

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init.	2016/02/24			Wen_Hsien_Jui	Ho_Shou_Hsuan	$0.5 \leq \leq 6$	$\pm 0.1$
						$6 < \leq 30$	$\pm 0.2$
						$30 < \leq 120$	$\pm 0.3$
						$120 < \leq 400$	$\pm 0.5$
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k	
						FINISH MARKS	
						$1.6 / (0.1 \sqrt{FL})$	
						全C0.5(SC-136)	
						AF	

  

**出図**

製作・検収用図面

検収完了後要廃棄

2023-06-09

VDM 生産支援課

  

注：加工後進行脫脂洗淨, 315°C±5°C, 進行 180分鐘的時效硬化處理硬度:HRC 37°~45°

S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Wen_Hsien_Jui	Ho_Shou_Hsuan	部品図		クランプ ( クランプ )
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		CLAMP
HRC 37°~45°	HG(315DC-180M)	部品図		夾具 ( 夾子 )
		部品図		夾具 ( 夾子 )
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
C1720	2016/02/24	1:1		R074194

SNO: R074194

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: C1720 T16*37*53	AA:20 MA:30 MC:90 HT:40 AF:10