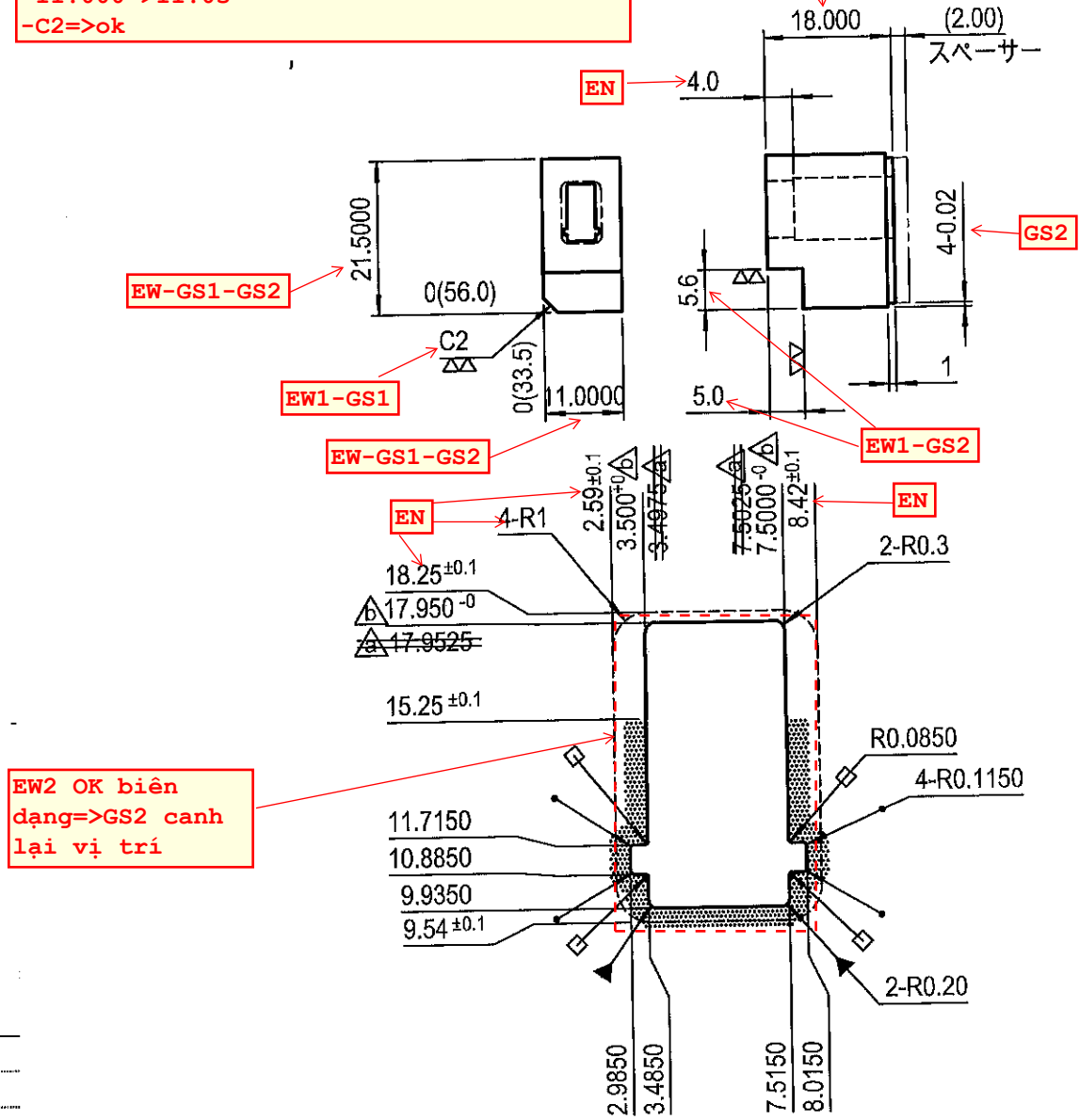


MV

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
1	2011/08/18	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
a	2013/05/13	寸法中心信標註	T-VNM-13-05-212	Wu_Chin_Wuu	Chang_Fu_Rung	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
b	2013/06/14	標註方式變更		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

EW ra phôi: T12\*22.0\*18.6  
 Chọn 2 mặt có bậc 5.6&5.0 để gia công  
 GS1:  
 -18.000=>lướt sáng  
 -21.500=>21.55  
 -11.000=>11.05  
 -C2=>ok

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED  
 FINISH MARKS  
 G ( )



EW2 OK biên  
 dạng=>GS2 cạnh  
 lại vị trí

ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

T12 20 x 23

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		トリミングダイ	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		TRIMMING DIE	
IRC 0 ° ~ 0 °		部品図		外形冲切下模	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2010/08/19	1:1(5/1)		S826726	

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

414 202 0391

SNO: **S826726**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>WCD30</b> <b>T12*20*24</b>	EW1:30 GS1:60 ED:20 EW2:120 GS2:90 EN:200 KT