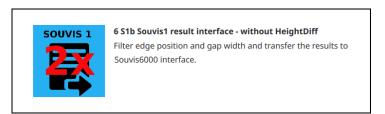


6 - S1b Souvis1 result interface - without HeightDiff

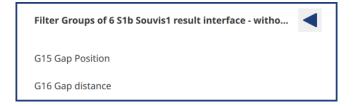
Beschreibung

Die Resultate von Spaltposition und Spaltbreite werden zusammengestellt und gefiltert. Anschliessend werden die gefilterten Resultate an die Souvis6000-Schnittstelle übertragen.

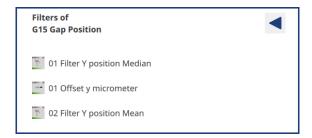
Icon



Parameter



G15 Gap Position

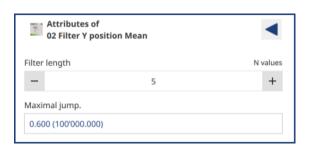




Parameter	Beschreibung
Filter length	Die Y-Position des Einzelbildes wird mit einem Median-Filter über die angegebene Anzahl Bilder gemittelt. [Bilder]



Parameter	Beschreibung	
Number	Konstanter Offset der Spaltposition.	
	[μm]	



Parameter	Beschreibung	
Filter length	Die Y-Position des Einzelbildes wird mit einem Mittelwert-Filter über die angegebene Anzahl Bilder gemittelt. [Bilder]	
Maximal jump	Wenn die Distanz zwischen der Y-Position im aktuellen Bild und der alten mittleren Y-Position grösser als 'Maximal jump' ist, wird der neue Wert für das Mittelwert-Filter auf 'Maximal jump' begrenzt. [mm]	

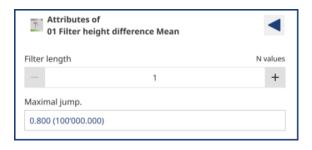


G16 Gap distance





Parameter	Beschreibung	
Filter length	Die Spaltbreite des Einzelbildes wird mit einem Mittelwert-Filter über die angegebene Anzahl Bilder gemittelt. [Bilder]	
Maximal jump	Wenn der Unterschied zwischen der Spaltbreite im aktuellen Bild und der alten mittleren Spaltbreite grösser als 'Maximal jump' ist, wird der neue Wert für das Mittelwert-Filter auf 'Maximal jump' begrenzt. [mm]	



Parameter	Beschreibung
Filter length	Die Höhendifferenz des Einzelbildes wird mit einem Mittelwert-Filter über die angegebene Anzahl Bilder gemittelt. [Bilder]
Maximal jump	Wenn der Unterschied zwischen der Höhendifferenz im aktuellen Bild und der alten mittleren Höhendifferenz grösser als 'Maximal jump' ist, wird der neue Wert für das Mittelwert-Filter auf 'Maximal jump' begrenzt. [mm]

■ Messgrössen für die Plotter-Anzeigen

111	-xxx +xxx	S6K Edge position
112	0 xxx	S6K Gap width

■ Subgraph-Schnittstellen

IN bridges

OUT bridges

 ✓ value	Gap width mm Mismatch mm	
	Ypos cam mm	
	Offset Y um Rank	

■ Graph Blockdiagramm

