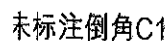


△
△
△

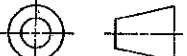
0.0000	$\pm 0.002$	0.000 $^{+0}$	$^{+0}$ -0.005
0.000	$\pm 0.005$	0.000 $^{-0}$	+0.005 -0
0.00	$\pm 0.01$	0.00 $^{+0}$	$^{+0}$ -0.01
0.0	$\pm 0.1$	0.00 $^{-0}$	+0.01 -0
0.	$\pm 0.2$	0.0 $^{+0}$	$^{+0}$ -0.1
		0.0 $^{-0}$	+0.1 -0

## FINISH MARKS

$\nabla \nabla \nabla \quad ( \nabla \nabla )$



GS1 lướt sáng 2 mặt và dựa vào lỗ BJ để vát mặt chuẩn

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Zhou_Shao_Xiong	Ye_Chang_Jing	部品図 PART DRAWING 部品図 部品図		ストリッパー
QUENCH&TEMPER	SURFACE			STRIPPER
HRC 60°~ 62°				脱模器 脱模器
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11	2016/06/14	1:1		<b>R053251</b>

SNO: **R053251**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11</b> <b>Ø50*33</b>	LA:60 BJ:60 HT:40 GS1:30 ED:20 EW:120 GR:60 GS2:30 GP:30 EN:60 GJ:90 AF:20 KT