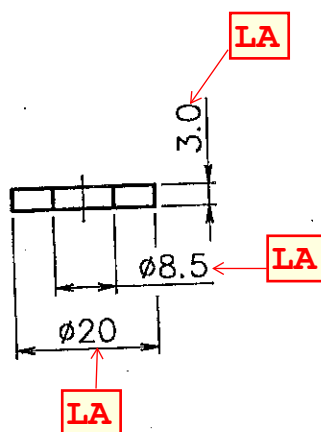


4/6.

MV

圖面上有公差表示時,以圖面公差優先

**LA-AF**



S059466

部 品 名		材 質		數 量		設 備 名 稱	
墊片		SK5		4		橫通風孔切起模具本體	
熱 處 理		表 面 處 理		檢 圖		設 計	
燒入 HRC 48~50				曾中熙		劉安昌	
						製 圖	
						日 期	
						1999/05/03	
						共通部品番號	
						1-019	
尺 度		第三圖面		訂正 REV			
1:1 ( / )		角法 番號		TM14-007T-00-1-019-AA			
				F:\3207\OTHER\TM14007T.AA\1-019-AA			
華淵雷機工業股份有限公司 V.2							

F:\3207\OTHER\TM14007T.AA\1-019-AA

華洲電機工業股份有限公司 v.2

$\phi 20 \times 10$

414 202 0016

SNO: **S059466**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SK-3</b> <b>Ø22*8</b>	LA:20 HT:40 AF:5