發明摘要

**【發明名稱】機車全包式後扶手**

**【中文】**

一種機車全包式後扶手，主要包括一金屬骨架，具有一抓握部位，以及二個相連於該抓握部位的側桿部位，所述側桿部位靠近末端處設置有一裝配部位；一軟質包覆材，一體包覆成型於所述金屬骨架在該裝配部位以外的外周壁。據此全包式的後扶手，俾可提供騎乘者或乘客更為安全、牢靠與舒適的抓握與擋靠效果。

【英文】

【指定代表圖】：圖1。

【代表圖之符號簡單說明】：

|  |  |
| --- | --- |
| 1:後扶手 |  |
| 10:金屬骨架 |  |
| 102:管狀接頭 | 103:裝配孔形成件 |
| 121:裝配部位 |  |
| 20:軟質包覆材 | 21:加厚部位 |

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

發明專利說明書

（本說明書格式、順序，請勿任意更動）

**【發明名稱】用於水下基礎的定位系統**

**【技術領域】**

1. 本創作係有關於一種機車零組件，特別是指一種機車全包式後扶手。

**【先前技術】**

1. 按，機車後座常見安裝有後扶手，主要目的在於提供乘客於機車起步時或騎乘過程中方便抓握，以確保乘客的乘坐安全。另外，後扶手也有助於移車時抓握施力，適當的後扶手高度，也可以供乘客臀部或背部靠抵，避免往後滑移或後傾，進而提升乘坐的穩定性與安全性。
2. 常見的後扶手通常設計有二桿狀安裝部位，其上設置有裝配孔，可供鎖固於座墊後方的車架或車體上，其上還設計有可供抓握的抓握部位，雖然後扶手的造型各異，但大多由結構強度較高的金屬材料所製成，藉以確保使用安全，市面上已有不少相關的產品，也有不少相關的專利技術文獻揭露類似的後扶手結構，例如，中華民國證書號數M554873、M618476U等新型專利。
3. 然而，在實際使用上，當使用者抓握金屬材料製成的後扶手時，容易因手掌流汗或潮溼等原因，產生溼滑現象，導致無法牢固抓握，而相當程度地影響使用的安全性，同時帶來較差的使用體驗。
4. 金屬材料於陽光曝曬下容易產生高溫，也不利於使用者抓握，甚至可能燙傷手掌，金屬材料不利於排汗，也容易引發抓握時流汗導致溼滑的情形。
5. 金屬材料於冬天或低溫下容易過於冰冷，導致觸感較差。堅硬的金屬材料，也不利於乘客臀部或背部直接靠抵碰觸，除了容易有不適感，稍有不慎，還可能因碰撞傷及臀部或背部。

**【發明內容】**

1. 本創作提供一種機車全包式後扶手，主要包括一金屬骨架，具有一抓握部位，以及二個相連於該抓握部位的側桿部位，所述側桿部位靠近末端處設置有一裝配部位；一軟質包覆材，一體包覆成型於所述金屬骨架在該裝配部位以外的外周壁。
2. 本創作所提供的後扶手，由於可在金屬骨架裸露於外的部分全部包覆有軟質包覆材，因此，可以提供騎乘者或乘客更為安全、牢靠與舒適的抓握與擋靠效果。

**【圖式簡單說明】**

［圖1］係本創作後扶手的立體外觀組合圖。

［圖2］係本創作金屬骨架的立體外觀圖。

［圖3］係本創作金屬骨架的俯視平面圖。

［圖4］係本創作軟質包覆材的立體外觀圖。

［圖5］係本創作後扶手的俯視平面圖，並顯示有軟質包覆材的管壁厚度。

［圖6］係本創作主管材的立體外觀圖。

［圖7］係本創作管狀接頭、部分主管材與部分軟質包覆材的立體外觀圖。

【實施方式】

1. 如圖1至5所示，本創作係提供一種機車全包式後扶手的較佳實施例，本實施例的全包式後扶手1主要包括一金屬骨架10及一軟質包覆材20；其中：
2. 該金屬骨架10，如圖2、3所示，具有一抓握部位11，以及二個相連於該抓握部位11的側桿部位12，所述側桿部位12靠近末端處各設置有一裝配部位121。
3. 該軟質包覆材20，一體模塑包覆成型於所述金屬骨架10在該裝配部位121以外的外周壁。
4. 在本實施例中，如圖3所示，該金屬骨架10具有一U形彎管段10a，以及一個自所述U形彎管段10a二端延伸的直管段10b；該U形彎管段10a的中段部位用以上形成所述抓握部位11；該直管段10b的末段部位用以形成所述裝配部位121。
5. 在本實施例中，所述裝配部位121各設置有二裝配孔122。安裝時，可分別利用一螺栓穿過所述裝配孔122後與機車座墊後方的車架或車體上預設的螺孔相互螺鎖固定，惟，該組裝構造屬於習知技術，非本創作之技術重點，在此不多所贅述。
6. 在本實施例中，如圖2、6及7所示，該金屬骨架10包括一主管件101、二管狀接頭102及四個裝配孔形成件103；該主管件101係由金屬材料如不鏽鋼或鋁合金等一體成型，其上形成有所述U形彎管段10a，以及大部分的所述直管段10b；該管狀接頭102可供穿套固接於所述主管件101的二端部101a，其大部分用以形成所述裝配部位121，且分別徑向貫設有二對穿孔123；所述裝配孔形成件103分別用以穿套固接於所述成對的穿孔123，且內部各形成有一管孔，可分別用以形成所述裝配孔122。
7. 需特別說明的是，所述主管件101二端部穿套定位於各管狀接頭102後，彼此間可以焊接方式相互固接在一起；同樣地，所述裝配孔形成件103插接定位於所述管狀接頭102的穿孔123後，彼此間也可以焊接方式相互固接在一起。
8. 在本實施例中，所述管狀接頭102具有一管狀部位102a、一個相連於該管狀部位102a內側端的錐狀部位102b，以及一個相連於該錐狀部位102b的縮管部位102c；該縮管部位102c可供所述主管件101的二端部101a由此穿入固接，且內側端各形成有一擋壁102d；所述軟質包覆材20係一體包覆於所述錐狀部位102b與縮管部位102c外周壁，且該軟質包覆材20的末端邊緣位於該錐狀部位102b的外側邊緣，同時，該軟質包覆材20內部可受所述擋壁102d予以擋止，進一步達到強化該軟質包覆材20於該金屬骨架10上的防滑效果。
9. 在本實施例中，如圖5所示，該主管件101具有大致相同的外徑；該軟質包覆材20在相對於所述抓握部位11的部分形成有一加厚部位21，該加厚部位21的管壁厚度t1大於其餘部分的管壁厚度t2，較佳的是，該加厚部位21的管壁厚度t1係以漸縮方式過渡至其餘部分的管壁厚度t2。據此，利用該軟質包覆材20相對於所述抓握部位11處的較大管壁厚度t1設計，可藉以提高該部位的吸震緩衝效果與觸感，而有利於騎乘者或乘客的手部抓握，以及乘客臀部或背部的抵靠與碰觸，避免產生不適，甚至受傷。
10. 在本實施例中，所述管壁厚度t1為管壁厚度t2的1.5至3.5倍，例如2.7倍左右，可以確保該管壁厚度t2具有牢固耐用的基本包覆效果，而管壁厚度t1則能提供適合多數人舒適抓握，以及乘客臀部或背部良好的靠靠效果。
11. 在本實施例中，所述軟質包覆材20選自於塑膠材料或橡膠材料，例如常見的PU材料等。
12. 由上可知，本創作具有以下特色與優點：
13. 第一，該後扶手1利用在金屬骨架10的裝配部位121以外一體包覆軟質包覆材20的結構設計，可藉由該金屬骨架10確保整體結構的強度，並利用外部的軟質包覆材20達到良好的抓握與擋靠效果，例如，可以避免因日曬產生高溫導致可能燙傷，或因排汗不佳造成抓握時容易流汗導致溼滑的情形，也可以防止低溫寒冷氣候造成冰冷的不適感，軟質材料也可以提供更舒適與牢固的握感，同時，也具有良好的吸震緩衝作用，使後方乘客的臀部或背部靠抵時更為舒適安全，避免可能的碰撞損傷，因此，可以提供騎乘者或乘客更為安全、牢靠與舒適的使用與操作體驗，符合人性化設計。
14. 第二，該軟質包覆材20採用全包式及一體模塑包覆成型設計，可以確保金屬骨架10裸露於外的部分，均可獲得完全的包覆效果，可以確保使用者抓握或碰觸任何部位，均可發揮軟質包覆材20的上述效果。
15. 第三，該軟質包覆材20採用一體模塑包覆成型，搭配其包覆於管狀接頭102的錐狀部位102b、縮管部位102c與擋壁102d的設計，可以強化軟質包覆材20與金屬骨架10彼此間的包覆與固著效果，避免軟質包覆材20產生鬆動、滑脫或變形等情形，進而確保結構的牢固性、完整性與使用壽命。
16. 綜上所述，本創作在同類產品中實具極佳的創作實用性，同時遍查國內外相關技術資料或專利文獻，亦未發現相同構造揭示在先，是以，本創作實已具備新型專利要件，爰依法提出申請。惟，以上所述僅係本創作部分可行實施例而已，舉凡應用本創作說明書及申請專利範圍所為之等效結構變化，理應包含在本創作之專利範圍內。

**【符號說明】**

|  |  |
| --- | --- |
| 1:後扶手 |  |
| 10:金屬骨架 |  |
| 10a:U形彎管段 | 10b:直管段 |
| 101:主管件 | 101a:端部 |
| 102:管狀接頭 | 102a:管狀部位 |
| 102b:錐狀部位 | 102c:縮管部位 |
| 102d:擋壁 | 103:裝配孔形成件 |
| 11:抓握部位 | 12:側桿部位 |
| 121:裝配部位 | 122:裝配孔 |
| 123:穿孔 |  |
| 20:軟質包覆材 | 21:加厚部位 |
| t1:管壁厚度 | t2:管壁厚度 |

**【生物材料寄存】**

國內寄存資訊【請依寄存機構、日期、號碼順序註記】

國外寄存資訊【請依寄存國家、機構、日期、號碼順序註記】

**【序列表】**(請換頁單獨記載)

申請專利範圍

【請求項1】一種機車全包式後扶手，包括：

一金屬骨架，具有一抓握部位，以及二個相連於該抓握部位的側桿部位， 所述側桿部位靠近末端處各設置有一裝配部位；

一軟質包覆材，一體包覆成型於所述金屬骨架在該裝配部位以外的外周壁。

【請求項2】如請求項1所述之機車全包式後扶手，其中該金屬骨架具有一U形彎管段，以及一個自所述U形彎管段二端延伸的直管段；該U形彎管段的中段部位用以上形成所述抓握部位；該直管段的末段部位用以形成所述裝配部位。

【請求項3】如請求項1或2所述之機車全包式後扶手，其中所述裝配部位各設置有二裝配孔。

【請求項4】如請求項3所述之機車全包式後扶手，其中該金屬骨架包括一主管件、二管狀接頭及四個裝配孔形成件；該主管件係由金屬材料一體成型，其上形成有所述U形彎管段，以及大部分的所述直管段；該管狀接頭可供穿套固接於所述主管件的二端部，其大部分用以形成所述裝配部位，且分別徑向貫設有二對穿孔；所述裝配孔形成件分別用以穿套固接於每一對相對的所述穿孔，且內部各形成有一管孔，可分別用以形成所述裝配孔。

【請求項5】如請求項4所述之機車全包式後扶手，其中所述管狀接頭具有一管狀部位、一個相連於該管狀部位內側端的錐狀部位，以及一個相連於該錐狀部位的縮管部位；該縮管部位可供所述主管件的二端部由此穿入固接，且內側端各形成有一擋壁；所述軟質包覆材係一體包覆於所述錐狀部位與縮管部位外周壁，且該軟質包覆材的末端邊緣位於該錐狀部位的外側邊緣，同時，該軟質包覆材內部可受所述擋壁予以擋止。

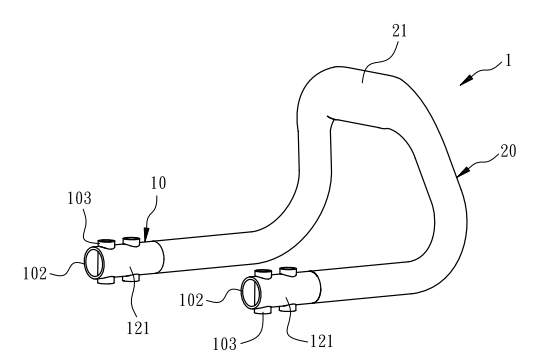
【請求項6】如請求項4所述之機車全包式後扶手，其中該主管件具有大致相同的外徑；該軟質包覆材在相對於所述抓握部位的部分形成有一加厚部位，該加厚部位的管壁厚度t1大於其餘部分的管壁厚度t2。

【請求項7】如請求項6所述之機車全包式後扶手，其中所述管壁厚度t1為管壁厚度t2的1.5至3.5倍。

【請求項8】如請求項1所述之機車全包式後扶手，其中所述軟質包覆材選自於塑膠材料或橡膠材料。

【請求項9】如請求項8所述之機車全包式後扶手，其中所述軟質包覆材選自於PU材料。

圖式



【圖1】