

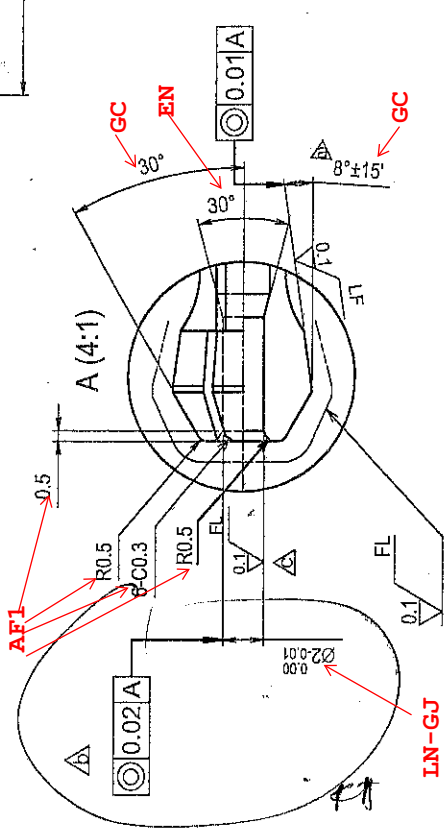
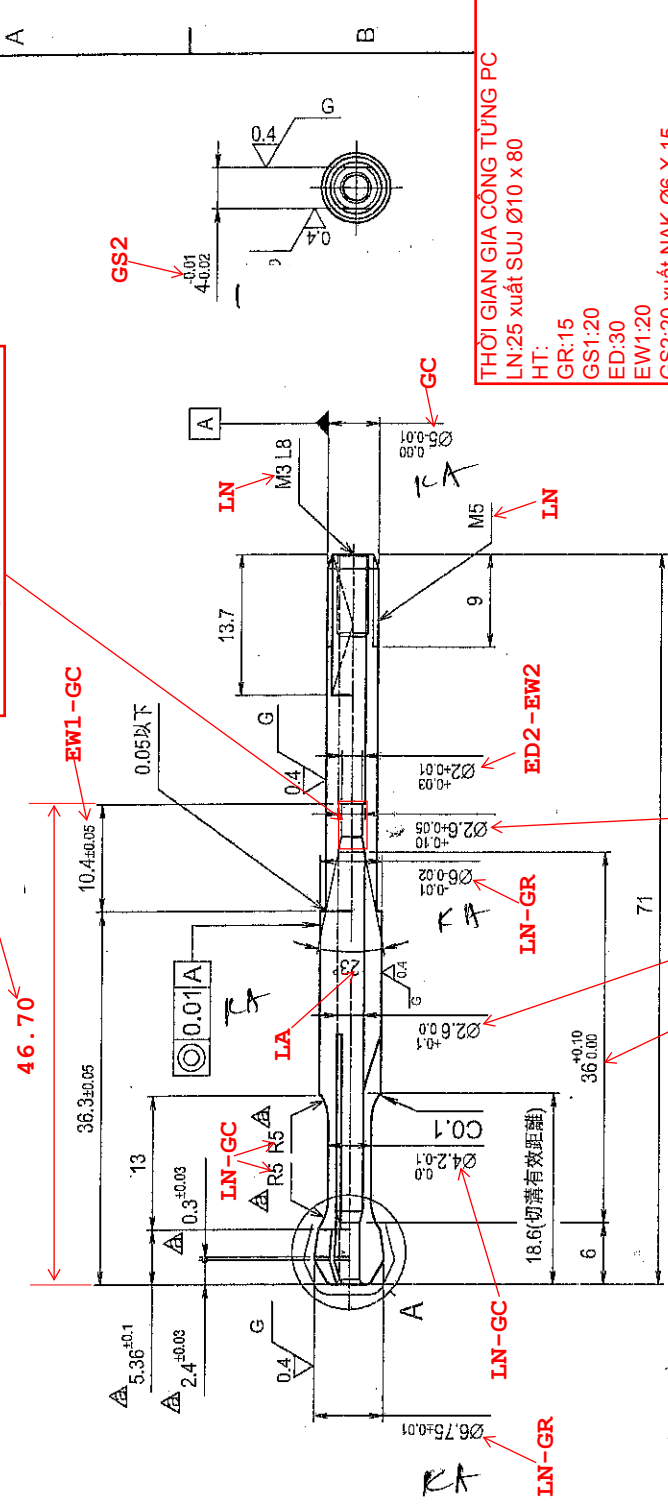
500/  
500/  
500/  
500/  
400/  
300/  
200/  
100/  
50/  
20/  
10/  
5/  
2.5/  
1.25/  
0.63/  
0.315/  
0.16/  
0.08/  
0.04/  
0.02/  
0.01

B (10:1)

Ø10 x 85

414 112 0555

ED phóng điện xô dây  
EW cắt lỗ 2.60x4.70  
GS2 mài NAK lắp chắc dán keo  
GC mài Ø5.00-->ok  
ED2-EW2 cắt Ø2.00  
LA khoảng 30°



GS2

GC

LN

ED2-EW2

LN-GR

LN-GC

LN-GR

AF2

GS3

THỜI GIAN GIA CÔNG TỪNG PC  
LN:25 xuất SUJ Ø10 x 80  
HT: GR:15 GS1:20 ED:30 EW1:20 GS2:20 xuất NAK Ø6 X 15 GC:30 GJ:30 KA: AF:5 GS3:10 HT2: ED2:5 EW2:20 EN:30 LA:5 AF2:5

ED1:Gia công Ø2.5 dài 64.2  
EN:Gia công Ø2.6 x 36 ok  
Gia công Ø2.6 ok

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Ngo_Van_Luat	Pham_Thanh_Tung	部品図	クリップ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	CLIP
HRC 55° - 60°		部品図	英具
MATERIAL	DATE	部品図	英具
SUJ2	2015/12/11	SCALE	DWG.No.
		2:1	
			R032355
			MANUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO:

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP:

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P