

模块机组控制器

----带电膨. 增焓

安装使用

手

册

程序编码: MD21B 2017-10-13 请务必仔细阅读此手册内容,并按照说明操作!

如有疑问,请联系:

广州得麦电子科技有限公司

网址: http://www.gzdaimc.com

邮箱: gzdaimc@163.com

(未经允许以任何形式或手段复制或传播本手册内容均属侵权,必究法律责任。)

目 录

| | 安全使用 | |
|----------|--------------------------------|----|
| _, | 产品简介 | |
| | 2.1 SK 系列真彩触摸屏显示器 | |
| | 2.2 ZY106 控制板性能指标 | |
| \equiv | 安装尺寸 | |
| | 3.1 文本屏(HM501)外型尺寸 | 6 |
| | 3.2 文本屏(HM502)外型尺寸 | 6 |
| | 3.3 真彩触摸屏(4.3 寸)显示器 SK043 外型尺寸 | 7 |
| | 3.4 主控板 ZY106 外型尺寸 | 7 |
| 四、 | 触摸屏界面说明 | } |
| | 4.1 开机界面 | 8 |
| | 4.2 主界面 | 8 |
| | 4.3 用户设置界面 | 8 |
| | 4.4 输入查询界面 | 9 |
| | 4.5 输出查询界面 | 9 |
| | 4.6 温度查询界面 | 9 |
| | 4.7 故障查询界面 | 9 |
| | 4.8 软件版本界面 | 10 |
| | 4.9 厂家设置界面 | 10 |
| | 4.9.1 厂家参数设置进入方式 | |
| | 4.9.2 维修参数设置进入方式 | |
| | 4.9.3 参数初始化 | |
| | 4.9.4 修改密码 | |
| | 4.9.5 维护时间设置 | |
| 五、 | 文本屏界面说明(HM501) 14 | Į |
| | 5.1 开机界面 | 14 |
| | 5.2 主界面 | 14 |
| | 5.3 用户设置界面 | 15 |
| | 5.3.1 定时开关机界面 | |
| | 5.4 查询界面 | 15 |
| | 5.4.1 温度查询 | |
| | 5.4.2 当前故障查询 | |
| | 5.4.3 输出查询 | |
| | 5.4.4 输入查询 | |
| | 5.5 厂家设置界面 | 16 |
| | 5.5.1 厂家参数设置 | 17 |
| | 5.5.2 维修参数设置 | 17 |
| | 5.5.3 工程参数设置 | |
| | 5.5.4 初始化参数 | |
| | 5.5.5 系统维护设置 | |
| 六、 | 文本屏界面说明(HM502)19 | |
| | 6.1 开机界面 | |
| | 6.2 主界面 | |
| | 6.3 用户设置界面 | |
| | | |

| 英外地组工的锚. 女农 区用于加 | 3/31 | |
|-------------------|------|------|
| 6.3.1 常规设置 | | . 20 |
| 6.3.2 定时开关机界面 | | . 20 |
| 6.3.3 WIFI 配置 | | . 20 |
| 6.4 查询界面 | | . 22 |
| 6.4.1 温度查询 | | . 22 |
| 6.4.2 当前故障查询 | | . 22 |
| 6.4.3 输出查询 | | . 22 |
| 6.4.4 输入查询 | | . 23 |
| 6.5 厂家设置界面 | | . 23 |
| 6.5.1 厂家参数设置 | | . 23 |
| 6.5.2 维修参数设置 | | . 23 |
| 6.5.3 工程参数设置 | | . 24 |
| 6.5.4 初始化参数 | | . 24 |
| 七、控制逻辑 | 24 | |
| 7.1 开机逻辑 | | . 24 |
| 7.2 关机逻辑 | | . 24 |
| 7.3 线控开关 | | . 24 |
| 7.4 电子膨胀阀 | | . 24 |
| 7.4.1 当前过热度 | | . 24 |
| 7.4.2 目标过热度 | | . 24 |
| 7.4.2 保护 | | . 25 |
| 7.5 热回收 | | . 25 |
| 7.6 增焓阀 | | . 25 |
| 7.7 排气保护 | | . 26 |
| 7.8 除霜 | | . 26 |
| 八、参数表 | 27 | |
| 九、电源、通讯接线示意图 | 32 | |
| 十、电气连接示意图 | | |
| 10.1 风冷 | | . 33 |
| 10.2 水冷 | | . 34 |
| 十一、装机调试指南 | | |
| 11.1 上电前 | | . 35 |
| 11.1.1 开关量输入 | | . 35 |
| 11.1.2 开关量(继电器)输出 | | . 35 |
| 11.2 上电后 | | . 35 |
| 11.2.1 检查 | | . 35 |
| 11.2.2 设置参数 | | . 35 |
| 11.2.2 试运行 | | . 36 |
| 十二、版本说明 | | |

一、安全使用

危险!

- ★ 只有专业人员才可以对控制器进行安装、配线及操作、维护。
- ★ 控制器上电前,要定正确接线;
- ★ 控制器上电后,严禁用手触摸控制器带电端子。
- ★ 指定电源为控制器供电,切勿与其它电器共用同一电源,以免导致负荷过 大的危险。
- ★ 务必保证控制器可靠接地并经常检查接地是否牢固,接地不当可能导致触电的意外。
- ★ 实施配线或维护前,务必关闭电源。
- ★ 切断电源后的短时间内,不要进行维修操作,切勿触摸内部电路及器件。



警告!

- ★ 控制器通电前,必须确认控制器输入电源电压等级正确。
- ★ 不要将螺丝刀、螺丝等金属物掉入控制器内。
- ★ 不要将控制器安装在阳光照射的地方,不要堵塞控制器的散热孔。
- ★ 弱电线路应与强电线路相互分开,以避免可能引起的干扰。
- ★ 切勿拉扯、扭曲电源线、通讯线以免产生严重故障。



注意!

- ★ 在对控制器进行操作之前,请您仔细阅读本手册。
- ★ 妥善保管好该使用说明书,以便相关人员随时取阅。
- ★ 该控制器是依据工厂应用环境而设计的工业产品。它设计的规范可以保证 它能够在的大多数工业环境中稳定工作。它可能不能应用于某些特定的室 外环境,如果您需要在室外的特定场合使用时,请务必向你的供应商咨询!
- ★ 控制器的存放、安装应避开强振动、强腐蚀、高粉尘、高温、高湿的环境。
- ★ 应定期检查控制器输入输出接线是否正确及设备其它电线是否老化。
- ★ 切勿使用锋利物来按触摸屏控制器,或在触摸屏上施加过大压力,以免损坏触摸屏。
- ★ 用户如有任何修理的需要,请与厂家联系,切勿自行修理。

提示:



危险! 会引起人身伤亡和财产损失的不正确操作与安装。



警告! 会引起人身伤害和财产损失的不正确操作与安装。



注意! 会影响控制器性能的不正确操作。

二、产品简介

风冷模块机控制器采用分体安装,由 SK 系列真彩触摸屏显示器和 ZY101 控制板两部分组成。显示器采用 400MHZ ARM9 处理器,支持 4.3 寸,7 寸、10 寸不同大小真彩屏,可满足几乎所有工业现场应用需求。ZY101 控制板是专门为暖通或中央空调行业应用定制的。两者结合能够满足大多数现在市场上的机组,而且可根据客户机组情况做相应更改,满足不同客户个性化的需求。

2.1 SK 系列真彩触摸屏显示器

主要性能指标:

- 1、采用 400MHZ ARM9 嵌入式处理器,运算速度更快,功耗更小,性能更稳定,功能强大,远胜于传统的 8 位单片机。
- 2、采用 26 万色 TFT 真彩液晶,触摸屏采用软硬件优化设计,使得产品在触摸精度和准确度还有 画面色彩上都符合机器控制的要求,采用 LED 背光,色彩丰富、寿命长、无需更换 LED 背光, 安全可靠。
- 3、符合 EN50081-2 和 EN50082-2 标准,符合 FCC,ClassA,具有很强的抗干扰能力,符合工业环境的电磁兼容要求。

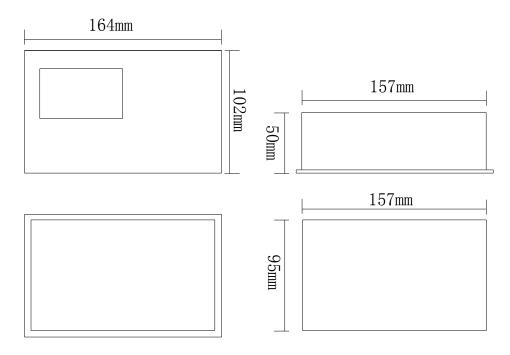
2.2 ZY106 控制板性能指标

主要性能指标:

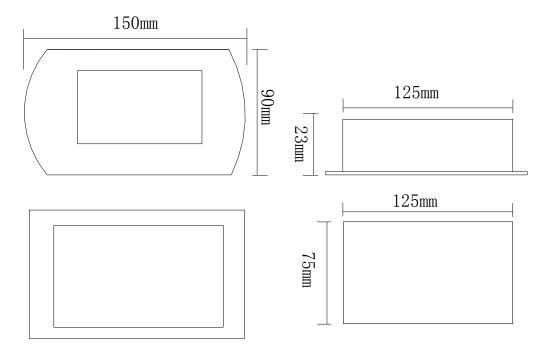
- 1、采用 ARM Contex M3 内核 32 位嵌入式处理器,运算速度更快,功耗更小,性能更稳定,功能强大,远胜于传统的 8 位单片机。
- 2、采用 STM 表面贴片工艺,双层 PCB 设计, 抗干扰能力强,所有元件均符合工业级标准。
- 3、采用快速 485 通讯技术,采用抗干扰,防高压,雷击的设计,增强了通讯的准确性和可靠性,适合远距离通讯,方便控制器的分体式安装。软件协议使用标准 Modbus-RTU 协议。
- 4、支持多控制器联控和 PC 监控。

三、安装尺寸

3.1 文本屏(HM501)外型尺寸

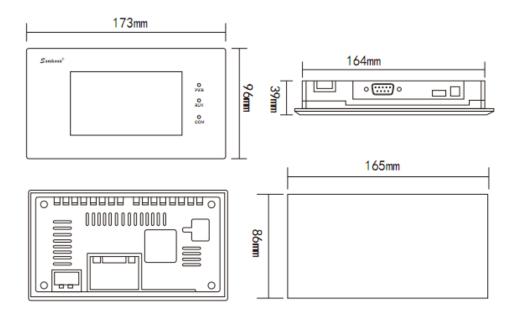


3.2 文本屏(HM502)外型尺寸

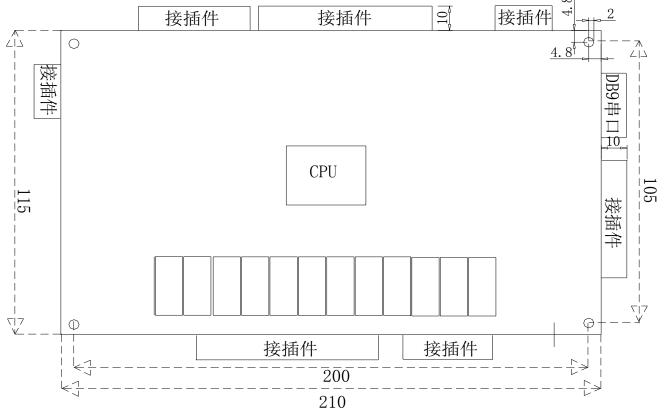


3.3 真彩触摸屏(4.3 寸)显示器 SK043 外型尺寸

产品外观及尺寸(单位: mm)



3.4 主控板 ZY106 外型尺寸



ZY106 控制板的外形安装尺寸图

四、触摸屏界面说明

界面仅供参考,有改动恕不另行通知!

4.1 开机界面

控制器在上电后约5秒进入开机界面,如下图所示:



4.2 主界面

主界面如下图所示:



- "开机,关机按钮":可实现机组的启停操作;
- "设定回温": 为用户设置的目标温度;
- "故障" 按钮:可查询机组当前故障。
- "用户设置"按钮:可设置用户制冷温度和运行模式。
- "输入查询"按钮:可查询机组当前开关量输入的状态。
- "输出查询"按钮:可查询机组当前继电器输出的状态。
- "软件版本"按钮:可查看显示屏和控制板的程序版本。

4.3 用户设置界面

在主界面下按[用户设置]键,出现下图所示界面:

| 下一页 | 用户 | 参数- | 1 | L | 返回 | |
|------|-----|------|-----|----------|------|--|
| 机组运行 | 伟 | ij 表 | t, | <u> </u> | | |
| 制冷设定 | | 1 | 2.0 | | | |
| 制热设定 | 温度: | | | 4 | 0.0 | |
| 除霜模式 | | 常 | 规模式 | | | |
| 压机使用 | | 定时设置 | | | 时钟设置 | |

4.4 输入查询界面

在机组状态查询界面按[输入查询]键,出现下图所示界面:



在输入查询界面中可显示主控板 16 路开关量输入的名称及输入状态。

4.5 输出查询界面

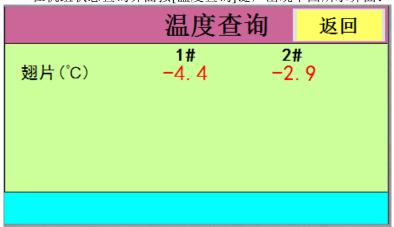
在机组状态查询界面按[输出查询]键,出现下图所示界面:



在输出查询界面中可显示主控板 12 路继电器输出的名称及输出状态。

4.6 温度查询界面

在机组状态查询界面按[温度查询]键,出现下图所示界面:



在温度查询界面中可显示翅片或出水温度(参数选择),以及膨胀阀状态等。

4.7 故障查询界面

在主界面下按[故障]键,出现下图所示界面:



当机组出现故障时,主界面"故障查询"按键闪烁并报警,在故障查询界面按"消音"键停止报警,故障排除 后按"复位"键复位故障。

4.8 软件版本界面

在主界面下按[软件版本]键,出现下图所示界面:



4.9 厂家设置界面

4.9.1 厂家参数设置进入方式

在软件版本界面长按左上角隐藏按钮 3 秒,弹出输入密码键盘,选择用户名为"厂家",输入正确密码后进入 厂家设置界面(密码默认为"20110918",请谨慎保管),如下图:





输入正确的厂家密码后进入厂家设置界面,如下图:



4.9.2 维修参数设置进入方式

在软件版本界面长按左上角隐藏按钮 3 秒,弹出输入密码键盘,选择用户名为"维修",输入正确维修密码后进入维修参数设置界面(密码默认为"20110918",请谨慎保管),如下图:



注: 此界面只对厂家或维修者开放。

输入正确的维修密码后进入维修参数设置界面,如下图:



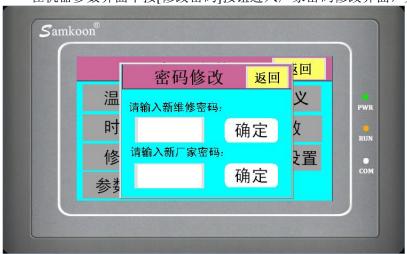
4.9.3 参数初始化

在机器参数界面下按[参数初始化]按钮进入参数初始化,如下图所示,系统参数初始化把所有的参数初始化成**默认值**。初始化的内容包括初始化厂**家参数**、初始化**用户参数**、和初始化**机器参数**;



4.9.4 修改密码

在机器参数界面下按[修改密码]按钮进入厂家密码修改界面,如下图所示:



4.9.5 维护时间设置

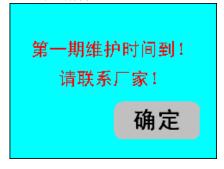
在机器参数界面下按[维护时间设置]按钮进入维护时间设置界面,如下图所示:



在维护时间设置界面可设置两期维护时间。输入维护时间和密码后,按[不用]或[启用]按钮设置是否启用这项功能。设置完成后,按[确定]按钮保存当前设置值。

注:维护日期设置中的日最大值只能设置为28。

当达到设定的维护时间后,系统会自动弹出提示框,如下图所示。按图中[确定]按钮,输入与之相对应的维护密码即可解除。

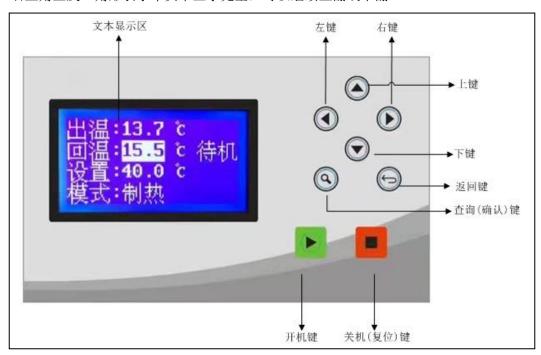


五、文本屏界面说明(HM501)

按键: HM501 有 8 个按键:

- 开机、关机键:开机、关机(故障复位)操作;
- 查询(确认)、返回键:进入查询、菜单确认、菜单返回等;
- 上、下键:上下翻页、切换参数项;
- 左、右键:切换模块、修改参数值。

界面: 文本屏主要有开机界面、主界面、查询界面、用户设置及厂家设置界面,具体见以下各节。 右上角正反三角形表示本页未显示完全,可以继续上翻或下翻。



5.1 开机界面



5.2 主界面



分为左右显示区域:

- 1) 左边区域显示出温、回温、设定温度、运行模式。反白显示的表示当前控制温度(由参数[控制对象]选择)。
- 2) 右边区域显示辅助状态,从上到下依次是:
- 定时:使用定时时显示;
- 运行状态: 待机、启动、运行、延时、严重(严重故障时无法开机);
- 除霜、防冻状态;
- 故障状态:有故障时闪烁显示,无故障时空白。

向下翻页时显示环境温度、热水温度。 向上翻页时显示机型、版本号等。

5.3 用户设置界面

在主界面按"右键"进入用户设置,如下图所示。



按上、下键选择不同参数项;

按左、右键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

5.3.1 定时开关机界面



按上、下键选择不同条目;

按加、减键修改时间 或 选定星期(星期反白表示选定)。

按查询键切换不同的定时组,一共有3组可以切换(右上角显示1、2、3)。

5.4 查询界面



按上、下键选择不同条目; 按查询键进入所选条目。

5.4.1 温度查询





按上、下键翻页显示模拟量、膨胀阀状态等;

按左、右键切换模块。

5.4.2 当前故障查询

1#1#压机过载 1#2#压机高压 1#2#压机过载 1#1#风机过载

当前无故障

按上、下键翻页显示模故障,最多可显示 4 页 (16 个故障)。 按关机键复位故障。

"1#1#压机过载":第一个"1#"表示 1#模块,第二个"1#"表示本模块的 1#压机。无故障时显示"当前无故障"。

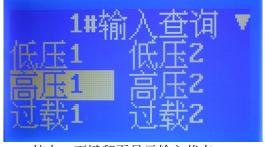
5.4.3 输出查询





按左、右键切换模块。

5.4.4 输入查询



2#輸入查询▼ 低压1 低压2 高压1 高压2 过载1 过载2

按上、下键翻页显示输入状态;

按左、右键切换模块。

5.5 厂家设置界面

在主界面按"左、右键"组合,输入正确密码后进入厂家设置,如下图所示。 厂家密码默认: 12345;维修密码默认: 1234。



按上、下键选择不同条目; 按查询键进入所选条目。

5.5.1 厂家参数设置



按上、下键选择不同参数项;

按左、右键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

5.5.2 维修参数设置



按上、下键选择不同条目; 按查询键进入所选条目。

5.5.3 工程参数设置

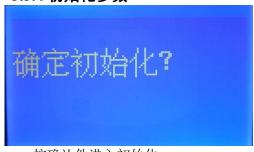


按上、下键选择不同参数项;

按左、右键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

5.5.4 初始化参数



按确认件进入初始化; 按返回键退出。

5.5.5 系统维护设置

维护时间-时**15** 维护密码: 919 维护密码: 919 运行时间初始化 运行时间-时10

按上、下键选择不同参数项;

按左、右键修改所选参数值(反白参数)。

最后一项只可查看,不可设置。

维护时间设置以"小时"为单位。

当系统运行时间≥维护时间 时,强行关闭机器,主界面会弹出提醒框:

2类维护时间到 请联系厂家

在此界面下,按查询键输入"维护密码"可解除。 或者同时按左、右键进入厂家设置。 开、关机键无效。

注: 系统维护使用后,一定要修改厂家密码并妥善保管。

六、文本屏界面说明(HM502)

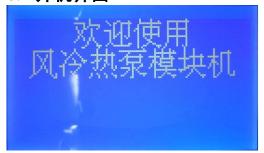
按键: HM502 有 8 个按键:

- 开机、关机键:开机、关机(故障复位)操作;
- 确认、返回键:进入查询、菜单确认、菜单返回等;
- 上、下键:上下翻页、切换参数项;
- 加、减键:切换模块、修改参数值。

界面: 文本屏主要有开机界面、主界面、查询界面、用户设置及厂家设置界面,具体见以下各节。 右上角正反三角形表示本页未显示完全,可以继续上翻或下翻。



6.1 开机界面



6.2 主界面



分为左右显示区域:

- 1) 左边区域显示出温、回温、设定温度、运行模式。反白显示的表示当前控制温度(由参数[控制对象]选择)。 2) 右边区域显示辅助状态,从上到下依次是:
- 定时:使用定时时显示;
- 运行状态: 待机、启动、运行、延时、严重(严重故障时无法开机);
- 除霜、防冻状态;
- 故障状态:有故障时闪烁显示,无故障时空白。

向下翻页时显示环境温度、热水温度、WIFI连接状态。



WIFI 信号强度用数字 0~5 表示。

向上翻页时显示机型、版本号等。

6.3 用户设置界面

在主界面按"加键"进入用户设置,如下图所示。

6.3.1 常规设置



按上、下键选择不同参数项;

按加、减键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

6.3.2 定时开关机界面



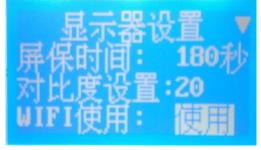
按上、下键选择不同条目;

按加、减键修改时间 或 选定星期(星期反白表示选定)。

按查询键切换不同的定时组,一共有3组可以切换(右上角显示1、2、3)。

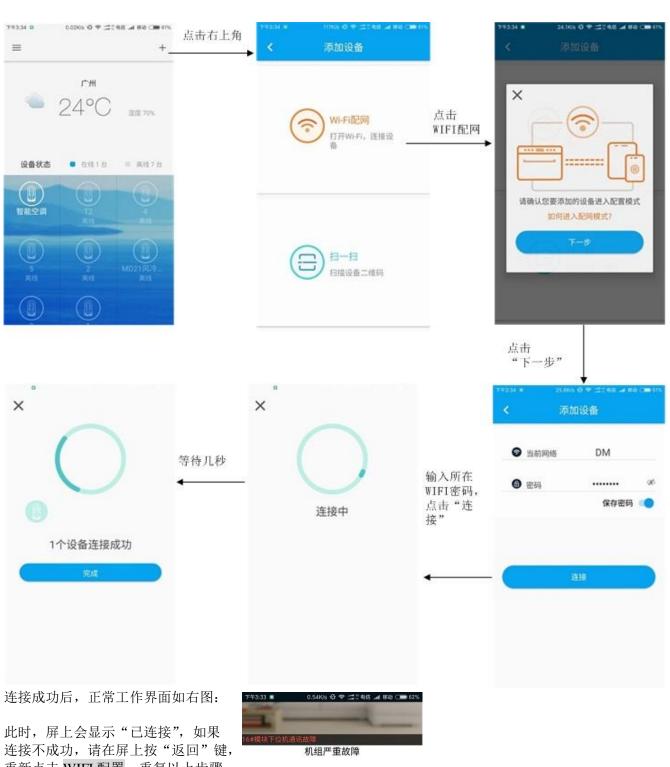
6.3.3 WIFI 配置

继续下翻可进入显示器设置,带 WIFI 时,可将 WIFI 设成使用,并进入 WIFI 配置。





点击 WIFI 配置后,进入 WIFI 配置界面(如上图),此时打开手机 APP,按以下步骤操作:

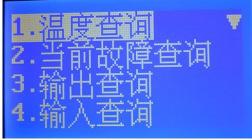


重新点击 WIFI 配置, 重复以上步骤。



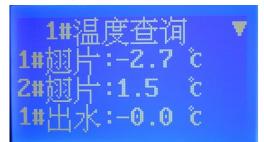
工作模式

6.4 查询界面



按上、下键选择不同条目; 按确认键进入所选条目。

6.4.1 温度查询



2#温度查询 ▼ 1#翅片:-3.1 c 2#翅片:-5.7 c 1#电流:0.0 A

按上、下键翻页显示模拟量、膨胀阀状态等; 按加、减键切换模块。

6.4.2 当前故障查询



当前无故障

按上、下键翻页显示模故障,最多可显示 4 页 (16 个故障)。 按关机或确认键复位故障。

"1#1#压机过载":第一个"1#"表示 1#模块,第二个"1#"表示本模块的 1#压机。 无故障时显示"当前无故障"。

6.4.3 输出查询



按加、减键切换模块。



6.4.4 输入查询





按上、下键翻页显示输入状态;

按加、减键切换模块。

6.5 厂家设置界面

在主界面按"加、减键"组合,输入正确密码后进入厂家设置,如下图所示。 厂家密码默认: 12345;维修密码默认: 1234。



按上、下键选择不同条目; 按查询键进入所选条目。

6.5.1 厂家参数设置



按上、下键选择不同参数项;

按加、减键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

6.5.2 维修参数设置



按上、下键选择不同条目; 按确认键进入所选条目。

6.5.3 工程参数设置

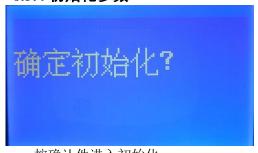


按上、下键选择不同参数项;

按加、减键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

6.5.4 初始化参数



按确认件进入初始化; 按返回键退出。

七、控制逻辑

7.1 开机逻辑

开机信号→开空调循环泵→延时,检测空调循环水流量开关→开风机→延时,检测空调循环水流量开关→按照温控周期检测水温→检测各压缩机累计运行时间,选择运行时间最短的压缩机开启→按照温控周期检测水温→依次按运行时间长短开启其他压缩机→开机结束。

7.2 关机逻辑

关机信号→根据压缩机运行时间长短依次停压缩机→延时→所有压缩机都停止后延时→停风机→延时→停空调循环泵→关机结束。

7.3 线控开关

当闭合线控开关(远程开关)时,如果系统处于关闭状态则系统投入运行;当断开线控开关时,如果系统处于运行状态则系统停机。

7.4 电子膨胀阀

电子膨胀阀使用过热度控制:

当前过热度>目标过热度时,膨胀阀逐渐开大;

当前过热度<目标过热度时,膨胀阀逐渐关小。

7.4.1 当前过热度

制冷时,过热度=吸气温度-阀后温度;

制热时,过热度=吸气温度-翅片温度。

7.4.2 目标过热度

目标过热度由蒸发侧介质温度决定:

[最高介质温度]对应[最高大热度]; [最低介质温度]对应[最小过热度]。中间值使用线性插值。(制冷、制热、制热开增焓时分别使用不同的参数,详见八、参数表。)

冷凝侧介质温度 > 30 度时,目标过热度会有如下补偿(加上如下值:)

(冷凝侧介质温度-30)× [过热度补偿系数]。

表 6.1 蒸发侧、冷凝侧介质温度

| | | | 蒸发侧介质温度 | 冷凝侧介质温度 |
|----|----|---|---------|---------|
| 风冷 | 制冷 | / | 系统回水温度 | 环境温度 |

| | 制热 | / | 环境温度 | 系统回水温度 |
|----|----|--------------------------|--------|--------|
| | 制冷 | / | 系统蒸发回温 | 系统冷凝回温 |
| 水冷 | 制热 | 切换冷媒; 或 切换水路,系统探头在工程上 | 系统冷凝回温 | 系统蒸发回温 |
| | | 切换水路,系统探头在机组上 | 系统蒸发回温 | 系统冷凝回温 |

7.4.2 保护

当阀后温度(制热时为翅片温度)>[最高阀后温度]时,膨胀阀禁止开大; 当阀后温度(制热时为翅片温度)<[最低阀后温度]时,膨胀阀禁止关小。

7.5 热回收

当[热回收模块数]>0时,表示使用热回收。设为0时表示不使用热回收。

热回收使用时(假设[热回收模块数]设为 n),从 1#模块开始到 n#模块为热回收模块,加载时,优先加载前 n 个模块的压机;卸载时,优先卸载"n+1"及以后模块的压机。

当水箱温度≥[热水设定温度]时,关热水泵;

当水箱温度<[热水设定温度]-2℃时,开热水泵。

7.6 增焓阀

增焓既可以用热力膨胀阀也可以用电子膨胀阀,增焓阀使用排气温度控制(使用增焓阀时,排气温度强制使用)。 增焓阀开启前提条件:

- 压机开启时间>[开增焓阀延时](默认 60 秒);
- 环境温度 < [开增焓环境温度];
- 制热非除霜状态。
- 1) 使用热力膨胀阀增焓

使用到的参数:

输出自定义 JP21-4: 默认 辅助电热 默认 底盘电热 输出自定义 JP21-3: 默认 故障指示 输出自定义 JP21-2:

JP6 自定义: 默认 单元水温(风冷时使用) 默认 单元水温(水冷时使用) JP8 自定义:

排气温度使用: 默认 不用 默认 70℃ 开增焓排气温度: 默认 -5℃ 开增焓环境温度:

请在厂家设置中将输出 JP21-4、JP21-3、JP21-2 中任意 1 个或几个设置成"增焓阀",

a) 用排气温度控制增焓阀开关

当 JP6(风冷)或 JP8(水冷)设置为"排气温度",且排气温度设置为"使用"时,根据排气温度控制增焓阀, 如下:

当排气温度> [增焓排气温度 1]时,开增焓阀;

当排气温度 < 「增焓排气温度 11-5℃时, 关增焓阀。

b) 用环境温度控制增焓阀开关

排气温度不使用时,用翅片温度控制增焓阀开关。

环境温度 < [开增焓环境温度];

环境温度 < [开增焓环境温度] + 2℃时, 关增焓阀;

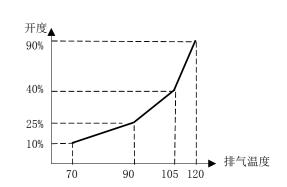
2) 使用电子膨胀阀增焓

使用到的参数:

使用增焓电膨: 默认不用。

增焓膨胀阀开度 1: 默认 10% 增焓膨胀阀开度 2: 默认 25% 增焓膨胀阀开度 3: 默认 40%

增焓膨胀阀开度 4: 默认 90% 默认 70℃ 增焓排气温度 1: 增焓排气温度 2: 默认 90℃ 增焓排气温度 3: 默认 105℃ 增焓排气温度 4: 默认 120℃



[使用增焓电膨]设置为"自动"时,增焓电子膨胀阀按右图方式,根据排气温度分段控制。

7.7 排气保护

自定义参数(JP6(风冷),JP8(水冷))设置成"排气温度",且排气温度使用时,才有排气保护。排气温度>[排气温度保护]时,禁止电子膨胀阀关小。排气温度>[排气温度保护]+5℃时,强制电子膨胀阀开大排气温度>[排气温度过高]时,报警停机。

7.8 除霜

- (1) 进入除霜:
- 翅片温度<[进除霜翅温];
- 环境温度一翅片温度>[除霜环翅差];(雾霾模式下,为[雾霾除霜环翅差];环境温度<0时,仅需达到[除霜环翅差]/纽差1/2)
- 除霜间隔计时>"除霜周期"(根据环境温度可变;雾霾模式下,为[雾霾除霜周期])以上条件全部满足时,进入除霜。

在用户设置界面(第二页),点击"手动除霜"按钮,可进入手动除霜一次。此时忽略上面的温度和时间条件。

注意: 雾霾模式下, 有雾霾模式对应的 除霜环翅差 和 除霜周期。

(2) 退出除霜:

翅片温度>[退除霜翅温];

除霜时间>[最长除霜时间];

高压开关跳开。

以上条件任意一个满足时,退出除霜。

八、参数表

| 设置项 | 页 | 设定范围 | 默认值 | 单位 | 备注 | | | |
|--------|---------|----------|------|--------------|--------------------------------------|--|--|--|
| 1 用户参数 | | | | | | | | |
| 1 | 机组运行模式 | 12 | 1 | | 1=制冷模式 2=制热模式 单热机型只支持制热,单冷机型只支持制冷 | | | |
| 2 | 制冷设定温度 | min100.0 | 12.0 | $^{\circ}$ C | min=[制冷下限] | | | |
| 3 | 制热设定温度 | 0.0max | 40.0 | $^{\circ}$ C | max=[制热上限] | | | |
| 4 | 热水设定温度 | 0.0max | 45.0 | $^{\circ}$ C | max=[制热上限] | | | |
| 5 | 掉电记忆开关机 | 不用、使用 | 不用 | | | | | |

| 2 工程 | 参数 | | | | |
|------|----------|-------|----|------------------------------------|---|
| 1 | 模块个数 | 115 | 1 | 机组可控制的模块个数,对应地址(SR1)分别设置为0F,0#为主模块 | 夬 |
| 2 | 控制对象 | 出温、回温 | 回温 | | |
| 3 | 远程开关类型 | 拨动、脉冲 | 拨动 | | |
| 4 | 系统探头位置 | 机组、工程 | 机组 | 机组:水源热泵切换水路制热时切换系统探头(水流开关) | |
| 5 | 系统水流开关位置 | 机组、工程 | 机组 | 工程:水源热泵切换水路制热时不切换系统探头(水流开关) | |
| 6 | 热回收模块数 | 015 | 0 | 设为0时不使用热回收; 设为非0时,将会优先加载带热回收模块。 | |
| 7 | 板载三相电检测 | 不用、使用 | 不用 | | |
| 8 | 上位机监控地址 | 0512 | 1 | 模块个数设置为0时才有效。设置后需重新上电 | |

| 3.1 能 | 量调节参数 | | | | |
|-------|----------|--------|-----|--------------|-------------------------|
| 1 | 能调周期 | 10240 | 60 | 秒 | |
| 2 | 加载偏差 | 0.29.9 | 2.0 | $^{\circ}$ C | |
| 3 | 卸载偏差 | 0.09.9 | 2.0 | $^{\circ}$ C | |
| 4 | 电热环温 | -1020 | 8 | $^{\circ}$ C | 环温低于该设定值,才允许开电热 |
| 5 | 防频繁启动 | 030 | 3 | 分 | |
| 6 | 压机至少运行时间 | 030 | 3 | 分 | |
| 7 | 制冷下限 | -3030 | 7 | $^{\circ}$ C | |
| 8 | 制热上限 | 0100 | 45 | $^{\circ}$ C | |
| 9 | 开增焓阀排气温度 | 50125 | 70 | $^{\circ}$ C | [使用增焓电膨]设置为"不用"时,才有该项设置 |
| 10 | 开增焓阀环境温度 | -3010 | -5 | $^{\circ}$ C | 风冷时,该条件作为开增焓阀的前提条件 |
| 11 | 开曲轴加热环温 | 060 | 20 | $^{\circ}$ C | |

| 3.2 开 | 关量定义 | | | |
|-------|--------|-------|----|--|
| 1 | 1#压机低压 | 常开、常闭 | 常闭 | |

| 2 | 1#压机高压 | 常开、常闭 | 常闭 | |
|----|---------------|-------|----|--|
| 3 | 1#压机过载 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 4 | 2#压机低压 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 5 | 2#压机高压 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 6 | 2#压机过载 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 7 | 1#风机过载/冷凝水流开关 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 8 | 2#风机过载/水源泵过载 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 9 | 蒸发水流开关 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 10 | 空调泵过载 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 11 | 相序保护 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 12 | 线控开关 | 常开、常闭 | 常开 | |

| 3.3 探 | 头使用/补偿 | | | | |
|-------|--------|-------|----|------------------------|--|
| 1 | 环境温度使用 | 不用、使用 | 使用 | | |
| 2 | 单元出温使用 | 不用、使用 | 不用 | | |
| 3 | 翅片温度使用 | 不用、使用 | 使用 | | |
| 4 | 系统出温补偿 | -3030 | 0 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | |
| 5 | 系统回温补偿 | -3030 | 0 | $^{\circ}$ C | |
| | | | | | |

| 3.4 保 | 护参数 | 7 | | | |
|-------|----------|---------|------|----------------------|--------------------------------------|
| 1 | 一般故障延时 | 130 | 2 | 秒 | |
| 2 | 水流不足检测延时 | 1180 | 10 | 秒 | |
| 3 | 低压检测延时 | 0180 | 20 | 秒 | |
| 4 | 制热低压确认延时 | 1180 | 10 | 秒 | |
| 5 | 出温过低 | -30100 | 4 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | |
| 6 | 出温过高 | 0100 | 55 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | |
| 7 | 压机电流使用 | 02 | 0 | | 0=不用; 1=显示; 2=报警 |
| 8 | 压机电流过低 | 0.030.0 | 1.0 | A | |
| 9 | 压机额定电流 | 0.036.0 | 20.0 | A | |
| 10 | 电流过低延时 | 5300 | 30 | 秒 | |
| 11 | 水泵电流使用 | 02 | 0 | | 0=不用; 1=显示; 2=报警 |
| 12 | 空调泵额定电流 | 0.030.0 | 4.0 | A | |
| 13 | 水源泵额定电流 | 0.030.0 | 4.0 | A | |
| 14 | 排气温度过高 | 60126 | 122 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | 排气温度高于该值时,报警停机。设置为 > 125 度时,表示不使用该报警 |
| 15 | 开喷液阀排气温度 | 30125 | 95 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | |

| | | 100000000000000000000000000000000000000 | -1-3 HH - > 4-1-4 | 12/13/3/3 | |
|----------|----------|---|-------------------|----------------------|--|
| 16 | 关喷液阀温差 | 150 | 6 | $^{\circ}$ C | |
| <u> </u> | | | | | |
| 3.5 刀 | k泵/风机参数 | | T | 1 | Towns A series of the control of the |
| 1 | 制冷风机低速翅温 | 160 | 20 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | 翅片温度不使用时,风机强制高速。 |
| 2 | 制冷风机高速翅温 | 160 | 25 | $^{\circ}$ | 风机独立时,根据"风机低速翅温"确定风机开/停,此时"风机高速"无效。 风机共用时,根据"风机高速翅温"和"风机低速翅温"分成三挡,输出分别 |
| 3 | 制热风机低速翅温 | -530 | 15 | $^{\circ}$ C | —— 为: 2 个风机、1 个风机、风机停止运行。 |
| 4 | 制热风机高速翅温 | -530 | 10 | $^{\circ}$ C | 73 17 Apr. 7 Apr. 7 Apr. 3 |
| 5 | 开空调泵延时 | 0200 | 15 | 秒 | |
| 6 | 开四通阀延时 | -1010 | -3 | 秒 | 负值表示先开压机,再开四通阀。 |
| 7 | 空调泵暂停 | 不用、使用 | 不用 | | 使用: 所有压机停机后,延时 60S 停空调泵。 不用: 只要是开机状态,空调泵一直运行。 |
| 8 | 四通阀状态 | 常开、常闭 | 常开 | | 常开:制冷(除霜)时断电;制热时通电; 常闭:制冷(除霜)时通电;制热时断电。 |
| 9 | 开水源泵延时 | 0300 | 30 | 秒 | |
| | | | • | • | |
| 3.6 | 余霜参数 | | | | |
| 1 | 最大除霜比例 | 0100 | 50 | % | |
| 2 | 除霜周期1 | 1300 | 60 | 分 | |
| 3 | 除霜周期2 | 1300 | 45 | 分 | |
| 4 | 除霜周期3 | 1300 | 60 | 分 | |
| 5 | 首次除霜周期 | 1300 | 7 | 分 | 开机后,首次除霜周期 |
| 6 | 最长除霜时间 | 201200 | 300 | 秒 | |
| 7 | 进除霜翅温 | -202 | -2 | $^{\circ}$ | |
| 8 | 除霜环翅差 | 220 | 8 | $^{\circ}$ C | |
| 9 | 结束除霜翅温 | 520 | 14 | $^{\circ}$ C | |
| 10 | 退除霜开风机时间 | 130 | 10 | 秒 | |
| 11 | 低压除霜使用 | 不用、使用 | 使用 | | |
| 12 | 除霜环温1 | -1010 | 0 | $^{\circ}$ C | 环温>[除霜环温1]时,使用[除霜周期1]; |
| 13 | 除霜环温 2 | -1010 | -5 | $^{\circ}$ | 环温〈[除霜环温 2]时,使用[除霜周期 3]; 环温在[除霜环温 1]和[除霜环温 2]之间时,使用[除霜周期 2] |
| 14 | 除霜停压机时间 | 0300 | 0 | 秒 | 除霜时停压机该时间后再重新开启除霜。(除霜时的停机、开启不受防频繁启动时间的限制) 设成0表示直接切换。 |
| | | | | | |
| 3.7 | 方冻参数 | | | | |
| 1 | 防冻使用 | 不用、使用 | 使用 | | |
| 2 | 防冻周期 | 2300 | 40 | 分 | |
| 3 | 防冻温度 | -2020 | 6 | $^{\circ}$ | |

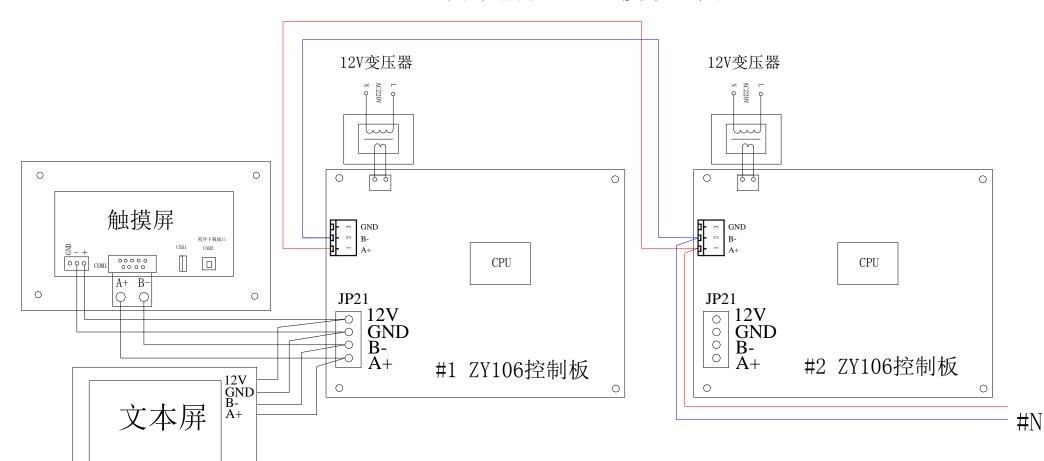
| 3.8 电 | 子膨胀阀设置 | | | | |
|-------|------------|-----------|------|------------------------|---|
| 1 | 电子膨胀阀使用 | 02 | 0 | | 0=不用 1=手动 2=自动 |
| 2 | 使用增焓电膨 | 01 | 0 | | |
| 3 | 励磁方式 | 01 | 0 | | 0: 1-2 相励磁; 1: 2-2 相励磁 |
| 4 | 励磁速度 | 06 | 0 | Pps | 0: 31pps; 1: 62pps; 2: 83pps 3: 100pps; 4: 125pps; 5: 166pps; 6: 250pps |
| 5 | 总步数 | 09000 | 500 | 步 | 脉冲 |
| 6 | 制热最小开度 | 0100 | 10 | % | |
| 7 | 停机开度 | 0100 | 60 | % | |
| 8 | 除霜开度 | 0100 | 65 | % | |
| 9 | 初始开度维持时间 | 0300 | 10 | 秒 | |
| 10 | 最大过热度(制冷) | -10.030.0 | 5.0 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | |
| 11 | 最小过热度(制冷) | -10.030.0 | 1.0 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | |
| 12 | 最高介质温度(制冷) | 050 | 30 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | |
| 13 | 最低介质温度(制冷) | -3020 | 10 | $^{\circ}$ C | |
| 14 | 最大过热度(中温) | -10.030.0 | 5.0 | $^{\circ}$ C | |
| 15 | 最小过热度(中温) | -10.030.0 | -2.0 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | |
| 16 | 最高介质温度(中温) | 035 | 20 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | 制热,增焓阀不开时使用。 |
| 17 | 最低介质温度(中温) | -3020 | -10 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | |
| 18 | 最大过热度(低温) | -10.030.0 | 5.0 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | |
| 19 | 最小过热度(低温) | -10.030.0 | -2.0 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | |
| 20 | 最高介质温度(低温) | 035 | 20 | $^{\circ}$ C | ─ 制热,增焓阀开启时使用。 |
| 21 | 最低介质温度(低温) | -3020 | -10 | $^{\circ}$ C | |
| 22 | 过热度补偿系数 | 0.001.00 | 0.10 | | |
| 23 | 最高阀后温度 | 545 | 18 | °C | 阀后温度高于该值,不再开阀 |
| 24 | 最低阀后温度 | -4030 | -30 | $^{\circ}$ C | 阀后温度低于该值,不再关阀 |
| 25 | 比例带 | 19000 | 500 | | 值越大,阀动作越慢。 |
| 26 | 积分时间 | 1900 | 150 | | 值越大,阀动作越慢。 |
| 27 | 初始开度维持时间 | 0180 | 10 | 秒 | |
| 28 | 初始开度放大系数 | 0.13.0 | 1.0 | | |
| 29 | 排气保护温度 | 60125 | 110 | $^{\circ}$ C | 排气温度高于该值时,不允许关主电子膨胀阀 |
| 30 | 制热最小开度 | 0100 | 12 | % | |
| 31 | 增焓膨胀阀开度 1 | 0100 | 10 | % | |
| 32 | 增焓膨胀阀开度 2 | 0100 | 25 | % | [使用增焓电膨]设置为"使用"时,增焓膨胀阀使用该组参数控制。 |
| 33 | 增焓膨胀阀开度3 | 0100 | 40 | % | |

| 34 | 增焓膨胀阀开度 4 | 0100 | 90 | % |
|----|-----------|-------|-----|--------------|
| 35 | 增焓排气温度 1 | 50125 | 70 | $^{\circ}$ C |
| 36 | 增焓排气温度 2 | 50125 | 90 | $^{\circ}$ C |
| 37 | 增焓排气温度 3 | 50125 | 105 | $^{\circ}$ C |
| 38 | 增焓排气温度 4 | 50125 | 120 | $^{\circ}$ C |

| 4 厂家 | ₹参数 | 7 | | |
|------|--------------|---------|------|--|
| 1 | 机型 | 01 | 风冷 | 0=风冷; 1=水冷 |
| 2 | 厂家模式 | 02 | 热泵 | 0=単冷; 1=単热; 2=热泵 |
| 3 | 单模块压机数 | 12 | 2 | |
| 4 | 风机类型 | 独立、共用 | 共用 | 仅风冷可设置,水冷时强制为共用。 |
| 5 | 蒸发器类型 | 独立、共用 | 共用 | (人) |
| 6 | 主模块相序保护 | 01 | 停机组 | 0=停机组;1=停压机 |
| 7 | 切换对象 | 冷媒、水路 | 冷媒 | |
| 8 | 输出自定义 JP21-4 | 08 | 辅助电热 | 0=辅助电热; 1=底盘电热; 2=故障指示; 3= 增焓阀; |
| 9 | 输出自定义 JP21-3 | 08 | 底盘电热 | 4= 2#增焓阀; 5=热水泵; 6=1#喷液阀; 7=2#喷液阀 |
| 10 | 输出自定义 JP21-2 | 08 | 曲轴加热 | 8=曲轴加热 |
| 11 | JP6 自定义 | 单元水温、排气 | 单元水温 | 设定 JP6、JP7 探头。风冷时才用。 |
| 12 | JP8 自定义 | 02 | 单元水温 | 0=制热阀后温度;1=单元水温;2=排气 设定 JP8、JP9 探头。水冷时才用。 |
| | | | | |

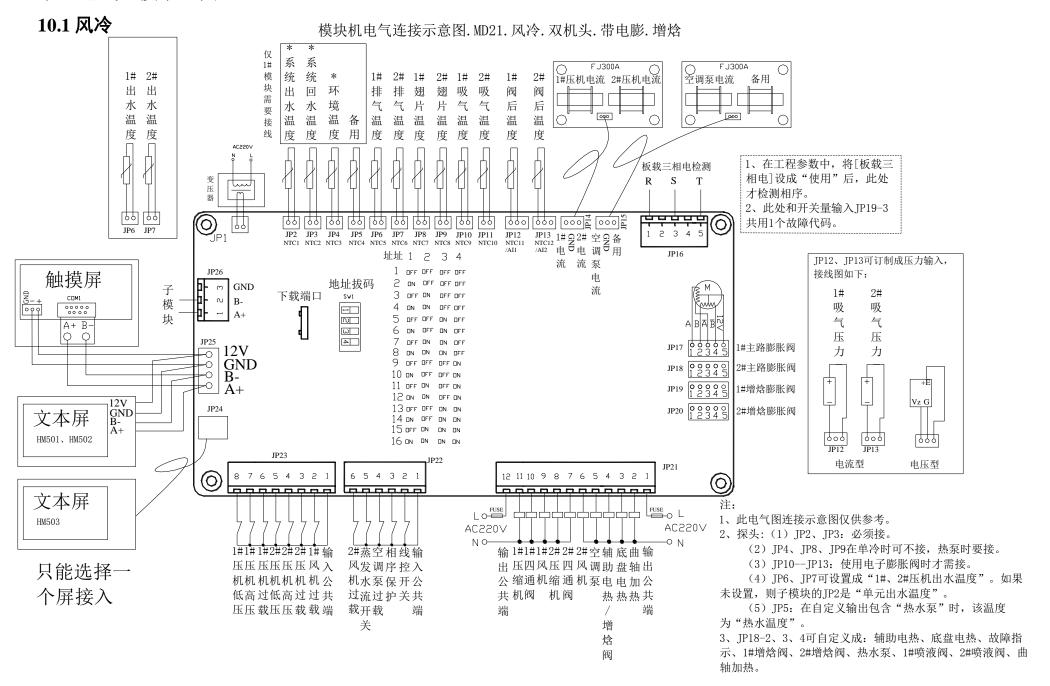
九、电源、通讯接线示意图

106系列电源通讯连接示意图



注: 触摸屏和文本屏只能二选一

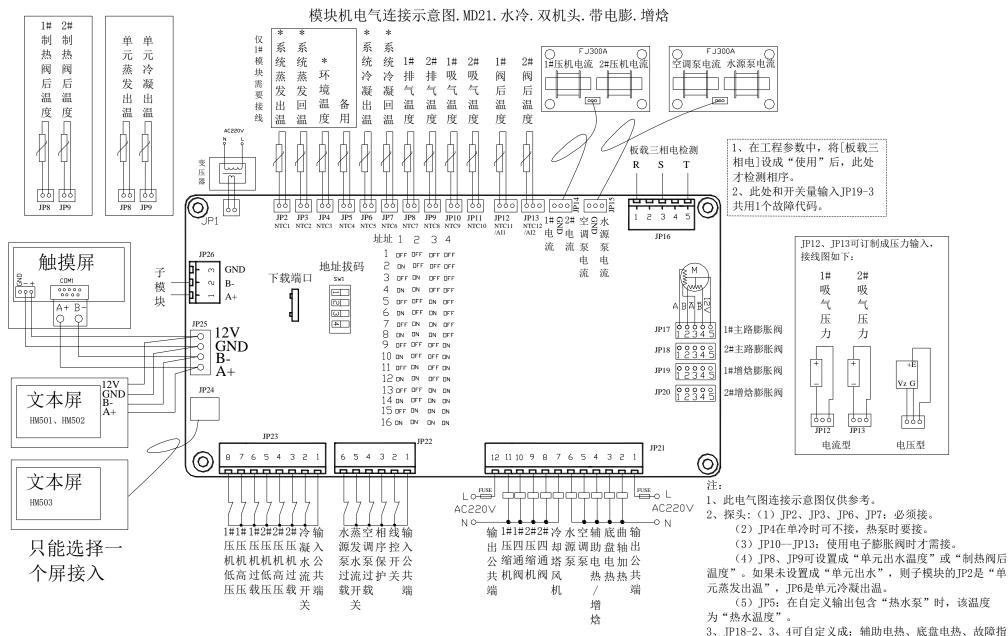
十、电气连接示意图



示、1#增焓阀、2#增焓阀、热水泵、1#喷液阀、2#喷液阀、曲

轴加热。

10.2 水冷



十一、装机调试指南

11.1 上电前

参考**电气连接示意图**,接好各个控制线,并仔细检查。

11.1.1 开关量输入

JP22、JP23。开关量输入由控制板板内提供电源,不可接入外部电源。直接接开关量信号线接到板上信号端和公共端即可。

11.1.2 开关量(继电器)输出

- 继电器输出只提供开关(干触点), 需外接 220V 电源。
- 每个继电器所带负载<2A,同一公共端所带负载<4A。(阻性负载,如果是感性负载,按除以4处理)
- JP21 的 8 个输出虽然是同一个接线端子,但公共端必须分开接线,即: JP21-2~ JP21-5 共用 JP21-1, JP21-6~JP21-9 共用 JP21-10。

接完线后,请再次确认以下几点:重点!!!

- 开关量输入不可接入电源:
- 开关量(继电器)输出必须要外接电源:一般是 220V。

11.2 上电后

11.2.1 检查

步骤一:上电后无冒烟、无火花,无焦臭味,如有异常,请立即断电并重新检查。如无问题,转下一步:

步骤二:确保屏幕正常显示,各个温度显示正常。如出现较小的误差可通过修改补偿值来解决。

11.2.2 设置参数

"软件版本"界面,长安左上角隐藏按钮,用户名选择"厂家",输入正确的密码进入 (此处只列出**必须设置**或**注意**的参数,其余参数请参照"参数表"酌情设置)

- (1) 设置机型(机器参数→厂家参数)
 - 机型、厂家模式:按实际选择。
 - 单模块压机数: 是指 1 个模块的压机数量, 总压机数量是[单模块压机数]*[模块数]。
 - 风机类型:
 - a) 独立: 1#压缩机对应 1#风机; 2#压缩机对应 2#风机。2 个压缩机对应 2 个独立的风系统。
 - b) 共用: 1#压缩机和 2#压缩机共用 1 个风系统,除霜也是同时除霜。
 - 主模块相序保护: 主模块发生"相序保护"时动作如下:
 - a) 停机组: 停止所有模块的压缩机以及风机、水泵。
 - b) 停压机:仅停止主模块的压缩机。不停水泵及子模块压机。
 - 子模块的相序保护不受该参数影响,仅停止本模块的压机。
- (2) 设置开关量 (机器参数→开关量定义)

不使用的开关量输入,请设成常开。

使用的开关量输入,如果正常时开关闭合,报警时开关断开,则设成常闭,否则设成常开。

(3) 冷凝风机控制 (机器参数→水泵/风机设置)

如果需要控制风机的开停,需要将翅片温度设成使用,且将以下参数设成合适的值。制冷:

- 制冷风机低速翅温: 默认 20℃。(翅片温度大于该值开风机)
- 制冷风机高速翅温: 默认 25°C。(翅片温度大于该值且[风机类型]设成"共用"时 开 2#风机)

制热:

- 制热风机低速翅温: 默认 11℃。(翅片温度大于该值开风机)
- 制热风机高速翅温: 默认 8℃。(翅片温度大于该值且[风机类型]设成"共用"时开 2#风机)

[风机类型]设成"独立"时,制冷/制热高速翅温无效。

(4) 空调泵暂停(机器参数→水泵/风机设置)

使用: 所有压机停机后, 延时 60S 停空调泵。

不用: 只要是开机状态,空调泵一直运行。

通常只有用作热泵热水器时,才需要设成"使用"。

(5) 板载三相电检测(工程参数)

如果需要 JP16 检测相序,需要将该参数设置成"使用"。通常在不接相序保护器时,才需要板载相序检测。

板载三相电电和开关量"JP22-3 电源故障"的检测的相序使用同一个故障代码,排除故障时请注意。

(6) 修改厂家密码和设置使用期限

- a) 所有参数设置好后, 需要修改厂家 和 维修密码, 以免他人进入厂家参数设置修改。
- b) 根据实际情况,设置维护密码。

11.2.2 试运行

排除所有故障后,可试运行机器,步骤如下:

开机

按开机键运行,如果当前的温度不满足开压缩机条件,可手动修改设定温度。

- a) 查看水泵、风机是否正常启动;
- b) 压缩机启动后, 查看机组的高压、低压是否正常否正常。

十二、版本说明