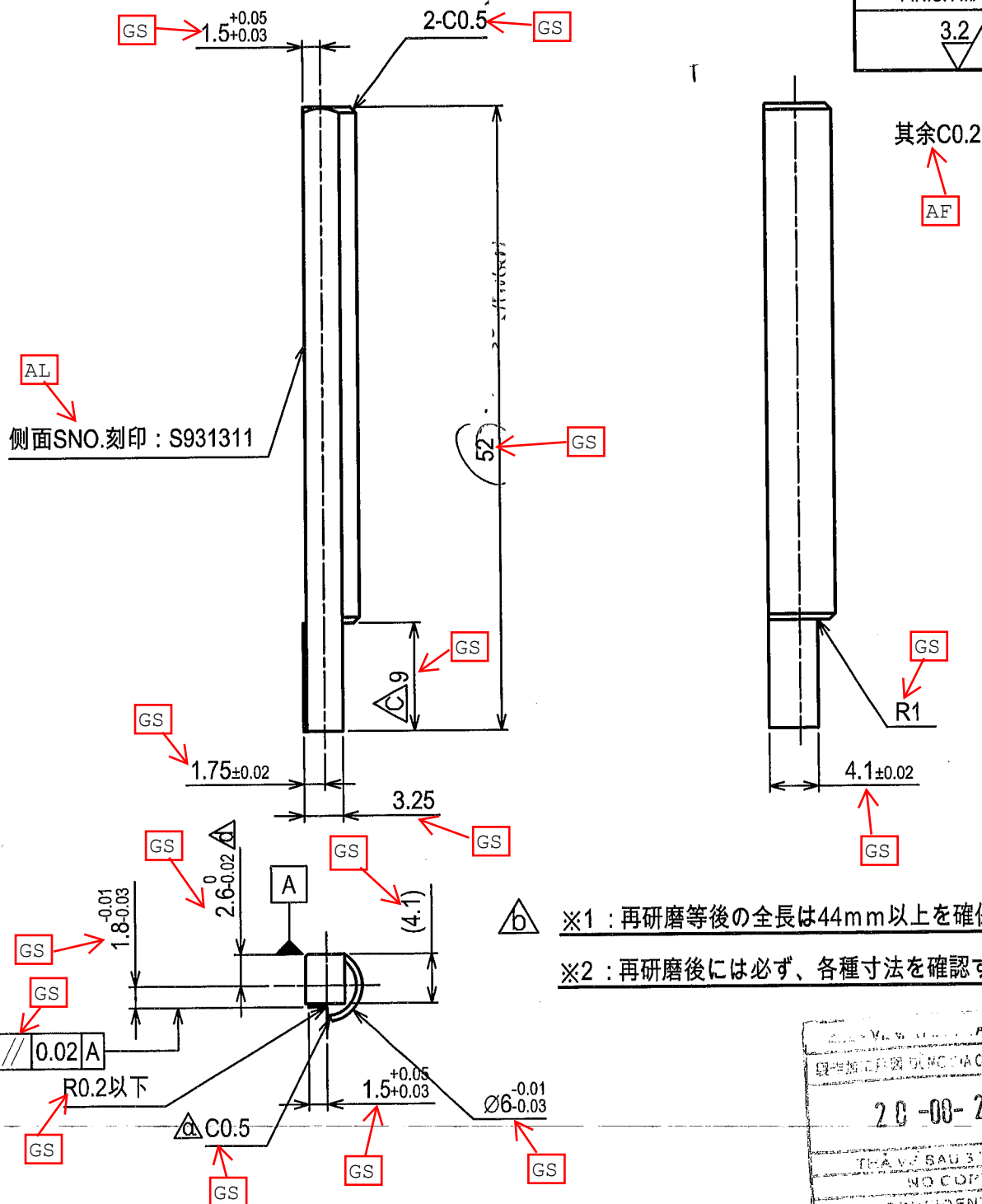


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2014/06/28	新規設計	DDB-0327	Liao_Jian_Zhao	Zhou_Hong_Yu	$0.5 \leq, \leq 6$	± 0.1
b	2017/6/22	电极修理基準図面正規化	MES-17-06-008	Li_Ping	Zhao_Tian_Mei	$6 <, \leq 30$	± 0.2
c	2018/1/12	図面寸法変更	MES-18-01-002	He_Xiao_Li	Zhao_Tian_Mei	$30 <, \leq 120$	± 0.3
d	2018/01/12	図面寸法変更		Huang_Wen_Wu	Zhou_Hong_Yu	$120 <, \leq 400$	± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

3.2



DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Liao_Jian_Zhao	Zhou_Hong_Yu	部品図	電極
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	ELECTRODE
HRC 0°~0°		部品図	電極
		部品図	电极
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
MO	2014/06/28	2:1	S931311

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

$\phi 6 \times 50$

213 19 08 028

SNO: S931311	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 50 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU: MO Ø6 X 56</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: -Cắt+mài 2 đầu =>2 phút/pc GC: -Gia công xuyên qua sáng mặt =>1 phút/pc -Gia công bậc trở đầu =>2 phút/pc =>5 phút /pc GS2: -Gia công kích thước 2.6 trên đồ gá =>5 phút/pc -Gia công 1.75&1.50 trên đồ gá 10 phút/pc. -Gia công kích thước 1.8 trên đồ gá 5 phút/pc -Gia công kích thước 3.25 trên đồ gá =>5 phút/pc -Gia công kích thước 4.1 trên đồ gá =>5 phút/pc =>30 phút/pc AF: Vệ sinh ba vớ =>1 phút/pc AL: In lazer =>1 phút/pc</p>	<p>GS : 30 AF : 1 AL : 1 KT</p>