

414.1050004

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. No.	DWN.	CHKD.
init.	2014/02/20	新規設計			
△					
△					
△					

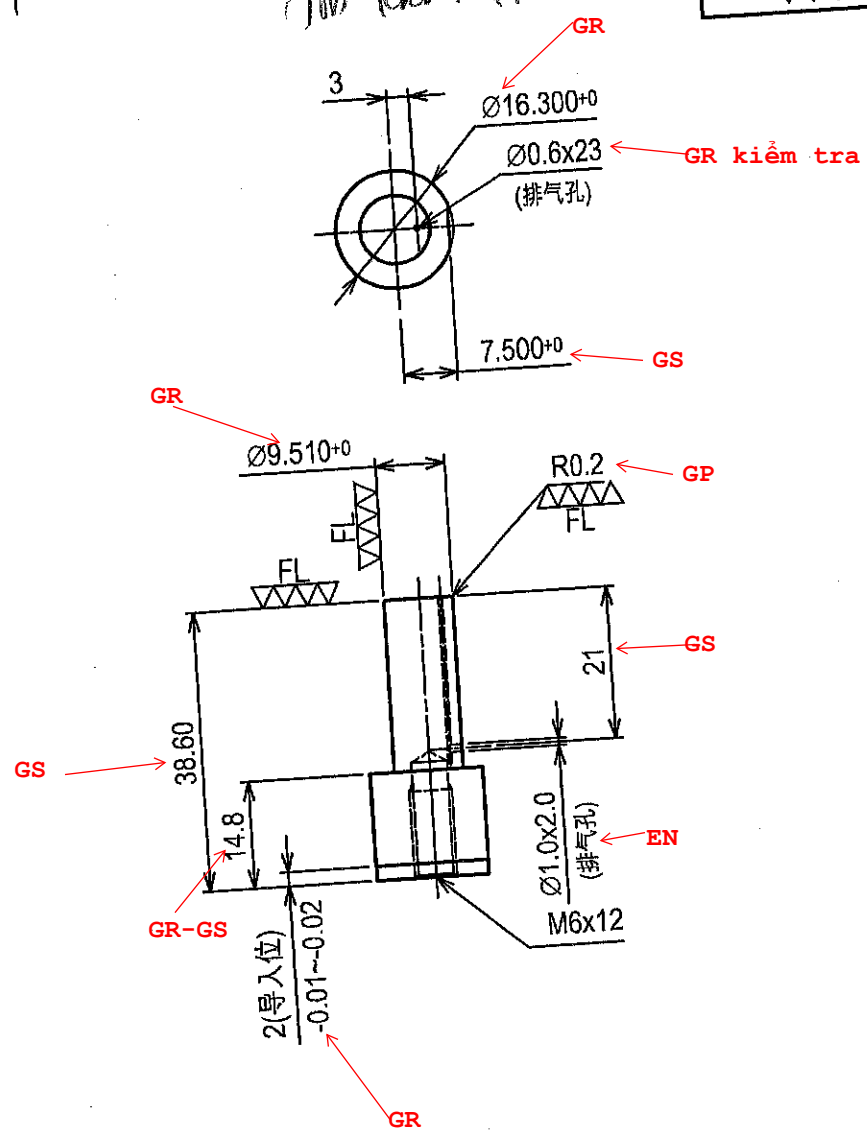
CUTTING TOLERANCE			
0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0
0.000	± 0.005	0.000 -0	-0.005
0.00	± 0.01	0.00 +0	+0
0.0	± 0.1	0.00 -0	-0
0.	± 0.2	0.0 +0	+0
		0.0 -0	-0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G		FL	
▽▽▽		(▽▽▽)	

213 104 192A.

Dr: 1P
Tôn kho: 1P

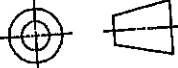
1P

N215X0120
Dây BTP Đà có hàng



BTP S 811 521

Thay đổi: 213910087A.

DSGND.		CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Zhou_Shao_Xiong		Zhang_Guang_Wu	部品図 PART DRAWING		絞りボーズ DRAW PUNCH
QUENCH&TEMPER		SURFACE	部品図		抽製沖頭
HRC			部品図		抽制冲头
MATERIAL		DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)		2014/02/19	1:1		S911521
MABUCHI MOTOR CO.,LTD.					

SNO: S911521	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S911521 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR:Lắp vào đồ gá gia công -Ø9.510=>ok -Ø16.300=ok -Dẫn hướng =>ok 90 phút/pc GS: -14.8=>ok -38.60=>ok -7.500=>ok 70 phút/pc GP: -R0.2=>ok 20 phút/pc EN: -Ø1 x 2.0=>ok 30 phút/pc AF: Đánh bóng=ok 20 phút/pc	GR:90 GS:70 GP:20 EN:30 AF:20 KT