								·			
訂正Rev	В	付		記		事		擔當	一般加 0.5以上6	工公工	
									0.5 <u>%.E</u> €		±0.1 ±0.2
									31~1	20	±0.3
			·						121~3		士0.5
		·	·					L	圖面上有公	至時以圖	田公差復先
<u>.</u>			1 cắt Ø			. •		,			
		GR	:phóng	điện	chôn	ıg tâm	gia c	ong			
								_1			
			1					δό. <u>2</u>			
	GR -			<i>1</i> /	GR			ø3.2±6.01	GR		
	GR	8	Á	<u>R≦0.5</u>				8	←		
			 								
					-	<u> </u>			-		
				<u>4</u> ← GR-	-GS2			'			
					8	80					
			<u> </u>		8	<u> </u>					
			ļ <u>.</u>			80 ↑ gs2					
			<u> </u>			1					
			<u></u>			1					
			<u> </u>			1					
			<u> </u>			1					
			<u></u>			1					
			<u> </u>			1					
			<u> </u>			1		,			
	注記:		<u>-</u>			1			1		
		· 誘導ピン	<u></u> ハと下型ダイ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	COLU	ı i N			
	1.シャフト のシャ	フトガイ	/A と下型ダイ ドホルダー と		ار ان ا	1	S CH	JÂN			
	1.シャフト のシャ				ار ان ا	1	S CH	UẨN			
	1.シャフト のシャ	フトガイ			ار ان ا	1	S CH	UẨN		⋰	2)
	1.シャフト のシャ	フトガイ			ار ان ا	1	S CH	UẨN	(<i>)</i> ''	八宁部區	a)
部	1.シャフト のシャ	フトガイ	ドホルダーと		ار ان ا	1	S CHI	uẩN			
部	1. シャ フォ のシャ に使用	・フトガイ ルます. 名	ドホルダーと	のセンター	ار ان ا	GS2	設	備	名	稱	
· 熱	1.シャプ のシャ に使用 品 中心	・フトガイ ll.ます. 名 .規	ドホルダーと	めセンター M 質 SKD61	ار ان ا	数量	設	備		稱品	a)
· 熱	1.シャプ のシャ に使用 品 中心	・フトガイ ll.ます. 名 .規	ドホルダーと	M 質 SKD61 M 検	<u>ケ</u> 合わせ	数量 1 設計	設製圖	備 鐵心嵌合	名 機切替部2 期 【	稱品	
熱 場境人 焼入HRC	1.シャフト のシャ に使用 品 中心 変 理 58~62	・フトガイ ll.ます. 名 .規	ドホルダーと	M 質 SKD61 M 検	か 合わせ	数量 1 設計	製圖繁文平	備 鐵心嵌合	名 機切替部2 期 【	稱 品 共通部	

-086T-03-1-005-AA\A169395.dwg | 華淵电機工業股份有限公司 V.2 4 1 4 2 1 1 0 1 3 8

SNO: \$784485										
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:										
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P									
1100011111212,111	THỜI GIAN CHUẨN 1P GS1:5 GR:90 GS2:20 KT									