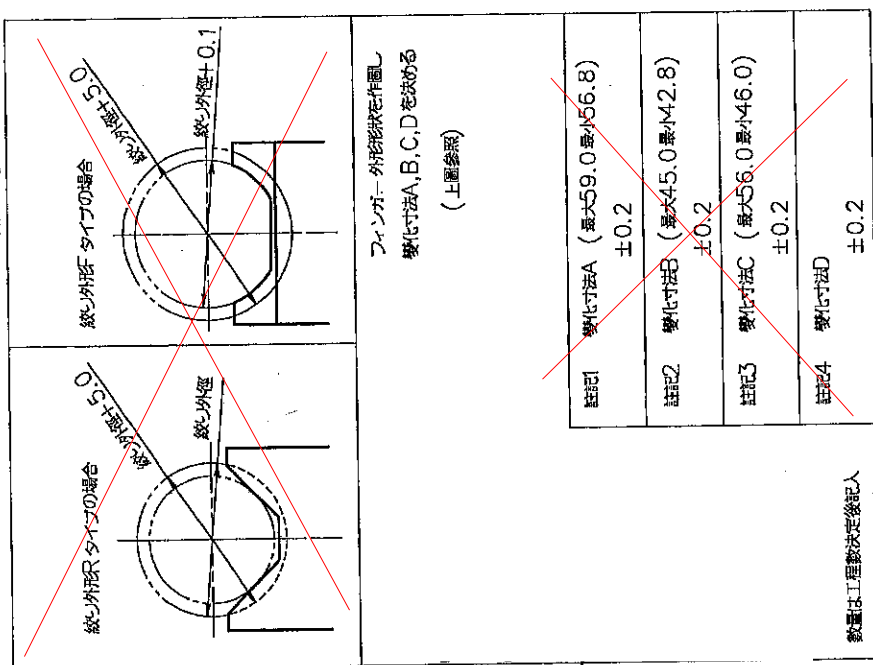
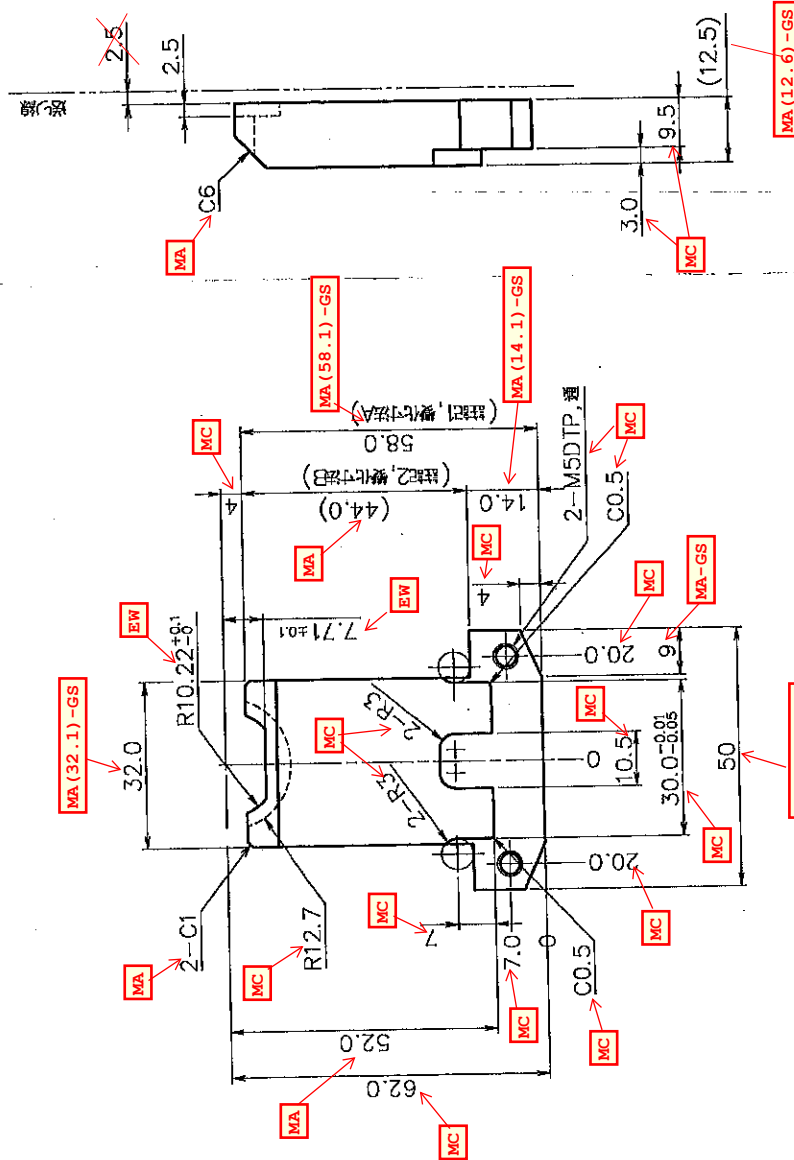


12 4 位 記 17 5 筆

Rev	日	付	記	事	摘要	金額	公差	公差
						0.0000	$\pm 0.002$	$0.000^{+0}_{-0.005}$
						0.000	$\pm 0.005$	$0.000^{+0}_{-0.005}$
						0.00	$\pm 0.01$	$0.00^{+0}_{-0.01}$
						0.0	$\pm 0.1$	$0.0^{+0}_{-0.1}$
						0.	$\pm 0.2$	$0.0^{+0}_{-0.2}$
								$0.0^{+0}_{-0.1}$
								$0.0^{+0}_{-0.1}$

圖面上有公差表示時，以圖面公差優先

指示外全外周名稜C0.3



(HC機台沖模切邊模具用)

部	品名	材	質	數量	裝	備	名	稱
	鉤爪	SKD11		1			C式指狀物爪	
熱處理	表面處理	繪圖	設計	日期	製圖	共通部品番號		
納入HrC 58-60		[曾中證]	彭維君	2004/10/29	彭維君	1 --- 009		
長度	第三圖面	S445104						
1/1 ( / )	先法番號	TWRC-0251-00-1-009-AA\W66169.DWG						
		訂正REV						

$$\frac{715 + 60 + 70}{3}$$

工程	
加工順	
01	
02	
03	
04	
05	
06	
07	
08	
09	
10	
11	
12	

SNO: **S445104**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11</b> <b>T13*55*63</b>	AA:20 MA:30 GS:30 MC:75 HT:40 EW:40 AF:10