

414 303 0125

010-3/22

| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF.NO. | DWN. | DSGND. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE |
|-------|------------|-------------|---------|------|--------|-------|------------------------------------------------------|
| Init. | 2022/08/22 | 新源设计 | | 钟智辉 | 钟智辉 | 王炜 | 0.0000 ± 0.002 0.000 ⁺⁰ _{-0.005} |
| △a | | | | | | | 0.000 ± 0.005 0.000 ⁺⁰ _{-0.005} |
| △D | | | | | | | 0.00 ± 0.01 0.00 ⁺⁰ _{-0.01} |
| △G | | | | | | | 0.0 ± 0.1 0.00 ⁺⁰ _{-0.01} |
| | | | | | | | 0. ± 0.2 0.0 ⁺⁰ _{-0.1} |
| | | | | | | | 0.0 ⁺⁰ _{-0.1} |
| | | | | | | | TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED |
| | | | | | | | FINISH MARKS |
| | | | | | | | G |

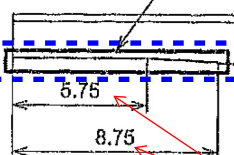
-Bản vẽ dữ liệu phần này sẽ bổ sung phía dưới
-Bản vẽ diện cực EN sẽ bổ sung phía dưới

EN lắp vào đồ gá 3R gia công để dễ dàng xác nhận trung gian khi gia công

指示处成形部按照3D数据追加工，公差要求±0.01。



MC-EN



-Phần này MC gia công chưa lại lượng dư 0.10 cho EN

GS1

2*0.2 relief

2.00⁰_{-0.02}

GS1-GS2

MA (2.7) -GS1 (2.6) -GS2

GS1 (2.2) -GS2

MC-EN

GS1-GS2

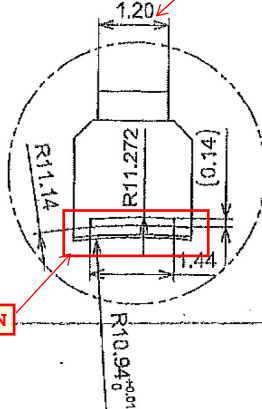
GS1 (2.20) -GS2

35.00^{+0.01}₀

MA (35.3) -GS1 (35.20) -GS2

2.00⁰_{-0.01}

MC-EN



DETAIL A
SCALE 10:1

数量: 8P

注: 未注寸法按3D加工，公差要求±0.01mm

| CHKD. | MATERIAL | SCALE | TITLE | PARTS NAME |
|--------|---------------|-------|------------|------------|
| 王炜 | XW-10 | 4:1 | 部品图 | 可动侧入子 |
| DSGND. | SURFACE | SIZE | DATE | DWG.NO. |
| 钟智辉 | QUENCH&TEMPER | A4 | 2022/08/22 | R483782 |
| 钟智辉 | HRC 54°~58° | | | |

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: **R483782**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------|
| 1.VẬT LIỆU: XW10 T32*40*10 | EW:30 GS:120 EN:300 KT |