

XUẤT BẢN VẼ
BẢN VẼ DÙNG
CHẾ TẠC - NGHIỆM THỬ
HỦY SỬ KHI HOÀN TẤT
ĐO NOT COPY
2023.12.14
P.QLKTSX VDM

12

REV.	DATE	DESCRIPTION
init.	2016/07/16	新設計
△		
△		
△		

REF.No.	DWG.	CHKD.

CUTTING	
0.0000	± 0.002
0.000	± 0.005
0.00	± 0.01

CUTTING TOLERANCE				
0.0000	± 0.002	0.000	±0	0.002
0.000	±0.005	0.000	±0	0.005
0.00	± 0.01	0.00	±0	0.01
0.0	± 0.1	0.00	±0.1	0.01
0	± 0.2	0.0	±0.2	0.1
			±0.4	0.1
			±0.6	0.1
			±0.8	0.1
			±1.0	0.1

6

TOLERANCES NOT
OTHERWISE SPECIFIED

FINISH MARKS

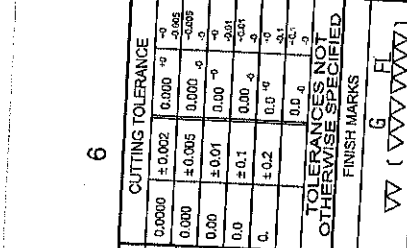
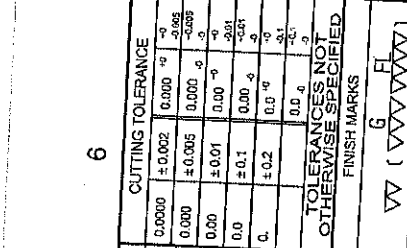
FL

W (V V V V V V)

FINISH MARKS
▽ (▽▽▽▽▽)
G
FI

213.312.052 A
IP

SCREW



DSGND.	CHKD.	TITLE
Wang_Gan_Pei	Ye_Chang_Jing	部品図
QUENCH&TEMPER	SURFACE	PART DRAWING
HRC 60° - 62°		部品図
MATERIAL	DATE	部品図
SX011	2016/07/16	SCALE 1:1

PARTS NAME	DWG.No.
リフター	R058135
LIFTER	
頂料器	
頂料器	

414 312 0128

4143120128.R058135 - GIA CONG - 13/03/2024

HABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO:

SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:

NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197

DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: 2.THỜI GIAN GIA CÔNG	