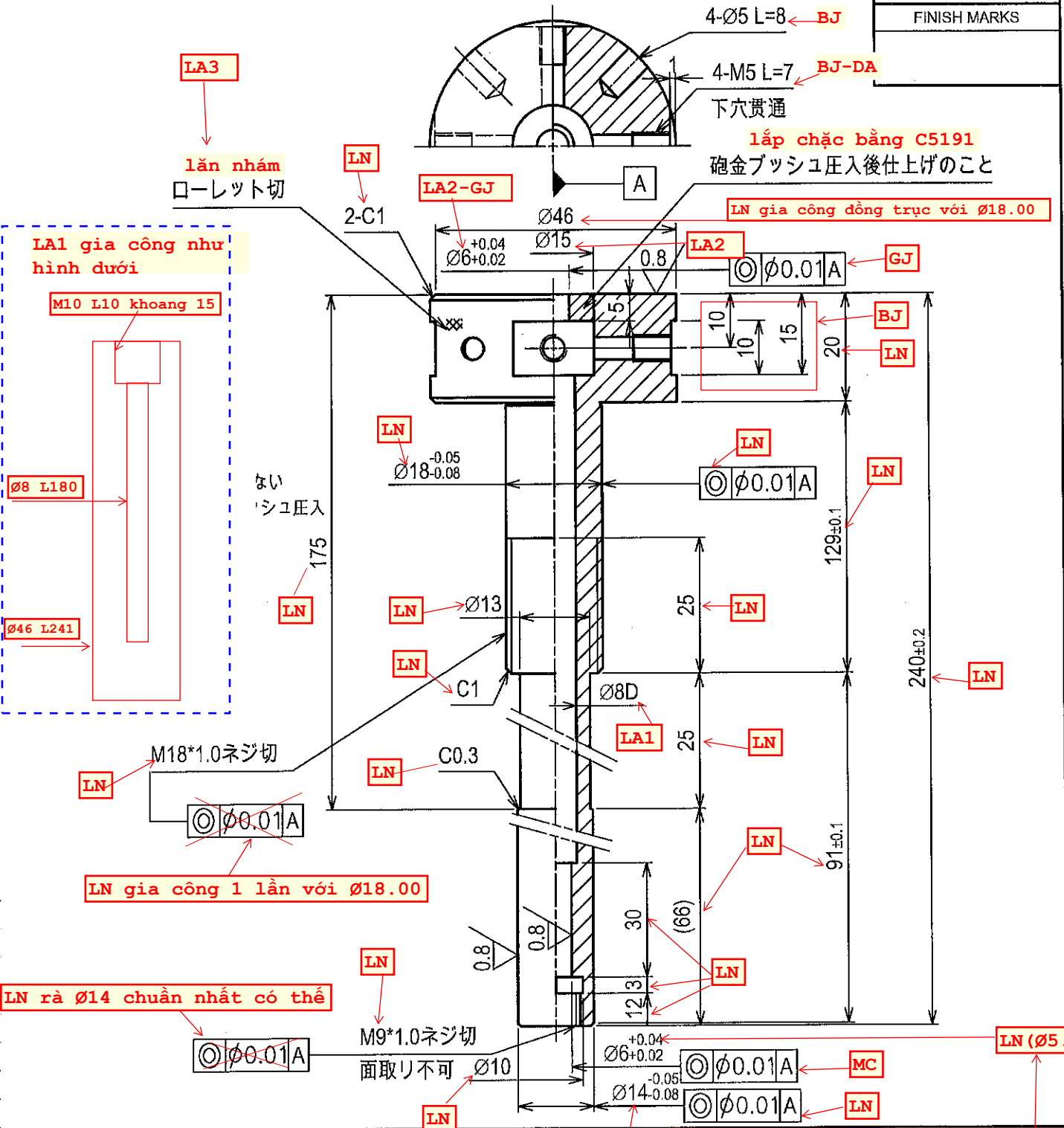


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.						$0.5 \leq, \leq 6$ $\pm 0.1$
2014/10/11		図面CAD化, 材質変更C1720+BC→C1720+C5191	DDCS-0648	Zhu_Dan_Hua	Yang_Gui_Xia	$6 <, \leq 30$ $\pm 0.2$
						$30 <, \leq 120$ $\pm 0.3$
						$120 <, \leq 400$ $\pm 0.5$
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0410-k
						FINISH MARKS



DSGND.	CHKD.	TITLE	DWG.No.
Adachi	N.Yasaku	部品図 PART DRAWING	S027552
JENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	
RC 0°~0°		部品図	
MATERIAL	DATE	SCALE	
C1720+C5191	2014/06/10	1:1	

MC lắp vào đồ gá 3R gia công  
 \*B1 chưa lượng dư 0.1=>đưa cả đồ gá và chi tiết vào máy đo 3 chiều để kiểm tra độ đồng trục=>điều chỉnh tọa độ lại theo kết quả đo  
 \*B2 Chưa lượng dư 0.05=>tiếp tục đo  
 \*B3 gia công OK

C1720 451 x 260  
 C5191 Ø20 x 15

414 205 0127

SNO: 10197	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: C1720 : Ø46*250(LA1) C5191 : Ø20*25(LA2)	LA1:150 LN:300 MC:150 LA2:60 GJ:90 LA3:30 BJ:60 DA:20 KT