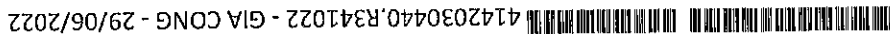


90
60
60
500
150

4142030440.R341022 - GIA CONG - 29/06/2022



ハツチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)
切刃一ゲ勾配ダイ上面より6°とする(KC-050)
4mm後1°二ゲ加工のこと(KC-051)

T22	26	80
-----	----	----

2

SNO:

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	EW1:90 GS1:60 ED:75 EW2:700 GS2:150 KT