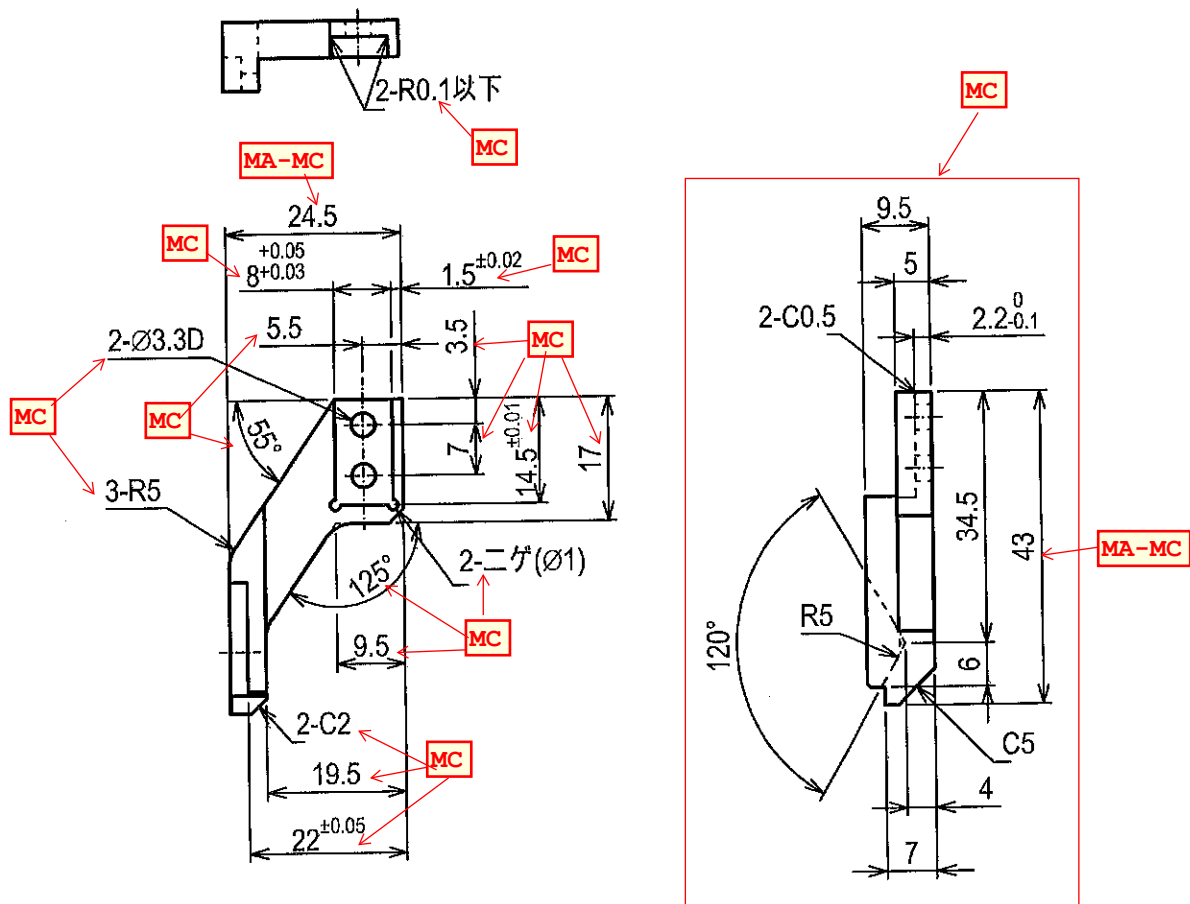


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2011/06/28			Nguyen Thi Tue, Chi	T.Kitamoto	$0.5 \leq \leq 6$ ± 0.1
Δ	2017/03/29	Modification material (NAK56-SKS3)	T-VNM-17-03-013	Dang Dinh Tuan	Dong Khac Tu	$6 < \leq 30$ ± 0.2
Δ						$30 < \leq 120$ ± 0.3
Δ						$120 < \leq 315$ ± 0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						1.6

MA để nguyên T13 cho MC
gá chạy bao biên dạng

指示外C0.5



LÀM ĐEN Ở 138°/10 PHÚT

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Doan_Ngoc_Trac	T.Kitamoto	部品図 PART DRAWING	グリッパー (グリップ) GRIP
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	抓夾器 (夾具)
HRC 55°~ 60°	SOB	部品図	抓夾器 (夾具)
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKS3	2011/06/28	1:1	S842794

T13 X 34 X 53

MARUCHI MOTOR CO., LTD.
414.1030133

SNO: **S842794**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 T13*30*48	AA:10 MA:15 MC:120 HT:40 AF:10 AB:10 KT