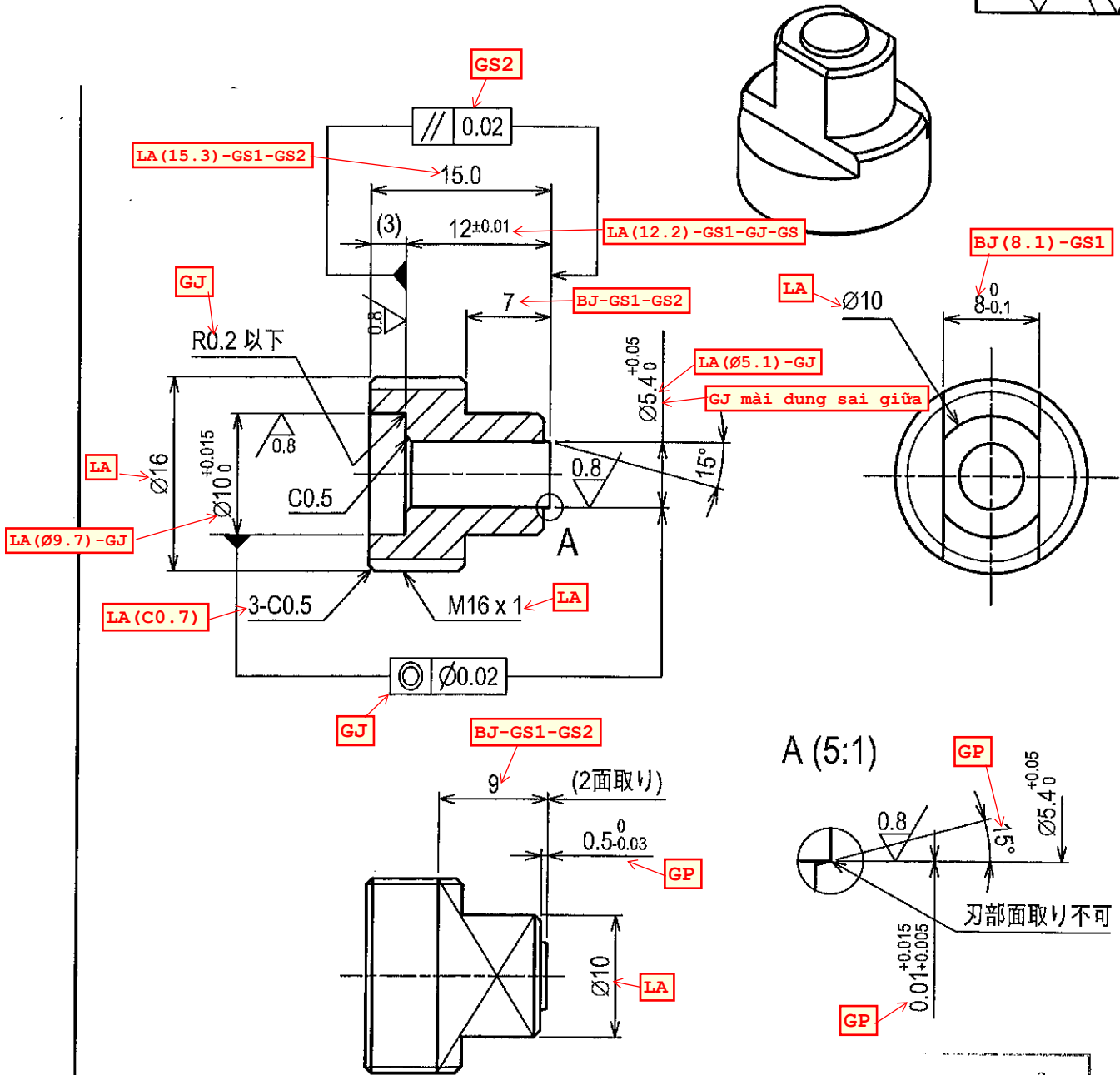


7920 113 414 0267

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.	2018/06/12			Do Quang Han	Dong Khac Tu	0.5 ≤ , ≤ 6 ±0.1
△						6 < , ≤ 30 ±0.2
△						30 < , ≤ 120 ±0.3
△						120 < , ≤ 315 ±0.5
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
						FINISH MARKS
						3.2 / (0.8)

GS1 mài kích thước 8 và 2 đầu cho vuông góc với nhau để GJ gá  
GJ rà chẵn mặt đáy trước khi gia công  
GP lắp tâm giả gia công để dễ dàng kiểm tra



DWN.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Nguyen_Van_Cuong	Dong_Khac_Tu	部品図	刃 (バ)
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	EDGE
HRC 60° ~ 0°		部品図	刀刃
		部品図	刀刃
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
ASP23	2018/06/12	2:1(5:1)	R165517

SNO: **R165517**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>ASP23</b> <b>Ø20*20</b>	LA:60 BJ:30 HT:40 GS1:30 GJ:120 GS2:30 GP:120 KT