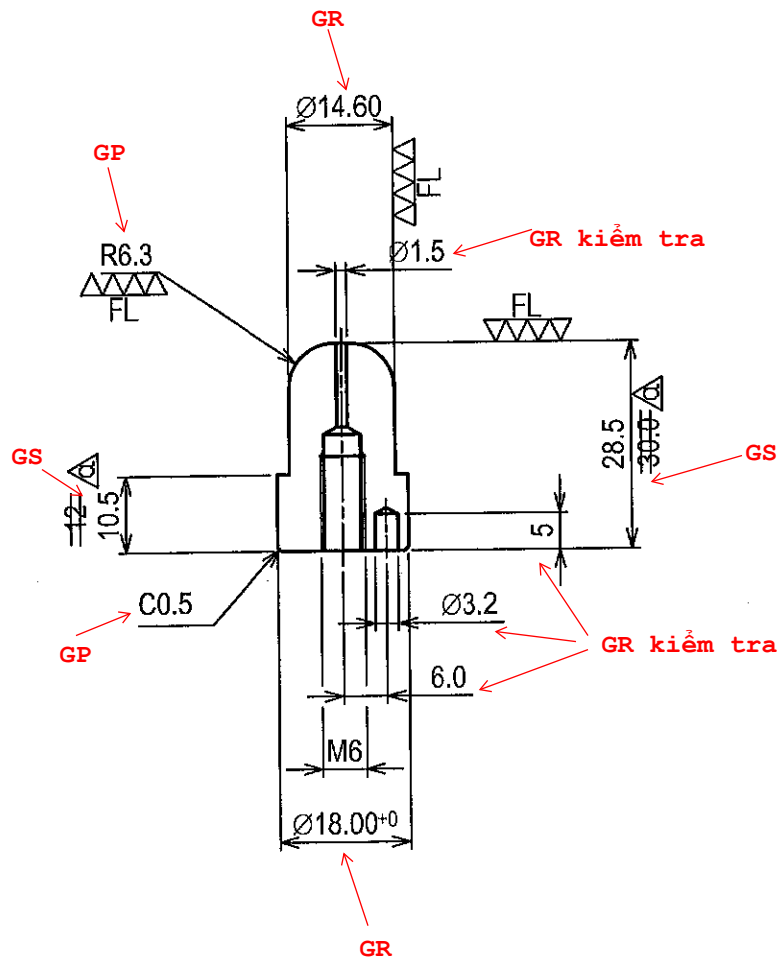


MV

REV.	DATE	DESCRIPTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLERANCE			
ni	2015/11/23	新規設計		K.Kamakura	T.Yajima	0.0000	± 0.002	0.000 +0	+0 -0.005
a	2018/07/02	可調整量増加，寸法変更		陈叠孙	叶长敬	0.000	± 0.005	0.000 -0	+0.005 -0
△						0.00	± 0.01	0.00 +0	+0 -0.01
△						0.0	± 0.1	0.00 -0	+0.01 -0
						0.	± 0.2	0.0 +0	+0 -0.1
								0.0 -0	+0.1 -0
TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED									
FINISH MARKS									
G FL ▽▽▽ (▽▽▽)									

213 105 652 A
IP



BTP R029086

DSGND.	CHKD.	TITLE		PARTS NAME
K.Kamakura	T.Yajima	部品図 PART DRAWING		パンチ PUNCH
QUENCH&TEMPER	SURFACE	部品図		沖頭
HRC 0 ° ~ 0 °		部品図		沖頭
MATERIAL	DATE	SCALE		DWG.No.
WC(D30/HIP)	2015/11/23	1:1		R029086

MABUCHI MOTOR CO., LTD.

SNO: R029086	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
1.VẬT LIỆU: BTP R029086 2.THỜI GIAN GIA CÔNG GR: -Ø18.00=>ok => 70 phút/pc GS: -10.5=>ok -28.5=>ok => 50 phút/pc GP -R6.3=>ok -C0.5=>ok => 90 phút/pc AF: Đánh bóng=>ok => 20 phút/pc	GR:70 GS:50 GP:90 AF:20 KT