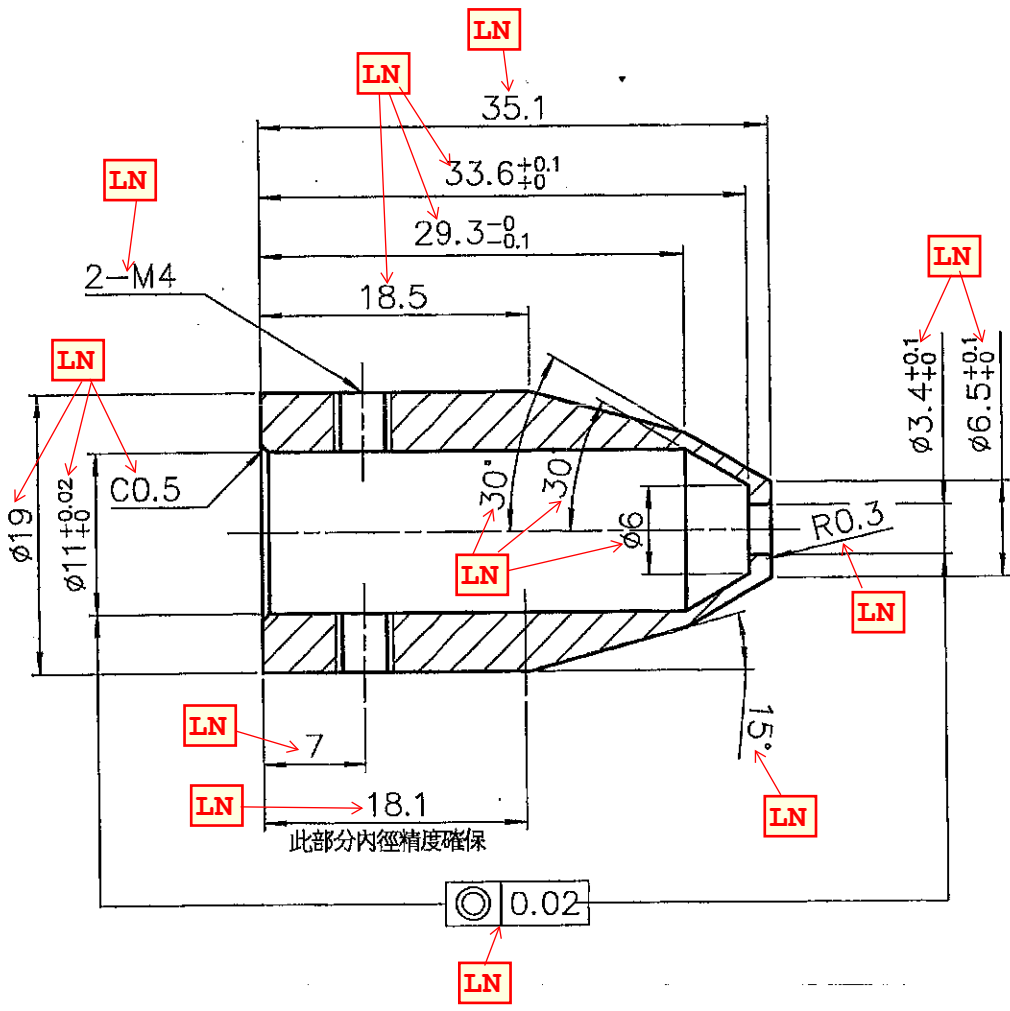


訂正Rev	日	付	記	事	擔	當	一般加工公差表示	
							0.5以上6以下	±0.1
							6~30	±0.2
							31~120	±0.3
							121~315	±0.5
								圖面上有公差時以圖面公差優先

全C0.2



工程

部 品 名		材 質	數 量	設 備 名 稱			
套筒 A		BS	16	塗佈機切替部品			
熱 處 理	表 面 處 理	檢 圖	設 計	製 圖	日 期	共通部品番號	
燒入 燒灰 HRC		許振峰	湯永成	湯永成	2000/11/06		
尺 度	第三	圖面	S208563				訂正 REV
2:1 (/)	角法	番號					

XH02-003T-00-1-002-AA\A62786.DWG

華洲電機工業股份有限公司 v.2

SNO: **S208563**

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: **10197**

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BS Ø20*41	LN:30 KT