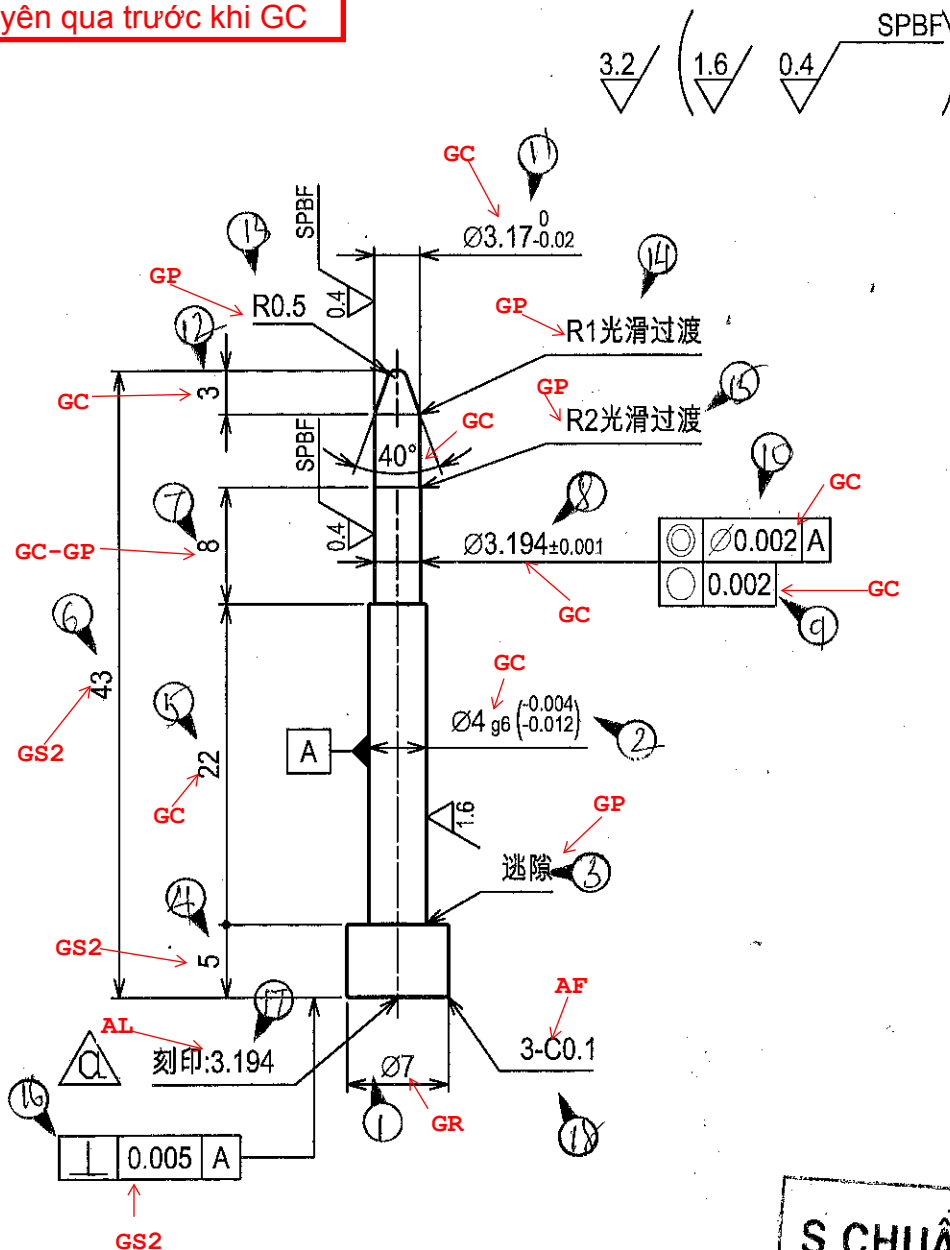


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
Init.	2017/04/22		DVB-0190	Do_Quang_Ham	Nguyen_Khanh_Khoa	Dong_Khac_Tu	$0.5 \leq \leq 6$ $\pm 0.1$
	2020/06/02	Changing instruction	VDM-XLB-2005-020	Vu_Thi_Tuyet	Pham_Phu_Quoc	Nguyen_Phuoc_Minh	$6 < \leq 30$ $\pm 0.2$
							$30 < \leq 120$ $\pm 0.3$
							$120 < \leq 400$ $\pm 0.5$

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

GR:Kẹp gia công ok Ø7\*60  
 GS1:Cắt phần kẹp của GR=>lướt sáng 2 đầu  
 GC:Lăn xuyên qua trước khi GC



S CHUẨN

CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Dong_Khac_Tu	WC(D30)		部品図 PART DRAWING	サイジングピン SIZING PIN
DSGND.	SURFACE	SCALE		
Nguyen_Khanh_Khoa		2:1	部品図 部品圖	整形销 整形銷
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Nguyen_Khanh_Khoa	HRC ~	A4V	2017/04/22	R091400

SNO: R091400

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø7*70	GR:25 GS1:20 GC:150 GP:20 GS2:20 AF:10 AL:5 KT