

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
12/18	2018/01/26	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0
						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005
						0.00	±0.01	0.00 +0	+0
						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01
						0.	±0.2	0.0 +0	+0
								0.0 -0	+0.1
									-0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G (▽) (▽)			

GS:

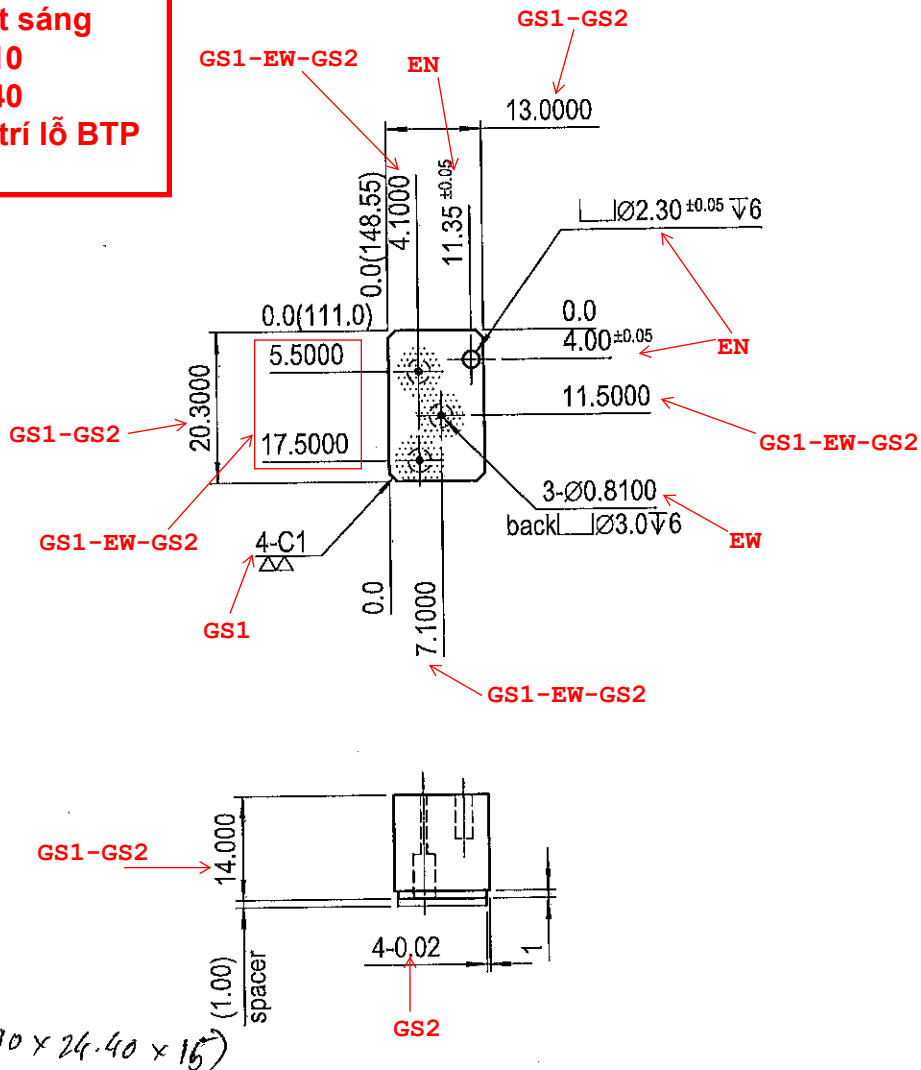
-14.000=>lượt sáng

-13.000=>13.10

-20.300=>20.40

Canh theo vị trí lỗ BTP

-4-C1=>ok



EW1 - GS1 (13.10 x 24.40 x 15)

ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		ボス出しダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		BOSSING DIE
IRC 0° ~ 0°		部品図		凸柱加工下模
		部品図		凸柱加工下模
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2018/01/26	1:1		R171205

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

116 x 17 x 24

414 203 0440

SNO: **R171205**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R171205	GS1:60 EW:90 GS2:90 EN:60 KT