

414 309 00 28 (Anh 203.89)

AA-MA:T13\*18.2\*21

BJ:

-Ø7.00=>Ø6

-R5.2(Ø10.4) =>OK

Chú ý: 2 kích thước gia công 1 lần cho đồng tâm

-6.00=>5.7

EW:lấy tâm theo lỗ Ø6 để gia công

GS:mài tinh bằng đá 120K để đạt độ bóng

CUTTING TOLERANCE	
0.5 ≤, ≤ 6	±0.1
6 <, ≤ 30	±0.2
30 <, ≤ 120	±0.3
120 <, ≤ 315	±0.5
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED	
FINISH MARKS	

AF ngoại quan bằng kính hiển vi trong quá trình gia công

0:1)

EW

2-C0.3

EW cắt OK biên dạng này

全周-R0.25

0.025

SPBF

R0.25

AF

0.025

SPBF

R0.25適用範圍

AF

0.025

SPBF

BJ

Ø9.40

BJ(4.1)-GS

BJ-GS

4

6+0.01

BJ-GS

4

18

MA(18.2)-GS

BJ(5.7)-GS

4.4

BJ(4.5)-GS

註記

- 1.指示尺寸法許容差:±0.1 角度許容差:±2°
- 2.指示角部 C0.3 事

S CHUẨN

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Chen_Su_Yueh	Hsu_Cheng_Feng	部品図		ガード
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		GUARD
HRC 55° ~ 60°		部品図		護具
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
SKD11	2014/04/02	2:1		S916029

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: **S916029**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
<b>1.VẬT LIỆU:</b> <b>SKD11</b> <b>T13*23*26</b>	AA:15 MA:20 BJ:25 HT:40 EW:90 GS:60 AF:20 KT