

90
60
80
150
450
550
160
15

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. NO.	DWN.	CHGD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2017/07/20	新製設計		Monster	K (inset)	0.0000 ± 0.005 0.000 ± 0.005
△	2017/10/23	寸法誤差修正		修正後仕様	Monster	0.000 ± 0.005 0.000 ± 0.005
△	2018/12/21	材質 SSK011に変更 (WC(D30)HP)		加工上	修正後仕様	0.000 ± 0.005 0.000 ± 0.005
△						0.0 ± 0.1 0.0 ± 0.1
						0 ± 0.2 0.0 ± 0.2
						0 ± 0.3 0.0 ± 0.3
						0 ± 0.4 0.0 ± 0.4
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED						
FINISH MARKS						
G (50:1)						VVV

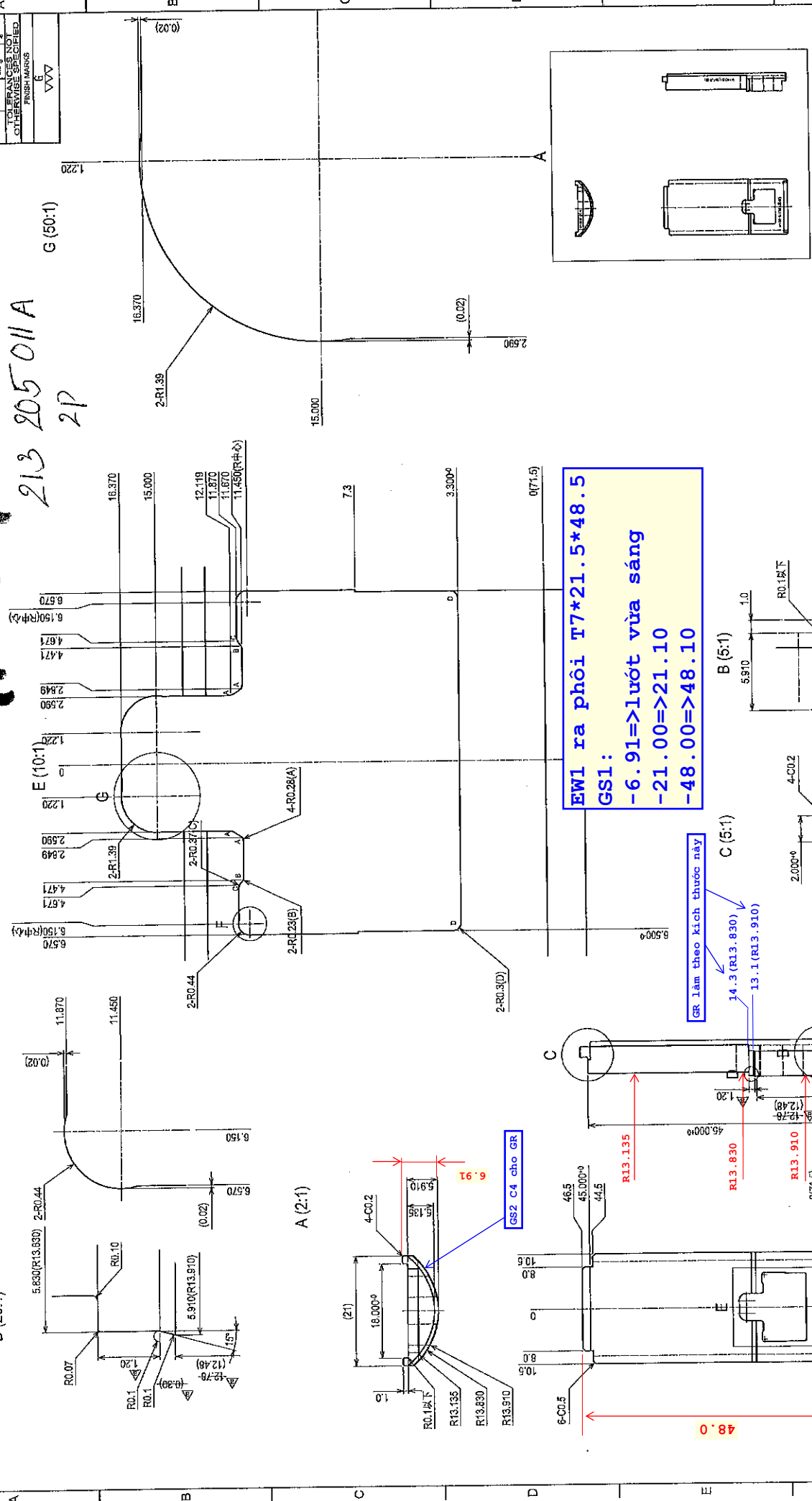
213 205 011 A

E (10:1)

2.580 2.580 4.671 4.671 6.670 6.670

16.150 (中心)

DSG.NO.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
K.Kamakura	K.Indei	添組図	ダイ
QUOTING ELEMENT	SURFACE	PART DRAWING	DIE
HRC		部組図	下板
		部組図	下板
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC600HPH	2017/07/20	1:1	R103525
6			



EW1 ra phôi T7*21.5*48.5
GS1:
-6.91=>lướt vừa sáng
-21.00=>21.10
-48.00=>48.10

GR làm theo kích thước này

GS2 C4 cho GR

TIME	DATE
T7 x 23 x 51	

414 205 0127

SNO: **R103525**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 T7*22*50	EW1:40 GS1:40 ED:20 EW2:75 GS2:250 GR:250 GP:120 AF:10 KT