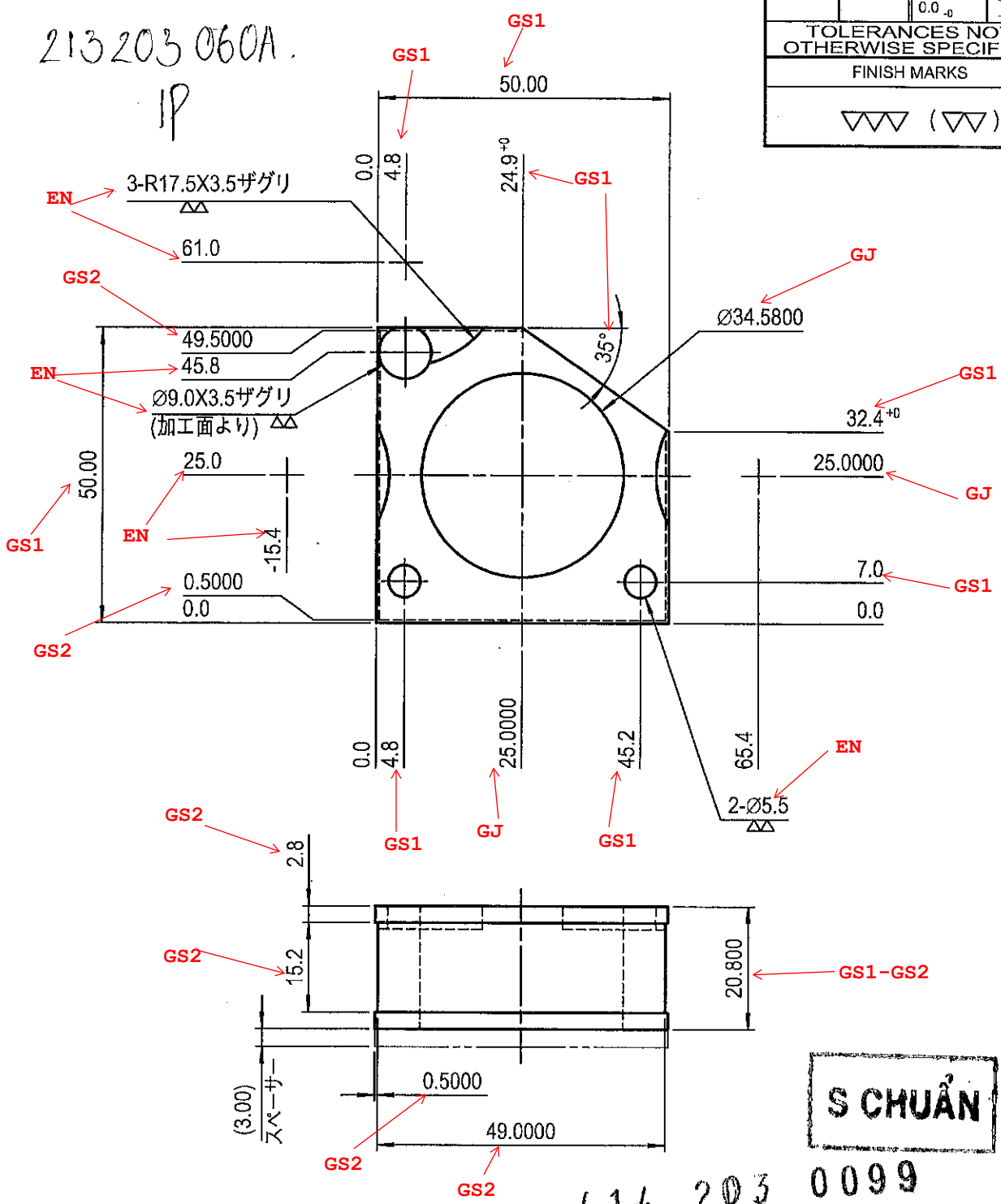


MV

51D TC=0
3/14

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	DSGND.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2019/12/18	メンテ容易の為(S160703-R333469)	SS-VDM-19-10-020	Wu_Chin_Wuu	Wu_Chin_Wuu	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△							0.000	±0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△							0.00	±0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△							0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01 -0
							0.	±0.2	0.0 +0	+0 -0.1
									0.0 -0	+0.1 -0

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED
FINISH MARKS
▽▽ (▽▽)



CHKD.	MATERIAL		TITLE	PARTS NAME
Chang_Fu_Rung	WC(D30/HIP)		部品図	外径抜きダイ
DSGND.	SURFACE	SCALE	PART DRAWING	OUT SIDE BLANKING DIE
Wu_Chin_Wuu		1:1	部品図	外径落料下模
			部品圖	外径落料下模
DWN.	QUENCH&TEMPER	SIZE	DATE	DWG.No.
Wu_Chin_Wuu	HRC ~	A4V	2019/12/18	R333469

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

51D TC=0
3/14

AA MA BJ GR DA A M/C1 H EW1 GS1 EN A EW A M/C2 A GP GS2 AF

SNO: R333469	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R333469 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: -20.800=>lướt sáng -50.00=>ok -50.00=>ok Chú ý các kích thước đảm bảo độ song song,vuông góc Max=0.005 -35°=>ok 120 phút/pc GJ: -Ø34.5800=>ok Chú ý -Độ đối xứng với 2-50.00 đạt 0.005 -Độ vuông góc với mặt 20.800 đạt 0.003 400 phút/pc GS2: Kiểm tra vị trí Ø34.5800 so với kích thước 2-50.00 gia công: -4-0.5000=>ok -20.800=.ok 200 phút/pc EN: -3-R17.5=>ok -3-Ø9=.ok 200 phút/pc	GS1:120 GJ:400 GS2:200 EN:200 KT