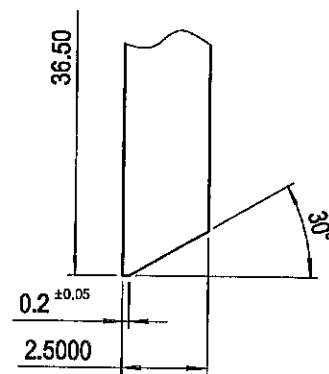
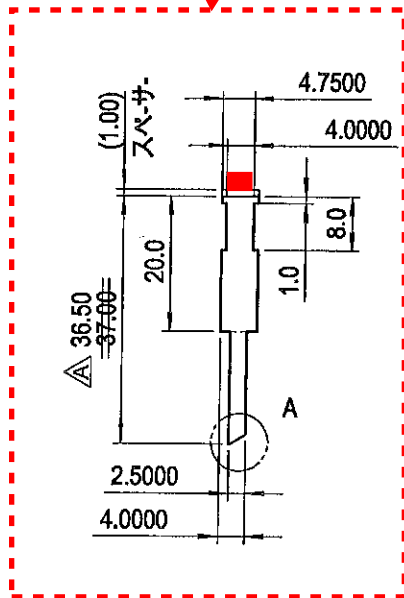


414 211 0285

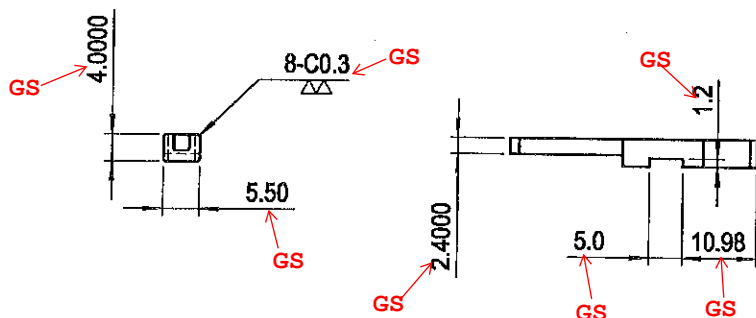
REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
Init.						0.0000	±0.002	0.000 +0	+0
a	2009/02/24	寸法變更(S752579→S784471)(T-VNM-09-02-020)		Wu_Chin_Wuu	Chang_Fu_Rung	0.0000	±0.005	0.000 -0	+0.005
△						0.00	±0.01	0.00 +0	+0
△						0.0	±0.1	0.00 -0	+0.01
△						0.	±0.2	0.0 +0	+0

EW cắt bao biên dạng này chưa
0.01 mỗi kích thước=>GS.
Chú ý: không cần ra phôi trước
tổn thời gian nhé

TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED			
FINISH MARKS			
G (▽▽)			



A部詳細(KC-022)



S CHUẨN²

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Wu_Chin_Wuu	Chang_Fu_Rung	部品図		切断パンチ
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		CUT-OFF PUNCH
HRC		部品図		切断冲頭
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2009/03/02	1:1(5/1)		S784471

SNO: S784471	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: T6*8*40	EW:130 GS:150 KT