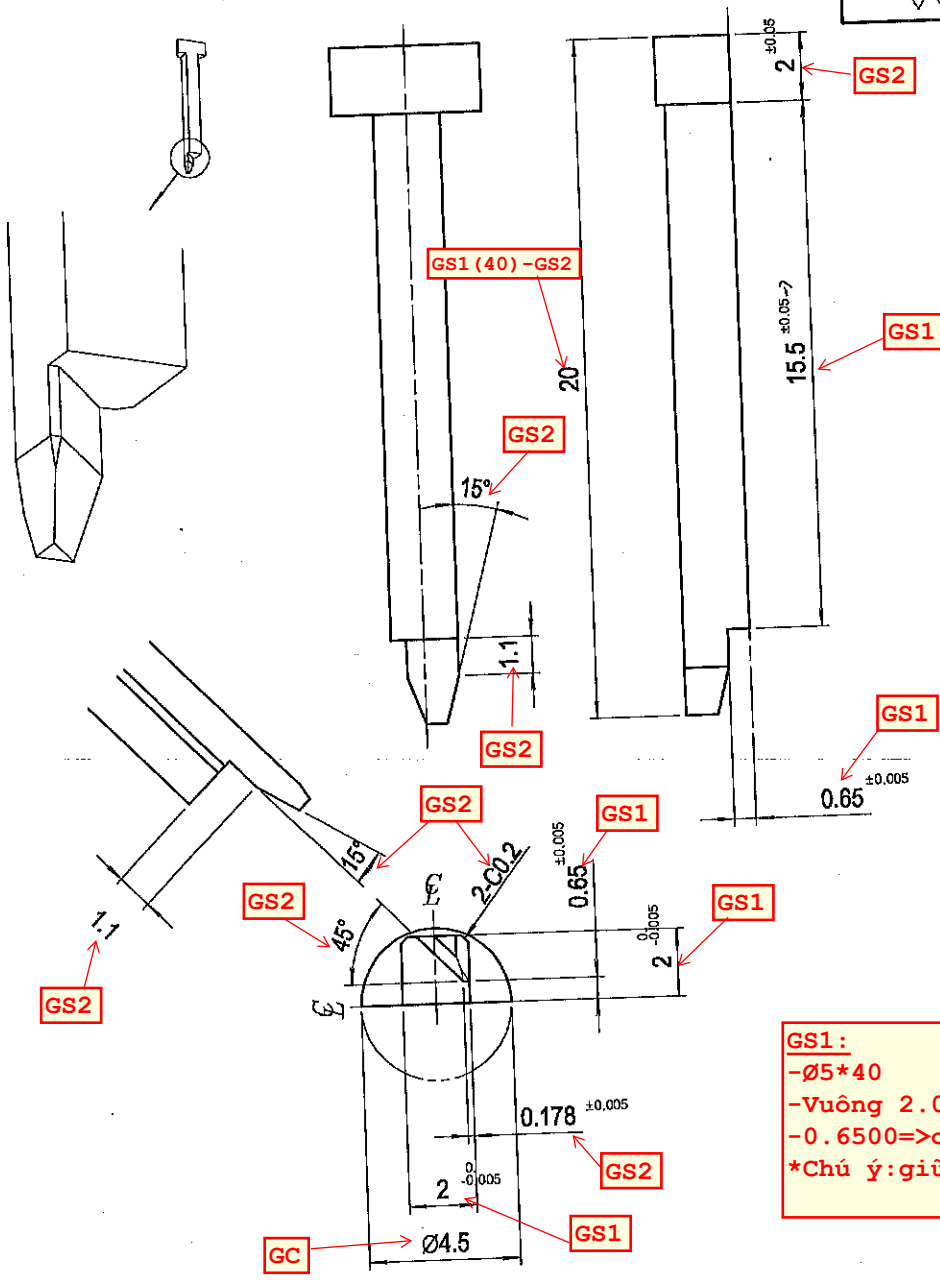


5/16

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
Init.	2011/12/15			Hwu_Liang_Kun	Chang_Fu_Rung	0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△						6 <, ≤ 30 ± 0.2
△						30 <, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5
△						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS
G



GS1:  
 -Ø5\*40  
 -Vuông 2.000=>OK  
 -0.6500=>ok  
 \*Chú ý: giữ nguyên Ø5 cho GC gá

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Hwu_Liang_Kun	Chang_Fu_Rung	部品図 PART DRAWING	位置決めリンク POSITIONING LINK
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図 部品図	定位杆 定位杆
HRC 58° ~ 60°		部品図	DWG.No.
MATERIAL	DATE	SCALE	S849166
SKD11	2011/12/15	5:1	MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

82H51 φ5 × 30

414 204 0278

SNO: **S849166**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKH51</b> <b>Ø5*45</b>	GS1:90 GC:15 GS2:90 AF:10 KT