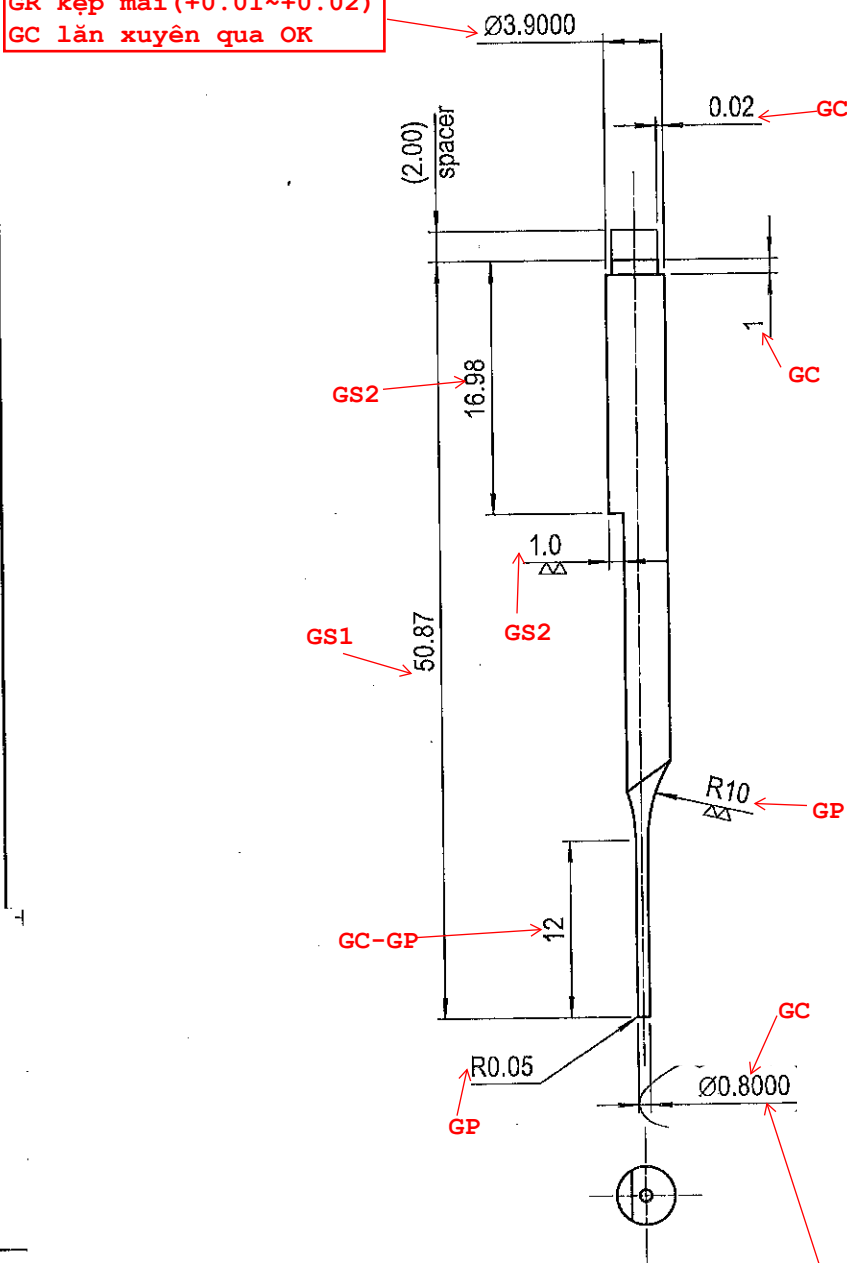
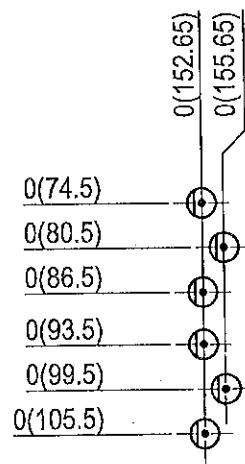


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init	2018/01/26	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

GR kẹp mài (+0.01~+0.02)
GC lăn xuyên qua OK



TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G (▽) (▽)			



GC chú ý
- Dễ gãy
- Tuyệt đối ko chạm mặt hông khi gia công tinh

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図 PART DRAWING		ボス出しパンチ BOSSING PUNCH	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図		凸柱加工冲頭	
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		凸柱加工冲头	
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.	R172185	
WC(D30/HIP)	2018/01/26	2:1			

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 201 0499

Ø4 x 60

Việt Nam? 01/04/2018

SNO: **R172185**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø4*60	GR:40 GS1:30 GC:90 GP:60 GS2:30 KT