



REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
Init.	2018/03/29	新機設計				0.000 ±0.002 0.000 ±0.005
△						0.000 ±0.005 0.000 ±0.005
△						0.00 ±0.01 0.00 ±0.01
△						0.0 ±0.1 0.0 ±0.1
						0. ±0.2 0. ±0.2

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
FINISH MARKS
6 F (VVV)

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
K.Ueki	K.Indei	部品図	修正ダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	CORRECT DIE
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図	修正下板
MATERIAL	DATE	SCALE	修正下板
WC(D30HIP)	2018/03/29	1:1	DWG.No.
			R153698

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
K.Ueki	K.Indei	部品図	修正ダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	CORRECT DIE
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図	修正下板
MATERIAL	DATE	SCALE	修正下板
WC(D30HIP)	2018/03/29	1:1	DWG.No.
			R153698

SNO: **R153698**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T20*18*37	EW:250 GS:100 GP: