

11

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2009/06/15			K.Shimegi	Y.Takahashi	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
a	2009/03/05	材料歩留率向上の為ラック径変更します。修正SNO変更。	YDM-XLB-1203-001	Peng Wei Chun	Tseng Chung Hsi	0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0

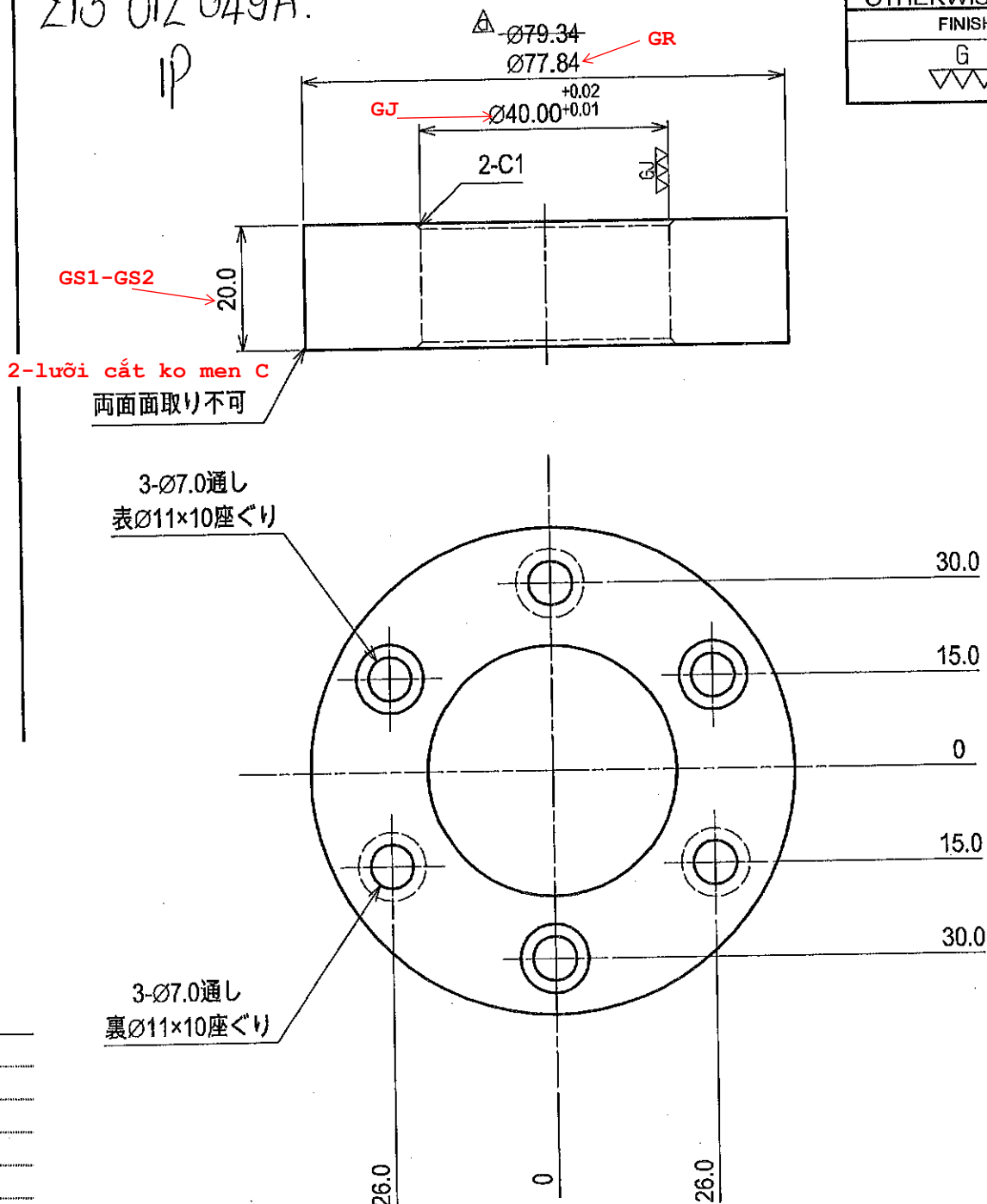
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G GJ  
▽▽▽ (▽▽▽)

213 012 049A.

IP



DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
K.Shimegi	Y.Takahashi	部品図		上型刃物	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		UPPER-DIE SET EDGED TOOL	
HRC		部品図		上模刀具	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
WC(D30/HIP)	2009/06/15	1:1		S857331	

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414.0120259

SNO: <b>S857331</b>	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: <b>10197</b>	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP</b> <b>S857331</b>	GS:30 GR:200 GJ:300 GS2:60 KT