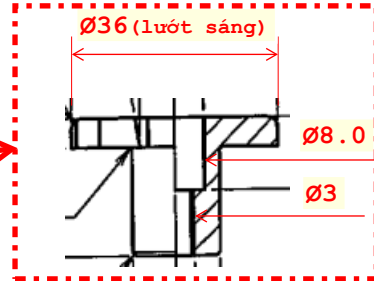
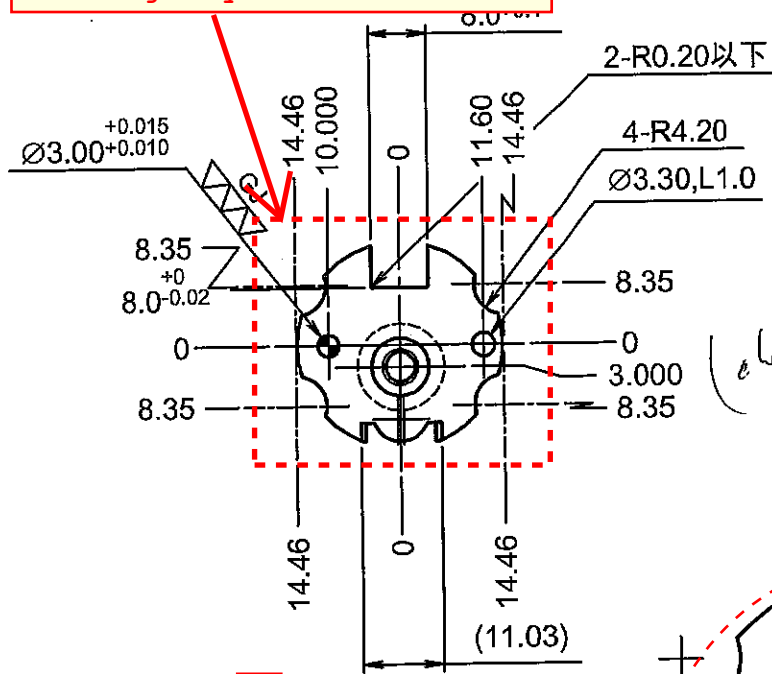


LA làm theo biên dạng này



CUTTING TOLERANCE			
0.0000	±0.002	0.000 ⁺⁰	⁺⁰ -0.005
0.000	±0.005	0.000 ⁻⁰	^{+0.005} -0
0.00	±0.01	0.00 ⁺⁰	⁺⁰ -0.01
0.0	±0.1	0.00 ⁻⁰	^{+0.01} -0
0.	±0.2	0.0 ⁺⁰	⁺⁰ -0.1
		0.0 ⁻⁰	^{+0.1} -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			

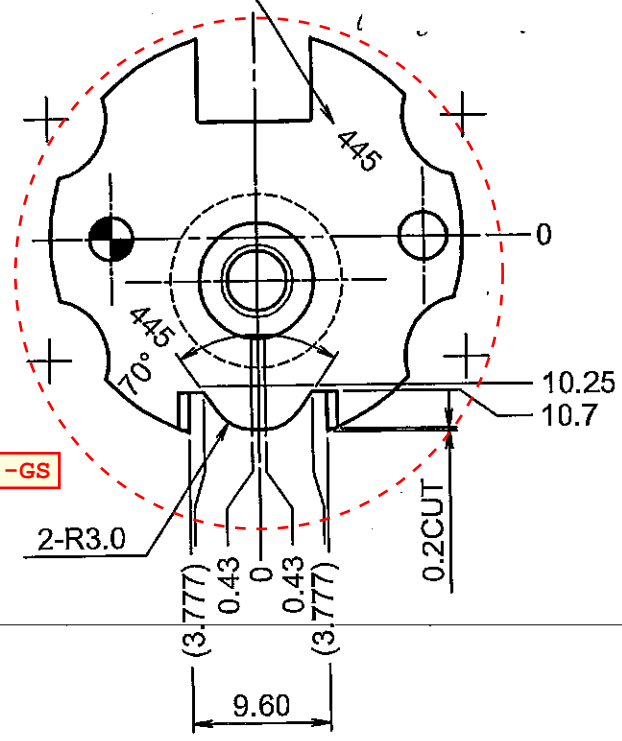
-EW bao biên dạng. Chú ý M5=>Ø4.20
-GP mài gờ dây



(chú ý lệch tâm)

AL

2箇所 Ø19上刻印(445)



LA (4.5) -GR-GS

EW

GP

EN

LA (19.5) -GS

LA (10.3) -GS

LA (C0.7)

LA-EW-EN

LA (Ø10.5) -GR

GR lắp tâm giả vào lỗ Ø4.20 gia công

414.004002D

80
50
60
40
20
180
80
40
10

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Peng_Wei_Chun	Tseng_Chung_Hsi	部品図		押え駒
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		HOLD-DOWN PIECE
HRC 58° ~ 60°		部品図		壓緊嵌塊
		部品図		压紧嵌块
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11	2014/01/14	1:1		S879804

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: S879804	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SKD11 Ø36*24	LA:60 HT:40 ED:60 EW:120 GR:40 GS:30 GP:60 EN:90 AF:10 AL:50 KT