MAN CUTTING TOLERANCE CHKD. DWN DESCRIPTION DATE REV ±0,002 0.0000 Tseng\_Chung\_His Peng N 2014/09/24 init. 0,000 ±0,005 Tseng Chung Kis 寸法變更,S-No.新採番 2014/09/25 0.00 +0 FINISH MARKS 213107 193A. +0.010 Ø9.00+0.005 phás var c 刀口不可倒角 EN-GJ Ø5.26 GR-GS-GP -0.05 <u>Ø1</u>2.0-0.10 GA: Pup lass Dig of 12 60 112 × 90 PARTS NAME TITLE CHKD. DWN. 下刃物 部品図 Tseng\_Chung\_His Peng\_Wei\_Chun LOWER EDGED TOOL PART DRAWING QUENCH&TEMPER SURFACE 下刀具 部品図 HRC 下刀具 图品部 DWG.No. SCALE DATE MATERIAL

1:1

WC(D30/HIP)

2014/09/24

S930710

SNO: <b>\$930710</b> SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>			
		DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
		1.VẬT LIỆU: WC D30 Ø14 * 35	GR:150 ED:20 EW:90 EN:200 GJ:180 GS:60 GP:30 KT