



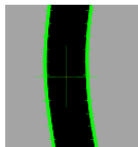
3 - S33 CALC Gap position Linear+Circle GREY

■ Beschreibung

Berechnet die **Spaltposition**, die **Spaltbreite** und die **Höhendifferenz** der Platinen. Der Spalt ist entweder vertikal linear oder mit einem Bogen.

Das Rechteck des ROI (**R**egion **O**f Interest) wurde in schmale horizontale Streifen aufgeteilt. In jedem Streifen werden jetzt die Helligkeitskurven ausgewertet.

■ Icon



3 S33 CALC Gap position Linear+Circle GREY

Calculate gap position, gap width and height difference.
Selection of gap position Circle or Linear

■ Parameter

Filter Groups of 3 S33 CALC Gap position Linear+Circl...



G15 Gap Position

G15 Gap Position

Filters of
G15 Gap Position



01 Gap correction thickness



01.1 Gap offset left in Pix



01.2 Gap offset right in Pix



01.4 Fix gap correction reference



02 Maxjump gap position Y in pixel

Attributes of

01 Gap correction thickness

Weighting

–

50

+

Percent

Parameter	Beschreibung
Weighting	<p>Normalerweise wird die Spaltposition in die Mitte des gemessenen Spaltes gesetzt (Wert "Weighting" = 50%). Mit einem kleineren Prozentwert wird die gefundene Spaltposition mehr zur Spaltseite, die in '01.4 Fix gap correction reference' als "Referenz" definiert ist, geschoben. Mit einem grösseren Prozentwert wird die gefundene Spaltposition mehr zur Spaltseite, die gegenüber der in '01.4 Fix gap correction reference' als "Referenz" definiert ist, geschoben.</p> <p>Wert 0% setzt die Spaltposition auf den "Referenz"-Spaltrand, Wert 100% setzt die Spaltposition auf den Spaltrand gegenüber der "Referenz".</p> <p>[Prozent]</p>

Attributes of

01.1 Gap offset left in Pix

Number

0.000

Parameter	Beschreibung
Number	<p>Schiebt den linken gefundenen Spaltrand in den Spalt hinein.</p> <p>[Pixel]</p>

Attributes of



01.2 Gap offset right in Pix

Number

0.000

Parameter	Beschreibung
Number	<p>Schiebt den rechten gefundenen Spaltrand in den Spalt hinein.</p> <p>[Pixel]</p>




Attributes of
01.4 Fix gap correction reference


Number

Parameter	Beschreibung
Number	Setzt die Referenz-Seite für "Weighting" in '01 Gap correction thickness': 0 = Setze die dickere Platine als Referenz-Seite. Wenn beide Platinen gleich dick sind, nimm die linke Seite als Referenz. 1 = Setze die linke Seite fix als Referenz-Seite.


Attributes of
02 Maxjump gap position Y in pixel


Maximum jump width

AddOn per image

Parameter	Beschreibung
Maximum jump width	Horizontaler Bereich um die "erwartete Position", wo der Spalt gefunden werden muss. Die <i>erwartete Position</i> ist die Spaltposition aus dem vorhergehenden Bild. Ist die neue Spaltposition mehr als "Maximum jump width" weg von der erwarteten Position, wird die "erwartete Position" als neue Position weitergegeben. [Pixel]
AddOn per image	Ist die neue Spaltposition mehr als "Maximum jump width" weg von der erwarteten Position, wird der Wert "Maximum jump width" um "AddOn per image" vergrößert. Ist die neue Spaltposition innerhalb des Bereiches von "Maximum jump width", so wird der Wert "Maximum jump width" zurück auf den angegebenen Wert gesetzt. [Pixel]




■ Messgrößen für die Plotter-Anzeigen

504	0 ... xxx	Ypos cam mm
510	0 ... xxx	Zpos cam mm
516	0 ... xxx	Gap width mm
517	0 ... xxx	Mismatch mm
556	0 / 1	Plausibility GEO error
709	-xxx .. +xxx	Height difference

■ Subgraph-Schnittstellen

IN bridges

OUT bridges

 image	Img	 value	Gap pos X / Y corr
 value	Gap pos X left / right		Ypos cam mm
	Gap pos Y left / right		Zpos cam mm
	Circle pos left / right		Gap width mm
	Is circle		HeightDiff mm
	Max gap width		Mismatch mm
	Max height diff		Rank
	Plaus error		



■ Graph Blockdiagramm

