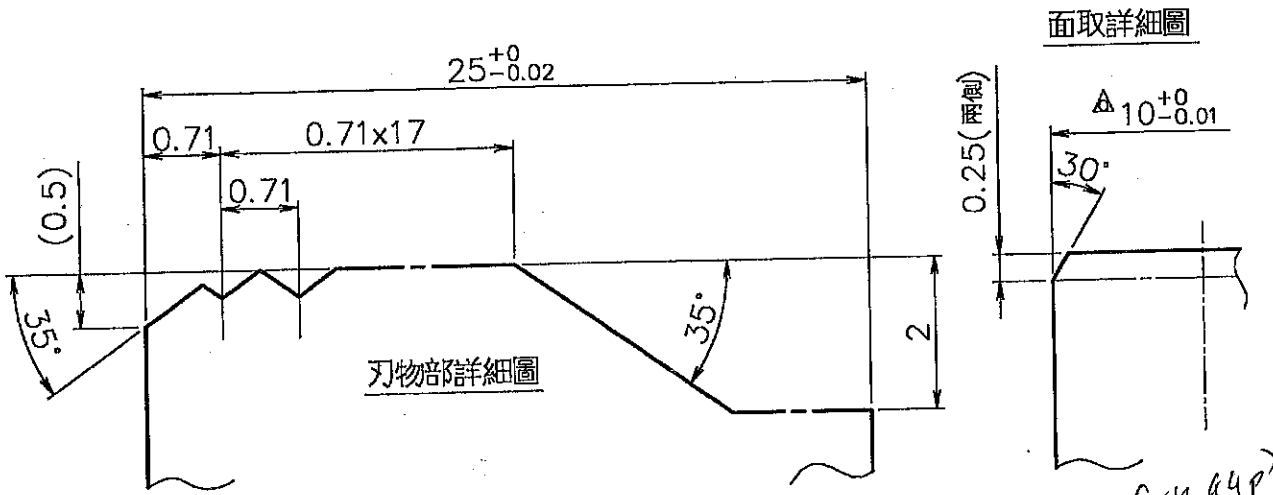
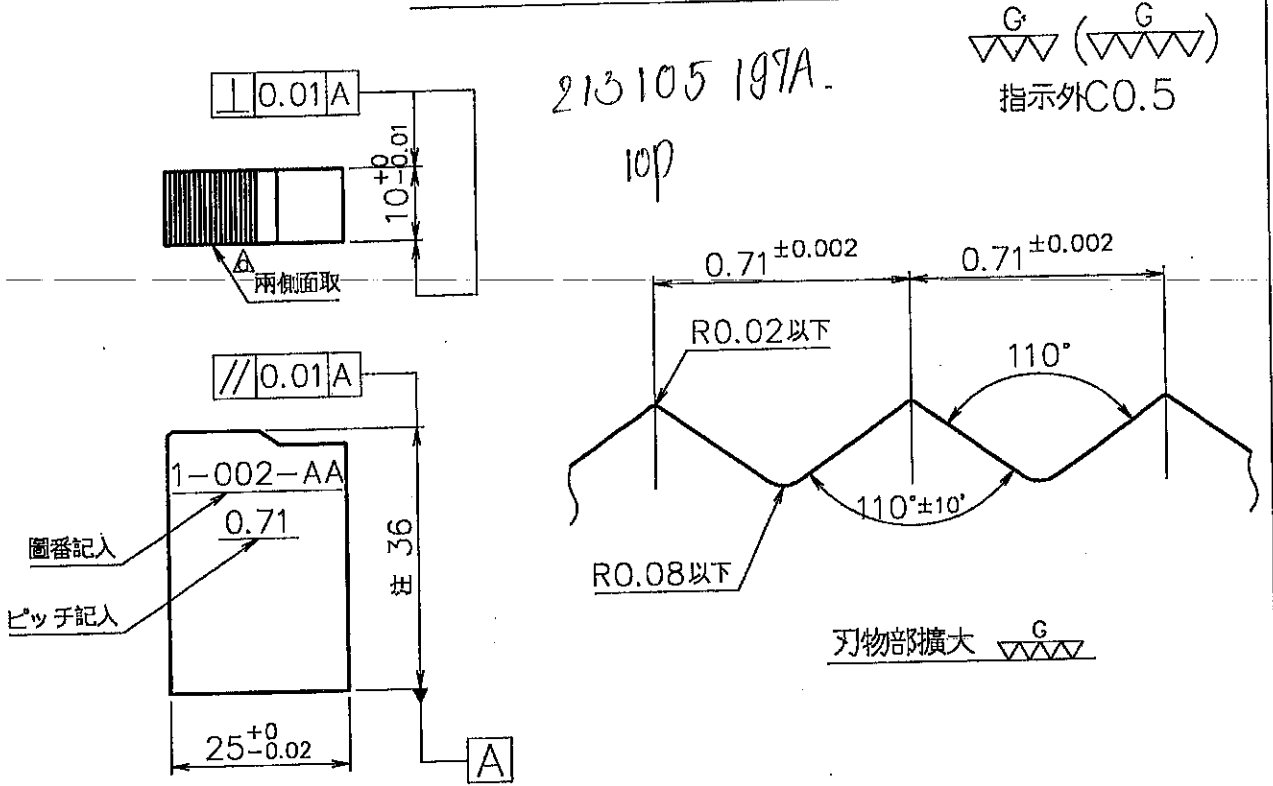


Re	1995/12/06	HKM	より追記	久保田	0.5以上6以下	±0.1
△	001/05/05	材質変更	EM10東芝タンガロイ(株)	葉柳鳳	6~30	±0.2
			MTBS-0020		31~120	±0.3
					121~315	±0.5

加工公差表示

図面上公差時以圖面公差優先

本圖は圖と寸法は比例しておりません。



注). 再研磨時の高さ寸法について  
高さ管理上再研磨時の寸法は0.5飛びで加工の事。

BTP-S034804 (TR44P)

EM10東芝タンガロイ(株)				設備名稱			
部品名		材質		數量		浪花加工機用螺模	
平ダイス		△EM10		2			
熱處理		表面處理		檢圖	設計	製圖	日期
焼入HrC				曾好湘	佐倉	葉柳鳳	1994/04/19
尺 度		第三	圖面	XG03-015M-00-1-002-AA			訂正REV
FREE ( / )		角法	番號				b

華洲電機工業股份有限公司-v.2

SNO: S048644

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 10 P

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP S034904</b>	<b>GS : 40</b> <b>GP : 30</b> <b>AL : 1</b> <b>KT</b>