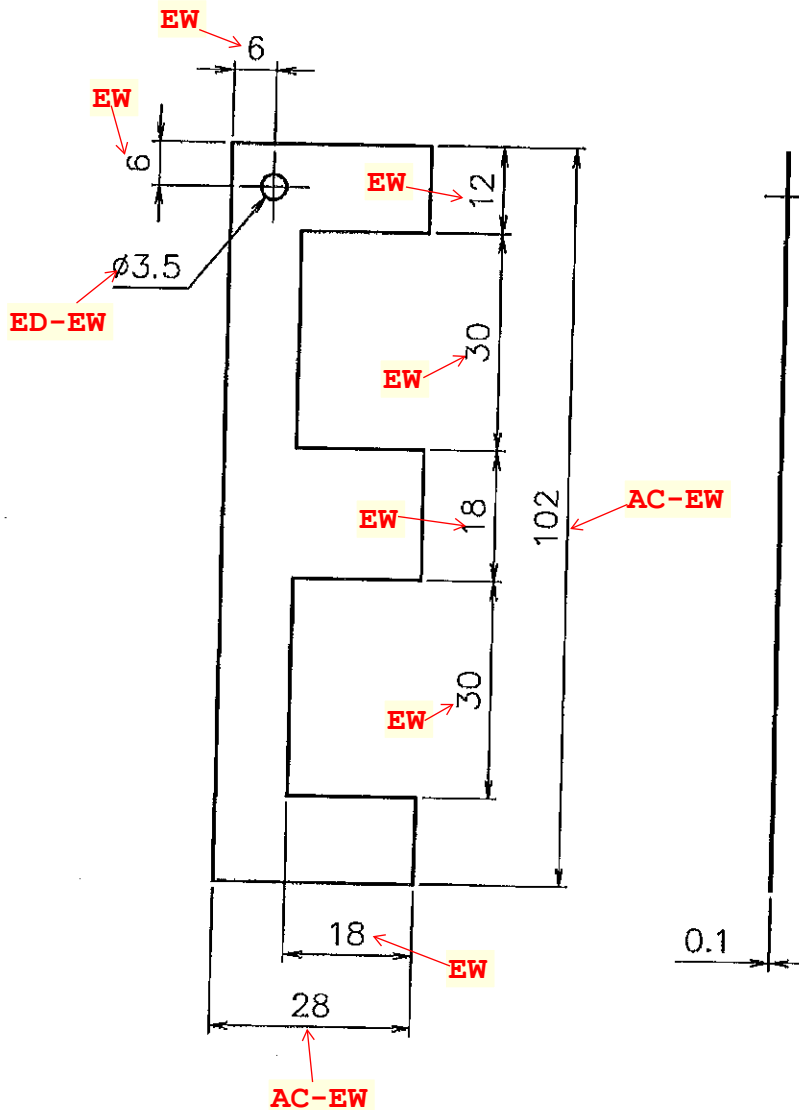


訂正Rev	日付	記事	擔當	一般加工公差表示	
				0.5以上6以下	±0.1
				6~30	±0.2
				31~120	±0.3
				121~315	±0.5
				圖面上有公差時以圖面公差優先	

XUẤT BẢN VẼ

Số lượng đặt hàng tối thiểu = 50 pcs  
Trường hợp ít hơn hãy liên lạc phòng ban đặt hàng

▽  
バリ無きこと



S CHUẨN

加工順	工程	部品名	材質	數量	設備名稱
01		調整墊片 (A)	SUS304	3	コミ足スポット機本体
02		熱處理	表面處理	檢圖	設計
03		焼入	HRC	卓曉龍	高木喬
04		焼戻		曾女子沐	2006/07/07
05		尺 度	第三圖面	番號	訂正 REV
06		1:1 ( / )	角法	S476948	

WE01-009M-04-1-448-JA\A165780.dwg

華洲電機工業股份有限公司.2

SNO: **S476948**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SUS</b> <b>T0.1*38*112</b>	AC:2 ED:2 EW:3