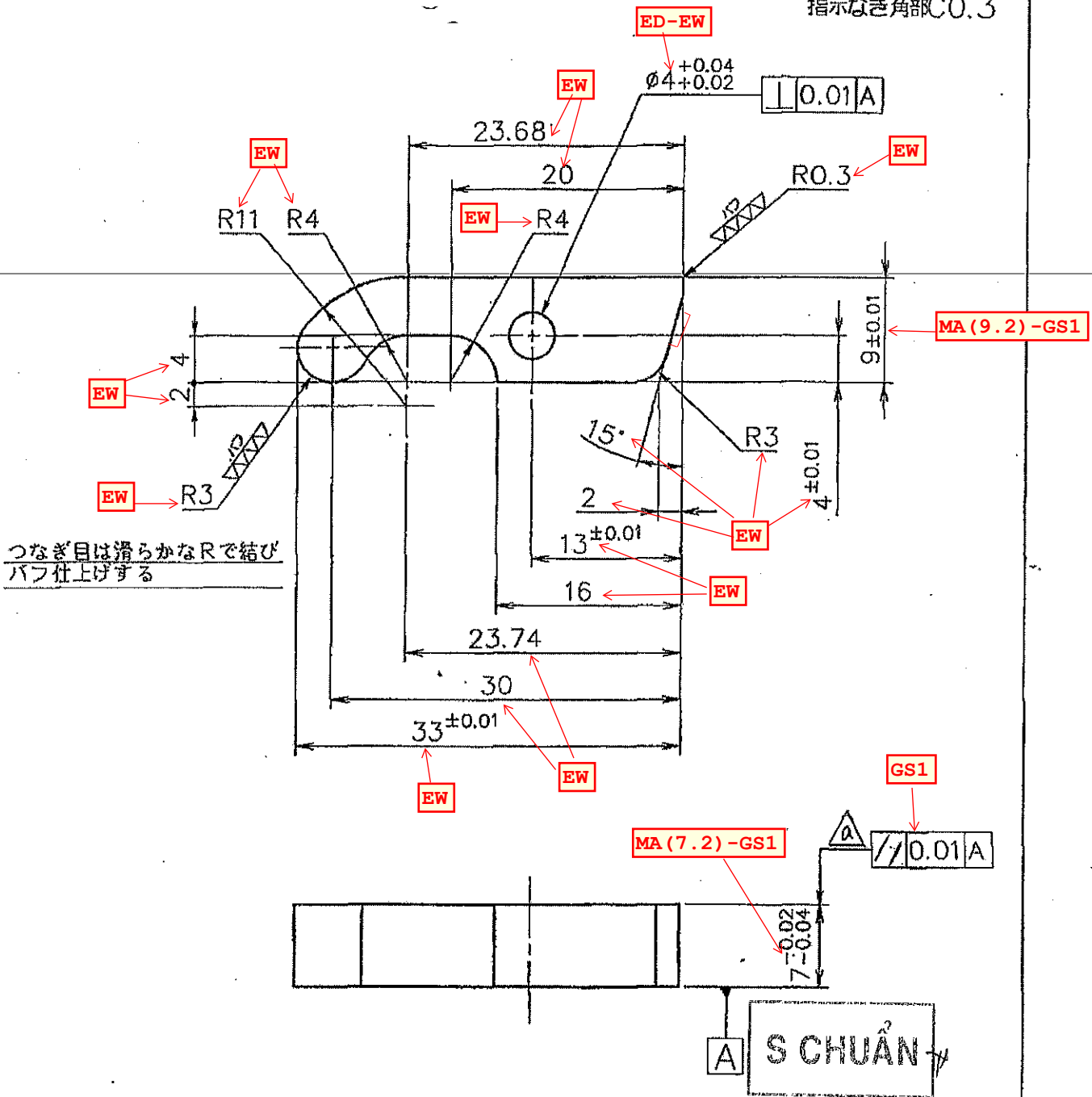


訂正Rev	日付	記 事	擔 當	一般加工公差表示	
A	2020/04/02	幾何公差修正/Correction of geometry tolerance.(VDM-XLB-2003-007)	Koushi Hashimoto	0.5以上6以下	±0.1
				6~30	±0.2
				31~120	±0.3
				121~315	±0.5

圖面上有公差時以圖面公差優先

MA-GS1:
7.00 (-0.02, -0.04) * 9.00 * 40.0

G (1/2)
指示なき角部C0.3



加工順	工 程
01	
02	
03	
04	
05	
06	
07	
08	
09	
10	
11	
12	

部 品 名		材 質	数 量	設 備 名 稱			
開閉嵌塊		SKS3	2	電機脚部SP可機本體			
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號	
焼入 HRC 55~60	SOB	莊思賢	與木寸	陳素月	2000/07/29		
尺 度	第三圖面	訂正 REV					
2:1 (/)	角法 番號	S205497				A57896.DWG	

SNO: **S205497**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKS3 T8*14*45	AA:20 MA:20 HT:40 GS1:30 ED:10 EW:60 GS2:20 AF:10 AB:10 KT