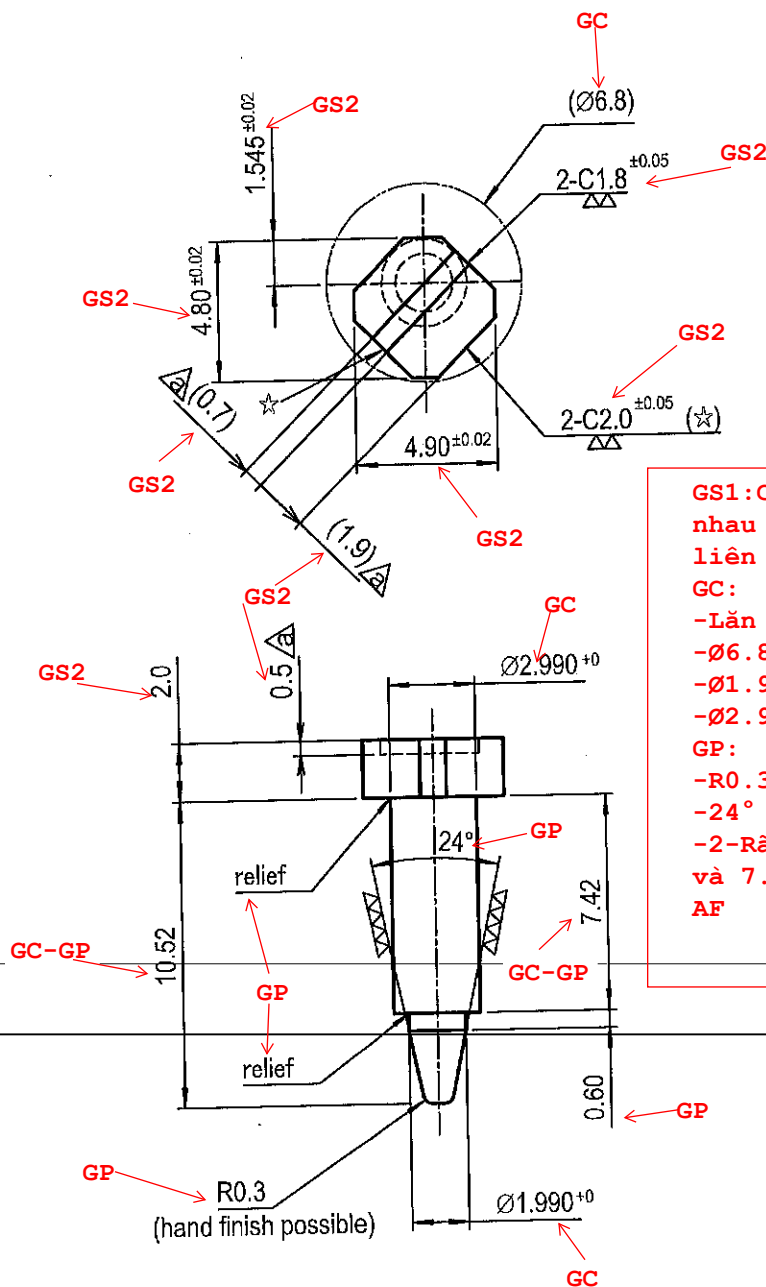


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init	2018/07/30	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
a	2022/02/07	獨立容易(現物識別不要)		Yang_Yuh_Chyn	Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
							0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
							0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
							0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
									0.0 -0	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

G (▽▽▽▽▽)



GS1: Cắt pcs đôi L=32 mài đều nhau trường hợp số lượng lẻ thì liên lạc lại bộ phận nhận đơn

GC:

- Lăn xuyên qua đạt độ tròn
 - Ø6.8 không cần gia công
 - Ø1.90 OK
 - Ø2.990 ok

GP:

- R0.3 ok
 - 24° ok
 - 2-Rãnh thoát OK đảm bảo 0.60 và 7.42

AF

Chang_Fu_Rung 2 đầu (LP)



4:1

CHKD.	MATERIAL	SCALE	TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	SKD11		部品図 PART DRAWING	パイロットピン PILOT PIN
DSGND.	SURFACE	SIZE	部品図 部品圖	定位销 定位銷
Lin_Wei_Cheng			DATE	DWG.No.
DWN.	QUENCH&TEMPER	A4V	2018/07/30	R172251
Lin_Wei_Cheng	HRC 60 ~ 62			

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 205 0206

SNO: **R172251**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **2 PCS**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKH51 Ø7.3 X 17	GS1:10 GC1:40 GP:30 AF:10 GS2:30 KT