

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.						0.0000	±0.002	0.000 ⁺⁰	+0 -0.005
△	2009/10/30	符號追記		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.000	±0.005	0.000 ⁻⁰	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 ⁺⁰	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 ⁻⁰	+0.01 -0
△						0.	±0.2	0.0 ⁺⁰	+0 -0.1
								0.0 ⁻⁰	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

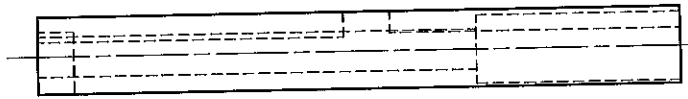
FINISH MARKS

G (▽) (▽)

4/5

出図 - VDM KTCT XUẤT BẢN VẼ
製作加工用図 DÙNG GIA CÔNG CHẾ TẠC
20-12-2018
TRẢ VỀ SAU 3 THÁNG
NO COPY
CONFIDENTIAL

213 812 097 A



Đảm bảo ±0.05
=> điểm VDBV

MA (11.0) -GS

BJ (5.3) -GS

BJ

Ø5.5
表 Ø9.5X28.5 ザグリ

30° BJ

10.65⁰_{-0.02}

21.35⁰_{-0.02}

MA (21.6) -GS

BJ-GS

BJ-GS

MA (C1.2)

4-C1

BJ-GS

BJ-GS

BJ

2.5

BJ-GS

5^{+0.02}₀

43

40.5

BJ-GS

90⁰_{-0.05}

組立時同時研磨加工
(組立図標示有)

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図 PART DRAWING	パンチ PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	沖頭
HRC 60° ~ 62°		部品図	冲头
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
SKD11	2009/07/29	1:1	S154402

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

T 13 x 30 x 100 .

213 18 12 117

100
40
40
80
100

SNO: **S154402**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P