

MW

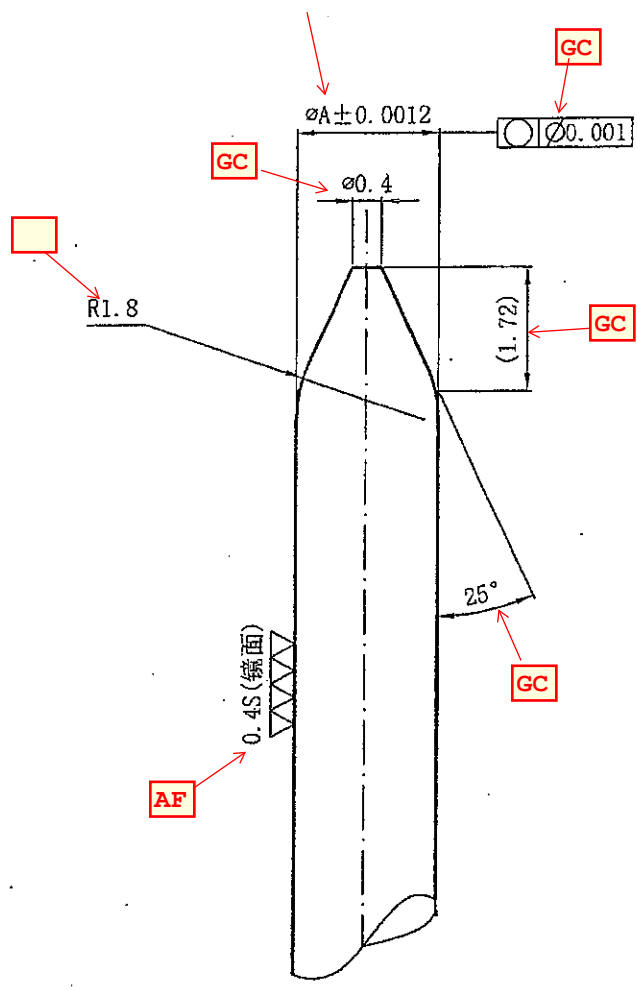
4142030322.S756068 - GIA CONG - 21/06/2022

Kinh 12339

5/16

7/14 203032

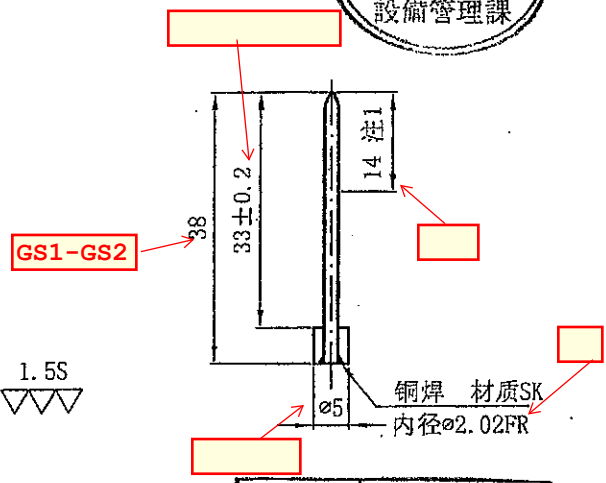
改番	日付	Rev	记	事	担当	削リ加工普通寸法公差	
						0.5以上6以下	±0.1
						6ツコエ30	±0.2
						30-120	±0.3
						120-315	±0.5
公差表示がある場合はそれを優先する							



A寸法	数量
2.005	1
2.006	1
2.007	1
2.008	1
2.009	1
2.010	1
2.011	1
2.012	1
2.013	1
2.014	1
2.015	1



注1:  $\phi A \pm 0.0012$  0.4S(鏡面) 加工是从  
先端到14MM处, 其余部分是  $\phi A \pm 0.008$  1.5S



新圖面番號 S756068

整形銷

部 品 名		材 質	数 量	设 备 名 称		
销 子		SK+WC(D40)	1	RF-370CB大壳轴承压入自动机		
热 处 理	表 面 处 理	检 图	设 计	制 图	日 付	共 通 部 品 番 号
烧入 烧灰 HRC		赵树杰	吕 明	吕 明	06/11/10	
尺 度 1/1 (10 /1)		图 面 番 号	PF07-003D-00-1-098-AA			

マブチモーター株式会社

SNO: **S756068**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P