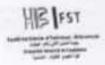
aster : Pr. Mina AADIL

Master Management de la Qualité, de la Sécurité et de l'Env (09h-10h : Durée : 1h) Nom: 16 Juillet 2018 Prénom: Cocher les bonnes réponses : Plusieurs réponses possibles (si vous cochez une bonne 1. La séquence des étapes du service qualité sont : Assurance, conformité, efficacité, excellence Conformité, assurance, efficacité, excellence Assurance, efficacité, conformité, excellence Assurance, conformité, excellence, efficacité 2. Dans les 7 principes de management de la qualité on trouve : La démarche qualité L'approche processus Les relations clients La politique qualité La prise de décision fondée sur les preuves (approche factuelle) 3. La maîtrise statistique des processus permet : De comprendre le processus D'améliorer le processus
D'améliorer le processus D'obtenir une bonne opinion sur les acteurs du processus 4. Le total du COQ inclut : Les coûts de la mesure de la qualité Les coûts de prévention Les coûts de détection Les coûts des non-conformités internes Les coûts des réclamations hors garantie 5. Les faiblesses typiques d'un système opérationnel sont : Les défauts Les gaspillages
La variabilité La difficulté supplémentaire

(=3)				He
(3000)				142/1
	Country day Sole	ences et Techniques de Me	bammedia	-
6. Dans la famille	Faculté des Scie SMQ (système de manager	nent de la qualité) entrent l	ies outils :	2406
Line Linagramme	de flux			
AMDEC Audit inter	me			
Cartograph	ile des processus			
LI PDCA				
Revue de d			According Figure	
7. Parmi les propo	sitions suivantes, une seul	e est exacte. Laquelle ? Ur	complexe sinc-FDI	A est doct per
*pectrophotométri	ie d'absorption atomique.	Sous quelle forme?		
☐ Atome de z				
☐ Ion zinc	14460			
Radical				
Hydroxyde	de zinc			
Oxyde de z	tinc			
Tel 4 1 2 2 2 2 2 2 2	W W 5 2002			
	ambert est vérifiée en :			
A STATE OF THE STA	otométrie UV-Visible trie d'émission atomique			
	otométrie infra-rouge			
The state of the s	otométrie Raman			
	trie d'absorption atomique			
			The age	nt complexant
9. Parmi les propo	ositions suivantes, indiqu	er la ou les proposition(s) exacte(s). On age	ne combionant best
utilise pour				
Eliminer d	des ions interférents dans t	in milieu		
[Doser un i	ion métallique			
Extraire de	es cations métalliques d'u	n mineu		
Diminuer	la sensibilité en absorption use de la sélectivité d'une	electrode à membrane		
Etre à la ba	ise de la selectivite d'une	eleanone it illi		
	s suivantes reposent sur	le principe de la mesur	e d'une émission d	e rayonnement:
10. Les techniques	survantes reposent sur	***		
L. L. A.DSOF	ption atomique métrie de flamme			
Photoi	rophotométrie UV-Visib	e		
The same of the sa				
Fluore	escence par plasma induit par ha	ite fréquence		
Emis	oar plasma moury			
Li Toutes	s ces réponses ne de ces réponses			
Aucun	le de ces repenses			
2 4	gnification de produit	corrosif?		
11. Quelle est la si	gnification de produit nces pouvant donner lie	1 Hamilet	a à la santé moins	importants que l
h	noes pouvant donner lie	u à des risques d'attenn	C il lia Suiriv	
Des substat	ilees pour			
toxiques	pouvant détruire les tiss	sus vivants en cas de co	ntact	peatl.
Substance	pouvant détruire les tiss qui, en cas d'inhalation.	d'ingestion ou de péné	tration a travers in	pear
Substance	qui, en cas d'innatation	attainte à la santé		
naut noisen	qui, en cas d'inhaiation iter de graves risques d	attenne a m		
Toutes ces	rénonses			
1 Toutes ces	one rénonses			
Aucune de	ces réponses			
I Describe				



Faculté des Sciences et Techniques de Mohammedia



☐ Un liqu		
L'in liqu	est la signification de produit inflammable	
55 L 63	side ou solide dont le point d'éclair est supérieur à 21°C mais inférieur à st inflammable	
☐ Un liqu	ide ou solide dont le point d'éclair est supérieur à 25°C mais interieur à	2
	st inflammable side ou solide dont le point d'éclair est supérieur à 25°C mais inférieur à	
60°C es	st inflammable	
Toutes	ces réponses	
	de ces réponses	
3. Que sor	nt les pluies acides ? La pluie, la neige ou le brouillard pollués par des composés soufrés et arotés La pluie, la neige ou le brouillard pollués par des composés soufrés et arotés	
H	Les pluies polluées par le gaz et les émissions volcaniques	
	Les pluies acidifiecs par les emissions à acrosos	
	Les pluies saturées en plomb	
	to the American in 7	
4. Que sig	nifie « eutrophisation » ? Une augmentation d'oxygène dans l'eau à la suite d'une prolifération d'algues d'avoire dans l'eau à la suite d'une prolifération d'algues	
	Une augmentation d'azote dans	
	Une diminution d'exygene dans la courte d'une proliferation à aigue	F 14 1 154 W
	Une diminution d'azote dans l'eau à la suite d'ane propertie de mous calculons la moyenne de la vons réalisé une série de mesure d'une grandeur et nous calculons la moyenne de la corrette aléatoire peut être estimée à partir de	série de
	réalisé une série de mesure d'une grandeur et nous calculons	
5. Nous av	vons réalisé une serie de mesure à partir de erreur aléatoire peut être estimée à partir de	7
nesure. 1.		
	la différence entre la moyenne et la plus grande valeur la différence entre la plus grande valeur et la plus petite valeur	
	l'écart type de la serie de la taille (e	n m) égale normale. Parmi
6. Sur un e 65m avec	l'écart type de la serie de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut	n m) égale normale. Parmi
6. Sur un 6 65m avec s affirmat	l'écart type de la serie de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de 1,10 m. La distribution de 1	n m) égale normale. Parmi
65m avec s affirmat	l'écart type de la serie de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille (e la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de 1,60 m. La distr	
,65m avec s affirmat	l'écart type de la serie de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de 1,63 m. La di	
,65m avec s affirmat	l'écart type de la serie de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de 1,63 m. La di	
,65m avec s affirmat	l'écart type de la serie de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de 1,63 m. La di	
65m avec s affirmat 7. Une gra	l'écart type de la serie de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme de suivantes, laquelle (lesquelles) est (sont) exacte(s) L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 L'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 andeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment unée et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriée et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriée et diminue de 18% l'année suivante.	
65m avec s affirmat 7, Une gra	l'écart type de la serie de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme de suivantes, laquelle (lesquelles) est (sont) exacte(s) L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 L'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 andeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment unée et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriée et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriée et diminue de 18% l'année suivante.	
65m avec s affirmat 7, Une gra	l'écart type de la serie de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e échantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (e un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme une suivantes, laquelle (lesquelles) est (sont) exacte(s) L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 L'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 andeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment unée et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel es est une :	
65m avec s affirmat 7. Une gra remière a eux année	l'écart type de la scrio de la taille (eléchantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (eléchantillon représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (eléctart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme de la taille de saide est entre 1,63 et 1,67 L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 andeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment en de diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel et diminue de 18% l'année suivante.	e de 20% la strielle dans les
65m avec s affirmat 7. Une gri remière a eux année	l'écart type de la school de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (execution représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (execution de la taille peut être considérée comme de suivantes, laquelle (lesquelles) est (sont) exacte(s) L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 andeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel est une : Diminution Augmentation	e de 20% la strielle dans les
65m avec s affirmat 7. Une gri remière a eux année	l'écart type de la school de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (execution représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (execution de la taille peut être considérée comme de suivantes, laquelle (lesquelles) est (sont) exacte(s) L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 andeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel est une : Diminution Augmentation	e de 20% la strielle dans les
65m avec s affirmat 7. Une gri remière a eux année	l'écart type de la school de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (execution représentatif de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (execution de la taille peut être considérée comme de suivantes, laquelle (lesquelles) est (sont) exacte(s) L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 andeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel est une : Diminution Augmentation	e de 20% la strielle dans les
65m avec s affirmat 7. Une gri remière a eux année	l'écart type de la serie de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (es un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme dions suivantes, laquelle (lesquelles) est (sont) exacte(s) L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 Indeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment unée et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel est une : Diminution Augmentation Nulle n groupe de 40 pièces, 5% sont non conformes. Dans un autre groupe de 60 pes. Le pourcentage de non-conformité dans les deux groupes réunis est de ses. Le pourcentage de non-conformité dans les deux groupes réunis est de ses. Le pourcentage de non-conformité dans les deux groupes réunis est de ses. Le pourcentage de non-conformité dans les deux groupes réunis est de ses deux groupes de ses deux gro	e de 20% la strielle dans les
65m avec s affirmat 7. Une gri remière a eux année	Pécart type de la serie de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (es un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme dions suivantes, laquelle (lesquelles) est (sont) exacte(s) L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 andeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment nuée et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industries est une : Diminution Augmentation Nulle agroupe de 40 pièces, 5% sont non conformes. Dans un autre groupe de 60 est. Le pourcentage de non-conformité dans les deux groupes réunis est de 15%	e de 20% la strielle dans les
65m avec s affirmat 7. Une gri remière a eux année	l'écart type de la serie de 100 étudiants on a obtenu une moyenne de la taille (es un écart type de 0,10 m. La distribution de la taille peut être considérée comme dions suivantes, laquelle (lesquelles) est (sont) exacte(s) L'intervalle de la moyenne au risque de 5% est entre 1,63 et 1,67 Dans l'intervalle de [1,63; 1,67] on trouve 95% des étudiants La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 La probabilité que la moyenne de la taille est inférieure à 1,63 est de 0,025 Indeur mesurable caractérisant une production industrielle annuelle augment unée et diminue de 18% l'année suivante. La variation de la production industriel est une : Diminution Augmentation Nulle n groupe de 40 pièces, 5% sont non conformes. Dans un autre groupe de 60 pes. Le pourcentage de non-conformité dans les deux groupes réunis est de ses. Le pourcentage de non-conformité dans les deux groupes réunis est de ses. Le pourcentage de non-conformité dans les deux groupes réunis est de ses. Le pourcentage de non-conformité dans les deux groupes réunis est de ses deux groupes de ses deux gro	e de 20% la strielle dans les



HE IFST

	securité et des conditions de travail) ?	
T	Securité et des conditions de travail) ? Out.	
Г		
	Non.	
25	Lors de votre prise de poste au sein de l'entreurie	
i	Lors de votre prise de poste au sein de l'entreprise, que doit faire l'employeur en premier lieu ? Faire une journée d'imégration.	
	Présence les principaux risques et les règles à mivre.	
- 5	Vous renseigner sur les consignes de sécurité	
Г	Montrer les locatix.	
26		
	partir de combien de décibels des protections autibraits doivent-elles être portées ?	
Г	50 dB	
-	500.000	
_	90 dis	
_	80 dB	
	140 dB	
27-	Afin de prévenir les risques sur le tien de	
F.	Afin de prévenir les risques sur le lieu de travait, les EPI (Équipements de protection individuelle) constituent : La solution obligatoire.	
	La deuxième phase après la suppression des risques.	
	Le dernier recours après la mise en place des mesures de protection collective	
28-	respect des consignes de sécurité pour toute utilisation de matériel ou de machines demande, avant ou après, d	
E	l'especter toutes les consignes de sécurité et d'utilisation.	de :
	Respecter le mode opératoire d'utilisation	
Г		
	Porter les équipements de protection individuelle nécessaires	
_	assurer que toutes les sécurités sont en place et fonctionnent.	
H.	Vérifier le bon état	
0.0		
- E	cas d'accident au travail, quelle est la première intervention à réaliser	
	Monter un périmètre de sécurité.	
	Remplir un formulaire d'accident du travail.	
	Mettre la victime en sécurité.	
	Appeler les secours	
0-Pc	r garantir une sécurité optimale, les locaux et le matériel doivent être :	
	angés en respectant les emplacements prévus à cet effet.	
1	ébarrassés de tout déchet et netteyés	
1	lis où on le désire	





Etendo	-	 es de dispersio	
Varian			
7 88 100	ICE .		
Moyer			

-	-	Médiane
0000	Du s	secteur d'activité de l'industrie agrealimentaire fait-il partie : ecteur primaire ecteur secondaire ecteur tertinire ecteur quaternaire
21. La		ociété anonyme) est-elle :
	000	Une société publique Une société semi-publique Une société privée
2-	El	Une société de personne
	D	Une société de capitaux

22- Parmi les propositions suivantes, indiquez celle(s) qui est (sont) exacte(s) :

during a service and dues renets) duries (sour) eractors).	Vrai	Faus
A. Un cristal de NaCl se disloque dans l'eau à température ambiante.		
B. Il est très difficile d'obtenir de l'alcool pur à 100 % car les molécules d'alcool présentant un moment dipolaire faible, elles forment facilement des liaisons hydrogènes avec l'eau et donc leur miscibilité est parfaite.		
C. La chaleur de dissolution est la quantité de chaleur fournie ou à fournir pour dissoudre une mole de soluté.		
 D. Dans un mélange liquide-solide, une dissolution endothermique correspond à un échauffement de la solution. 		
E. Dans un mélange liquide-solide, une dissolution endothermique correspond à un refroidissement de la solution.	×	

23. Quelle est la signification de DLse

	-
la dose de matière administrée par voie orale (ou par contact continu pendant 24 h avec la peau) à de	
jeunes rats pesant environ 200 à 300 g qui causera la mort de la totalité dans un délai de 8 jours (mg/Kg).	
la dose de matière administrée par voie orale (ou par contact continu pendant 24 h avec la peau) à de	
jeunes rats pesant environ 200 à 300 g qui causera la mort de la moitié d'entre eux dans un délai de 14	
jours (mg/Kg).	-
la dose de matière administrée par voie orale (ou par contact continu pendant 24 h avec la peau) à de	
jeunes rats pesant environ 200 à 300 g qui causera la mort de la moitié d'entre eux dans un délai de 8	1
jeunes rats pesant environ 200 a 300 g qui canava	
jours (mg/Kg).	-1-