

MV

6301120184

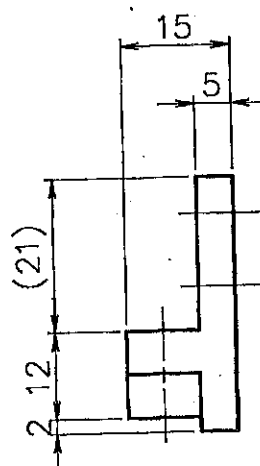
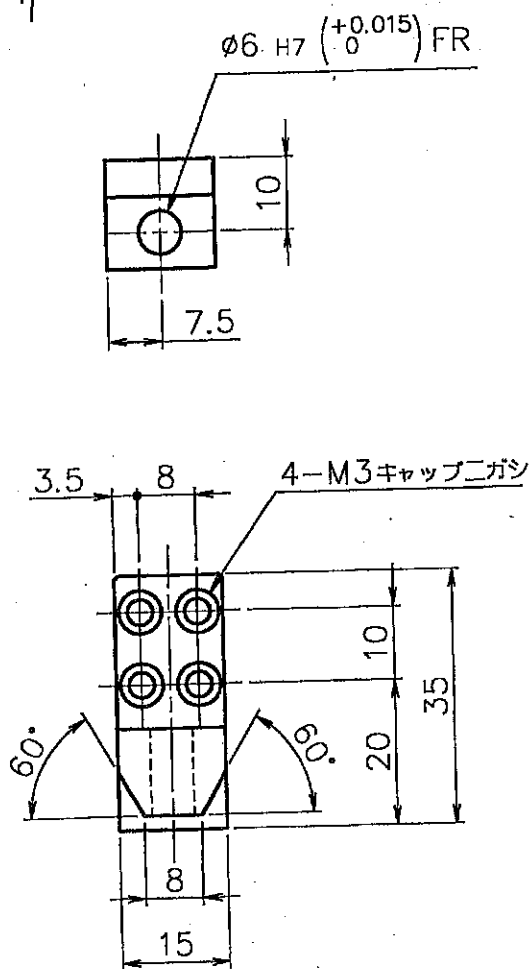
22/12/10

訂正Rev	日	付	記	事	擔	當	一般加工公差表示	
							0.5以上6以下	±0.1
							6~30	±0.2
							31~120	±0.3
							121~315	±0.5
							圖面上有公差時以圖面公差優先	

指示なき角部C0.5

630112 0184

17P



Số Pcs tối thiểu:5
Vật liệu:Pom
T15 X 20 X 40
Thời gian GC 1P:
AA:5
MA:10
BJ:15

hoàn thành tháng 2/2012

115 X 20 X 45

S205377

名		材 質		數 量		設 備 名 稱					
(B)		POM		5		電柜腳部SPOT機本體					
表面處理		檢 圖		設 計		製 圖		日 期		共通部品番號	
		莊思賢		吳木寸		陳素月		2000/07/27			

焼入HRC 焼戻	尺	度	第三 角法	圖面 番號	WE02 002M 06 1 773 EA	訂正REV
	1:1	(/)				

A57715.DWG

華洲電機工業股份有限公司 V.2

414 112 0041