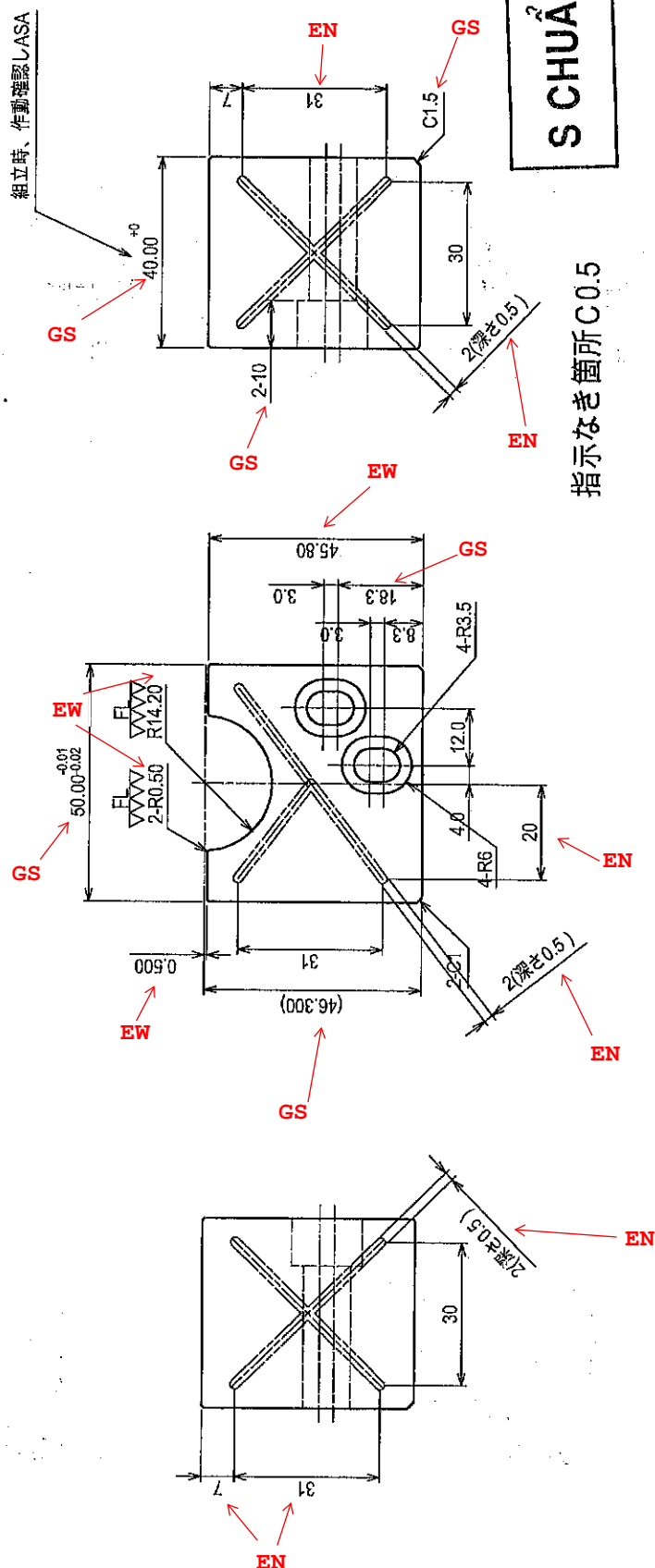
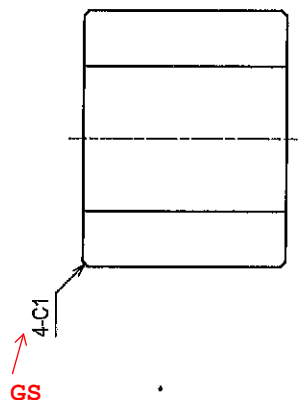



Henry D

414111100645895726-6146045-01/02/2022

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
Int.	2013/07/24			K. Homasa T. Takahashi		0.0000 ± 0.002 0.000 +0 -0.006
△						0.000 ± 0.005 0.000 -0 +0.005
△						0.00 ± 0.01 0.00 +0 -0.01
△						0.0 ± 0.1 0.00 -0 +0.05
						0. ± 0.2 0.0 -0 +0 -0
						0.0 -0 +0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						FL 6
						W W W

213 111 027A.
IP



DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
K.Hiromasa	Y.Takahashi	部品図	パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	PUNCH
HRC		部品図	沖頭
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG. NO.
WC(D25HIP)	2013/07/23	1:1	S895726
			

MANULCH MOTOR CO., LTD.

QNG \rightarrow AY BP

4 14 . 1 11 0064

SNO: S895726	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S895726 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS: -50.00=OK -45.80+0.50=46.300=>OK -4-C1=>OK -2-C1=>OK -C1.5=>OK 250 phút/pc EW: -R14.200=>OK -R0.50=>OK -0.0500=>OK -45.80=>OK 200 phút/pc EN: -Gia công rãnh chứa dầu=>ok 200 phút/pc AF: Đánh bóng=>ok 20 phút/pc	GS:250 EW:200 EN:200 AF:20 KT