

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2012/02/06			TSUI CHENG HSIUNG	TSUI CHENG HSIUNG	Su_Kuei_Hung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
a	2022/06/08	寸法変更	DGAS-0578	TSUI CHENG HSIUNG	TSUI CHENG HSIUNG	Su_Kuei_Hung	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
							0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
							0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
							0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
									0.0 -0	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
FINISH MARKS

GC → Ø1.30^{+0.005}_{-0.015} ②

GP → R0.15

1CH不可



GS1 cắt mài bằng nhau:
Ø3.1*45
GC:Gia công chữa đầu gối

④
31.66^{+0.01}₋₀

GS2

③
2X0.2逃角

GC

⑤
4.0⁺⁰_{-0.02}

GS2

Ø2.1

①

Ø2.1 x 50

註：1)無指示稜線C0.2(KC-002)

414 208 0176

60
1400
1.10
200

32-R28XA

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Su_Kuei_Hung	SKH51	5:1	部品図 PART DRAWING	可動側入子 MOVAL SIDE INSERT
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品圖	可動側嵌具 可動側入子
TSUI CHENG HSIUNG	QUENCH&TEMPER	A4V	DATE	DWG.No.
DWN.	HRC 61 ~ 63		2012/02/06	S856218
TSUI CHENG HSIUNG				

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

4142080176.S856218 - GIA CONG - 13/11/2022

SNO: **S856218**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø2.1*50	GS1:10 GC:30 GS2:10 GP:10 KT