### **KUTTNER – TECNOLOGIAS PARA FUNDIÇÃO**

O biênio 2014/2015, apesar da forte desaceleração da economia brasileira, foi especialmente positivo para a Kuttner, dentro de sua atuação no mercado de equipamentos, sistemas e tecnologias para fundição.

Devido a nossa experiência e know-how no fornecimento de soluções tecnológicas para as diversas etapas do procesos produtivo de fundição de peças de ferro, aço e não-ferrosos, executamos vários projetos com tradicionais clientes, conforme apresentamos abaixo:

- Metalsider Betim / MG
  - Fundição completa com:
    - Linha de moldagem;
      - Carregamento dos fornos;
      - Sistema de despoeiramento.
- Fundimisa Santo Angelo / RS
  - Linha de moldagem.
- WEG Jaraguá do Sul / SC

Duplicação Fundição IV

- Sistema de areia para moldagem;
- Carregamento dos fornos;
- Sistema de despoeiramento.
- WEG México
  - Sistema de areia para moldagem;
  - Carregamento dos fornos.
- Fundição Tupy Joinville / SC
  - Sistema de despoeiramento.
- Teksid Betim / MG
  - Sistema de carregamento dos fornos.

Nas páginas seguintes apresentaremos um resumo técnico do Projeto Metalsider.



#### PROJETO METALSIDER

A METALSIDER, com mais de 30 anos de atuação no mercado, é uma empresa siderúrgica não-integrada, produtora de ferro gusa, que atende o mercado nacional, USA e países asiáticos, com produção de aproximadamente 420 mil t/ano no seu parque industrial de 1.000.000 m² em Betim – MG.

Em 2013 a METALSIDER decidiu investir em um projeto de construção de uma fundição com capacidade de 60.000 t de peças/ano no seu site, viabilizando o uso da matéria prima, ferro gusa no estado líquido, proveniente de seus altos fornos.

A KUTTNER DO BRASIL, devido a sua tecnologia, know-how e experiência de sua equipe técnica, foi a empresa escolhida pela METALSIDER para, não só fornecer seus sistemas e equipamentos, mas também ser a gestora de todo o projeto, desde a fase conceitual, engenharia de detalhamento, procurement, try-out e start-up da planta.

É com bastante orgulho e satisfação que informamos que este bem-sucedido projeto já se encontra com a fundição operando e iniciando a produção de peças de alta qualidade, para atender as necessidades do mercado.

A Fundição METALSIDER é dotada dos mais atualizados sistemas/equipamentos, com um layout inteligente e um processo produtivo eficiente, de forma a garantir alta capabilidade e confiabilidade de sua produção. Projetada para atender integralmente aos requisitos ambientais e a todas as exigências referentes às normas de saúde e segurança do trabalho, de forma a contribuir positivamente com a comunidade e disponibilizar um ambiente de trabalho seguro a todos os colaboradores, tem o seu sistema produtivo, totalmente integrado e composto pelos sistemas abaixo descritos:

- Sistema automático de carregamento dos fornos;
- Sistema de fusão e vazamento;
- Sistema de moldagem pelo processo de areia verde;
- Sistema de desmoldagem com sistemas de retorno de areia;
- Sistema de limpeza e rebarbação de peças;
- Sistema de preparação e recuperação de areia;
- Sistema de macharia (cold box);
- Sistema de exaustão e limpeza de gases.



Vista do local onde foi instalada a planta de fundição



Vista geral da planta de fundição da Metalsider



Kuttner do Brasil

Rua Santiago Ballesteros, 610 - Cinco - Cep 32010-050 - Contagem - MG

Telefone: (31) 3399 7200 - www.kuttner.com.br



#### • Sistema Automático de Carregamento dos Fornos

#### Descrição resumida da instalação:

- 01 Ponte rolante com capacidade de 10 t e vão de 21.550mm;
- 01 Ponte rolante com capacidade de 40 t/10 t e vão de 21.550mm;
- 02 Carros de Carregamento com capacidade de 10 t;
- Sistema Automático de Adição de Ligas.



Foto 1: Carro de carregamento e ponte rolante



Foto 2: Ponte rolante

Foto 3: Sistema automático de adição de ligas

#### Sistema de Fusão e Vazamento

## Descrição resumida da instalação – Forno Fusão:

2 (dois) fornos fusores;

o Capacidade: 27 t/h;

Potência:18 MW;

Panela vazadora:

o Capacidade: 5,5 t.



Foto 4: Aspecto geral da fusão

# KUTTNER

Kuttner do Brasil Rua Santiago Ballesteros, 610 - Cinco - Cep 32010-050 - Contagem - MG Telefone: (31) 3399 7200 - www.kuttner.com.br





## Descrição resumida da instalação – Forno Holding:

2 (dois) fornos holding;

o Capacidade: 30 t/h;

o Potência: 2,0 MW.



Foto 5: Dois fornos holding

#### Sistema de Moldagem pelo Processo de Areia Verde;

#### Descrição resumida da instalação:

- Modelo: Disamatic 270B;
  - o 395 moldes/h sem machos;
  - o 356 moldes/h com machos;
  - Tamanho da placa:
    800 x 950 x 200/650 (mm)
- Sistema de resfriamento Shutlle;
  - 3 linhas de 55m.



Foto 6: Linha de Moldagem DISA

#### Sistema de Desmoldagem com Sistema de Retorno de Areia;

#### Descrição resumida da instalação:

1 tambor de desmoldagem:

o Modelo: DISACOOL CDR 3800;

o Potência instalada: 160 kW;

o Rotação nominal: 2,5 rpm;

Transportadores de Correia:

o Capacidade: 220 t/h.



Foto 7: Tambor de desmoldagem

# KUTTNER

Kuttner do Brasil Rua Santiago Ballesteros, 610 - Cinco - Cep 32010-050 - Contagem - MG Telefone: (31) 3399 7200 - www.kuttner.com.br





#### Sistema de Limpeza e Rebarbação de Peças;

#### Descrição resumida da instalação:

 Transportador de Correia TCRB-01;

Capacidade: 25 t/h peças;

o Potência: 3,7 kW;



Foto 8: Linha de rebarbação

#### Sistema de Preparação e Recuperação de Areia;

#### Descrição resumida da instalação:

1 Resfriador de areia contínuo:

o Capacidade: 220 t/h;

o Potência: 132,0 kW;

 2 Misturadores de areia Speedmullor modelo 150B:

Capacidade: 128 t/h (cada);

Potência: 315 kW;



Foto 9: Central de areia

## Sistema de Macharia (cold box); Descrição resumida da instalação:

2 Máquinas VICK SPM -20:

Capacidade: 18L/25 kg;

o 150 sopros/h;

2 Máquinas VICK HV – 3:

Capacidade: 25L/37.5 kg;

190 sopros/h;



Foto 10: Linha de máquinas da macharia

## KUTTNER

Kuttner do Brasil

Rua Santiago Ballesteros, 610 - Cinco - Cep 32010-050 - Contagem - MG Telefone: (31) 3399 7200 - www.kuttner.com.br





#### Sistemas de Exaustão e Limpeza de Gases;

- Filtros de Mangas:
  - o Sistema de fusão e vazamento ----- 120.000 m³/h;
  - o Central de areia ------ 125.000 m<sup>3</sup>/h;
  - o Sistema de desmoldagem ----- 80.000 m³/h;
  - o Sistema de acabamento ----- 22.000 m³/h.



Foto 11: Sistema de despoeiramento da fusão



Foto 12: Sistema de despoeiramento da rebarbação



Kuttner do Brasil Rua Santiago Ballesteros, 610 - Cinco - Cep 32010-050 - Contagem - MG Telefone: (31) 3399 7200 - www.kuttner.com.br



