

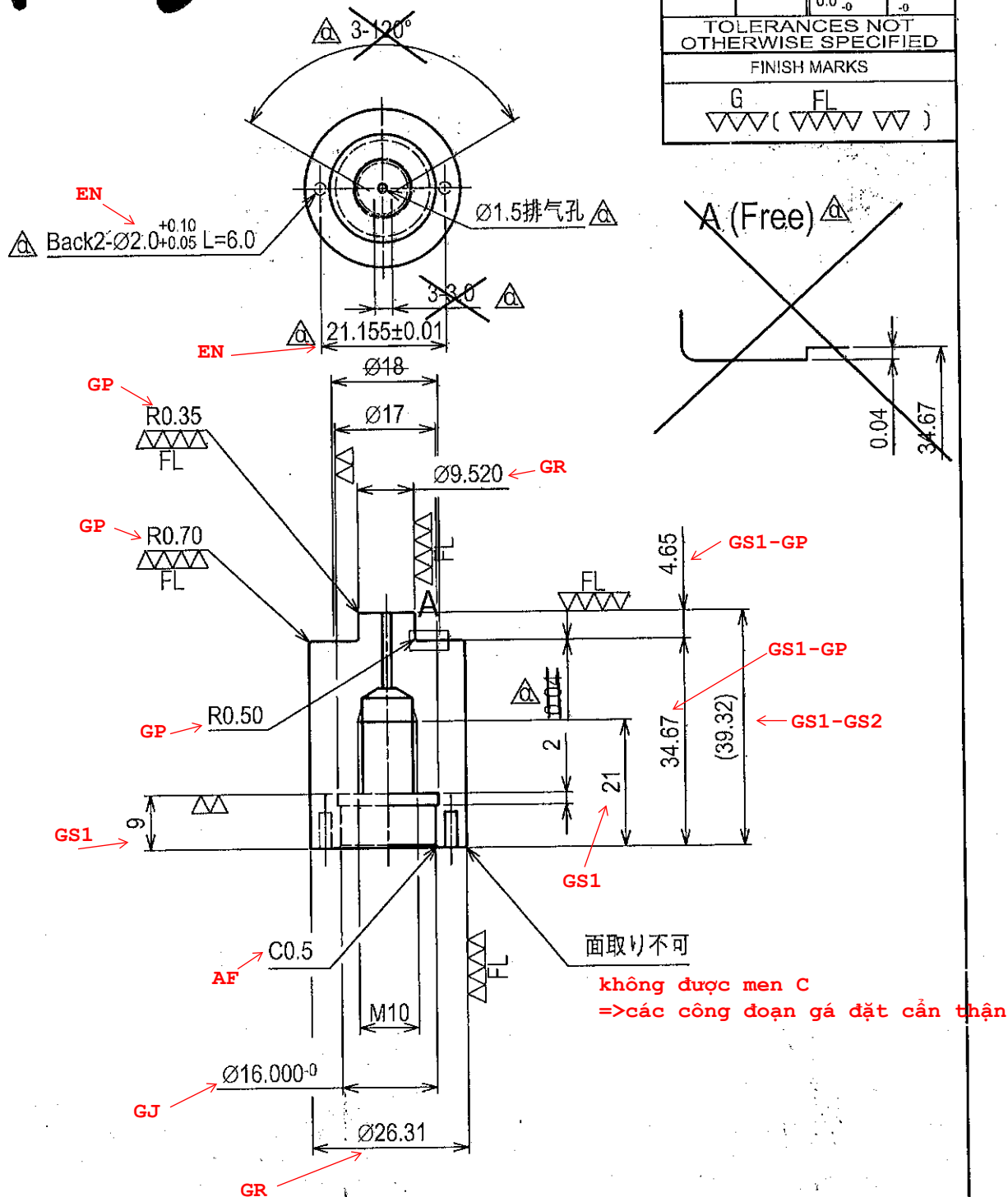
MV

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
1	2015/11/30	新機設計		K.Kamakura	T.Yajima	0.0000	±0.002	0.000 ⁺⁰	⁺⁰ -0.005
2	2018/11/08	部头安装方式NG; 模后形状变更		王淦滢	蔡伟锋	0.000	±0.005	0.000 ⁺⁰	^{+0.005} -0
						0.00	±0.01	0.00 ⁺⁰	⁺⁰ -0.01
						0.0	±0.1	0.00 ⁺⁰	^{+0.01} -0
						0.	±0.2	0.0 ⁺⁰	⁺⁰ -0.1
								0.0 ⁺⁰	^{+0.1} -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G FL
W W W (W W W W)



120
6s
120
6s
3s
8s
90

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	T.Yajima	部品図		パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		PUNCH
HRC 0°~0°		部品図		冲頭
		部品図		冲头
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2015/11/30	1:1		R028171

BTP R028171 (TR=1P)

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: R028171	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R028171 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø9.520=>OK -Ø26.310=>OK =>120 phút/pc GS: -4.65=>4.15 -39.320=>ok =>60 phút/pc GJ: -16.000=>ok =>120 phút/pc GP: -4.65=>ok -R0.35=>ok -R0.50=>ok -R0.70=>ok =>120 phút/pc EN: -2-Ø2.00 L6=>ok =>120 phút/pc AF: -Đánh bóng -C0.5=>ok =>20 phút/pc GS2: 39.320=>ok =>20 phút/pc	GR:120 GS1:60 GJ:120 GP:120 EN:120 AF:20 GS2:20 KT