

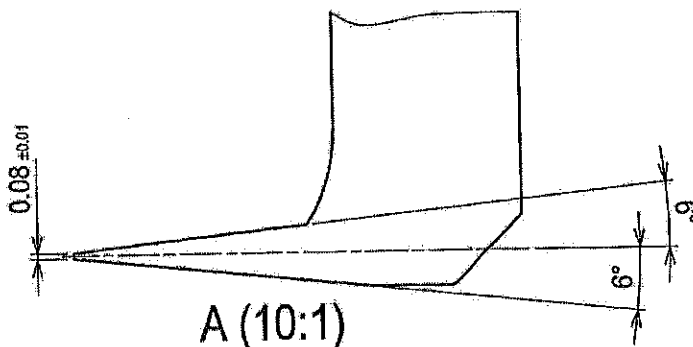
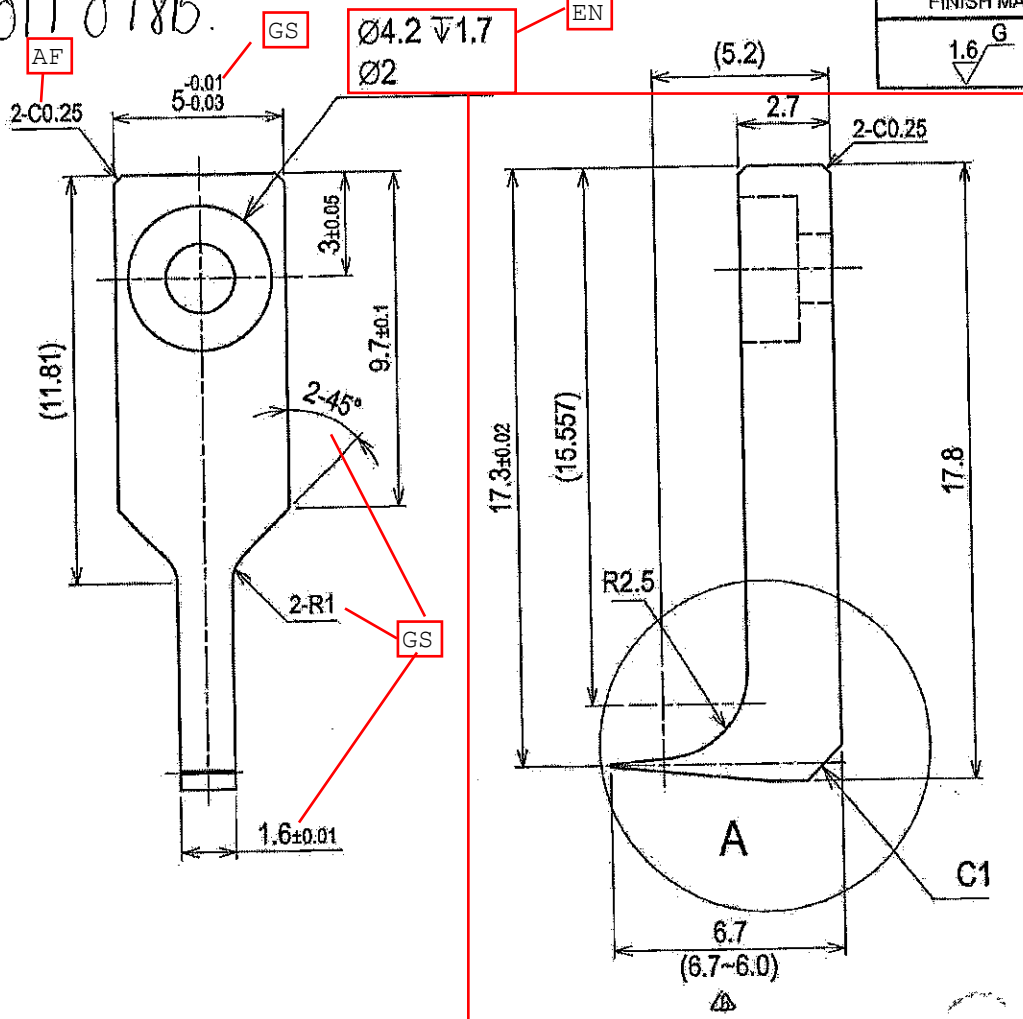
MV

21/5/10

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.						0.5 ≤ , ≤ 6 ±0.1
△	27/10/2018					6 < , ≤ 30 ±0.2
△						30 < , ≤ 120 ±0.3
△						120 < , ≤ 315 ±0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						1.6 G

213 011 078B.

100P



DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
HA	2015/04/10	PART DRAWING	DAO CẮT CHỈ
QUENCH&TEMPER	SURFACE		S888877
HRC 58~60			
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
ASP23	2015/04/	5:1	DKAF254A-00-1-003AB

V2 TD

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: R358741

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 100 P

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p>1.VẬT LIỆU:ASP23 T10 X 5 x 19</p> <p>2.THỜI GIAN GIA CÔNG EW:GIA CÔNG THANH DÀI 150 MM/20 P CHU VI CẮT 50 X BỀ DÀY 150=>200 PHÚT/20P=>10 PHÚT/PC GS:GIA CÔNG 1 THANH 20 P: *TÍNH PHẦN CẮT DÂY:120 P *CẮT+LƯỚI 1 ĐẦU+LẤY BA VIA:60 PHÚT *MÀI KT 5 :30 PHÚT *MÀI BẠC+R :60 PHÚT =>270 PHÚT/20P=>13.5 PHÚT/PC EN:GIA CÔNG 20P/LẦN BẰNG ĐỒ GÁ:120 PHÚT/20P =>6 PHÚT/PC AF:1 PHÚT/PC AL:0.5 PHÚT/PC</p>	<div><p>EW:12 GS:13.5 EN:6 AF:1 AL:0.5 KT</p></div>