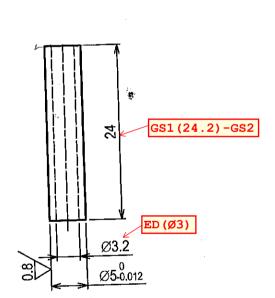
£670 017 414

10

		T-20BISTION	REF.No.	DWN.	CHKD.	CUTTING TOLE	RANCE
REV.	DATE	DESCRIPTION		Ciu_Jie_Cheng	Oin Yi Fan	0.5 ≦,≦6	± 0.1
init.	2015/06/10	设备改造		Cin_as_cassia	QIII_II_I QIII	6 < , ≦ 30	± 0.2
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \						30 < , ≦ 120	± 0.3
$\triangle$						120 < ,≦ 400	± 0.5
À					-	TOLERANCES NOT C	THERWISE
$ \Delta $				<u></u>		SPECIFIED APPLIES JIS B 040	
			. 🔾			FINISH MAI	RKS
						3.2	0.8
1							<u> </u>

全C0.2



Làm đen ở 138°/10 phút

					PARTS NAME
DSGND.	CHI	ζD.	TITLE		
properties			部品図		コレット
Qiu_Jie_Cheng	Qin_Y	i_Fan '	PART DRAW!	NG	COLLET
QUENCH&TEMPER		ACE	部品図		套筒
	SC	חר			套筒
HRC 55°~ 58°	50	JD	部品図		DWG.No.
MATERIAL	DA	TE	SCALE	\	
macros)			2.4	<b>b</b> tit	R026137
SKS3	2015/	06/10	2:1		
					MARLICH MOTOR CO.,LTD.

\$6×44

SNO: R026137	
SỐ PCS TỐI THIỂU/1 LẦN ĐẶT HÀNG:	
NGƯỜI THIẾT LẬP: 10197	
DIỄN GIẢI	THỜI GIAN CHUẨN 1P
	THỜI GIAN CHUẨN 1P  GS1:10 ED:15 GS2:10 AF:5 AB:10 KT