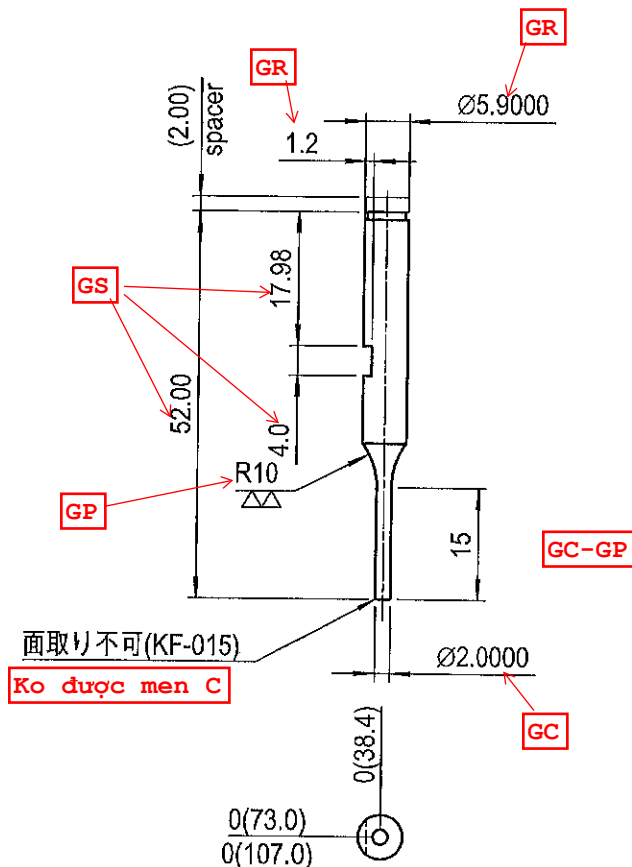


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2018/01/26	新規設計		Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						G ▽▽ (▽▽)			

GR kẹp mài OK kích thước Ø5.900



S CHUẨN

414 212 0185

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Lin_Wei_Cheng	Chang_Fu_Rung	部品図		穴抜きパンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		HOLE BLANKING PUNCH
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		孔穿孔冲頭
MATERIAL	DATE	SCALE		孔穿孔冲头
WC(D30/HIP)	2018/01/26	1:1		DWG.No.
				R172178

SNO: **R172178**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: WCD30 Ø6*70	GR:40 GS:40 GC:40 GP:30 KT