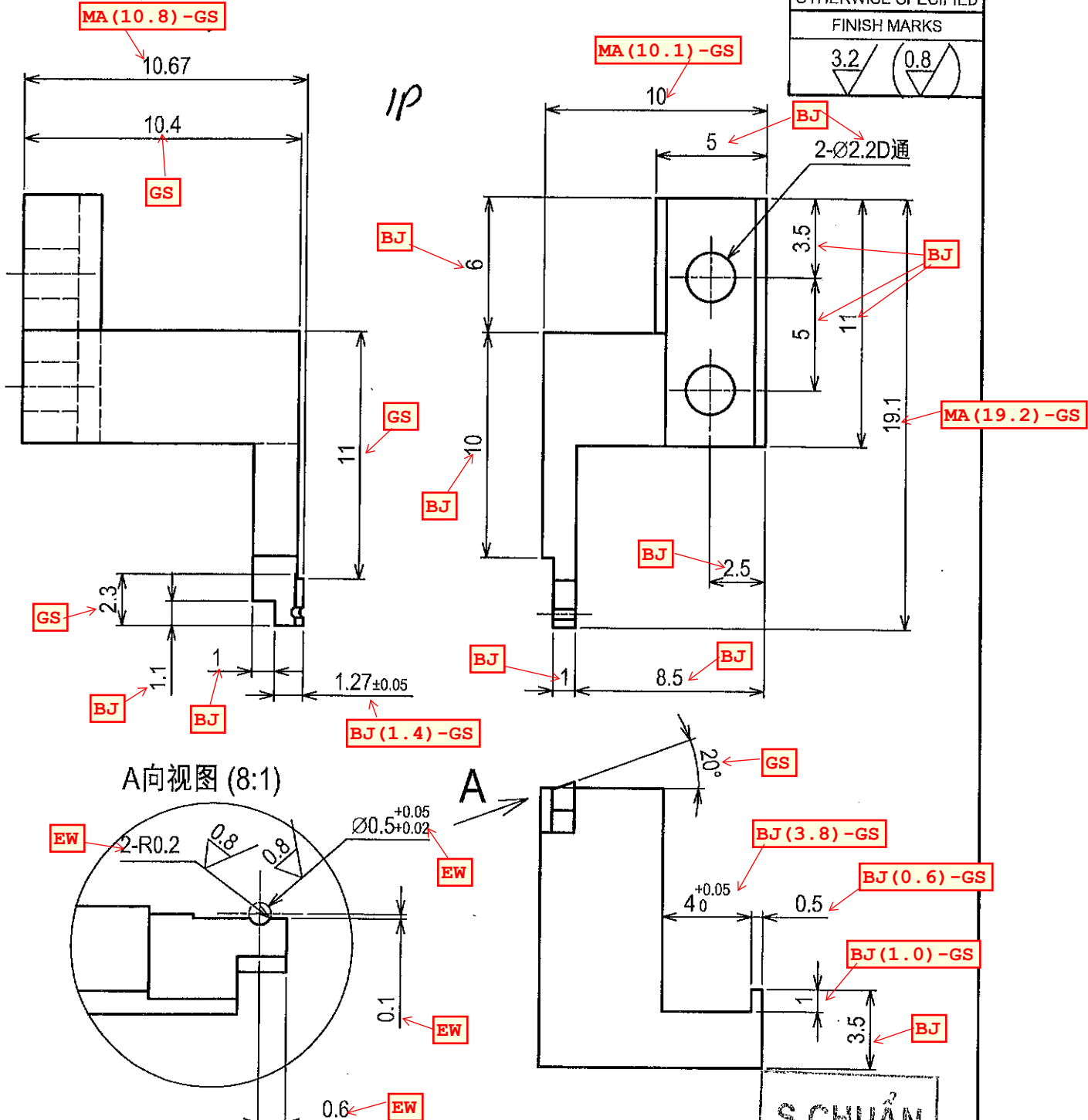


Thao
 29975

REV.	DATE	DESCRIPTION
Init.	2016/03/15	新规设计
△		
△		
△		

XUẤT BẢN VẼ
 BẢN VẼ DÙNG
 CHÊ TẮC - NGHIỆM THU
 HỦY SAU KHI HOÀN TẤT
 DO NOT COPY

CUTTING TOLERANCE	
0.5 ≤, ≤ 6	±0.1
6 <, ≤ 30	±0.2
30 <, ≤ 120	±0.3
120 <, ≤ 315	±0.5
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED	
FINISH MARKS	
3.2	(0.8)



1.加工后进行脱脂洗净, 315°C±5°C, 进行180分钟的时效硬化处理。(SC-014)

S CHUẨN

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
Liu_Jie_Yao	Liang_Jian_Ling	部品図		爪 (ツメ / クロウ)	
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		CLAW	
HRC 37° ~ 45°	HG(315DC-180M)	部品図		爪	
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.	
C1720	2013/08/11	4:1		R041561	

SNO: **R041561**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: C1720 T10*16*25	AA:20 MA:30 BJ:60 HT:40 GS:90 EW:20 AF:10