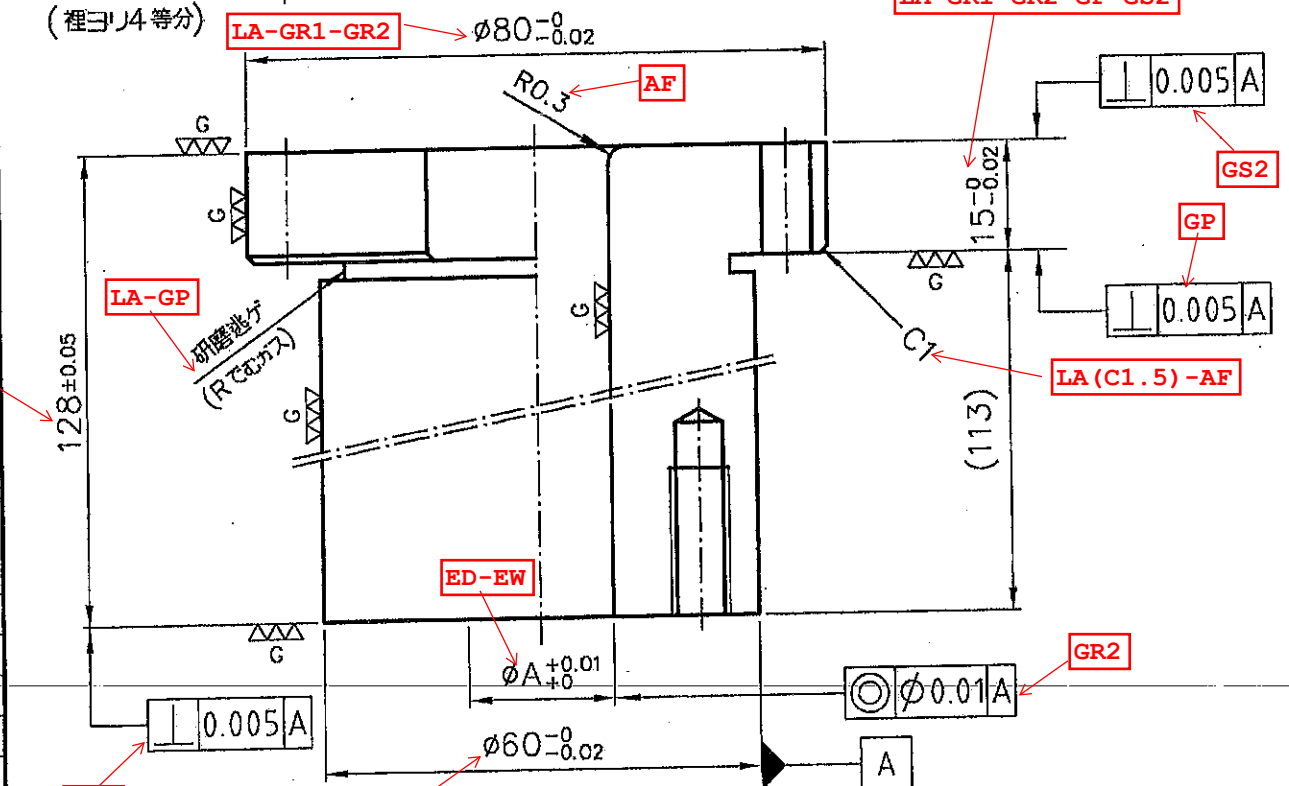
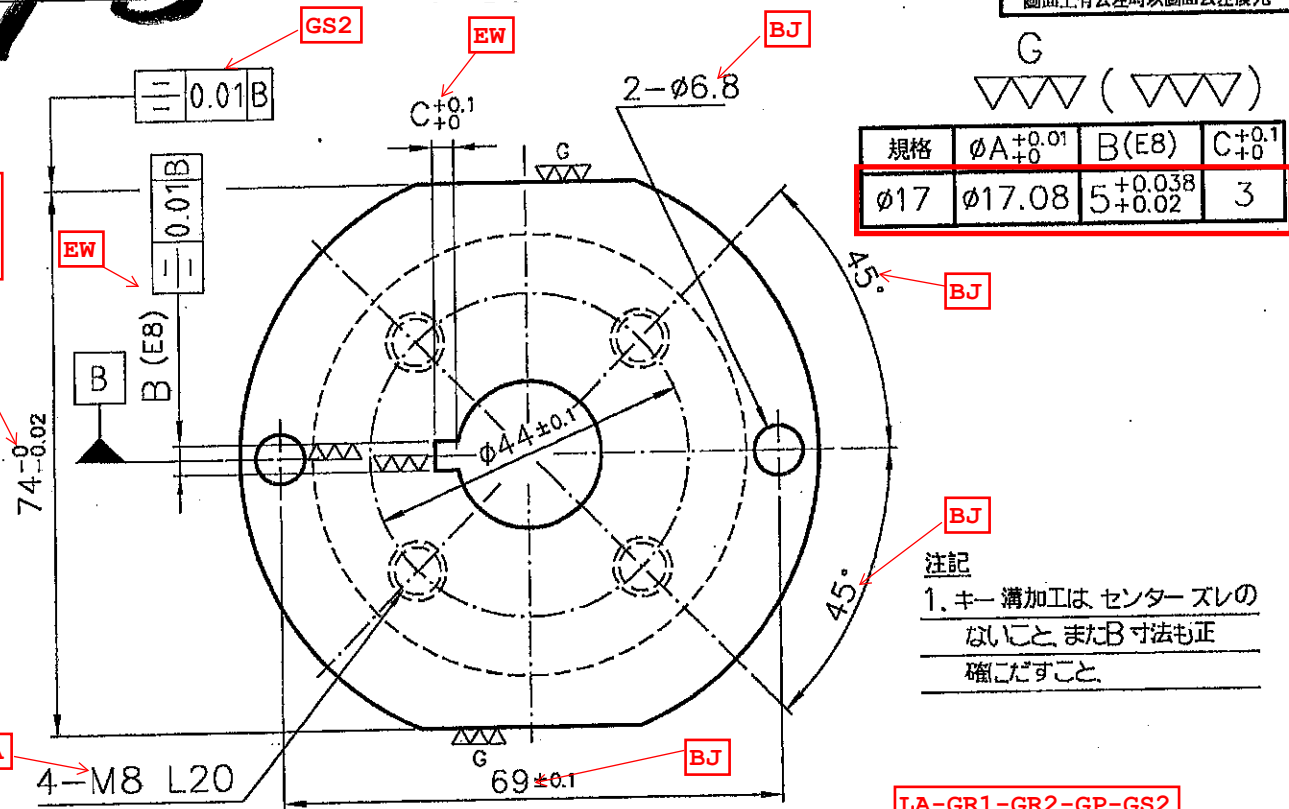


11/8

訂正Rev	日	付	記	事	擔	當	一般加工公差表示	
							0.5以上6以下	±0.1
							6~30	±0.2
							31~120	±0.3
							121~315	±0.5
							圖面上有公差時以圖面公差優先	



工程
90
50
15
40
100
30
60
700
100
200
10

部	品	材	質	数	量	設	備	名	稱
下模	LA-GR1-GR2	G04		1		鐵	芯	嵌	合
熱	處	理	表	面	處	理	檢	圖	設
燒入	HRC	58~62					許	振	平
燒戻							蔡	文	平
尺	度	第三	圖	面	番	號	2003/08/06	共	通
1:1	( / )	角	法	番	號				

SNO: **S419946**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI

THỜI GIAN CHUẨN 1P

**1.VẬT LIỆU:**  
**G04**  
**Ø85\*133**