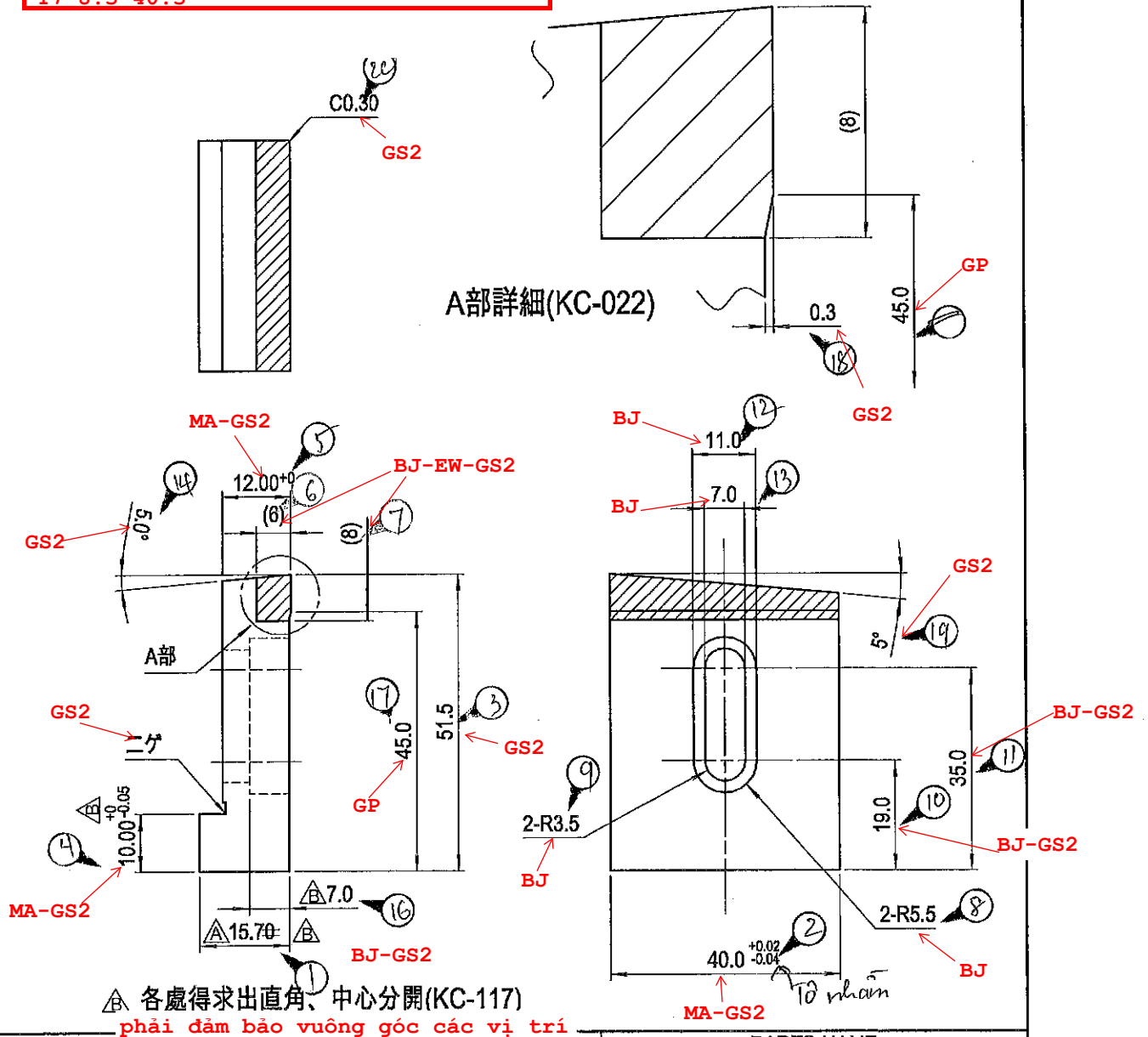


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
Init.						0.0000	±0.002	0.000	+0 -0.005
△	2010/09/15	追記		Lin_Wel_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.000	±0.005	0.000	-0 +0.005
△	2009/11/18	追記と訂正		Lin_Wel_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.00	±0.01	0.00	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00	-0 +0.01
						0.	±0.2	0.0	+0 -0.1
								0.0	-0 +0.1
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G			

BJ: phay bậc hàn đủ kích thước 8.0, 6.0
 GS1: mài sạch bề mặt hàn
 EW ra phôi WC:
 T7*8.5*40.5



△ 各處得求出直角、中心分開(KC-117)

phải đảm bảo vuông góc các vị trí

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Lin_Wel_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		カットパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		CUT PUNCH
HRC 60° ~ 62°	△	部品図		切割冲頭
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11+WC(D30/HIP)	2009/11/13	1:1		S799061

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: **S799061**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11:T16*45*57 WCD30:T7*10*42	AA:20 MA:30 BJ:60 HT:40 EW:30 GS1:30 WG:30 GS2:120 GP:20 KT