

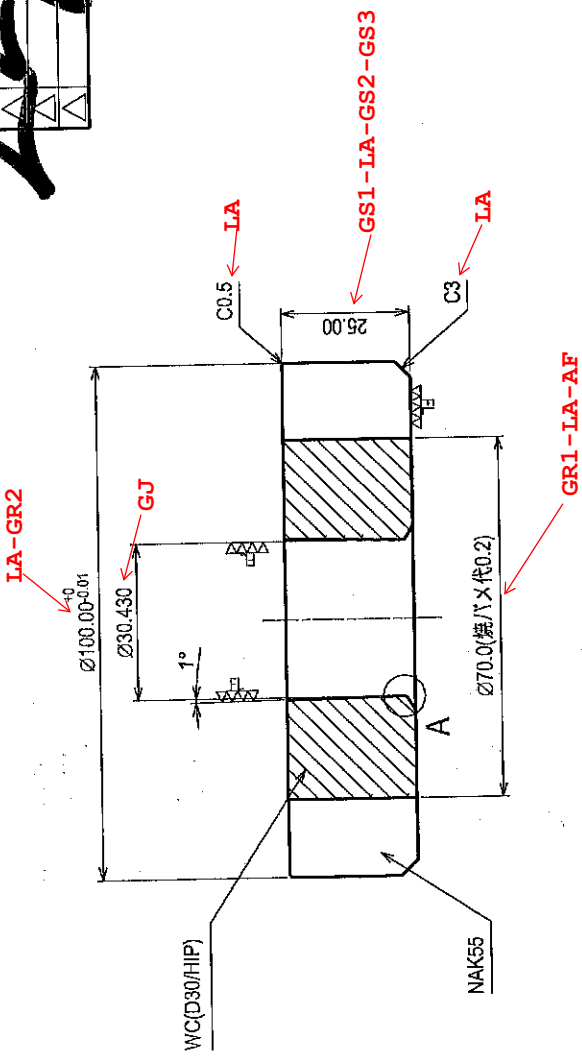
22/11/16

30  
60  
80  
30  
50  
100  
100  
150  
120  
1  
60  
30

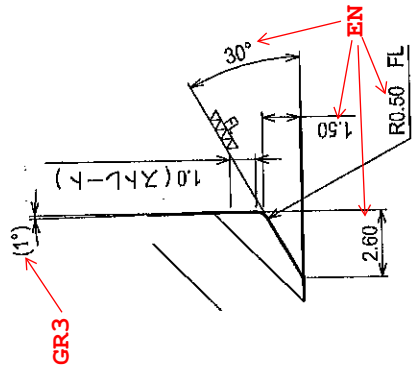
4141100033 S797000 - GIA CONG - 31/12/2021

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF. NO.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
int.	2009/08/14				K. Shimegi Y. Takahashi	0.0000 ±0.002 0.0000 ±0.005 0.0000 ±0.01 0.0000 ±0.1 0.0000 ±0.2 0.0000 ±0.5 0.0000 ±1.0
△						0.0000 ±0.002 0.0000 ±0.005 0.0000 ±0.01 0.0000 ±0.1 0.0000 ±0.2 0.0000 ±0.5 0.0000 ±1.0
△						0.0000 ±0.002 0.0000 ±0.005 0.0000 ±0.01 0.0000 ±0.1 0.0000 ±0.2 0.0000 ±0.5 0.0000 ±1.0
△						0.0000 ±0.002 0.0000 ±0.005 0.0000 ±0.01 0.0000 ±0.1 0.0000 ±0.2 0.0000 ±0.5 0.0000 ±1.0

213 109 156A.  
IP



A (5:1)



NAK 9110 X40  
WC D30 → 8TP S797000 (TTC=10)

DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
K. Shimegi	Y. Takahashi	部品図	トリムダイ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	TRIMMING DIE
HRC		部品図	修邊下模
MATERIAL	DATE	SCALE	修邊下模
NAK55+WC(D30/HIP)	2009/08/14	1:1	
			DWG. No.
			S797000

MAJUCHE MOTOR CO., LTD.

414.1100033

SNO: S797000	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>BTP:S797000(GS)</b> <b>NAK:Ø110 X 30(LA)</b>  <b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b> <b>GS:</b> <b>Lướt sáng 2 mặt BTP</b> <b>20 phút/pc</b> <b>GR:</b> <b>Lướt sáng Ø70 BTP =A</b> <b>40 phút/pc</b> <b>LA:Gia công NAK</b> <b>-Ø70=A-0.21</b> <b>-Ø110=&gt;Ø110.3</b> <b>-25.0=&gt;25.5</b> <b>-C0.5=&gt;C1</b> <b>-C3=&gt;C3.5</b> <b>120 phút/pc</b> <b>AF:</b> <b>Ép nóng</b> <b>20 phút/pc</b> <b>GS2:</b> <b>-25.0=&gt;lướt sáng</b> <b>30 phút/pc</b> <b>GR2:</b> <b>-Ø110.00=&gt;ok</b> <b>90 phút/pc</b> <b>GJ:</b> <b>-Ø30.430=&gt;ok</b> <b>250 phút/pc</b> <b>EN:</b> <b>-Phần vuốt=&gt;ok</b> <b>500 phút/pc</b> <b>KA:</b> <b>-Phần vuốt</b> <b>GS3:</b> <b>-25.00=&gt;ok</b> <b>60 phút/pc</b> <b>GR3:</b> <b>-1°=&gt;ok</b> <b>120 phút/pc</b> <b>AF:</b> <b>-Đánh bóng=&gt;ok</b> <b>25 phút/pc</b>	GS1:20 GR1:40 LA:120 AF:20 GS2:30 GR2:90 GJ:250 EN:500 KA:1 GS3:60 GR3:120 AF:25 KT