

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2021/07/10	New production	DVCS-0396	Vu_Thi_Tuyet	Pham_Phu_Quoc	Ha_Ngoc_Tien	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△							6 < , ≤ 30 ± 0.2
△							30 < , ≤ 120 ± 0.3
△							120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-x

FINISH MARKS

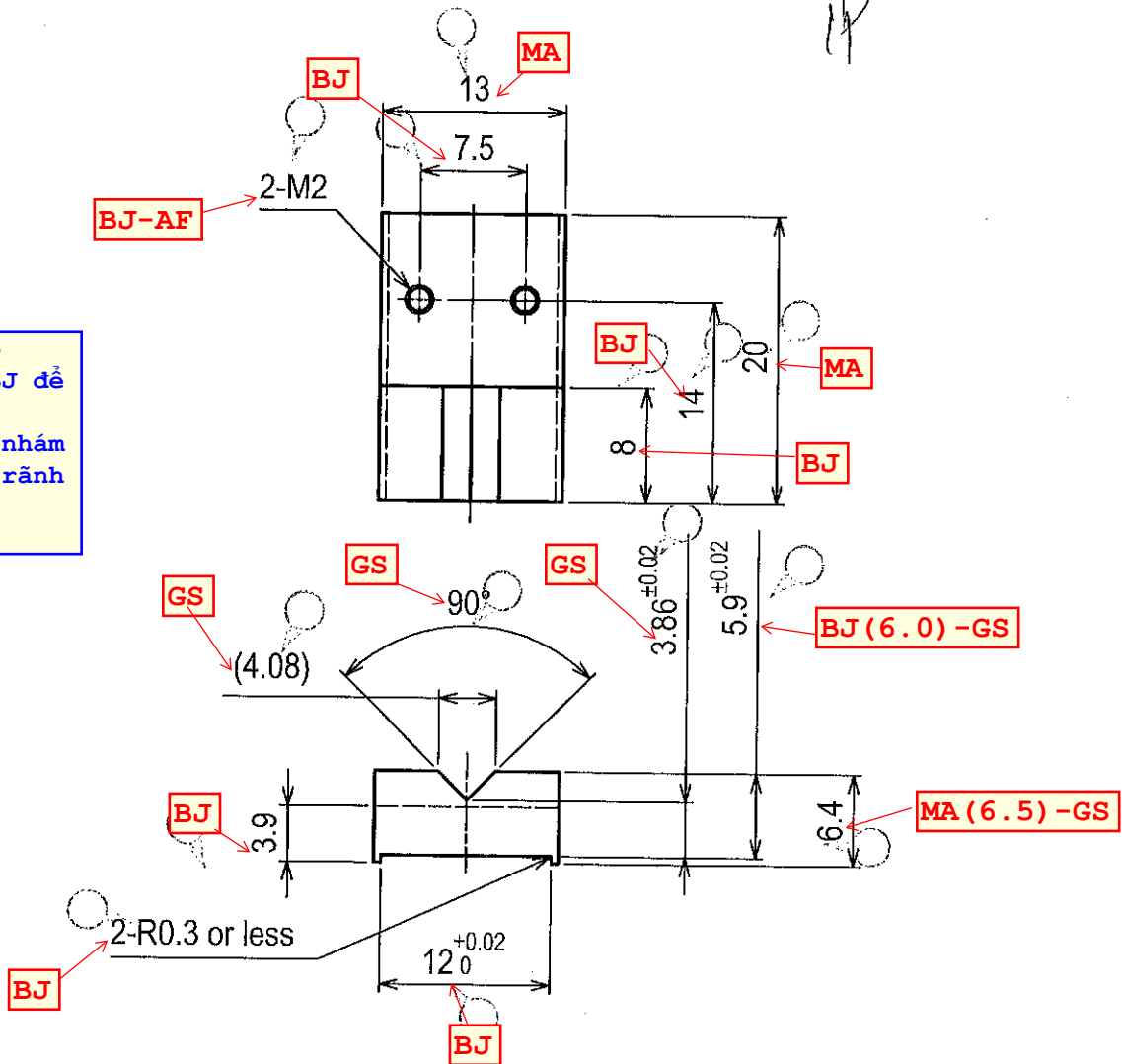
Ra 3.2

Not indicate
C0.5

出図
製作・検収用図面
検収完了後要廃棄
2023-07-04
VDM 生産支援課

213.306.201A
IP

GS lắp đồ gá vào
rãnh 12.00 của BJ để
gia công.
Chú ý dùng giấy nhám
vệ sinh mặt đáy rãnh
trước khi lắp



C1720 T10 nhiệt luyện ở 970°/180°

S CHUẨN

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Ha_Ngoc_Tien	C1720	2:1	部品図 PART DRAWING	爪 CLAW
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品圖	爪
Pham_Phu_Quoc	HG(315DC-180M)	A4V	DATE	DWG.No.
DWN.	QUENCH&TEMPER		2021/07/10	R422702
Pham_Phu_Quoc	HRC 37 45			

710 X 18 X 25

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 306 0026

SNO: R422702	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: C1720 T10*18*25	AA:20 MA:20 HT:40 BJ:30 AF:10 GS:30