

訂正Rev	日付	記事	擔當	一般加工公差表示	
△	2006/03/01	因圖面統一化相關部品寸法變更(CM1-05-12-015)	蔡文平	0.5以上6以下	±0.1
				6~30	±0.2
				31~120	±0.3
				121~315	±0.5

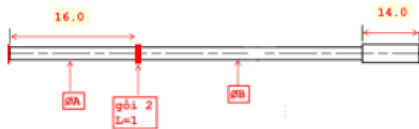
圖面上有公差時以圖面公差優先

Đặt hàng tối thiểu 5 Pcs  
Trường hợp ít hơn hãy liên lạc phòng ban đặt hàng

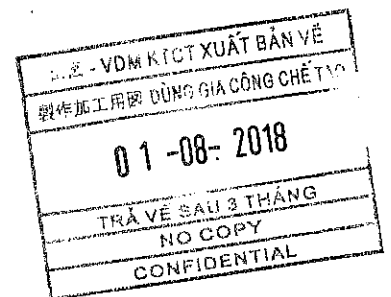
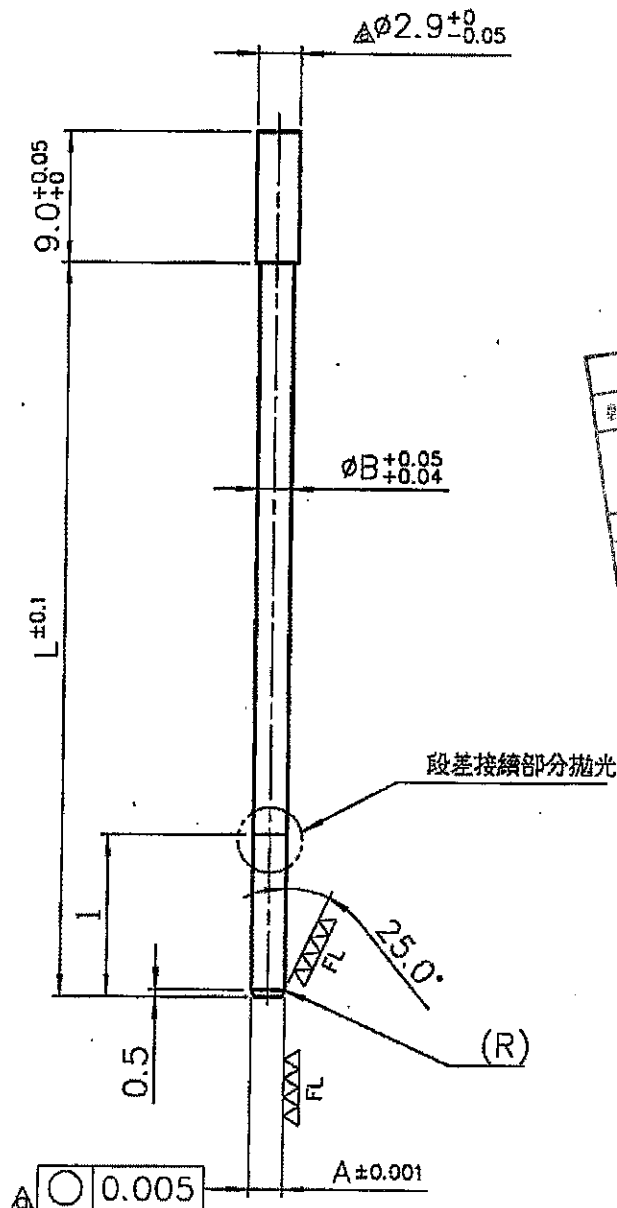
規格	øA	øB	L	1
ø2.0	1.984	2.0	56	16

FL  
▽▽▽ (▽▽▽▽)

GS1: Cắt L=70  
GC1:  
B1: Lăn xuyên qua vừa sáng=> kiểm tra độ tròn ok(max=0.001)  
B2: Mài ØA  
-Mài phá: Dũa đá CBN 140 mài ØA \* 16 mm. Chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gổ 5 mm như hình dưới. Có thể xuất đá mới và dành riêng để mài kim tra tâm.  
-Mài tinh: Dũa đá 120 J (loại dày 19 mm đồ còn 18mm) mài tinh Ok.  
-Mài 25° Ok



B3: Mài ØB  
-Mài phá: Dũa đá CBN 140 mài ØB chừa lượng dư nhỏ nhất có thể (min=0.005). Chừa gổ 1 mm như hình trên.  
-Mài tinh: Dũa đá SD400 mài tinh Ok.  
B4: Phá gổ L=1  
GS2: 9.0=>ok



213 18 08 003

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱			
導銷		SKH51	1	鐵芯嵌合機切替部品			
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號	
燒入 燒戻 HRC 60~62		蔡振峰	蔡文平	蔡文平	2006/03/01		
尺 度	第三 角法	圖面 番號	訂正 REV				
2:1 ( / )			S469900				Q

-XH04-0081-03-1-901-BB\A159845.dwg

BTPS469900

華淵雷機工業股份有限公司.2

SNO: **S469900**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: **10 PCS**

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKH51</b> <b>Ø2.9 * 80</b>	<b>GS1:3</b> <b>GC1:90</b> <b>GS2:5</b> <b>AF:3</b> <b>KT</b>