

Ver. 4/8

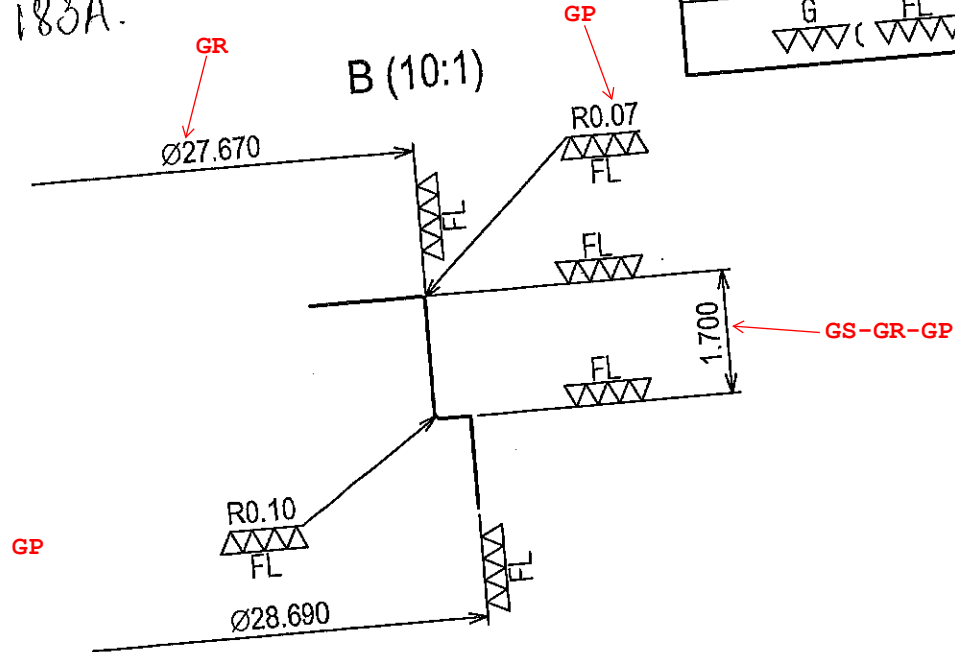
REV.	DATE	DESCRIPTION	REV.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2017/07/27	新規設計		Kamakura	K.Indei	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0
△						0.000	±0.005	0.000 -0	-0.005
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0.005
△						0.0	±0.1	0.00 -0	-0
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0.01
								0.0 -0	-0.01
								0.0 -0	-0.1
								0.0 -0	+0.1
								0.0 -0	-0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED

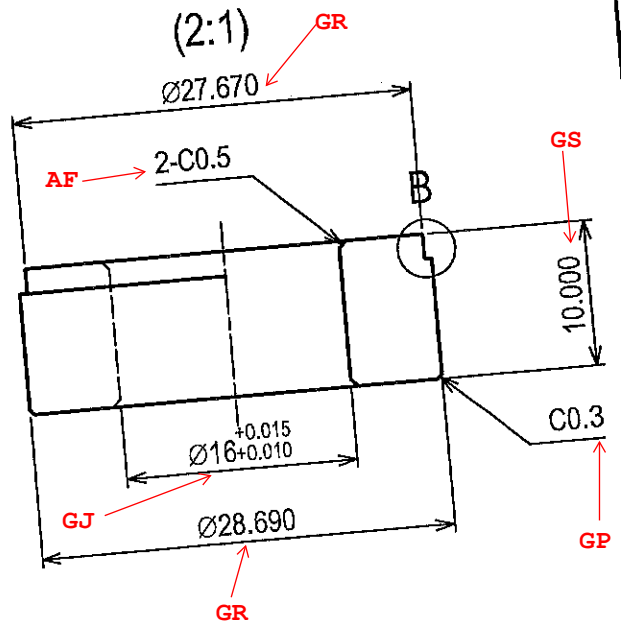
FINISH MARKS
G FL
▽▽▽ (▽▽▽)

213 103 183A.

2P



GR



SBTP (h² thing) R105767

414.1030435

DSGND.		CHKD.	TITLE		PARTS NAME	
K.Kamakura		K.Indei	部品図		パンチ	
QUENCH&TEMPER		SURFACE	PART DRAWING		PUNCH	
HRC 0°~0°			部品図		沖頭	
MATERIAL		DATE	部品図		DWG.No.	
WC(D30/HIP)		2017/07/27	SCALE		R105767	
			1:1		MARUCHI MOTOR CO.,LTD.	

5730
BGA:
N214x0069
BT P
Det

200/
96/
2410/
159/
60

SNO: R105767	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R105767 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS: -10.000=>ok 60 phút/pc GR: -Ø27.670=>ok -Ø28.690=>ok -1.700=>1.6 90 phút/pc GJ: -Ø16.000=>ok 120 phút/pc GP: -R0.07=>ok -R0.10=>ok -C0.3=>ok 90 phút/pc AF: -2-C0.5=.ok -Đánh bóng=.ok 25 phút/pc	GS:60 GR:90 GJ:120 GP:90 AF:25 KT