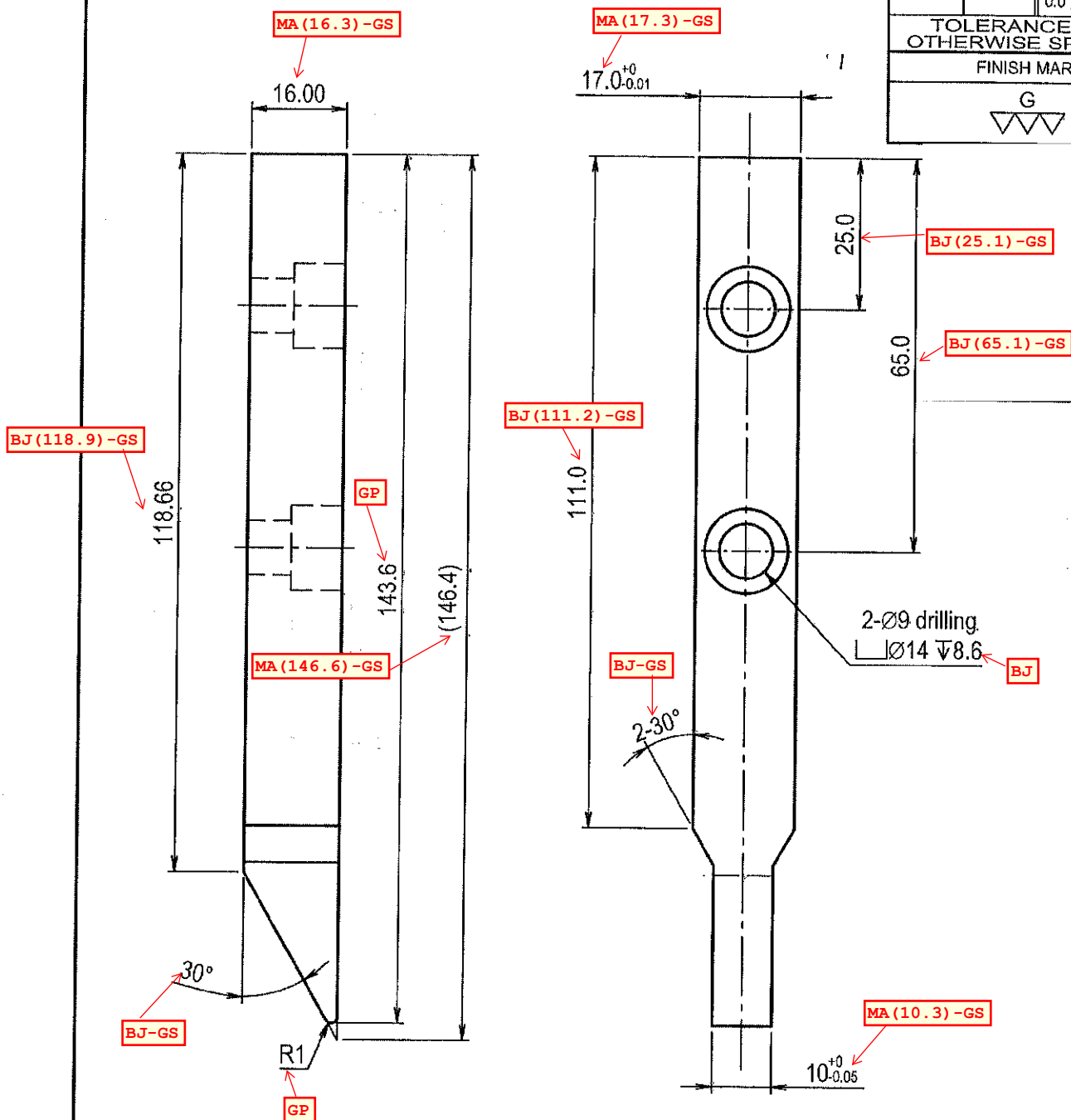


1610 312 7

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2017/04/07	部品易斷裂對策，新製作圖採番(S240650→R087528)	JXM-17-04-001	HSU_CHAN_YEN	Peng_Wei_Chun	0.0000	± 0.002	0.000 +0 -0.005	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0 +0.005	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0 -0.01	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0 +0.1	+0.1 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0 -0.1	+0 -0.1

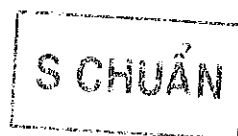
TOLERANCES NOT  
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS



註:1)無指示稜線C1

Note: 1) non specified edge line C1



DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
HSU_CHAN_YEN	Peng_Wei_Chun	部品図		力ム棒
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		CAM ROD
HRC 60° ~ 62°		部品図		凸輪杆
		部品図		凸輪杆
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11	2017/04/07	1:1		R087528

SNO: **R087528**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11</b> <b>T20*21*152</b>	AA:20 MA:30 BJ:40 HT:40 GS:90 GP:40 AF:10 KT