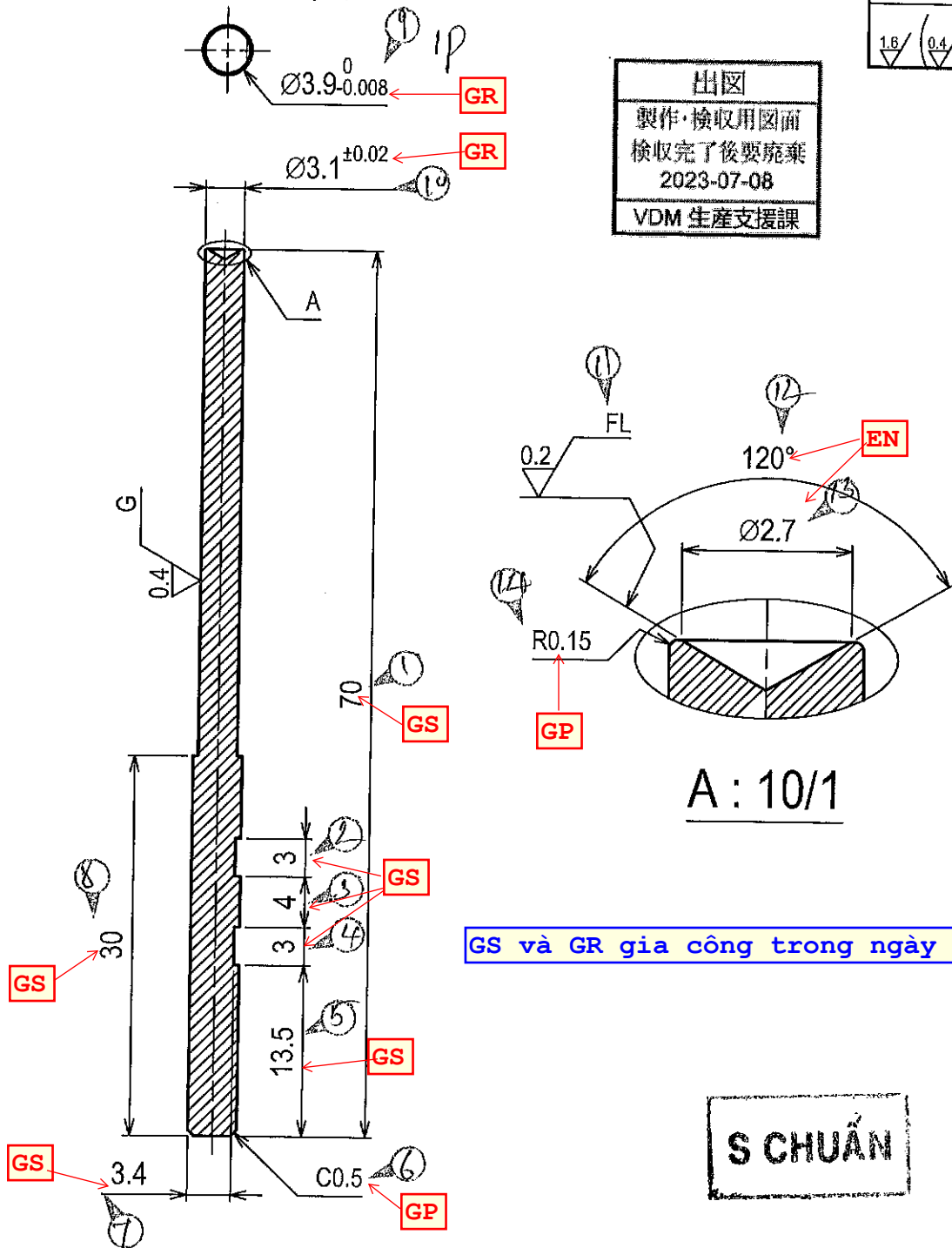


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2016/11/03			Nguyen Cong Vien	Pham Thanh Tung	0.5 ≤ , ≤ 6 ± 0.1
△						6 < , ≤ 30 ± 0.2
△						30 < , ≤ 120 ± 0.3
△						120 < , ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS
1.6 / (0.4 G 0.2 FL)

213 307 021A



GS và GR gia công trong ngày để trả vật liệu

S CHUẨN

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Doan_Ngoc_Trac	Pham_Thanh_Tung	部品図	サイジングピン
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	SIZING PIN
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図	整形銷
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/11/03	2:1	R069014

SNO: **R069014**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø5*75(Ø5*100)	GR:120 GS:40 GP:30 EN:30 AF:10 KT