DPS #E - Přesnost osazování v ose X 0,600 0,500 0,400 0,300 ■ Metoda 1 Chyba [mm] 0,200 ■ Metoda 2 0,100 Metoda 3 0,000 ■ Metoda 4 3 5 4 6 8 9 10 -0,100 -0,200-0,300 -0,400 Měření [-]