



模块机组控制器

——带电膨. 并联

安 装 使 用 手 册

程序编码： MD21B. PRL 2017-10-27

请务必仔细阅读此手册内容，并按照说明操作！

如有疑问，请联系：

广州得麦电子科技有限公司

网址：<http://www.gzdaimc.com>

邮箱：gzdaimc@163.com




(未经允许以任何形式或手段复制或传播本手册内容均属侵权，必究法律责任。)

目 录

一、安全使用	4
二、产品简介	5
2.1 SK 系列真彩触摸屏显示器	5
2.2 ZY106 控制板性能指标	5
三、安装尺寸	6
3.1 文本屏（HM501）外型尺寸	6
3.2 文本屏（HM502）外型尺寸	6
3.3 真彩触摸屏（4.3 寸）显示器 SK043 外型尺寸	7
3.4 主控板 ZY106 外型尺寸	7
四、触摸屏界面说明	8
4.1 开机界面	8
4.2 主界面	8
4.3 用户设置界面	8
4.4 输入查询界面	9
4.5 输出查询界面	9
4.6 温度查询界面	9
4.7 故障查询界面	9
4.8 软件版本界面	10
4.9 厂家设置界面	10
4.9.1 厂家参数设置进入方式	10
4.9.2 维修参数设置进入方式	11
4.9.3 参数初始化	12
4.9.4 修改密码	12
4.9.5 维护时间设置	12
五、文本屏界面说明（HM501）	14
5.1 开机界面	14
5.2 主界面	14
5.3 用户设置界面	15
5.3.1 定时开关机界面	15
5.4 查询界面	15
5.4.1 温度查询	15
5.4.2 当前故障查询	16
5.4.3 输出查询	16
5.4.4 输入查询	16
5.5 厂家设置界面	16
5.5.1 厂家参数设置	17
5.5.2 维修参数设置	17
5.5.3 工程参数设置	17
5.5.4 初始化参数	17
5.5.5 系统维护设置	18
六、文本屏界面说明（HM502）	19
6.1 开机界面	19
6.2 主界面	19
6.3 用户设置界面	20

6.3.1 常规设置	20
6.3.2 定时开关机界面	20
6.3.3 WIFI 配置	20
6.4 查询界面	22
6.4.1 温度查询	22
6.4.2 当前故障查询	22
6.4.3 输出查询	22
6.4.4 输入查询	22
6.5 厂家设置界面	23
6.5.1 厂家参数设置	23
6.5.2 维修参数设置	23
6.5.3 工程参数设置	23
6.5.4 初始化参数	24
七、控制逻辑	24
7.1 开机逻辑	24
7.2 关机逻辑	24
7.3 线控开关	24
7.4 电子膨胀阀	24
7.4.1 当前过热度	24
7.4.2 目标过热度	24
7.4.2 保护	24
7.5 喷液阀	25
7.6 除霜	25
7.7 S1 电磁阀控制	25
八、参数表	26
九、电源、通讯接线示意图	31
十、电气连接示意图	32
10.1 风冷	32
十一、装机调试指南	33
11.1 上电前	33
11.1.1 开关量输入	33
11.1.2 开关量（继电器）输出	33
11.2 上电后	33
11.2.1 检查	33
11.2.2 设置参数	33
11.2.2 试运行	34
十二、版本说明	35

一、安全使用

 危险！
<ul style="list-style-type: none">★ 只有专业人员才可以对控制器进行安装、配线及操作、维护。★ 控制器上电前，要定正确接线；★ 控制器上电后，严禁用手触摸控制器带电端子。★ 指定电源为控制器供电，切勿与其它电器共用同一电源，以免导致负荷过大的危险。★ 务必保证控制器可靠接地并经常检查接地是否牢固，接地不当可能导致触电的意外。★ 实施配线或维护前，务必关闭电源。★ 切断电源后的短时间内，不要进行维修操作，切勿触摸内部电路及器件。
 警告！
<ul style="list-style-type: none">★ 控制器通电前，必须确认控制器输入电源电压等级正确。★ 不要将螺丝刀、螺丝等金属物掉入控制器内。★ 不要将控制器安装在阳光照射的地方，不要堵塞控制器的散热孔。★ 弱电线路应与强电线路相互分开，以避免可能引起的干扰。★ 切勿拉扯、扭曲电源线、通讯线以免产生严重故障。
 注意！
<ul style="list-style-type: none">★ 在对控制器进行操作之前，请您仔细阅读本手册。★ 妥善保管好该使用说明书，以便相关人员随时取阅。★ 该控制器是依据工厂应用环境而设计的工业产品。它设计的规范可以保证它能够在的大多数工业环境中稳定工作。它可能不能应用于某些特定的室外环境，如果您需要在室外的特定场合使用时，请务必向你的供应商咨询！★ 控制器的存放、安装应避开强振动、强腐蚀、高粉尘、高温、高湿的环境。★ 应定期检查控制器输入输出接线是否正确及设备其它电线是否老化。★ 切勿使用锋利物来按触摸屏控制器，或在触摸屏上施加过大压力，以免损坏触摸屏。★ 用户如有任何修理的需要，请与厂家联系，切勿自行修理。

提示：



危险！ 会引起人身伤亡和财产损失的不正确操作与安装。



警告！ 会引起人身伤害和财产损失的不正确操作与安装。



注意！ 会影响控制器性能的不正确操作。

二、产品简介

风冷模块机控制器采用分体安装，由 SK 系列真彩触摸屏显示器和 ZY101 控制板两部分组成。显示器采用 400MHZ ARM9 处理器，支持 4.3 寸，7 寸、10 寸不同大小真彩屏，可满足几乎所有工业现场应用需求。ZY101 控制板是专门为暖通或中央空调行业应用定制的。两者结合能够满足大多数现在市场上的机组，而且可根据客户机组情况做相应更改，满足不同客户个性化的需求。

2.1 SK 系列真彩触摸屏显示器

主要性能指标：

- 1、采用 400MHZ ARM9 嵌入式处理器，运算速度更快，功耗更小，性能更稳定，功能强大，远胜于传统的 8 位单片机。
- 2、采用 26 万色 TFT 真彩液晶，触摸屏采用软硬件优化设计，使得产品在触摸精度和准确度还有画面色彩上都符合机器控制的要求，采用 LED 背光，色彩丰富、寿命长、无需更换 LED 背光，安全可靠。
- 3、符合 EN50081-2 和 EN50082-2 标准，符合 FCC, ClassA，具有很强的抗干扰能力，符合工业环境的电磁兼容要求。

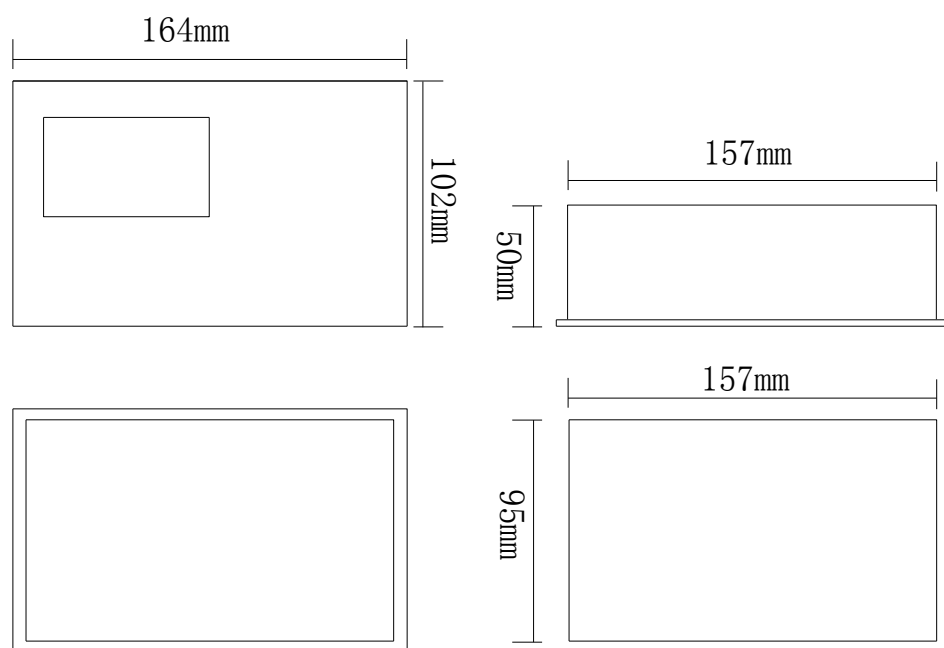
2.2 ZY106 控制板性能指标

主要性能指标：

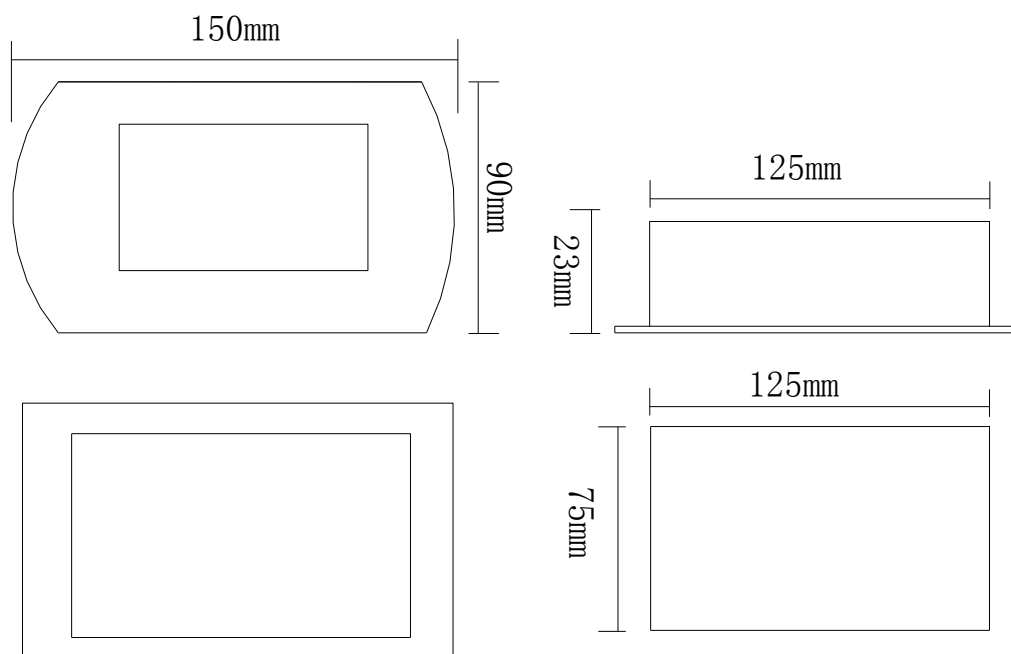
- 1、采用 ARM Contex M3 内核 32 位嵌入式处理器，运算速度更快，功耗更小，性能更稳定，功能强大，远胜于传统的 8 位单片机。
- 2、采用 STM 表面贴片工艺，双层 PCB 设计，抗干扰能力强，所有元件均符合工业级标准。
- 3、采用快速 485 通讯技术，采用抗干扰，防高压，雷击的设计，增强了通讯的准确性和可靠性，适合远距离通讯，方便控制器的分体式安装。软件协议使用标准 Modbus-RTU 协议。
- 4、支持多控制器联控和 PC 监控。

三、安装尺寸

3.1 文本屏（HM501）外型尺寸

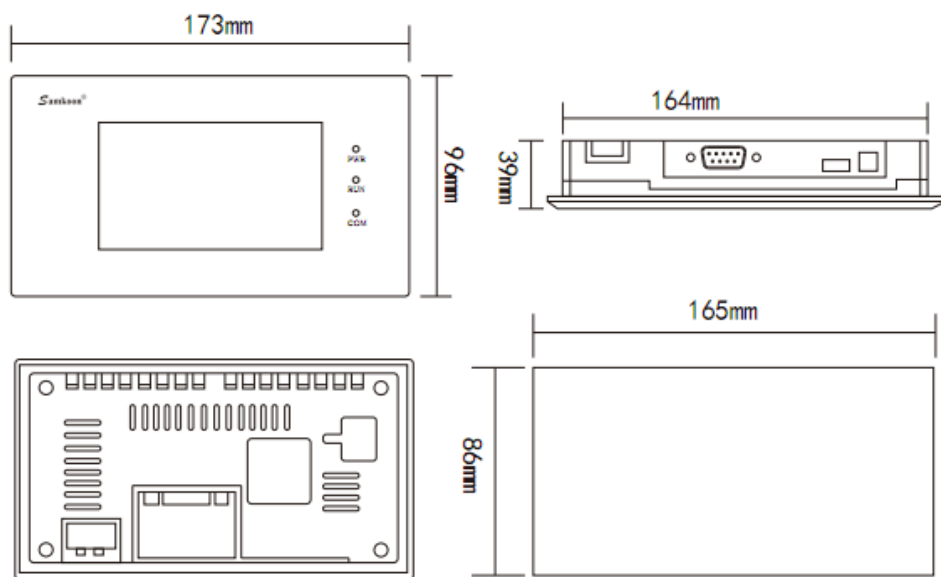


3.2 文本屏（HM502）外型尺寸

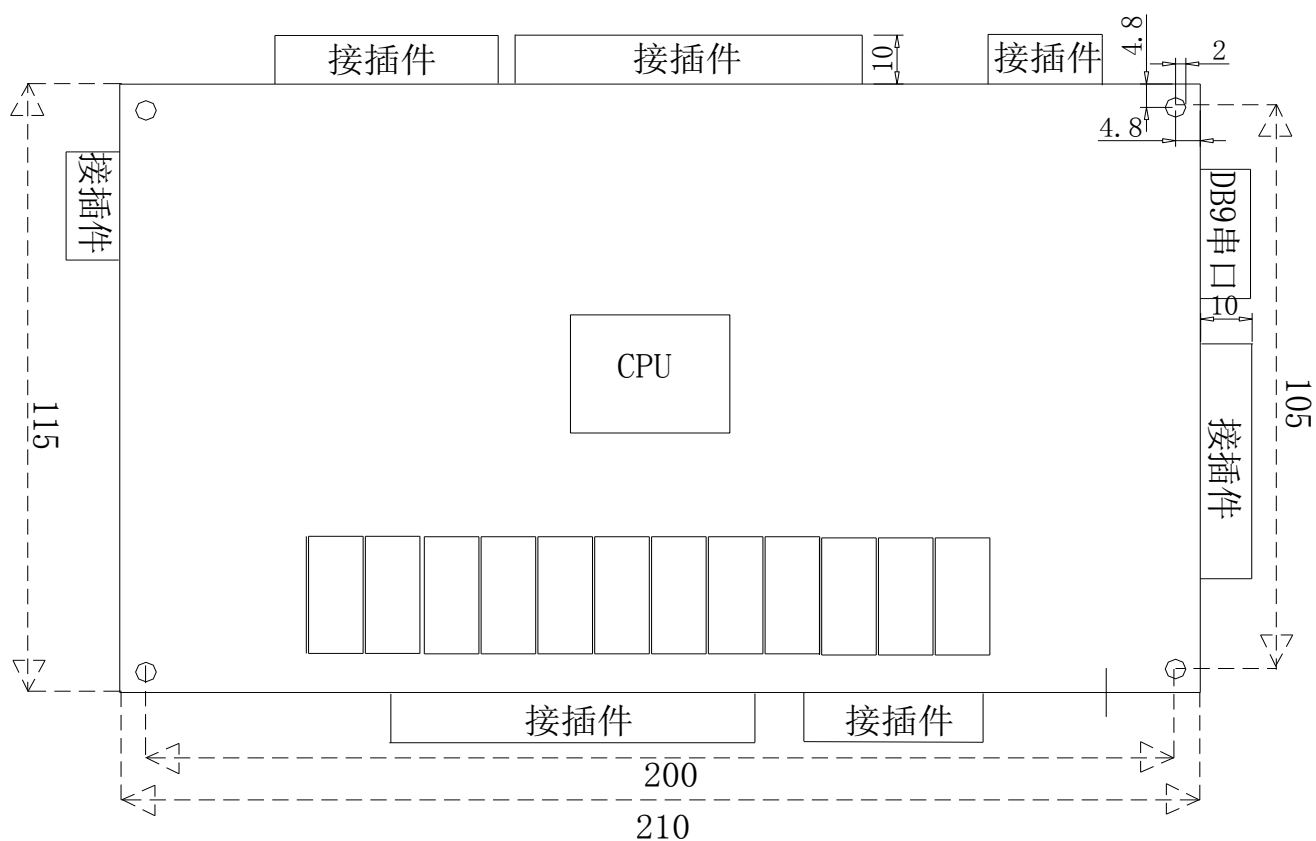


3.3 真彩触摸屏（4.3 寸）显示器 SK043 外型尺寸

产品外观及尺寸（单位：mm）



3.4 主控板 ZY106 外型尺寸



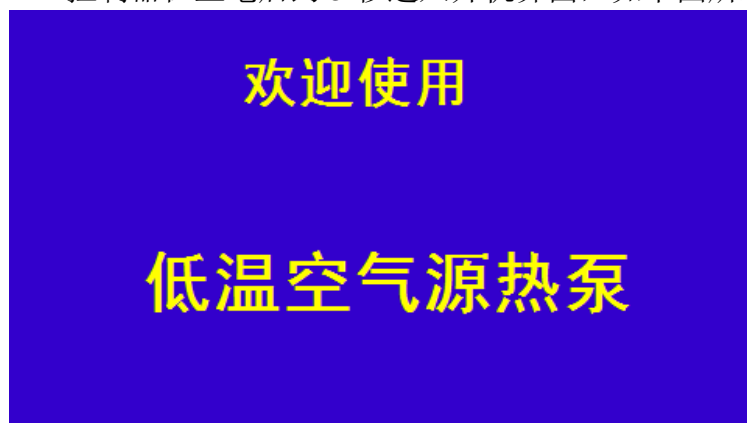
ZY106 控制板的外形安装尺寸图

四、触摸屏界面说明

界面仅供参考，有改动恕不另行通知！

4.1 开机界面

控制器在上电后约 5 秒进入开机界面，如下图所示：



4.2 主界面

主界面如下图所示：



“开机，关机按钮”：可实现机组的启停操作；

“设定回温”：为用户设置的目标温度；

“故障”按钮：可查询机组当前故障。

“用户设置”按钮：可设置用户制冷温度和运行模式。

“输入查询”按钮：可查询机组当前开关量输入的状态。

“输出查询”按钮：可查询机组当前继电器输出的状态。

“软件版本”按钮：可查看显示屏和控制板的程序版本。

4.3 用户设置界面

在主界面下按[用户设置]键，出现下图所示界面：



4.4 输入查询界面

在机组状态查询界面按[输入查询]键，出现下图所示界面：

输入查询		返回
空调泵过载	1#压机低压	
蒸发水流开关	1#压机高压	
相序保护	1#压机过载	
线控开关	2#压机低压	
	2#压机高压	
	2#压机过载	
	1#风机过载	
	2#风机过载	

在输入查询界面中可显示主控板 16 路开关量输入的名称及输入状态。

4.5 输出查询界面

在机组状态查询界面按[输出查询]键，出现下图所示界面：

输出查询		返回
空调泵	1#压缩机	
空调电加热	1#四通阀	
热水泵	1#风机	
故障指示	2#压缩机	
	2#四通阀	
	2#风机	

在输出查询界面中可显示主控板 12 路继电器输出的名称及输出状态。

4.6 温度查询界面

在机组状态查询界面按[温度查询]键，出现下图所示界面：

温度查询		返回
翅片(℃)	1# -4.4	2# -2.9

在温度查询界面中可显示翅片或出水温度（参数选择），以及膨胀阀状态等。

4.7 故障查询界面

在主界面下按[故障]键，出现下图所示界面：

	报警时间	报警日期	故障信息
1	16:07:50	14/05/06	模块一#1压机过载
2			
3			
4			
5			
6			

复位

消音

返回

当机组出现故障时，主界面“故障查询”按键闪烁并报警，在故障查询界面按“消音”键停止报警，故障排除后按“复位”键复位故障。

4.8 软件版本界面

在主界面下按[软件版本]键，出现下图所示界面：

软件版本说明	返回
显示屏版本： MD21.SK043.160129 控制板版本： MD21.Jan 29 2016.10:02:52	

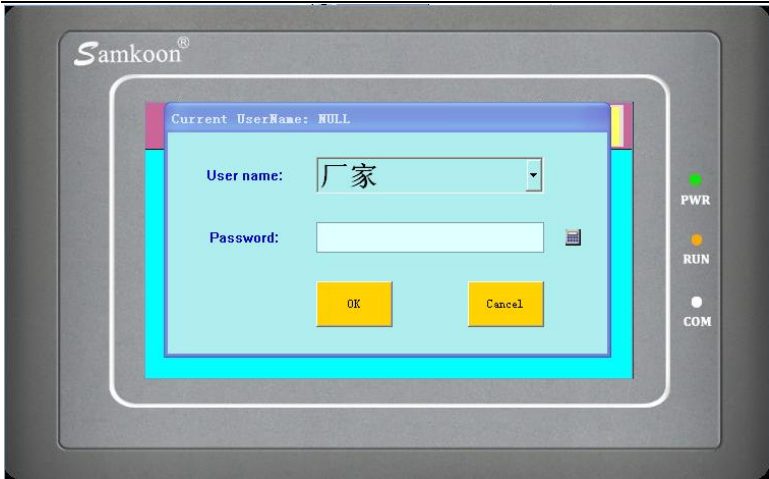
4.9 厂家设置界面

4.9.1 厂家参数设置进入方式

在软件版本界面长按左上角隐藏按钮 3 秒，弹出输入密码键盘，选择用户名为“厂家”，输入正确密码后进入厂家设置界面（密码默认为“20110918”，请谨慎保管），如下图：

软件版本说明	返回
显示屏版本： MD21.SK043.160129 控制板版本： MD21.Jan 29 2016.10:02:52	

注：此界面只对厂家或维修者开放。

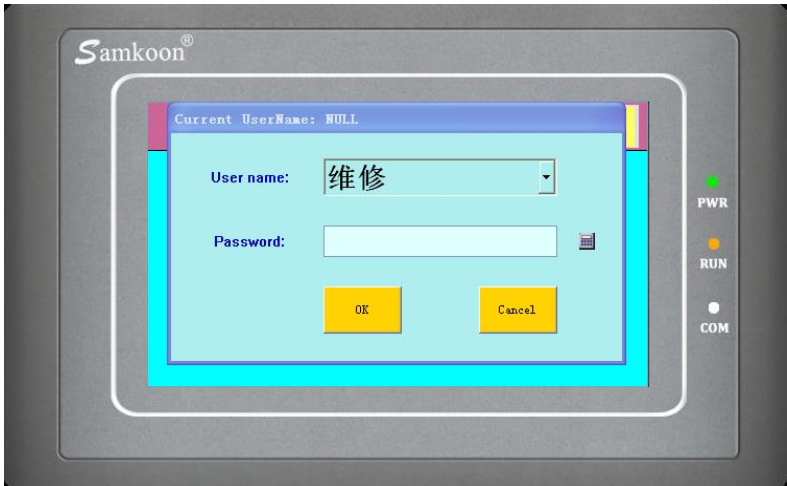


输入正确的厂家密码后进入厂家设置界面，如下图：



4.9.2 维修参数设置进入方式

在软件版本界面长按左上角隐藏按钮 3 秒，弹出输入密码键盘，选择用户名为“维修”，输入正确维修密码后进入维修参数设置界面（密码默认为“20110918”，请谨慎保管），如下图：



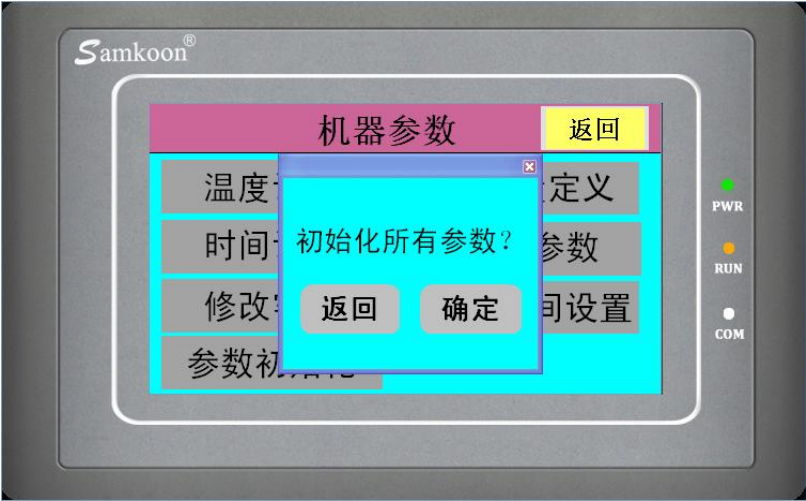
注：此界面只对厂家或维修者开放。

输入正确的维修密码后进入维修参数设置界面，如下图：



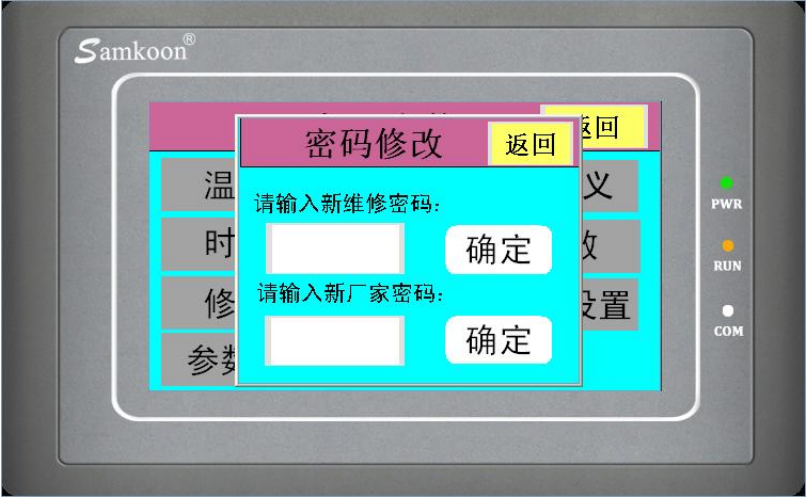
4.9.3 参数初始化

在机器参数界面下按[参数初始化]按钮进入参数初始化，如下图所示，系统参数初始化把所有的参数初始化成默认值。初始化的内容包括初始化**厂家参数**、初始化**用户参数**、和初始化**机器参数**；



4.9.4 修改密码

在机器参数界面下按[修改密码]按钮进入厂家密码修改界面，如下图所示：



4.9.5 维护时间设置

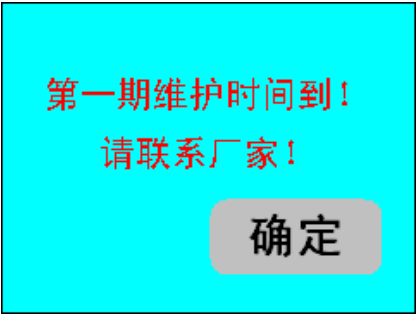
在机器参数界面下按[维护时间设置]按钮进入维护时间设置界面，如下图所示：



在维护时间设置界面可设置两期维护时间。输入维护时间和密码后，按[不用]或[启用]按钮设置是否启用这项功能。设置完成后，按[确定]按钮保存当前设置值。

注：维护日期设置中的日最大值只能设置为 28。

当达到设定的维护时间后，系统会自动弹出提示框，如下图所示。按图中[确定]按钮，输入与之相对应的维护密码即可解除。



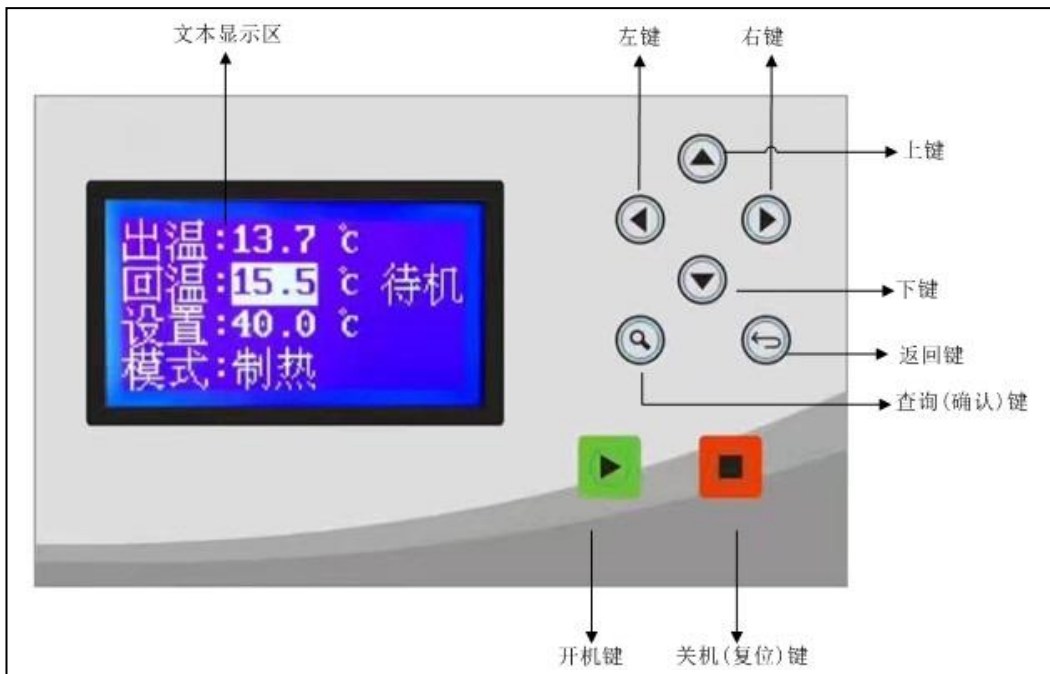
五、文本屏界面说明（HM501）

按键：HM501 有 8 个按键：

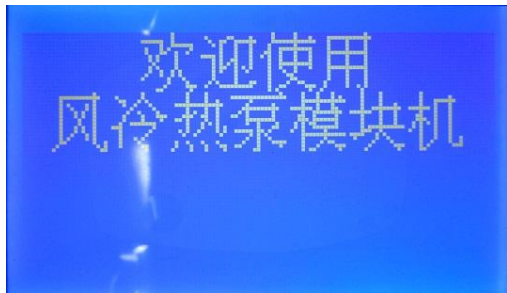
- 开机、关机键：开机、关机（故障复位）操作；
- 查询（确认）、返回键：进入查询、菜单确认、菜单返回等；
- 上、下键：上下翻页、切换参数项；
- 左、右键：切换模块、修改参数值。

界面：文本屏主要有开机界面、主界面、查询界面、用户设置及厂家设置界面，具体见以下各节。

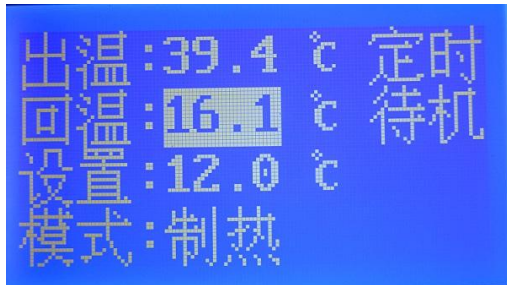
右上角正反三角形表示本页未显示完全，可以继续上翻或下翻。



5.1 开机界面



5.2 主界面



分为左右显示区域：

- 1) 左边区域显示出温、回温、设定温度、运行模式。反白显示的表示当前控制温度（由参数[控制对象]选择）。
- 2) 右边区域显示辅助状态，从上到下依次是：
 - 定时：使用定时时显示；
 - 运行状态：待机、启动、运行、延时、严重（严重故障时无法开机）；
 - 除霜、防冻状态；
 - 故障状态：有故障时闪烁显示，无故障时空白。

向下翻页时显示环境温度、热水温度。
向上翻页时显示机型、版本号等。

5.3 用户设置界面

在主界面按“右键”进入用户设置，如下图所示。



按上、下键选择不同参数项；

按左、右键修改所选参数值（反白参数）。

只有按上、下键或返回键，设置参数才生效。如果不按这 3 个键直接断电，参数修改无效。

5.3.1 定时开关机界面



按上、下键选择不同条目；

按加、减键修改时间 或 选定星期（星期反白表示选定）。

按查询键切换不同的定时组，一共有 3 组可以切换（右上角显示 1、2、3）。

5.4 查询界面



按上、下键选择不同条目；

按查询键进入所选条目。

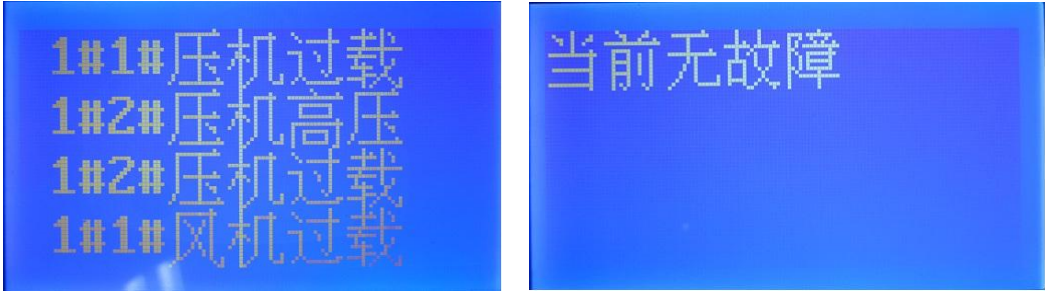
5.4.1 温度查询



按上、下键翻页显示模拟量、膨胀阀状态等；

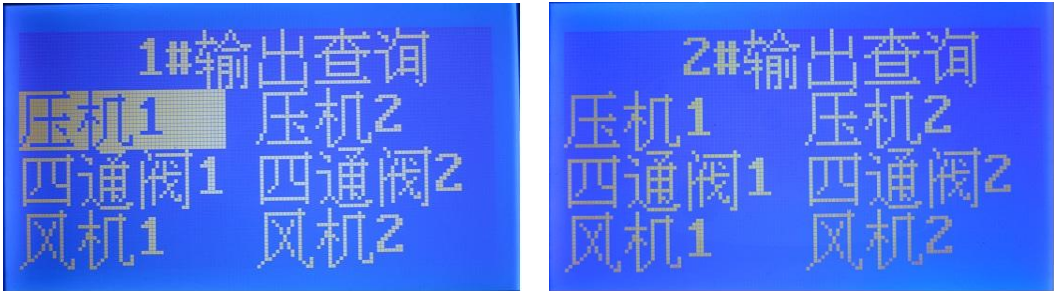
按左、右键切换模块。

5.4.2 当前故障查询



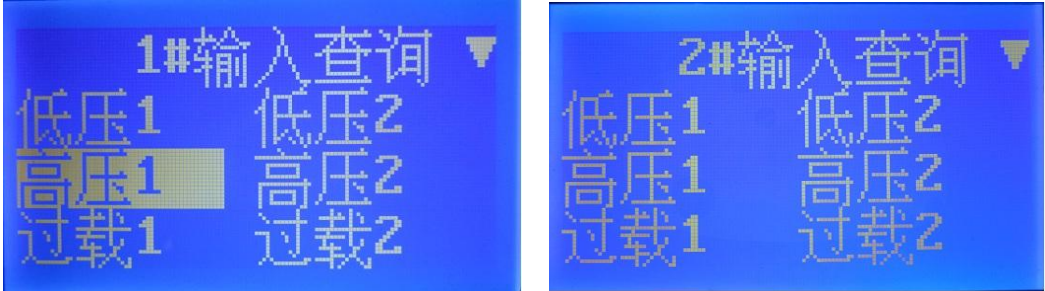
按上、下键翻页显示模故障，最多可显示 4 页（16 个故障）。
按关机键复位故障。
“1#1#压机过载”：第一个“1#”表示 1#模块，第二个“1#”表示本模块的 1#压机。
无故障时显示“当前无故障”。

5.4.3 输出查询



按左、右键切换模块。

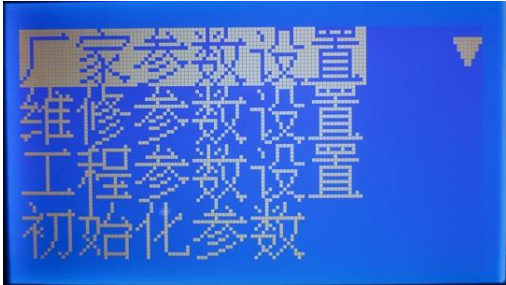
5.4.4 输入查询



按上、下键翻页显示输入状态；
按左、右键切换模块。

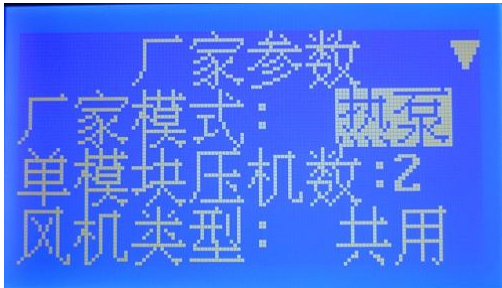
5.5 厂家设置界面

在主界面按“左、右键”组合，输入正确密码后进入厂家设置，如下图所示。
厂家密码默认：12345；维修密码默认：1234。



按上、下键选择不同条目；
按查询键进入所选条目。

5.5.1 厂家参数设置



按上、下键选择不同参数项；

按左、右键修改所选参数值（反白参数）。

只有按上、下键或返回键，设置参数才生效。如果不按这 3 个键直接断电，参数修改无效。

5.5.2 维修参数设置



按上、下键选择不同条目；

按查询键进入所选条目。

5.5.3 工程参数设置

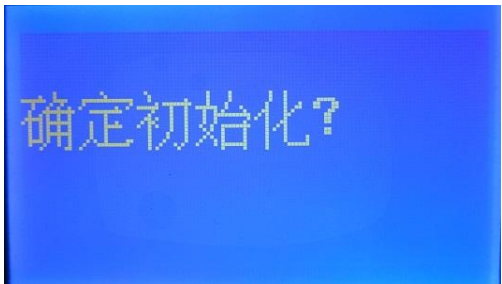


按上、下键选择不同参数项；

按左、右键修改所选参数值（反白参数）。

只有按上、下键或返回键，设置参数才生效。如果不按这 3 个键直接断电，参数修改无效。

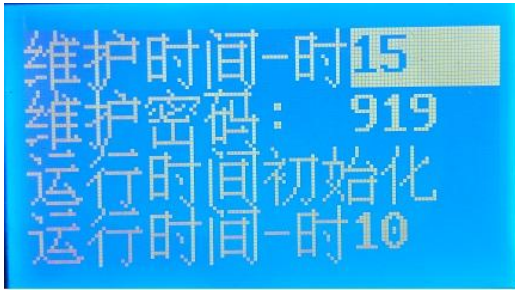
5.5.4 初始化参数



按确认键进入初始化；

按返回键退出。

5.5.5 系统维护设置



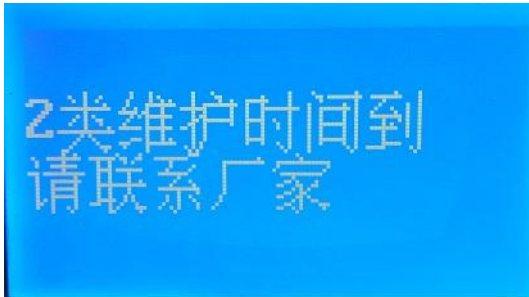
按上、下键选择不同参数项；

按左、右键修改所选参数值（反白参数）。

最后一项只可查看，不可设置。

维护时间设置以“小时”为单位。

当系统运行时间 \geq 维护时间 时，强行关闭机器，主界面会弹出提醒框：



在此界面下，按查询键输入“维护密码”可解除。

或者同时按左、右键进入厂家设置。

开、关机键无效。

注：系统维护使用后，一定要修改厂家密码并妥善保管。

六、文本屏界面说明（HM502）

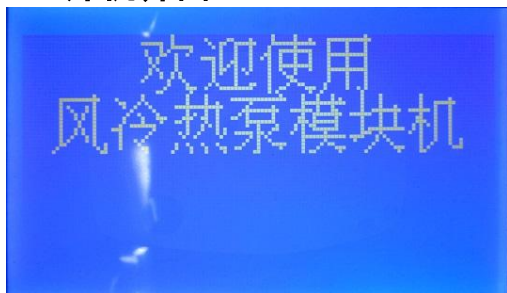
按键：HM502 有 8 个按键：

- 开机、关机键：开机、关机（故障复位）操作；
- 确认、返回键：进入查询、菜单确认、菜单返回等；
- 上、下键：上下翻页、切换参数项；
- 加、减键：切换模块、修改参数值。

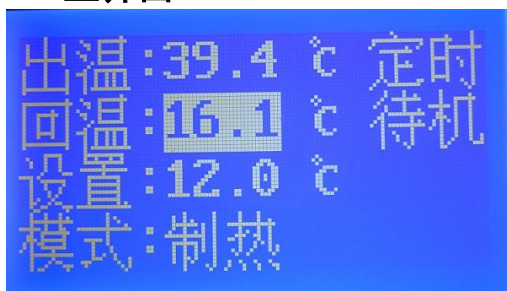
界面：文本屏主要有开机界面、主界面、查询界面、用户设置及厂家设置界面，具体见以下各节。
 右上角正反三角形表示本页未显示完全，可以继续上翻或下翻。



6.1 开机界面



6.2 主界面



分为左右显示区域：

- 1) 左边区域显示出温、回温、设定温度、运行模式。反白显示的表示当前控制温度（由参数[控制对象]选择）。
- 2) 右边区域显示辅助状态，从上到下依次是：
 - 定时：使用定时时显示；
 - 运行状态：待机、启动、运行、延时、严重（严重故障时无法开机）；
 - 除霜、防冻状态；
 - 故障状态：有故障时闪烁显示，无故障时空白。

向下翻页时显示环境温度、热水温度、WIFI 连接状态。



WIFI 信号强度用数字 0~5 表示。

向下翻页时显示机型、版本号等。

6.3 用户设置界面

在主界面按“加键”进入用户设置，如下图所示。

6.3.1 常规设置



按上、下键选择不同参数项；

按加、减键修改所选参数值（反白参数）。

只有按上、下键或返回键，设置参数才生效。如果不按这 3 个键直接断电，参数修改无效。

6.3.2 定时开关机界面



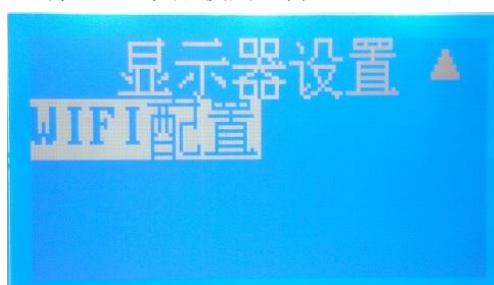
按上、下键选择不同条目；

按加、减键修改时间 或 选定星期（星期反白表示选定）。

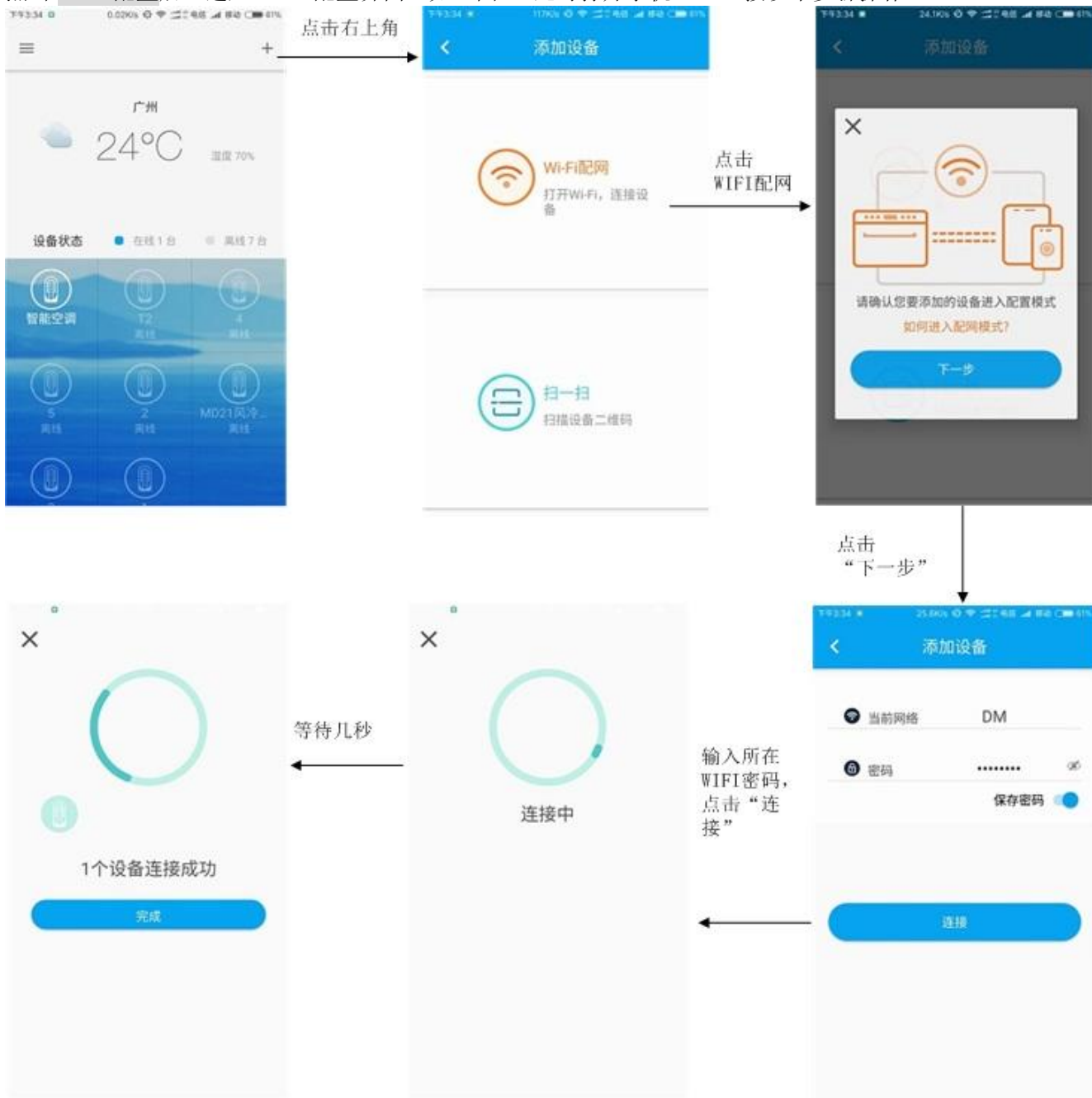
按查询键切换不同的定时组，一共有 3 组可以切换（右上角显示 1、2、3）。

6.3.3 WIFI 配置

继续下翻可进入显示器设置，带 WIFI 时，可将 WIFI 设成使用，并进入 WIFI 配置。



点击 **WIFI 配置** 后，进入 **WIFI 配置** 界面（如上图），此时打开手机 APP，按以下步骤操作：



连接成功后，正常工作界面如右图：

此时，屏上会显示“已连接”，如果连接不成功，请在屏上按“返回”键，重新点击 **WIFI 配置**，重复以上步骤。

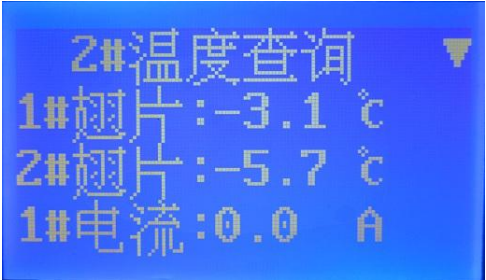


6.4 查询界面



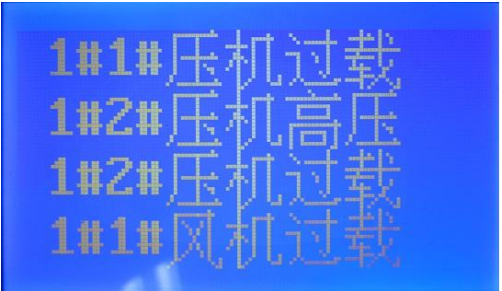
按上、下键选择不同条目；
按确认键进入所选条目。

6.4.1 温度查询



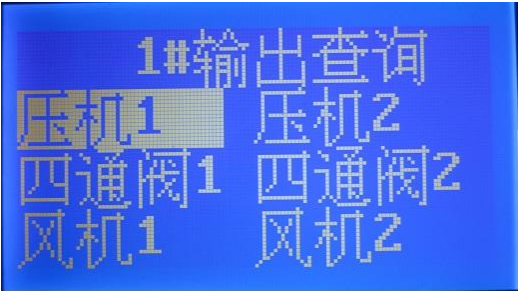
按上、下键翻页显示模拟量、膨胀阀状态等；
按加、减键切换模块。

6.4.2 当前故障查询



按上、下键翻页显示模故障，最多可显示 4 页（16 个故障）。
按关机或确认键复位故障。
“1#1#压机过载”：第一个“1#”表示 1#模块，第二个“1#”表示本模块的 1#压机。
无故障时显示“当前无故障”。

6.4.3 输出查询



按加、减键切换模块。

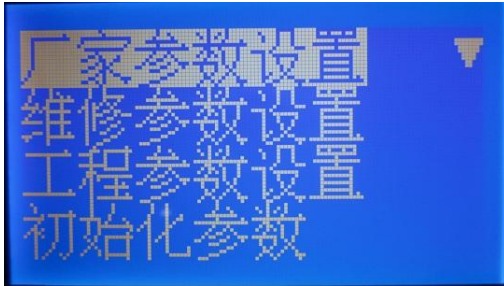
6.4.4 输入查询



按上、下键翻页显示输入状态；
按加、减键切换模块。

6.5 厂家设置界面

在主界面按“加、减键”组合，输入正确密码后进入厂家设置，如下图所示。
厂家密码默认：12345；维修密码默认：1234。



按上、下键选择不同条目；
按查询键进入所选条目。

6.5.1 厂家参数设置



按上、下键选择不同参数项；
按加、减键修改所选参数值（反白参数）。
只有按上、下键或返回键，设置参数才生效。如果不按这 3 个键直接断电，参数修改无效。

6.5.2 维修参数设置



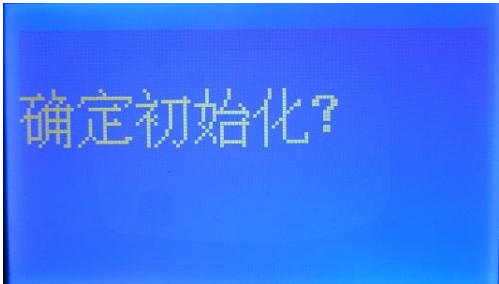
按上、下键选择不同条目；
按确认键进入所选条目。

6.5.3 工程参数设置



按上、下键选择不同参数项；
按加、减键修改所选参数值（反白参数）。
只有按上、下键或返回键，设置参数才生效。如果不按这 3 个键直接断电，参数修改无效。

6.5.4 初始化参数



按确认键进入初始化；
按返回键退出。

七、控制逻辑

7.1 开机逻辑

开机信号→开空调循环泵→延时，检测空调循环水流量开关→开风机→延时，检测空调循环水流量开关→按照温控周期检测水温→检测各压缩机累计运行时间，选择运行时间最短的压缩机开启→按照温控周期检测水温→依次按运行时间长短开启其他压缩机→开机结束。

7.2 关机逻辑

关机信号→根据压缩机运行时间长短依次停压缩机→延时→所有压缩机都停止后延时→停风机→延时→停空调循环泵→关机结束。

7.3 线控开关

当闭合线控开关（远程开关）时，如果系统处于关闭状态则系统投入运行；当断开线控开关时，如果系统处于运行状态则系统停机。

7.4 电子膨胀阀

电子膨胀阀使用过热度控制：
当前过热度>目标过热度时，膨胀阀逐渐开大；
当前过热度<目标过热度时，膨胀阀逐渐关小。

7.4.1 当前过热度

制冷时，过热度=吸气温度－阀后温度；
制热时，过热度=吸气温度－翅片温度。（注：使用低压时，翅片温度使用“低压饱和温度”替换）

7.4.2 目标过热度

目标过热度由蒸发侧介质温度决定：
[最高介质温度]对应[最高大热度]；[最低介质温度]对应[最小过热度]。中间值使用线性插值。（制冷、制热、制热开增焓时分别使用不同的参数，详见[八、参数表](#)。）

冷凝侧介质温度 > 30 度时，目标过热度会有如下补偿（加上如下值：）
（冷凝侧介质温度-30）× [过热度补偿系数]。

表 6.1 蒸发侧、冷凝侧介质温度

			蒸发侧介质温度	冷凝侧介质温度
风冷	制冷	/	系统回水温度	环境温度
	制热	/	环境温度	系统回水温度
水冷	制冷	/	系统蒸发回温	系统冷凝回温
	制热	切换冷媒； 或 切换水路，系统探头在工程上	系统冷凝回温	系统蒸发回温
		切换水路，系统探头在机组上	系统蒸发回温	系统冷凝回温

7.4.2 保护

- 1) 阀后温度保护
当阀后温度（制热时为翅片温度）>[最高阀后温度]时，膨胀阀禁止开大；
当阀后温度（制热时为翅片温度）<[最低阀后温度]时，膨胀阀禁止关小。
- 2) 排气温度保护
自定义参数（JP6（风冷），JP8（水冷））设置成“排气温度”，且排气温度使用时，才有排气保护。

排气温度>[排气温度保护]时，禁止电子膨胀阀关小。
排气温度>[排气温度保护]+5℃时，强制电子膨胀阀开大
排气温度>[排气温度过高]时，报警停机。

7.5 喷液阀

使用电子膨胀阀喷液

使用到的参数：

- 使用喷液电膨：默认不用。
- 喷液膨胀阀最小开度：默认 20%
- 喷液膨胀阀最大开度：默认 90%
- 开喷液排气温度：默认 100℃
- 关喷液排气温差：默认 6℃
- 喷液全开温差：默认 20℃

[使用喷液电膨]设置为“自动”时，增焓电子膨胀阀按上述设置，根据排气温度线性控制。

7.6 除霜

(1) 进入除霜：

- 翅片温度<[进除霜翅温]；
- 环境温度—翅片温度>[除霜环翅差] 或 外部除霜开关闭合；（环境温度<0 时，仅需达到[除霜环翅差]/2）
- 除霜间隔计时>“除霜周期”（根据环境温度可变；雾霾模式下，为[雾霾除霜周期]）

以上条件全部满足时，进入除霜。

在用户设置界面，点击“手动除霜”按钮，可进入手动除霜一次。此时忽略上面的温度和时间条件。

注：使用低压时，以上翅片温度条件改为“低压饱和温度”。

(2) 退出除霜：

翅片温度>[退除霜翅温]；

除霜时间>[最长除霜时间]；

高压开关跳开。

以上条件任意一个满足时，退出除霜。

7.7 S1 电磁阀控制

使用到的参数：

- 开 S1 电磁阀：默认 25℃

1) 制冷时：S1 始终关闭。

2) 制热时：S1 根据 $\Delta T = \text{冷冻出水温度} - \text{环境温度的温差值}$ 进行自动控制。

当冷冻出水温度—环境温度 < [开 S1 电磁阀]，S1 电磁阀打开；

当冷冻出水温度—环境温度 > [开 S1 电磁阀] + 3℃，S1 电磁阀打开。

八、参数表

设置项		设定范围	默认值	单位	备注
1 用户参数					
1	机组运行模式	1...2	1		1=制冷模式 2=制热模式 单热机型只支持制热，单冷机型只支持制冷
2	制冷设定温度	min...100.0	12.0	℃	min=[制冷下限]
3	制热设定温度	0.0...max	40.0	℃	max=[制热上限]
4	掉电记忆开关机	不用、使用	不用		

2 工程参数					
1	模块个数	1...15	1		机组可控制的模块个数，对应地址(SR1)分别设置为 0...F, 0#为主模块
2	控制对象	出温、回温	回温		
3	远程开关类型	拨动、脉冲	拨动		
4	系统探头位置	机组、工程	机组		机组：水源热泵切换水路制热时切换系统探头（水流开关） 工程：水源热泵切换水路制热时不切换系统探头（水流开关）
5	系统水流开关位置	机组、工程	机组		
6	板载三相电检测	不用、使用	不用		
7	上位机监控地址	0...512	1		模块个数设置为 0 时才有效。设置后需重新上电

3.1 能量调节参数					
1	能调周期	10...240	60	秒	
2	加载偏差	0.2...9.9	2.0	℃	
3	卸载偏差	0.0...9.9	2.0	℃	
4	电热环温	-10...20	8	℃	环温低于该设定值，才允许开电热
5	防频繁启动	0...30	3	分	
6	压机至少运行时间	0...30	3	分	
7	制冷下限	-30...30	7	℃	
8	制热上限	0...100	45	℃	
9	开曲轴加热环温	0...60	20	℃	

3.2 开关量定义					
1	压机低压	常开、常闭	常闭		
2	压机高压	常开、常闭	常闭		
3	1#压机过载	常开、常闭	常闭		

4	1#压机缺油	常开、常闭	常闭		
5	2#压机过载	常开、常闭	常闭		
6	2#压机缺油	常开、常闭	常闭		
7	风机过载/冷凝水流开关	常开、常闭	常闭		
8	备用	常开、常闭	常闭		
9	蒸发水流开关	常开、常闭	常闭		
10	空调泵过载	常开、常闭	常闭		
11	相序保护	常开、常闭	常闭		
12	线控开关	常开、常闭	常开		

3.3 探头使用/补偿

1	环境温度使用	不用、使用	使用		
2	单元出温使用	不用、使用	不用		
3	翅片温度使用	不用、使用	使用		
4	系统出温补偿	-30...30	0	℃	
5	系统回温补偿	-30...30	0	℃	

3.4 保护参数

1	一般故障延时	1...30	2	秒	
2	水流不足检测延时	1...180	10	秒	
3	低压检测延时	0...180	20	秒	
4	制热低压确认延时	1...180	10	秒	
5	出温过低	-30...100	4	℃	
6	出温过高	0...100	55	℃	
7	压机电流使用	0...2	0		0=不用; 1=显示; 2=报警
8	压机电流过低	0.0...30.0	1.0	A	
9	压机额定电流	0.0...36.0	20.0	A	
10	电流过低延时	5...300	30	秒	
11	水泵电流使用	0...2	0		0=不用; 1=显示; 2=报警
12	空调泵额定电流	0.0...30.0	4.0	A	
13	水源泵额定电流	0.0...30.0	4.0	A	
14	开喷液阀排气温度	50...125	95	℃	
15	排气温度过高	60...126	122	℃	排气温度高于该值时, 报警停机。设置为 > 125 度时, 表示不使用该报警
16	油位检测延时	1...300	30	秒	

3.5 水泵/风机参数					
1	制冷风机低速翅温	1...60	20	℃	翅片温度不使用时，风机强制高速。 风机独立时，根据“风机低速翅温”确定风机开/停，此时“风机高速”无效。 风机共用时，根据“风机高速翅温”和“风机低速翅温”分成三挡，输出分别为：2个风机、1个风机、风机停止运行。
2	制冷风机高速翅温	1...60	25	℃	
3	制热风机低速翅温	-5...30	15	℃	
4	制热风机高速翅温	-5...30	10	℃	
5	开空调泵延时	0...200	15	秒	
6	开四通阀延时	-10...10	-3	秒	负值表示先开压机，再开四通阀。
7	空调泵暂停	不用、使用	不用		使用：所有压机停机后，延时 60S 停空调泵。 不用：只要是开机状态，空调泵一直运行。
8	四通阀状态	常开、常闭	常开		常开：制冷（除霜）时断电；制热时通电； 常闭：制冷（除霜）时通电；制热时断电。
9	开水源泵延时	0...300	30	秒	

3.6 除霜参数					
1	最大除霜比例	0...100	50	%	
2	除霜周期 1	1...300	60	分	
3	除霜周期 2	1...300	45	分	
4	除霜周期 3	1...300	60	分	
5	首次除霜周期	1...300	7	分	开机后，首次除霜周期
6	最长除霜时间	20...1200	300	秒	
7	进除霜翅温	-20...2	-2	℃	
8	除霜环翅差	2...20	8	℃	
9	结束除霜翅温	5...20	14	℃	
10	退除霜开风机时间	1...30	10	秒	
11	低压除霜使用	不用、使用	使用		
12	除霜环温 1	-10...10	0	℃	环温>[除霜环温 1]时，使用[除霜周期 1]； 环温<[除霜环温 2]时，使用[除霜周期 3]； 环温在[除霜环温 1]和[除霜环温 2]之间时，使用[除霜周期 2]
13	除霜环温 2	-10...10	-5	℃	
14	除霜停压机时间	0...300	0	秒	除霜时停压机该时间后再重新开启除霜。（除霜时的停机、开启不受防频繁启动时间的限制） 设成 0 表示直接切换。

3.7 防冻参数					
1	防冻使用	不用、使用	使用		
2	防冻周期	2...300	40	分	
3	防冻温度	-20...20	6	℃	

3.8 电子膨胀阀设置

1	电子膨胀阀使用	0...2	0		0=不用 1=手动 2=自动
2	使用增焓电膨	0...1	0		
3	励磁方式	0...1	0		0: 1-2 相励磁; 1: 2-2 相励磁
4	励磁速度	0...6	0	Pps	0: 31pps; 1: 62pps; 2: 83pps 3: 100pps; 4: 125pps; 5: 166pps; 6: 250pps
5	总步数	0...9000	500	步	脉冲
6	制热最小开度	0...100	10	%	
7	停机开度	0...100	60	%	
8	除霜开度	0...100	65	%	
9	初始开度维持时间	0...300	10	秒	
10	最大过热度（制冷）	-10.0...30.0	5.0	℃	
11	最小过热度（制冷）	-10.0...30.0	1.0	℃	
12	最高介质温度（制冷）	0...50	30	℃	
13	最低介质温度（制冷）	-30...20	10	℃	
14	最大过热度（制热）	-10.0...30.0	5.0	℃	制热时使用。
15	最小过热度（制热）	-10.0...30.0	-2.0	℃	
16	最高介质温度（制热）	0...35	20	℃	
17	最低介质温度（制热）	-30...20	-10	℃	
18	过热度补偿系数	0.00...1.00	0.10		
19	最高阀后温度	5...45	18	℃	阀后温度高于该值，不再开阀
20	最低阀后温度	-40...30	-30	℃	阀后温度低于该值，不再关阀
21	比例带	1...9000	500		值越大，阀动作越慢。
22	积分时间	1...900	150		值越大，阀动作越慢。
23	初始开度维持时间	0...180	10	秒	
24	初始开度放大系数	0.1...3.0	1.0		
25	排气保护温度	60...125	110	℃	排气温度高于该值时，不允许关主电子膨胀阀
26	制热最小开度	0...100	12	%	
27	喷液膨胀阀最小开度	0...100	20	%	[使用增焓电膨]设置为“使用”时，增焓膨胀阀使用该组参数控制。
28	喷液膨胀阀最大开度	0...100	90	%	
29	开喷液阀排气温度	50...125	95	℃	
30	关喷液阀排气温差	1...50	6	℃	
31	喷液阀全开排气温差	1...50	20	℃	

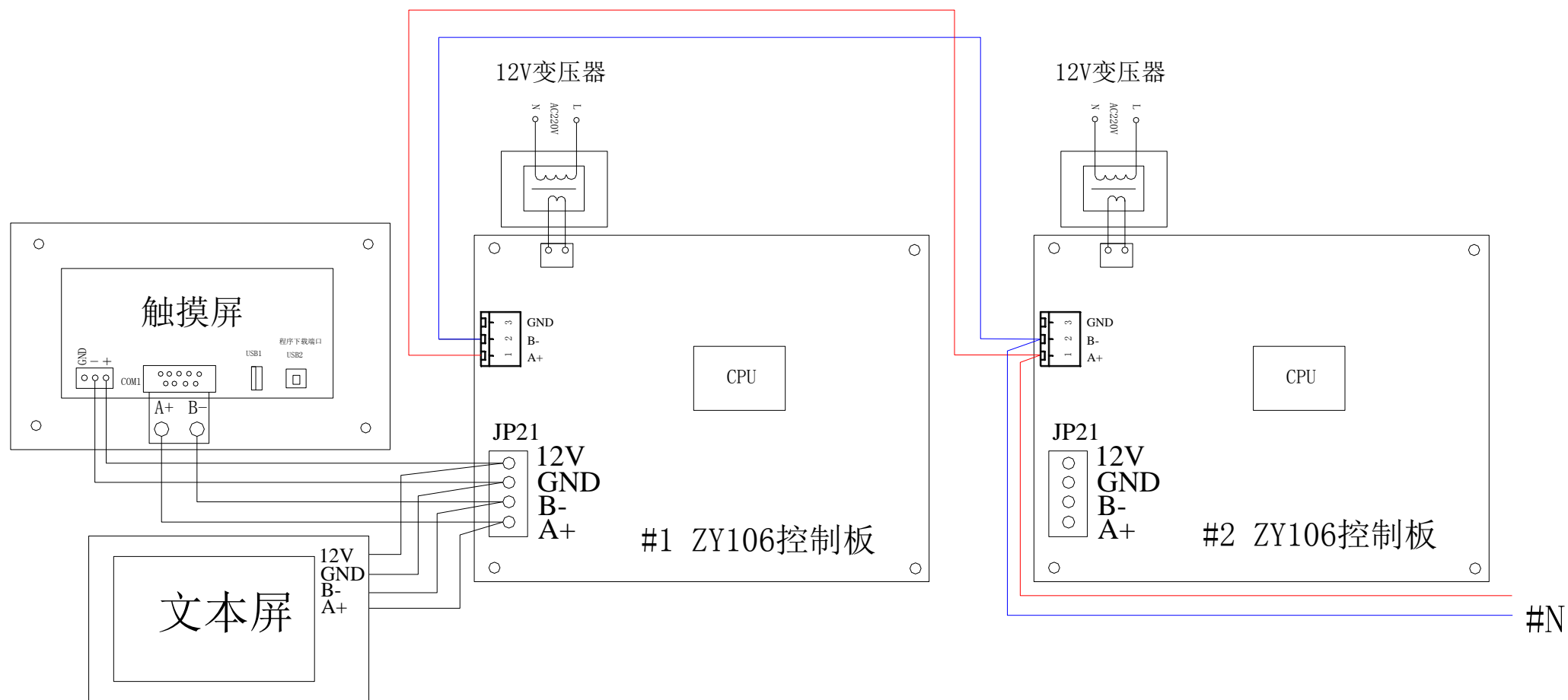
4 厂家参数

1	机型	0...1	风冷		0=风冷; 1=水冷
---	----	-------	----	--	------------

2	厂家模式	0...2	热泵		0=单冷；1=单热；2=热泵
3	单模块压机数	1...2	2		
4	压力传感器	0...2	不用		0=不用；1=电流；2=电压
5	主模块相序保护	0...1	停机组		0=停机组；1=停压机
6	切换对象	冷媒、水路	冷媒		
7	输出自定义 JP21-4	0...8	辅助电热		0=辅助电热； 1=底盘电热； 2=故障指示； 3= 增焓阀； 4= 2#增焓阀； 5=热水泵； 6=1#喷液阀； 7=2#喷液阀 8=曲轴加热
8	输出自定义 JP21-3	0...8	底盘电热		
9	输出自定义 JP21-2	0...8	曲轴加热		
10	JP6 自定义	单元水温、排气	单元水温		设定 JP6、JP7 探头。风冷时才用。
11	JP8 自定义	0...2	单元水温		0=制热阀后温度；1=单元水温；2=排气 设定 JP8、JP9 探头。水冷时才用。

九、电源、通讯接线示意图

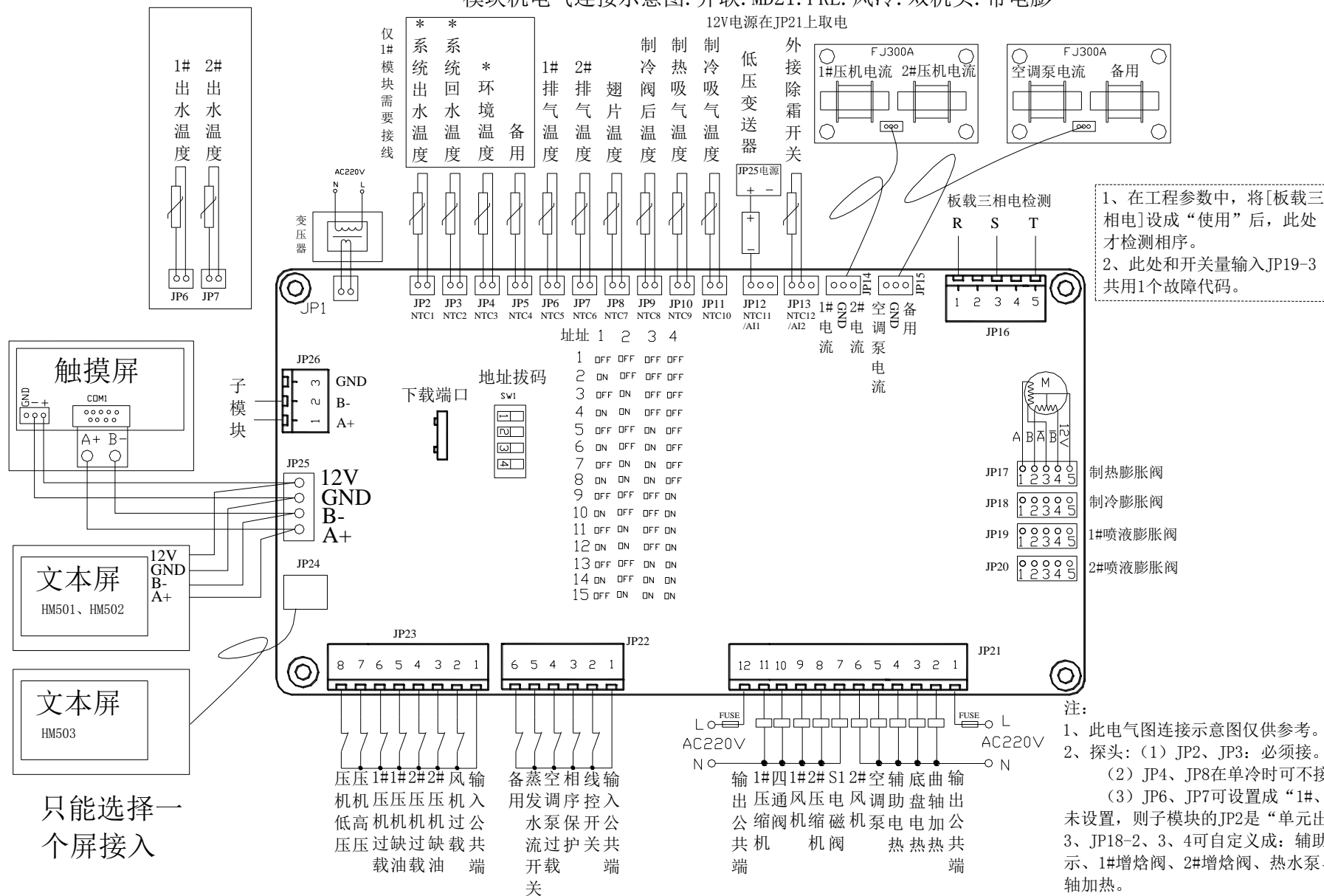
106系列电源通讯连接示意图



注：触摸屏和文本屏只能二选一

10.1 风冷

12V电源在JP21上取电



十一、装机调试指南

11.1 上电前

参考电气连接示意图，接好各个控制线，并仔细检查。

11.1.1 开关量输入

JP22、JP23。开关量输入由控制板板内提供电源，**不可接入外部电源**。直接接开关量信号线接到板上信号端和公共端即可。

11.1.2 开关量（继电器）输出

- 继电器输出只提供开关（干触点），需外接 220V 电源。
- 每个继电器所带负载 $<2A$ ，同一公共端所带负载 $<4A$ 。（阻性负载，如果是感性负载，按除以 4 处理）
- JP21 的 8 个输出虽然是同一个接线端子，但公共端必须分开接线，即：JP21-2~JP21-5 共用 JP21-1，JP21-6~JP21-9 共用 JP21-10。

接完线后，请再次确认以下几点：**重点!!!**

- 开关量输入不可接入电源；
- 开关量（继电器）输出必须要外接电源：一般是 220V。

11.2 上电后

11.2.1 检查

步骤一：上电后无冒烟、无火花，无焦臭味，如有异常，请立即断电并重新检查。如无问题，转下一步：

步骤二：确保屏幕正常显示，各个温度显示正常。如出现较小的误差可通过修改补偿值来解决。

11.2.2 设置参数

“软件版本”界面，长安左上角隐藏按钮，用户名选择“厂家”，输入正确的密码进入（此处只列出**必须设置**或**注意**的参数，其余参数请参照“参数表”酌情设置）

(1) 设置机型（机器参数→厂家参数）

- 机型、厂家模式：按实际选择。
- 单模块压机数：是指 1 个模块的压机数量，总压机数量是[单模块压机数]*[模块数]。
- 风机类型：
 - a) 独立：1#压缩机对应 1#风机；2#压缩机对应 2#风机。2 个压缩机对应 2 个独立的风系统。
 - b) 共用：1#压缩机和 2#压缩机共用 1 个风系统，除霜也是同时除霜。
- 主模块相序保护：主模块发生“相序保护”时动作如下：
 - a) 停机组：停止所有模块的压缩机以及风机、水泵。
 - b) 停压机：仅停止主模块的压缩机。不停水泵及子模块压机。子模块的相序保护不受该参数影响，仅停止本模块的压机。

(2) 设置开关量（机器参数→开关量定义）

不使用的开关量输入，请设成常开。

使用的开关量输入，如果正常时开关闭合，报警时开关断开，则设成常闭，否则设成常开。

(3) 冷凝风机控制（机器参数→水泵/风机设置）

如果需要控制风机的开停，需要将翅片温度设成使用，且将以下参数设成合适的值。

制冷：

- 制冷风机低速翅温：默认 20℃。（翅片温度大于该值开风机）
- 制冷风机高速翅温：默认 25℃。（翅片温度大于该值且[风机类型]设成“共用”时开 2#风机）

制热:

- 制热风机低速翅温: 默认 11℃。(翅片温度大于该值开风机)
- 制热风机高速翅温: 默认 8℃。(翅片温度大于该值且[风机类型]设成“共用”时开2#风机)

[风机类型]设成“独立”时, 制冷/制热高速翅温无效。

(4) 空调泵暂停 (机器参数→水泵/风机设置)

使用: 所有压机停机后, 延时 60S 停空调泵。

不用: 只要是开机状态, 空调泵一直运行。

通常只有用作热泵热水器时, 才需要设成“使用”。

(5) 板载三相电检测 (工程参数)

如果需要 JP16 检测相序, 需要将该参数设置成“使用”。通常在不接相序保护器时, 才需要板载相序检测。

板载三相电和开关量“JP22-3 电源故障”的检测的相序使用同一个故障代码, 排除故障时请注意。

(6) 修改厂家密码和设置使用期限

- a) 所有参数设置好后, 需要修改厂家 和 维修密码, 以免他人进入厂家参数设置修改。
- b) 根据实际情况, 设置维护密码。

11.2.2 试运行

排除所有故障后, 可试运行机器, 步骤如下:

开机

按开机键运行, 如果当前的温度不满足开压缩机条件, 可手动修改设定温度。

- a) 查看水泵、风机是否正常启动;
- b) 压缩机启动后, 查看机组的高压、低压是否正常否正常。

十二、版本说明