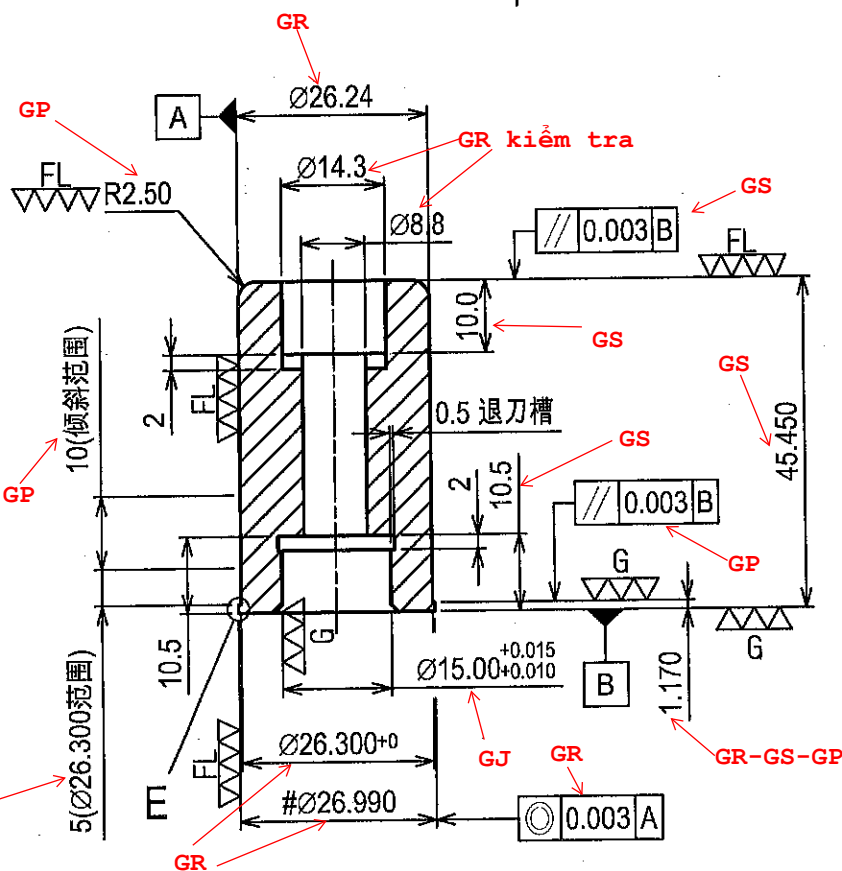
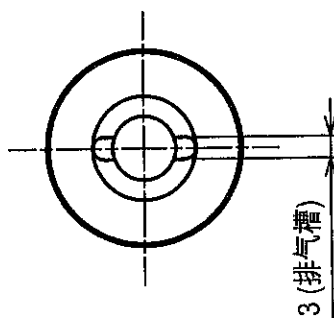


REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
init.	2016/09/05	新规设计		Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
△						0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
△						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
						FINISH MARKS			
						▽ (G FL)			

213 106 157A
IP



DSGND.	CHKD.	TITLE	PARTS NAME
Chen_Die_Sun	Ye_Chang_Jing	部品図 PART DRAWING	パンチ PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図	冲頭
HRC 0°~0°		部品図	冲头
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.
WC(D30/HIP)	2016/09/05	1:1	R063145

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

4141060514-R063145-GIA CONG-23/09/2021-060514

N217x0046

Đã có hàng

Đã BTP

120
60
90
90
20

Đã có hàng M. Bình hiện tại 9/24 -

SNO: R063145	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R063145 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø26.24=>OK.Chú ý chiều dài =29.3 -Ø26.300=>OK.Chú ý chiều dài =15 mm bao gồm 10 mm phần nghiêng của GP. -1.17=>1.6 -Ø26.99=>OK 150 phút/pc GS: -1.17=>1.4 -45.450=>ok 60 phút/pc GJ: -Ø15.000=>ok 120 phút/pc GP: -R2.50=>ok -10 mm nghiêng từ Ø26.3 đến Ø 26.24=>ok -1.170=>ok -2-R0.05=>ok 120 phút/pc AF: Đánh bóng 20 phút/pc	GR:150 GS:60 GJ:120 GP:120 AF:20 KT