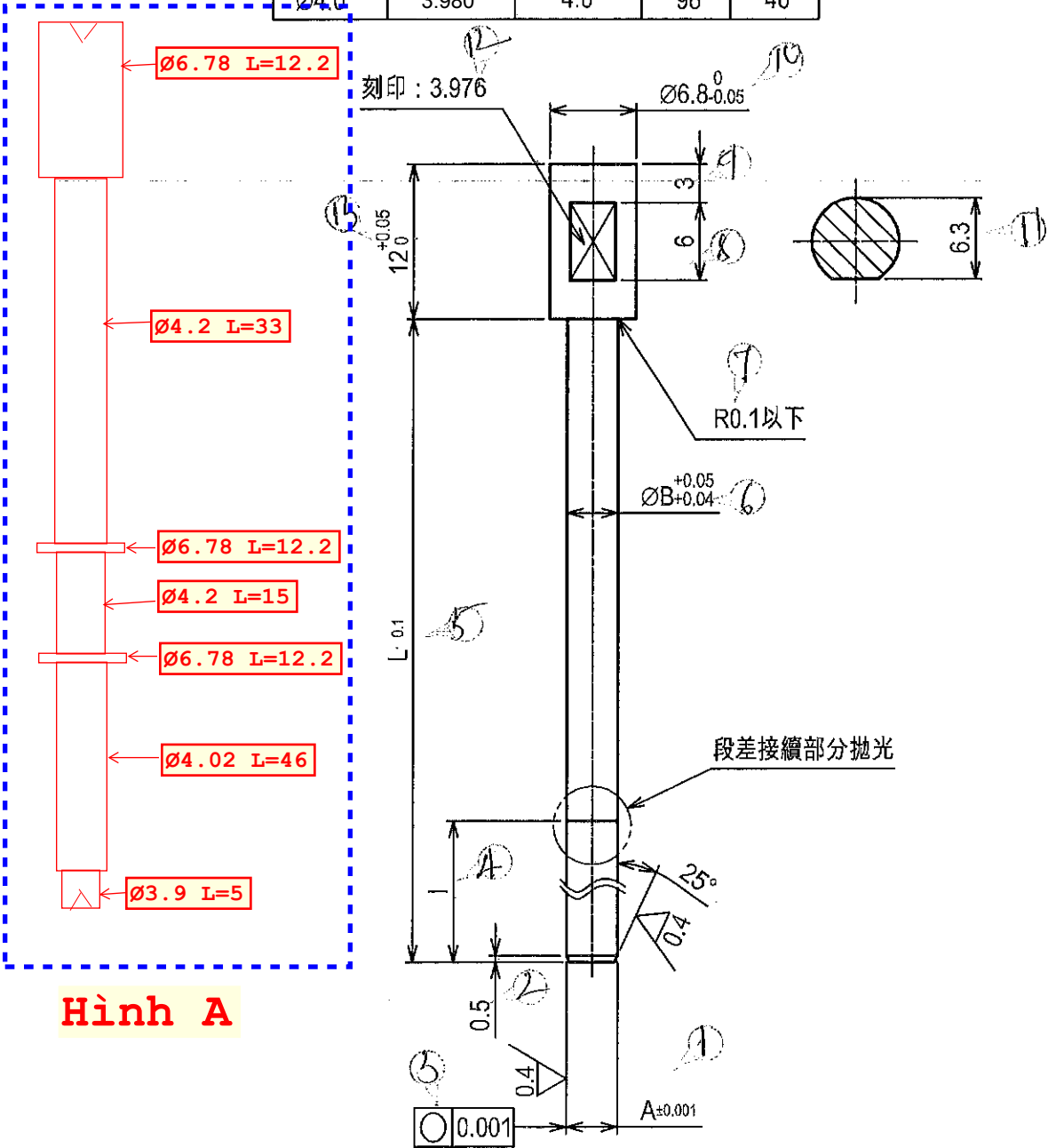


GS1:Ø7.3\*108  
GR:chống tâm 2 đầu mài theo hình A.  
Chú ý:mài tinh 3 Ø6.78 cùng 1 lần để đảm bảo độ thẳng,độ côn và độ tròn  
GC:Đề ỏ bi vào Ø6.78 ở giữa đề mài ØA OK  
GR2:phá gổi và mài tinh ØB.Chú ý kiểm tra độ đồng tâm của ØA trong quá trình mài

ROUNDING TOLERANCE		
0.5 < , ≤ 6		± 0.1
6 < , ≤ 30		± 0.2
30 < , ≤ 120		± 0.3
120 < , ≤ 400		± 0.5
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k		
FINISH MARKS		
1.6	(0.4)	

規格	ØA	ØB	L	I
Ø4.0	3.980	4.0	96	46



Hình A

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Tang_Pai_Qiu	Zhou_Hong_Yu	部品図		ガイドピン
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		GUIDE PIN
HRC 60°~ 62°		部品図		導銷
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKH51	2012/05/23	2:1		

15P 896299

MASUCHI MOTOR CO., LTD.  
414 302 0202

SNO: **S896298**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P