

REV.	DATE	DESCRIPTION
Init.	2017/07/28	新規設計
△		
△		
△		

XUẤT BẢN VẼ

BẢN VẼ DÙNG
CHẾ TẠC - NGHIỆM THU

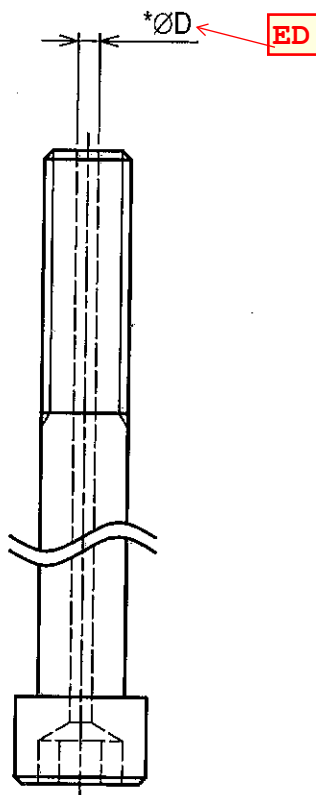
HỦY SAU KHI HOÀN TẤT
DO NOT COPY

2023.10.20

P.QLKTSX VDM

CUTTING TOLERANCE			
0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
		0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
▽			

*印記寸法部追加工



追加工前		D	QTY.	USE	S-No.
MISUMI	CB12-100	Ø3	3	D2-4	R105601
MISUMI	CB10-140	Ø2	1	D5	R109121
MISUMI	CB8-120	Ø2	1	D1	R109123
MISUMI	CB8-85	Ø2	1	TRIM	R109124
MISUMI	CB6-15	Ø1.5	3	D2-D4	R109125

S CHUẨN

414 310 0237

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	部品図		ボルト
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		BOLT
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		螺栓
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
	2017/07/28	1:1		R109121

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: **R109121**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI

THỜI GIAN CHUẨN 1P

1.VẬT LIỆU:
Xuất hàng K2

ED:40