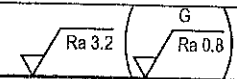


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2017/10/20			Nguyen Cong Yen	Dong Khac Tu	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△						6 < , ≤ 30 ± 0.2
△						30 < , ≤ 120 ± 0.3
△						120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS



出図  
製作・検収用図面  
検収完了後要廃棄  
2023-04-10  
VDM 生産支援課

L 6 1 1 3 0 4 0 3 8

Unspecified corner C0.2

1P

LA (Ø6.1) -GR

GR

GR lắp tâm giả vào Ø3.2 gia công

Ø5.8<sup>0</sup><sub>-0.012</sub>

Ø0.005 A

LA (Ø2) -EW

Ø3.2<sup>+0.02</sup><sub>0</sub>

G

Ra 0.8

A

G

Ra 0.8

LA (22.2) -GS

G

Ra 0.8

22

G

Ra 0.8

2

LA (2.2) -GR-GS

C0.5

Ø8

AF

R0.3 Or less

GR

LA (Ø8.1) -GR

S CHUẨN

414 304 0122

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Pham_Phu_Quoc	Dong_Khac_Tu	部品図 PART DRAWING	ピンガイド PIN GUIDE
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	銷導件
HRC 58° ~ 62°		部品図	销导件
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKD11	2017/10/20	2:1	R126358

SNO: **R126358**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11</b> <b>Ø8*32</b>	LA:30 HT:40 EW:60 GR:40 GS:20 AF:10 KT