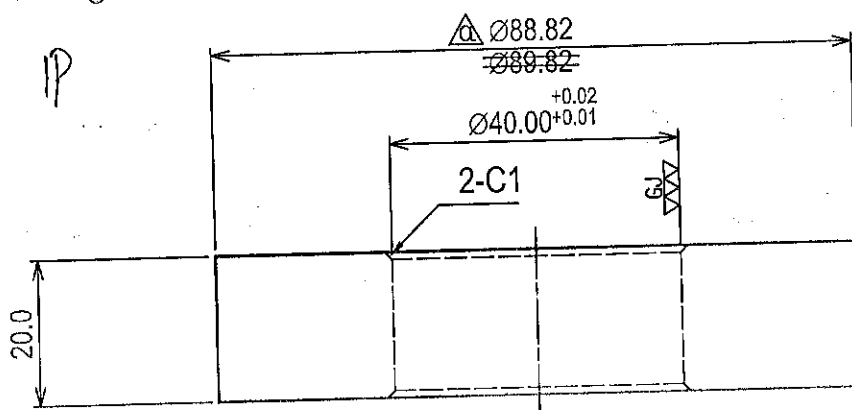


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	DSGND.	CHKD.
init.	2012/09/19			K. Hihara		Y. Takahashi
a	2019/02/21	プランク径変更	S870616-002	Yan_Zhi		Ye_Cheng_Jing

CUTTING TOLERANCE			
0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
		0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G (GJ)			

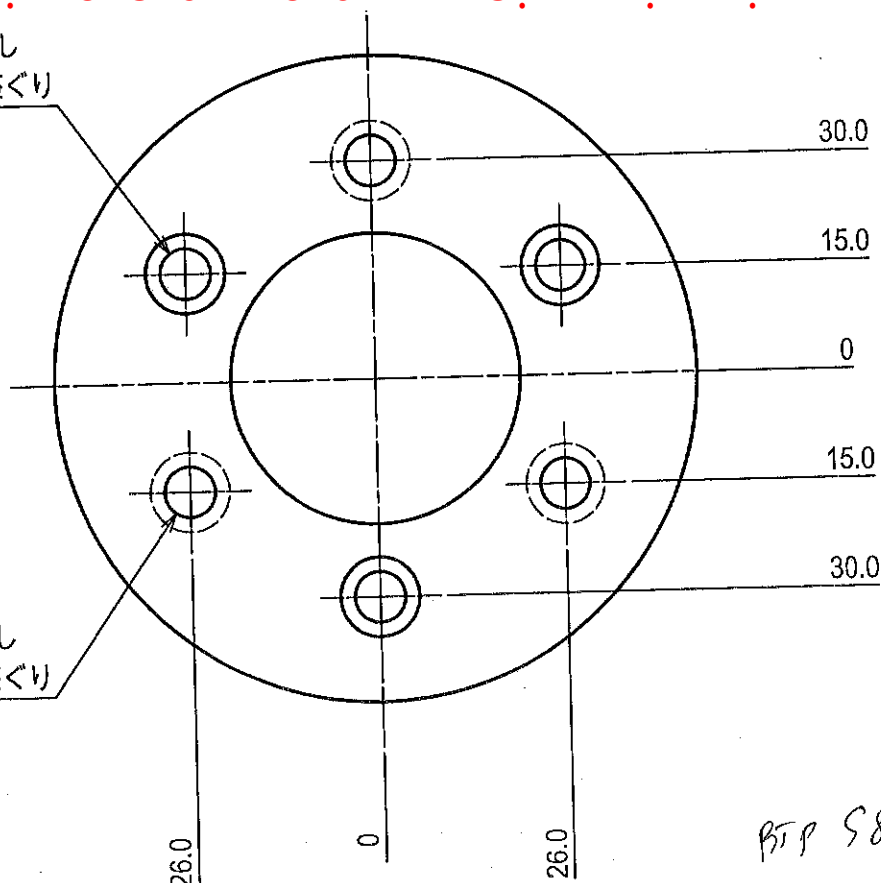
213 109 089A.



CẬP NHẬT LẠI S CHUẨN SAU KHI CẬP NHẬT LẠI BẢN VẼ BTP

3-Ø7.0通し
表Ø11×10座ぐり

3-Ø7.0通し
裏Ø11×10座ぐり



BTP S870616 (TRK 2P)

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Takahashi_Yukio	WC(D30/HIP)	1:1	部品図 PART DRAWING	上型刃物 UPPER-DIE SET EDGED TOOL
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品圖	上模刀具 上模刀具
Hihara_Kenichi	QUENCH&TEMPER	A4	DATE	DWG.No.
DWN.	HRC ~		2012/09/19	S870616

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

4141090348 S870616 - GIA CONG - 27/12/2021 414.1090347

SNO: **S870616**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S870616 2.THỜI GIAN GIA CÔNG	GS:100 GR:150 EW:150 GJ:120 AF:20 KT