

MV

2/6

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
A	2018/10/13	Hình vẽ dụng cụ		CHUNG 10606		$0.5 \leq s \leq 8$ ± 0.1 $8 \leq s \leq 30$ ± 0.2 $30 \leq s \leq 120$ ± 0.3 $120 \leq s \leq 315$ ± 0.4
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						1.6 0.8 0.4 $SPBF$

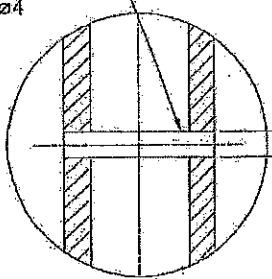
213 912 038B

(2P)

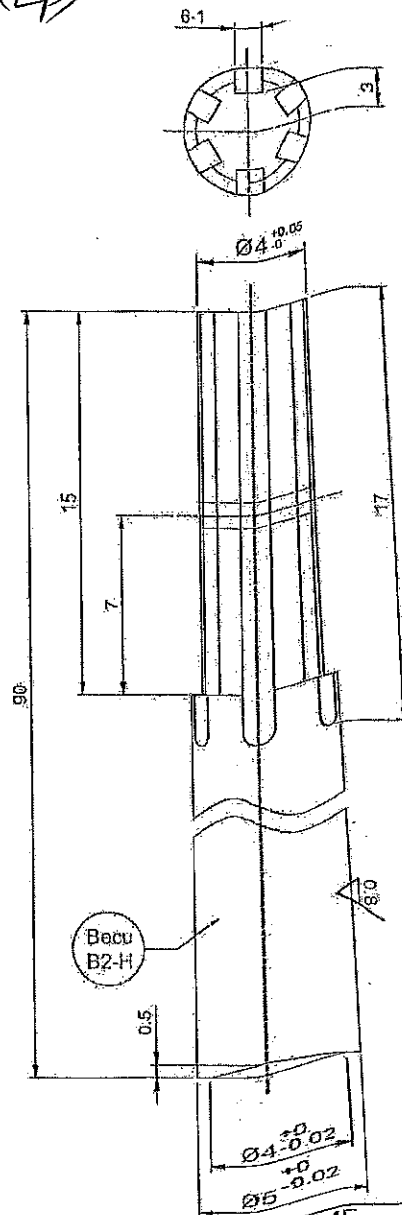
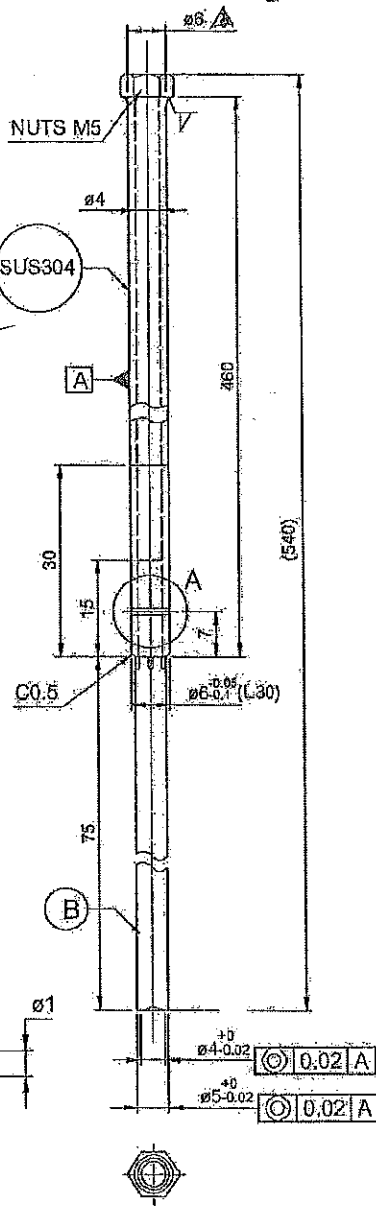
B(4:1)

Đồ vẽ công nghệ gia công
 Hình vẽ công nghệ gia công cho các tạo
 thiết bị
 BVCT-213- 19120062

ĐỒNG Ø1 THÔNG
 QUA Ø4



A(4:1)



DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
CHUNG 10606	CHUNG 10606	PART DRAWING	GUIDE SHAFT SPOT RS4#5
QUENCH&TEMPER	SURFACE		
HRC 42°~45°			
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
Becu B2-H+SUS304	2016/12/27	1:1	DKAF229A-00-1-001AB



414. 9 12 0257

SNO:

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: LA: -C1720 Ø6*100 -K2:PSTS6-500 WG: -K2:LBNR5 AF: -K2:MS1-6	