

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
Init	2021/03/11	新製作図		Tobata_Hidetoshi	Tobata_Hidetoshi	Indei_Kazuhiko	0.0000	± 0.002	0.000	+0
△							0.000	± 0.005	0.000	-0
△							0.00	± 0.01	0.00	+0
△							0.0	± 0.1	0.00	-0
							0.	± 0.2	0.0	+0

GS1: Gia công BTP

Lượt sáng 2 mặt BTP

GR: Gia công BTP

-Mài sáng Ø70 BTP (Ø70=A)

LA: Gia công NAK 55

-Ø100.00=>Ø100.3

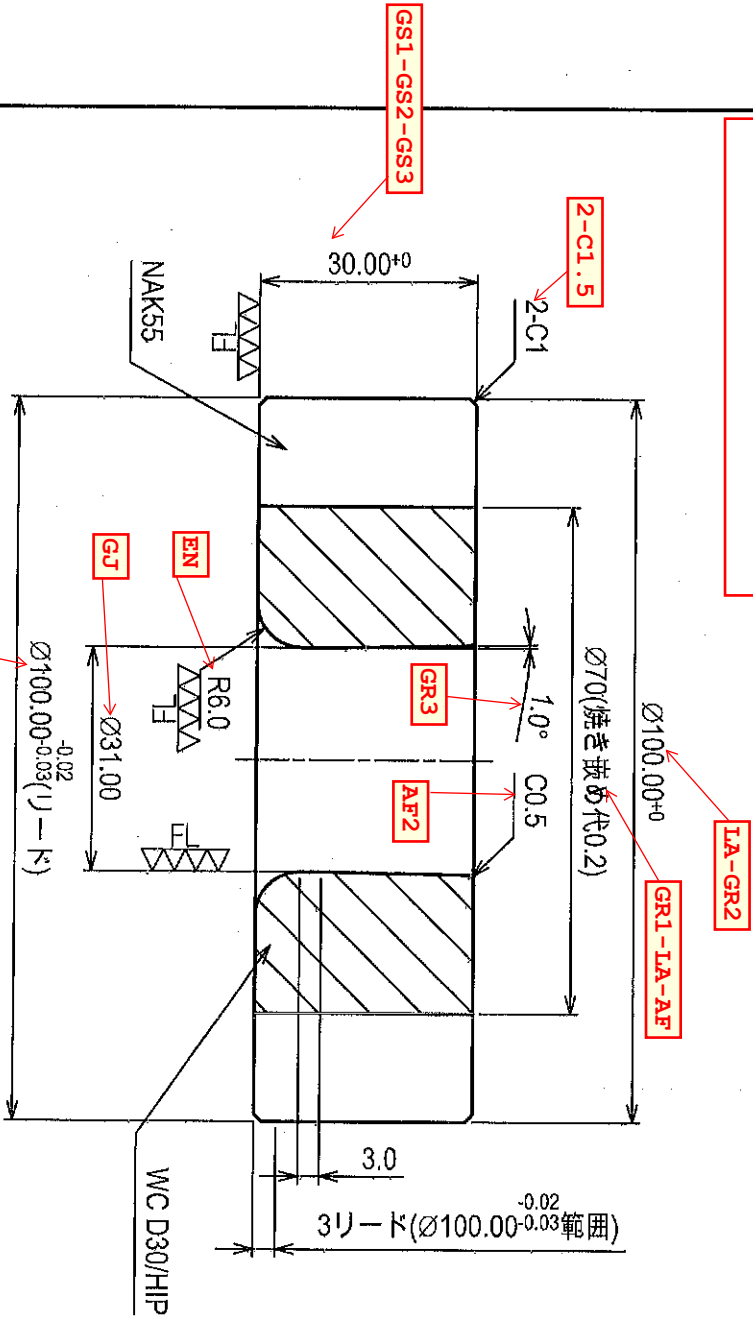
-Ø70=A-0.21

-2-C1=>2-C1.5

AF: Ép nóng BTP vào NAK

出図
製作・検収用図面
検収完了後要廃棄
2023-04-13
VDM 生産支援課

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G FL			
VVV (VVVV)			
	0.0	-0	+0.1



SCHUAIN

CHKD.	MATERIAL	TITLE	PARTS NAME
Indei_Kazuhiko	NAK55+WC(D30/HIP)	部品図	絞りダイ
DSGND.	SURFACE	SCALE	DRAWING DIE
Tobata_Hidetoshi		1:1	抽制模座
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	抽製模座
Tobata_Hidetoshi	HRC ~	A4V	DWG.No.
		2021/03/11	R408549

SNO: **R408549**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R408549(GS1) NAK55:Ø110*35(LA)	GS1:30 GR:40 LA:120 AF:30 GS2:60 GR2:60 GJ:160 EN:250 KA:1 GS3:30 GR3:90 AF:30 KT