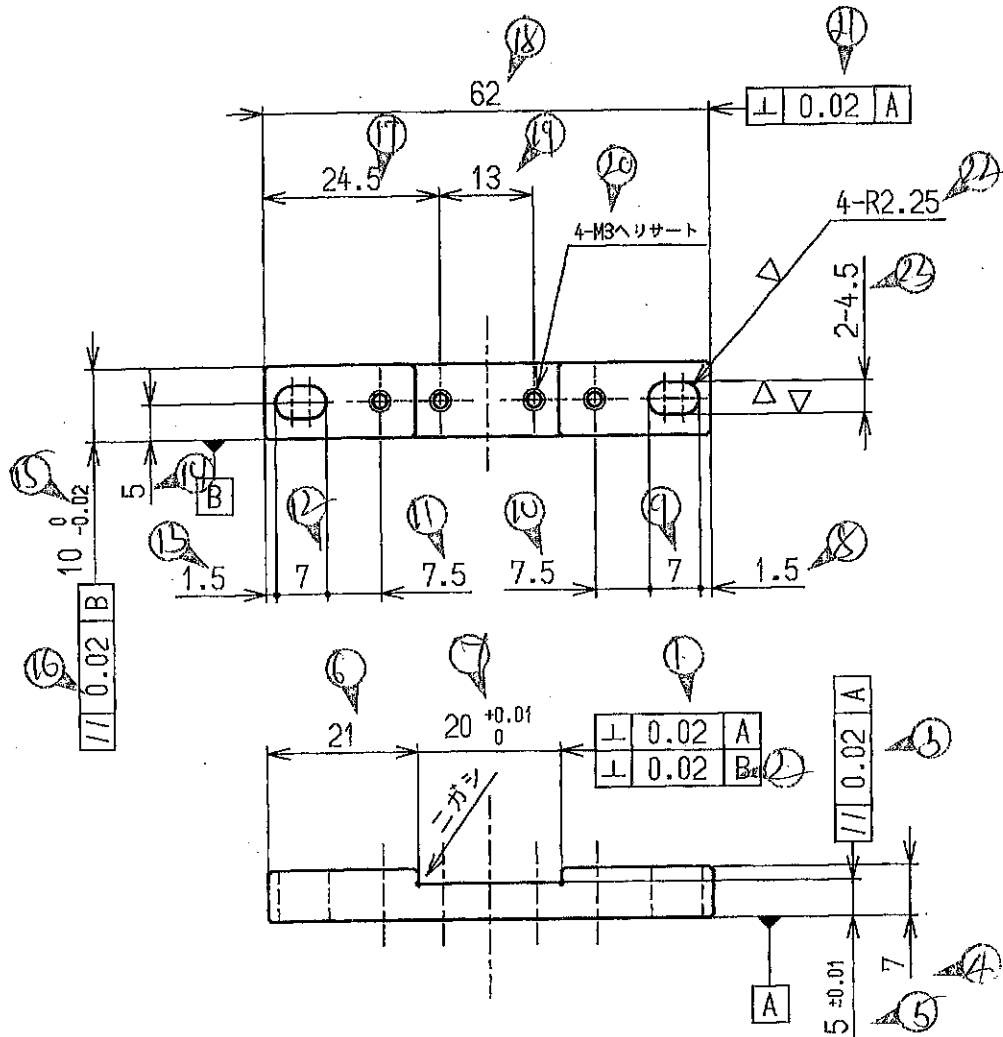


前正Rev	日付	記事	担当	削り加工普通寸法公差	
				0.5以上6以下	±0.1
				6ヲコエ30	±0.2
				30~120	±0.3
				120~315	±0.5
				公差表示がある場合は、それを優先する事。	

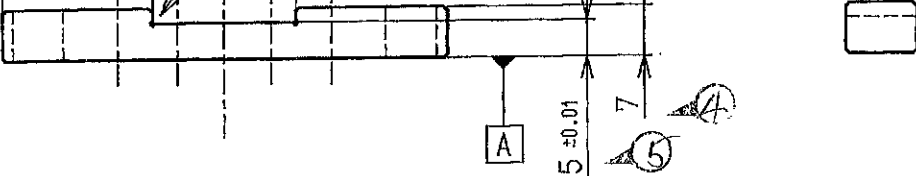
Số lượng tối thiểu 10 pcs.Trường hợp ít hơn thì liên lạc với phòng ban đặt hàng
MA ra phôi:T10*63*137(dùng cho 10 pcs)
MC gia công kích thước 5.00=>5.02~5.03 để GS lướt lại cho đạt độ //.
Các kích thước còn lại MC OK hết

全稜CO.5面取りの事



S200825とセットで使用する

標準品
電極壽命対作品

加工工程																																						
01																																						
02																																						
03																																						
04																																						
05																																						
06																																						
07	S. Chuan																																					
08	S200825とセットで使用する																																					
09	標準品 電極寿命対作品																																					
10	<table><tr><td colspan="2">部 品 名</td><td colspan="2">材 質</td><td colspan="2">数 量</td><td colspan="4">設 備 名 称</td></tr><tr><td colspan="2">電極ホルダD</td><td colspan="2">C1100</td><td colspan="2">3</td><td colspan="4">電極ホルダユニット</td></tr></table>										部 品 名		材 質		数 量		設 備 名 称				電極ホルダD		C1100		3		電極ホルダユニット											
部 品 名		材 質		数 量		設 備 名 称																																
電極ホルダD		C1100		3		電極ホルダユニット																																
11	<table><tr><td colspan="2">熱 処 理</td><td colspan="2">表 面 処 理</td><td colspan="2">検 図</td><td colspan="2">設 計</td><td colspan="2">製 図</td><td colspan="2">日 付</td><td colspan="2">共通部品番号</td></tr><tr><td colspan="2">焼入 焼戻 HRC</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">湯□</td><td colspan="2">湯□</td><td colspan="2">湯□</td><td colspan="2">2001/12/14</td><td colspan="2"></td></tr></table>										熱 処 理		表 面 処 理		検 図		設 計		製 図		日 付		共通部品番号		焼入 焼戻 HRC				湯□		湯□		湯□		2001/12/14			
熱 処 理		表 面 処 理		検 図		設 計		製 図		日 付		共通部品番号																										
焼入 焼戻 HRC				湯□		湯□		湯□		2001/12/14																												
12	<table><tr><td colspan="2">尺 度</td><td colspan="2">第三 角法</td><td colspan="6">S200824</td><td colspan="2">証Rev</td></tr><tr><td colspan="2">1/1</td><td colspan="2">図面 番号</td><td colspan="6"></td><td colspan="2"></td></tr></table>										尺 度		第三 角法		S200824						証Rev		1/1		図面 番号													
尺 度		第三 角法		S200824						証Rev																												
1/1		図面 番号																																				

マブチモーター株式会社

414 307 0042

SNO: **S200824**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: C1100 T10*15*68	AA:3 MA:3 MC:30 AF:10 GS:10 KT