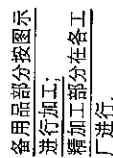
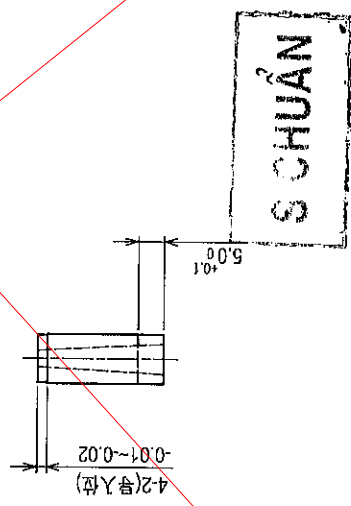


铁片形状部详细(WE)(20:1)
斜线部分为切刃,不可倒角。
切刃为让位斜坡,从下模上面



2050210

SNO: R050210	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</p> <p>-EW1:</p> <p>+9=>9.5 gia công thô 1 bên</p> <p>+11=>11.5 gia công thô 1 bên</p> <p>=>30 phút/pc</p> <p>-GS:</p> <p>+9=>9.05</p> <p>+11=>11.05</p> <p>Đảm bảo vuông góc và song song Max=3 µm</p> <p>+4-C0.5=>ok</p> <p>+25=>lướt sáng</p> <p>=>30 phút/pc</p> <p>-ED:Phóng điện lỗ xỏ dây 20 phút/Pc</p> <p>-EW2:Gia công tinh toàn bộ phần lỗ và 1 mặt kích thước 26</p> <p>=>70 phút/pc</p> <p>-GS2:</p> <p>+Lắp Pin côn vào gia công Ok các kích thước 2-4.500,2-9.000</p> <p>+Mài mặt lưới cắt ok kích thướcØ2.370&25.0</p> <p>+Gia công 4-phần dẫn hướng</p> <p>=>50 phút/pc</p>	