水冷冷水—螺杆机通讯协议

MODBUS RTU.

数据地址从1开始。默认通讯格式为:9600、8、N、1,可在用户参数设置第二页设置。

1、0区和1区(输入输出)

····				
继电器输出			开关量输入	
地址	数据名称	地址	数据名称	
00001	1#25% 电磁阀	10003	1#压机低压	
00002	1#50% 电磁阀	10004	1#压机高压	
00003	1#75% 电磁阀	10005	1#压机过载	
00004	1#主接触器	10006	1#油位开关	
00005	1#角接触器	10007	1#油压差开关	
00006	1#星接触器	10008	1#机内保护	
00007	1#回油阀	10009	冷却水流开关	
00008	1#喷液阀	10010	冷却泵过载	
00009	1#液路阀	10011	电源故障	
00010	冷却塔风机	10012	冷冻水流开关	
00011	冷却泵	10013	空调泵过载	
00012	冷冻泵	10014	线控开关	
00013	故障指示	10015	外部报警	
00014	运行指示	10016	冷却塔风机过载	
00015	1#液路阀	10017	2#压机低压	
00016	备用	10018	2#压机高压	
00017	2#25% 电磁阀	10019	2#压机过载	
00018	2#50% 电磁阀	10020	2#油位开关	
00019	2#75% 电磁阀	10021	2#油压差开关	
00020	2#主接触器	10022	2#机内保护	
00021	2#角接触器			
00022	2#星接触器			
00023	2#回油阀			
00024	2#喷液阀			

2、4区(故障、温度输入、状态、参数设置)

故障					
	地址	数据名称	单位	备注	
	Bit0	/			
	Bit1	电源故障			
	Bit2	2#压机低压			
	Bit3	2#压机高压			
	Bit4	2#压机过载			
40001	Bit5	2#压机过热			
	Bit6	2#油位过低			
	Bit7	2#油压差保护			
	Bit8	1#压机低压			
	Bit9	1#压机高压			
	Bit10	1#压机过载			

	Bit11	1#压机过热		
	Bit12	1#油位过低		
	Bit13	1#油压差保护		
	Bit14	1#机内保护		
	Bit15	备用		
	Bit0	冷却水流不足		
	Bit1~	,		
	Bit7	/		
	Bit8	2#机内保护		
	Bit9	2#油压低压差过小		
40002	Bit10	备用		
	Bit11	备用		
	Bit12	冷冻泵过载		
	Bit13	冷冻水流不足		
	Bit14	外部连锁		
	Bit15	冷却泵过载		
	Bit0	冷却回温故障		
	Bit1~	/		
	Bit8	/		
	Bit9	冷冻回温故障		
40003	Bit10	冷冻出温故障		
10003	Bit11	1#排气温度故障		
	Bit12	备用		
	Bit13	2#排气温度故障		
	Bit14	备用		
	Bit15	冷却出温故障		
	Bit0~	/		
	Bit7	,		
	Bit8	冷冻出温过低		
	Bit9∼	/		
40004	Bit10			
	Bit11	冷却出温过高		
	Bit12	1#排气温度过高		
	Bit13	2#排气温度过高		
	Bit14~	/		
	Bit15			
温度压力	7 <u>值</u> T	7 /2 J. L. VI P.	0.100	T
40011		系统出水温度	0.1℃	
40012		系统回水温度	0.1℃	100 = 100%
40013		冷却出水温度	0.1℃	123 表示 12.3℃
40014		冷却回水温度	0.1℃	_
40015		1#排气温度	0.1℃	
40016		1#低压	0.1bar	52 東三 5 21
40017		1#高压	0.1bar	52 表示 5.2bar
40018		1#油压	0.1bar	
40019		2#排气温度	0.1℃	52 丰子 5 21
40020		2#低压	0.1bar	52 表示 5.2bar

40021	2#高压	0.1bar			
40022	2#油压	0.1bar			
状态	·				
	机器运行状态		0- 机组待机		
			1- 机组启动中		
40031			2- 机组运行		
			3- 机组停机中		
			4- 机组严重故障		
40032	1#压机能量级别		0- 空闲		
			1- 25%能量		
40033	2#压机能量级别		2- 50%能量		
40033	2#瓜机肥里级剂		3- 75%能量		
			4- 100%能量		
开关机命令	开关机命令				
40041	机器启动				
40042	机器停止		写 1 有效。		
40043	故障复位				
40044	用户参数初始化				
40045	压机运行时间初始化				
参数设置					
40052	设定温度	0.1℃	123 表示 12.3℃		
40055	定时使用设置		2: 使用; 其他: 不用		
40057	1#压机使用设置		0: 不用; 1: 使用		
40058	2#压机使用设置		0: 不用; 1: 使用		