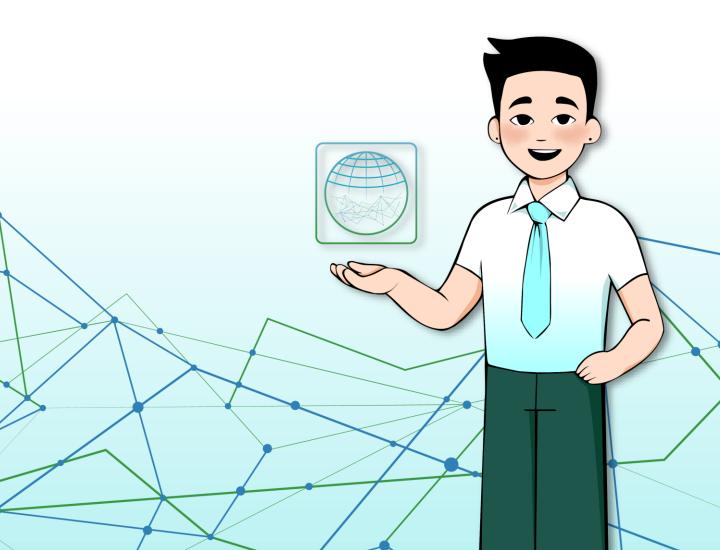


Cadena de suministro 4.0

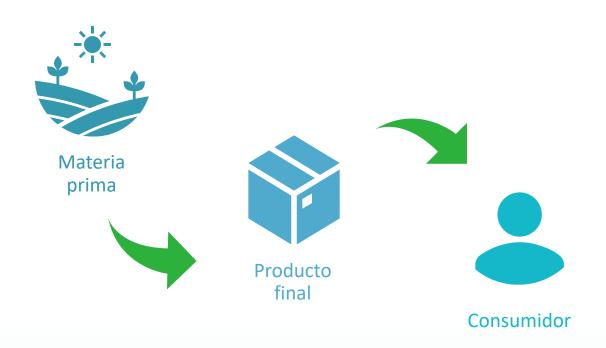


Índice

<u>Índice</u>	02
¿Qué es la cadena de suministro?	03
Cadena de <u>suministro</u> 4.0	04
Tecnologías Digitales Avanzadas	04
Ventajas de la cadena de suminstro 4.0	05
Conclusiones	06

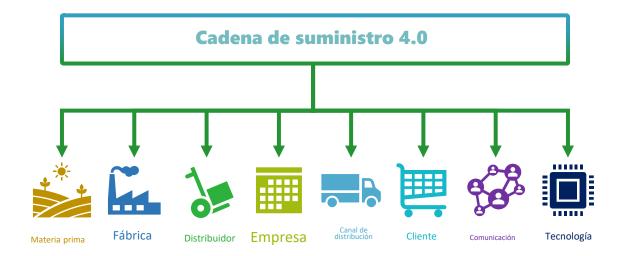
¿Qué es la cadena de suministro?

La cadena de suministro abarca un conjunto de actividades interconectadas que tienen como objetivo la gestión eficiente de la producción y distribución de bienes y servicios. Desde la adquisición de materias primas hasta la entrega final al consumidor, la cadena de suministro desempeña un papel crucial en la satisfacción del cliente, la optimización de costos y la competitividad de las organizaciones en un mercado globalizado y dinámico.



Cadena de suministro 4.0

Implementa en la cadena de suministro nuevas tecnologías y métodos de producción automatizando el proceso e impulsando el crecimiento de las empresas.



Tecnologías Digitales Avanzadas

- Internet de las cosas (IoT)
- Nube (Cloud Computing)
- Sistemas Ciberfísicos
- Inteligencia Artificial (Ai)
- Big Data

Ventajas de la cadena de suminstro 4.0

Capacidad de respuesta: Tiempos de respuesta rápidos y alta capacidad de anticipación y análisis predictivo

Colaboración: Estrecha y en tiempo real entre los socios de la cadena gracias a las plataformas digitales.

Transparencia: Transparencia total en los procesos y flujos de información gracias a la trazabilidad y la blockchain.

Riesgo: Menor riesgo de errores, retrasos y pérdidas gracias a la automatización, la visibilidad y la inteligencia artificial.

Sostenibilidad: Mayor enfoque en la sostenibilidad ambiental y social a través de prácticas sostenibles y la optimización de recursos.

Toma de decisiones: Basada en datos en tiempo real y análisis predictivo para una toma de decisiones más precisa y oportuna.

Visibilidad: Alta visibilidad en tiempo real a través de sensores, loT y análisis de datos.

Flexibilidad: Alta capacidad para adaptarse a cambios en la demanda o disrupciones gracias a la agilidad y la flexibilidad de los procesos.

Conclusiones

Monitoreo en Tiempo Real:

Visualización continua de procesos y flujos de información.



Mayor visibilidad y control sobre la cadena de suministro.

Análisis Predictivo y Prescriptivo

Pronósticos de demanda, optimización de inventarios y rutas, recomendaciones estratégicas.



Mejor toma de decisiones, reducción de costos y aumento de la eficiencia.

Automatización de Tareas

Automatización de tareas repetitivas, optimización de rutas de distribución.



Aumento de la eficiencia, reducción de errores y costos laborales.

Integración y Colaboración

Integración con sistemas de proveedores y clientes, colaboración en tiempo real.



Mejor comunicación y coordinación entre las partes interesadas.

Seguridad Avanzada

Protección de datos sensibles, trazabilidad de productos mediante blockchain.



Mayor seguridad, transparencia y confianza en la cadena de suministro.



Cadena de suministros 4.0

