

低温增焓机组控制器

-----单机头. 带电膨

安装使用手册

程序编码: MD51 2018-01-11 请务必仔细阅读此手册内容,并按照说明操作! 如有疑问,请联系:

广州得麦电子科技有限公司

网址: http://www.gzdaimc.com
邮箱: gzdaimc@163.com

(未经允许以任何形式或手段复制或传播本手册内容均属侵权,必究法律责任。)

目 录

| —, | 安全使用4 | |
|------|--------------------------------|----|
| _, | 产品简介5 | |
| | 2.1 SK 系列真彩触摸屏显示器 | 5 |
| | 2.2 ZY110 控制板性能指标 | 5 |
| 三, | 安装尺寸6 | |
| | 3.1 文本屏(HM501)外型尺寸 | 6 |
| | 3.2 文本屏(HM502)外型尺寸 | 6 |
| | 3.3 文本屏(HM503)外型尺寸 | 7 |
| | 3.4 真彩触摸屏(4.3 寸)显示器 SK043 外型尺寸 | 7 |
| | 3.5 主控板 ZY110 外型尺寸 | 8 |
| 四、 | 触摸屏界面说明9 | |
| | 4.1 开机界面 | 9 |
| | 4.2 主界面 | 9 |
| | 4.3 用户设置界面 | |
| | 4.4 输入查询界面 | 9 |
| | 4.5 输出查询界面 | 10 |
| | 4.6 温度查询界面 | 10 |
| | 4.7 故障查询界面 | |
| | 4.8 软件版本界面 | |
| | 4.9 厂家设置界面 | |
| | 4.9.1 厂家参数设置进入方式 | |
| | 4.9.2 维修参数设置进入方式 | |
| | 4.9.3 参数初始化 | |
| | 4.9.4 修改密码 | |
| | 4.9.5 维护时间设置 | |
| Ŧ. | 文本屏界面说明 (HM501)14 | |
| | 5.1 开机界面 | 14 |
| | 5.2 主界面 | |
| | 5.3 用户设置界面 | 15 |
| | 5.3.1 定时开关机界面 | 15 |
| | 5.4 查询界面 | 15 |
| | 5.4.1 温度查询 | 15 |
| | 5.4.2 当前故障查询 | 16 |
| | 5.4.3 输出查询 | 16 |
| | 5.4.4 输入查询 | 16 |
| | 5.5 厂家设置界面 | |
| | 5.5.1 厂家参数设置 | |
| | 5.5.2 维修参数设置 | 17 |
| | 5.5.3 工程参数设置 | |
| | 5.5.4 初始化参数 | |
| | 5.5.5 系统维护设置 | |
| 六、 | 文本屏界面说明(HM502/HM503)19 | |
| , ·· | 6.1 开机界面 | 20 |
| | 6.2 主界面 | |
| | | |

| | (X)(V)(X)(X)(X)(X)(X)(X)(X)(X)(X)(X)(X)(X)(X) | 5750 | |
|----|---|------|----|
| | 6.3 用户设置界面 | | 20 |
| | 6.3.1 常规设置 | | 20 |
| | 6.3.2 定时开关机界面 | | 21 |
| | 6.3.3 WIFI 配置 | | 21 |
| | 6.4 查询界面 | | 23 |
| | 6.4.1 温度查询 | | 23 |
| | 6.4.2 当前故障查询 | | 23 |
| | 6.4.3 输出查询 | | 23 |
| | 6.4.4 输入查询 | | 25 |
| | 6.5 厂家设置界面 | | 24 |
| | 6.5.1 厂家参数设置 | | 24 |
| | 6.5.2 维修参数设置 | | 24 |
| | 6.5.3 工程参数设置 | | 24 |
| | 6.5.4 初始化参数 | | 25 |
| 七、 | . 控制逻辑 | 25 | |
| | 7.1 开机逻辑 | | 25 |
| | 7.2 关机逻辑 | | 25 |
| | 7.3 线控开关 | | 25 |
| | 7.4 电子膨胀阀 | | 25 |
| | 7.4.1 当前过热度 | | 25 |
| | 7.4.2 目标过热度 | | 25 |
| | 7.4.2 保护 | | 25 |
| | 7.5 增焓阀 | | 25 |
| | 7.6 排气保护 | | 26 |
| | 7.7 除霜 | | 26 |
| 八、 | . 参数表 | 28 | |
| 九、 | . 电源、通讯接线示意图 | 33 | |
| 十、 | . 电气连接示意图 | 34 | |
| | 10.1 风冷 | | 34 |
| | 10.2 水冷 | | 35 |
| +- | 一、装机调试指南 | 36 | |
| | 11.1 上电前 | | 36 |
| | 11.1.1 开关量输入 | | 36 |
| | 11.1.2 开关量(继电器)输出 | | 36 |
| | 11.2 上电后 | | 36 |
| | 11.2.1 检查 | | 36 |
| | 11.2.2 设置参数 | | 36 |
| | 11.2.2 试运行 | | 37 |
| +- | 二、版本说明 | 38 | |

一、安全使用

危险!

- ★ 只有专业人员才可以对控制器进行安装、配线及操作、维护。
- ★ 控制器上电前,要定正确接线;
- ★ 控制器上电后,严禁用手触摸控制器带电端子。
- ★ 指定电源为控制器供电,切勿与其它电器共用同一电源,以免导致负荷过 大的危险。
- ★ 务必保证控制器可靠接地并经常检查接地是否牢固,接地不当可能导致触 电的意外。
- ★ 实施配线或维护前,务必关闭电源。
- ★ 切断电源后的短时间内,不要进行维修操作,切勿触摸内部电路及器件。



警告!

- ★ 控制器通电前,必须确认控制器输入电源电压等级正确。
- ★ 不要将螺丝刀、螺丝等金属物掉入控制器内。
- ★ 不要将控制器安装在阳光照射的地方,不要堵塞控制器的散热孔。
- ★ 弱电线路应与强电线路相互分开,以避免可能引起的干扰。
- ★ 切勿拉扯、扭曲电源线、通讯线以免产生严重故障。



注意!

- ★ 在对控制器进行操作之前,请您仔细阅读本手册。
- ★ 妥善保管好该使用说明书,以便相关人员随时取阅。
- ★ 该控制器是依据工厂应用环境而设计的工业产品。它设计的规范可以保证 它能够在的大多数工业环境中稳定工作。它可能不能应用于某些特定的室 外环境,如果您需要在室外的特定场合使用时,请务必向你的供应商咨询!
- ★ 控制器的存放、安装应避开强振动、强腐蚀、高粉尘、高温、高湿的环境。
- ★ 应定期检查控制器输入输出接线是否正确及设备其它电线是否老化。
- ★ 切勿使用锋利物来按触摸屏控制器,或在触摸屏上施加过大压力,以免损坏触摸屏。
- ★ 用户如有任何修理的需要,请与厂家联系,切勿自行修理。

提示:



危险!会引起人身伤亡和财产损失的不正确操作与安装。



警告! 会引起人身伤害和财产损失的不正确操作与安装。



注意! 会影响控制器性能的不正确操作。

二、产品简介

风冷模块机控制器采用分体安装,由 SK 系列真彩触摸屏显示器和 ZY110 控制板两部分组成。显示器采用 400MHZ ARM9 处理器,支持 4.3 寸,7 寸、10 寸不同大小真彩屏,可满足几乎所有工业现场应用需求。ZY101 控制板是专门为暖通或中央空调行业应用定制的。两者结合能够满足大多数现在市场上的机组,而且可根据客户机组情况做相应更改,满足不同客户个性化的需求。

2.1 SK 系列真彩触摸屏显示器

主要性能指标:

- 1、采用 400MHZ ARM9 嵌入式处理器,运算速度更快,功耗更小,性能更稳定,功能强大,远胜于传统的 8 位单片机。
- 2、采用 26 万色 TFT 真彩液晶,触摸屏采用软硬件优化设计,使得产品在触摸精度和准确度还有 画面色彩上都符合机器控制的要求,采用 LED 背光,色彩丰富、寿命长、无需更换 LED 背光, 安全可靠。
- 3、符合 EN50081-2 和 EN50082-2 标准,符合 FCC,ClassA,具有很强的抗干扰能力,符合工业环境的电磁兼容要求。

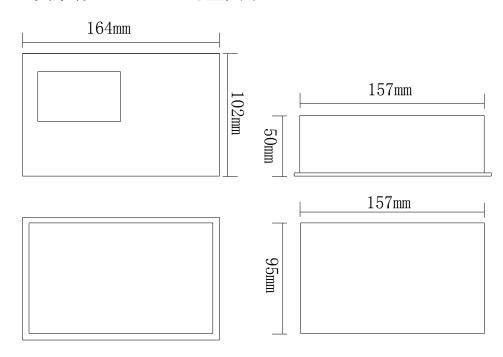
2.2 ZY110 控制板性能指标

主要性能指标:

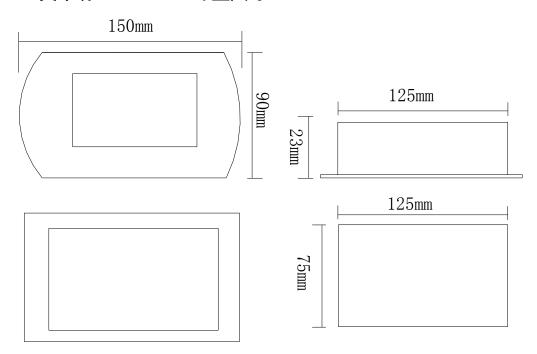
- 1、采用 ARM Contex M3 内核 32 位嵌入式处理器,运算速度更快,功耗更小,性能更稳定,功能强大,远胜于传统的 8 位单片机。
- 2、采用 STM 表面贴片工艺,双层 PCB 设计, 抗干扰能力强,所有元件均符合工业级标准。
- 3、采用快速 485 通讯技术,采用抗干扰,防高压,雷击的设计,增强了通讯的准确性和可靠性,适合远距离通讯,方便控制器的分体式安装。软件协议使用标准 Modbus-RTU 协议。
- 4、支持多控制器联控和 PC 监控。

三、安装尺寸

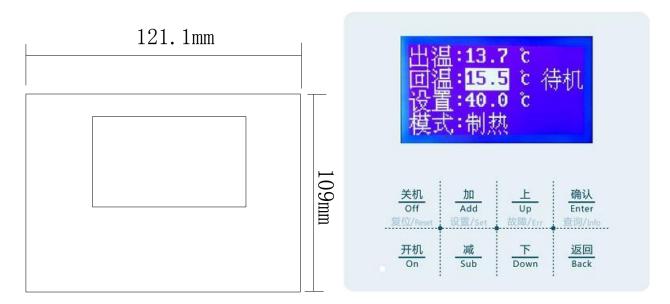
3.1 文本屏(HM501)外型尺寸



3.2 文本屏(HM502)外型尺寸

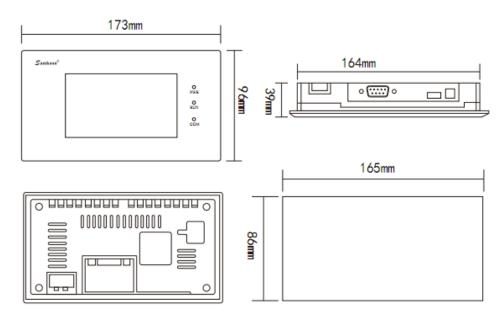


3.3 文本屏(HM503)外型尺寸

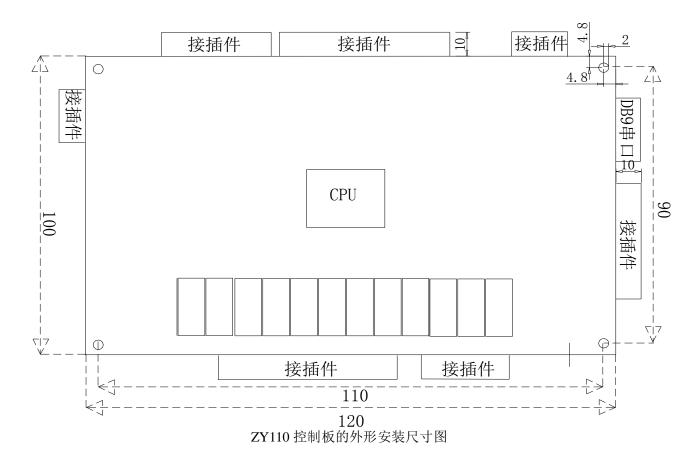


3.4 真彩触摸屏(4.3 寸)显示器 SK043 外型尺寸

产品外观及尺寸(单位: mm)



3.5 主控板 ZY110 外型尺寸



四、触摸屏界面说明

界面仅供参考,有改动恕不另行通知!

4.1 开机界面

控制器在上电后约5秒进入开机界面,如下图所示:



4.2 主界面

主界面如下图所示:



- "开机,关机按钮":可实现机组的启停操作;
- "控制回温": 为用户设置的目标温度;
- "故障" 按钮:可查询机组当前故障。
- "用户设置"按钮:可设置用户制冷温度和运行模式。
- "输入查询"按钮:可查询机组当前开关量输入的状态。
- "输出查询"按钮:可查询机组当前继电器输出的状态。
- "软件版本"按钮:可查看显示屏和控制板的程序版本。

4.3 用户设置界面

在主界面下按[用户设置]键,出现下图所示界面:

| 下一页 | 用户 | 参数- | 1 | 返回 | |
|------|-----|------|---|------|---|
| 机组运行 | 制 | J热 | Ţ | | |
| 制冷设定 | 温度: | | | 12.0 | |
| 制热设定 | 温度: | | | 40.0 | |
| 除霜模式 | ;: | | ľ | 常规模式 | Ç |
| 压机使用 | | 定时设置 | | 时钟设 | 置 |

4.4 输入查询界面

在机组状态查询界面按[输入查询]键,出现下图所示界面:



在输入查询界面中可显示主控板开关量输入的名称及输入状态。

4.5 输出查询界面

在机组状态查询界面按[输出查询]键,出现下图所示界面:



在输出查询界面中可显示主控板继电器输出的名称及输出状态。

4.6 温度查询界面

在机组状态查询界面按[温度查询]键,出现下图所示界面:

| 上一页 | 模块温度 | 返回 |
|--------------------|----------------|-------|
| 翅片(°C) | -2. 6 | 目标过热: |
| 排气温度(°C) 吸气(°C) | 100. 5 4. 4 | 2.5 ℃ |
| | 38. 9 475 | |
| 增焓EEV(步) | 0 | |

在温度查询界面中可显示翅片或排气温度(参数选择),以及膨胀阀状态等。

4.7 故障查询界面

在主界面下按[故障]键,出现下图所示界面:



当机组出现故障时,主界面"故障查询"按键闪烁并报警,在故障查询界面按"消音"键停止报警,故障排除 后按"复位"键复位故障。

4.8 软件版本界面

在主界面下按[软件版本]键,出现下图所示界面:



4.9 厂家设置界面

4.9.1 厂家参数设置进入方式

在软件版本界面长按左上角隐藏按钮 3 秒,弹出输入密码键盘,选择用户名为"厂家",输入正确密码后进入 「家设置界面(密码默认为"20110918",请谨慎保管),如下图:



| | 一 软件 胎 未说 田 | | | | | | | | |
|---|----------------------|----|--------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Simulator User name: | 厂家 | • | | | | | | |
| đ | Password: | | | | | | | | |
| | | ок | Cancel | | | | | | |

输入正确的厂家密码后进入厂家设置界面,如下图:



4.9.2 维修参数设置进入方式

在软件版本界面长按左上角隐藏按钮 3 秒,弹出输入密码键盘,选择用户名为"维修",输入正确维修密码后进入维修参数设置界面(密码默认为"20110918",请谨慎保管),如下图:



注: 此界面只对厂家或维修者开放。

输入正确的维修密码后进入维修参数设置界面,如下图:



4.9.3 参数初始化

在机器参数界面下按[参数初始化]按钮进入参数初始化,如下图所示,系统参数初始化把所有的参数初始化成**默认值**。初始化的内容包括初始化**厂家参数**、初始化**用户参数**、和初始化**机器参数**;



4.9.4 修改密码

在机器参数界面下按[修改密码]按钮进入厂家密码修改界面,如下图所示:



4.9.5 维护时间设置

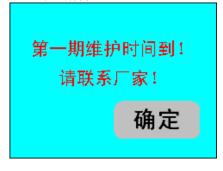
在机器参数界面下按[维护时间设置]按钮进入维护时间设置界面,如下图所示:



在维护时间设置界面可设置两期维护时间。输入维护时间和密码后,按[不用]或[启用]按钮设置是否启用这项功能。设置完成后,按[确定]按钮保存当前设置值。

注: 维护日期设置中的日最大值只能设置为 28。

当达到设定的维护时间后,系统会自动弹出提示框,如下图所示。按图中[确定]按钮,输入与之相对应的维护 密码即可解除。

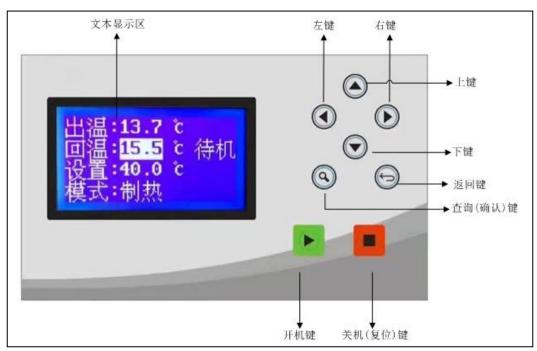


五、文本屏界面说明(HM501)

按键: HM501 有 8 个按键:

- 开机、关机键:开机、关机(故障复位)操作;
- 查询(确认)、返回键:进入查询、菜单确认、菜单返回等;
- 上、下键:上下翻页、切换参数项;
- 左、右键:切换模块、修改参数值。

界面: 文本屏主要有开机界面、主界面、查询界面、用户设置及厂家设置界面,具体见以下各节。 右上角正反三角形表示本页未显示完全,可以继续上翻或下翻。



5.1 开机界面



5.2 主界面



分为左右显示区域:

- 1) 左边区域显示出温、回温、设定温度、运行模式。反白显示的表示当前控制温度(由参数[控制对象]选择)。
- 2) 右边区域显示辅助状态, 从上到下依次是:
- 定时:使用定时时显示;
- 运行状态: 待机、启动、运行、延时、严重(严重故障时无法开机);
- 除霜、防冻状态;
- 故障状态:有故障时闪烁显示,无故障时空白。

向下翻页时显示环境温度、机型、版本号。 向上翻页进入故障查询界面。

5.3 用户设置界面

在主界面按"右键"或"左键"进入用户设置,如下图所示。



按上、下键选择不同参数项;

按左、右键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

5.3.1 定时开关机界面



按上、下键选择不同条目;

按加、减键修改时间 或 选定星期(星期反白表示选定)。

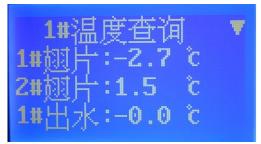
按查询键切换不同的定时组,一共有3组可以切换(右上角显示1、2、3)。

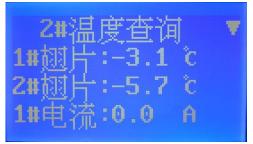
5.4 查询界面



按上、下键选择不同条目; 按查询键进入所选条目。

5.4.1 温度查询





按上、下键翻页显示模拟量、膨胀阀状态等;

按左、右键切换模块。

5.4.2 当前故障查询

1#1#压机过载 1#2#压机高压 1#2#压机过载 1#1#风机过载

当前无故障

按上、下键翻页显示模故障,最多可显示 4页(16个故障)。

按关机或查询键复位故障。

"1#1#压机过载":第一个"1#"表示 1#模块,第二个"1#"表示本模块的 1#压机。无故障时显示"当前无故障"。

5.4.3 输出查询





按左、右键切换模块。

5.4.4 输入查询





按上、下键翻页显示输入状态;

按左、右键切换模块。

5.5 厂家设置界面

在主界面按"左、右键"组合,输入正确密码后进入厂家设置,如下图所示。 厂家密码默认: 12345;维修密码默认: 1234。



按上、下键选择不同条目; 按查询键进入所选条目。

5.5.1 厂家参数设置



按上、下键选择不同参数项;

按左、右键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

5.5.2 维修参数设置



按上、下键选择不同条目; 按查询键进入所选条目。

5.5.3 工程参数设置

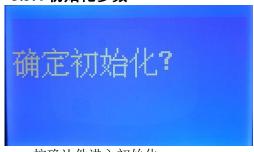


按上、下键选择不同参数项;

按左、右键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

5.5.4 初始化参数



按确认件进入初始化; 按返回键退出。

5.5.5 系统维护设置

维护时间-时**115** 维护密码: 919 维护密码: 919 运行时间初始化 运行时间-时10

按上、下键选择不同参数项;

按左、右键修改所选参数值(反白参数)。

最后一项只可查看,不可设置。

维护时间设置以"小时"为单位。

当系统运行时间≥维护时间 时,强行关闭机器,主界面会弹出提醒框:

2类维护时间到 请联系厂家

在此界面下,按查询键输入"维护密码"可解除。 或者同时按左、右键进入厂家设置。 开、关机键无效。

注: 系统维护使用后,一定要修改厂家密码并妥善保管。

六、文本屏界面说明(HM502/HM503)

按键: HM502 有 8 个按键:

- 开机、关机键:开机、关机(故障复位)操作;
- 确认、返回键:进入查询、菜单确认、菜单返回等;
- 上、下键:上下翻页、切换参数项;
- 加、减键:切换模块、修改参数值。

界面: 文本屏主要有开机界面、主界面、查询界面、用户设置及厂家设置界面,具体见以下各节。 右上角正反三角形表示本页未显示完全,可以继续上翻或下翻。



图 6.1 HM502 外观图

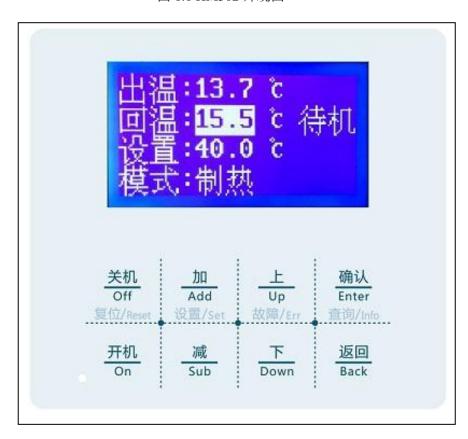


图 6.2 HM503 外观图

6.1 开机界面



6.2 主界面



分为左右显示区域:

- 1) 左边区域显示出温、回温、设定温度、运行模式。反白显示的表示当前控制温度(由参数[控制对象]选择)。
- 2) 右边区域显示辅助状态,从上到下依次是:
- 定时:使用定时时显示;
- 运行状态: 待机、启动、运行、延时、严重(严重故障时无法开机);
- 除霜、防冻状态;
- 故障状态:有故障时闪烁显示,无故障时空白。

向下翻页时显示环境温度、机型、版本号。

向上翻页进入故障查询界面。



WIFI 信号强度用数字 0~5 表示。

6.3 用户设置界面

在主界面按"加键"或"减键"进入用户设置,如下图所示。

6.3.1 常规设置



按上、下键选择不同参数项;

按加、减键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

6.3.2 定时开关机界面



按上、下键选择不同条目;

按加、减键修改时间 或 选定星期(星期反白表示选定)。 按查询键切换不同的定时组,一共有3组可以切换(右上角显示1、2、3)。

6.3.3 WIFI 配置

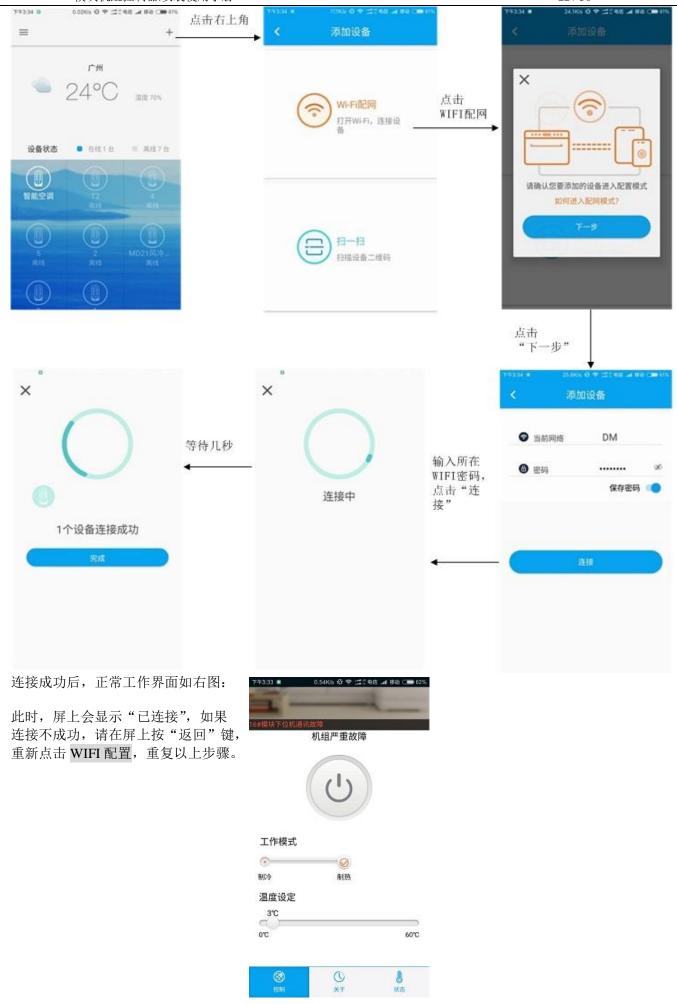
继续下翻可进入显示器设置,带 WIFI 时,可将 WIFI 设成使用,并进入 WIFI 配置。





WIFI配置 WIFI:连接失败 云: DMS失败

点击 WIFI 配置后,进入 WIFI 配置界面(如上图),此时打开手机 APP,按以下步骤操作:



6.4 查询界面



按上、下键选择不同条目; 按确认键进入所选条目。

6.4.1 温度查询



2#温度查询 ▼ 1#越片:-3.1 ℃ 2#越片:-5.7 ℃ 1#电流:0.0 A

按上、下键翻页显示模拟量、膨胀阀状态等;

按加、减键切换模块。

6.4.2 当前故障查询

1#1#压机过载 1#2#压机高压 1#2#压机过载 1#1#风机过载 当前无故障

按上、下键翻页显示模故障,最多可显示 4页(16个故障)。

按关机或确认键复位故障。

"1#1#压机过载":第一个"1#"表示 1#模块,第二个"1#"表示本模块的 1#压机。无故障时显示"当前无故障"。

6.4.3 输出查询



2#输出查询 压机1 压机2 四通阀1 四通阀2 风机1 风机2

按加、减键切换模块。

6.4.4 输入查询





按上、下键翻页显示输入状态;

按加、减键切换模块。

6.5 厂家设置界面

在主界面按"加、减键"组合,输入正确密码后进入厂家设置,如下图所示。 厂家密码默认: 12345;维修密码默认: 1234。



按上、下键选择不同条目; 按查询键进入所选条目。

6.5.1 厂家参数设置



按上、下键选择不同参数项;

按加、减键修改所选参数值(反白参数)。

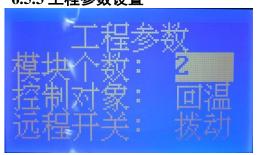
只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

6.5.2 维修参数设置



按上、下键选择不同条目; 按确认键进入所选条目。

6.5.3 工程参数设置



按上、下键选择不同参数项;

按加、减键修改所选参数值(反白参数)。

只有按上、下键或返回键,设置参数才生效。如果不按这3个键直接断电,参数修改无效。

6.5.4 初始化参数

确定初始化?

按确认件进入初始化; 按返回键退出。

七、控制逻辑

7.1 开机逻辑

开机信号→开空调循环泵→延时,检测空调循环水流量开关→开风机→延时,检测空调循环水流量开关→按照温控周期检测水温→检测各压缩机累计运行时间,选择运行时间最短的压缩机开启→按照温控周期检测水温→依次按运行时间长短开启其他压缩机→开机结束。

7.2 关机逻辑

关机信号→根据压缩机运行时间长短依次停压缩机→延时→所有压缩机都停止后延时→停风机→延时→停空调循环泵→关机结束。

7.3 线控开关

当闭合线控开关(远程开关)时,如果系统处于关闭状态则系统投入运行;当断开线控开关时,如果系统处于运行状态则系统停机。

7.4 电子膨胀阀

电子膨胀阀使用过热度控制:

当前过热度>目标过热度时,膨胀阀逐渐开大;

当前过热度<目标过热度时,膨胀阀逐渐关小。

7.4.1 当前过热度

制冷时,过热度=吸气温度-阀后温度;

制热时,过热度=吸气温度-翅片温度。

7.4.2 目标过热度

目标过热度由蒸发侧介质温度决定:

[最高介质温度]对应[最高大热度];[最低介质温度]对应[最小过热度]。中间值使用线性插值。

冷凝侧介质温度 > 30 度时,目标过热度会有如下补偿(加上如下值:)

(冷凝侧介质温度-30)× [过热度补偿系数]。

表 6.1 蒸发侧、冷凝侧介质温度

| | | | 蒸发侧介质温度 | 冷凝侧介质温度 |
|-------|----|--------------------------|---------|---------|
| 风冷 | 制冷 | / | 系统回水温度 | 环境温度 |
| 1/417 | 制热 | / | 环境温度 | 系统回水温度 |
| | 制冷 | / | 系统蒸发回温 | 系统冷凝回温 |
| 水冷 | 制热 | 切换冷媒; 或 切换水路,系统探头在工程上 | 系统冷凝回温 | 系统蒸发回温 |
| | | 切换水路,系统探头在机组上 | 系统蒸发回温 | 系统冷凝回温 |

7.4.2 保护

当阀后温度(制热时为翅片温度)>[最高阀后温度]时,膨胀阀禁止开大;

当阀后温度(制热时为翅片温度)<[最低阀后温度]时,膨胀阀禁止关小。

7.5 增焓阀

增焓既可以用热力膨胀阀也可以用电子膨胀阀,增焓阀使用排气温度控制(使用增焓阀时,排气温度强制使用)。 增焓阀开启前提条件:

- 压机开启时间>[开增焓阀延时](默认60秒);
- 环境温度 < [开增焓环境温度];
- 制热非除霜状态。
- 1) 使用热力膨胀阀增焓

使用到的参数:

默认 喷液阀 输出自定义 JP22:

输出自定义 JP23: 默认 曲轴加热

排气温度使用: 默认 使用

开增焓排气温度: 默认 70℃

开增焓环境温度: 默认 -5℃

请在厂家设置中将输出 JP22、JP23 中任意 1 个设置成"增焓阀",

a) 用排气温度控制增焓阀开关

当排气温度设置为"使用"时,根据排气温度控制增焓阀,如下:

当排气温度> [增焓排气温度 1]时,开增焓阀;

当排气温度〈「增焓排气温度 1]-5℃时,关增焓阀。

b) 用环境温度控制增焓阀开关

排气温度不使用时,用环境温度控制增焓阀开关。

环境温度 < [开增焓环境温度];

环境温度> [开增焓环境温度] + 2℃时, 关增焓阀;

2) 使用电子膨胀阀增焓

使用到的参数:

使用增焓电膨: 默认不用。

增焓膨胀阀开度 1: 默认 10%

增焓膨胀阀开度 2: 默认 25%

增焓膨胀阀开度 3: 默认 40%

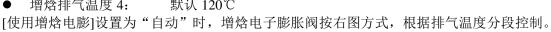
增焓膨胀阀开度 4: 默认 90%

增焓排气温度 1: 默认 70℃

增焓排气温度 2: 默认 90℃

增焓排气温度 3: 默认 105℃

增焓排气温度 4: 默认 120℃



7.6 排气保护

排气温度过高:

排气温度>[排气温度保护]时,禁止电子膨胀阀关小。

排气温度>[排气温度保护]+5℃时,强制电子膨胀阀开大

排气温度>[排气温度过高]时,报警停机。

排气温度过低:

压机运行时间>5分钟([排气温度过低检测延时])

7.7 除霜

(1) 进入除霜:

- 翅片温度<[进除霜翅温];
- 环境温度一翅片温度>[除霜环翅差]; (雾霾模式下,为[雾霾除霜环翅差]; 环境温度<0时,仅需达到[除霜环 翅差1/2)
- 出水温度>[允许除霜出水温度];
- 除霜间隔计时>"除霜周期"(根据环境温度可变;雾霾模式下,为[雾霾除霜周期])

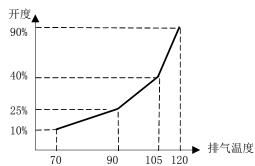
以上条件全部满足时,进入除霜。

在用户设置界面(第二页),点击"手动除霜"按钮,可进入手动除霜一次。此时忽略上面的温度和时间条件。

注意: 雾霾模式下, 有雾霾模式对应的 除霜环翅差 和 除霜周期。

(2) 退出除霜:

- 翅片温度>[退除霜翅温]:
- 出水温度<[出水温度过低]+3;



- 除霜时间>[最长除霜时间];
- 高压开关跳开。

以上条件任意一个满足时,退出除霜。

(3) 除霜切换方式

除霜切换四通阀时,可以选择压机是否停机切换。

当[除霜停压机时间]=0时:压机不停机,直接切换四通阀。

当[除霜停压机时间] > 0 时: 需要除霜时,压机先停止,延时"[除霜停压机时间]"后,再开启压机除霜。

八、参数表

| 设置项 | 页 | 设定范围 | 默认值 | 单位 | 备注 |
|-------|-----------------|----------|------|--------------|--------------------------------------|
| 1 用 月 | ^台 参数 | | | | |
| 1 | 机组运行模式 | 12 | 1 | | 1=制冷模式 2=制热模式 单热机型只支持制热,单冷机型只支持制冷 |
| 2 | 制冷设定温度 | min100.0 | 12.0 | $^{\circ}$ C | min=[制冷下限] |
| 3 | 制热设定温度 | 0.0max | 40.0 | $^{\circ}$ C | max=[制热上限] |
| 4 | 掉电记忆开关机 | 不用、使用 | 不用 | | |
| | | | | | |

| 2 工程 | 参数 | | | |
|------|----------|-------|----|---|
| 1 | 控制对象 | 出温、回温 | 回温 | |
| 2 | 远程开关类型 | 拨动、脉冲 | 拨动 | |
| 3 | 系统探头位置 | 机组、工程 | 机组 | 机组:水源热泵切换水路制热时切换系统探头(水流开关) 工程:水源热泵切换水路制热时不切换系统探头(水流开关) |
| 4 | 系统水流开关位置 | 机组、工程 | 机组 | |
| 5 | 上位机监控地址 | 0512 | 1 | 模块个数设置为0时才有效。设置后需重新上电 |

| 3.1 能 | 量调节参数 |] | | | |
|-------|----------|--------|-----|--------------|-------------------------|
| 1 | 能调周期 | 10240 | 60 | 秒 | |
| 2 | 加载偏差 | 0.29.9 | 2.0 | $^{\circ}$ C | |
| 3 | 卸载偏差 | 0.09.9 | 2.0 | $^{\circ}$ C | |
| 4 | 电热环温 | -1020 | 8 | $^{\circ}$ | 环温低于该设定值,才允许开电热 |
| 5 | 防频繁启动 | 030 | 3 | 分 | |
| 6 | 压机至少运行时间 | 030 | 3 | 分 | |
| 7 | 制冷下限 | -3030 | 7 | $^{\circ}$ | |
| 8 | 制热上限 | 0100 | 45 | $^{\circ}$ C | |
| 9 | 开增焓阀排气温度 | 50125 | 70 | $^{\circ}$ C | [使用增焓电膨]设置为"不用"时,才有该项设置 |
| 10 | 开增焓阀环境温度 | -3030 | -5 | $^{\circ}$ C | 风冷时,该条件作为开增焓阀的前提条件 |

| 3.2 开 | 关 量定义 | | | | |
|-------|------------------|-------|----|--|--|
| 1 | 1#压机低压 | 常开、常闭 | 常闭 | | |
| 2 | 1#压机高压 | 常开、常闭 | 常闭 | | |
| 3 | 1#压机过载 | 常开、常闭 | 常闭 | | |
| 4 | 2#压机低压 | 常开、常闭 | 常闭 | | |
| 5 | 2#压机高压 | 常开、常闭 | 常闭 | | |

| 6 | 2#压机过载 | 常开、常闭 | 常闭 | |
|----|---------------|-------|----|--|
| 7 | 1#风机过载/冷凝水流开关 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 8 | 2#风机过载/水源泵过载 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 9 | 蒸发水流开关 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 10 | 空调泵过载 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 11 | 相序保护 | 常开、常闭 | 常闭 | |
| 12 | 线控开关 | 常开、常闭 | 常开 | |

| 3.3 探 | 头使用/补偿 | | | | |
|-------|--------|-------|----|------------------------|--|
| 1 | 环境温度使用 | 不用、使用 | 使用 | | |
| 2 | 单元出温使用 | 不用、使用 | 不用 | | |
| 3 | 翅片温度使用 | 不用、使用 | 使用 | | |
| 4 | 系统出温补偿 | -3030 | 0 | $^{\circ}$ C | |
| 5 | 系统回温补偿 | -3030 | 0 | $^{\circ}\!\mathbb{C}$ | |
| | | | | | |

| 3.4 伢 | R护参数 | | | | |
|-------|-------------|---------|------|--------------|---|
| 1 | 一般故障延时 | 130 | 2 | 秒 | |
| 2 | 水流不足检测延时 | 1180 | 10 | 秒 | |
| 3 | 低压检测延时 | 0180 | 20 | 秒 | |
| 4 | 制热低压确认延时 | 1180 | 10 | 秒 | |
| 5 | 出温过低 | -30100 | 4 | $^{\circ}$ | |
| 6 | 出温过高 | 0100 | 55 | $^{\circ}$ C | |
| 7 | 压机电流使用 | 02 | 0 | | 0=不用; 1=显示; 2=报警 |
| 8 | 压机电流过低 | 0.030.0 | 1.0 | A | |
| 9 | 压机额定电流 | 0.036.0 | 20.0 | A | 实际电流>[压机额定电流] * 1.2 时,才开始报警,电流超出越多,报警越快 |
| 10 | 电流过低延时 | 5300 | 30 | 秒 | |
| 11 | 水泵电流使用 | 02 | 0 | | 0=不用; 1=显示; 2=报警 |
| 12 | 空调泵额定电流 | 0.030.0 | 4.0 | A | 实际电流>[压机额定电流] * 1.2 时,才开始报警,电流超出越多,报警越快 |
| 13 | 排气温度过高 | 60126 | 122 | $^{\circ}$ | 排气温度高于该值时,报警停机。设置为 > 125 度时,表示不使用该报警 |
| 14 | 开喷液阀排气温度 | 30125 | 95 | $^{\circ}$ | |
| 15 | 关喷液阀温差 | 150 | 6 | $^{\circ}$ | |
| 16 | 排气温度过低 | 0100 | 25 | $^{\circ}$ | |
| 17 | 排气温度过低检测延时 | 0100 | 5 | 分 | 压机开启 5 分钟开始检测排气温度过低。 |
| 18 | 排气温度过低报警延时 | 01200 | 30 | 秒 | |
| 19 | | | | | |

| 3.5 水 | 泵/风机参数 |] | | | |
|-------|----------|-------|----|--------------|---|
| 1 | 制冷风机低速翅温 | 160 | 20 | $^{\circ}$ C | 翅片温度不使用时,风机强制高速。 |
| 2 | 制冷风机高速翅温 | 160 | 25 | $^{\circ}$ C | 风机独立时,根据"风机低速翅温"确定风机开/停,此时"风机高速"无效。 |
| 3 | 制热风机低速翅温 | -530 | 11 | $^{\circ}$ C | 风机共用时,根据"风机高速翅温"和"风机低速翅温"分成三挡,输出分别 为:2个风机、1个风机、风机停止运行。 |
| 4 | 制热风机高速翅温 | -530 | 5 | $^{\circ}$ C | 79: 2 MARIE I PARILE MARIE IN SECTION |
| 5 | 开空调泵延时 | 0200 | 15 | 秒 | |
| 6 | 开四通阀延时 | -1010 | -3 | 秒 | 负值表示先开压机,再开四通阀。 |
| 7 | 空调泵暂停 | 不用、使用 | 不用 | | 使用: 所有压机停机后,延时 60S 停空调泵。 不用: 只要是开机状态,空调泵一直运行。 |
| 8 | 四通阀状态 | 常开、常闭 | 常开 | | 常开:制冷(除霜)时断电;制热时通电; 常闭:制冷(除霜)时通电;制热时断电。 |
| 9 | 开水源泵延时 | 0300 | 30 | 秒 | |

| 3.6 | 涂霜参数 | | | | |
|-----|----------|--------|-----|--------------|---|
| 1 | 最大除霜比例 | 0100 | 50 | % | |
| 2 | 除霜周期1 | 1300 | 50 | 分 | |
| 3 | 除霜周期2 | 1300 | 30 | 分 | |
| 4 | 最长除霜时间 | 201200 | 300 | 秒 | |
| 5 | 进除霜翅温 | -202 | -2 | $^{\circ}$ C | |
| 6 | 除霜环翅差 | 220 | 8 | $^{\circ}$ | |
| 7 | 结束除霜翅温 | 520 | 14 | $^{\circ}$ C | |
| 8 | 退除霜开风机时间 | 130 | 10 | 秒 | |
| 9 | 低压除霜使用 | 不用、使用 | 使用 | | |
| 10 | 除霜停压机时间 | 0300 | 30 | 秒 | 除霜时停压机该时间后再重新开启除霜。(除霜时的停机、开启不受防频繁启动时间的限制) 设成0表示直接切换。 |
| 11 | 允许除霜出水温度 | 040 | 25 | $^{\circ}$ | |

| 3.7 防冻参数 | | | | | |
|----------|------|-------|----|------------|--|
| 1 | 防冻使用 | 不用、使用 | 使用 | | |
| 2 | 防冻周期 | 2300 | 40 | 分 | |
| 3 | 防冻温度 | -2020 | 6 | $^{\circ}$ | |

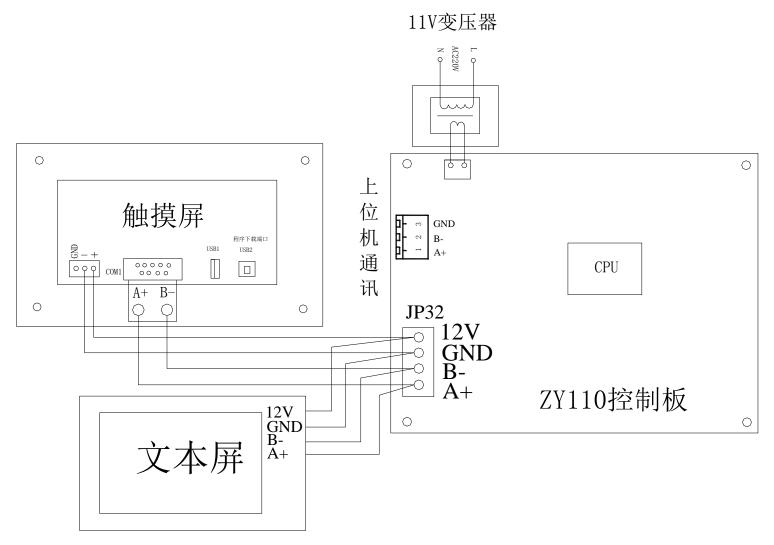
| 3.8 电子膨胀阀设置 | |] | | |
|-------------|---------|----|---|------------------------|
| 1 | 电子膨胀阀使用 | 02 | 0 | 0=不用 1=手动 2=自动 |
| 2 | 使用增焓电膨 | 01 | 0 | |
| 3 | 励磁方式 | 01 | 0 | 0: 1-2 相励磁; 1: 2-2 相励磁 |

| | 快坏机组红型船. | | | | 31/36 | | |
|----|------------|-----------|------|----------------------|---|--|--|
| 4 | 励磁速度 | 06 | 0 | Pps | 0: 31pps; 1: 62pps; 2: 83pps 3: 100pps; 4: 125pps; 5: 166pps; 6: 250pps | | |
| 5 | 总步数 | 09000 | 500 | 步 | 脉冲 | | |
| 6 | 制热最小开度 | 0100 | 10 | % | | | |
| 7 | 停机开度 | 0100 | 60 | % | | | |
| 8 | 除霜开度 | 0100 | 65 | % | | | |
| 9 | 初始开度维持时间 | 0300 | 10 | 秒 | | | |
| 10 | 最大过热度(制冷) | -10.030.0 | 5.0 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 11 | 最小过热度(制冷) | -10.030.0 | 1.0 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 12 | 最高介质温度(制冷) | 050 | 30 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 13 | 最低介质温度(制冷) | -3020 | 10 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 14 | 最大过热度(中温) | -10.030.0 | 5.0 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 15 | 最小过热度(中温) | -10.030.0 | -2.0 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 16 | 最高介质温度(中温) | 035 | 20 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | - 制热,增焓阀不开时使用。 | | |
| 17 | 最低介质温度(中温) | -3020 | -10 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | 7 | | |
| 18 | 最大过热度(低温) | -10.030.0 | 8.0 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 19 | 最小过热度(低温) | -10.030.0 | 0.0 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | 4.1 | | |
| 20 | 最高介质温度(低温) | 035 | 10 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | → 制热,增焓阀开启时使用。 | | |
| 21 | 最低介质温度(低温) | -3020 | -20 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 22 | 过热度补偿系数 | 0.001.00 | 0.10 | | | | |
| 23 | 最高阀后温度 | 545 | 18 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 24 | 最低阀后温度 | -4030 | -30 | $^{\circ}\mathbb{C}$ | | | |
| 25 | 比例带 | 19000 | 500 | | 值越大,阀动作越慢。 | | |
| 26 | 积分时间 | 1900 | 150 | | 值越大,阀动作越慢。 | | |
| 27 | 初始开度维持时间 | 0180 | 10 | 秒 | | | |
| 28 | 初始开度放大系数 | 0.13.0 | 1.0 | | | | |
| 29 | 排气开阀温度 | 60125 | 110 | $^{\circ}$ | 排气温度高于该值时,不允许关主电子膨胀阀 | | |
| 30 | 制热最小开度 | 0100 | 12 | % | | | |
| 31 | 增焓膨胀阀开度 1 | 0100 | 10 | % | | | |
| 32 | 增焓膨胀阀开度 2 | 0100 | 25 | % | | | |
| 33 | 增焓膨胀阀开度3 | 0100 | 40 | % | | | |
| 34 | 增焓膨胀阀开度 4 | 0100 | 90 | % | 「徒田檢修中膨1.犯異先"休田"时 横棒膨胀 阿捷田法姆 经粉块组 | | |
| 35 | 增焓排气温度 1 | 50125 | 70 | $^{\circ}$ C | → [使用增焓电膨]设置为"使用"时,增焓膨胀阀使用该组参数控制。 | | |
| 36 | 增焓排气温度 2 | 50125 | 90 | $^{\circ}$ | | | |
| 37 | 增焓排气温度 3 | 50125 | 105 | $^{\circ}$ C | | | |
| 38 | 增焓排气温度 4 | 50125 | 120 | $^{\circ}$ | 1 | | |
| | | · | | | | | |

| 4 厂家 | 《参数 | | | |
|------|------------|-------|------|------------------------------|
| 1 | 机型 | 01 | 风冷 | 0=风冷; 1=水冷 |
| 2 | 厂家模式 | 02 | 热泵 | 0=单冷; 1=单热; 2=热泵 |
| 3 | 切换对象 | 冷媒、水路 | 冷媒 | |
| 4 | 输出自定义 JP22 | 03 | 喷液阀 | |
| 5 | 输出自定义 JP23 | 03 | 曲轴加热 | 0-增殖阀; 1-吸液阀; 2-曲抽加热; 3-或障疽小 |
| | | | | |

九、电源、通讯接线示意图

110系列电源通讯连接示意图

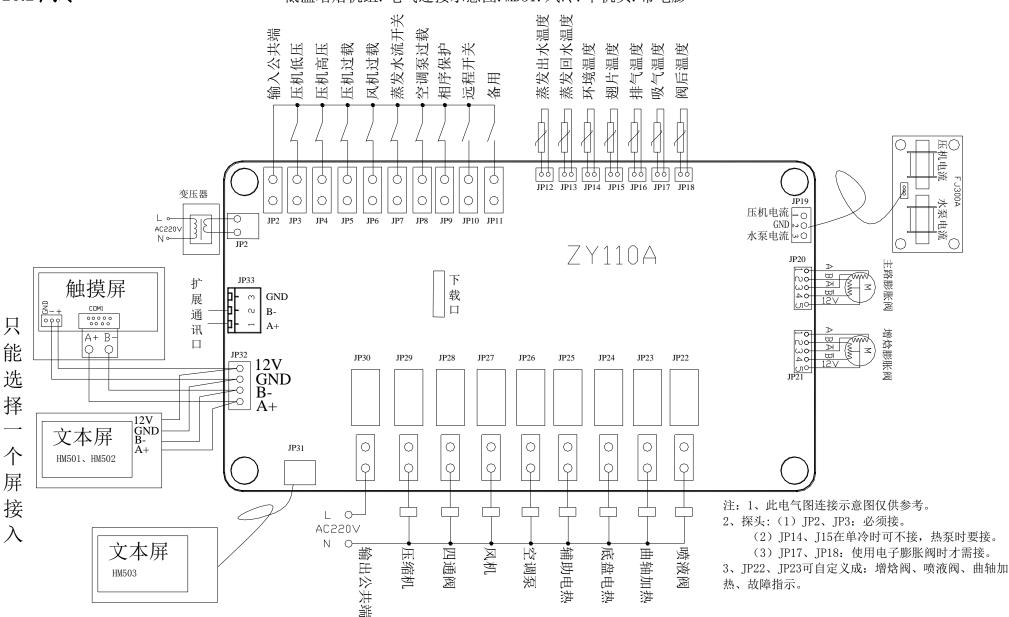


注: 触摸屏和文本屏只能二选一

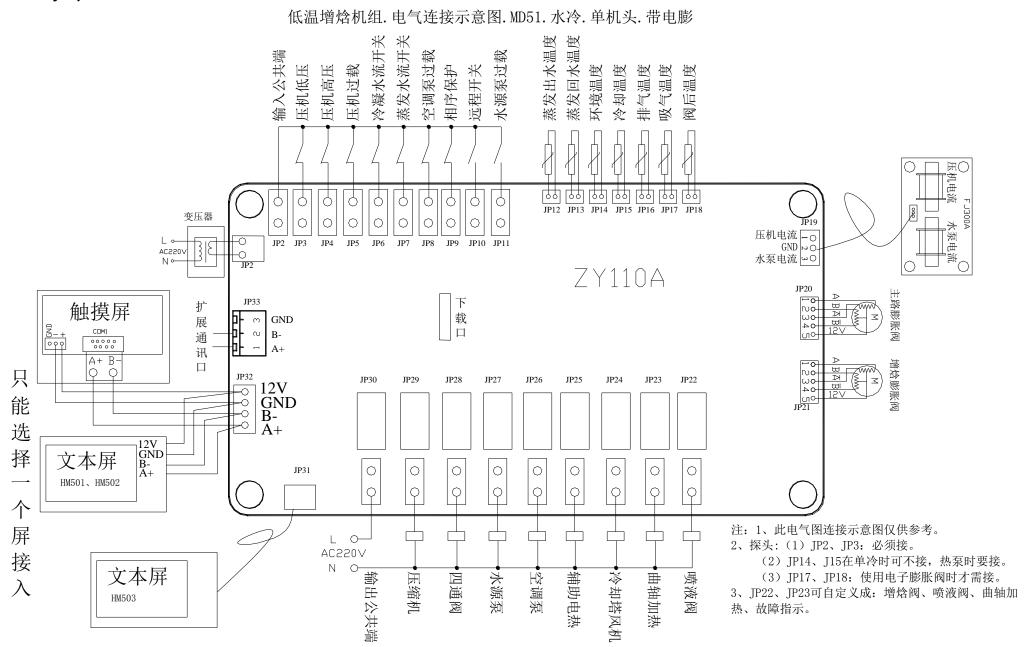
十、电气连接示意图

10.1 风冷

低温增焓机组. 电气连接示意图. MD51. 风冷. 单机头. 带电膨



10.2 水冷



十一、装机调试指南

11.1 上电前

参考**电气连接示意图**,接好各个控制线,并仔细检查。

11.1.1 开关量输入

开关量输入由控制板板内提供电源,**不可接入外部电源**。直接接开关量信号线接到板上信号端和公共端即可。

11.1.2 开关量(继电器)输出

- 继电器输出只提供开关(干触点), 需外接 220V 电源。
- 每个继电器所带负载<2A,同一公共端所带负载<4A。(阻性负载,如果是感性负载,按除以4处理)

接完线后,请再次确认以下几点: 重点!!!

- 开关量输入不可接入电源;
- 开关量(继电器)输出必须要外接电源:一般是 220V。

11.2 上电后

11.2.1 检查

步骤一:上电后无冒烟、无火花,无焦臭味,如有异常,请立即断电并重新检查。如无问题,转下一步:

步骤二:确保屏幕正常显示,各个温度显示正常。如出现较小的误差可通过修改补偿值来解决。

11.2.2 设置参数

触摸屏: "软件版本"界面,长安左上角隐藏按钮,用户名选择"厂家",输入正确的密码进入。

文本屏:按"加"+"键"组合,输入正确的密码进入。

(此处只列出必须设置或注意的参数,其余参数请参照"参数表"酌情设置)

- (1) 设置机型(机器参数→厂家参数)
 - 机型、厂家模式:按实际选择。
- (2) 设置开关量(机器参数→开关量定义)

不使用的开关量输入,请设成常开。

使用的开关量输入,如果正常时开关闭合,报警时开关断开,则设成常闭,否则设成常开。

(3) 冷凝风机控制 (机器参数→水泵/风机设置)

如果需要控制风机的开停,需要将翅片温度设成使用,且将以下参数设成合适的值。

- 制冷开风机翅温: 默认 20℃。(翅片温度大于该值开风机)
- 制热开风机翅温: 默认 15℃。(翅片温度大于该值开风机)
- (4) 空调泵暂停(机器参数→水泵/风机设置)

使用: 所有压机停机后, 延时 60S 停空调泵。

不用: 只要是开机状态,空调泵一直运行。

通常只有用作热泵热水器时,才需要设成"使用"。

(5) 板载三相电检测(工程参数)

如果需要 JP16 检测相序,需要将该参数设置成"使用"。通常在不接相序保护器时,才需要板载相序检测。

板载三相电电和开关量"JP22-3 电源故障"的检测的相序使用同一个故障代码,排除故障时请注意。

(6) 修改厂家密码和设置使用期限

a) 所有参数设置好后,需要修改厂家 和 维修密码,以免他人进入厂家参数设置修改。

b) 根据实际情况,设置维护密码。

11.2.2 试运行

排除所有故障后,可试运行机器,步骤如下:

开机

按开机键运行,如果当前的温度不满足开压缩机条件,可手动修改设定温度。

- a) 查看水泵、风机是否正常启动;
- b) 压缩机启动后,查看机组的高压、低压是否正常否正常。

十二、版本说明