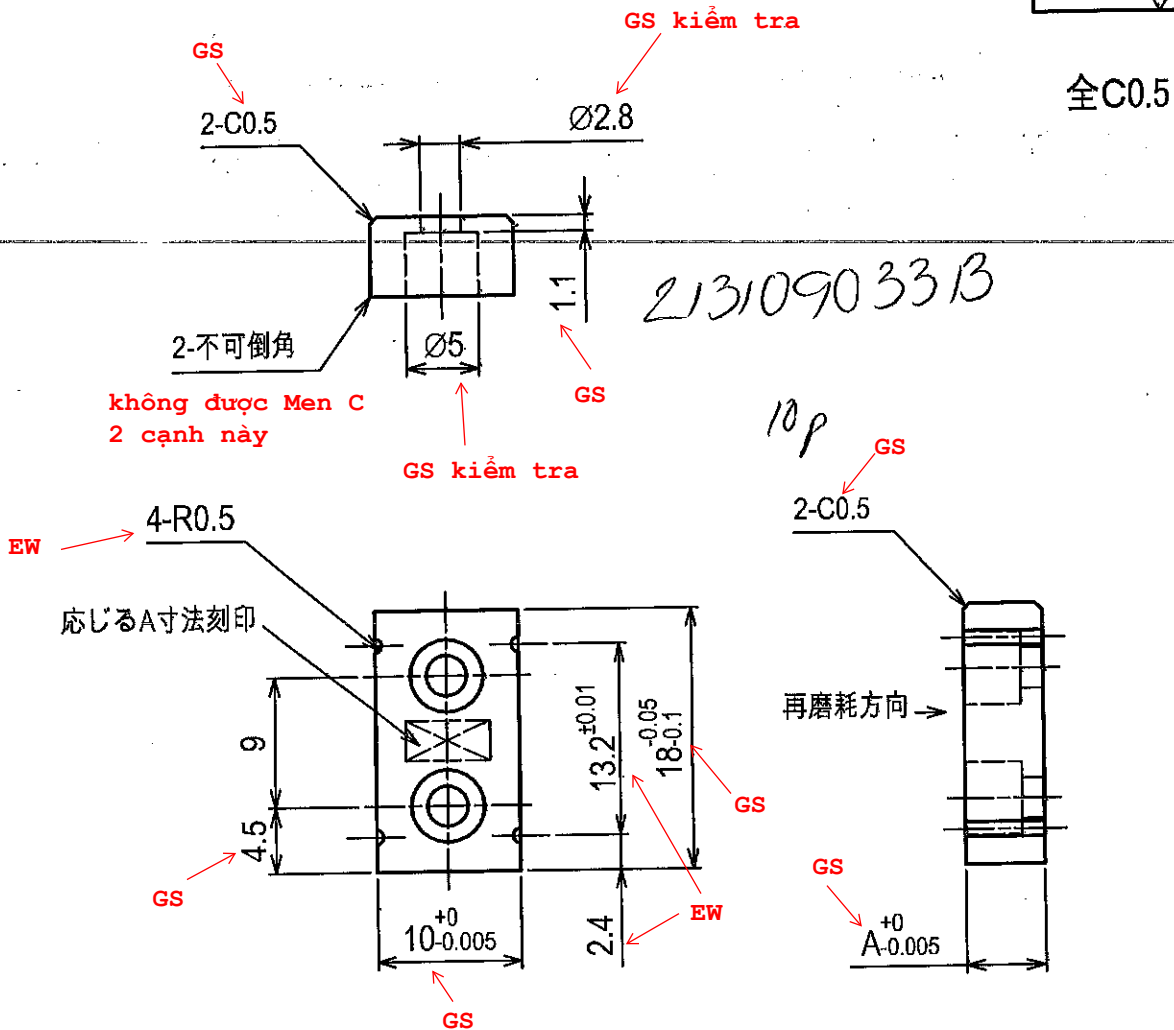


MV

10/19.

REV	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE	
init	2013/10/07			Nguyen Cong Vien	Pham Thanh Tung	0.5 ≤, ≤ 6	±0.1
△						6 <, ≤ 30	±0.2
△						30 <, ≤ 120	±0.3
△						120 <, ≤ 315	±0.5
△						TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED	
FINISH MARKS							3.2



A	5.5	5.2	4.9	4.6	4.3	4.0
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

注意：新規手配 A=5.5

刃物欠けが発生する場合は該当A寸法より再磨耗を行う。

PTP S 875 030

DWN.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
Ngô_Van_Luat	Pham_Thanh_Tung	14.1090384		刃 (バ)
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING		EDGE
HRC		部品図		刀刃
		部品図		刀刃
MATERIAL	DATE	SCALE	DWG.No.	
WC(KM10)	2013/10/07	2:1	S901675	

MABUCHI MOTOR CO.,LTD.

SNO: S901675	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP S901675 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GS1: -5.500=>OK -10.000=>OK -18.00=>OK -4-C0.5=>OK 30 phút/pc EW: Gia công trên đồ gá -4-R0.5=>OK 15 phút/pc	GS:30 EW:15 KT