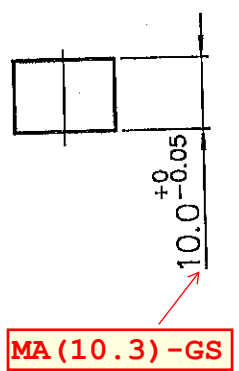
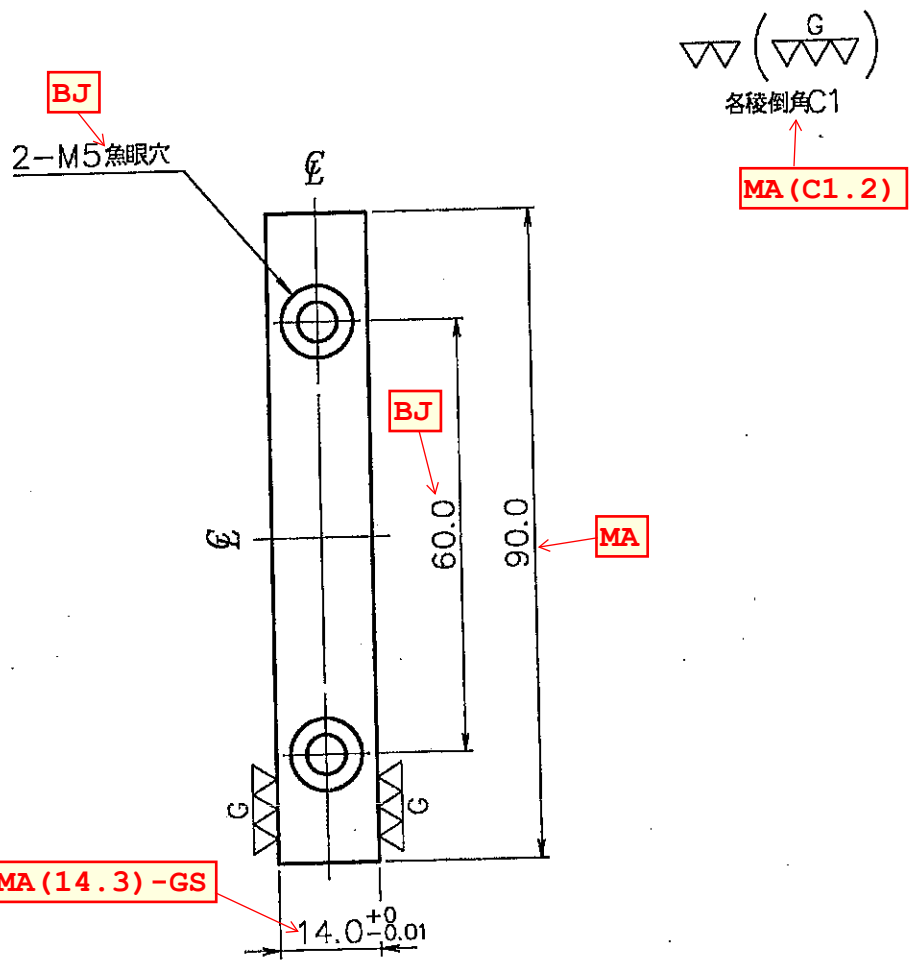


4/1

訂正REV	圖	付	記	事	擔當	金型加工公差表示			
						0.0000	±0.002	0.000 ⁺⁰	+0 -0.005
						0.000	±0.005	0.000-0	+0.005 -0
						0.00	±0.01	0.00 ⁺⁰	+0 -0.01
						0.0	±0.1	0.00-0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 ⁺⁰	+0 -0.1
								0.0-0	+0.1 -0

圖面上有公差表示時，以圖面公差優先



工程
40
40
40
50
80
20

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱			
定位銷		SK5	1	磁石止住模具			
熱 處 理		表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號
燒入 HRC 48~50 燒戻			曾中照	劉安昌	劉安昌	1999/05/07	1-005
尺 度		第三圖面 角法 番號	TM22-007T-00-1-005-AA				訂正 REV
1:1 (/)			F:\3207\OTHER\TM22007T.AA\1-005-AA				

SK-3 T13 X 25 V100

SNO: **S059298**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: SK-3 T13*19*95	AA:20 MA:30 BJ:20 HT:40 GS:40 AF:10 KT