

An abstract network diagram consisting of numerous black circular nodes of varying sizes connected by thin black lines. The nodes are distributed across the slide, with a higher density on the left side, creating a complex web-like structure.

# **REAMOSTRA:**

## **REAPROVEITAMENTO DE AMOSTRAS DE GRÃOS**

**GitHub:** <https://github.com/ICEI-PUC-Minas-PBE-ADS-SI/2025-1-p5-tias-reaproveitamentoamostras>

# NOSSO TIME

Ana Julia Ferreira Soares

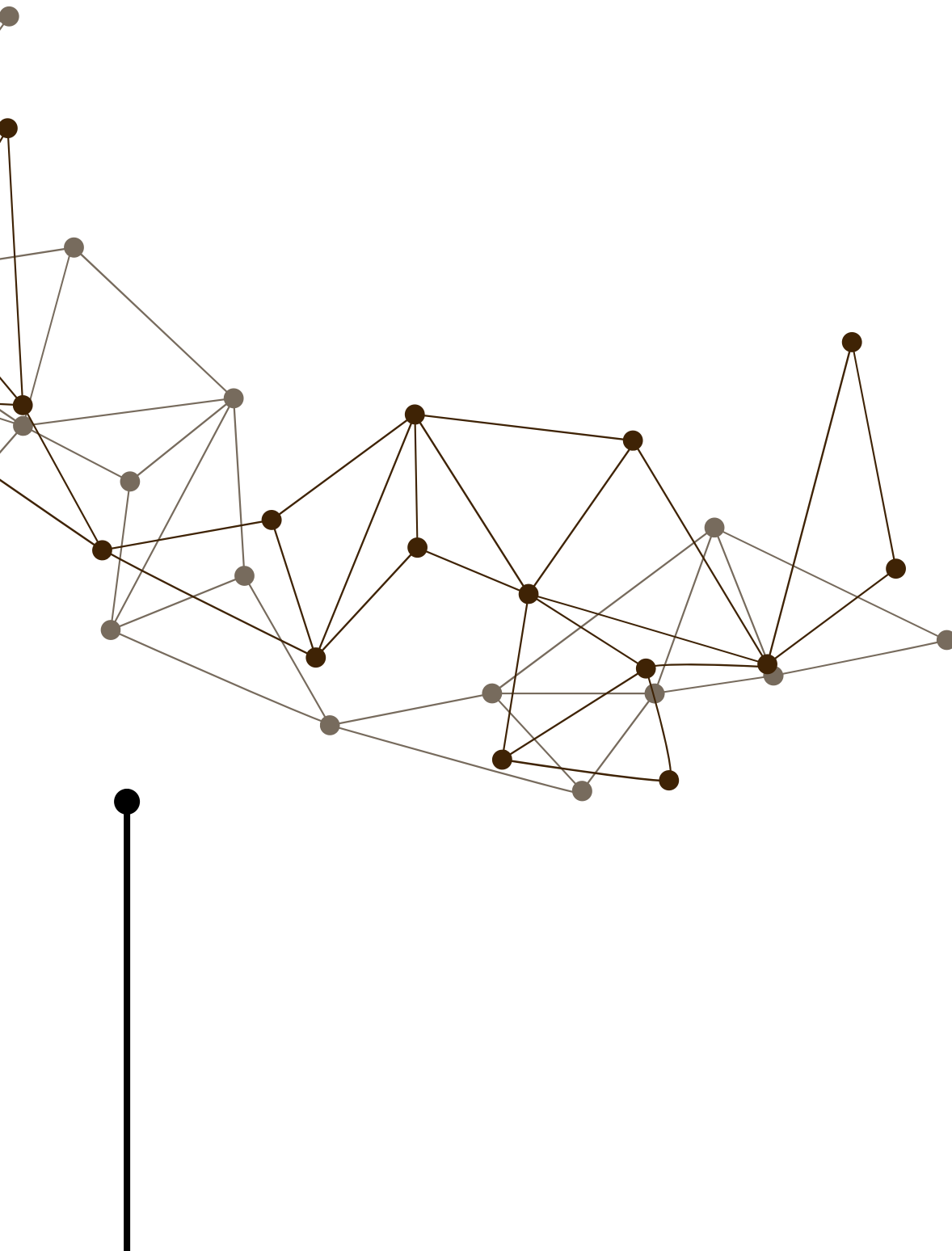
Arthur Santos Bezerra

Bruno Maciel dos Santos

Joao Vinicius Rodrigues Santos

Marcos Vinicius dos Reis Santos

Viviane Cristina de Souza Santos



# SUMÁRIO

**04**

**NOSSO PROJETO**

**05**

**DEFINIÇÃO DO PROBLEMA**

**06**

**VISITA NA EMPRESA**

**07**

**DESTINAÇÃO DAS AMOSTRAS  
APÓS ANÁLISE**

**10**

**PROCESSO CADASTRO E  
GERENCIAMENTO DAS  
AMOSTRAS**

**13**

**DEFINIÇÃO DO PROBLEMA**

**15**

**AGRADECIMENTOS**

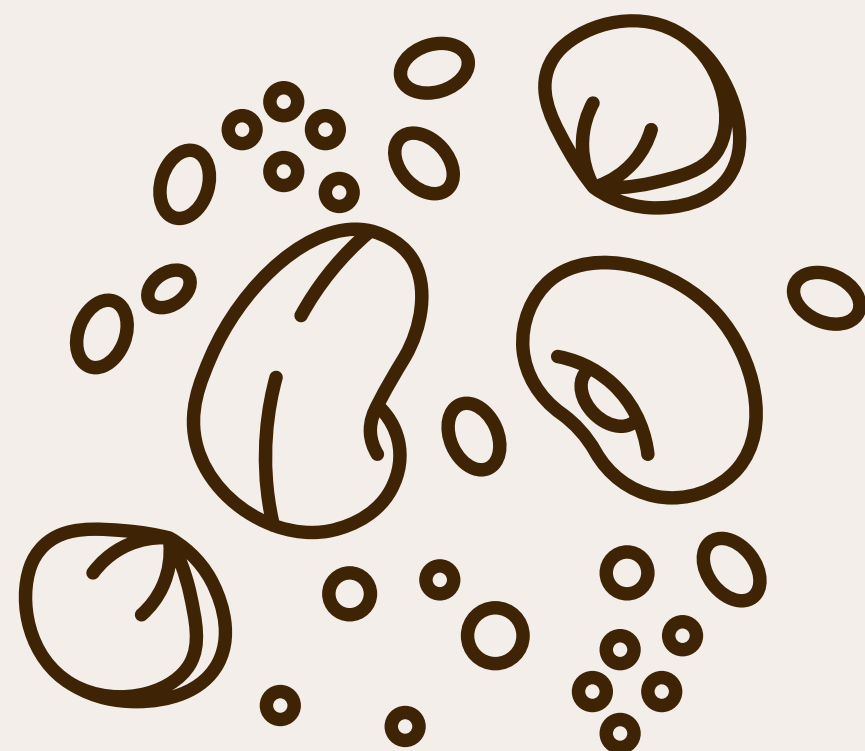


- O desperdício de alimentos é um problema global, impactando o meio ambiente e a segurança alimentar.
- No Brasil, a fome e a insegurança alimentar afetam uma parcela significativa da população.
- A Clastec, empresa especializada na classificação de grãos, gera amostras que poderiam ser reaproveitadas, mas são descartadas.
- Pensando nisso, o Projeto ReAmostra propõe uma solução sustentável para a redistribuição dessas amostras.

# NOSSO PROJETO







**1. Qual é o diferencial/ inovação do projeto em relação ao que já existe?**

Reaproveita amostras que seriam descartadas, aliando sustentabilidade e combate à fome de forma inovadora



**2. Como o projeto se sustentará? Quais são os mecanismos de monetização?**

O projeto se sustentará por parcerias, doações, incentivos fiscais e pela entrega das amostras.

# DEFINIÇÃO DO PROBLEMA

---



# VISITA NA EMPRESA





# PROCESSOS DE NEGÓCIO

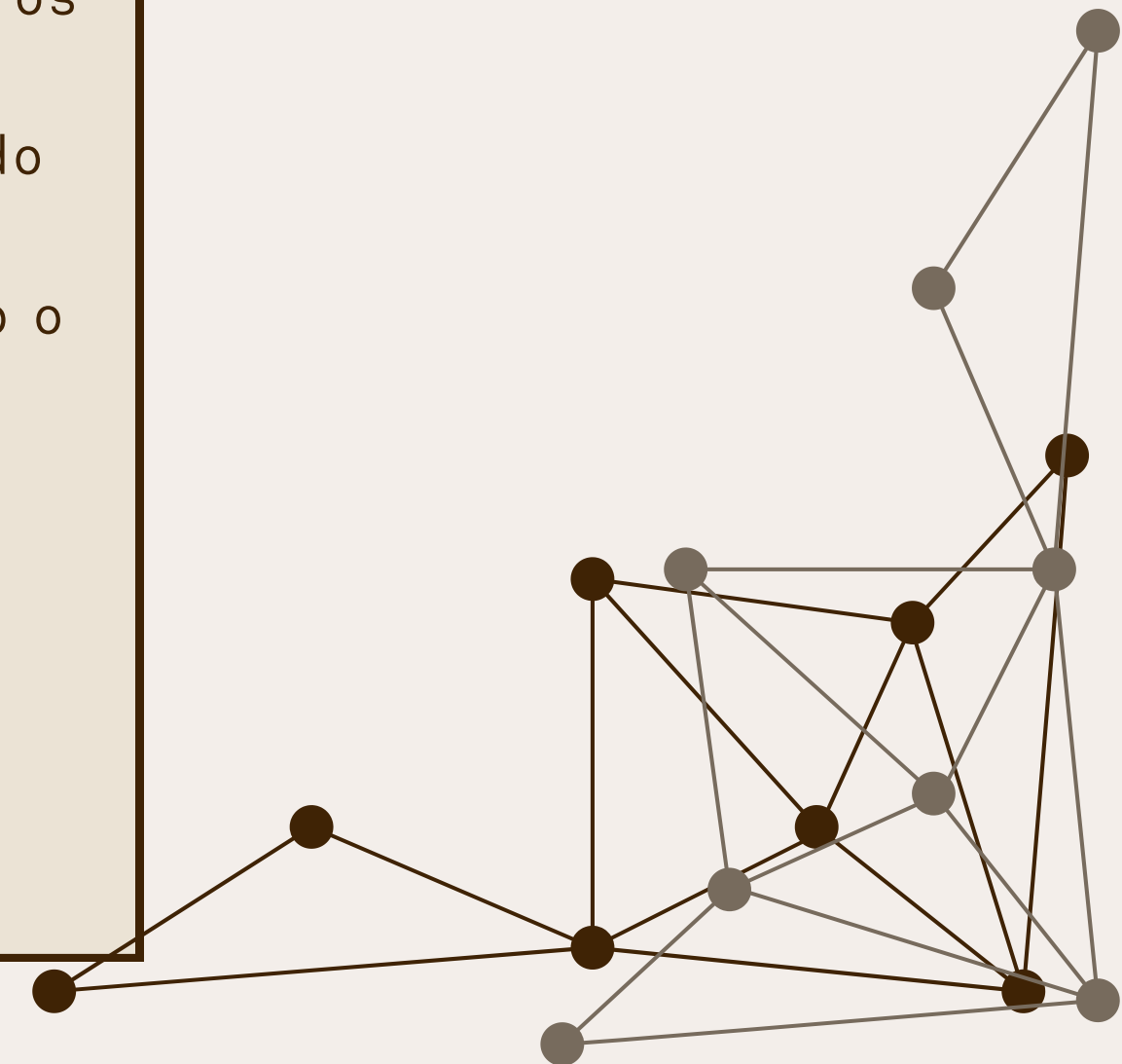
## Destinação das amostras após análise

Hoje, grande parte das amostras de grãos analisadas pela Clastec é descartada, pois não existe uma lista organizada com interessados nesse material.

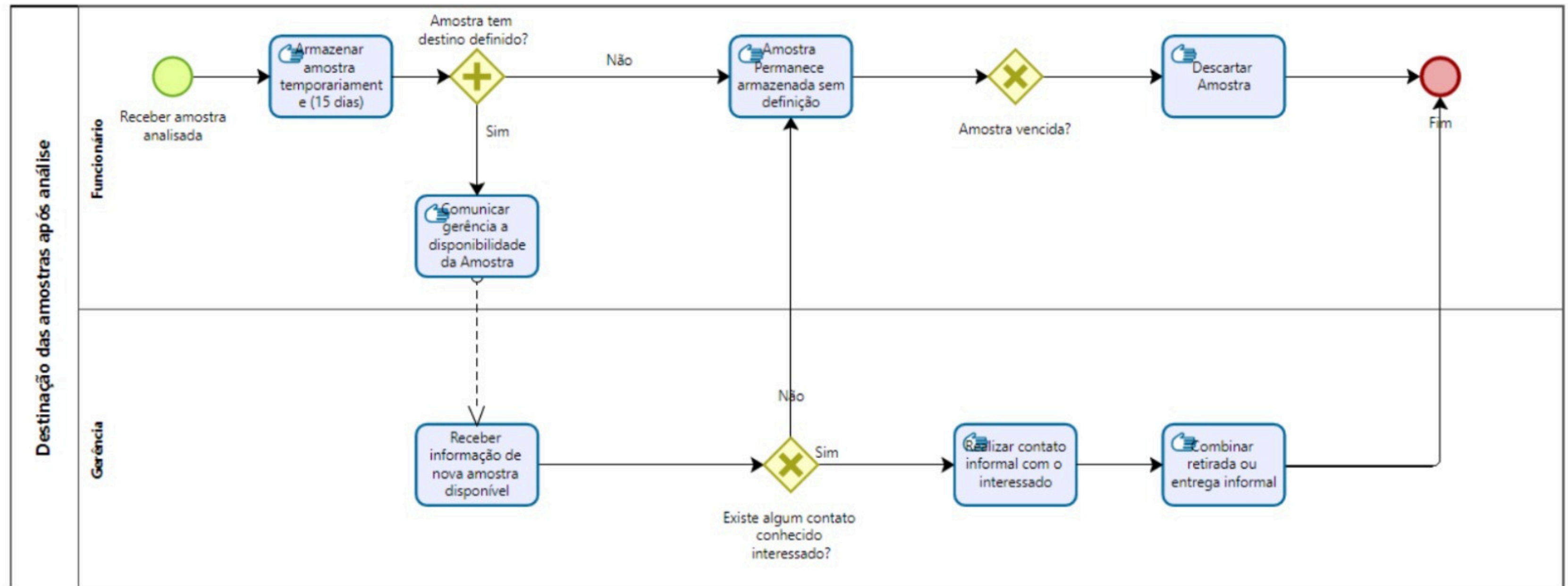
**AS IS**

Com o Projeto ReAmostra, será criada uma lista de instituições e parceiros interessados nas amostras, permitindo sua destinação adequada e evitando o desperdício.

**TO BE**

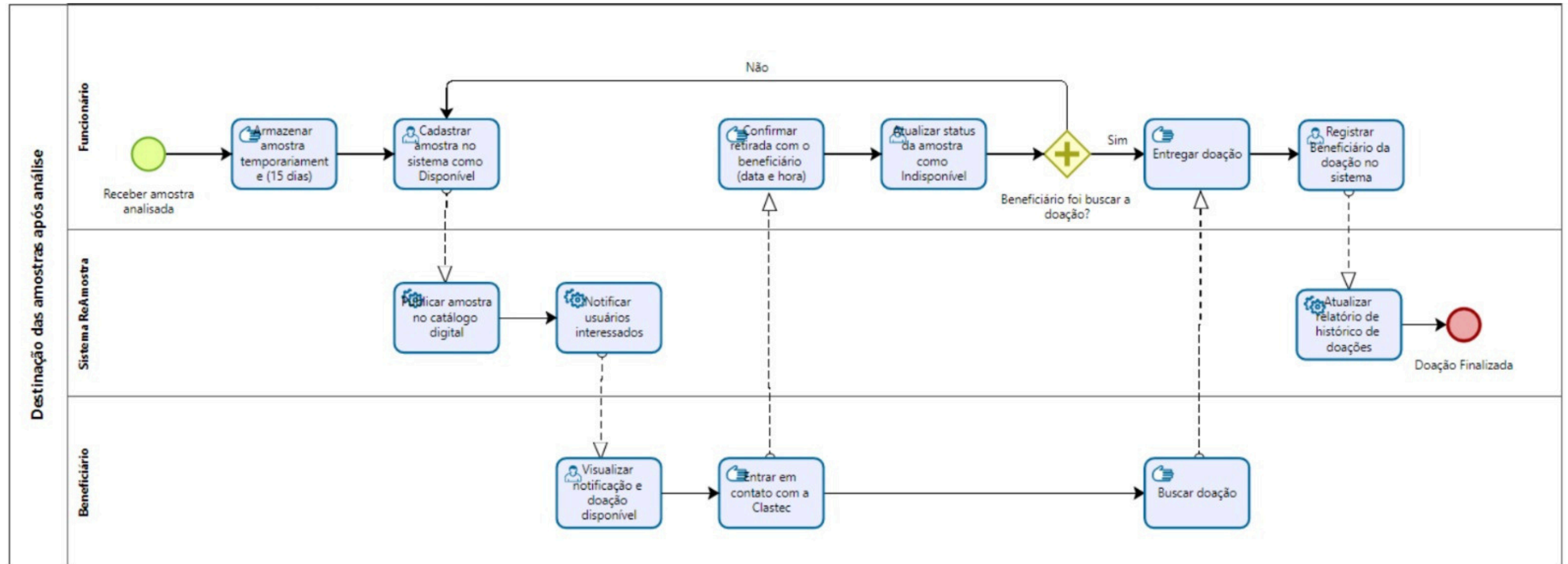


# DIAGRAMA AS IS





# DIAGRAMA TO BE



# PROCESSOS DE NEGÓCIO

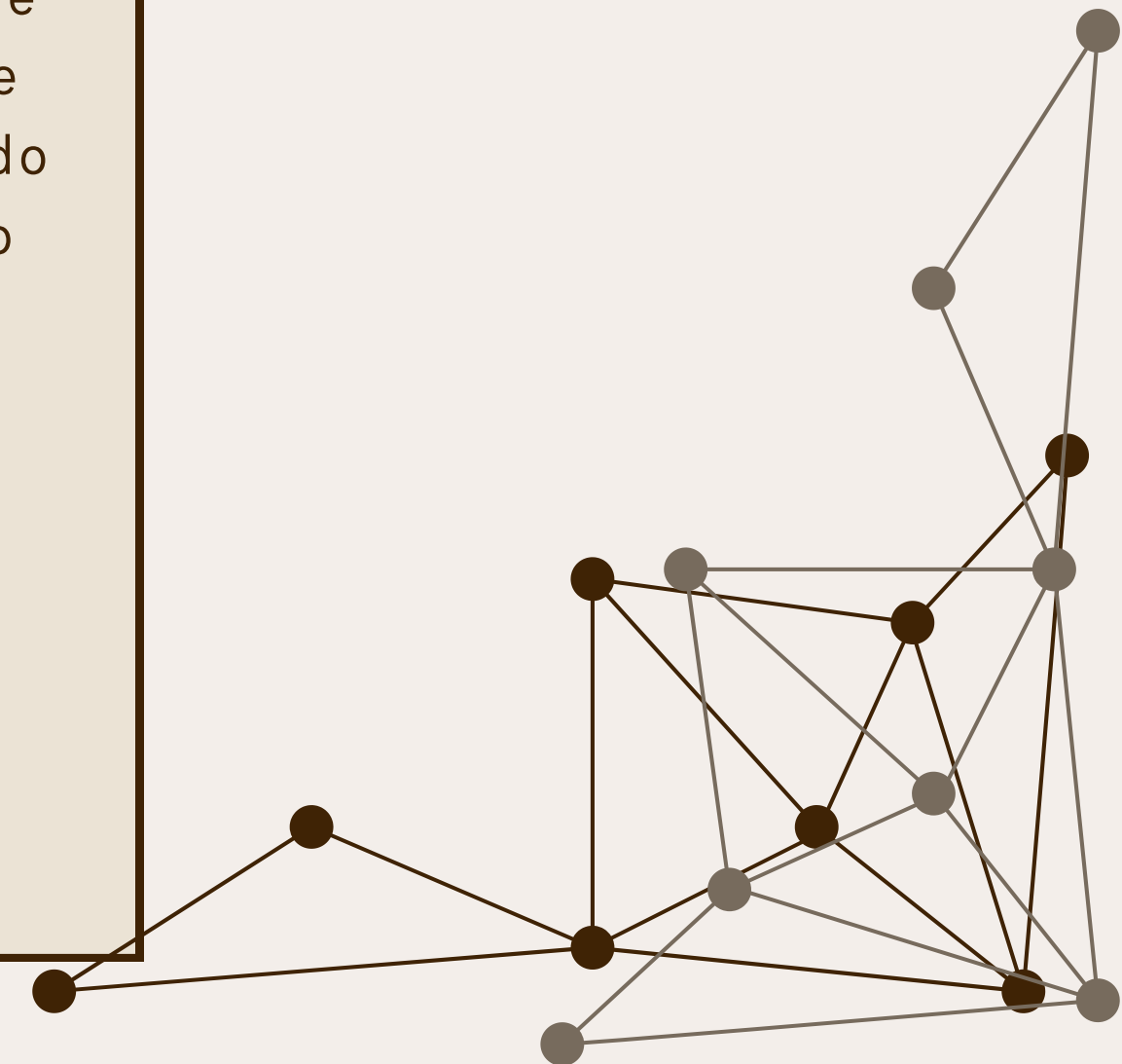
## Processo Cadastro e Gerenciamento das Amostras

Elas são registradas em planilhas, sem um sistema de gestão eficiente, armazenadas temporariamente e muitas vezes descartadas sem acompanhamento.

**AS IS**

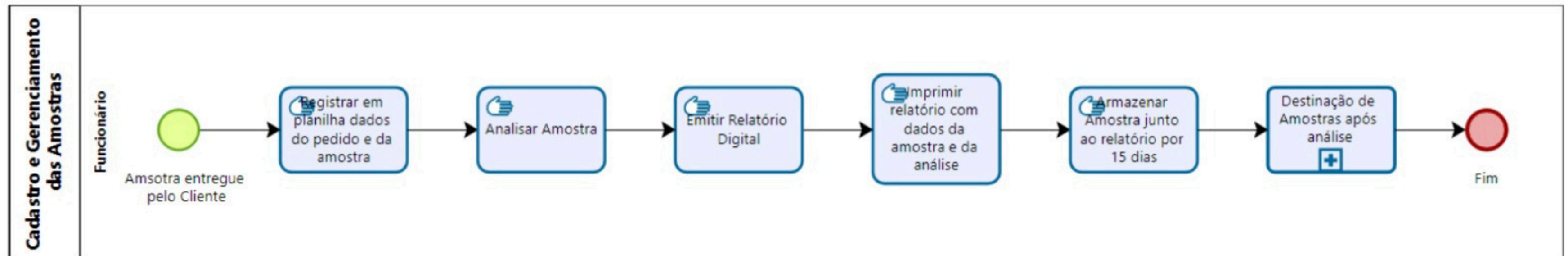
As amostras serão registradas em um sistema que permitirá rastrear, organizar e definir o destino de cada uma, garantindo um aproveitamento seguro e eficiente.

**TO BE**

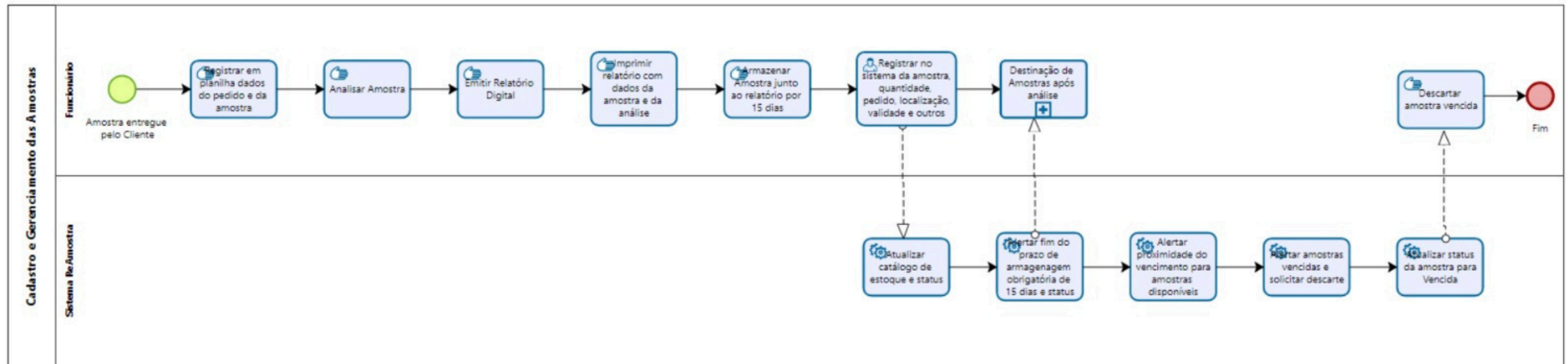




# DIAGRAMA AS IS



# DIAGRAMA TO BE







### ➤ **3. A modelagem AS IS reflete com precisão o estado atual do processo?**

A modelagem AS IS mostra o uso de planilhas e a falta de controle das amostras no processo atual.

### ➤ **4. Todos os elementos e fluxos relevantes da situação atual foram identificados na modelagem AS IS?**

Todos os elementos e fluxos importantes da situação atual foram identificados na modelagem AS IS, mostrando com clareza como o processo funciona hoje.

### ➤ **5. A modelagem AS IS facilita a compreensão dos pontos fortes e fracos do processo atual?**

Ajuda a entender melhor os pontos fortes e fracos do processo, mostrando onde ele funciona bem e onde precisa melhorar.

# AS IS

---



**6. A modelagem TO BE apresenta uma visão clara e detalhada da situação futura proposta?**

Apresenta de forma clara como o processo será melhorado, com mais controle, organização e aproveitamento das amostras.



**7. A modelagem TO BE está alinhada com os objetivos estratégicos do projeto?**

Está alinhada com os objetivos do projeto, pois propõe soluções sustentáveis, com mais controle e aproveitamento das amostras.



**8. As melhorias sugeridas na modelagem TO BE estão bem definidas e justificadas? Demonstram como os processos serão otimizados ou transformados?**

Estão bem definidas e mostram como os processos serão otimizados com mais controle e reaproveitamento.

# TO BE







**OBRIGADO**

**PELO SEU TEMPO E ATENÇÃO**

