

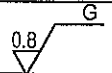
MV

20/11/16

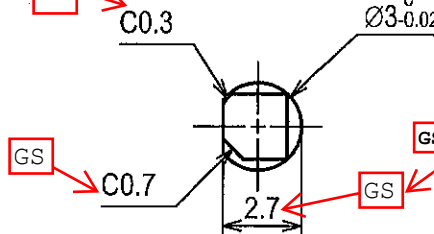
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE
init.						0.5 ≤, ≤ 6 ± 0.1
△	2015/03/16	CAD化、印刷内容追加	DVBS-0033	Nguyen Cong Vien	Pham Thanh Tung	6 <, ≤ 30 ± 0.2
△						30 ≤, ≤ 120 ± 0.3
△						120 <, ≤ 400 ± 0.5

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED APPLIES JIS B 0405-m, JIS B 0419-k

FINISH MARKS

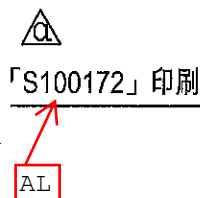


213 911 1018  
200P

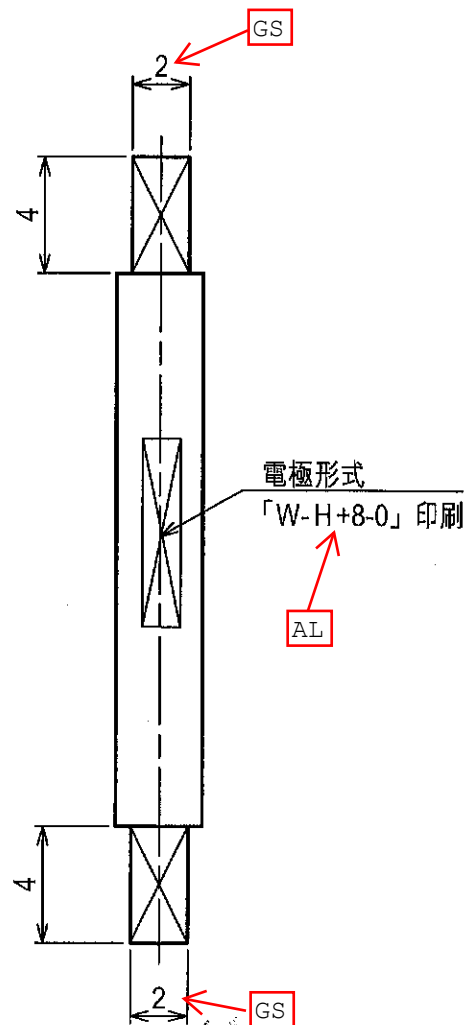


GS MÀI VÊ KÍCH THƯỚC CHUẨN Ø2.7 (-0.01~-0.02) THEO ĐỒ GÁ

GS CHÚ Ý NGOẠI QUAN KỸ BỀ MẶT NÀY ĐẢM BẢO ĐỘ PHẪNG, ĐỘ BÓNG BỀ MẶT VÀ KHÔNG ĐƯỢC SÚT MỀ ĐO GÓC ĐỘ 3 PCS: ĐẦU GIỮA CUỐI BẰNG GAUGE



GS CHÚ Ý NGOẠI QUAN KỸ BỀ MẶT NÀY ĐẢM BẢO ĐỘ PHẪNG, ĐỘ BÓNG BỀ MẶT VÀ KHÔNG ĐƯỢC SÚT MỀ ĐO GÓC ĐỘ 3 PCS: ĐẦU GIỮA CUỐI BẰNG GAUGE



YWTH-2=トリタングステン  
電極正式 W-H+8-0

注記: 電極への印刷はレーザーマーカ又は電気ペンにて行う事。

Ø3 x 35.

DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Nguyen_Cong_Vien	Pham_Thanh_Tung	部品図	電極
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING	ELECTRODE
HRC 0°~0°		部品図	電極
		部品図	电极
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
YWTH-2		4:1	S100172

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

4149120131,S100172 - GIA CONG - 08/03/2020

SNO: S100172	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG: 100 P	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<p><b>2.THỜI GIAN GIA CÔNG</b></p> <p><b>GS:</b></p> <p>-MÀI KÍCH THƯỚC 2.7 (ĐÚNG DUNG SAI -0.01~-0.02) TRÊN ĐỒ GÁ 12 THANH(L200)=&gt; 60 PHÚT/84 PC=&gt;0.71 PHÚT/PC</p> <p>-CẮT DỪNG BẰNG KEO CUỐN 10 THANH(L 200)/1 LẦN CẮT =&gt; 30 PHÚT/70 PC=&gt;0.42 PHÚT/PC</p> <p>-MÀI KÍCH THƯỚC 2.2 TRÊN ĐỒ GÁ 60 PCS/LẦN=&gt;60 PHÚT/60PCS=&gt;1 PHÚT/1 PC.</p> <p>-MÀI KÍCH THƯỚC 2.0 TRÊN ĐỒ GÁ 56 PCS/LẦN=&gt;60 PHÚT/56 PC=&gt;1.07 PHÚT/PC</p> <p>-C0.7&amp;C0.3 TRÊN ĐỒ GÁ 40 PHÚT/80P=&gt;0.5 PHÚT/PC</p> <p>-MÀI KÍCH THƯỚC 5° TRÊN ĐỒ GÁ 56 PCS/LẦN=&gt;60 PHÚT/56 PCS=&gt;1.42 PHÚT/PC</p> <p>=&gt;<b>5 PHÚT/PC</b></p> <p><b>AF:1 PHÚT/PC</b></p> <p><b>AL: 1 PHÚT/PC</b></p>	