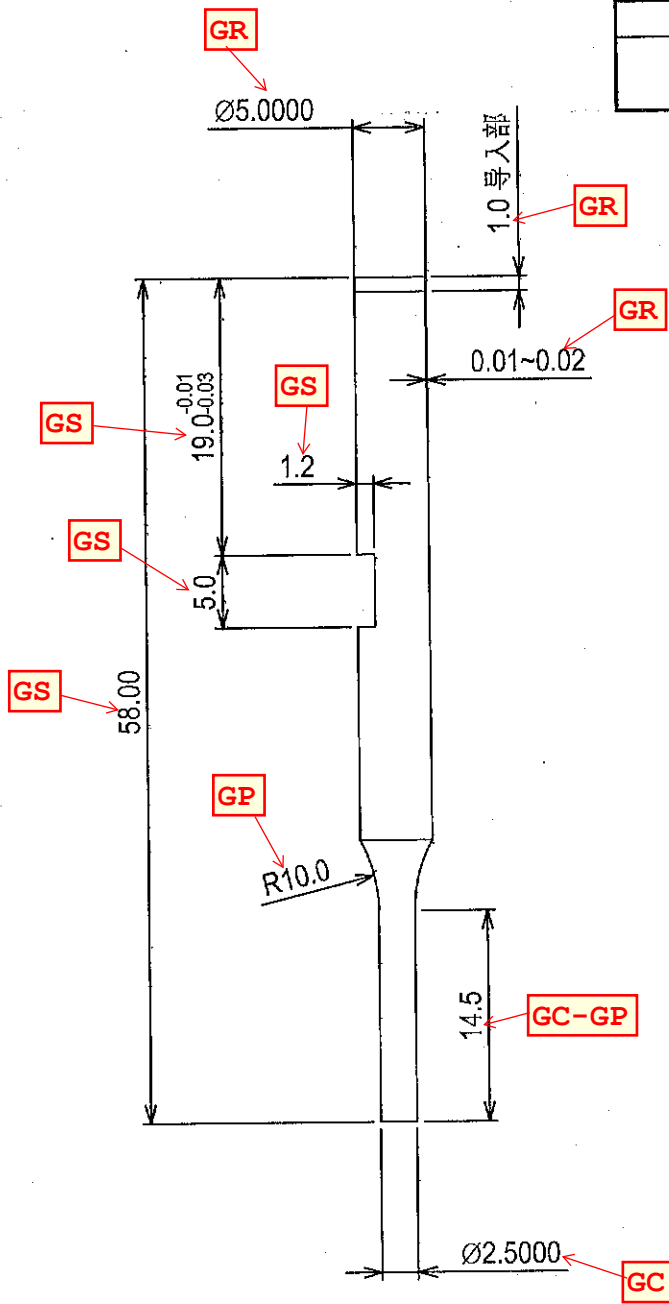


414110174 R181258 - GIA CONG NG 414110174 R181258 - GIA CONG NG 414110174 R181258 - GIA CONG NG

MV

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
Init.	2018/10/12	新規設計		Zha_Dian	Cai_Wei_Feng	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G ▽▽▽			



206
50
120
60
60

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Zha_Dian	Cai_Wei_Feng	部品図 PART DRAWING		位置決めパンチ POSITIONING PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図		定位衝頭
HRC 0°~0°		部品図		定位冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2018/10/12	2:1		R181258

SNO: **R181258**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø6*70	GR:75 GS:40 GC:50 GP:30 KT