

8900 107 414

4144010058,R512107 - GIA CONG - 16/04/2024

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2023/04/21	Change S897275-->R512107	SK26378	Tran_Thi_Dieu_Ly	Tran_Thi_Dieu_Ly	Mai_Thanh_Binh	$0.5 \leq , \leq 6$	$\pm 0.1$
△							$6 < , \leq 30$	$\pm 0.2$
△							$30 < , \leq 120$	$\pm 0.3$
△							$120 < , \leq 400$	$\pm 0.5$
							TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k	

## XUẤT BẢN VẼ

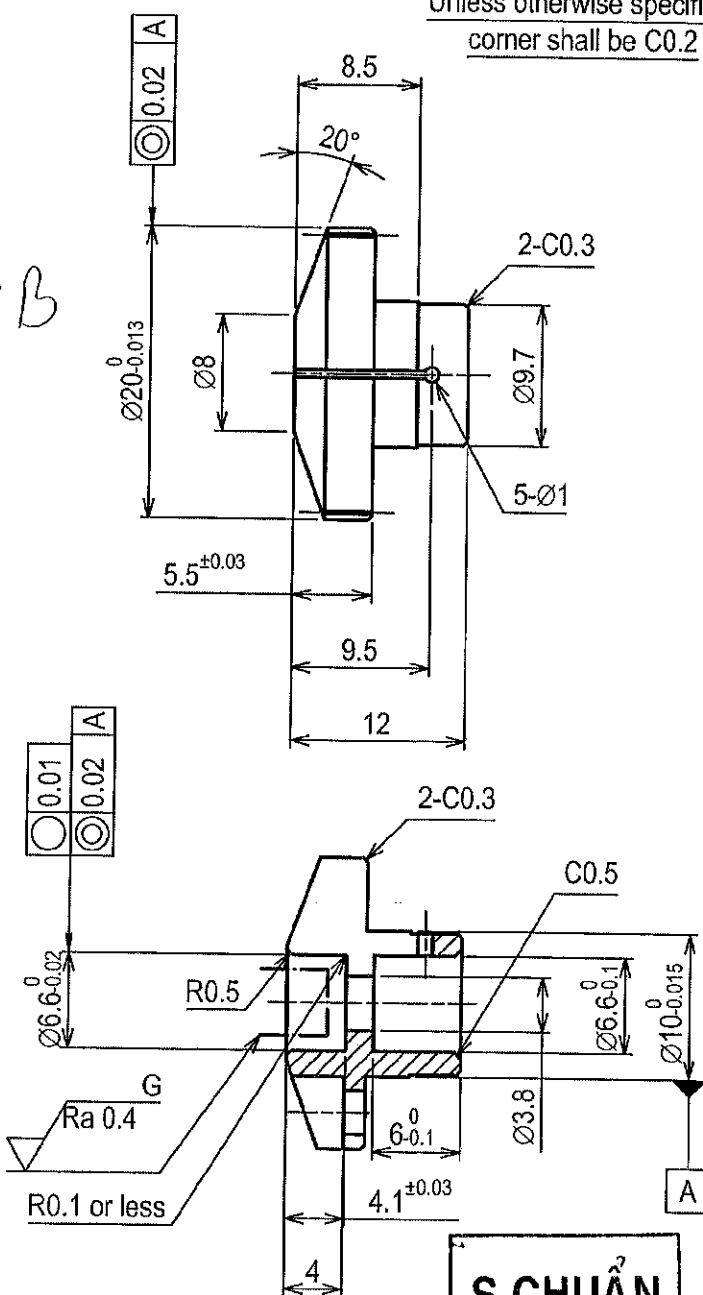
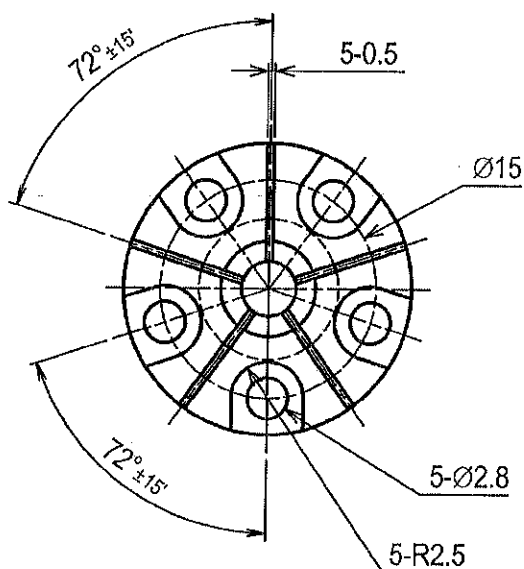
BẢN VẼ DÙNG  
CHẾ TÁC - NGHIỆM THUHỦY SAU KHI HOÀN TẤT  
DO NOT COPY


2024.01.12

P.QLKTSX VDM

Ra 1.6 (Ra 0.4)<sup>G</sup>

FINISH MARKS

Unless otherwise specified,  
corner shall be C0.2213.401.026B  
20PS CHUẨN<sup>2</sup>

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Mai_Thanh_Binh	C1720		部品図	ストレートコレット
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	STRAIGHT COLLET
Tran_Thi_Dieu_Ly	HG(315DC-180M)	2:1	部品図	直线套筒
			部品圖	直線套筒
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Tran_Thi_Dieu_Ly	HRC 37 ~ 45	A4	2023/04/21	R512107

SNO:	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<div>1.VẬT LIỆU:</div> <div>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</div>	