

卢申林/Sammy/摩西/Mosch

XRELIABILITY服务领域



















年度付费公开培训主题

- 3月7-11:环境试验 (T01)
- 4月11-12: 高加速寿命试验、筛选、抽检(T02)
- 5月23-27:可靠性设计(D01)
- 6月27-28:环境应力筛选(T04)
- 7月18-19:全寿命周期成本分析(A01)
- 8月29-30:可靠性工程简介(R01)
- 9月19-21:可靠性数据分析(A02)
- 11月7-8:可靠性试验(T03)
- 12月12-16:可靠性设计(D01)



年度免费在线培训主题

- 1月17:环境试验简介(O07)
- 2月28: 高加速寿命试验简介(O06)
- 4月24:可靠性工程简介(O01)
- 6月26:可靠性数据分析简介(O05)
- 8月21:可靠性试验简介(O08)
- 9月18:失效模式影响分析简介(O04)
- 10月23:降额设计简介(O03)
- 11月27:可靠性预计简介(O02)



定义

产品可靠性总体目标初步确定

明确市场和用户需求

- 收集用户诉求,并确定客户真实需求
- 定义产品运输环节剖面和产品 使用环境剖面
- 现有产品现场失效概要



初始可靠性评估

- 完成产品功能和结构分解
- 功能和子系统可靠性初始评估
- 定义可靠性指标
- 现场零部件失效分析
- 寿命周期成本评估

确定可靠性目标

- 指定初始可靠性需求和目标
- 完成产品风险分析
- 制定可靠性矩阵跟踪表单

- ■战略
- 基准评估
- 商业指标
- 环境剖面
- 柏拉图分析

- 功能框图
- 产品分解
- 数据分析
- 可靠性分配
- 寿命周期成本模型

- 差异分析
- 风险管理
- 仪表板



分析

产品可靠性量化目标确定

分析可靠性需求

- 定义用户需求并进行排序
- 建立系统可靠性指标
- 定义影响可靠性的关键失效机 理
- 分析并评估产品、流程和售后 服务数据



可靠性目标分解

- 基于用户需求的可靠性关键影响因子及排序清单
- 可靠性差距分析初步分析
- 基于产品运输和使用环境剖面 来定义产品的应力条件和负载 曲线
- 定义全寿命周期成本
- 更新可靠性指标

明确可靠性目标

- 系统 / 子系统 / 零部件可靠性 目标确定
- 知道可靠性预算
- 完成可靠性方案初稿
- 知道阶段性可靠性活动

- 记分卡
- 失效模式影响分析
- 历史数据分析

- 可靠性指标分解
- 现场失效分析
- 仪表盘/可靠性指标
- 售后服务成本

- 差距分析
- 可靠性方案
- 可靠性流程



设计

完成设计、风险分析和可靠性评估

选择最优设计方案

- 不同设计方案已完成
- 选择最适合的设计
- 完成设计审查



可靠性设计

- 可靠性性能评估
- 定义产品失效机理
- 完成健壮设计
- 主动性维修计划初稿
- 产品可靠性的生产质量变异影响评估

可靠性计划

- 完成产品可靠性预计
- 基于现场数据的产品可靠性评估
- 完成可靠性计划
- 样机审查
- 完成可靠性试验标准

- 决策矩阵
- 有限元分析
- 失效物理
- 设计审查

- 降额设计
- 失效模式影响分析
- 健壮设计
- 维修计划
- 公差分析

- 检查表
- 可靠性预计标准
- 可靠性模型
- 可靠性计划
- 可靠性试验标准



检测

发现潜在失效并对产品进行定量可靠性评估

发现设计问题

- 完成可靠性试验
- 分析所有问题的根本原因
- 对所有问题进行分类
- 对所有问题进行排序和总结



可靠性性能评估

- 产品可靠性水平评估
- 设计变更方案评估
- 寿命周期成本评估
- 产品失效率定量评估
- 产品寿命定量评估



评估产品可靠性与目标的差距

- 开展差距分析来找出产品设计 薄弱点
- 针对特定失效开展实验设计
- 开展系统测试(主要关注软件 可靠性)

- 问题追踪
- 根本原因分析
- 现场调查
- HALT/ALT/ADT/ET/LT

- 寿命周期晨报分析
- 数据分析
- 可靠性模型
- 记分卡

- 差距分析
- 实验设计
- 系统可靠性试验
- 现场数据分析



改善

产品可靠性水平验证完成

可靠性改善活动完成

- 通过威布尔分析获得β值
- 对于当前设计和已有设计
- 设计变更审查完成、相关任务 完成、指派给专人负责并获得 认可



去除产品可靠性的差距

- 设计失效模式影响分析更新完成并通过验证
- 设计变更完成并通过试验
- 可靠性最终目标确定
- 开展非硬件可靠性分析并解决 其中的问题

产品设计可靠性水平确定

- 产品可靠性水平评估完成
- 可靠性报告发布
- 寿命周期成本确定
- 主动 / 被动维修计划确定

- 历史数据分析
- 威布尔分析
- 对比分析

- 失效模式影响分析
- 可靠性增长
- HALT/ALT/ADT/ET/LT
- 软件可靠性

- 仪表盘
- 可靠性报告
- 寿命周期成本
- 主动 / 被动维修计划



管控

产品可靠性的量产指标受控

变更管控

- 基于量产可靠性水平开展可靠 性改善
- 建立产品现场失效数据收集和 反馈系统
- 建立工程变更的可靠性影响分 析流程并开展工作



建立量产可靠性监控计划

- 确定量产抽样计划
- 确定量产持续可靠性试验计划
- 确定量产环境应力筛选计划

量产可靠性监控

- 量产可靠性每日报告(良率、 问题数量等待)
- 按照计划开展持续可靠性试验 和环境应力筛选
- E定期开展早期失效分析

- 故障报告、分析及纠正措施系统
- 差异分析

- 抽样
- 持续可靠性试验
- 环境应力筛选

- 仪表盘
- 寿命数据分析 (Weibull)



跟踪

现场监控产品现场可靠性水平

产品现场可靠性评估

- 基于可维修零部件现场可靠性 水平更新产品可靠性水平评估 结果
- 基于现场数据跟新产品全寿命 周期成本评估结果
- 比较设计阶段的评估结果和现 场的实际可靠性水平

用户满意度调查与评估

- 现场信息汇总并生成报告作为 客户的产品反馈
- 完成最终用户产品验证测试



P产品可靠性持续改善

- 管理组织产品可靠性数据和现场返修数据
- 主动与被动维修方案审查
- 审查现场失效率较高零部件清单并寻求改善机会
- 定期更新产品现场可靠性指标 变化

- 故障报告、分析及纠正措施系统
- 现场数据分析

- 保修分析
- 工程设计管控
- 现场问题反馈机制

- 现场问题概要
- 现场问题分析
- 仪表盘





摩西/Mosch/卢申林/Sammy

2001年: 毕业后开始从事可靠性工作至今

2004年:作为第二作者编写出版《印制电路板可靠性》

2005年: 创建可靠性家园网 (www.reliaonline.com)

2010年:开设摩西的可靠不可靠博客 (www.mosch.cn)

2011年:上海电子学会可靠性专业委员会副主任委员

2013年:中国质量协会可靠性推进工作委员会委员

2014年:提交3份可靠性发明专利申请,等待实审提案中

2015年:提交2份可靠性发明专利申请,等待实审提案中

186-2621-3737 mosch@xreliability.com

