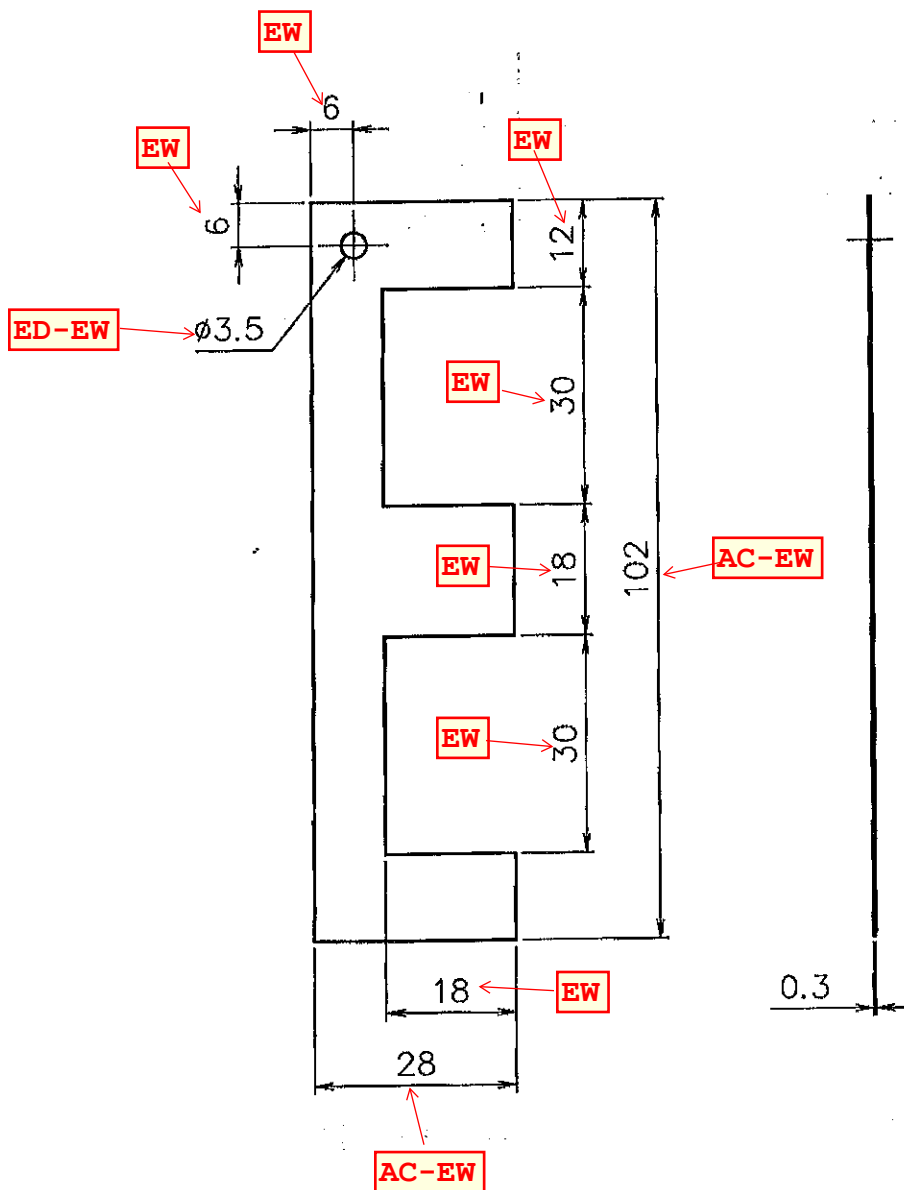


訂正 Rev	日付	記事	擔當	一般加工公差表示	
				0.5以上6以下	±0.1
				6~30	±0.2
				31~120	±0.3
				121~315	±0.5
				図面上有公差時以圖面公差優先	

▽
バリ無きこと



部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱		
調整墊片 (C)		SUS304	3	コミ足スポット機本体		
熱 處 理	表面處理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號
焼入 焼戻 HRC		曉龍	高木亮	曾好湘	2006/07/07	
尺 度	第三圖面	S476950				訂正 REV
1:1 (/)	角法 番號	WE01-009M-04-1-450-JA\A166783.dwg				

華洲電機工業股份有限公司.2

414 2021-11.646

SNO: **S476950**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SUS T0.3*38*112	AC:2 ED:1 EW:3