

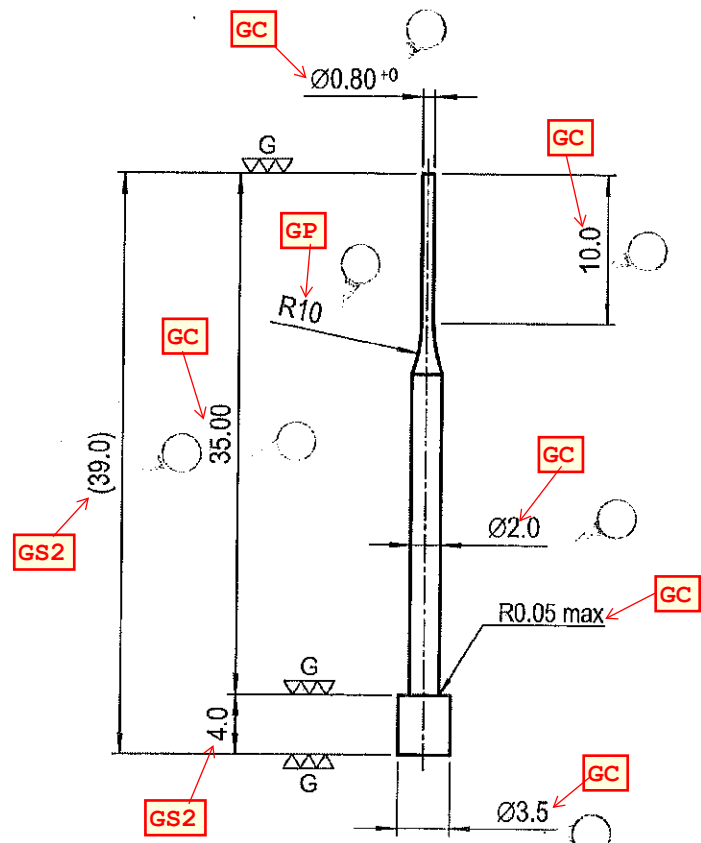
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/01/26	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 <sup>+0</sup>	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 <sup>-0</sup>	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 <sup>+0</sup>	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 <sup>-0</sup>	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 <sup>+0</sup>	+0 -0.1
								0.0 <sup>-0</sup>	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

▽ ( G )

GS:Ø3.5\*47



S CHUẨN \*

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		ノックアウト
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		KNOCK OUT
HRC 58° ~ 60°		部品図		撃出・脱模具
MATERIAL	DATE	SCALE		击出脱模具
SKS3	2018/01/26	1:1(2/1)		DWG.No.
				R172133

SNO: R172133

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø3.5*49	GS1:10 GC:90 GP:30 GS2:15 KT