

MV

28/02/2022

CUTTING TOLERANCE	
0.5 ≤, ≤ 6	±0.1
6 <, ≤ 30	±0.2
30 <, ≤ 120	±0.3
120 <, ≤ 315	±0.5
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED	
FINISH MARKS	
3.2	

無指示各角部C0.5(SC-155)

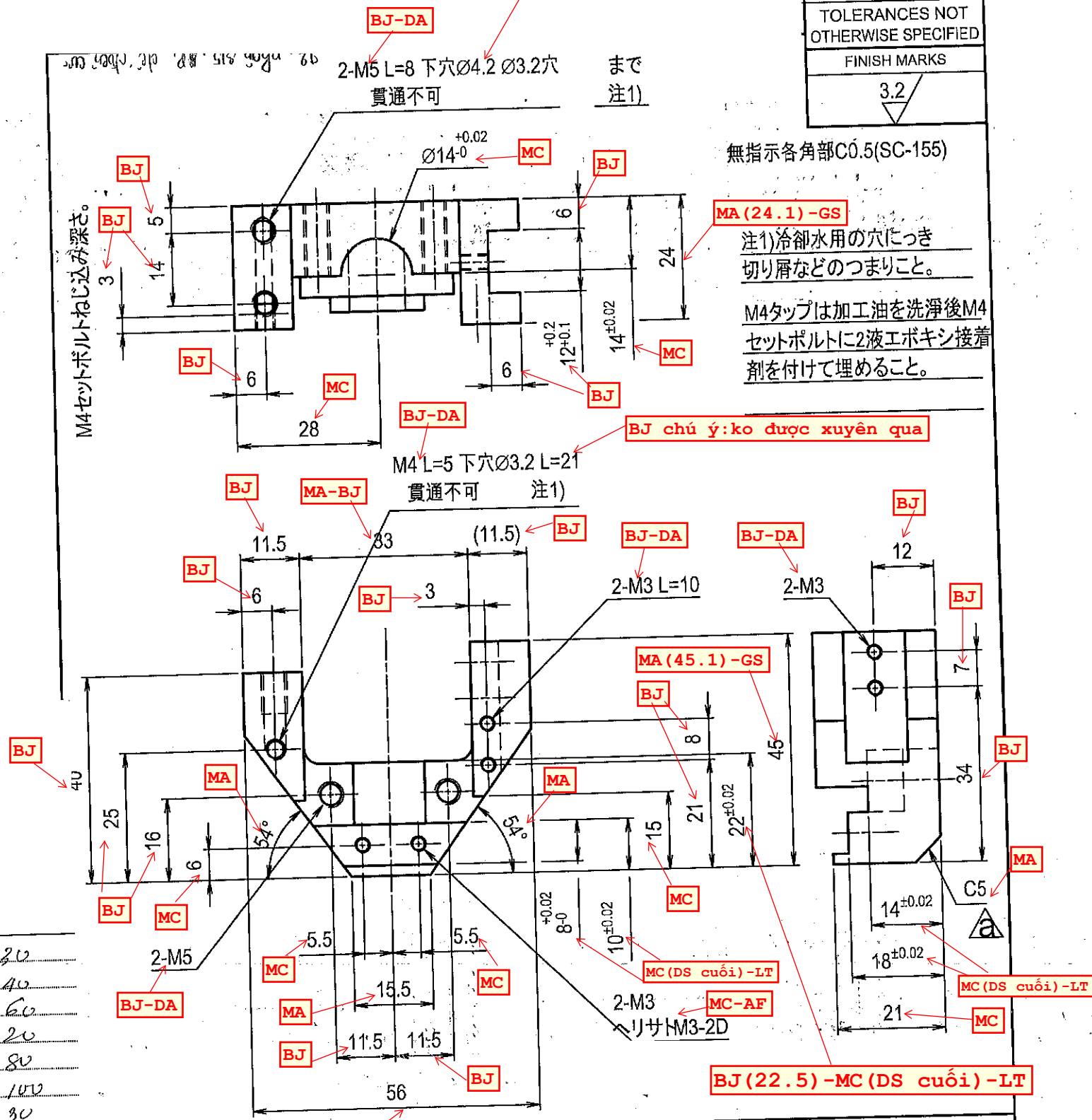
MA (24.1) -GS

注1) 冷却水用の穴につき
切り屑などのつまりこと。

M4タップは加工油を洗淨後M4
セットボルトに2液エポキシ接着
剤を付けて埋めること。

BJ chú ý: ko được xuyên qua

M4 L=5 下穴Ø3.2 L=21
貫通不可 注1)



DWN.	CHKD.	MA (56.1) -GS	TITLE	PARTS NAME
Wei Lun Chean	Ho Shou Hsuan		部品図	ヘッドホルダー
QUENCH&TEMPER	SURFACE		PART DRAWING	HEAD HOLDER
HRC 0 ° ~ 0 °	EP-CU/NI		部品図	頭部固定座
MATERIAL	DATE	SCALE		頭部固定座
C1100	2014/04/29	1:1		DWG.No.
				S892363

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

414 112 0041

SNO: **S892363**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P