

KÜTTNER

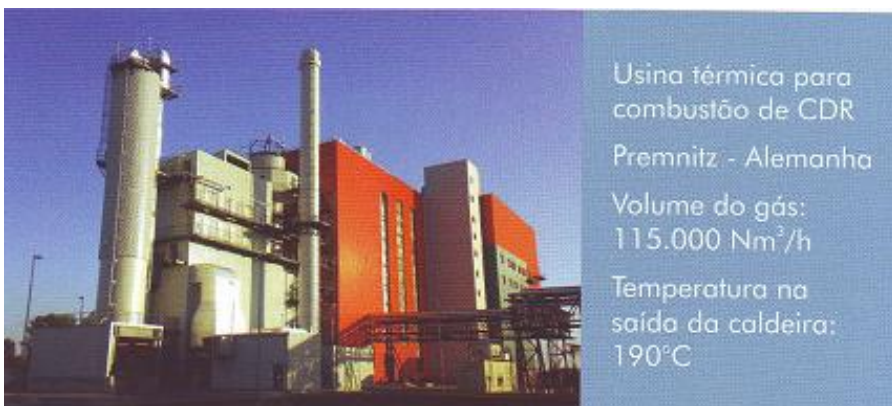
Meio Ambiente and Energia

Limpeza de Gás e Recuperação de Calor

interdisciplinary work.
one group.

Sistemas completos de Limpeza de Gases e Despoeiramento

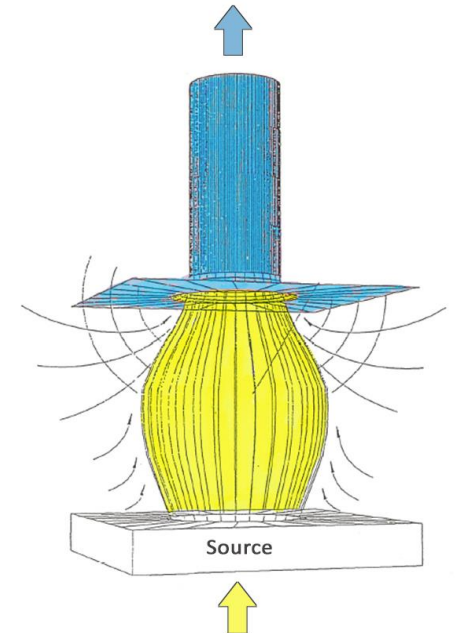
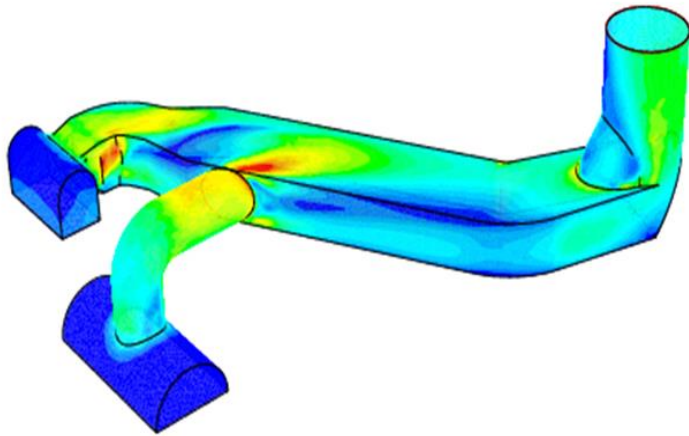
- Siderurgia
- Mineração
- Fundição
- Fertilizantes
- Cimento
- Geração de Energia



Sistemas de Limpeza de gases

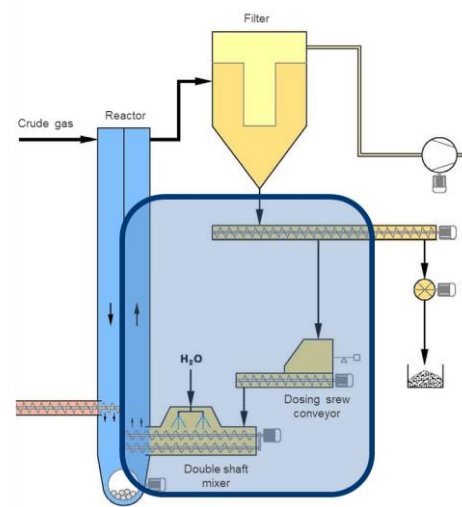
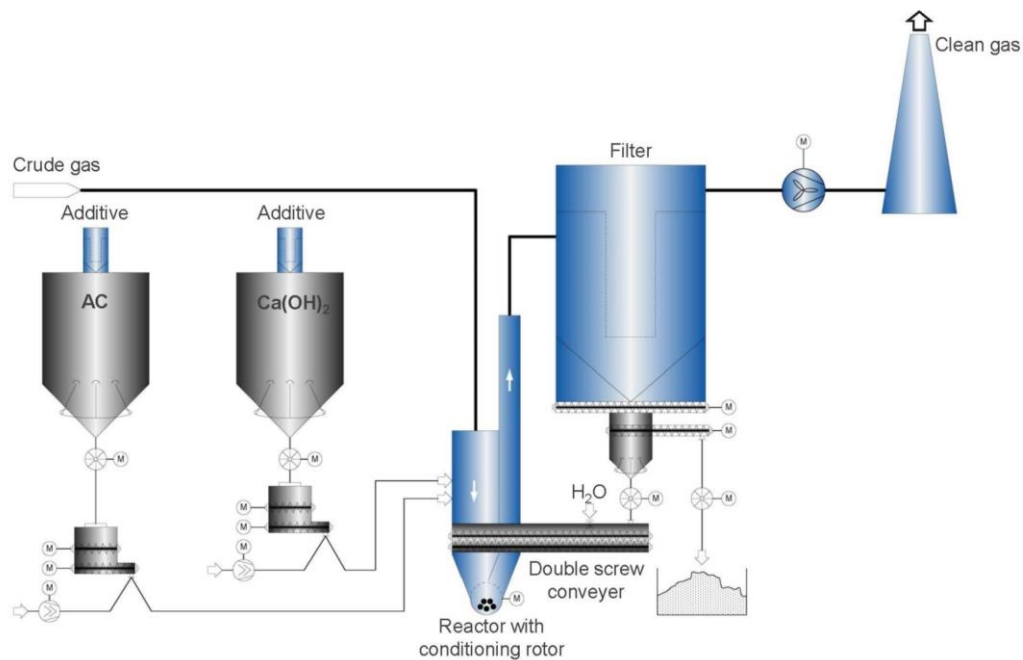
Sistemas de Despoeiramento

- Dimensionamento e Design de Captores
- Dimensionamento e Projeto de Dutos
- Sistemas de resfriamento de Gases
- CFD



A Kuttner através da LUEHR FILTER tem a tecnologia aplicável a diferentes processos para limpeza de gases tóxicos/ abatimento de contaminantes :

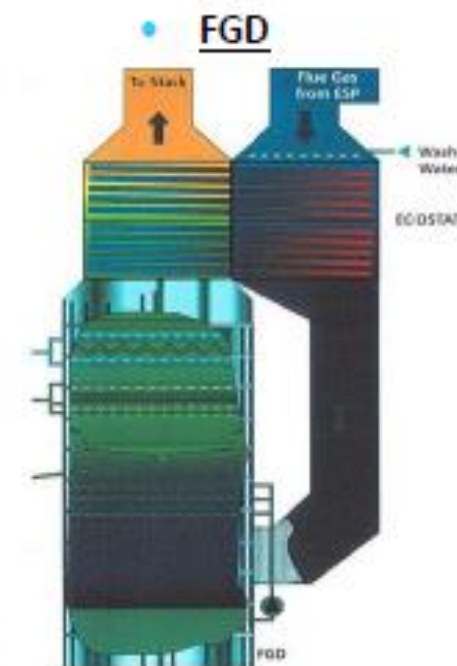
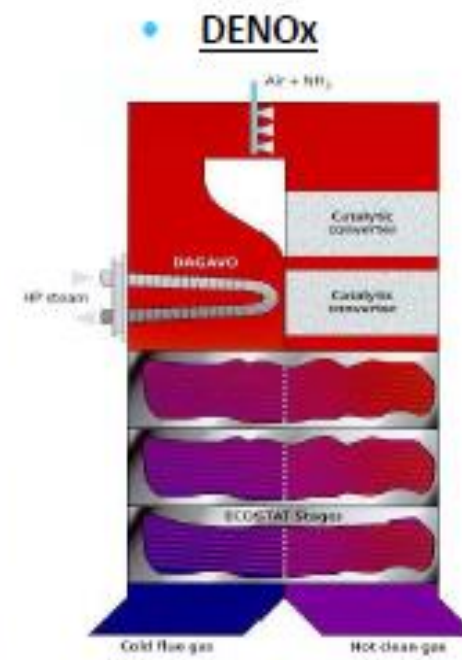
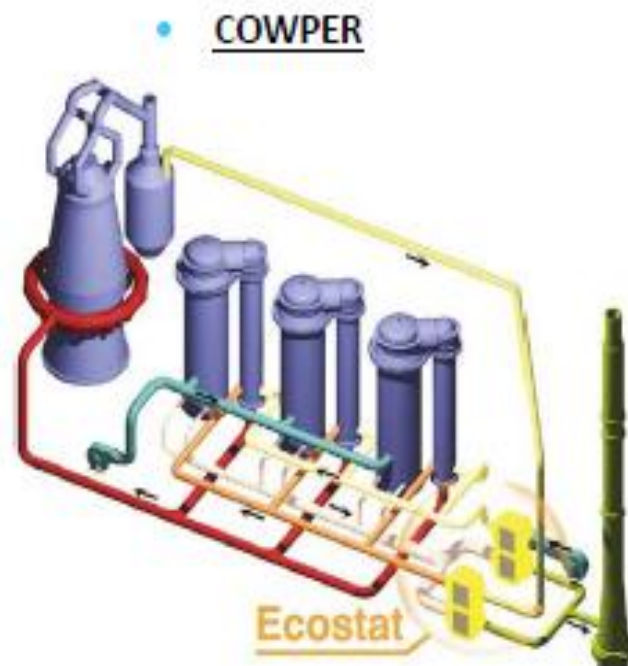
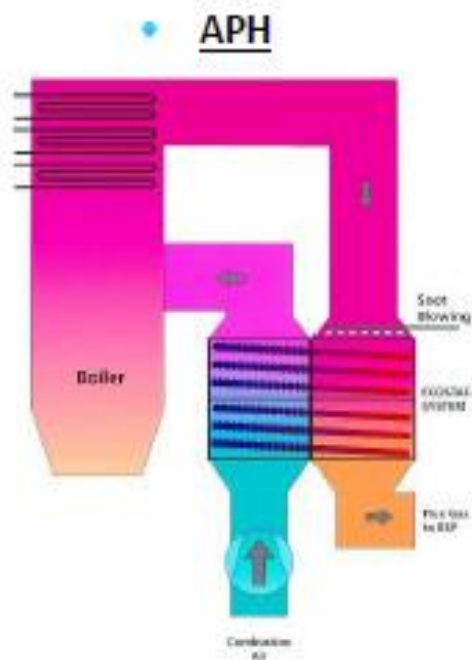
- Sorção química de gases tóxicos (HF, HCL e SOx)
- Adsorção de PCDD/PCDF (dioxinas e furanos)



Recuperação de Calor - Ecostat Heat Pipe System

Aplicações:

- Siderurgias
- Fundições
- Power Plants
- Geradores de Vapor e Fornos – Pré- aquecimento de ar de combustão



Recuperação de Calor - Ecoflow System

Características:

- Potências de 100 to 50.000 kW
- Alta eficiência na transferência de calor gás/líquido e gás/vapor
- Perfeito para grandes distâncias entre a fonte de calor e o(s) ponto(s) de consumo
- Alta flexibilidade operacional
- Adaptável as necessidades e exigências dos equipamentos de consumo de calor
- Sistemas de Cogeração com turbina a vapor ou ORC
- Alta precisão no controle de temperatura

