

| REV. | DATE | DESCRIPTION | REF.No. | DWN. | CHKD. | CUTTING TOLERANCE | | | |
|------------------------------------|------------|-------------|---------|---------------|---------------|-------------------|---------|----------|--------------|
| init. | 2018/01/26 | 新規設計 | | Lin_Wei_Cheng | Chang_Fu_Rung | 0.0000 | ± 0.002 | 0.000 +0 | +0 -0.005 |
| △ | | | | | | 0.000 | ± 0.005 | 0.000 -0 | +0.005 -0 |
| △ | | | | | | 0.00 | ± 0.01 | 0.00 +0 | +0 -0.01 |
| △ | | | | | | 0.0 | ± 0.1 | 0.00 -0 | +0.01 -0 |
| △ | | | | | | 0. | ± 0.2 | 0.0 +0 | +0 -0.1 |
| | | | | | | | | 0.0 -0 | +0.1 -0 |
| TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED | | | | | | | | | |
| FINISH MARKS | | | | | | | | | |
| G (▽▽) | | | | | | | | | |

EW ra phôi T16*14.5*20.8

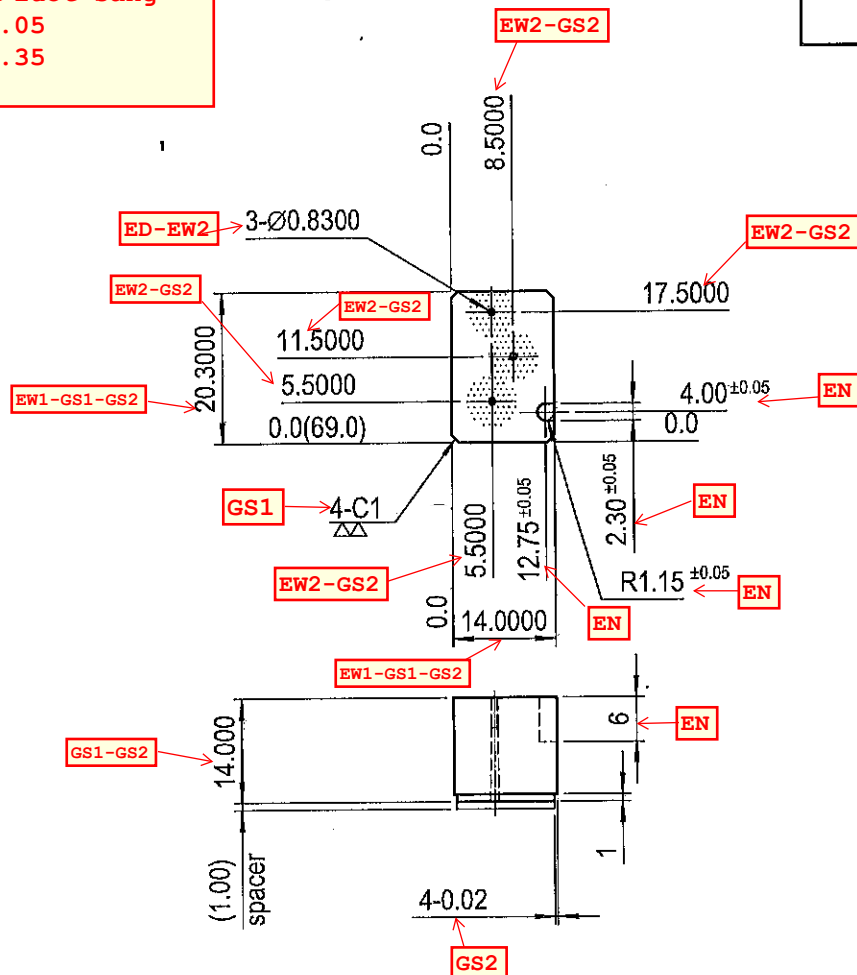
GS1:

-14.000(T)=>lượt sáng

-14.000=>14.05

-20.300=>20.35

-4-C1 =>ok



ハッチング部は切刃の為、面取り不可(KC-019)
 切刃ニゲ勾配ダイ上面より6'とする(KC-050)
 4mm後1°ニゲ加工のこと(KC-051)

| DSGND. | CHKD. | TITLE | | PARTS NAME |
|---------------|---------------|--------------|--|-------------------|
| Lin_Wei_Cheng | Chang_Fu_Rung | 部品図 | | 穴抜きダイ |
| QUENCH&TEMPER | SURFACE | PART DRAWING | | HOLE BRANKING DIE |
| IRC 0° ~ 0° | | 部品図 | | 穿孔下模 |
| | | 部品図 | | 穿孔下模 |
| MATERIAL | DATE | SCALE | | DWG.No. |
| WC(D30/HIP) | 2018/01/26 | 1:1 | | R171118 |

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

T16x 17 x 24

111 202 0110

SNO: **R171118**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

| DIỄN GIẢI | THỜI GIAN CHUẨN 1P |
|--|---|
| 1.VẬT LIỆU: WCD30 T16*16*23 | EW1:40 GS1:60 ED:60 EW2:120 GS2:90 EN:90 KT |