1970 112 714

	REV. DATE	<u> </u>	DESCRIPTION		REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLE	RANCE			
	init, 2018/06/1	2 .		TEL ITO.		Dong Khac Tu	0.5 ≦, ≦ 6	±0,1				
		_	XUÁT BĀ	N VË	-	20_40014_1011	DOINT 14	6 < ,≦ 30	±0.2			
	 				-			30 <,≦ 120	±0.3			
			BÁN VỀ D CHẾ TÁC - NGI	ONG JIEM THII				120 < , ≦ 315	±0,5			
			iuićw iuo		<u></u>		TOLERANCES OTHERWISE SP					
	GS1 mài kích thước 8 và 2 đầu cho vuông góc với nhau để GJ gá											
	GJ rà chẩn mặt đáy trước khi gia công GP lắp tâm giả gia công để dễ dàng kiểm tra											
	GF Tap tam gra gra cong de de dang klem tra											
	LA (15.3) -	GS1-GS2	GS2 // 0.02									
		(3	3) 12±0.01	T. (12, 2), CC1	07.00)					
	GJ		7/ 12:0.01	LA (12.2) -GS1	LA			BJ(8.1)-GS1				
		2以下	7	BJ-GS1-GS2		<u>√</u> Ø10	\ 	8-0.1 ,				
	1				Mài dung	sai gii	ia					
	0.015	0.8		V		/						
	Ø16 Ø10 Ø10 0015	C0.5		0.8			 	+)+)-	-			
LA (Ø9.7		9010		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		'						
	<u> </u>	 	,	`_			1					
	LA(C0.7)	3-C0.5	M16 x 1	A				I				
			Ø Ø0.02									
		GJ	BJ-GS1-G	S2	Λ (Ε	5-11	[C	5				
			9/	(2面取り)	A (5). 1)	<u>.</u>	4.0.05 50.05				
				0.5-0.03		0.8	/_	05.4 0.05				
		Ė		GP	T	X	- X	* * *				
	刀部面取り不可											
[<u>\</u>		GP	~					
ŀ												
İ	S CHUẨN S CHUẨN											
ļ						:-	мах-гом , яс от з	amore, page on the page of the substitution and				
Ŀ	DWN.	CHKD.	TIT		PARTS NAME							
	Nguyen_Van_Cuong	Dong_Khac_Tu	部品		刃(バ)							
I_	QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING 화모평		EDGE							
Γ	HRC 60°~0°		部品図 部品図 SCALE		刀刃							
+	MATERIAL	DATE					刀刃 DWG.I					
	ASP23	2018/06/12	2:1(5:1)	\oplus \leftarrow		P 1		517				
Ĺ	AMI AU	2010/00/12	2(0.1)	Y 7	<u>-</u>		<u> </u>	<u> </u>				

	SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 THỜI GIAN CHUẨN 1P 1.VẬT LIỆU: LA:60 ASP23 BJ:30 Ø20*20 HT:40 GS1:30 GJ:120 GS2:30 GP:120	SNO: R165517								
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 THỜI GIAN CHUẨN 1P	NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197 THỜI GIAN CHUẨN 1P									
1.VẬT LIỆU: ASP23 Ø20*20 BJ:30 HT:40 GS1:30 GJ:120 GS2:30 GP:120	1.VẬT LIỆU: ASP23 Ø20*20 BJ:30 HT:40 GS1:30 GJ:120 GS2:30 GP:120									
ASP23 Ø20*20	ASP23 Ø20*20 BJ:30 HT:40 GS1:30 GJ:120 GS2:30 GP:120	DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P							
l l		1.VẬT LIỆU: ASP23	LA:60 BJ:30 HT:40 GS1:30 GJ:120 GS2:30 GP:120							