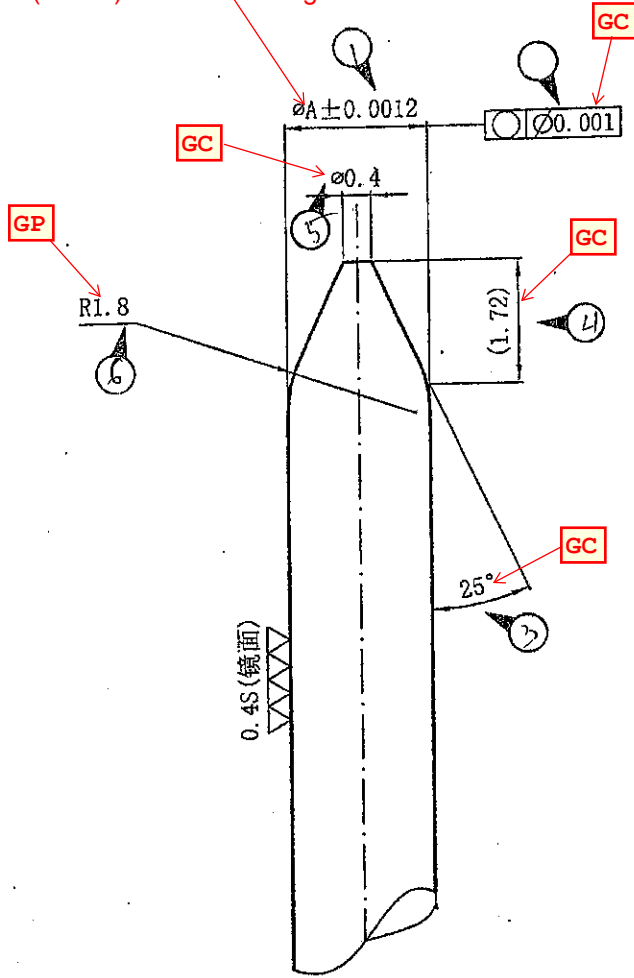


改番	日付	Rev	記	事	担当	削リ加工普通寸法公差
						0.5以上6以下 ±0.1
						6ワコエ30 ±0.2
						30-120 ±0.3
						120-315 ±0.5
						公差表示がある場合はこれを優先する

11121

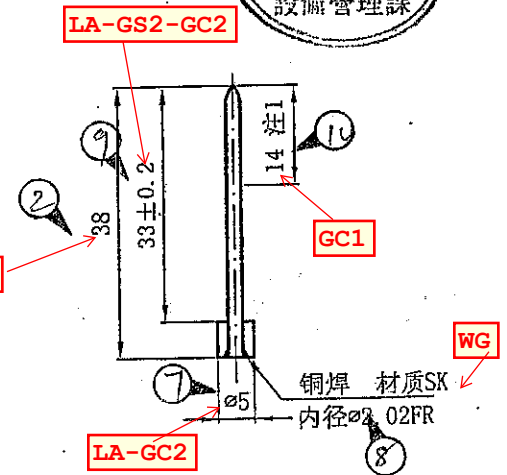
GR(Ø2.02)=> GC1 ok dung sai đầu =>AF



A寸法	数量
2.005	1
2.006	1
2.007	1
2.008	1
2.009	1
2.010	1
2.011	1
2.012	1
2.013	1
2.014	1
2.015	1



注1: ØA±0.0012 0.4S(鏡面) 加工是从
先端到14MM处, 其余部分是ØA±0.008 1.5S



新圖面番號 S756066

工順	工程	部品名	材質	数量	設備名称
01		销子	SK+WC(D40)	1	RF-370CB大壳轴承压入自动机
02					
03					
04					
05					
06					
07					
08					
09					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

熱處理	表面處理	檢圖	設計	制圖	日付	共通部品番号
焼入 焼戻HRC		赵樹杰	吕明	吕明	06/11/10	

尺 度	圖 面 番 号
1/1 (10 /1)	PF07-003D-00-1-096-AA

SKS2 φ6 x12
WC D30 φ3.1 x50

マブチモーター株式会社

SNO: **S756066**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P