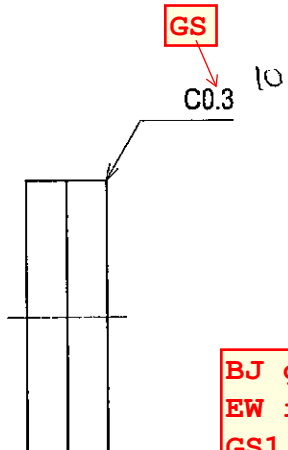


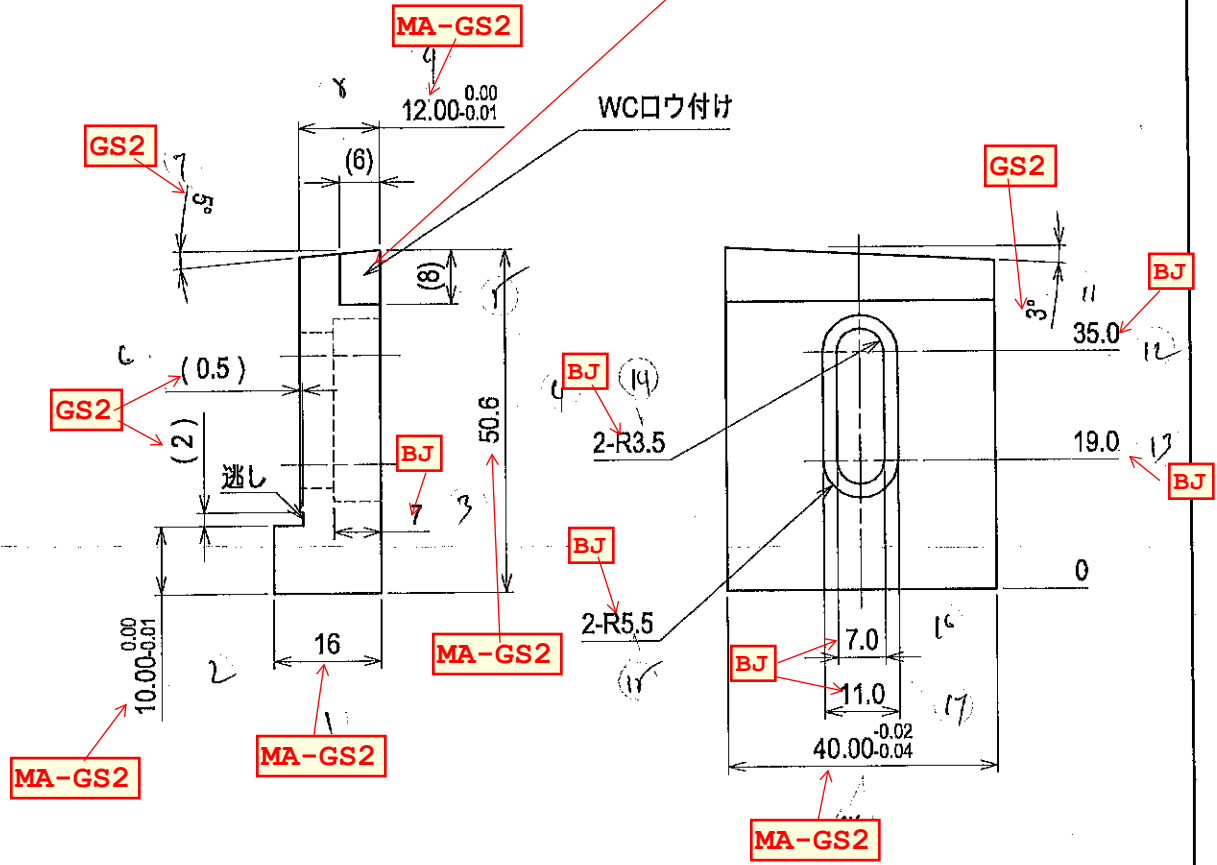
| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF.No | DWN. | CHKD. | SETTING TOLERANCE |
|-------|------------|-------------|--------|------|-------|---|
| Init. | 2009/11/10 | | | | | 0.0000 ±0.002 0.0000 ±0.005 0.0000 ±0.01 0.0 ±0.1 0. ±0.2 0.0 ±0.1 0.0 ±0.1 |
| △ | | | | | | |
| △ | | | | | | |
| △ | | | | | | |

03106

| |
|------------------------------------|
| TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED |
| FINISH MARKS |
| G |
| ▽▽▽ |



BJ gia công bậc đủ chiều sâu
EW ra phôi WC:T9*6.5*40.5
GS1 mài sáng bề mặt hàn và C0.2 góc hàn(WC)



| DWN. | CHKD. | TITLE | PARTS NAME |
|-----------------|---------------|---------------------|---------------------|
| Lin_Wei_Cheng | Chang_Fu_Rung | 部品図 PART DRAWING | カットパンチ CUT PUNCH |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE | 部品図 | 切削沖頭 |
| HRC 50°~ 52° | 19 | 部品図 | 切削沖頭 |
| MATERIAL | DATE | SCALE | DWG.No. |
| SK3+WC(D30/HIP) | 2009/11/10 | 1:1 | S799122 |

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SK3 T22+60+50
WC:T7+42+10

| SNO: S799122 | |
|---|--|
| SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: | |
| NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 | |
| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
| 1.VẬT LIỆU: SKS3:T19*50*60 WCD30:T9*8*42 | AA:20 MA:30 BJ:40 HT:40 EW:40 GS1:30 WG:30 GS2:150 AF:20 KT |