

a: R0.1800  
b: R0.2700  
c: R0.3300  
d: R1.0300

4mm後1°ゲ加工のこと(KC-051)  
 剖面線為切刃，不可倒角(KC-019)  
 切刃2ゲ勾配ダイ上面より6とする



□



EW1 ra phôi:T16\*17.5\*46.5

-15.000=>Lướt

$$-46.000 > 46.05$$

EW2-GS2

EW1-GS1-GS2

EW1-GS1-GS2

EW2-GS2

EW1 -

EW2-GS2

FWT - C51 - C52

EW2-GS2

EW1-GS1

EW2-GS2

EW2-GS2

EW2

                

2

SNO: **R351674**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCD30</b> <b>T16*18*47</b>	EW1:60 GS1:60 ED:30 EW2:150 GS2:120 KT