



## 6 - S21 Souvis2 – NH -result interface

### ■ Beschreibung

Zusammenstellen und Filtern von

- Nahtbreite
- Konkavität
- Konvexität
- Mismatch
- Porengrösse

zur Anzeige, und anschliessend übertragen der Resultate an die Souvis6000-Schnittstelle.

### ■ Icon



#### 6 S21 Souvis2 - NH -result interface

Filter seam width, convexity, concavity, mismatch, pore size, and transfer the results to Souvis6000 interface.

### ■ Parameter

Filtergruppen von 6 S21 Souvis2 - NH -result interface



G01 Group name

G10 Calc Mismatch for TWB

G71 Visu Plausibility Check

G01 Group name

Filter von

G01 Group name

P55 lowpass concav

P55 lowpass convex

P55 lowpass mismatch

Attribute von

P55 lowpass concav

Art des Tiefpasses

Mittelwert

Filterlänge

N Werte

1

Start image

1

Maximaler Sprung.

10'000.000

Attribute von

P55 lowpass convex

Art des Tiefpasses

Mittelwert

Filterlänge

N Werte

1

Start image

1

Maximaler Sprung.

10'000.000

Attribute von

P55 lowpass mismatch

Art des Tiefpasses

Mittelwert

Filterlänge

N Werte

1

Start image

1

Maximaler Sprung.

10'000.000

Parameter	Beschreibung
Art des Tiefpasses	<b>Mittelwert:</b> Berechnet den Mittelwert aus den letzten "Filterlänge" Bildern. <b>Median:</b> Berechnet den Medianwert aus den letzten "Filterlänge" Bildern. <b>Minimum:</b> Übergibt den kleinsten gefundenen Wert in den letzten "Filterlänge" Bildern. <b>Maximum:</b> Übergibt den grössten gefundenen Wert in den letzten "Filterlänge" Bildern.
Filterlänge	Anzahl der Bilder (inkl. dem aktuellen), die zur Filterung benutzt werden.
Start image	Nummer des Bildes der Naht, ab dem Werte für die Filterung abgelegt werden. Zuvor wird jeweils direkt der aktuelle Messwert weitergegeben.
Maximaler Sprung	Wenn der Unterschied zwischen dem Messwert im aktuellen Bild und dem alten gefilterten Messwert grösser als 'Maximaler Sprung' ist, wird der neue Wert für das Filter auf 'Maximaler Sprung' begrenzt.



## G10 Calc Mismatch for TWB

Filter von  
 G10 Calc Mismatch for TWB

02 Invert thickness reference

Attribute von  
 02 Invert thickness reference

Zahl

Parameter	Beschreibung
Zahl	Wechseln des Vorzeichens von der Platinenhöhen-"Referenz-Differenz". 0 = benutze die geg. 'Referenz-Differenz' 1 = wechsele das Vorzeichen der 'Referenz-Differenz'

## G71 Visu Plausibility Check

Filter von  
 G71 Visu Plausibility Check

Visu Pos + Rank H

Visu Pos + Rank W

Attribute von  
 Visu Pos + Rank H

Anzeigestufe

Darstellungsart

Attribute von  
 Visu Pos + Rank W

Anzeigestufe

Darstellungsart

Parameter	Beschreibung
Anzeigestufe	Setzen der Anzeigestufe. Höhere Level zeigen mehr graphische Zusatzinformationen.
Darstellungsart	Form der Positionsanzeige für die Höhe (H) bzw. Breite (W).



■ Messgrößen für die Plotter-Anzeigen

113	0 ... xxx	S6K Seam width
114	-xxx ... +xxx	S6K Mismatch
115	0 ... xxx	S6K Concavity
116	0 ... xxx	S6K Convexity
117	0 ... xxx	S6K Pore size
118	0 ... xxx	S6K Surface size

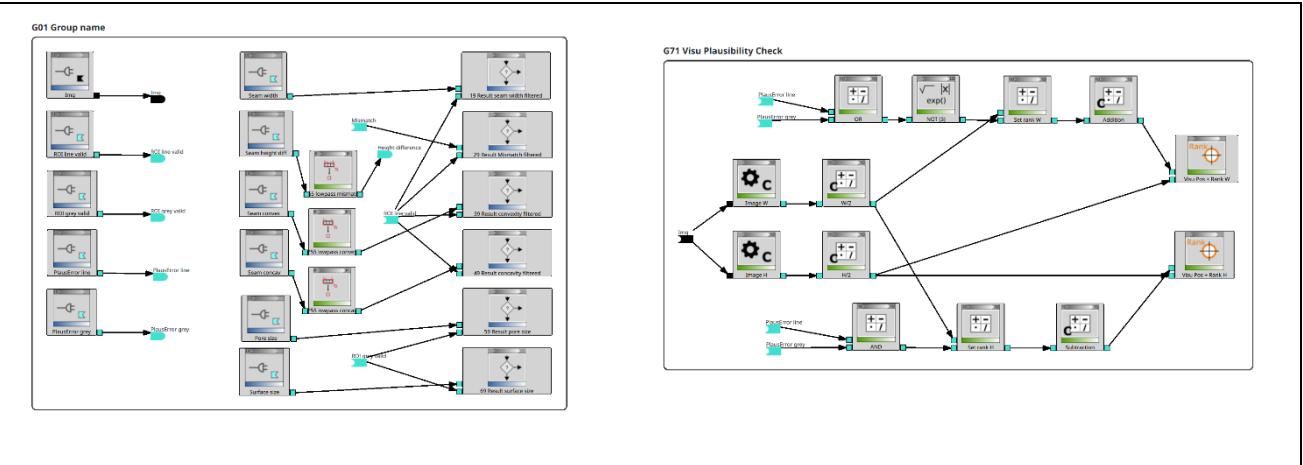
■ Subgraph-Schnittstellen

IN bridges

OUT bridges

 image	Img		
 value	Seam width Seam height diff Seam convex Seam concav Pore size Surface size ROI line valid ROI grey valid PlausError line PlausError grey		

■ Graph Blockdiagramm





G10 Calc. Mismatch for TWB

