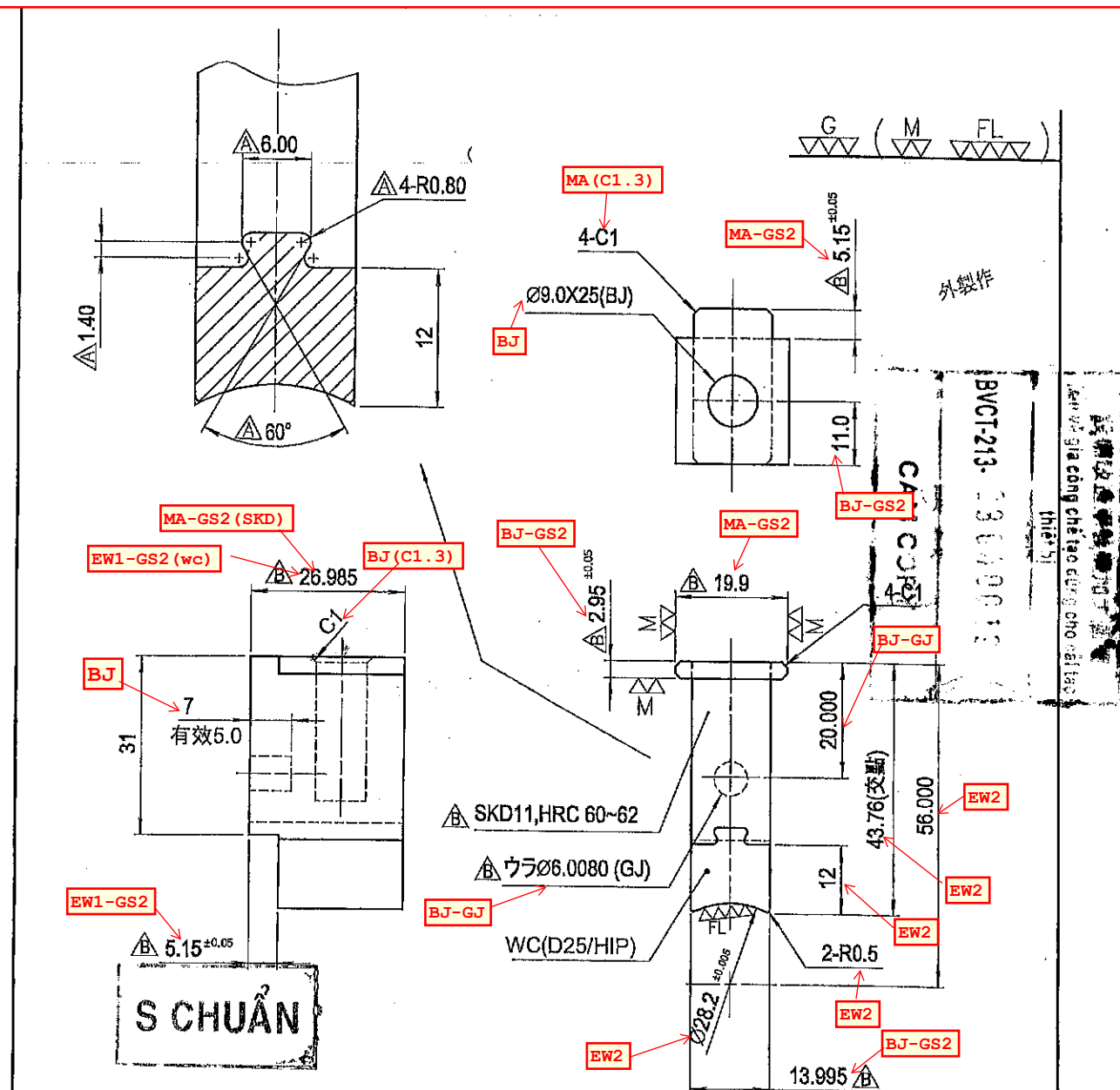
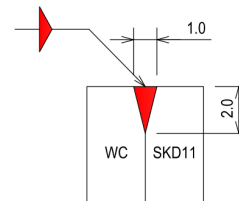
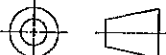


AF1: Vát độ những vị trí GS1 ko vát được



⚠ 2.SKD11和WC(D25/HIP)的結合時，須以熱壓配合方式進行。(KC-143)

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Wu_Chin_Wuu	Chang_Fu_Rung	部品図 PART DRAWING		パンチ PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図		沖頭 沖頭
HRC 60°~ 62°				
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11+WC(D25/HIP)	2011/09/23	1:1(2/1)		S845565

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 303 0344 49109 Thia

SNO: **S845565**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11:T22*35*41 WCD25:T22*15*43	AA:30 MA:40 BJ:60 HT:40 EW1:600 GS1:90 AF:20 WG:60 GS2:200 EW2:200 GJ:60 AF2:30 AL:10 KT