Название	Описание	Цена	Артикул	Картинка
Комплект Улитка + 4	Комплект Улитка + 4 насадки Stancraft 110136 подойдет для формирования сложных витых элементов методами холодной ковки. Благодаря комплектации можно оперативно начать работу. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать между собой, получая любой диаметр от 6 до 27 см. Чередуя между собой сегменты, можно получить любой диаметр завитка. Все станки изготовлены на высокоточном ЧПУ оборудовании. Для изготовления S-образных кузнечных завитков Универсальный зажим Трехсоставная "Улитка" Материал работы:			
насадки Stancraft	пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20х5 мм усиленная проф труба до 15х15 мм			
Улитка для гибки завитков Stalex SBG-30 373217	Размеры завитка: от 5 см до 27 см.  Улитка для гибки завитков Stalex SBG-30 373217 является профессиональным оборудованием. Модель широко используется кузницах или ремесленных мастерских. Станок служит для создания декоративных элементов при производстве перил, ворот или оград и отличается высоким качеством результата. Инструмент предназначается для работы с заготовками из низкоуглеродистой стали или цветных металлов. Небольшие габариты и вес обеспечивают легкость хранения и транспортировки.	11 842 p. 19 500 p.	18886836 15590642	
Комплект STANCRAFT 5 станков с Викингом	110139 - комплект для обработки металлических профилей в различных стилях для холодной ковки.			
110139	1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-	31 455 p.	21573760	

				40
Комплект	PRO 110140 - комплект для обработки			
STANCRAFT 5	металлических профилей в различных стилях			-
станков с	для холодной ковки.			_E
Викингом PRO				
110140	1. СТАНОК "УЛИТКА".	35 955 p.	21573766	
	Комплект станков для холодной ковки ИНтех			. \
	КХК включает в себя станок один			1
	вспомогательные приспособления для			
	холодной ковки металла.			
	Станок предназначен для закручивания			
	прутков и полосы. Также может быть			
Комплект	использован для формирования корзинок и			
станков для	скручивания спирали.			
холодной	Благодаря дополнительным приспособлениям			
ковки ИНтех	можно придавать заготовкам различную			
кхк	форму.	40 671 p.	20239342	
	помплект 4 станка с роликами этапстатт			
	Улитка, Торсион, Гнутик, Блок усиления,			1
	фигурные ролики 110143 представляет собой			16
	профессиональный комплект станков для			
	различных работ.			
	Станок "Улитка" служит для изготовления S-			
	образных завитков. Завиток улитки состоит из			
	3 сегментов, которые можно чередовать			
Комплект 4	между собой, получая любой диаметр от 6 до			
станка с	27 см. Чередуя между собой сегменты, можно			
роликами	получить любой диаметр завитка. Материал			
Stancraft	работы: пруток/квадрат до 14 мм, полоса до			
Улитка,	20х5 мм, усиленная проф труба до 15х15 мм.			
Торсион,	Размеры завитка: от 5 см до 27 см.			
Гнутик, Блок	Станок "Торсион + Корзинка" можно			
усиления,	выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с			
фигурные	обеих сторон затягиваются легко и удобно.			
ролики	Плотность спирали получается разной в			
110143	зависимости от количества оборотов. Станок	47 655 p.	21573772	

Инструмент AURA TOOLS Улитка Сила 6500029	Инструмент AURA TOOLS Улитка Сила 6500029 предназначен для создания декоративных элементов методом холодной ковки. Удобная конструкция гибочной оправки состоит из 4 элементов, которые можно переставлять, изменяя форму и диаметр будущего изделия. Ручной кузнечный станок применяют для гибки различных элементов (завиток, улитка, волюта, калач), которые в дальнейшем используются для оформления металлических конструкций, заборов, калиток, навесов и козырьков. Компактная модель (350х230 мм) оснащена мощным воротком, работающим с квадратом до 12х12 мм. Приспособление идеально подходит для небольших производств и домашних мастерских.	11 400 p.	16388693	
Станок торсион ИНтех ТРСН	Станок торсион ИНтех ТРСН имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Способен гнуть: Квадрат до 14х14 мм Полоса до 24х5 мм	12 311 p.	20239744	-
Станок оригинальный	Станок оригинальный завиток ИНтех оз/2в1 имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Способен гнуть: Квадрат до 12х12 мм Полоса до 20х5 мм Пруток до 12 мм	12 313 p.	20239468	
Станок кузнечная улитка ИНтех КУ	Станок кузнечная улитка ИНтех КУ имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Способен гнуть: Квадрат до 12х12 мм Полоса до 20х5 мм Пруток до 10 мм	12 313 p.	20239252	

				,
				-
				$\sim$
	Инструмент AURA TOOLS Гнутик Сила 6500030			
	предназначен для гибки колец, углов,			
	геометрических фигур и других декоративных			
	элементов, изготовленных методом холодной			
	ковки, которые используются для декорации			
	навесов, козырьков или ворот.			
	Ручной кузнечный станок позволяет работать с			
	профилем с квадратным сечением 12х12 мм,			
	полосой размером 40x5 мм и катанкой диаметром 12 мм. Удобное и компактное			
	приспособление обеспечивает изготовление			
	необходимых элементов без особых усилий и			
	с высокой точностью.			
	Инструмент идеально подходит для			
Инструмент	небольших производств и домашних			
AURA TOOLS	мастерских. Технологические особенности			
Гнутик Сила	конструкции позволяют многократно			
6500030	повторять одинаковые элементы.	12 490 p.	16388690	
	Модуль 5 Узор Н1 УН-5 представляет собой			2
	устройство для создания таких элементов, как "корзинка" и "торсион".			
	Приспособление используется в составе			_
	кузнечно-прессовой машины Узор-Н1, которая			
	служит для производства деталей			
	конструкций и декоративных изделий из			
	профильной трубы.			
Модуль 5 Узор	Агрегат работает совместно с Модулем 3,			
Н1 УН-5	который приобретается отдельно.	13 000 p.	16188687	
				-
	Инструмент AURA TOOLS Гнутик 6500022			
Инструмент	предназначен для изготовления различных			
AURA TOOLS	дуг, полуколец и колец. Ручной кузнечный			
Гнутик	станок подходит для гибки различных углов из	12 200 =	1.000700	
6500022	металлического квадрата, прутка и полосы.	13 300 p.	16388709	

	Инструмент AURA TOOLS Улитка 6500020			(35)
	предназначен для изготовления всех			
	возможных форм завитка: волюта, завиток,			
	калач. Кузнечный станок состоит из трех			
	секций, которые можно менять местами для			
	получения элементов с разными радиусами.			
Инструмент	Приспособление позволяет работать с			
AURA TOOLS	профилем с квадратным сечением 10 и 12 мм,			
Улитка	прутком 6 и 8 мм, полосой с максимальным			
6500020	размером 25х5 мм.	14 990 p.	16388715	
	Станок оригинальныи завиток ИНтех 03/3в1			A Second
	имеет высокую прочность за счет		9	
	использования сварных швов и надежных		•	10
	шарниров в конструкции. Окрашен и			
	полностью защищен от коррозии. Способен			
Станок	гнуть:			
оригинальный	Квадрат до 12x12 мм			
завиток ИНтех	Полоса до 20х5 мм			
оз/3в1	Пруток до 12 мм	16 011 p.	20239264	
	Станок торсион с корзинкой ИНтех ТРСНсПК		7	24
	имеет высокую прочность за счет			200
	использования сварных швов и надежных			
Станок	шарниров в конструкции. Окрашен и			
торсион с	полностью защищен от коррозии. Способен			
корзинкой	гнуть:			
ИНтех	Квадрат до 14х14 мм			
ТРСНсПК	Полоса до 24х5 мм	16 021 p.	20239456	

	Tonougu Fungua) 1101/11 Homorows and			
	Торсион, Гнутик) 110141 - комплект для обработки металлических профилей в			100
	различных стилях для холодной ковки.			
	1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-			
	образных завитков. Завиток улитки состоит из			
	3 сегментов, которые можно чередовать			
	между собой, получая любой диаметр от 6 до			
	27 см. Чередуя между собой сегменты, можно			
	получить любой диаметр завитка.			
	Материал работы:			
	пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20х5 мм			
	усиленная проф труба до 15х15 мм			
	Размеры завитка: от 5 см до 27 см			
	Габариты: 51х29х15 см, 10 кг			
	2. СТАНОК "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно			
	выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с			
	обеих сторон затягиваются легко и удобно.			
	Плотность спирали получается разной в			
	зависимости от количества оборотов. Для			
	скручивания "винтом" квадрата/трубы и			
Комплект	изготовления кузнечных корзинок.			
STANCRAFT 3	Торсион: пруток/квадрат от 2 до 14 мм, проф.			
станка	труба до 20 мм, полоса до 30х6 мм			
(Улитка,	- Максимальная длина торсировки: 0,5 м			
Торсион,	- Корзинка: пруток/квадрат 6 и 8 мм			
Гнутик)	3. СТАНОК "ГНУТИК". Загибает пруток под			
110141	любым углом и служит для изготовления дуг,	16 877 p.	21573778	
	комплект оснастки в составе кузнечно-			11-19
	прессовой машины Узор-Н1, которая			040
	используется для производства деталей			218
	конструкций и декоративных изделий из			
	профильной трубы.			
	Данные приспособления помогают			
	изготавливать различные популярные			
	элементы, такие как завитки, волюты, а также			
	выполнять навивку колец, создавать рисунок			
	"гирлянда" на профильной трубе 15 на 15 мм			
	и "каскад" на профильной трубе 20 на 20 мм.			
	Допустимая толщина стенки обрабатываемой			
Молуль 4 Vзор	трубы составляет 1,5 мм.			
H1 УН-4	. p. 300. 000. 1,5 mm.	18 000 p.	16188684	

Станок Stancraft Усиление и сплющивание профильной трубы 110126	Станок Stancraft Усиление и сплющивание профильной трубы 110126 представляет собой специализированное оборудование для художественной холодной ковки. Позволяет выполнять сложные изделия с минимальным усилием.  Изделие сварено, жесткие соединения дополнительно прокрашены и защищены от коррозии. Использование модели ускоряет процесс создания объемных продуктов из металлических профилей.  Станок служит для усиления профильной трубы (вдавливание двух стенок внутрь) и поджатия / сплющивания кончиков. Благодаря станку получаем оптимальную глубину усиления и абсолютно ровную трубу после проката.		17457606
труові ттотур	προκατά.	13 344 þ.	1/43/000
Ручной гибочный универсальны й инструмент Stalex UB-100 373202	Ручной гибочный универсальный инструмент Stalex UB-100 373202 предназначен для загибания пластин из стали. Устройство уверенно работает с металлом как в холодном, так и горячем состоянии. Максимальный угол гиба - 120 градусов. Дополнительные данные: Холодная гибка: - плоский стальной профиль - 100х5 мм квадратный стальной профиль - 16х16 мм круглый стальной профиль - 18 мм/20 мм (мягкая сталь) стальной уголок - 60х8 мм. Горячая гибка: плоский стальной профиль - 100х15 мм квадратный стальной профиль - 30х30 мм круглый стальной профиль - 30 мм стальной уголок - 100х12 мм.	24 000 p.	15607441
й гибочный станок TRIOD FBM-120	Универсальный гибочный станок TRIOD FBM- 120 241022 предназначен для сгибания прямоугольных, круглых и других полнотелых профилей с небольшой твердостью. Чем тверже материал, тем меньшего сечения профили могут быть изогнуты. Станок перед работой должен быть надежно закреплен на		
241022	основании.	24 440 p.	13678106

Модуль 3 Узор	Модуль 3 Узор Н1 УН-3 является составной частью кузнечно-прессовой машины Узор-Н1, которая используется для производства элементов конструкций и декоративных изделий из профильной трубы. Агрегат служит для проведения таких операций, как прокатка лапки и создание рельефа на трубе. Изделие выполняет свои функции с помощью Модуля 1, а также может применяться в сочетании с Модулями 4 и 5 (для изготовления различных элементов холодной ковки). Каждый модуль приобретается			
Н1 УН-3	отдельно.	25 000 p.	16188680	
	Ручной гибочный универсальный инструмент			
	Stalex SBG-40 373203 имеет широкое			
	применение в кузницах в качестве			
	профессионального оборудования, а также			
	служит домашним мастерам в процессе			
	монтажа металлоконструкций. Упор, который			
	располагается на прочном корпусе, позволяет			
	изготавливать одинаковые изделия. С			
	помощью инструмента возможно выполнение			
Ручной	различных операций, например, гибка,			
гучнои гибочный	накатка, изготовление витков и колец. Модель представляет собой жесткую и массивную			
универсальны универсальны	конструкцию, которая гарантирует высокое			
универсальны й инструмент	качество исполнения и предназначается для			
Stalex SBG-40	работы с заготовками из низкоуглеродистой			
373203	стали или цветных металлов.	25 875 p.	15590616	

Ручной гибочный станок PROMA UO-120 25100101	Ручной гибочный станок PROMA UO-120 25100101 отличается простой конструкцией и небольшим весом. Максимальный угол изгибания 120 градусов - достаточно, чтобы изготавливать уголки различной формы из полос стали. Станок может изгибать горячие детали, за счет этого увеличивается толщина заготовки. Сменные панели позволяют получать различный радиус изгиба, панели с квадратным сечением гарантируют ровный углол изгиба. Станок практически не требует обслуживания. Переналадка (смена панелей) выполняется легко и быстро.	26 270 p.	38453	
Инструмент AURA TOOLS Золотая тройка 6500026	Инструмент AURA TOOLS Золотая тройка 6500026 представляет собой набор приспособлений для холодной ковки. Инструмент "Улитка" применяется для создания самых распространенных форм завитка: волюты, завитка, калача. Данные декоративные элементы можно производить с разными радиусами, благодаря наличию трех сменных секций. Оборудование подходит для работы с квадратом и прутком 6 и 8 мм, а также квадратом 10 и 12 мм. Максимальный размер полосы 30х4 мм. Инструмент "Гнутик" служит для производства геометрических фигур, колец, дуг, а также гибки углов. Подходит для создания таких элементов, как "волна", "змейка" и различных фигур, состоящих из прямых и изогнутых линий. Приспособление можно использовать для установки заклепок. Для обработки подходят квадрат и пруток 6 и 8,10,12 мм, полоса 30х4 мм. Инструмент "Твистер" используется для скручивания металла. Возможна обработка полосы, квадрата и нескольких прутков. Максимальный размер квадрата - 14 мм, полосы - 30х4 мм, проволоки до 6 мм (по 3 штуки).	25 900 p.	16388703	

Станок усиление профильной трубы 3 ручья ручной ИНтех	Станок усиление профильной трубы 3 ручья ручной ИНтех УПТ-3 имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Снимает напряжение профильной трубы. Способен гнуть:			
УПТ-3	Квадрат до 20х20 мм	27 103 p.	20239654	
Ручной листогибочны й станок Proma UO-30	Ручной листогибочный станок Proma UO-30 25404000 хорошо подходит для загибания пластин небольшой ширины и толщины. Пластина надежно зажимается в тиски, и, при помощи поворотной части, происходит гиб на заданный угол. Сзади имеется направляющий шток с торцевой упорной пластиной, которая способствует выставлению заготовки в размер. При изгибе горячих пластин максимальная толщина заготовки			
25404000	увеличивается.	27 548 p.	38454	

Торсион, Гнутик, Викинг) 110142 - комплект для обработки металлических профилей в различных стилях для холодной ковки.  1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать	<u>*</u>
различных стилях для холодной ковки. 1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S- образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать	
1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S- образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать	
образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать	
3 сегментов, которые можно чередовать	
между собой, получая любой диаметр от 6 до	
27 см. Чередуя между собой сегменты, можно	
получить любой диаметр завитка.	
Материал работы:	
пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20х5 мм	
усиленная проф труба до 15х15 мм	
Размеры завитка: от 5 см до 27 см	
Габариты: 51x29x15 см, 10 кг	
2. СТАНОК "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно	
выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с	
обеих сторон затягиваются легко и удобно.	
Плотность спирали получается разной в	
зависимости от количества оборотов. Для	
Комплект скручивания "винтом" квадрата/трубы и	
STANCRAFT 4 изготовления кузнечных корзинок.	
станка Торсион: пруток/квадрат от 2 до 14 мм, проф.	
(Улитка, труба до 20 мм, полоса до 30х6 мм	
Торсион, - Максимальная длина торсировки: 0,5 м	
Гнутик, - Корзинка: пруток/квадрат 6 и 8 мм	
Викинг) 3. СТАНОК "ГНУТИК". Загибает пруток под	
110142 любым углом и служит для изготовления дуг, 20 990 р. 21573754	
NOMINICAL MINETPYMENTA MONA TOOLS CANA	. ,
6500032 используют для изготовления	3
элементов методом холодной ковки, с	_
дальнейшей сборкой готовых изделий:	
беседки, мангалы, перголы, навесы, козырьки,	
балконы, оконные решетки, цветники, калитки	
и заборы.	
Данный набор позволяет оборудовать	
небольшое производство и работать с	
квадратом 12х12 мм, полосой 25х4 мм,	
катанкой до 12 мм.	
Каждый кузнечный станок изготавливает	
определенные элементы: улитка, калач,	
Комплект завиток, волюта, кольца, квадраты, углы,	
инструмента различные геометрические фигуры,	
AURA TOOLS продольное скручивание металла из полосы и	
Сила 6500032 квадрата. 32 000 р. 16388685	

Комплект 5 станков с Атлантом Stancraft	110137 включает в себя разнообразные станки для обработки стального профиля: "УЛИТКА". Для изготовления S-образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать между собой, получая любой диаметр от 6 до 27 см. Материал работы: пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20х5 мм усиленная проф труба до 15х15 мм Размеры завитка:от 5 см до 27 см Габариты: 51х29х15 см, 10 кг "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с обеих сторон затягиваются легко и удобно. Для скручивания "винтом" квадрата/трубы и изготовления кузнечных корзинок. Торсион: пруток/квадрат от 2 до 14 мм, проф. труба до 20 мм, полоса до 30х6 мм Максимальная длина торсировки: 0,5 м - Корзинка: пруток/квадрат 6 и 8 мм "ГНУТИК". Загибает пруток под любым углом. Материал работы: пруток/квадрат до 12 мм, полоса до 30х6 мм проф труба до 15 мм Габариты: 52х24х15 см, 10 кг			
110137	· ·	39 105 p.	18886812	
Станок усиление профильной трубы 4 ручья ручной ИНтех УПТ-4	Станок усиление профильной трубы 4 ручья ручной ИНтех УПТ-4 имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Снимает напряжение профильной трубы. Способен гнуть:  Квадрат до 25х25 мм	20 392 p.	20239498	

	6500027 представляет собой комплект станков			
	для холодной ковки.			
	Кузнечный станок "Улитка" позволяет			STATE OF THE PERSON NAMED IN
	изготавливать все возможные формы завитка:			
	волюта, завиток, калач. Инструмент состоит из			
	трех секций, которые можно менять местами			
	для изготовления элементов с разными			
	радиусами. Можно работать с профилями с			
	квадратным сечением 10 и 12 мм, с прутком 6			
	и 8 мм, с полосами - максимальный размер			
	30х5 мм.			
	Кузнечный станок "Твистер" предназначен для			
	продольного скручивания металлических			
	полос (30х4 мм), профилей с квадратным			
	сечением (14 мм), нескольких прутков и			
	проволоки до 6 мм по 3 шт.			
	Кузнечный станок "Гнутик" используют для			
	изготовления геометрических фигур, колец,			
	дуг и гибки углов. С помощью инструмента			
	легко и просто делать квадрат, треугольник,			
	любой многогранник, различные фигуры			
	("волна", "змейка"), сочетающие в себе			
Инструмент	прямые и изогнутые линии. На нем можно			
AURA TOOLS	устанавливать заклепки и работать с			
Золотая	профилем с квадратным сечением, прутком 6			
пятерка	и 8, 10, 12 мм, полосой - 30х4 мм.			
6500027	Кузнечный станок "Объемник" предназначен	52 000 p.	16388699	

	D DDO 110145			
	Викингом PRO 110145 - комплект для			11.
	обработки металлических профилей в			
	различных стилях для холодной ковки.			III.
	1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-			
	образных завитков. Завиток улитки состоит из			
	3 сегментов, которые можно чередовать			
	между собой, получая любой диаметр от 6 до			
	27 см. Чередуя между собой сегменты, можно			
	получить любой диаметр завитка.			
	2. СТАНОК "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно			
	выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с			
	обеих сторон затягиваются легко и удобно.			
	Плотность спирали получается разной в			
	зависимости от количества оборотов. Для			
	скручивания "винтом" квадрата/трубы и			
	изготовления кузнечных корзинок.			
	3. СТАНОК "ГНУТИК". Загибает пруток под			
	любым углом и служит для изготовления дуг,			
	колец разного диаметра ( толщина от 17 см).			
	4. УСИЛЕННЫЙ ПРОФИЛЕГИБ "ВИКИНГ PRO".			
	Станок для труб до 50х40 мм стал лидером в			
Комплект	производстве теплиц, навесов, беседок,			
STANCRAFT 6	мангалов, заборов, лавочек и других. Два			
станков + 3	ведущих ролика обеспечивают			
насадки с	сбалансированный прокат 7 подшипников, а			
Викингом PRO	качественный винт с усиленной резьбой			
110145	гарантирует идеальную форму изделия.	56 205 p.	21573742	
110113	тараттирует идеальную форму изделили	30 203 β.	21370712	54
	Модуль Узор Н1 УН-6 - кузнечный блок для			
	настольного станка художественной ковки		(	
	"Узор-Н1" . Позволяет наносить рисунок на			
	стандартной полосе 40х4 мм (ведущий ролик			
	и два накатных ролика с рисунками -			
	"Греческий" и "Фактура дерева" входят в			
	комплект), изготавливать "Гусиную" лапку,			
	волюты, червонки, завитки из прутка			
	квадратного сечения от 8х8 до 12х12 мм,			
	прутка круглого сечения 8-12 мм.			
Модуль Узор	Ролики для раскатки лапки и улитка			
H1 УН-6	приобретаются отдельно.	56 500 p.	22940193	
711 0	p.100perdiotest of Aesibilo.	55 566 p.	223-0133	

Комплект 6 станков + 3 насадки с Атлантом STANCRAFT 110138	Stancraft 110138 включает в себя все необходимое для работы с металлопрокатом.  1. "УЛИТКА". Для изготовления S-образных завитков.  Материал работы: пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20х5 мм усиленная проф труба до 15х15 мм Размеры завитка:от 5 см до 27 см Габариты: 51х29х15 см, 10 кг  2. "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно выставить на любую длину до 0.5 м. Болты удобно затягиваются с обеих сторон. Торсион: пруток/квадрат от 2 до 14 мм, проф. труба до 20 мм, полоса до 30х6 мм  - Максимальная длина торсировки: 0,5 м  - Корзинка: пруток/квадрат 6 и 8 мм  3. "ГНУТИК". Загибает пруток под любым углом и служит для изготовления дуг, колец разного диаметра ( толщина от 17 см). Материал работы: пруток/квадрат до 12 мм, полоса до 30х6 мм проф труба до 15 мм Габариты: 52х24х15 см, 10 кг  4. Профилегиб "АТЛАНТ". Лидером в производстве теплиц, навесов, беседок, мангалов, заборов, лавочек и других. Два	56 735 p.	18886680	
Инструмент AURA TOOLS Золотая шестерка 6500028	Инструмент AURA TOOLS Золотая шестерка 6500028 представляет собой стандартный комплект станков для холодной ковки. Набор позволяет обрабатывать полосы 4-6 мм, профили с квадратным сечением 10х10 и 12х12 мм. С помощью этого комплекта можно собирать большинство плоских узоров. При использовании станков "Объемник" и "Волна" совместно с "Гнутик" можно изготовить объемные и периодические решетки.	57 700 p.	16388696	

				1
	Модуль 1 Узор Н1 УН-1 является основной			
	составной частью кузнечно-прессовой			
	машины Узор-Н1, которая используется для			
	производства элементов конструкций и			
	декоративных изделий из профильной трубы.			
	Оборудование оснащено электродвигателем			
	мощностью 1500 Вт для передачи вращения с			
	помощью редуктора и кулачковой муфты на			
	ведущий вал Модуля 2 и 6, и верхний вал			
	Модуля 3 (модули приобретаются отдельно).			
	Простая и понятная панель управления			
	расположена на передней части модуля, а			
	также для удобства пользователя имеется			
	пост ножного управления.			
	В комплекте монтажная схема - шаблон для			
Модуль 1 Узор	разметки отверстий в поверхности верстака			
Н1 УН-1	(стола) для монтажа модулей станка.	78 100 p.	16188673	
	Станок усиление профильной трубы 3 ручья			
Станок	электрический 380 В ИНтех УПТ-3/380В имеет			1
усиление	высокую прочность за счет использования			
профильной	сварных швов и надежных шарниров в			
трубы 3 ручья	конструкции. Окрашен и полностью защищен			
электрический	от коррозии. Снимает напряжение			
380 В ИНтех	профильной трубы. Способен гнуть:			
УПТ-3/380В	Квадрат до 20х20 мм	90 032 p.	20239672	
Станок	электрический 380 В ИНтех УПТ-4/380В имеет			
усиление	высокую прочность за счет использования			
профильной	сварных швов и надежных шарниров в			1
трубы 4 ручья	конструкции. Окрашен и полностью защищен			
	от коррозии. Снимает напряжение			
380 В ИНтех	профильной трубы. Способен гнуть:			

	2 110111			
	Викингом 110144 - комплект для обработки			40.00
	металлических профилей в различных стилях			-
	для холодной ковки.			RMM
	1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-			
	образных завитков. Завиток улитки состоит из			
	3 сегментов, которые можно чередовать			
	между собой, получая любой диаметр от 6 до			
	27 см. Чередуя между собой сегменты, можно			
	получить любой диаметр завитка.			
	2. СТАНОК "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно			
	выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с			
	обеих сторон затягиваются легко и удобно.			
	Плотность спирали получается разной в			
	зависимости от количества оборотов. Для			
	скручивания "винтом" квадрата/трубы и			
	изготовления кузнечных корзинок.			
	3. СТАНОК "ГНУТИК". Загибает пруток под			
	любым углом и служит для изготовления дуг,			
	колец разного диаметра ( толщина от 17 см).			
	4. Станок для холодной ковки "Викинг".			
	Удобен в использовании (даже одной рукой)			
Комплект	благодаря 7 закрытым подшипникам.			
STANCRAFT 6	Стопорные гайки обеспечивают			
станков + 3	сбалансированную повторяемость дуг. Все			
насадки с	валы из стали СТ45 и закалены. Центральный			
Викингом	ролик с насечкой.			
110144	5. СТАНОК "УСИЛЕНИЕ+СПЛЮЩИВАНИЕ".	51 255 p.	21573748	
110144	CIANON SCANICIAL LASTING TIOTES INCHES	31 233 p.	21373740	,
	собой специализированное оборудование для			7
	художественной холодной ковки. Позволяет			0.0
	выполнять сложные изделия с минимальным			
	усилием.			
	Изделие сварено, жесткие соединения			
	дополнительно прокрашены и защищены от			
	коррозии. Использование модели ускоряет			
	процесс создания объемных продуктов из			
	металлических профилей.			
Станок	Станок для холодной ковки "Гнутик" загибает			
Stancraft	пруток под любым углом и служит для			
Гнутик 110123		7 605 p.	17457954	
, 110123	noted pastions distincted (	, 005 p.	1, 13, 334	

	Рейсмусовый станок Gigant TPJ-305-2000			
	служит для строгания деревянных			
	заготовок по заданной высоте.			
	Оборудование используется для работы с			
	изделиями шириной до 305 мм и			
	максимальной толщиной 160 мм.			
Рейсмусовый	Модель оснащена удобными ручками на			
станок Gigant	боковых панелях корпуса, которые			
TPJ-305-2000	упрощают транспортировку станка.	22 986 p.	19550652	
	служит для строгания деревянных			ter me
	заготовок по заданной высоте.			
	Оборудование используется для работы с			-
	изделиями шириной до 318 мм и			
	максимальной толщиной 150 мм.			
Рейсмусовый	Модель оснащена удобными ручками на			
станок Gigant	боковых панелях корпуса, которые			
TPJ-320-1600	упрощают транспортировку станка.	23 445 p.	15954439	
	Электрический рубанок-рейсмус Калибр			0.00
	PP-2000/330/210 00000062485		-	
	применяется в мастерских по			
Электрическ	деревообработке. Назначение модели -			
ий рубанок-	строгание заготовки точно в размер.			
рейсмус	Стабильная передача усилия на вал			
Калибр РР-	осуществляется при помощи			
2000/330/21	поликлинового ремня. Двойная изоляция			
0	электродвигателя гарантирует безопасную			
00000062485	эксплуатацию станка.	23 766 p.	15610642	
	FENCMYCOBBIN CIAHOR DISANT 1FJ-330-2000	·		
	служит для строгания деревянных			
	заготовок по заданной высоте.			
	Оборудование используется для работы с			
	изделиями шириной до 330 мм и			
	максимальной толщиной 160 мм.			
Рейсмусовый	Модель оснащена удобными ручками на			
станок Gigant	боковых панелях корпуса, которые			
TPJ-330-2000	упрощают транспортировку станка.	25 191 p.	19550568	

Строгальный станок Энкор Корвет-24 90240	Строгальный станок Энкор Корвет-24 90240 сочетает в себе две функции, фугование и рейсмусование. При мощности двигателя в 1250 Вт станок способен развивать скорость вращения ножевого вала до 8000 оборотов в минуту. Съем материала за один проход составляет 2 мм. При рейсмусовании заготовка подается автоматически со скоростью 8 метров в минуту.	20 512 p.	15429333	
станок с	подачей Спец СРМ-2000 220В/50Гц,			
механическо	2000Вт, обр.загот. S=330мм + НОЖИ В			
й подачей	ПОДАРОК + РУЛЕТКА СПЕЦ-			
Спец СРМ-	3240/3253/3601 служит для строгания			
2000	деревянных заготовок по заданной			
220В/50Гц,	высоте. Автоматическая протяжка			
2000Вт,	заготовки позволяет добиться высокой			
обр.загот.	точности обработки. Станок будет полезен			
S=330mm +	для работы на небольших строительных			
ножи в	участках или в мелкосерийном			
ПОДАРОК +	производстве.			
РУЛЕТКА	Имеет хорошую устойчивость и большие			
СПЕЦ-	размеры рабочего стола. Модель			
3240/3253/3	оптимальна для обработки толстых досок			
601	и слэбов.	28 490 p.	22554075	

Рейсмусно-фуговальный станок ЗУБР МАСТЕР СРФ-204-1500 предназначается обработки изделий из древесины. Установка позволяет выполнять следующие виды операций: строгание по плоскости или под заданным углом, а также рейсмусование. Модель отличается простотой в эксплуатации и не требует специального технического обслуживания. Двигатель станка имеет защиту от перегрузок, что значительно продлевает срок службы. Деталь подается автоматически при этом скорость подачи составляет 8 метров в минуту. Благодаря двум стальным ножам устройство способно работать с древесиной как Рейсмуснотвердых, так и мягких пород. Гладкая фуговальный поверхность рабочего стола облегчает станок ЗУБР подачу изделия в зону реза. Ременная МАСТЕР СРФ- передача способствует снижению шума во 204-1500 30 150 p. время эксплуатации. 15607737

				_
	Фуговальный станок Белмаш J150/730A			
	S134A используется для обработки			
	заготовок из древесины. Станок позволяет			
	выполнять строгание (фугование) по			
	пласти или кромкам, а также строгание			
	(фугование) под углом (по ребрам).			
	Модель имеет небольшие габариты и			
	компактный корпус. Станок оснащен			
	коллекторным двигателем высокой			
	мощности (1250 Вт), который позволяет			
	двухножевому строгальному валу			
	работать со скоростью в 10000 оборотов в			
	минуту.			
	Рабочий стол и параллельный упор из			
	чугуна имеют высокий предел прочности,			
	поэтому устойчивы к разрушению.			
Фуговальный	Оборудование имеет собственное			
станок	устройство стружко- и пылеудаления с			
Белмаш	объемом мешка на 70 литров.			
J150/730A	Заводская гарантия от производителя - 1			
S134A	год, расширенная гарантия - 3 года.	30 330 p.	15994440	
	Рейсмусовый станок Ryobi RAP1500G			No section 11
	5133002859 используется в столярном			
	деле для строгания древесины. Данная			~-
	модель оснащена защитным реле - в			
	случае перегрузки произойдет остановка			
	двигателя, через несколько минут можно			
Рейсмусовый	снова запустить станок. Агрегат			
станок Ryobi	оснащается откидными столами для			
RAP1500G	удобства работы. Станок отвечает всем			
5133002859	требованиям безопасности и надежности.	30 947 p.	15623489	

Рейсмусовый станок Зубр ширина строгания 305мм, толщина заготовки до 160 мм, 2 ножа, 8000 б/мин, 2000Вт,	Рейсмусовый станок Зубр ширина строгания 305мм, толщина заготовки до 160 мм, 2 ножа, 8000 б/мин, 2000Вт, 6м/мин РС-305 применяется для продольного одностороннего строгания плоских деревянных заготовок в размер. Двигатель имеет защиту от перегрузки, что значительно продлевает срок эксплуатации. Предусмотрены ручки для удобной переноски станка. Стол имеет идеально ровную поверхность,			
6м/мин PC-	что уменьшает трение во время подачи			
305	заготовки.	31 200 p.	16008988	
Фуговально-	Фуговально-рейсмусовый станок (1500W) Белмаш JT-2 204/210 S091A служит для обработки заготовок из фанеры, а также различных пород древесины. Модель имеет прочный сборный стальной корпус. Токовая защита обеспечивает безопасную работу оператора. Виды выполняемых работ: строгание по пласти или кромкам; строгание под углом (по ребрам); рейсмусование.	32 490 p.	15872742	
Строгально- фуговальный станок PROMA HP- 200 25026000	Строгально-фуговальный станок PROMA HP-200 25026000 применяется в небольших деревообрабатывающих цехах, а также в частных мастерских. Установка выполняет две функции: рейсмусование (строгание заготовки в заданный размер) и фугование (придание заготовке ровной поверхности). В корпусе устройства расположены отверстия для отвода теплого воздуха из системы, что предотвращает перегрев двигателя. Устойчивость станка на поверхности обеспечивает широкое опорное	33 938 p.	15252908	

	90210 служит для строгания заготовок из древесины по толщине в размер, столярной обработки досок, мебельных щитов, брусков и т.д. Оснащён мощным коллекторным двигателем с тепловым реле. Использование ременной передачи делает работу машины тихой и способствует защите от перегрузок. Конструктивная простота, легкость переустановок и технического обслуживания делают станок весьма	34 600 p.	15454771	A Company
	Рейсмусовый станок Зубр ширина строгания 318 мм, толщина заготовки до 153 мм, 2 ножа, РС-320 используют для			
	продольного строгания древесины с одной стороны. Двигатель обладает			
Рейсмусовый	высокой мощностью и надежной защитой			
станок Зубр	от перегрузки.			
ширина	Удлинители рабочего стола			
строгания	предусмотрены для точной настройки			
318 MM,	толщины строгания и упрощают подачу			
толщина заготовки до	заготовки, поддерживая ее на входе и выходе. Ролики, установленные на			
153 мм, 2	верхней части корпуса, облегчают возврат			
	детали для повторной обработки.	35 670 p.	16042368	

			1	
	предназначен для профессиональной			
	обработки древесины. Отличается			
	мощным двигателем для			
	продолжительных работ.			
	Данная модель имеет функцию			
	подключения стружкоотсоса для удобной			
	эксплуатации.			
	Дополнительные технические			
	характеристики:			
	Тип электродвигателя: Коллекторный			
	Максимальная ширина рейсмусуемой			
	заготовки 330 мм			
	Максимальная высота рейсмусуемой			
	заготовки 152 мм			
	Материал рабочего стола: сталь			
	Размер рабочего стола: 330х240 мм			
Рейсмусовый	Минимальная длина обрабатываемой			
станок	заготовки: 240 мм			
Белмаш	Минимальная ширина обрабатываемой			
P1800 S146A	заготовки: 19 мм.	35 990 p.	16465175	
	170300330 представляет собой мобильное			
	оборудование, которое служит для			
	строгания деревянных заготовок под			
	заданную толщину. На передней панели			
	располагается мерная шкала, что			
	способствует точности выполнения			
	операций.			
	Специальные отверстия в основании			
	конструкции дают возможность закрепить			
Рейсмусовый	агрегат на опоре, что максимально снизит			
станок	уровень вибрации во время эксплуатации.			
PATRIOT TP	Красная кнопка предназначена для			
330	быстрой остановки двигателя в случае			
170300330	чрезвычайной ситуации.	35 990 p.	15702260	

	Рейсмусно-фуговальный станок ЗУБР			
	МАСТЕР СРФ-254-1600С позволяет			MA
	обрабатывать древесину методом			· ·
	строгания по плоскости, по ребру или по			
	заданным размерам. Установка не			
	доставляет сложностей в управлении,			
	смена операций происходит легко и			
	просто. Модель не требует специального			
	технического обслуживания. Ременная передача и защита двигателя от			
	перегрузок способствуют длительной			
	бесперебойной эксплуатации станка.			
	, ,			
	Деталь подается автоматически при этом			
	скорость подачи составляет 6 метров в			
	минуту. Благодаря двум стальным ножам			
	устройство способно работать с			
D - V	древесиной как твердых, так и мягких			
Рейсмусно-	пород. Гладкая поверхность рабочего			
	стола облегчает подачу изделия в зону			
станок ЗУБР	реза. Оборудование оснащается			
МАСТЕР СРФ-	' ' ' ' ' ' ' '			
254-1600C	100 мм для пылеотведения.  Фуговально-реисмусовый станок (тооом)	38 490 p.	15607738	
	Белмаш JT-2 254/120 S092A служит для			-
	обработки заготовок из фанеры, а также			
Фуговально-	различных пород древесины. Токовая			
,	защита обеспечивает безопасную работу			
станок	оператора.			
(1800W)	Виды выполняемых работ:			
Белмаш JT-2	строгание по пласти или кромкам;			
254/120	строгание под углом (по ребрам);			
, S092A	рейсмусование.	38 990 p.	15872741	

	Рейсмусовый станок Zitrek TP-2000 067-1012 предназначен для профессиональной обработки древесины. Двигатель обладает высокой мощностью и надежной защитой от перегрузки. Для удобства перемещения станка на левой и правой сторонах корпуса находятся ручки. Модель отличается простотой и удобством			
	в эксплуатации.			
	Прочный литой корпус обеспечивает			
Рейсмусовый	безопасность и надежность в работе.			
станок Zitrek	· ·			
TP-2000 067-	Ножи - лезвие - изнашиваемый аксессуар,			
1012	одностороннее, фиксируется винтом.	39 620 p.	21539110	
	геисмусовый станок энкор корвет-22-ээо 90220 представляет собой мобильное			
	оборудование, которое служит для			10
	строгания деревянных заготовок в			
	столярной мастерской или на			
	строительной площадке. Модель			
	оснащается антиотбрасывателями и			
	электромагнитным пускателем, что			
	гарантирует безопасность эксплуатации.			
Рейсмусовый	Ножи с двусторонней заточкой вращаются			
	со скоростью 8500 оборотов в минуту, что			
Корвет-22-	обеспечивает высокое качество			
330 90220	обработки.	41 000 p.	15696685	
	строгания 330 мм, толщина заготовки до			
	150 мм, 2 ножа, РС-330 используют для			
	продольного строгания древесины с			
	одной стороны. Двигатель обладает			
,	высокой мощностью и надежной защитой			
станок Зубр	от перегрузки.			
ширина	Модель отличается наличием			
строгания	электронного дисплея и удлинителей			
330 MM,	рабочего стола для точной настройки			
толщина	толщины строгания. Ролики, установленные на верхней части корпуса,			
заготовки до 150 мм, 2	облегчают возврат детали для повторной			
ножа, РС-330		41 960 p.	16042369	
, . 5 550	_ • • • •	Ia.		

	S147A предназначен для аккуратной и			3
	быстрой обработки древесины.			
	Данная модель оборудована			
	трехножевым валом, который совершает			
	больше резов за один оборот. Это			
	обеспечивает высокую скорость и			
	качество обработки.			
	Корпус позволяет направлять патрубок			
	для отходов вправо или влево на			
	усмотрение пользователя.			
	Дополнительные технические			
	характеристики:			
	Тип электродвигателя: Коллекторный			
	Максимальная ширина рейсмусуемой			
	заготовки 330 мм			
	Максимальная высота рейсмусуемой			
	заготовки 152 мм			
	Материал рабочего стола: гранит			
Рейсмусовый	Размер рабочего стола: 330х240 мм			
станок	Минимальная длина обрабатываемой			
Белмаш	заготовки: 240 мм			
P2200M	Минимальная ширина обрабатываемой			
S147A	заготовки: 19 мм.	45 990 p.	16465176	

• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
			-
ей необходимых размеров и форм.			
Модель выполнена в настольном			
исполнении, что позволяет разместить			
станок в ограниченных пространствах			
рабочей площадки.			
Станок укомплектован коллекторным			
двигателем мощностью 1500 Вт, который			
позволяет валу развивать скорость			
вращения до 10 000 оборотов в минуту.			
Строгальный вал Helical минимизирует			
ударные нагрузки, производит чистый и			
ровный рез любой породы дерева и			
экономит средства за счет выборочного			
ремонта лезвий. Рабочие столы станка и			
параллельный выполнены из чугуна, что			
обеспечивает жесткость и прочность			
конструкции. Основание станка			
изготовлено из алюминия, что облегчает			
конструкцию в целом. Для точной			
регулировки глубины фугования на станке			
размещена специальная шкала с			
указателем. Станок укомплектован			
защитным кожухом, который закрывает	49 990 p.	20453614	
Станок Белмаш SDR-2200 S112A служит			111
· ·			
изделий из дерева методом строгания под			
углом и по пласти или рейсмусования.			
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
работать с габаритными заготовками.	53 990 p.	15846098	
	исполнении, что позволяет разместить станок в ограниченных пространствах рабочей площадки. Станок укомплектован коллекторным двигателем мощностью 1500 Вт, который позволяет валу развивать скорость вращения до 10 000 оборотов в минуту. Строгальный вал Helical минимизирует ударные нагрузки, производит чистый и ровный рез любой породы дерева и экономит средства за счет выборочного ремонта лезвий. Рабочие столы станка и параллельный выполнены из чугуна, что обеспечивает жесткость и прочность конструкции. Основание станка изготовлено из алюминия, что облегчает конструкцию в целом. Для точной регулировки глубины фугования на станке размещена специальная шкала с указателем. Станок укомплектован защитным кожухом, который закрывает  Станок Белмаш SDR-2200 S112A служит для быстрой и качественной обработки изделий из дерева методом строгания под углом и по пласти или рейсмусования. Однофазный двигатель обеспечивает высокую производительность станка. В конструкции предусмотрен патрубок для отвода пыли для поддержания чистоты рабочей зоны. Размер рейсмусового стола составляет 425х260 мм, что позволяет	обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. Модель выполнена в настольном исполнении, что позволяет разместить станок в ограниченных пространствах рабочей площадки. Станок укомплектован коллекторным двигателем мощностью 1500 Вт, который позволяет валу развивать скорость вращения до 10 000 оборотов в минуту. Строгальный вал Helical минимизирует ударные нагрузки, производит чистый и ровный рез любой породы дерева и экономит средства за счет выборочного ремонта лезвий. Рабочие столы станка и параллельный выполнены из чугуна, что обеспечивает жесткость и прочность конструкции. Основание станка изготовлено из алюминия, что облегчает конструкцию в целом. Для точной регулировки глубины фугования на станке размещена специальная шкала с указателем. Станок укомплектован защитным кожухом, который закрывает  Станок Белмаш SDR-2200 S112A служит для быстрой и качественной обработки изделий из дерева методом строгания под углом и по пласти или рейсмусования. Однофазный двигатель обеспечивает высокую производительность станка. В конструкции предусмотрен патрубок для отвода пыли для поддержания чистоты рабочей зоны. Размер рейсмусового стола составляет 425х260 мм, что позволяет	обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. Модель выполнена в настольном исполнении, что позволяет разместить станок в ограниченных пространствах рабочей площадки. Станок укомплектован коллекторным двигателем мощностью 1500 Вт, который позволяет валу развивать скорость вращения до 10 000 оборотов в минуту. Строгальный вал Helical минимизирует ударные нагрузки, производит чистый и ровный рез любой породы дерева и экономит средства за счет выборочного ремонта лезвий. Рабочие столы станка и параллельный выполнены из чугуна, что обеспечивает жесткость и прочность конструкции. Основание станка изготовлено из алюминия, что облегчает конструкцию в целом. Для точной регулировки глубины фугования на станке размещена специальная шкала с указателем. Станок укомплектован защитным кожухом, который закрывает 49 990 р. 20453614  Станок Белмаш SDR-2200 S112A служит для быстрой и качественной обработки изделий из дерева методом строгания под углом и по пласти или рейсмусования. Однофазный двигатель обеспечивает высокую производительность станка. В конструкции предусмотрен патрубок для отвода пыли для поддержания чистоты рабочей зоны. Размер рейсмусового стола составляет 425х260 мм, что позволяет

имеет малый вес за счет сборного основания. Наличие болтовых соединений и угловых элементов значительно упрочняет станок, но при этом упрощает его перемещение. Для строгания имеется несколько ножей, что позволяет равномерно обрабатывать поверхность без биения.  Фуговальный Для отвода стружки и пыли установлен станок Gigant объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка. Рейсмусовый станок гизкиз 2012 гмз удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду технических приспособлений, работа на таком оборудовании становится безопасной. 55 045 р. 10945  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для твердой древесины и досок. Ширина строганьный станок и станок и хранения. Алюминиевый вал подачи оснащен рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под		Tyrobanbribin cranon digant or 100 1100			
основания. Наличие болтовых соединений и угловых элементов значительно упрочняет станок, но при этом упрощает его перемещение.  Для строгания имеется несколько ножей, что позволяет равномерно обрабатывать поверхность без биения.  Фуговальный станок Gigant SP-150-1100  Вроцессе эксплуатации станка.  Удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установкую точность выполнения операции.  Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду технических приспособлений, работа на таком оборудовании становится  Макіта 2012  NB безопасной.  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.  Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.  Алюминиевый вал подачи оснащен рейсмусовый узубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Фуговальный стол выполнен из литого под					
упрочняет станок, но при этом упрощает его перемещение.  Для строгания имеется несколько ножей, что позволяет равномерно обрабатывать поверхность без биения.  Для отвода стружки и пыли установлен объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка.  SP-150-1100  Объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка.  Рейсмусовий станок тиакиа 2012 го - удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Благодаря системе регулировок и ряду технических приспособлений, работа на таком оборудовании становится безопасной.  Безопасной.  Станок НоІгста АDH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.  Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.  Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Фуговальный отолянной подачи заготовки.  Фуговальный стол выполнен из литого под					
его перемещение. Для строгания имеется несколько ножей, что позволяет равномерно обрабатывать поверхность без биения. Для отвода стружки и пыли установлен станок Gigant  SP-150-1100  Удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Благодаря системе регулировок и ряду технических приспособлений, работа на таком оборудовании становится безопасной.  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения. Алюминиевый вал подачи оснащен эзубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки. Фуговальный стол выполнен из литого под		и угловых элементов значительно			7: X
Для строгания имеется несколько ножей, что позволяет равномерно обрабатывать поверхность без биения.  Для отвода стружки и пыли установлен станок Gigant объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка.  Речимусовый станок муакца 2012 гм в удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду технических приспособлений, работа на Макіта 2012 таком оборудовании становится  МВ безопасной.  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.  Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.  Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Ноlzstar ADH		упрочняет станок, но при этом упрощает			
что позволяет равномерно обрабатывать поверхность без биения.  Для отвода стружки и пыли установлен объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка.  Рейсмусовый переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду станок технических приспособлений, работа на Макіта 2012 таком оборудовании становится мв безопасной.  55 045 р. 10945   станок НоІгста АDH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.  Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.  фуговальнорейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Фуговальный стол выполнен из литого под		его перемещение.			
поверхность без биения.  Фуговальный Для отвода стружки и пыли установлен объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка.  Рейсмусовый станок пуакта 2012 год удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду станок технических приспособлений, работа на таком оборудовании становится безопасной.  Благодаря системе регулировок и ряду таком оборудовании становится безопасной.  Благодаря системе регулировок и ряду станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.  Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.  фуговально-рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Ноlzstar ADH		Для строгания имеется несколько ножей,			
Фуговальный Для отвода стружки и пыли установлен объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка.  54 890 р. 19612218  19612218		что позволяет равномерно обрабатывать			
станок Gigant SP-150-1100 объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка.  Реисмусовый станок макта 2012 гов - удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду станок таком оборудовании становится NB безопасной.  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.  Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.  Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под		поверхность без биения.			
SP-150-1100       процессе эксплуатации станка.       54 890 р.       19612218         Удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.       Благодаря системе регулировок и ряду станок       технических приспособлений, работа на таком оборудовании становится       55 045 р.       10945         NB       станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.       55 045 р.       10945         Строгальный конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения. Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.       Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.         Holzstar ADH       Фуговальный стол выполнен из литого под	Фуговальный	Для отвода стружки и пыли установлен			
Рейсмусовый переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Рейсмусовый благодаря системе регулировок и ряду станок технических приспособлений, работа на Makita 2012 таком оборудовании становится безопасной.  55 045 р. 10945  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.  Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под	станок Gigant	объемный патрубок - не забивается в			
удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду станок технических приспособлений, работа на Таком оборудовании становится безопасной.  Таком оборудовании становится безопасной.  Таком оборудовании становится безопасной.  Таком оборудовании становится безопасной.  Таком оборудования становится оборудования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.  Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.  Фуговальной распортировки и хранения.  Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Фуговальный стол выполнен из литого под	SP-150-1100		54 890 p.	19612218	
строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду станок технических приспособлений, работа на Макіта 2012 таком оборудовании становится безопасной.  Таком оборудовании становится безопасной.  Таком оборудовании становится  МВ безопасной.  Танок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.  Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.  Фуговальнорейсмусовый сланок постоянной подачи заготовки.  Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под		·			
высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Благодаря системе регулировок и ряду станок технических приспособлений, работа на Макіta 2012 Таком оборудовании становится безопасной.  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для Строгальный фуговально- рейсмусовый станок Ноlzstar ADH Фуговальной подачи заготовки. Фуговальный стол выполнен из литого под					
надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.  Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду технических приспособлений, работа на Таком оборудовании становится NB безопасной. 55 045 р. 10945  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения. Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и станок постоянной подачи заготовки. Фуговальный стол выполнен из литого под					
точность выполнения операции. Рейсмусовый Благодаря системе регулировок и ряду технических приспособлений, работа на Макіta 2012 таком оборудовании становится NB безопасной. 55 045 р. 10945  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для  Строгальный транспортировки и хранения. Фуговально-рейсмусовый для равномерной и постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под					
Рейсмусовый станок технических приспособлений, работа на Макіta 2012 таком оборудовании становится NB безопасной. 55 045 р. 10945  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения. Фуговально-рейсмусовый дубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под					
станок технических приспособлений, работа на таком оборудовании становится NB безопасной. 55 045 р. 10945  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для Строгальный транспортировки и хранения. Фуговальнорейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под					
Макіta 2012 таком оборудовании становится безопасной. 55 045 р. 10945  Станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения. Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH  Макіta 2012 таком оборудовании становится 55 045 р. 10945  Точнок нарезкай для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для данения. Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки. Фуговальный стол выполнен из литого под	Рейсмусовый				
NB безопасной. 55 045 р. 10945  станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для  Строгальный фуговально- рейсмусовый станок Ноlzstar ADH  безопасной.  55 045 р.  10945  Алеминого строгания  постоянной подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Фуговальный стол выполнен из литого под	станок				
станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для  Транспортировки и хранения. Фуговально- рейсмусовый станок Ноlzstar ADH  Станок Ноlzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования и досок. Ширина строгания и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения. Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки. Фуговальный стол выполнен из литого под	Makita 2012				
предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для Строгальный транспортировки и хранения. фуговально- рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и станок постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH  Предназначен для углового фугования  Номиние досок. Ширина строгания  Номобильную комбильную и мобильную конструкцию, что удобно для  Пранспортировки и хранения.  Длюминиевый вал подачи оснащен рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и станок постоянной подачи заготовки.	NB	безопасной.	55 045 p.	10945	
(наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для Строгальный транспортировки и хранения. Фуговально- рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и станок постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH		станок Holzstar ADH 200 5905200			-
твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для Строгальный транспортировки и хранения. Фуговально- рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH		предназначен для углового фугования			
строгания 204 мм. Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для Строгальный транспортировки и хранения. фуговально- рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и станок постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH		(наклон до 90°) и точного строгания			
Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для  Строгальный транспортировки и хранения.  фуговально- рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.  Ноlzstar ADH  Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для равномерноя и постоянной подачи заготовки.		твердой древесины и досок. Ширина			
конструкцию, что удобно для  Строгальный транспортировки и хранения. фуговально- Алюминиевый вал подачи оснащен рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и станок постоянной подачи заготовки.  Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под		строгания 204 мм.			
Строгальный транспортировки и хранения. фуговально- рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и станок постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под		Станок имеет компактную и мобильную			
фуговально- Алюминиевый вал подачи оснащен рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и станок постоянной подачи заготовки. Фуговальный стол выполнен из литого под		конструкцию, что удобно для			
рейсмусовый зубчатой нарезкой для равномерной и станок постоянной подачи заготовки. Holzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под	Строгальный	транспортировки и хранения.			
станок постоянной подачи заготовки. Ноlzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под	фуговально-	Алюминиевый вал подачи оснащен			
Holzstar ADH Фуговальный стол выполнен из литого под	рейсмусовый	зубчатой нарезкой для равномерной и			
	станок	постоянной подачи заготовки.			
200 5905200 давлением адюминия 55 125 p 17932299	Holzstar ADH	Фуговальный стол выполнен из литого под			
200 3303200 Давлением алюминия.	200 5905200	давлением алюминия.	55 125 p.	17933299	

1200/150S S252A предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки: Строгание (фугование) по пластику или кромкам Строгание (фугование) под углом (по ребрам) Рез на фуговальном станке выполняется путем прочного удержания заготовки на столе приема и с упором на параллельную направляющую и движения заготовки через ножевой вал. В это время ножи выполняют несколько тонких резов, «сбривая» поверхность заготовки. После прохода по ножевом валу заготовка попадает на стол приема, который так же, как и параллельный упор продолжает Фуговальный направлять заготовку в плоскости до тех станок пор, пока она вся не пройдет через Белмаш BJM- ножевой вал. Чтобы достичь желаемого 1200/150S результата операцию повторяют S252A несколько раз. В качестве привода 55 990 p. 22880751

				- Andrews
	Станок фуговальный Белмаш J150/1170SA			A
	S020A представляет собой практичный и			11-1
	надежный станок для обработки			
	деревянных заготовок. Сборная станина			
	обеспечивает необходимую надежность и			
	прочность конструкции. Вес снижен по			
	сравнению с моделями, расположенными			
	на тумбе. Наличие открытого пространства			
	сохраняет необходимый уровень			
	безопасности за счет закрытых кожухом			
	режущих поверхностей. Основной			
	материал опорных частей и рабочего			
	стола: чугун. Конструкция станка включает			
	в себя параллельный упор, который			
	позволяет строгать заготовки под углом 45			
	и 90 градусов. Комплектацией			
	предусмотрены специальные упоры для			
Станок	рук оператора. Стандартный ножевой вал			
	можно заменить на Helical или Spiral.			
Белмаш	Простая настройка станка не потребует			
J150/1170SA	много времени перед началом работ.			
S020A	Выходная мощность составляет 735 Вт.	55 990 p.	15692601	
3020/1	Фуговальный станок дівапі эк-200-1500	33 330 p.	13032001	
	имеет малый вес за счет сборного			100
	основания. Наличие болтовых соединений			
	и угловых элементов значительно			
	упрочняет станок, но при этом упрощает			
	его перемещение.			
	Для строгания имеется несколько ножей,			
	что позволяет равномерно обрабатывать			
	поверхность без биения.			
Фуговальный	Для отвода стружки и пыли установлен			
станок Gigant	объемный патрубок - не забивается в			
SP-200-1500	процессе эксплуатации станка.	59 990 p.	19612224	
				_

	Фуговальный станок Белмаш J155/1170A			
	S119A используется для обработки			- 10
	заготовок из древесины. Станок позволяет			~
	выполнять строгание (фугование) по			
	пласти или кромкам, строгание			
	(фугование) под углом (по ребрам), а			
	также выборку четверти.			
	Максимальная ширина обрабатываемой			
	заготовки - 152 мм. Три строгальных ножа			
	обеспечивают точный рез заготовки.			
	Рабочий стол и параллельный упор из			
	чугуна имеют высокий предел прочности,			
	поэтому устойчивы к разрушению. В			
	комплект входят специальные упоры для			
	подачи заготовки.			
	Благодаря параллельному упору			
	возможно строгание под углом 45 и 90			
	градусов во внешнюю и внутреннюю			
	стороны.			
	Предусмотрен аспирационный патрубок, к			
Фуговальный	которому подключается вытяжная			
станок	установка для отвода стружки.			
Белмаш	Станок оснащен подкатным			
J155/1170A	приспособлением для быстрого и легкого			
S119A	перемещения.	75 990 p.	16014238	
	Фуговальный станок JET JJ-6L-M			
	10000250LM представляет собой			1
	полупрофессиональное оборудование,			~
	которое отличается точностью и			
	удобством эксплуатации. Мощный			
	асинхронный мотор способствует высокой			
	надежности и эффективности установки.			
	Модель оснащается кожухом для сбора			
	стружки, что позволяет сохранить рабочее			
	место в чистоте. Благодаря винтовым			
	механизмам регулировка столов по			
	высоте осуществляется максимально легко			
Фуговальный	и быстро. Фуговальный упор имеет			
станок JET JJ-				
6L-M	предназначается для изменения угла			
10000250LM	наклона.	78 650 p.	15647737	

	Рейсмусовый станок DeWalt DW 733 -			
	небольшой инструмент для заготовки			10000
	небольших брусков с заданной шириной и			
	высотой. Малые габариты станка			
	позволяют транспортировать его без			
	дополнительного оборудования. Тяжелое			
	основание в виде литой станины			
	обеспечивает жесткую фиксацию			
	инструмента и как следствие высокую			
Рейсмусовый	точность выполнения операции. Весь			
станок	режущий рабочий инструмент находится			
DEWALT DW	внутри корпуса, что повышает уровень			
733	безопасности при работе.	67 216 p.	11215	
станок	ширина 330 мм DW735-KS используют для			A THE
DEWALT 1800	строгания различных заготовок из			
Вт, макс.	древесины. Модель обладает	88 800 p.	16121061	
	65400000 - профессиональное			0 E3 .0
	оборудование, предназначенное для			-
	качественной обработки			
	цельнодеревянных деталей. Данная			
	модель используется для строгания			
	заготовок на глубину до 4 мм за один			
	проход. Чугунный стол не подвержен			
	коррозии и долговечен. Конструкция опор			
	станка подразумевает его			
Рейсмусовый	транспортировку при помощи штабелера.			
станок	Рейсмус работает от однофазной сети,			
PROMA T-400	скорость подачи заготовки составляет 13.5			
65400000	м/мин.	92 229 p.	15492145	

	. , , , ,			
	станок ADH 305 5905305 имеет			
	компактную и мобильную конструкцию,			-
	что значительно упрощает			
	транспортировку и размещение его на			
	рабочем месте.			
	Обрезиненный выходной вал			
	обеспечивает бережный и аккуратный			
	выход заготовки, что особенно важно при			
	обработке тонкой рейки. Обрезиненный			
Строгальный	вал подачи предназначен для			
фуговально-	равномерной и постоянной подачи			
рейсмусовый	заготовки.			
станок ADH	Встроенный передвижной патрубок			
305 5905305	упрощает удаление стружки.	101 400 p.	17933569	
	JT-2 260/225-380 S176A находит			1000
	применение в сфере изготовления мебели			1
	и строительных материалов. Модель			
	успешно совмещает в себе функции 2			
	деревообрабатывающих станков, что			
	позволяет экономить место в мастерской			
	без потери возможностей обработки.			
	Чугунная станина гарантирует устойчивое			
	положение станка и работу без вибрации.			
	Высокая частота вращения строгального			
	вала обеспечивает качественную и			
	быструю обработку заготовок.			
	Переналадка станка из режима фугования			
	в режим рейсмусования осуществляется в			
	три этапа:			
	фиксирующие рукоятки опускаются вниз,			
	фуговальные столы поднимаются наверх;			
	рычаг натяжения привода протяжных			
	валов опускается;			
Фуговально-	кожух для подключения системы			
·	аспирации перемещается в положение			
станок	для рейсмусования.			
Белмаш ЈТ-2	Для возврата к фугованию совершаем			
260/225-380	действия в обратном порядке. Настройки			
S176A	режима фугования остаются при этом без	119 990 p.	16825255	
-	1 1771 11111111111111111111111111111111		112230	

	Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-260 10000289Т - это компактный многофункциональный агрегат с уникальной конструкцией рабочего стола, который легко фиксируется в двух положениях в зависимости от текущей задачи. Фуговальные столы выполнены из прочного чугуна и отличаются прочностью и износоустойчивостью. Асинхронный двигатель работает без сбоев и перегрева,			
	что обеспечивает высокую			
Фуговально-	производительность станка.			
,	Максимальная глубина рейсмусования			
260	составляет 3.5 мм за один проход (по всей			
10000289T	ширине - 1.5 мм). Заготовка подается автоматически со скоростью 5.5 м/мин.	165 600 p.	13496081	
100002891	автоматически со скоростью 3.3 м/ мин.	103 000 p.	13490061	
станок FABTEC	Фуговально-рейсмусовый станок FABTEC PT250 62694 предназначен для строгания заготовок из дерева. Строгальный вал имеет 2 ножа, которые вращаются со скоростью 9000 об/мин, что гарантирует высокое качество обработки; Регулировка подачи стола позволяет			
PT250 62694	выполнять точную обработку заготовок.	32 015 p.	23688837	
	Рейсмусовый станок Энкор Корвет-27 1/1/1/8 90270 представляет собой деревообрабатывающую установку, которая служит для обработки столярных изделий в заданный размер по толщине. В конструкции имеется цифровой индикатор для точного выбора высоты заготовки.			
Рейсмусовый	Станок имеет небольшой вес, что делает			
	его удобным при транспортировке, а			
Корвет-27	также позволяет устанавливать в любом			
1/1/1/8	удобном месте мастерской. Прижимные			
90270	валы выполнены из резины.	40 375 p.	15423645	
	1	. F		

	Токарный станок Gigant WLJ-1000 предназначен для ручной обработки заготовок из твердых и мягких пород древесины. Установку производят на верстак через монтажные отверстия. Широкое основание повышает устойчивость конструкции и минимизирует рабочие вибрации.			
Токарный	Мощный двигатель обеспечивает четыре диапазона вращения шпинделя: 850, 1250,			
	1750, 2150 об/мин. Станок при			
WLJ-1000	необходимости можно перемещать.	11 342 p.	16088062	
	Токарный станок Калибр СТД-400 00000044904 используется для проточки или шлифовки изделий из древесины. плавная регулировка скоростей позволяет максимально эффективно выполнить ту или иную операцию без перегрузок двигателя. Станок устанавливается на верстак или стол - можно выбрать оптимальную высоту под рост оператора. Ключевые моменты: быстрозажимной фиксатор суппорта подручника и стопора хода задней бабки из выскопрочного пластика с металлическими втулками; плавная регулировка;			
Токарный	магнитный стол из чугуна - надежно,			
станок	устойчиво, долговечно.			
Калибр СТД-	Внимание! В зависимости от партии			
400	поставки регулировка может быть			
00000044904	механической.	12 817 p.	13643771	

Токарный станок Кратон WML- 1-02 4 01 02	Токарный станок Кратон WML-1-02 4 01 02 002 применяется для обтачивания различных деревянных заготовок длиной до 500 мм и диаметром до 350 мм. 4 скорости вращения дают оператору возможность настраивать модель в соответствии с твердостью материала и сложностью выполняемой операции. Жесткая станина агрегата разбирается в случае необходимости.	13 120 p.	15604723	
Токарный станок по дереву Энкор Корвет	Токарный станок по дереву Энкор Корвет-73 90730 - это небольшой экономичный и удобный инструмент для бытового применения. Станок легок и малогабаритен, его можно транспортировать в легковом автомобиле на дачу или в гараж. Расстояние между центрами позволяет обрабатывать заготовки длиною до одного метра. Экономичный электродвигатель не вызывает перегрузок в бытовой сети электроснабжения.	13 578 p.	15456159	
Токарный станок Кратон WML- 1000 4 01 02	Токарный станок Кратон WML-1000 4 01 02 001 находит применение в небольших мастерских по деревообработке. Оборудование применяется для обтачивания длинных заготовок диаметром до 350 мм. 4 скорости вращения дают оператору возможность настраивать модель в соответствии с твердостью материала и сложностью выполняемой операции. Станина отличается жесткостью и прочностью конструкции, при необходимости легко разбирается (например, для удобства транспортировки).	13 990 p.	15604722	

Токарный деревообраб атывающий станок Калибр СТД 450/1000 00000048772	Токарный деревообрабатывающий станок Калибр СТД 450/1000 00000048772 предназначен для проточки или шлифовки изделий из древесины длинной до 1000 мм. Инструмент находит свое применение в условиях мелкосерийного и индивидуального производства. Работает от электрической сети, с напряжением 220 В. Станок устанавливается на верстак или стол. Четыре скорости вращения шпинделя позволяют выбрать оптимальный подход к обработке. Окрашенный металлический корпус предотвращает образование коррозии.	14 400 p.	15277743	
Токарный станок ЗУБР ЗСТД-350- 1000	Токарный станок ЗУБР ЗСТД 350 деревообрабатывающий, предназначен для вытачивания цилиндрических заготовок длиной до 1000 мм. Широкий подручник гарантирует удобную работу. Планшайба, поставляемая в комплекте, позволяет обрабатывать крупные заготовки. Станок прост в эксплуатации, а экономичный электродвигатель не вызывает перегрузок в бытовой электросети.	15 030 p.	15080688	
Токарный станок Proma DSO-1000 25406130	На токарном станке Proma DSO-1000 25406130 можно обрабатывать твердую и мягкую древесину любой формы. При помощи копировального устройства производятся дубли. Максимальная длина заготовки составляет 1 метр.	15 904 p.	13696	

Токарный станок Einhell TC-WW 1000/1, 400 Вт 4312110	Токарный станок Einhell TC-WW 1000/1, 400 Вт 4312110 служит для обработки заготовок из древесины. Надежный двигатель выдержит высокие нагрузки на протяжении длительного времени. Двойная рама обеспечивает устойчивость станка на полу. Станок работает в 4 скоростных режимах: 890 /1260 /1760 / 2600 об/мин.	16 871 p.	15985981	
DI 4317110	690 / 1200 / 1700 / 2000 00/МИН.	10 0/1 þ.	13303301	
Токарный станок по дереву REALREZ R- 1018 370 B REZ-R-1018	1018 370 В REZ-R-1018 370 W представляет собой профессиональное оборудование для качественной и точной ручной обработки деревянных заготовок (проточки, шлифовки и полировки заготовок). Модель широко востребована на производстве мебели или в частных			
370 W	столярных мастерских. Наличие упора и	16 855 p.	23814051	
_	Токарный станок Gigant WLT-460 предназначен для ручной обработки деревянных заготовок. Наличие упора и компактные размеры позволяют быстро настроить рабочее место. Станок при необходимости можно перемещать. Благодаря низкому расположению двигателя, установка на тумбу или верстак не создает значительных вибраций. Нескользящие опоры повышают устойчивость конструкции. Установлен приводной поликлиновый ремень 3РJ356. Конус задней бабки: МК-2.			
WLT-460	Посадочный диаметр подручника: 15.9mm	26 124 p.	16087642	

	Мини токарный станок Record Power DML250 15002 используется для			
	вытачивания деревянных заготовок.			
	Модель широко применяется в частных			
	столярных мастерских.			
	Модель имеет возможность обрабатывать			
Мини	заготовки длиной до 457 мм и диаметром			
токарный	до 254 мм. Предусмотрена пять			
станок	скоростных режимов вращения шпинделя			
	(500/1175/1850/2225/3200 оборотов в			
DML250	минуту), что позволяет выполнять работы			
15002	любой сложности.	27 305 p.	16013162	
13002		27 303 μ.	10013102	
	Токарный станок Белмаш BELMASH WL-			Mary Mary
	300/450 S078A используется домашними			
	мастерами и столярами на небольших			•
	производствах.			
	Отшлифованные направляющие			
	гарантируют плавный ход обработки.			
	Конструкция позволяет обтачивать			
	заготовку диаметром до 305 мм и длиной			
	до 455 мм.			
	В зависимости от выполняемой задачи, а			
	также твердости материала пользователь			
	имеет возможность выбрать одну из пяти			
	возможных скоростей вращения - 430			
	об/мин, 750 об/мин, 1150 об/мин, 1800			
	об/мин или 2800 об/мин. Настройка			
Токарный	осуществляется путем перестановки			
станок	приводного ремня.			
Белмаш	Долгий срок службы обусловлен высоким			
	уровнем жесткости конструкции. Обе			
300/450	бабки, подручник и станина выполнены из			
S078A	чугуна.	27 689 p.	15776570	

Токарный станок JIB WL1218B 0,6 кВт, 230 B 09020200370	' ' ' '			
00	зоны служит для комфортной работы.	29 160 p.	24390681	
Станок	5920450 представляет собой компактный настольный станок. Чугунные передняя и задняя бабка имеют подвижную опору для резца, а также быструю и точную фиксацию. Это обеспечивает долгий срок службы станка.  Ход пиноли задней бабки 50 мм. Она			
токарный по	имеет центральное отверстие для			
дереву	обработки длинных заготовок.			
Holzstar	Клиноременная передача обеспечивает 4			
DB450	скорости вращения шпинделя.			
5920450	Резиновые ножки станка препятствуют его	24 018 p.	17933419	

предназначен для ручной обработки деревянных заготовок. Жесткая широкая станина изготовлена из литого чугуна с высокой устойчивостью к механическим повреждениям. Высота расположения шпинделя позволяет обтачивать на нем детали диаметром 230-300 мм. Расстояние между центрами можно увеличить на 545 мм, установив удлинитель станины (приобретается отдельно). Модель отличается мощным индукционным двигателем с постоянной скоростью вращения (1400 об/мин) и рычажным механизмом натяжения поликлинового ремня. Фиксацию задней бабки и подручника производят с помощью эксцентриковых зажимов. Передача на шпиндель имеет 5 пар шкивов (5 скоростей). Частота вращения меняется от 430 до 2800 об/мин. Переход Токарный между скоростными режимами станок ЈЕТ осуществляют перестановкой ремня без JWL-1220L использования специальных 10000093M инструментов. 31 890 p. 15956737

также твердости материала пользователь имеет возможность выбрать один из трех возможных скоростных диапазонов - 650- Токарный 1430 об/мин, 1240-2790 об/мин, 1600- станок 3800 об/мин. Настройка диапазона осуществляется путем перестановки ремня. Для плавной регулировки оборотов в заданном диапазоне есть рукоять. 31 990 р. 15776571  Токарный станок Энкор Корвет-74 90740 используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, шлифовка). Массивная конструкция устойчиво стоит на четырех ножках,		300/450VS S079A используется домашними мастерами и столярами на небольших производствах. Отшлифованные направляющие гарантируют плавный ход обработки. Конструкция позволяет обтачивать заготовку диаметром до 305 мм и длиной до 455 мм. В зависимости от выполняемой задачи, а			
возможных скоростных диапазонов - 650- Токарный 1430 об/мин, 1240-2790 об/мин, 1600- станок 3800 об/мин. Настройка диапазона белмаш осуществляется путем перестановки ВЕLMASH WL- 300/450VS оборотов в заданном диапазоне есть рукоять. 31 990 р. 15776571  Токарный станок Энкор Корвет-74 90740 используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, шлифовка). Массивная конструкция		также твердости материала пользователь			
Токарный 1430 об/мин, 1240-2790 об/мин, 1600- станок 3800 об/мин. Настройка диапазона Белмаш осуществляется путем перестановки ВЕLMASH WL- 300/450VS оборотов в заданном диапазоне есть  S079A рукоять. 31 990 р. 15776571  Токарный станок Энкор Корвет-74 90740 используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, станок Энкор шлифовка). Массивная конструкция					
станок Белмаш ВЕLMASH WL- 300/450VS S079A  Токарный станок Энкор Корвет-74 90740 используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, станок Энкор шлифовка). Массивная конструкция	Токарный	•			
Белмаш ВЕLMASH WL- 300/450VS S079A  Токарный станок Энкор Корвет-74 90740 используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, шлифовка). Массивная конструкция	· ·				
ВЕLMASH WL- 300/450VS оборотов в заданном диапазоне есть 5079A рукоять. 31 990 р. 15776571  Токарный станок Энкор Корвет-74 90740 используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, шлифовка). Массивная конструкция					
300/450VS оборотов в заданном диапазоне есть рукоять. 31 990 р. 15776571  Токарный станок Энкор Корвет-74 90740 используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, шлифовка). Массивная конструкция	BELMASH WL-				
5079А       рукоять.       31 990 р.       15776571         Токарный станок Энкор Корвет-74 90740 используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен.       Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, шлифовка). Массивная конструкция		1, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, шлифовка). Массивная конструкция	S079A		31 990 p.	15776571	
90740 усиленных поперечными перекладинами. 39 615 р. 15458165	станок Энкор Корвет-74	используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, шлифовка). Массивная конструкция устойчиво стоит на четырех ножках,			

	Пастольный токарный станок кесого Ромег DML305-M33-EP используется для вытачивания деревянных заготовок. Модель широко востребована на производстве мебели или в частных столярных мастерских. Модель имеет возможность обрабатывать заготовки длиной до 393 мм и диаметром до 305 мм. Предусмотрено шесть скоростей вращения шпинделя, что позволяет выполнять работы любой сложности.	53 622 p.	16013163	
Токарный станок Proma DSL-1100V 25406144	Токарный станок Proma DSL-1100V 25406144 - это удобный агрегат для обработки заготовок из дерева любой породы. На нем можно не только протачивать детали, но и шлифовать или полировать поверхности заготовок. Станок установлен на широкие ножки и устойчив. Диаметр заготовок, обрабатываемых над станиной, - до 37 сантиметров.	62 906 p.	13698	H
Мини- токарный станок FABTEC DML 320 62764	Мини-токарный станок FABTEC DML 320 62764 применяется для обработки заготовок длиной до 510 мм и диаметром до 320 мм; На станке установлен реверс. Переключая направление вращения шпинделя, можно добиться высокого качества обработки при шлифовании; Изменение скорости вращения шпинделя с помощью вариатора позволяет подобрать оптимальный режим резания разных пород дерева. Скорость вращения шпинделя отображается на цифровом индикаторе; Оптимальный крутящий момент на всем диапазоне скоростей. Основное вращение от двигателя на шпиндель передается с помощью 3-х шкивов;	64 913 p.	22520763	

Токарный станок по металлу Кратон ММL- 01 4 02 05 002	Токарный станок по металлу Кратон ММL- 01 4 02 05 002 позволяет быстро и аккуратно обтачивать заготовки диаметром до 180 мм и длиной до 300 мм, а также нарезать метрическую резьбу размером 0.5-2.5 мм. Небольшая модель без труда устанавливается на верстак в гараже или частной мастерской. Плавная регулировка скорости вращения дает оператору возможность настраивать модель в соответствии с твердостью материала и сложностью выполняемой операции.	70 300 p.	15604735	
Станок-	Станок-трансформер (8 в 1) TRIOD 70М8 7068 используется в качестве учебного оборудования в школьных кабинетах труда или в домашних условиях. В зависимости от комбинирования модульных блоков модель представляет собой наглядное пособие токарного (как по дереву, так и по металлу), фрезерного, сверлильного, шлифовального, заточного или координатно-фрезерного станка, а также лобзика. Напряжение питания агрегата составляет 12 В (в структуру двигателя входит понижающий трансформатор 220В/12В).	81 374 p.	15546588	

	Токарныи станок MetalMaster RED 5/12			
	16218 используется при обтачивании			-
	металлических деталей, нарезании			
	метрической резьбы и иных аналогичных			
	работах с металлом.			
	Настольное оборудование оборудовано			
	необходимыми элементами безопасности,			
	куда входит кнопка аварийного			
	отключения двигателя, защита для			
	патрона. Удобство работы со станком			
	обеспечивается практичными рукоятками			
	с хорошо обточенными лимбами - рука не			
	скользит в процессе работы, а длительный			
	период обработки детали не вызывает			
	усталости.			
	Дополнительная защита от износа			
Токарный	ходового винта увеличивает срок службы			
станок	изделия. Индукционная закалка станин			
MetalMaster	также повышает прочность деталей и			
RED S712	ресурс станка.			
16218	Все шестерни металлические.	85 050 p.	15636291	

	18800 используется для работы с			A. T.
	заготовками из стали, сплавов цветных			
	металлов и чугуна.			The sales
	Функция бесступенчатой настройки			
	частоты вращения шпинделя дает			
	возможность выбрать максимально			
	подходящий режим обработки для			
	различных деталей, и способствует			
	высокому качеству резки.			
	Шестерни из металла в конструкции			
	аппарата имеют высокий предел			
	прочности, что гарантирует длительный			
	срок службы.			
	Станок оснащен клиновидным ремнем,			
	который препятствует поломке двигателя			
	в случае превышения допустимой			
	нагрузки на шпиндель.			
	Станина агрегата изготовлена из прочного			
	чугуна и имеет ширину 100 мм, благодаря			
	чему достигается необходимая жесткость			
Токарный	конструкции для повышенной точности			
станок	работы.			
MetalMaster	В комплект поставки входит			
MML 1830V	инструментальный ящик, который			
18800	содержит:	95 410 p.	16257491	

Токарный станок Jet BD-8VS 50000911M представляет собой мощное, но при это компактное оборудование, которое служит для обработки металлических заготовок. Основные органы управления располагаются в одном месте, что гарантирует удобство эксплуатации. В случае чрезвычайной ситуации остановка агрегата осуществляется максимально легко и быстро, достаточно нажать на аварийную кнопку. Благодаря прозрачному кожуху оператор надежно защищен от вылетающих искр и стружки. На передней панели аппарата располагаются таблицы с рекомендациями по выбору режима работы, что дает возможность выполнять операции даже неопытному токарю. Токарный Широкое основание способствует станок Jet BD- устойчивости конструкции, а также обеспечивает равномерное 122 400 p. 15634726 50000911M распределение вибраций.

8VS

Токарный	Токарный станок MetalMaster MML 2140V 18799 служит для работы с заготовками из стали, сплавов цветных металлов и чугуна. Подходит для выполнения операций по нарезанию как метрической, так и дюймовой резьбы. Возможность бесступенчатой настройки частоты вращения шпинделя позволяет выбрать максимально эффективный режим обработки для различных деталей, и способствует высокому качеству резки. Шестерни из металла в конструкции агрегата отличаются хорошей устойчивостью к износу и долгим сроком службы. Оборудование оснащено клиновидным ремнем, который исключает возможность поломки двигателя в случае превышения допустимой нагрузки на шпиндель.			
станок	Ширина чугунной станины составляет 100			
MetalMaster	мм, благодаря чему достигается			
MML 2140V	необходимая жесткость конструкции для			
18799	повышенной точности работы.	124 880 p.	16252053	
	Настольный токарный станок Stalex			The second
	D250x550C подходит для небольшой			
	мастерской или гаража. Широко			
	применяется в гараже или мастерской.			
	Возможные операции:			
	Токарная обработка,			
	Нарезание резьбы;			
	Сверление различных металлов.			
	Станок имеет малые габариты, не			
Настольный	занимает много места при размещении.			
токарный	Закаленная массивная станина			
станок Stalex	, , ,	176 250 :-	45000750	
D250x550C	что является гарантией долговечности.	176 250 p.	15888750	

	Токарный станок MetalMaster MML 2870			-
	15462 предназначен для нарезания			
	метрической и дюймовой резьбы,			
	обработки металлических заготовок			
	увеличенного размера с максимальной			
	длиной 700 мм и диаметром 280 мм.			
	Станок используют в автосервисах,			
	мастерских широкого профиля,			
	конструкторских бюро и на производствах.			
	Асинхронный двигатель высокой			
	мощности обеспечивает бесперебойную			
	работу при повышенных нагрузках.			
	Массивная станина из серого чугуна			
	поглощает вибрации и отводит тепло из			
	рабочей зоны. Направляющие станка			
Токарный	дополнительно закалены и отшлифованы.			
станок	В конструкции станка предусмотрены			
MetalMaster	специальные пазы для фиксации			
MML 2870	фрезерной головы (приобретается			
15462	отдельно).	157 581 p.	16357022	

	Токарно-винторезный станок MetalMaster			A
	MML 2870 17034 представляет собой			
	современное и технологичное			
	оборудование для			
	металлообрабатывающего цеха или			
	мастерской. Помимо обтачивания			
	заготовок диаметром до 266 мм и длиной			
	до 700 мм агрегат имеет функцию			
	резьбонарезания с шагом от 02 до 3.5 мм/			
	от 8 до 56 ниток на дюйм. Число оборотов			
	шпинделя механически регулируется в			
	широком диапазоне 150-2500 об/мин. Для			
	безопасности оператора над шпинделем			
	предусматривается защитный экран.			
	Асинхронный двигатель мощностью 0.85			
	кВт отличается стабильностью			
	эксплуатации. При необходимости верхняя			
	каретка суппорта перемещается на 60 мм.			
Токарно-	Продольная подача осуществляется с			
винторезный	высокой точностью (0.07-0.2 мм/об).			
станок	Закаленная станина оборудования имеет			
MetalMaster	ширину 180 мм. Безопасность агрегата			
MML 2870	обусловлена защитными экранами и			
17034	кнопкой аварийного выключения.	202 300 p.	15614953	
				The Cale
	Токарно-винторезный станок REALREZ REZ-			
	330x700 (УЦИ,СОЖ) (220V) подходит для			
	производственных предприятий,			
	ремонтных мастерских, а также			
Токарно-	инструментальщиков, для единичного и			
винторезный	мелкосерийного производства. Станок			
станок	оснащен защитой держателя инструмента			
REALREZ REZ-	и системой подшипников шпинделя, что			
330x700	обеспечивает безопасную и комфортную			
(уци,сож)	работу. Интуитивно понятный цифровой			
(220V)	дисплей служит для удобной работы.	474 683 p.	23102751	

	Правильно-отрезной станок VPK ПРО-14 Компакт Пк170514 используется при			
	работе с арматурой диаметром до 14 мм.			
	Устройство разматывает арматуру из бухт,			
	выравнивает ее и отрезает кусок			
	необходимой длины. Преимущество			
	заключается в высокой скорости работы:			
	12 мм пруток вытягивается и режется со			
	скоростью 50 м/мин. Допустимая длина			
Правильно-	прутков ограничена 0,5-30 м.			
отрезной	Рекомендуется работать с проволокой			
станок VPK	класса A-III и ниже диаметром от 5 до 14			
ПРО-14	мм. При разматывании проволоки ф14			
Компакт	производительность составляет 2 тонны в			
Пк170514	час. Прочность металла не уменьшается.	475 000 p.	15734447	
111170314		473 000 p.	13734447	T
	Электрический резьбонарезной станок			CO.
	SUPER-EGO HEAVY 4 891000400 позволяет			
	быстро и точно нарезать резьбу на трубах			1 1,
	для систем отопления и водоснабжения.			
	Равномерная подача масла на ножи			
	обеспечивается механическим масляным			
	насосом.			
	Резьбонарезная головка оснащена			
Электрическ	механизмом блокировки и			
ий	разблокировки. При ослаблении или			
резьбонарез				
ной станок	длину и глубину резьбы. Ножной			
SUPER-EGO	аварийный выключатель позволяет			
HEAVY 4	быстро остановить двигатель при			
891000400	возникновении экстренной ситуации.	481 591 p.	15926591	

	MetalMaster MGH-200 17788 используют			A
	на промышленных производствах для			A
	нарезания металлических заготовок из			
	прутков и труб, раскроя деталей простой			
	или сложной формы с различными			
	вариантами сечений.			
	На выходе получаются изделия с чистым и			
	ровным резом без дополнительного			
	шлифования. Гидравлические тиски			
	отвечают за надежное закрепление			
	заготовки на станке. В качестве режущего			
	элемента выступает ленточнопильное			
	полотно, замкнутое в кольцо.			
	Рабочая оснастка надета на специальные			
	шкивы и вращается со скоростью 27, 45, 69			
	м/мин, позволяя совершать распил			
	металла высокой прочности.			
	Перпендикулярность ленты настраивается			
Ленточнопил	за счет направляющих, в которые			
ьный	установлены подшипники.			
двухколонны	Железная щетка для съема стружки			
й станок	улучшает условия работы пилы и			
MetalMaster	продлевает срок ее службы. Натяжение			
MGH-200	полотна осуществляется			
17788	динамометрическим ключом с	363 457 p.	15968437	

				-
	3х1300 48907 - эффективное решение для			
	резки листового металла толщиной до 3			
	MM;			
	Полностью стальная станина обеспечивает			
	долговечность и надёжность			
	оборудования;			
	Режущие ножи имеют две и четыре			
	рабочих кромки, что значительно			
	увеличивает срок их эксплуатации до			
	первой шлифовки.			
	Гильотины для металла применяется для			
	продольного и поперечного раскроя			
	черного и цветного листового металла,			
	нержавейки и оцинковки, без			
	повреждения поверхности.			
	Значение толщины металла (для всех			
	гильотин, кроме Mazanek GM) указано для			
	обычной стали (низкоуглеродистой и			
	углеродистой стали) с пределом			
	кратковременной прочности σВ, который			
Гильотина с	не должен превышать 400 МРа (1 Н/мм2 =			
электроприв	1 MPa). Для работы с материалами, не			
одом FABTEC	входящими в группу углеродистых сталей			
q11 3x1300	(такие как легированные стали,			
48907	нержавеющие стали, холоднокатаные	485 000 p.	23887809	

	тидравлический пресс этакж ти оз эоготт			-
	представляет собой оборудование,			
	которое используется для сборки узлов			
	под давлением в производственных цехах,			
	в автомобильной отрасли. Станок			
	предназначен для осуществления таких			
	операций, как монтаж и демонтаж,			
	сгибание, растягивание, прессование,			
	штамповка и пр.			
	Пресс имеет двойной насос для			
	нагнетания масла, что экономит до 60%			
	энергии и повышает эффективность станка			
	в сравнении с аналогами.			
	Макс. нагрузка 630 кН.			
	Мощность мотора 3 кВт, двухскоростной.			
	Производительность масляного насоса:			
	высокая скорость 6.0 л/мин., низкая			
Гидравличес	скорость 2.0 л/мин.			
кий пресс	Диаметр поршня 90 мм.			
Stalex HP-63	Ход поршня 220 мм.			
382011	Скорость поршня: высокая скорость 15	486 750 p.	15891928	

модель может работать как в вертикальном, так и в горизонтальном Гидравличес положении гибочной головки. Диаметр кий валов - 40 мм. Высокая прочность корпуса профилегибо и внутренних узлов обеспечивает чный станок надежную и долговечную работу станка Stalex даже в интенсивных условиях			
HRBM40HV эксплуатации.	407 F00 m	15402026	
391022	487 500 p.	15482826	
Листогибочный станок (+передний упор; стол задней поддержки; угломер) МЕТАLMASTER EuroMaster LBA-3010 Листогибочный станок (+передний дистов больших размеров. Для упрощения всех манипуляций используются пневмокомпенсаторы. Для упрощения работы оператора имеется угломер. Конструкция выполнена из прочного металла и имеет значительный ресурс. МЕТАLMASTE Кесткость обеспечивается наличием двутавровых балок. Для работы со сталью до 1 мм не требуется дополнительных усилений для конструкции.	490 398 p.	15532594	

Гидравличес кий гибочный пресс 50 т Stalex HPB- 790 382003	Гидравлический гибочный пресс 50 т Stalex НРВ-790 382003 имеет множество настроек, которые позволяют сделать работу более простой и эффективной. Регулировка высоты стола по размерам детали положительно сказывается на скорости обработки. Прочная рама обеспечивает устойчивость при любых условиях работы. Конструкция рассчитана на серийное и штучное производство. Мощность 500 кН; Усилие в тоннах 50 тонн; Мощность мотора 3 кВт; Рабочее напряжение 380В - 50Гц - 3 фазы; Номинальное давление 25 мПа; Производительность масляного насоса 7.0 л / мин; Ход поршня 220 мм; Скорость поршня 10 мм/с; Ход стола 405 мм; Размеры стола 400х800 мм.	492 000 р.	15761356	
ый станок	ЧПУ с пошаговым программированием; Имеется возможность гибов профильного сечения; Возможность сохранения до 100 программ; Два редуктора с муфтой, повышенная надежность; Возможность установки дорновой приставки; Быстрая фиксация трубной заготовки; Возможность гибки переменных радиусов (трехвалковая приставка). Сфера применения: Мебельное производство; Химическая промышленность; Автомобилестроение; Авторемонтные мастерские; Энергетическое производство; Производство теплообменных устройств	510 000 p.	16893121	

				Acres March
	станок Metal Master BSM-270 SAF –			-
	предназначен для эффективного и			
	быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и			April 1
	цветных металлов, их сплавов, а так же			
	других материалов с цельным, полым и			
	профильным сечением.			
	Пильная рама станка поднимается и			
	опускается за счет гидросистемы.			
	Поднятие и опускания осуществляется			
	кнопками на панели управления. Рама и			
	основание станка изготовлены из			
	высокопрочного чугуна, что является			
	залогом долгой службы, а также			
	гарантирует высокую жесткость			
	конструкции.			
	Metal Master BSM-270 SAF имеет			
	возможность поворота пильной			
Ленточнопил	рамы(влево/вправо) на угол +60, ±45			
ьный	градусов.			
полуавтомат	Натяжение пилы осуществляется			
ической	маховиком с тензометром, что позволяет			
станок	контролировать натяжение полотна и тем			
MetalMaster	самым получать стабильный рез и			
BSM-270 SAF	продлить срок службы полотна.			
19275	Перпендикулярность полотна	519 680 p.	16862323	

	OPTIturn TU3008G D3427210 представляет собой современное и технологичное оборудование для металлообрабатывающего цеха или			
	мастерской. Сменные шестерни			
	обеспечивают большой диапазон			
	нарезаемых резьб.			
	Основной шпиндель установлен в			
	прецизионных роликовых подшипниках			
	конической формы. Закаленный хвостовик			
	шпинделя оснащен увеличенным			
	диаметром отверстия 38 мм. Модель			
	отличается повышенной мощностью и			
	наличием коробки передач.			
Токарно-	Поперечное смещение задней бабки на 5			
винторезный				
станок	конусов. Ходовой винт осуществляет			
Optimum	автоматическую продольную подачу и			
OPTIturn	точное нарезание резьбы.			
TU3008G	Быстрая и простая регулировка	F24.070	4500000	
D3427210	производится с помощью зажимной	524 070 p.	15896002	
	Станок продольного раскроя металла SGFT-			ST ST
	1300 4687202429219 предназначен для			Sin
	одновременной продольной резки на			4
	несколько полос заданной ширины			
	листового или рулонного металла.			
Станок	Максимальная толщина реза – 2.5 мм,			
продольного	максимальная ширина заготовки - 1300			
раскроя	MM.			
металла	В отличие от гильотин, дисковые ножницы			
SGFT-1300	в десятки раз производительнее, а их			
46872024292	конструкция позволяет нарезать заготовки	F3F 000	22244252	
19	неограниченной длины.	525 000 p.	22214253	

	Радиально-сверлильный станок PROMA RV- 32V 39000500 представляет собой мощный инструмент для выполнения точных работ. Горизонтальное перемещение шпиндельной головки 650 мм дает возможность получать серии отверстий без перестановки детали. Многочисленные ребра жесткости обеспечивают эффективное охлаждение			
Радиально-	двигателей. Шесть скоростей вращения			
	способствуют выполнению операций с			
станок	необходимой интенсивностью. Поворот			
PROMA RV-	сверлильного узла вокруг колонны на 360			
32V	градусов позволяет обрабатывать			
39000500	габаритные заготовки из стали и чугуна.	528 025 p.	15614406	
	Электромеханическая гильотина МЕТALMASTER ETG 1330 02668 служит для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности. Машина отличается высокой производительностью			
Электромеха	выполнения операций. Электропривод			
ническая	существенно облегчает рабочей процесс и			
гильотина мета і масте	снимает нагрузку с оператора. Мощность двигателя - 3 кВт. Конструкция отличается			
R ETG 1330	высокой жесткостью и долгим сроком			
02668	службы.	530 250 p.	15277669	

	дюйма Rothenberger ROGROVER 1-12 1500001351 используют для накатки желобков на толстостенных стальных трубах диаметром до 324 мм, подходит для быстрого соединения труб на любых объектах, где нет возможности применить сварку. Модель находит применение во время монтажа трубопроводных и спринклерных систем пожаротушения, отопительных установок, на производстве и в горнодобывающей промышленности.			
	Корпус выполнен из прочного металла с			
	устойчивостью к механическим			
	повреждениям.			
Электрогидр	Управление осуществляется с помощью			
авлический	гидравлического насоса. Прижимные			
станок 1-12	ролики настраиваются без инструмента			
дюйма	благодаря револьверной головке.			
Rothenberger	Фиксируемый ограничитель с плавной			
ROGROVER 1-	регулировкой предусмотрен для			
12	поддержания постоянной глубины			
1500001351	канавки.	538 408 p.	15831749	
	Магнитныи сверлильныи станок			
	EUROBOOR ECO.200 способен производить			
	отверстия диаметром до 200 мм.			10-
	Благодаря большому свободному ходу			
	аппарат подходит для работы с длинными			
	кольцевыми фрезами и спиральными			
	сверлами. Ёмкость для смазочно-			
N.4	охлаждающей жидкости встроена в			
Магнитный	станину. Модель оснащена			
сверлильныи	двухскоростной коробкой передач, что			
EUROBOOR	позволяет настраивать станок на оптимальный режим работы с			
ECO.200	различными заготовками.	544 000 p.	16421548	
100.200	Passisi ilibilinisi salotobikalinis.	этт ооо р.	10421340	

Напольный электрогидравлический пресс NORDBERG N36100E уверенню работает с усилием 100 тонн благодаря мощному двигателю и современной гидросистеме. Сварная рама выполнена из стали, что гарантирует агрегату необходимую жесткость и устойчивость к физическим нагрузкам. Защитное покрытие препятствует образованию коррозии на корпусе пресса и тем самым увеличивает его срок эксплуатации. Длина рабочего стола составляет 1 м, ширина - 0.787 м. Усилие по горизонтали равняется 250 мм. Рабочий диапазон оборудования - 993 мм. Электропривод обеспечивает стабильную продолжительную работу установки без физических усилий оператора. 581 011 р. 15559041  Листогиб с электромагнитным прижимом МЕТАLMASTER МЕВ 2500 широко используется на металлообрабатывающих производствах. Предназначен для изготовления дилиндров, обкладок, коробов. Станок осуществляет гибку изделий на 180 градусов. Задние упоры позволяют работать с заготовками ботовления дилиндров, обкладок, коробов. Станок осуществляет гибку изделий на 180 градусов. Задние упоры позволяют работать с заготовками бортами. Для удобства управления клавиши запуска расположены на передней панели станка. 597 730 р. 15074900  Листогибочный электромагнитный станок Stalex EB 2500х1.6 373405 имеет жесткую конструкцию и используется на различных предприятиях по обработке листового металла. Главное отличие машины в том, что прижим материала осуществляется итный станок Сверхмощным электромагнитом. Листогиб					
ПООВОВЕКСЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНУЮ РАВОТУ УСТАНОВКИ БЕЗ ФИЗИЧЕСКИХ УСИЛИЙ ОПЕРАТОРА. 581 011 р. 15559041  Листогиб с электромагнитным прижимом МЕТАLMASTER МЕВ 2500 широко используется на металлообрабатывающих производствах. Предназначен для изготовления цилиндров, обкладок, коробов. Станок осуществляет гибку изделий на 180 градусов. Задние упоры позволяют работать с заготовками большой ширины. В комплект входит балка "Расческа", которая подходит для прижимом изготовления лотков с низкими бортами. Для удобства управления клавиши запуска Расположены на передней панели станка. 597 730 р. 15074900  Листогибочный электромагнитный станок Stalex ЕВ 2500х1.6 373405 имеет жесткую конструкцию и используется на различных предприятиях по обработке листового металла. Главное отличие машины в том, что прижим материала осуществляется сверхмощным электромагнитом. Листогиб	электрогидр	NORDBERG N36100E уверенно работает с усилием 100 тонн благодаря мощному двигателю и современной гидросистеме. Сварная рама выполнена из стали, что гарантирует агрегату необходимую жесткость и устойчивость к физическим нагрузкам. Защитное покрытие препятствует образованию коррозии на корпусе пресса и тем самым увеличивает его срок эксплуатации. Длина рабочего стола составляет 1 м, ширина - 0.787 м. Усилие по горизонтали равняется 250 мм.			
Пистогиб с электромагнитным прижимом МЕТАLMASTER MEB 2500 широко используется на металлообрабатывающих производствах. Предназначен для изготовления цилиндров, обкладок, коробов. Станок осуществляет гибку изделий на 180 градусов. Задние упоры позволяют работать с заготовками большой ширины. В комплект входит итным балка "Расческа", которая подходит для прижимом изготовления лотков с низкими бортами. МЕТALMASTE Для удобства управления клавиши запуска R МЕВ 2500 расположены на передней панели станка.  Листогибочный электромагнитный станок Stalex EB 2500x1.6 373405 имеет жесткую конструкцию и используется на различных предприятиях по обработке листового металла. Главное отличие машины в том, что прижим материала осуществляется сверхмощным электромагнитом. Листогиб					
Листогиб с электромагнитным прижимом МЕТАLMASTER MEB 2500 широко используется на металлообрабатывающих производствах. Предназначен для изготовления цилиндров, обкладок, коробов. Станок осуществляет гибку изделий на 180 градусов. Задние упоры позволяют работать с заготовками большой ширины. В комплект входит балка "Расческа", которая подходит для изготовления лотков с низкими бортами. МЕТАLMASTE Для удобства управления клавиши запуска R MEB 2500  Листогибочный электромагнитный станок Stalex EB 2500x1.6 373405 имеет жесткую конструкцию и используется на различных Листогибочный электромагнитового металла. Главное отличие машины в том, электромагн итный станок сверхмощным электромагнитом. Листогиб	NORDBERG	продолжительную работу установки без			
МЕТАLMASTER MEB 2500 широко используется на металлообрабатывающих производствах. Предназначен для изготовления цилиндров, обкладок, коробов. Станок осуществляет гибку изделий на 180 градусов. Задние упоры Листогиб с электромагн итным балка "Расческа", которая подходит для прижимом МЕТАLMASTE R MEB 2500  Листогибочный электромагнитный станок Stalex EB 2500x1.6 373405 имеет жесткую конструкцию и используется на различных предприятиях по обработке листового ый металла. Главное отличие машины в том, что прижим материала осуществляется сверхмощным электромагнитом. Листогиб Станок Обрабатывающих производок, коробов. Станок осуществляет гибку изделий на 180 градусов. Задние упоры позволяют работать с заготовками большой ширины. В комплект входит балка "Расческа", которая подходит для изготовления лотков с низкими бортами.  Для удобства управления клавиши запуска расположены на передней панели станок Stalex EB 2500x1.6 373405 имеет жесткую конструкцию и используется на различных предприятиях по обработке листового металла. Главное отличие машины в том, что прижим материала осуществляется сверхмощным электромагнитом. Листогиб	N36100E	физических усилий оператора.	581 011 p.	15559041	
Stalex EB 2500x1.6 373405 имеет жесткую конструкцию и используется на различных предприятиях по обработке листового металла. Главное отличие машины в том, электромагн что прижим материала осуществляется итный станок сверхмощным электромагнитом. Листогиб	электромагн итным прижимом METALMASTE	МЕТАLMASTER MEB 2500 широко используется на металлообрабатывающих производствах. Предназначен для изготовления цилиндров, обкладок, коробов. Станок осуществляет гибку изделий на 180 градусов. Задние упоры позволяют работать с заготовками большой ширины. В комплект входит балка "Расческа", которая подходит для изготовления лотков с низкими бортами. Для удобства управления клавиши запуска	597 730 p.	15074900	
Stalex EB       можно крепить анкерными болтами к         2500x1.6       полу, это обеспечит устойчивость в         373405       процессе гибки.         603 000 р.       15263168	ый электромагн итный станок Stalex EB 2500x1.6	Stalex EB 2500x1.6 373405 имеет жесткую конструкцию и используется на различных предприятиях по обработке листового металла. Главное отличие машины в том, что прижим материала осуществляется сверхмощным электромагнитом. Листогиб можно крепить анкерными болтами к полу, это обеспечит устойчивость в	502.000	45262462	T

	C			
	Gorelocker SBWT-1250 4687202429172 c			7
	электроприводом предназначен для			(Jeep)
	изготовления сегментных отводов,			4
	переходов, заглушек и других фасонных			
	изделий путем фальцевого соединения из			
	металла толщиной до 1,5 мм.			
	Операции отбортовки и завальцовки			
	производятся одновременно на 2-х			
	независимых рабочих станциях.			
	Горизонтальное исполнение и			
	специальные опоры позволяет собирать			
	отводы больших диаметров. Операции			
	отбортовки и завальцовки производятся			
	одновременно на 2-х рабочих станциях.			
	Переключение операций с простой			
	обработки на двойную занимает			
	несколько секунд, а перенастройка с			
Станок для	операции отбортовки на завальцовку —			
сборки	всего пару минут. В результате получается			
сегментных	фасонная деталь, которая не только имеет			
отводов	прекрасный внешний вид, но также,			
Gorelocker	благодаря плотному шву в виде стоячего			
SBWT-1250	фальца, отличается жесткостью и			
46872024291	легкостью.			
72	Широко применяются производителями	622 500 p.	22214229	

	Гильотина электромеханическая Stalex			
	Q11-3x1500 386002 используется для			4
	разрезания металлических листов на			
	отдельные части. Простой механизм			
	значительно ускоряет производственный			
	процесс. Модель оснащена			
	современными долговечными ножами,			
	что делает изделие эффективным при			
	работе с листовым металлом.			
	Оборудование свободно разрезает листы			
	алюминия, меди, латуни, пластика,			
	кровельной стали. Максимальная толщина			
	листового металла составляет 3 мм при			
	длине листа до 1,5 метра. Скорость резки			
Гильотина	также достаточно высока - до 20 ударов в			
электромеха	минуту. Разрезание проводится под углом			
ническая	3 градуса, что исключает сгиб материала			
Stalex Q11-	или иное его повреждение. Станок			
3x1500	дополнительно оснащен задним упором			
386002	для выравнивания листа при подаче.	622 500 p.	15622290	
	Вальцы METALMASTER ESR 1345			-
	предназначены для профессионального			
	использования на производственных			
	предприятиях. Станок осуществляет гибку			
	круглых труб и изделий конической			
	формы, его активно применяют при			
	изготовлении водостоков, откосов,			
	карнизов и деталей кровли. Вальцы			
	оснащены удобной рычажной настройкой			
	валков под нужный диаметр.			
	Электрический двигатель установки			
Вальцы	закрыт металлическим кожухом для			
METALMASTE	защиты от механических повреждений.			
R ESR 1345	Мощность привода - 2.2 кВт.	646 100 p.	15074963	

				_
	MetalMaster MGH-300 17789 используют			-
	на промышленных производствах для			A
	нарезания металлических заготовок из			
	прутков и труб, раскроя деталей простой			
	или сложной формы с различными			
	вариантами сечений.			
	На выходе получаются изделия с чистым и			
	ровным резом без дополнительного			
	шлифования. Гидравлические тиски			
	отвечают за надежное закрепление			
	заготовки на станке. В качестве режущего			
	элемента выступает ленточнопильное			
	полотно, замкнутое в кольцо.			
	Рабочая оснастка надета на специальные			
	шкивы и вращается со скоростью 27, 45, 69			
	м/мин, позволяя совершать распил			
	металла высокой прочности.			
	Перпендикулярность ленты настраивается			
Ленточнопил	за счет направляющих, в которые			
ьный	установлены подшипники.			
двухколонны	Железная щетка для съема стружки			
й станок	улучшает условия работы пилы и			
MetalMaster	продлевает срок ее службы. Натяжение			
MGH-300	полотна осуществляется			
17789	динамометрическим ключом с	646 940 p.	15968434	
				4
	Тяжелый сверлильный станок Jet GHD-			1
	50РҒ 50000438Т – это оборудование для			1
	профессионалов. Массивная конструкция			
	предназначена для высоких нагрузок и			
	больших заготовок.Станок также			
	применим для фрезерования и			
Тяжелый	резьбонарезания. В основание встроена			
сверлильный	· ·			
станок Jet	обрабатываемую заготовку, чтобы на ней			
GHD-50PF	не было потемнений и сколов. Работает от			
50000438T	380B.	650 000 p.	13641262	

Вальцовочный электромеханический станок Stalex ESR-1300х4.5 391105 - современный агрегат, предназначенный для изготовления металлических деталей цилиндрической формы заданного диаметра. В конструкции предусмотрена Вальцовочны кнопка аварийного отключения в случае обнаружения неполадок. Управление электромеха машиной осуществляется посредством	9
нический ножной педали с рифленой поверхностью,	
станок Stalex что исключает соскальзывание стопы	
ESR-1300х4.5 оператора. Станок прост и безопасен в	
391105 использовании. 661 500 p. 15263120	
Вальцовочный электромеханический станок Stalex ESR-1550x3.5 391106 Вальцовочны отличается высокой производительностью и отличным качеством вальцевания.	1
электромеха Окрашенный металлический каркас	
нический защищен от образования коррозии и	
станок Stalex прослужит долгие годы. Данный агрегат не	
ESR-1550x3.5 требует от оператора особых усилий, так	
391106 как работает от электрической сети. 687 750 p. 15263121	

				( ) - 4
	T			
	Токарно-винторезный станок (без УЦИ) MetalMaster X32100 16339 представляет			
	собой высокоэффективное универсальное			
	оборудование, которое служит для			
	обработки резанием заготовок из металла			
	(сталь, чугун, цветные металлы). Модель			
	отличается простой эргономикой			
	управления, прекрасными техническими			
	характеристиками. Специальная крышка			
	надежно защищает приводные шкивы и			
	гитару зубчатых колес от механических			
	повреждений. Возможность раздельной			
Токарно-	регулировки оборотов ходового вала и			
винторезный	ходового винта способствует удобству			
станок (без	эксплуатации. Благодаря 8-позиционному			
УЦИ)	резьбоуказателю нарезание метрических			
MetalMaster	и дюймовых резьб осуществляется			
X32100 16339	максимально легко и быстро.	689 990 p.	15693057	
	Сверлильный редукторный станок Stalex			100
	SHD-50PF Pro GB50 представляет собой			
	прочную устойчивую конструкцию из			-
	чугуна для нарезания резьбы, сверления			
	или чистовой обработки углублений в			
	металле.			
	Модель оснащена системой СОЖ, которая			
	позволяет минимизировать нагрев			
	оснастки. тем самым продлить срок ее			
	службы.			
	Дополнительные данные:			
	Макс. диаметр резьбонарезания - М33.			
	Автоматическая подача пиноли -			
Сверлильны	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об.			
Й	Тип включения автоподачи -			
	механический.			
	Диаметр колонны - Ø180 мм.			
	Перемещение стола - 720/650мм (авто).	742 500	45046433	
GB50	Наклон стола - ±45 градусов.	712 500 p.	15846138	

	Электромеханическая гильотина Stalex			1
	Q11-2x2050 386107 - это простая в			di -
	эксплуатации установка, которая активно			
	применяется на производственных			
	предприятиях и в строительстве. С			
	помощью такого станка выполняют			
Электромеха	прямолинейный рез листового металла			
ническая	шириной до 2050 мм. Ножная педаль			
гильотина	закрыта кожухом во избежание			
Stalex Q11-	случайного нажатия. Толщина			
2x2050	обрабатываемого металлического листа			
386107	не должна превышать 2 мм.	768 750 p.	15263063	
	Станок STARK Молот 00009504			-
	предназначен для создания объёмных 3D			
	деталей из листового металла, при этом			A-SA
	управляя его формой. Станок может			
	растягивать, формовать и выравнивать			
	лист металла, а при помощи специальной			
	оснастки можно делать конкретные,			
	точные формы на листе металла. Станок			
	обеспечивает удобную и простую работу с			
	минимальным обслуживанием, а смена			
	оснастки производится за короткое время.			
	Оборудование используется для обшивки			
	самолётов, кузовных элементов			
Станок STARK	автомобилей и другой техники, избегая			
Молот	изготовления сложных пресс-форм для			
00009504	штампа.	780 000 p.	21159340	

Электромагн	Электромагнитный листогибочный станок Stalex EB 3200 373406 обладает высокопрочным корпусом, что является залогом его продолжительного рабочего ресурса. Посредством данной модели можно быстро и качественно осуществить полноразмерный изгиб листовых деталей и заготовок, выполненных из мягкой стали, меди, цинка, латуни, среднетвердого алюминия и из нержавеющей стали. Используется при производстве закрытых и U-каналов, а также Z-образных обратных изгибов. Электромагнитная система зажимов обеспечивает равномерный прижим с усилием 10 тонн. Преимуществом данного			
Электромагн	i i			
итный	усилием 10 тонн. Преимуществом данного			
листогибочн	агрегата является то, что глубина подачи			
ый станок	заготовки не ограничена - это дает			
Stalex EB	возможность изготовления			
3200 373406	цилиндрических профилей.	783 000 p.	15540700	

	MetalMaster MGH-350 17790 используют			-
	на промышленных производствах для			X
	нарезания металлических заготовок из			Д
	прутков и труб, раскроя деталей простой			
	или сложной формы с различными			
	вариантами сечений.			
	На выходе получаются изделия с чистым и			
	ровным резом без дополнительного			
	шлифования. Гидравлические тиски			
	отвечают за надежное закрепление			
	заготовки на станке. В качестве режущего			
	элемента выступает ленточнопильное			
	полотно, замкнутое в кольцо.			
	Рабочая оснастка надета на специальные			
	шкивы и вращается со скоростью 27, 45, 69			
	м/мин, позволяя совершать распил			
	металла высокой прочности.			
	Перпендикулярность ленты настраивается			
Ленточнопил	за счет направляющих, в которые			
ьный	установлены подшипники.			
двухколонны	Железная щетка для съема стружки			
й станок	улучшает условия работы пилы и			
MetalMaster	продлевает срок ее службы. Натяжение			
MGH-350	полотна осуществляется			
17790	динамометрическим ключом с	784 840 p.	15968436	
	Листогибочный пресс FLAMES 4501.00.00			
	предназначен для операционной гибки			
	тонколистового металла методом			
	«калибровки». Листогибочный пресс			
Листогибочн	найдет своё профессиональное			
ый пресс	применение как на крупных, так и в малых			
FLAMES	предприятиях, в учебных организациях			
4501.00.00	профессионального образования.	810 810 p.	19645728	

	Универсально-фрезерный станок 1000х240 мм, X/Y с УЦИ,380В Stalex MUF50 эффективен для мелкосерийного			*
	производства. Модель разработана для			
	фрезерования деталей при помощи			
	дисковых, фасонных, цилиндрических,			
	модульных и иных фрез. Оборудование			
Универсальн	позволяет обрабатывать плоскости,			
· ·	зубчатые колеса, канавки.			
станок	Устройство можно без труда переналадить			
	и настроить на новую серию продукции.			
X/Y c	Это удобно при мелкосерийном			
, УЦИ,380В	производстве в небольшой мастерской			
Stalex MUF50		836 250 p.	15892024	
	вырезной станок ООО АлеКо DK7720O			Jan 18
	предназначен для обработки различных			
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
	тока, поэтому при возникновении			
	нештатной ситуации происходит			
Электроэроз	мгновенная остановка.			
ионный	Также можно воспользоваться кнопкой			
проволочно-	аварийного отключения двигателя. Это			
вырезной	безопасно и не приведет к его поломке.			
станок ООО	Система способна:			
АлеКо	контролировать скорость резки			
DK7720O	отображать положение проволоки при	862 500 p.	17197339	

	Гидравлический пресс Stalex HPB-1500 382009 - современный агрегат для работы			Inti i
	в автомастерских и на мелкосерийных			
	производствах. Прочная надежная			
	конструкция - гарантия долговечности			
	устройства. За счет вертикального			
	перемещения стола регулируется рабочая			
	высота станка, что способствует удобной			
	работе оператора. С помощью монометра			
	осуществляется визуальный контроль			
	давления. Модель не требует сложного			
	технического обслуживания.			
	Размер А (схема) - 2250 мм;			
	Размер В (схема) - 2450 мм;			
Гидравличес	Размер С (схема) - 750 мм;			
кий пресс	Размер D (схема) - 1000 мм;			
Stalex HPB-	Размер Е (схема) - 270 мм;			
1500 382009	Размер F (схема) - 790 мм.	876 750 p.	15559899	

	вырезной станок ООО АлеКо DK7725О предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями. В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
	тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит			
Электроэроз	мгновенная остановка.			
ионный	Автоматический контроль скорости резки			
проволочно-	и отображение положения проволоки			
вырезной	существенно упрощает работу с любыми			
станок ООО	изделиями. Также это позволяет			
АлеКо	контролировать процесс обработки и			
DK7725O	следить за качеством работы.	964 800 p.	17197285	
	Вальцовочный электромеханический станок Stalex ESR-2020х3 391107 служит			51
	для производства заготовок			
	цилиндрической формы из листового			
	материала. Наличие электропривода			
	позволяет ускорить рабочий процесс и			
	повысить производительность, так как от			
	оператора требуется минимум усилий. На			
	вальцах имеются бороздки для гибки			
	металлических прутков. Закаленные валки			
	не подвержены коррозии и прослужат			
Й	долгие годы. В случае обнаружения каких-			
электромеха	либо неполадок работу станка можно			
нический	остановить нажатием одной кнопки.			
станок Stalex ESR-2020x3	, , , ,			
391107	при производстве водосточных труб,	982 500 p.	15263122	
221101	дымоходов и воздухоотводов.	302 300 p.	12502177	

вырезной станок ООО АлеКо DK7725M			上上
предназначен для обработки различных			A STATE OF
металлов. Метод обработки позволяет			
создавать инструмент, штампы и пресс			
формы из токопроводящих материалов.			
Встроенный блок ЧПУ базируется на			
основе ПК в промышленном исполнении.			
Используется система AutoCut WEDM.			
Плата для контроля движения по 4 осям			
упрощает перемещение проволоки и			
значительно снижает нагрузку на			
процессор в сравнении с трехосевыми			
моделями.			
В процессе обработки AutoCut WEDM			
обеспечивает полный контроль за			
скоростью мотора, а также параметрами			
тока, поэтому при возникновении			
нештатной ситуации происходит			
мгновенная остановка.			
Наличие централизованной системы			
смазки облегчает контроль за			
работоспособностью станка.			
Молибденовая проволока имеет высокую			
прочность и режущую способность, что			
позволяет резать листовой металл без	1 080 000 p.	17197333	
Ручной станок для гибки арматуры			·
AFACAN 10 EB 10 EB применяется на			
строительной площадке или			
предприятиях, специализирующихся на			
производстве железобетонных изделий.			
Приспособление имеет специальное			
покрытие для защиты от коррозии.			
Особая форма рукояти и ее оптимальная			
длина способствуют точной передачи			
усилия со стороны пользователя, что			
обеспечивает эффективность в работе.	1 672 p.	15968960	
	предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями. В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка. Наличие централизованной системы смазки облегчает контроль за работоспособностью станка. Молибденовая проволока имеет высокую прочность и режущую способность, что позволяет резать листовой металл без  Ручной станок для гибки арматуры AFACAN 10 ЕВ 10 ЕВ применяется на строительной площадке или предприятиях, специализирующихся на производстве железобетонных изделий. Приспособление имеет специальное покрытие для защиты от коррозии. Особая форма рукояти и ее оптимальная длина способствуют точной передачи усилия со стороны пользователя, что	предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями. В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка. Наличие централизованной системы смазки облегчает контроль за работоспособностью станка. Молибденовая проволока имеет высокую прочность и режущую способность, что позволяет резать листовой металл без 1 080 000 р.  Ручной станок для гибки арматуры АFACAN 10 ЕВ 10 ЕВ применяется на строительной площадке или предприятиях, специализирующихся на производстве железобетонных изделий. Приспособление имеет специальное покрытие для защиты от коррозии. Особая форма рукояти и ее оптимальная длина способствуют точной передачи усилия со стороны пользователя, что	предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями. В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка. Наличие централизованной системы смазки облегчает контроль за работоспособностью станка. Молибденовая проволока имеет высокую прочность и режущую способность, что позволяет резать листовой металл без  Ручной станок для гибки арматуры АFACAN 10 ЕВ 10 ЕВ применяется на строительной площадке или предприятиях, специализирующихся на производстве железобетонных изделий. Приспособление имеет специальное покрытие для защиты от коррозии. Особая форма рукояти и ее оптимальная длина способствуют точной передачи усилия со стороны пользователя, что

	предназначен для получения большого			-
	количества глухих и сквозных отверстий в			7
	различных заготовках. Положение стола			4
	настраивается по высоте с помощью			
	зубчатой рейки. Прочная жесткая колонна			
	выдерживает повышенное давление в			
	процессе работы. Крупные рукоятки не			
	выскальзывают из рук оператора,			
	способствуя плавной подаче сверла.			
	Данный товар поставляется взамен			
	модели: Сверлильный станок Inforce			
	DP1725 05-18-05.			
	Широкое основание обеспечивает			
	высокую устойчивость станка.			
	Тиски можно установить в специальные			
	пазы опоры для обработки			
	крупногабаритных деталей.			
	Межосевое расстояние составляет 140 мм.			
	Gigant – собственная торговая марка			
	компании ВсеИнструменты.ру,			
	разработанная специально для			
Сверлильны	требовательных мастеров. Продукция			
й станок	представлена профессиональными и			
Gigant	бытовыми инструментами, имеет			
DP1725	доступную цену и высокое качество. При	63 409 p.	15948769	

	Белмаш BELMASH DP250-16J S131A		*	5
	предназначен для высверливания		_	ή.
	аккуратных и точных отверстий в		~	dh.
	заготовках из стали и древесины. Модель			
	широко используют в частных мастерских			
	и на металлообрабатывающих			
	предприятиях.			
	Управление станком осуществляется			
	двумя кнопками, выключатель снабжен			
	защитной крышкой. Рабочий стол и			
	основание оборудования оснащены			
	пазами для крепления тисков (идут в комплекте).			
	Наклон стола регулируется от -45º до +45º,			
	поднятие и опускание настраивается с			
	помощью рукоятки. Для выполнения			
	различных операций предусмотрено 12			
Сверлильны	ступеней скорости вращения шпинделя,			
,  й	переключение происходит за счет			
вертикальны	переброски ремней.			
й станок	Оборудование подходит для обработки			
Белмаш	деталей большой толщины, крепление			
BELMASH	производят как к рабочему столу, так и к			
DP250-16J	основанию, в зависимости от размеров.			
S131A	Максимальное расстояние между	18 990 p.	15989421	
	Заточной станок ЗУБР d 125 мм CT-125			
	предназначен для установки в мастерской			
	и на предприятии мелкосерийного			
	производства. Агрегат используется для			
	заточки, а также шлифовки металлических			
Заточной	заготовок и режущего инструмента.			
станок ЗУБР	Станок этой модели отличается			
d 125 mm CT-	увеличенным ресурсом двигателя. Имеет			
125	компактный корпус и малый вес.	3 130 p.	16437480	

				8
Заточной станок для пильных цепей ЗУБР	Заточной станок для пильных цепей ЗУБР d145 мм, 230 Вт СЦ-300 оснащен мощным асинхронным двигателем, который не нуждается в специальном техническом обслуживании. Модель укомплектована двумя заточными дисками разной толщины, что позволяет обрабатывать пильные цепи разных видов. Функция регулировки угла и глубины заточки значительно расширяет возможности проводимых операций. Наличие			
	подсветки обеспечивает удобство работы			
Вт СЦ-300	оператора.	7 810 p.	16260281	
Тарельчато- ленточный	Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JET JDBS-5-М 10000470М представляет собой легкое оборудование небольшого размера, которое можно использовать в бытовых условиях. Наличие двух типов шлифовальных поверхностей позволяет эффективно обрабатывать детали различного размера и формы. Станок потребляет 250 ватт энергии. Преимущество модели заключается в присутствии стола с регулировкой угла наклона. Опорная поверхность обладает достаточной твердостью и жесткостью, что значительно упрощает рабочий процесс. Кроме того имеется угловой упор для выполнения шлифовальных работ под любым углом. При работе в обеих зонах можно подключать пылеудаление - наличие данного механизма существенно упрощает рабочий процесс. Высокое			
шлифовальн	качество изделия снижает уровень			
ый станок ЈЕТ				
JDBS-5-M	необходимости станок можно закрепить			
10000470M	на любой поверхности.	11 460 p.	15696979	

				_
Полуавтомат ический кромкообли цовочный станок Delta Machinery DM-215T 01-	мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам). Использовать только низкотемпературный	490,000 %	20022054	
0016	клей!!! Рекомендуем NOBEL NB-Curve.	480 000 p.	20922051	
Тумба машины с встроенной двойной системой пылеудалени я Fein GRIT GIBE 99001004000	Тумба машины с встроенной двойной системой пылеудаления Fein GRIT GIBE 99001004000 имеет стабильное основание станка со встроенным двойным отсосом. Встроенный металлический сборник для стружки, стойкий по отношению к раскаленным искрам Прочная сварная конструкция Гибкие жаропрочные стальные шланги Кассетные фильтры для эффективной очистки Возможность комбинирования с ленточношлифовальным станком GI 75 (2H) и GI 150 (2H) Порошковое покрытие	241 618 p.	20359468	
	монтажный поворотный стол промсвязь СМП-01 применяется при производстве низковольтных распределительных устройств.			
Монтажный				
поворотный	Позволяет значительно сократить время			
стол	операций по обработке панелей, монтажу			
Промсвязь	аппаратов, установке шин и прокладке			
СМП-01	проводов.	250 000 p.	18721932	

				_
	Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-			24 -15
	410 10000295Т - это современное			
	трехфазное оборудование для			
	деревообрабатывающего цеха или			
	мастерской. Агрегат оснащается мощным			
	двигателем и уверенно справляется с			
	высокими нагрузками. Удобная			
	регулировка положения столов облегчает			
	задачу оператора и экономит рабочее			
	время. Производительный станок снимает			
	до 1.5 мм верхнего слоя при строгании			
	заготовки по всей ширине, до 3 мм при			
	фуговании или до 3.5 мм при			
Фуговально-	рейсмусовании. В комплект поставки			
рейсмусовый	входит адаптер, который позволяет			
станок Jet JPT	подключать модель к внешней системе			
410	пылеудаления с диаметром шланга 100			
10000295T	или 127 мм.	252 000 p.	15278671	
	Toward V are very Foreign W/I			9 大江
	Токарный станок Белмаш WL-			a N
	550/1050EVSM S168A предназначен для			P
	профессионального точения			
	цилиндрических, конических, фасонных			
	поверхностей.			
	Данная модель отличается большим			
	диаметром обработки над станиной 560			
T	MM.			
Токарный	Станина, подручник и опоры изготовлены			
станок	из чугуна. Эта особенность принимает на			
Белмаш WL-	себя вибрации и не подвержена			
550/1050EVS M S168A	разрушению. Кроме этого конструкция	262 000 n	16326962	
INI 2TOOH	имеет высокую прочность и жесткость.	263 990 p.	10220302	

Ленточно-шлифовальный станок Fein 150 мм, двухскоростной GRIT GI 150 2H 79020500403 высокопроизводительный ленточно-шлифовальный станок, с возможностью модульного расширения, для промышленного и серийного производства, идеален для обработки легированных сталей.  Можно легко регулировать наклон ленты, атакже менять положение заготовки, чтобы сточить излишек под нужным утлом. Также станок расширяется дополнительными блоками.  79020500403 дополнительными голонами деревообрабатывающих точках и локальном мебельном производитель в домашних мастерских, на небольших деревообрабатывающих точках и локальном мебельном производстве. Высокая скорость движения пильного полотна, а также возможность ее выбора (\$80 м/мин или 900 м/мин) позволяют уверенно работать с материалами различной твердости. Допускается оснащение оборудования пильными полотнами, чъв ширина составляет 3-30 мм. Конструкция пилы дает возможность резать детали толициной до 406 мм и шириной до 457 мм. Отходы пиления быстро выводятся из рабочей зоны станка через специальные штуцеры. Материал рабочего стола - долговечный чугун. Тобразный паз предусматривает возможность установки дополнительного оборудования (в стандартный комплект поставки включается угловой упор с удобной градусной разметкой).					
агрегат с выходной мощностью 1500 Вт. Модель успешно эксплуатируется в домашних мастерских, на небольших деревообрабатывающих точках и локальном мебельном производстве. Высокая скорость движения пильного полотна, а также возможность ее выбора (580 м/мин или 900 м/мин) позволяют уверенно работать с материалами различной твердости. Допускается оснащение оборудования пильными полотнами, чья ширина составляет 3-30 мм. Конструкция пилы дает возможность резать детали толщиной до 406 мм и шириной до 457 мм. Отходы пиления быстро выводятся из рабочей зоны станка через специальные штуцеры. Материал рабочего стола - долговечный чугун. Т- образный паз предусматривает возможность установки дополнительного Ленточная пила JET поставки включается угловой упор с ЈУМВS-18-М удобной градусной разметкой).	шлифовальн ый станок Fein 150 мм, двухскоростн ой GRIT GI 150 2H	мм, двухскоростной GRIT GI 150 2H 79020500403 высокопроизводительный ленточно-шлифовальный станок, с возможностью модульного расширения, для промышленного и серийного производства, идеален для обработки легированных сталей.  Можно легко регулировать наклон ленты, а также менять положение заготовки, чтобы сточить излишек под нужным углом. Также станок расширяется	270 207 p.	20331442	
/   4 / DUNY	пила JET	агрегат с выходной мощностью 1500 Вт. Модель успешно эксплуатируется в домашних мастерских, на небольших деревообрабатывающих точках и локальном мебельном производстве. Высокая скорость движения пильного полотна, а также возможность ее выбора (580 м/мин или 900 м/мин) позволяют уверенно работать с материалами различной твердости. Допускается оснащение оборудования пильными полотнами, чья ширина составляет 3-30 мм. Конструкция пилы дает возможность резать детали толщиной до 406 мм и шириной до 457 мм. Отходы пиления быстро выводятся из рабочей зоны станка через специальные штуцеры. Материал рабочего стола - долговечный чугун. Тобразный паз предусматривает возможность установки дополнительного оборудования (в стандартный комплект поставки включается угловой упор с	287 000 p.	15623027	

	Фрезерный станок Sherline 5410A-CNC подойдет для выполнения сложной обработки деталей. Салазки, несущие стол, движутся по направляющим, типа «ласточкин хвост», при помощи ходового винта- по горизонтальным направлениям, а шпиндельная бабка в вертикальном направлении по направляющим стойки. Станок имеет прочное алюминиевое основание, длиной в 30 сантиметров, три рабочие оси с маховиками (диаметрами 51 мм для осей X и Y, 63 мм для оси Z), на которых лазером с высокой точностью			
Фрезерный станок Sherline 5410A-CNC	выгравированы меры. Подшипники шпинделя не нуждаются в обновлении смазочных жидкостей. Перед передачей станков на реализацию они проходят трехчасовой стресс-тест на фабрике Sherline.	298 485 p.	20207314	
	Фрезерный станок Sherline 2010A относится к бесконсольному типу. Стойка может быть наклонена в 4 направлениях (влево/вправо и назад/вперед) и повернута в направлении по часовой стрелке и против Имеет алюминиевое основание длиной в 35 сантиметров, три рабочие оси с маховиками, на которых лазером с высокой точностью выгравированы меры. Стол 70 мм х 330 мм с двумя Т-образными пазами Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола 229 мм Наибольшее продольное перемещение стола 220 мм			
Фрезерный станок Sherline 2010A	Наибольшее поперечное перемещение стола 178 мм Наибольшее вертикальное перемещение шпиндельной бабки137 мм	300 160 p.	20207440	

Модуль для шлифовки закруглений Fein GRIT GIR 99001007001	GRIT GIR 99001007001 подойдет при подгоночном шлифовании труб, профилей и листовых заготовок в серийном производстве. Для шлифования радиусов (диаметром 20–193,7 мм) на трубах и профилях. Контактные ролики поставляются по заказу для всех ходовых размеров. встроенный ограничитель глубины для серийного производства Возможность комбинирования с ленточношлифовальным станком GI 150 (2H) Установка величины угла возможна по желанию до 90°.	349 042 p.	20359450	
Инструмент для корончатого сверления по металлу до 65 мм Fein KBM 65 U 72704361000	Инструмент для корончатого сверления по металлу до 65 мм Fein KBM 65 U 72704361000 - высокопроизводительный и мощный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Universal с функцией реверса (правое/левое вращение), патроном для инструмента МКЗ, точной юстировкой и максимальной функциональностью для обеспечения гибкости при выполнении работ в мастерской.	367 393 p.	17170609	

				.ar
	Модуль для круглого шлифования Fein			7.34
	GRIT GIC 79021200443 представляет собой			T
	круглошлифовальный модуль для			
	обработки поверхностей труб диаметром			
	10-130 мм. Дополнительная			
	направляющая позволяет обрабатывать			
	трубы длиной до 6 м. Плавная			
	регулировка скорости подачи			
	производится от 0 до 2,0 м/мин. При			
	использовании смазочно-охлаждающего			
	модуля обеспечивается низкая			
	температура поверхности, отсутствие пыли			
	и длительный срок эксплуатации			
	шлифовальной ленты за счет мокрой			
Модуль для	шлифовки. Модуль позволяет быстро			
круглого	получать ровные поверхности на поручнях			
шлифования	и других металлических конструкциях.			
Fein GRIT GIC	Модель рекомендуется для серийного			
79021200443	производства.	410 470 p.	20359492	
	Комбинированный			P
	деревообрабатывающий станок PROMA			(0) 0
	ML353G 10 35300000 предназначен для			
	обработки заготовок на различных			
	предприятиях по производству мебели. На			
	данном станке можно производить такие			
	операции как строгание, рейсмусование,			
	распил, фрезерование и сверление. Ход			
Комбиниров	шпинделя составляет 90 мм. Система			
анный	пылеудаления поможет оператору			
	сохранить рабочее место в чистоте. Вал			
атывающий	для строгания оснащен тремя ножами, что			
станок	дает более качественную поверхность			
PROMA	после обработки. Станок отличается			
ML353G 10	простотой эксплуатации и долгим сроком			
35300000	службы.	430 118 p.	15278652	
3330000	OTYTOUI.	-30 тто р.	13270032	

	Сверлильно-фрезерная машина ВОЅ МАВ			23.
	1300 жестко фиксируется на			BA-
	металлических конструкциях при помощи			112
	встроенного в основание магнита. В			1
	качестве расходных материалов			
	применяются корончатые сверла			
	диаметром 12-130 мм и спиральные			
	сверла диаметром 1-45 мм.			
	Прочный корпус защищает узлы модели от			
	внешнего механического воздействия.			
	Защита от перегрева и перегрузки			
	способствует долгому сроку службы			
	оборудования. Подача охлаждающей			
	жидкости в зону реза снижает скорость			
	износа оснастки.			
	Мощный двигатель гарантирует			
Сверлильно-	эффективную и продолжительную работу			
фрезерная	модели под нагрузкой.			
машина BDS	Многофункциональный станок позволяет			
MAB 1300	нарезать резьбу до М42. Максимальный	444 000 p.	16320711	
	Сверлильно-фрезерная машина BDS MAB			
	825KTS жестко фиксируется на			
	металлических конструкциях при помощи			
	магнита. В качестве расходных			
	материалов применяются корончатые			
	сверла диаметром до 80 мм, спиральные			
	сверла диаметром до 31.75 мм и зенкеры			
	диаметром до 40 мм.			
	Прочный корпус защищает узлы модели от			
	внешнего механического воздействия.			
	Защита от перегрева и перегрузки			
	способствует долгому сроку службы			
	оборудования. Подача охлаждающей			
	жидкости в зону реза снижает скорость			
	износа оснастки.			
	Среди возможностей машины - сверление,			
	фрезерование и развертывание отверстий,			
	обработка сварочного шва, зенкование,			
Сверлильно-	нарезание резьбы до М30. Есть			
фрезерная	возможность продольного и поперечного			
машина BDS	смещения режущего узла на 120 мм и 110	450.000	10000=0	
MAB 825KTS	мм соответственно.	452 000 p.	16320709	

	SHD-40PF Pro GB40 представляет собой			
	прочную устойчивую конструкцию для			(40)1
				-
	нарезания резьбы, сверления или			_
	чистовой обработки углублений в			
	металле.			
	Модель выполнена из чугуна, что является			
	гарантией долговечности.			
	Дополнительные данные:			
	Макс. диаметр резьбонарезания - М24.			
	Автоматическая подача пиноли - 0,10/0,20			
Сверлильны	мм/об.			
й	Тип включения автоподачи -			
редукторный	механический.			
станок Stalex	Диаметр колонны - Ø150 мм.			
SHD-40PF Pro	Перемещение стола - 720 мм.			
GB40	Наклон стола - ±45 градусов.	472 500 p.	15846137	
	Станок Hohman SG2C-75 S-0023			
	представляет собой урезанную версию			
	станка SG2-75. Данная модель			
	спроектирована для работы с			
	бесконечными шлифовальными лентами			
	длинной 1830х75 мм. Основным			
	назначением данной модели является			
	шлифовка и полировка круглых труб			
	диаметром от 10 до 76 мм.			
	В данной комплектации станок оснащен			
	модулем для бесцентрового шлифования			
	труб и контактным колесом 250х75 мм.			
	Регулировка скорости протяжки заготовки			
	осуществляется изменением угла наклона			
	колеса на модуле бесцентрового			
	шлифования.			
	также станок оснащен преобразователем			
	частоты с потенциометром, что позволяет			
Станок	регулировать скорость движения ленты от			
Hohman	5 до 30 м/с.			
SG2C-75 S-	Для профессионального мокрого			
0023	шлифования возможно доукомплектовать	474 000 p.	22868709	
3323	Z 4 C Sally III S C Sillo Milo Ho y No Mily le M Tobal D	17 <del>4</del> 000 p.	22000703	

Радиально- сверлильный станок PROMA RV- 32V	Радиально-сверлильный станок PROMA RV-32V 39000500 представляет собой мощный инструмент для выполнения точных работ. Горизонтальное перемещение шпиндельной головки 650 мм дает возможность получать серии отверстий без перестановки детали. Многочисленные ребра жесткости обеспечивают эффективное охлаждение двигателей. Шесть скоростей вращения способствуют выполнению операций с необходимой интенсивностью. Поворот сверлильного узла вокруг колонны на 360 градусов позволяет обрабатывать			
39000500	габаритные заготовки из стали и чугуна.	528 025 p.	15614406	
Магнитный сверлильный станок EUROBOOR ECO.200	магнитный сверлильный станок EUROBOOR ECO.200 способен производить отверстия диаметром до 200 мм. Благодаря большому свободному ходу аппарат подходит для работы с длинными кольцевыми фрезами и спиральными сверлами. Ёмкость для смазочноохлаждающей жидкости встроена в станину. Модель оснащена двухскоростной коробкой передач, что позволяет настраивать станок на оптимальный режим работы с различными заготовками.	544 000 p.	16421548	
Тяжелый сверлильный станок Jet GHD-50PF 50000438T	Тяжелый сверлильный станок Jet GHD-50PF 50000438T — это оборудование для профессионалов. Массивная конструкция предназначена для высоких нагрузок и больших заготовок.Станок также применим для фрезерования и резьбонарезания. В основание встроена система подвода СОЖ, которая охлаждает обрабатываемую заготовку, чтобы на ней не было потемнений и сколов. Работает от 380B.	650 000 p.	13641262	

	Сверлильный редукторный станок Stalex			4
	SHD-50PF Pro GB50 представляет собой			7
	прочную устойчивую конструкцию из			7
	чугуна для нарезания резьбы, сверления			
	или чистовой обработки углублений в			
	металле.			
	Модель оснащена системой СОЖ, которая			
	позволяет минимизировать нагрев			
	оснастки. тем самым продлить срок ее			
	службы.			
	Дополнительные данные:			
	Макс. диаметр резьбонарезания - М33.			
	Автоматическая подача пиноли -			
Сверлильны	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об.			
й	Тип включения автоподачи -			
редукторный	механический.			
станок Stalex	Диаметр колонны - Ø180 мм.			
SHD-50PF Pro	Перемещение стола - 720/650мм (авто).			
GB50	Наклон стола - ±45 градусов.	712 500 p.	15846138	

	вырезной станок ООО АлеКо DK7720O			虚信
	предназначен для обработки различных			The state of the s
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
	тока, поэтому при возникновении			
	нештатной ситуации происходит			
Электроэроз	мгновенная остановка.			
ионный	Также можно воспользоваться кнопкой			
проволочно-	аварийного отключения двигателя. Это			
вырезной	безопасно и не приведет к его поломке.			
станок ООО	Система способна:			
АлеКо	контролировать скорость резки			
DK7720O	отображать положение проволоки при	862 500 p.	17197339	

				120 020
	вырезной станок ООО АлеКо DK7725O			基件
	предназначен для обработки различных			A IS
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
	тока, поэтому при возникновении			
	нештатной ситуации происходит			
Электроэроз	мгновенная остановка.			
ионный	Автоматический контроль скорости резки			
проволочно-	и отображение положения проволоки			
вырезной	существенно упрощает работу с любыми			
станок ООО	изделиями. Также это позволяет			
АлеКо	контролировать процесс обработки и			
DK7725O	следить за качеством работы.	964 800 p.	17197285	

	V 000 A W DW=====			1 - 45
	вырезной станок ООО АлеКо DK7725М			15
	предназначен для обработки различных			
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
	тока, поэтому при возникновении			
	нештатной ситуации происходит			
Электроэроз	мгновенная остановка.			
ионный	Наличие централизованной системы			
проволочно-				
вырезной	работоспособностью станка.			
станок ООО	Молибденовая проволока имеет высокую			
АлеКо	прочность и режущую способность, что			
DK7725M	позволяет резать листовой металл без	1 080 000 p.	17197333	

	вырезной станок ООО АлеКо DK7735O			虚信
	предназначен для обработки различных			A STATE OF THE PARTY OF THE PAR
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
	тока, поэтому при возникновении			
	нештатной ситуации происходит			
Электроэроз	мгновенная остановка.			
ионный	Благодаря дополнительной кнопке			
проволочно-	аварийной остановки можно			
вырезной	самостоятельно остановить двигатель без			
станок ООО	повреждений. Это не приводит к обрыву			
АлеКо	проволоки за счет использования системы			
DK77350	положения контроля.	1 087 500 p.	17197243	

				100 100
	вырезной станок ООО АлеКо DK7735M			上
	предназначен для обработки различных			18
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Основной рабочий материал -			
АлеКо	молибденовая проволока. Она имеет			
DK7735M	высокую прочность и устойчива к нагреву.	1 209 000 p.	17197351	

	вырезной станок ООО АлеКо DK7745О			虚信
	предназначен для обработки различных			A IS
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Модель работает со стандартной			
АлеКо	молибденовой проволокой. Это			
DK77450	обеспечивает чистоту реза - до 0.015 мм	1 222 500 p.	17197345	

	вырезной станок ООО АлеКо DK7745M			上
	предназначен для обработки различных			A STATE OF THE PARTY OF THE PAR
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Многопроходной станок отличается от			
АлеКо	однопроходного лучшей чистотой при			
DK7745M	большей производительности.	1 349 400 p.	17197267	

		1		100
	вырезной станок ООО АлеКо DK7750O			
	предназначен для обработки различных			1000
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	При необходимости станок в базовой			
АлеКо	комплектации можно дополнительно			
DK7750O	оснастить прецизионными фильерами,	1 421 250 p.	17276832	

				1 15
	вырезной станок ООО АлеКо DK7750М			1
	предназначен для обработки различных			4 18
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Модель многопроходного типа			
АлеКо	обеспечивает более чистый шов:			
DK7750M		1 556 100 p.	17276838	

	D7130 (встроенный фильтр и шкаф управления) D7130 предназначен для изготовления вырубных, ковочных, обрезных штампов, а также пресс-форм, различных инструментов из токопроводящих материалов разной твердости.			
	Наличие системы ЧПУ отвечает за выполнение рабочего цикла станка и ход операций по обработки материала, который происходит автоматически в режиме реального времени. Система			
Электроэроз ионный	управляет межэлектродным промежутком (МЭП), подбирает режимы работы и			
прошивной	вносит изменения (по необходимости),			
станок ООО	чтобы износ электрод-инструмента был			
АлеКо D7130	минимальным, а производительность –			
(встроенный	максимальной без ущерба для качества			
фильтр и шкаф	обрабатываемой поверхности.			
управления) D7130	Дополнительные характеристики:	1 564 720 p.	18425533	

	Электроэрозионный прошивной станок			
	(встроенный фильтр) ZNC350			
	предназначен для изготовления			
	вырубных, ковочных, обрезных штампов, а			
	также пресс-форм, различных			
	инструментов из токопроводящих			
	материалов разной твердости.			
	Наличие системы ЧПУ отвечает за			
	выполнение рабочего цикла станка и ход			
	операций по обработки материала,			
	который происходит автоматически в			
	режиме реального времени. Система			
Электроэроз	управляет межэлектродным промежутком			
ионный	(МЭП), подбирает режимы работы и			
прошивной	вносит изменения (по необходимости),			
станок	чтобы износ электрод-инструмента был			
(встроенный	минимальным, а производительность –			
фильтр)	максимальной без ущерба для качества			
ZNC350	обрабатываемой поверхности.	1 690 880 p.	18426031	

	вырезной станок ООО АлеКо DK77630			4:1
	предназначен для обработки различных			1
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	лата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Конструкция станка включает в себя			
АлеКо	колонну с компьютером и блоком			
DK7763O	управления. Рабочее место собрано	1 786 500 p.	17276844	

	Электроэрозионный прошивной станок ZNC450 предназначен для изготовления вырубных, ковочных, обрезных штампов, а также пресс-форм, различных инструментов из токопроводящих материалов разной твердости.			
	Наличие системы ЧПУ отвечает за			
	выполнение рабочего цикла станка и ход			
	операций по обработки материала,			
	который происходит автоматически в			
	режиме реального времени. Система			
	управляет межэлектродным промежутком			
	(МЭП), подбирает режимы работы и			
Электроэроз	вносит изменения (по необходимости),			
ионный	чтобы износ электрод-инструмента был			
прошивной	минимальным, а производительность –			
станок	максимальной без ущерба для качества			
ZNC450	обрабатываемой поверхности.	1 842 320 p.	18426175	

	вырезной станок ООО АлеКо DK7763М			. Jen 🖪
	предназначен для обработки различных			
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Молибденовая проволока имеет			
АлеКо	небольшую толщину. Это снижает расход			
DK7763M	электроэнергии на ее нагрев.	2 102 100 p.	17276850	

	Электроэрозионный прошивной станок ZNC540 предназначен для изготовления вырубных, ковочных, обрезных штампов, а также пресс-форм, различных инструментов из токопроводящих материалов разной твердости.			
Электроэроз	Наличие системы ЧПУ отвечает за выполнение рабочего цикла станка и ход операций по обработки материала, который происходит автоматически в режиме реального времени. Система управляет межэлектродным промежутком (МЭП), подбирает режимы работы и вносит изменения (по необходимости),			
ионный прошивной станок	чтобы износ электрод-инструмента был минимальным, а производительность — максимальной без ущерба для качества			
ZNC540	обрабатываемой поверхности.	2 135 609 p.	18425797	

				1 - 4-
	вырезной станок ООО АлеКо DK77800			15
	предназначен для обработки различных			
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Регулировка скорости в процессе			
АлеКо	обработки экономит электроэнергию и			
DK7780O	позволяет лучше проходить более тонкие	2 310 000 p.	17197249	

	вырезной станок ООО АлеКо DK7780M			虚值
	предназначен для обработки различных			1
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Дополнительно на станок можно			
АлеКо	установить сервопривод для лучшего			
DK7780M	управления деталью и процессом ее	2 605 250 p.	17246028	

	вырезной станок ООО АлеКо DK771000			虚
	предназначен для обработки различных			A IS
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Для удобства и более быстрой установки			
АлеКо	детали в нужном положении установлены			
DK771000	оптические линейки. Это позволяет	2 737 500 p.	17276862	

				0.45
	вырезной станок ООО АлеКо DK77100М			
	предназначен для обработки различных			
	металлов. Метод обработки позволяет			
	создавать инструмент, штампы и пресс			
	формы из токопроводящих материалов.			
	Встроенный блок ЧПУ базируется на			
	основе ПК в промышленном исполнении.			
	Используется система AutoCut WEDM.			
	Плата для контроля движения по 4 осям			
	упрощает перемещение проволоки и			
	значительно снижает нагрузку на			
	процессор в сравнении с трехосевыми			
	моделями.			
	В процессе обработки AutoCut WEDM			
	обеспечивает полный контроль за			
	скоростью мотора, а также параметрами			
Электроэроз	тока, поэтому при возникновении			
ионный	нештатной ситуации происходит			
проволочно-	мгновенная остановка.			
вырезной				
станок ООО	Можно дополнительно установить:			
АлеКо	·			
DK77100M		3 081 000 p.	17276994	
	Деревообрабатывающии станок Штурм			The same
	WM1924 мощностью 2400 Вт		•	
	профессиональной серии, способен			H.
	выполнить множество различных			
	операций с деревом, таких как: сверление,			
Деревообраб	пиление, фрезерование, строгание,			
атывающий	рейсмус, работая до 6 часов в день.			
станок Sturm	Агрегат обладает внушительным весом,			
WM1924	благодаря чему является устойчивым и	146 150 p.	13675659	

Строгальный фуговально- рейсмусовый станок Holzstar ADH 260 5903260	Строгальный фуговально-рейсмусовый станок Holzstar ADH 260 5903260 представляет собой простую и удобную модель для строгания древесины в условиях небольшой мастерской. Гладкий жесткий стол из литого под давление алюминия обеспечивает легкое скольжение заготовок и при этом мало подвержен случайным повреждениям.  В основании станины предусматривается 4 колеса для простой транспортировки оборудования по рабочей площадке. Совмещение 2 функций (строгание и строгание в размер) обеспечивает экономию пространства мастерской.	149 625 p.	18316759	
ьный станок	Ленточнопильный станок Белмаш WBS-465/380 S138A оснащен всем необходимым для быстрого и точного распиливания заготовок из любых материалов. В зависимости от типа установленного полотна можно работать с металлическими или деревянными заготовками. Настройка скорости пиления также допускает выбор оптимального метода работы.  Конструкция станка включает в себя чугунные и стальные компоненты - эти элементы подвергаются различным нагрузкам. Упоры изготовлены из алюминия для снижения общей массы без потерь запаса прочности. Подвижные узлы надежно защищены от разрушения, что позволяет эффективно работать с различными материалами.	149 990 p.	16327027	

	BELMASH WBS-465 S137A служит для работ			
	с различными типами древесины,			
	фанерой, ДВП, МДФ и ДСП.			-
	Агрегат применяется для выполнения			
	таких операций, как пакетная резка,			
	угловая резка, продольная и поперечная			
	резка, обработка детали по заданной			
	длине и резка по кривой.			
Ленточнопил	длине и резка по кривои.			
ьный станок	Рабочий стол изготовлен из устойчивого к			
	·			
Белмаш	износу чугуна. Модель оснащена			
BELMASH	дополнительным расширителем для стола			
WBS-465	из стали размером 100х480 мм.	1.40.000	16215504	
S137A	τνιαττιντιτισία στατιοίς χρία κοροιττάτοι ο	149 990 p.	16215504	0
	сверления Есо (до 50 мм) Fein KBE 50-2			Ω
	72705160000 представляет собой			Viet.
	оборудование небольшого размера и			_
	веса. У этой модели две скорости на			
	холостом ходу - 330 и 650 (под нагрузкой			
	260 и 520) оборотов в минуту. Станок			
	предназначен для проведения работ на			
	стройплодащке.			
Магнитный				
станок для				
	Зажим для корончатого сверла - 3/4 in			
· ·	Weldon.			
	Кабель со штекером - 3 м.			
	·			
1	·			
		150 650 p.	15873622	
	Ленточная пила по дереву Proma PP-500			-
	25601500 имеет большой стол, упор для			
	пиления под углом и направляющую для			
	точности распилки. Электродвигатель			
	станка работает от трехфазной сети.			
	Мощности станка позволяют пилить не			
	·			
Ленточная	только деревянные изделия, но и изделия			
Ленточная пила по	·			
	только деревянные изделия, но и изделия			
пила по дереву	только деревянные изделия, но и изделия из пластика, а также сплавов цветных			
Магнитный станок для корончатого сверления Есо (до 50 мм) Fein KBE 50-2 72705160000	Зажим для корончатого сверла - 3/4 in Weldon. Кабель со штекером - 3 м. Номинальная потребляемая мощность - 1100 Вт. Эффективная мощность - 650 Вт. Ленточная пила по дереву Proma PP-500 25601500 имеет большой стол, упор для пиления под углом и направляющую для точности распилки. Электродвигатель станка работает от трехфазной сети.	150 650 p.	15873622	

	DELLA COLLEG			
	подвижным столом BELMASH TS-			1
	250ST1600 S196A предназначен для		l	
	пиления древесины и придания ей			
	необходимых форм и размеров (цельного			
	дерева, фанеры, ДВП, МДФ, ДСП, ОСП и			
	т.п.).			
	D			
	Выполняет следующие виды обработки:			
	распиловку вдоль и поперек волокон;			
	распиловку вдоль и поперек волокон с			
	наклоном режущего инструмента;			
	распиловку вдоль и поперек волокон под			
	углом с помощью углового упора;			
	распиловку листовых материалов с			
	помощью подвижного стола и стола			
Круглопильн	поперечного реза;			
ый станок	отбор четверти.			
Белмаш с				
подвижным				
столом	Станок оснащен основным чугунным			
BELMASH TS-	столом, двумя дополнительными			
250ST1600	секциями из листовой стали, подвижным			
S196A	столом из алюминиевого профиля и	151 990 p.	20453764	
	TOO EEC /TA TOO BUONNING THE COORDONA			A
	ECO.55S+/ТА предназначен для сверления отверстий диаметром до 55 мм.,			1
	зенкования и нарезания резьбы до М20.			133
	Станок имеет функцию автоматического			
	сверления кольцевыми сверлами.			
	Электромагнит с увеличенной прижимной			
	силой обеспечивает надежную установку			
	конструкции в необходимом положении.			
	Для более точного и эффективного			
Магнитный	сверления скорость можно настроить для			
сверлильный				
станок	помощью электронной регулировки.			
Euroboor				
ECO.55S+/TA	Станок Euroboor ECO.55S+/TA оснащент	152 000 p.	16511046	

	Фрезерный станок Энкор Корвет-86 90860 служит для вырезки пазов, шпунтовки, шлицевания, строгания торцов, получения криволинейных поверхностей. Для получения фигурных поверхностей обработка проходит в несколько этапов, с использованием разных видов фрез. Наклоняемый шпиндель позволяет			
	выполнять декоративные пропилы. Три скорости вращения шпинделя			
	обеспечивают возможность выбора			
	оптимального режима обработки			
	,			
	Мощный асинхронный двигатель не требует регулярного обслуживания.	152 950 p.	15456162	
	Ленточно-шлифовальный станок Fein 100	132 330 p.	13.30102	2.7
	мм GRIT GI 100 79022300403 предназначен			CH SI
	для обработки небольших заготовок.			
Ленточно-	Модель подходит для использования в			
шлифовальн	монтажных или ремонтных мастерских.			
	Станок оснащен мощным трехфазным			
	электродвигателем. Прозрачный экран			
	защищает от вылета искр и стружки, не			
79022300403	закрывая обзор оператору.	155 659 p.	16178150	
	ECO.80S+ используют для зенкования, сверления отверстий диаметром до 80 мм корончатым и спиральным сверлом. Рукояти для плавного опускания шпинделя обладают пластиковыми наконечниками и обеспечивают удобный хват.			
	Электромагнит с увеличенной прижимной			
	силой осуществляет надежное крепление			
	к металлической поверхности.			
	Четырехскоростной редуктор расположен			
	в масляной ванне. Гироскопический			
	датчик останавливает мотор при			
станок	нежелательном перемещении станка.			
	Прямой шпиндель оснащен			
ECO.80S+	интегрированной системой подачи СОЖ	156 000 p.		

	EUROBOOR ECO.100S+/Т используется для получения отверстий диаметром до 100 мм, зенкования, а также нарезания			
	резьбы до M30, благодаря наличию функции реверса.			
	Возможность электронной регулировки скорости сверления обеспечивает точную			
	настройку режимов работы с различными материалами и фрезами.			
Магнитный	Двигатель аппарата оснащен редуктором с масляной ванной, что гарантирует			
сверлильный				
станок	элементов и способствует увеличению			
EUROBOOR	срока исправной службы станка.			
ECO.100S+/T	opena nempasnen enymesi erannar	156 000 p.	16421937	
	455SB оснащается поворотным механизмом, благодаря которому			
	сверлильный узел смещается			U.A. AD
	относительно основания на 20 градусов			
	влево и вправо, а также выносится вперед			
	на 15 мм.			
	Машина жестко фиксируется на			
	металлических конструкциях при помощи			
	встроенного в основание магнита. В			
	качестве расходных материалов			
Сверлильно-	применяются корончатые сверла			
фрезерная	диаметром до 40 мм и спиральные сверла			
машина BDS	диаметром до 18 мм.			
MAB 455SB		116 640 p.	16320716	

	Верстак NORGAU 2000x750x859, 5 ящиков			L
	101009003 можно установить в			
	мастерскую, гараж или в			
	производственный цех. Модель			
	поставляется в уже собранном виде - не			
	нужно тратить время на сборку			
	конструктора - можно сразу приступать к			
	работе.			
	Ящики расположены в правой тумбе -			
	предельная нагрузка на каждый			
	составляет 68 кг. Максимально выдвинуть			
	их можно на 95% общей длины.			
Верстак	Внутренние размеры: 500х520 мм. Для			
NORGAU	безопасности встроены 3 цилиндрических			
2000x750x85	замка, которые исключают			
9, 5 ящиков	несанкционированный доступ к			
101009003	отделениям. Цвет верстака RAL7035/5012.	162 272 p.	15904401	
	Рабочее место Верстакофф MECHANIC			
	№204 114111 предназначается для			-
	мебелирования слесарной мастерской,			
	автосервиса, производственного цеха. В			
	комплект поставки входит козырек с			
	лампой освещения, что дает возможность			
	выполнять технические операции в			
	помещениях с дефицитом света. Полка-			
Рабочее	стенка служит для временного			
место	размещения инструмента, материалов и			
Верстакофф	оснастки. Столешница отличается			
MECHANIC	износостойкостью благодаря обшивке из			
Nº204 114111	стального листа толщиной 6 мм.	162 880 p.	15690390	

	Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-			-
	260 10000289T - это компактный			1
	многофункциональный агрегат с			- 1
	уникальной конструкцией рабочего стола,			
	который легко фиксируется в двух			
	положениях в зависимости от текущей			
	задачи. Фуговальные столы выполнены из			
	прочного чугуна и отличаются прочностью			
	и износоустойчивостью. Асинхронный			
	двигатель работает без сбоев и перегрева,			
	что обеспечивает высокую			
Фуговально-	производительность станка.			
рейсмусовый	Максимальная глубина рейсмусования			
станок Jet JPT	составляет 3.5 мм за один проход (по всей			
260	ширине - 1.5 мм). Заготовка подается			
10000289T	автоматически со скоростью 5.5 м/мин.	165 600 p.	13496081	
	Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-			-
	260 10000289М - это универсальное			18"
	решение для небольших производств, где			
	каждый квадратный метр используется			
	максимально эффективно. Рабочий стола			
	фиксируется в двух положениях в			
	зависимости от текущей задачи.			
	Прочность и надежность данного агрегата			
	обеспечивается массивностью чугунных			
	составляющих. Агрегат работает от сети			
Фуговально-	220 В. Выходная мощность модели			
рейсмусовый	составляет 1700 Вт. Длина рейсмусового			
	стола - 540 мм. Высота строгания задается			
260	при помощи специального вращающегося			
10000289M	маховика.	165 600 p.	37841	

	Сверлильно-фрезерная машина BDS MAB 485SB отличается от аналогов подвижностью конструкции: магнитное основание поворачивается на 20 градусов относительно вертикальной плоскости и двигается в горизонтальной плоскости.  Машина жестко фиксируется на металлических конструкциях при помощи встроенного в основание магнита. В качестве расходных материалов применяются корончатые сверла диаметром до 40 мм и спиральные сверла диаметром до 18 мм. Есть возможность нарезания резьбы до M16.			
Сверлильно- фрезерная машина BDS MAB 485SB	Прочный корпус защищает узлы модели от внешнего механического воздействия. Защита от перегрева и перегрузки способствует долгому сроку службы оборудования. Подача охлаждающей предизионный вертикально сверлильный	139 277 p.	16320708	
	станок настольный Optimum OPTIdrill DX13V 3020150 с бесступенчатым регулированием скорости вращения.			
1	Передача крутящего момента с минимальными потерями через алюминиевые шкивы; Цифровой индикатор скорости вращения встроен в передней панели корпуса, регулировка скорости производится потенциометром; Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка. Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках; Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную			
DX13V 3020150	комплектацию; Гарантированное радиальное биение	171 132 p.	23009367	

Фрезерный станок Proma TFS-90/30	Фрезерный станок Proma TFS-90/30 25009030 используется в деревообрабатывающих мастерских или в столярном производстве для изготовления фасонных деталей. Шпиндель с возможностью вертикального перемещения позволяет обрабатывать заготовки различной толщины. Совместная работа с пылесосом экономит			PHE
25009030	время при уборке рабочей зоны.	172 956 p.	13748	
,	Инструмент для корончатого сверления по металлу до 50 мм Fein KBM 50 Q 72704161000 - легкий и мощный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Universal с функцией реверса (правое/левое вращение) и максимальной функциональностью для гибкой работы в мастерской и на стройплощадке.	174 607 p.	17170621	

				end
	Power SABRE-350 67000 предназначена			
	для прямолинейного, фигурного и			
	углового распила заготовок из древесины			-
	шириной до 345 мм. Модель находит			
	применение на мебельных фабриках, в			
	промышленности и частных мастерских.			
	На прочной раме станка установлены			
	чугунные шкивы. Натяжение пильного			
	полотна производят с помощью маховика.			
	Визуальный контроль осуществляется			
	через специальное смотровое окно.			
	Столешница легко регулируется для			
	распила заготовок под углом от 0º до 45º.			
	Параллельный упор с двусторонней			
	фиксацией выполнен в виде плоской			
	широкой панели (входит в комплект). Его			
	можно поставить вертикально (для тонких			
	и высоких заготовок) или плашмя,			
Вертикальна	зафиксировав эксцентриковым зажимом.			
я ленточная				
пила Record	Цилиндрический штифтовой упор			
Power SABRE-	используют при пилении криволинейной			
350 67000	заготовки с одинаковым отступом от края.	174 930 p.	16013112	

	Токарныи станок ьелмаш WL-			
	400/600EVSM S171A создан с			90
	использованием стальных и чугунных			-
	деталей. Благодаря этому конструкция			
	имеет высокую прочность и жесткость.			
	, . Подвижные элементы прошли			
	дополнительную прецизионную			
	обработку и полировку.			
	, , ,			
	Станина, подручник и опоры изготовлены			
	из чугуна. Эта особенность принимает на			
	себя вибрации и не подвержена			
	разрушению. Встроенная электроника			
	существенно упрощает процесс обработки			
	деталей. Электронный дисплей			
Токарный	показывает точное количество оборотов.			
станок				
Белмаш WL-	Возможность секторного перемещения			
400/600EVSM	значительно облегчает обработку за счет			
S171A	меньшего угла контакта с инструментом.	178 990 p.	16327001	
	Магнитный электрический сверлильный			1
	станок Rotabroach ELEMENT 40 PM для			-47
	сверления труб КБ011122 используется на			
	промышленных и строительных			
	площадках для получения отверстий			
	диаметром до 40 мм в металлических			
Магнитный	заготовках.			
электрически				
й	Модель питается от однофазной сети и			
сверлильный	отличается высокой			
станок	производительностью. Мощный магнит			
Rotabroach	обеспечивает надежное крепление			
ELEMENT 40	устройства к поверхностям в необходимом			
РМ для	положении.			
сверления				
труб	На станке установлен постоянный магнит			
КБ011122	усилием 5000 H.	179 000 p.	23561295	

	1.7 D106A представляет собой мощное			Ì
	оборудование для удаления древесных опилок и пыли.			
	опилок и пыли.			
	Двухступенчатая система очистки			
Вытяжная	обеспечивает высокую			
установка	производительность. Также у данной			
циклон	модели предусмотрен раздельный сбор			
Белмаш	отходов. В мешок бункера попадают			
CTDC-1.7	крупные частицы, а мелкие - в			
D106A	пылесборник под фильтр-катриджем.	180 990 p.	16381070	
	мм, однофазный, GRIT GI 100 EF			<b>=</b>
	79022300232 применяется для обработки			
	заготовок из металла небольших			
	размеров.			
_	Аппарат отличается компактными			
Ленточно-	габаритами и подойдет для			
шлифовальн	использования в передвижных ремонтных			
ый станок	мастерских.			
Fein 100 mm,	Howard was sorned sounds woulder			
однофазный, GRIT GI 100	Номинальная потребляемая мощность станка составляет 1100 Вт, что			
EF EF	обеспечивает высокую			
79022300232	·	182 507 p.	16215766	
73022300232	модуль для шлифовки закруглении Fein	102 307 p.	10213700	-
	GRIT GXR 99001001001 необходим при			
	подгоночном шлифовании труб, профилей			重
	и листовых заготовок.			
	Для шлифования радиусов (диаметром 16–90 мм) на трубах и профилях.			
	Контактные ролики поставляются по			
	заказу для всех ходовых размеров.			
	Ограничитель длины для серийного			
	производства по заказу. встроенный			
Модуль для	ограничитель глубины. Возможность			
шлифовки	комбинирования с ленточно-			
закруглений	шлифовальным станком GX 75 (2H).			
	Установка величины угла возможна по			
	желанию до 90°.	182 874 p.	20334850	

	DELAASUUT 2 240/225 5470			-
	BELMASH JT-2 310/225 S178A			
	предназначен для фугования и			
	рейсмусования. Оборудование совмещает			
	в себе все операции для калибровки			
	доски. Конструкцией станка			
	предусмотрено использование массивных			
	чугунных деталей, что обеспечивает			
	прочность, устойчивость и работу без			
	вибраций.			
	При рейсмусовании верхний модуль			
	целиком поднимается и не мешает ни			
	работе, ни стружкоудалению. Станок			
	оснащен удобным эксцентриковым			
	механизмом регулировки положения			
	столов, подающего и принимающего.			
	Входящий в базовое оснащение вал helical			
	снабжен твердосплавными режущими			
Фуговально-	вставками. Вал обладает высокой			
рейсмусовый	надежностью и не требует регулировки. За			
станок	счет последовательного входа ножей в			
Белмаш	заготовку вал работает тише и с меньшими			
BELMASH JT-	вибрациями. Частота вращения в 5500			
2 310/225	об/мин способствует чистому резу. Для			
S178A	строгания по торцу или под углом от 90 до	189 990 p.	20453632	
	Фуговально-реисмусовый станок белмаш			
	BELMASH JT-2 310/225-380 S180A			4
	предназначен для фугования и			-
	рейсмусования. Оборудование совмещает			
	в себе все операции для калибровки			
	доски. Конструкцией станка			
	предусмотрено использование массивных			
	чугунных деталей, что обеспечивает			
	прочность, устойчивость и работу без			
Фуговально-	вибраций.			
рейсмусовый				
станок	При рейсмусовании верхний модуль			
Белмаш	целиком поднимается и не мешает ни			
BELMASH JT-	работе, ни стружкоудалению. Станок			
2 310/225-	оснащен удобным эксцентриковым	100.000	20452442	
380 S180A	механизмом регулировки положения	189 990 p.	20453410	

	Магнитный сверлильный станок			
	Rotabroach ELEMENT 50 LP низкий профиль			
	КБ003011 служит для получения отверстий			
	диаметром и глубиной до 50 мм в			
	заготовках из черных металлов.			
	Инструмент используется в			
	профессиональной сфере, в строительстве,			
	на производствах, в нефтехимической			
	промышленности, на железной дороге.			
	Магнитное основание обеспечивает			
Магнитный	повышенную точность сверления и			
электрически	устойчивость оборудования во время			
й	работы.			
сверлильный				
станок	Модель снабжена функцией CutSmart,			
Rotabroach	которая представляет собой визуальный			
ELEMENT 50	индикатор степени давления на сверло.			
LP низкий	Контроль силы давления поможет			
профиль	предотвратить перегрузку и поломку, а так			
КБ003011	же уменьшить износ станка.	190 000 p.	15969108	_
				<u>.</u>
	Магнитный электрический сверлильный			
	станок Rotabroach ELEMENT 75 КБ008991			
	служит на промышленных и строительных			
Магнитный	площадках для получения отверстий			
электрически	диаметром до 75 мм в металлических			
й	заготовках. Мощный магнит гарантирует			
сверлильный	надежность крепления устройства к			
станок	поверхностям в необходимом положении.			
Rotabroach	Функция реверса позволяет оснастке			
ELEMENT 75	вращаться по часовой и против часовой			
КБ008991	стрелки.	190 000 p.	15728749	

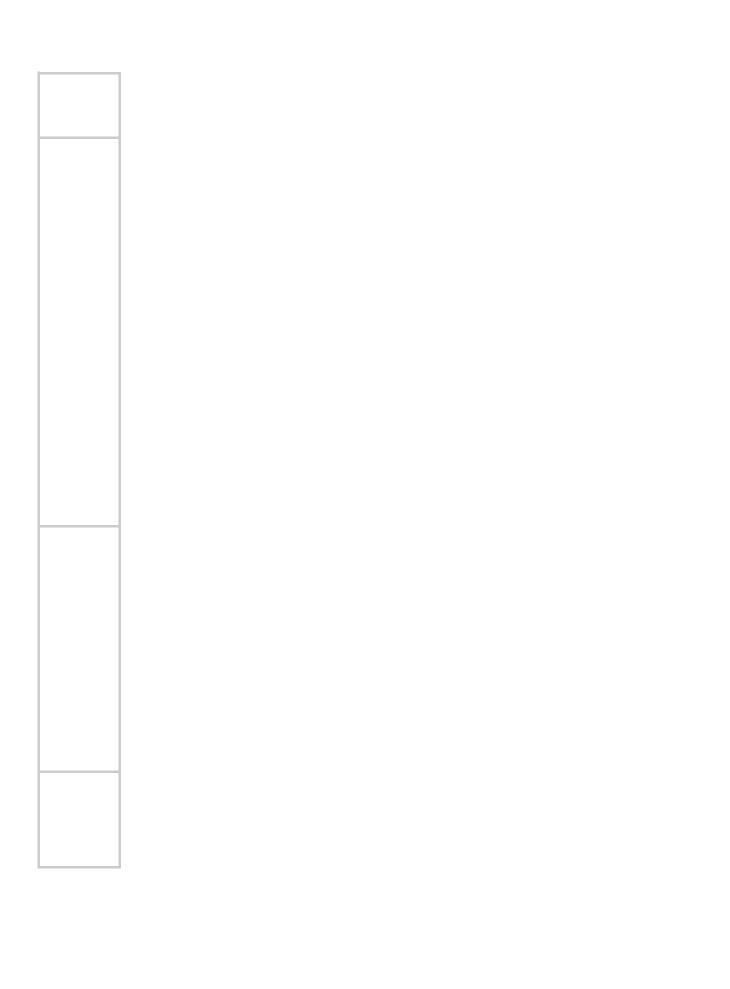
	верстак моколо 1 дверь, 8 ящиков			
	101009004 является удобной рабочей			
	зоной.			
	Для оптимальной организации рабочего			
	пространства возможна установка			
	крепежных инструментов с любой			
Верстак	стороны столешницы.			
NORGAU 1				
дверь, 8	Выдвижные ящики на роликовых			
ящиков	направляющих обеспечивают легкий ход			
101009004	даже при нагрузке в 68 кг.	197 180 p.	15904400	
	Mariumi			. 5
	Магнитный электрический сверлильный			
	станок Rotabroach ELEMENT 50 auto			<b>2</b> 2
	КБ011123 служит на промышленных и			
	строительных площадках для получения			
	отверстий диаметром до 50 мм в металлических заготовках. В качестве			
	оснастки используются как спиральные,			
	так и корончатые сверла. Мощный магнит			
	позволяет устанавливать модель в любом			
	удобном для работы положении.			
Магнитный	Компактные габариты и небольшой вес			
	обеспечивают легкость транспортировки и			
электрически й	хранения.			
1.7	С помощью сверлильного станка Element			
станок	50 auto сверление происходит			
Rotabroach	автоматически.			
ELEMENT 50	abiomainieckm.			
auto	Для включения сверления необходимо			
КБ011123	отжать ручки от себя.	199 000 p.	23561301	

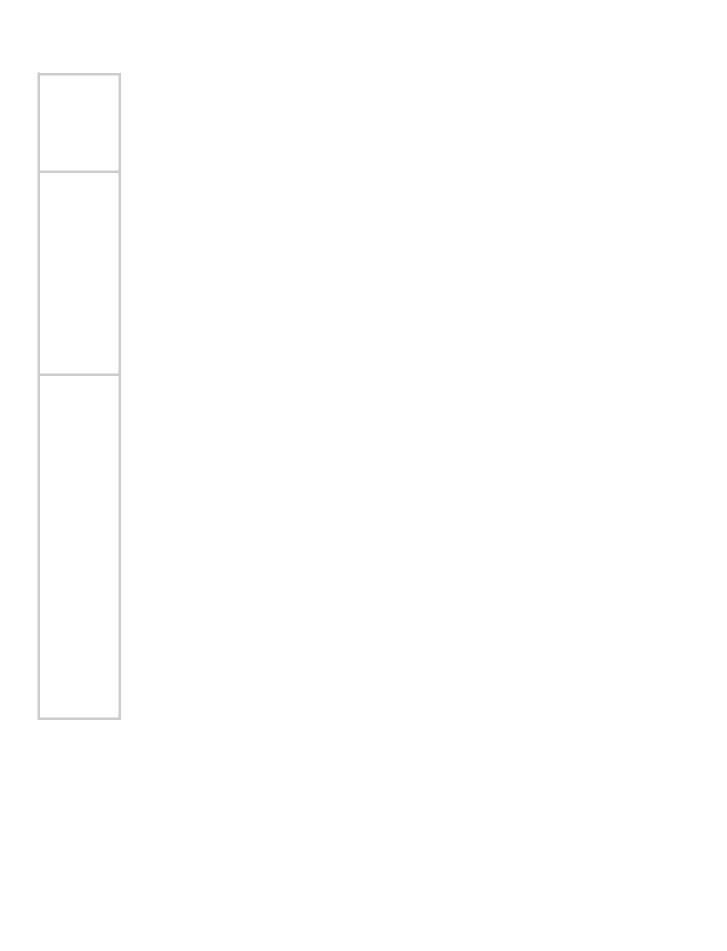
				• • • •
	Rotabroach RD-E КБ000722 предназначен			
	для сверления отверстий рельсовыми			""
	корончатыми сверлами диаметром до 40			
	мм и глубиной до 55 мм. Оборудование			
	позволяет получать отверстия под			
	стыковые соединители, дроссельные			
	перемычки, рельсовые стяжки, стыковые			
	болты.			
	Модель используется при сверлении			
	железнодорожных и промышленных			
	рельс типов Р65, Р50 и Р43.			
	Мощный двигатель 1100 Вт обеспечивает			
	высокую производительность и снижение			
	временных затрат на выполнение			
	операций. Сверление одного отверстия			
Электрическ	рельсовым корончатым сверло 36 мм в			
ий	рельсе Р-65 с использованием СОЖ			
рельсосверл	занимает до 40 секунд.			
ильный				
станок	Плавная регулировка скоростей помогает			
Rotabroach	вначале "засверлиться" и далее увеличить			
RD-E	скорость для быстрого сверления в			
КБ000722	рельсах.	199 000 p.	15969392	
	Магнитный электрический сверлильный			1
	станок Rotabroach ELEMENT 50 РМ для			
	сверления труб КБ001289 позволяет			186
	эффективно работать с металлами и			
	сплавами различного типа. Благодаря			
Магнитный	магнитной подошве существенно			
· ·	расширяются возможности для работы			
Й	под нестандартным углом.			
сверлильный				
станок	Встроенная система СОЖ не допускает			
Rotabroach	перегрев сверла. Имеется возможность			
ELEMENT 50	зенкеровать отверстия до 50 мм или			
РМ для	нарезать резьбу до 20 мм диаметром.			
сверления	Наличие 12-ти скоростей упрощает точную			
труб	настройку темпов вращения сверла или			
КБ001289	другого инструмента.	199 000 p.	15829645	

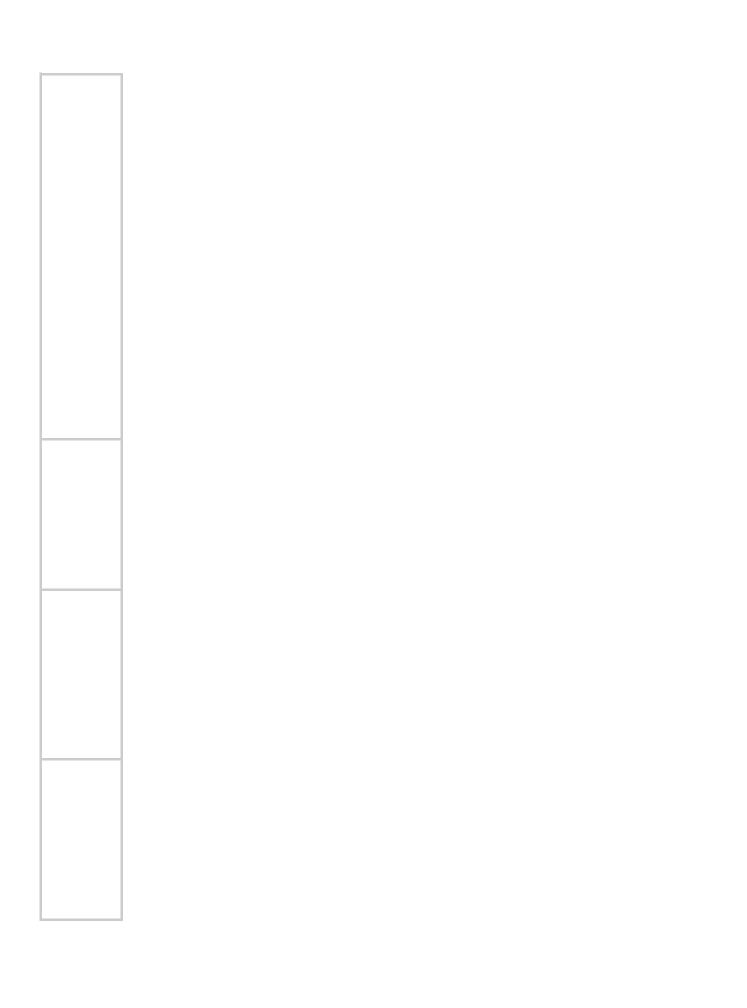
Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT- 310 10000290Т отличается функциональной конструкцией, которая позволяет легко и быстро переоборудовать модель под выполнение конкретной задачи. Верхняя часть представляет собой фуговальный узел с качественными чугунными столами и облегченным упором из алюминиевого	
переоборудовать модель под выполнение конкретной задачи. Верхняя часть представляет собой фуговальный узел с качественными чугунными столами и	
конкретной задачи. Верхняя часть представляет собой фуговальный узел с качественными чугунными столами и	
качественными чугунными столами и	
облегченным упором из алюминиевого	
, and the second	
профиля. При подъеме верхнего модуля	
оператор с удобством работает на нижней	
части станка - рейсмусе, а также получает	
Фуговально- доступ строгальному валу. Высота	
рейсмусовый строгания регулируется при помощи станок Jet JPT- вращающегося маховика. В случае	
310 необходимости вал подачи заготовки	
10000290T легко отключается. 201 600 р. 13496079	
станок Rotabroach ELEMENT 75 с	
поворотным основанием КБ010134	
используется на промышленных и	
строительных площадках, заводах	
металлоконструкций для получения	
отверстий диаметром до 75 мм в листовом	
металле или трубах.	
Большой ход шпинделя (185 мм),	
позволяет сверлить корончатыми	
сверлами глубиной до 75 мм.	
Модель оснащена двигателем мощностью	
1800 Вт. Возможно выполнение операций	
спиральным сверлом с хвостовиком Конус	
Магнитный Морзе 3 до 26 мм.	
электрически й Мощный магнит с силой притяжения в	
сверлильный 18500 Н, гарантирует надежность	
станок крепления устройства к поверхностям как	
Rotabroach в горизонтальном, так и вертикальном	
ELEMENT 75 с положении.	
поворотным	
основанием Реверс вращения шпинделя позволяет	
КБ010134 нарезать резьбу метчиками как в глухих, 203 000 р. 15969543	

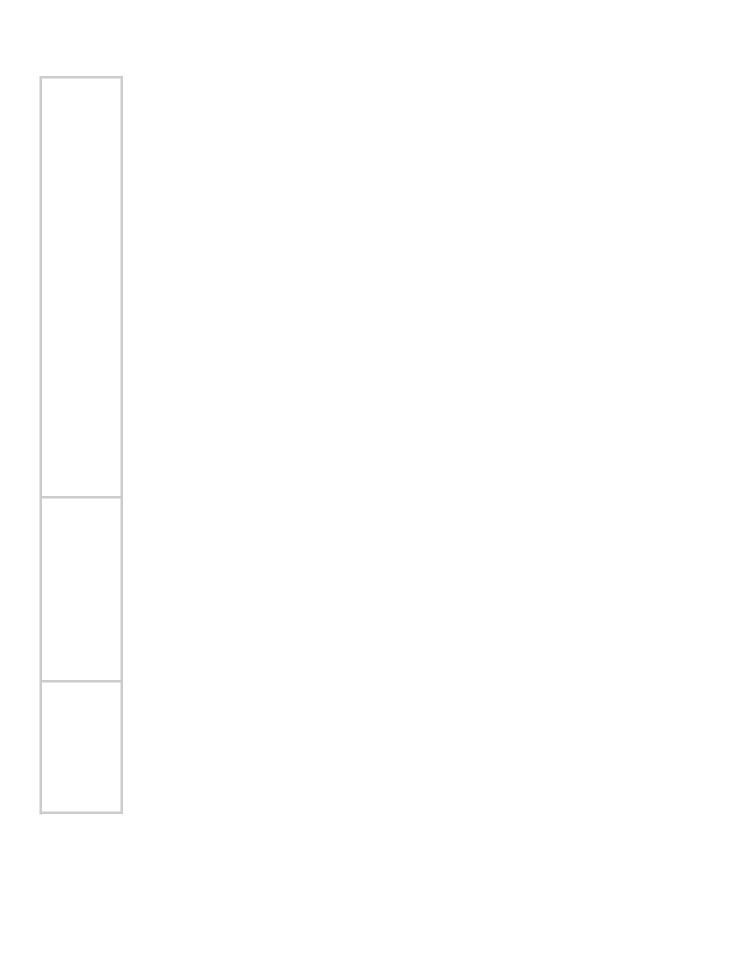
	Токарный станок Белмаш WL-			d'I
	450/1200EVSM S169A создан с			
	использованием стальных и чугунных			P
	деталей. Благодаря этому конструкция			
	имеет высокую прочность и жесткость.			
	Подвижные элементы прошли			
	дополнительную прецизионную			
	обработку и полировку.			
	Станина, подручник и опоры изготовлены			
	из чугуна. Эта особенность принимает на			
	себя вибрации и не подвержена			
	разрушению. Есть возможность			
Токарный	секторного перемещения - упрощает			
станок	обработку длинных заготовок без			
Белмаш WL-	значительной смены угла инструмента.			
450/1200EVS				
M S169A	Имеется выносной пульт управления.	206 990 p.	16327011	
	станок Rotabroach ELEMENT 100 КБ008992 -			
	современная модель для получения			
	отверстий в черных металлах. Установка			-Carrier
	оснащается магнитным основанием для			
	надежного удержания на поверхности во			
Магнитный	время сверления. Сила магнита составляет			
электрически	2000 кг. Смазочно-охлаждающая жидкость			
й	позволяет снизить нагрузку на двигатель и			
сверлильный	и избежать поломки агрегата. Станок			
станок	имеет небольшие размеры и подходит для			
Rotabroach	работ в стесненных условиях. Устройство			
ELEMENT 100	активно используется на производстве или			

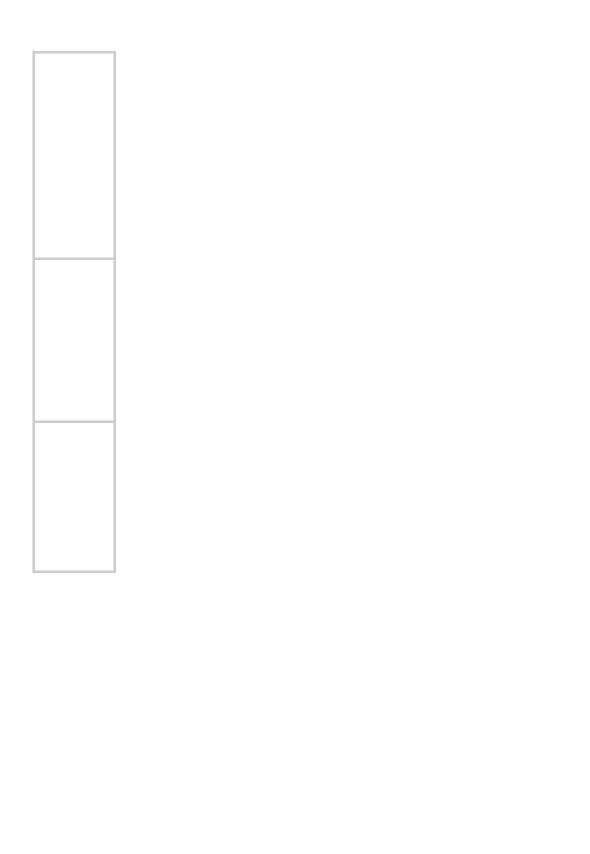
й сверлильный станок с поворотным	Магнитный электрический сверлильный станок с поворотным основанием Rotabroach ELEMENT 100 КБ009156 - переносное компактное устройство, которое позволяет выполнять сверление в металлических заготовках. Магнитное основание надежно фиксируется на металлической поверхности не только в горизонтальном, но и в наклонном и вертикальном положении. Смазочноохлаждающая жидкость позволяет снизить нагрузку на двигатель и избежать поломки агрегата. Устройство широко применяется в строительстве мостов, судостроения, при			
станок с	нагрузку на двигатель и избежать поломки			
поворотным	агрегата. Устройство широко применяется			
основанием	в строительстве мостов, судостроении, при			
Rotabroach	возведении плотин и других конструкций.			
ELEMENT 100				
КБ009156	Взять в аренду	230 000 p.	15728751	

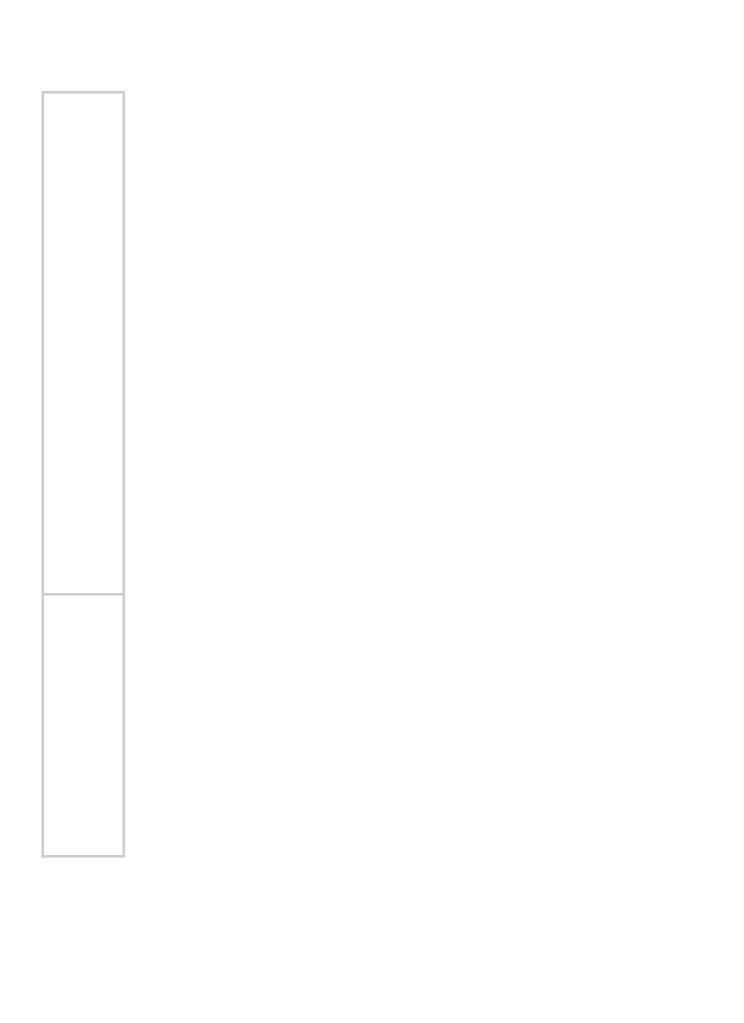


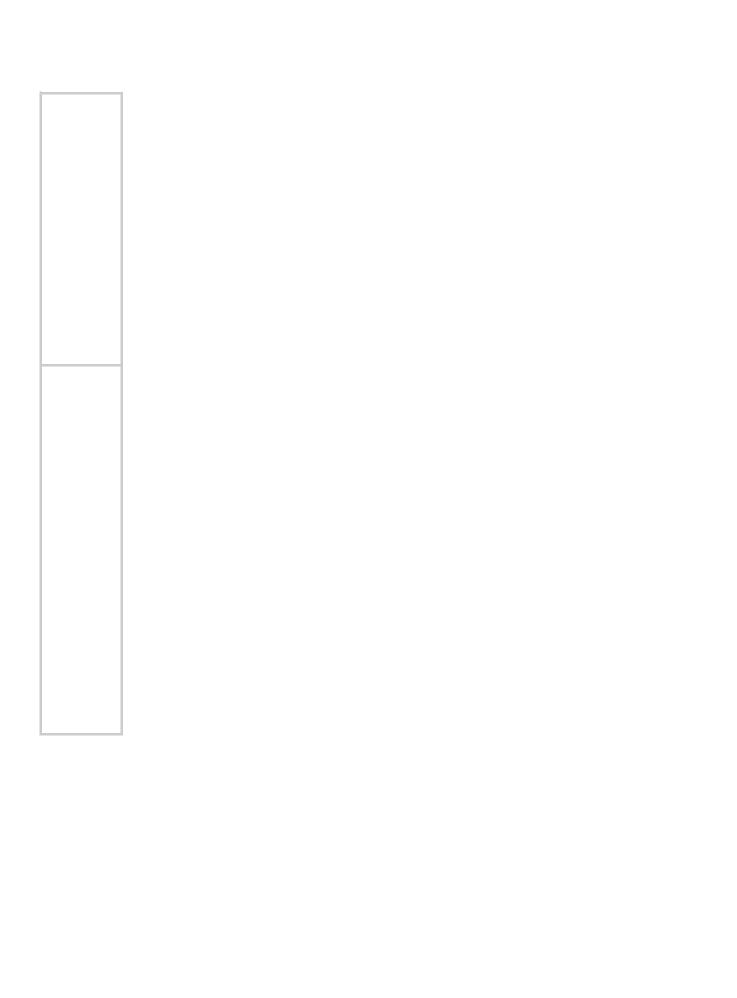


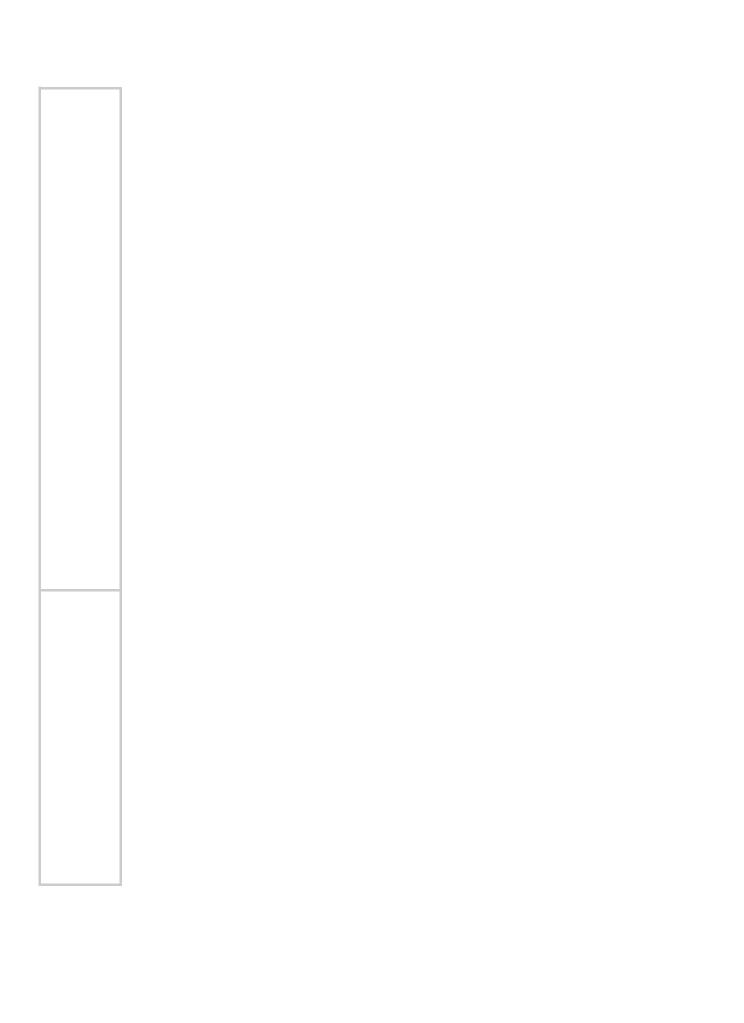


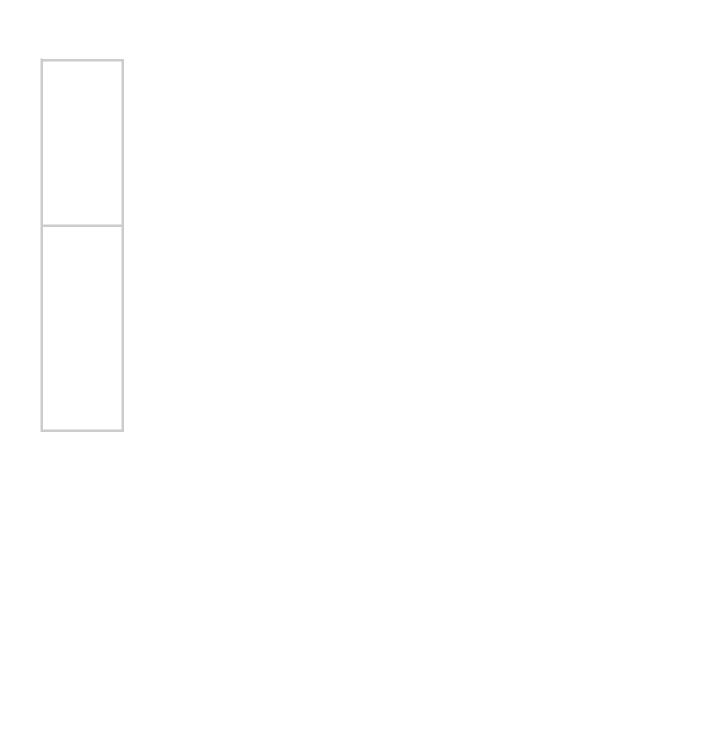


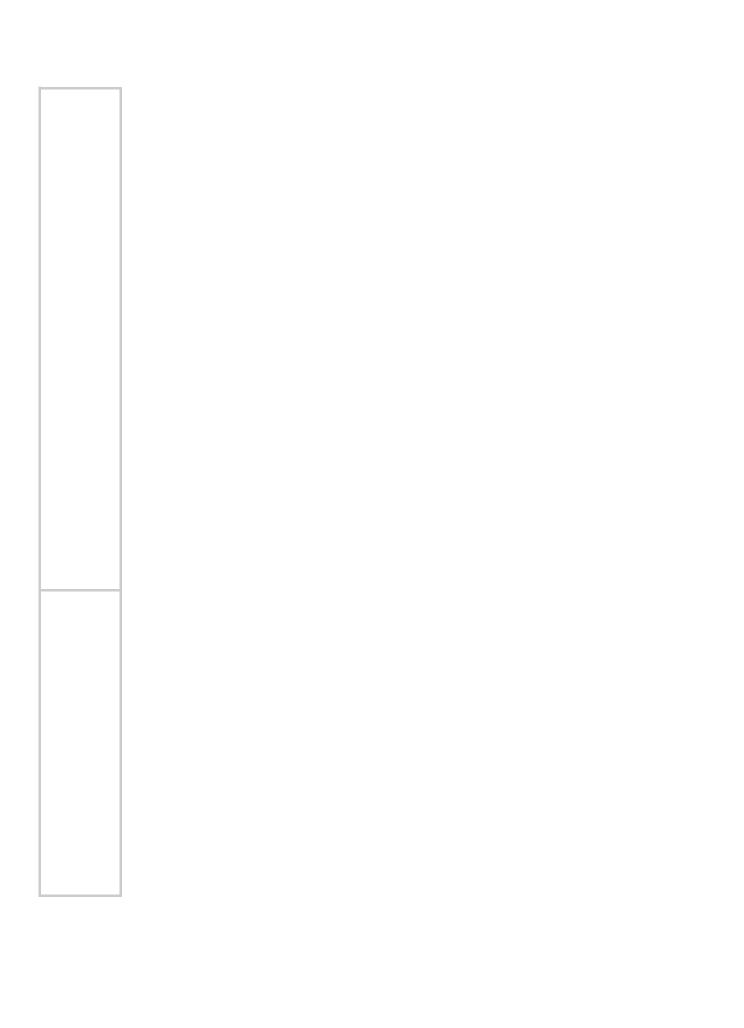


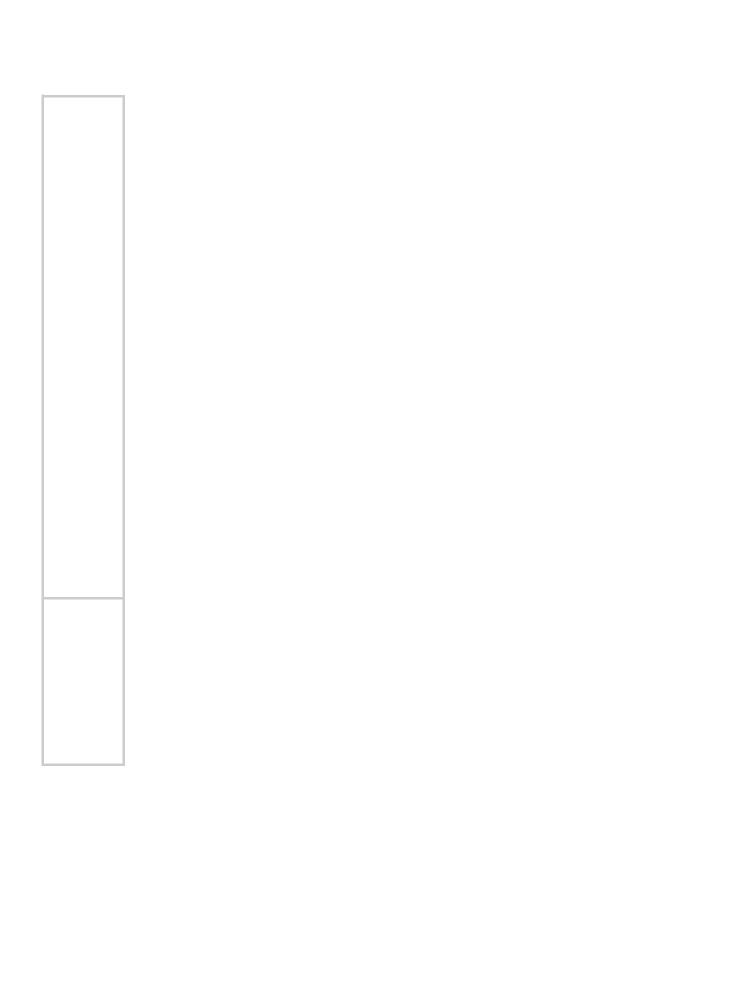


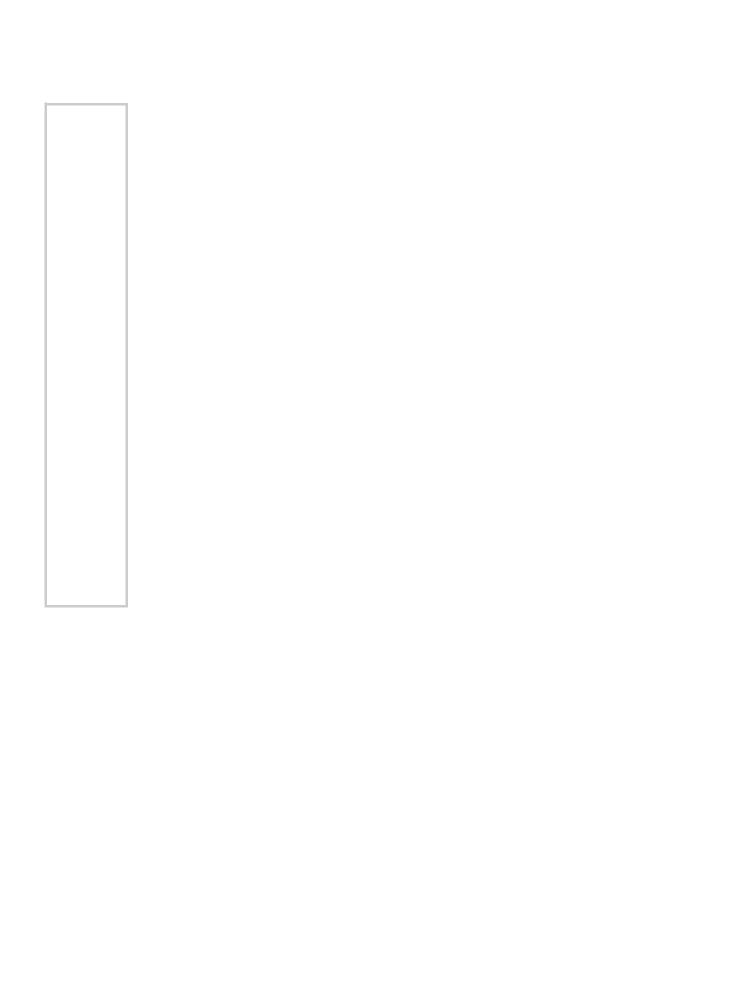


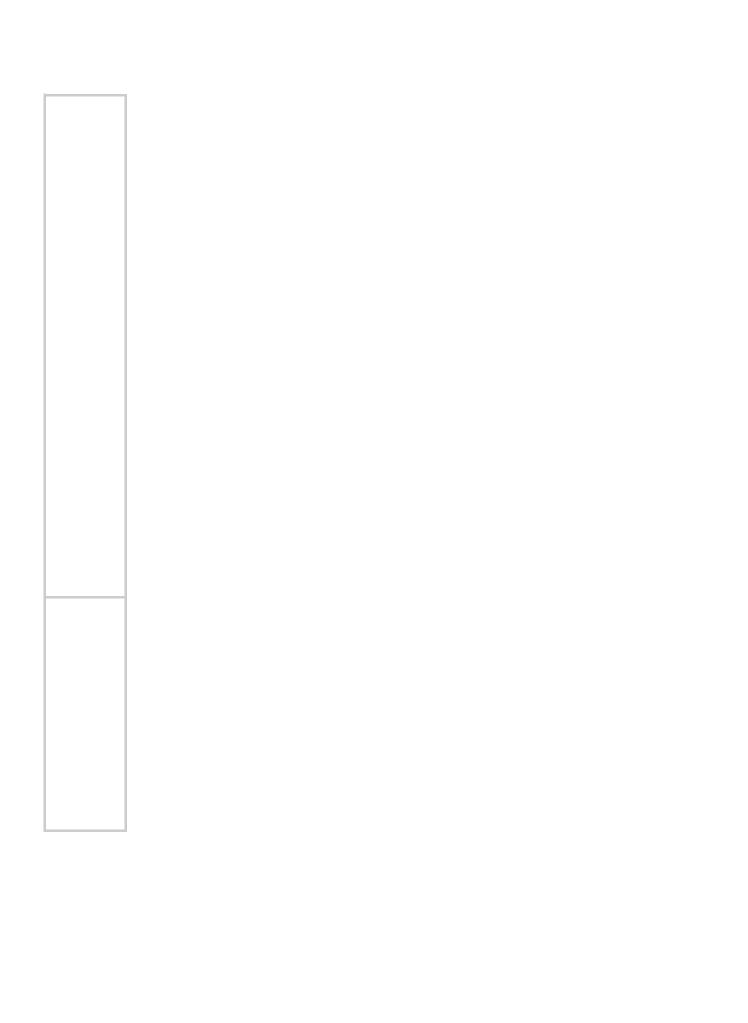


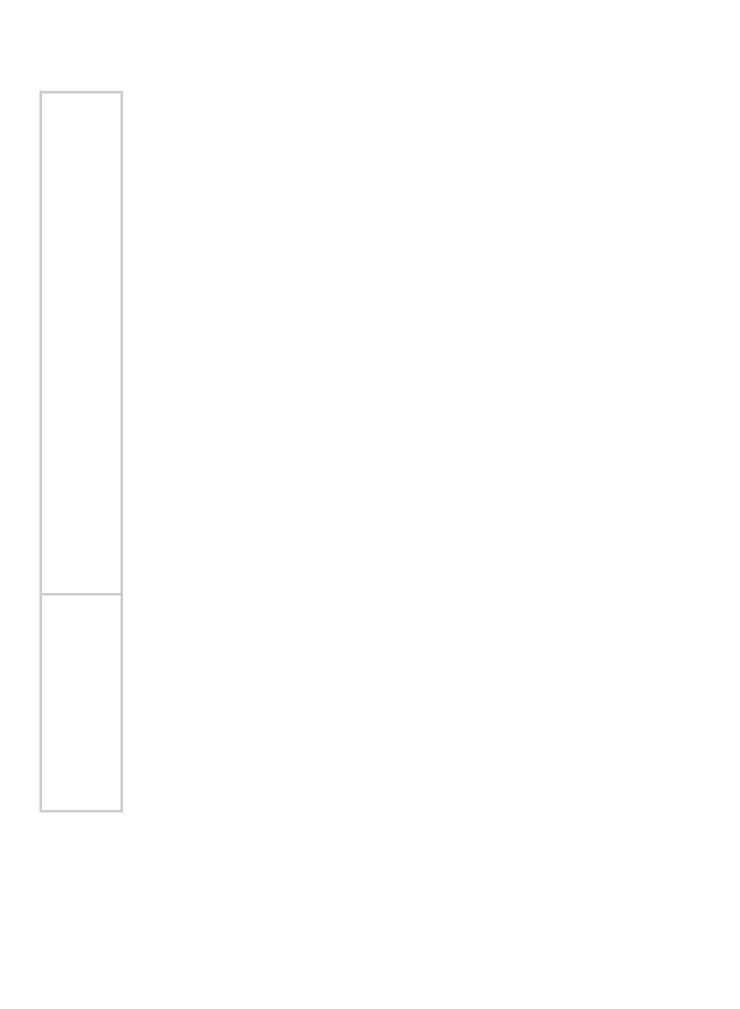


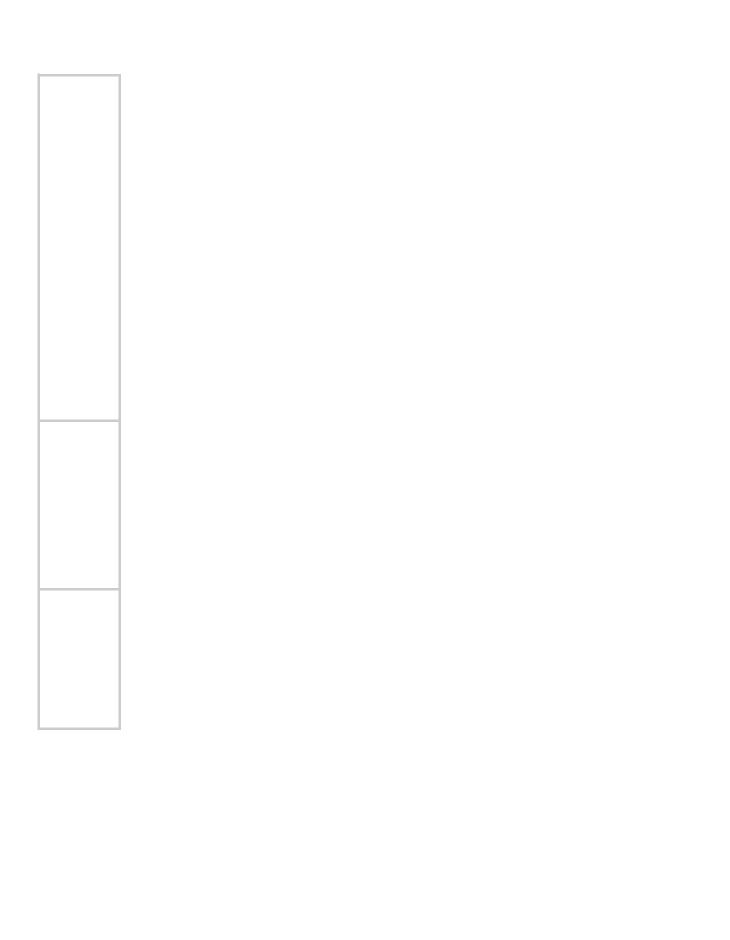


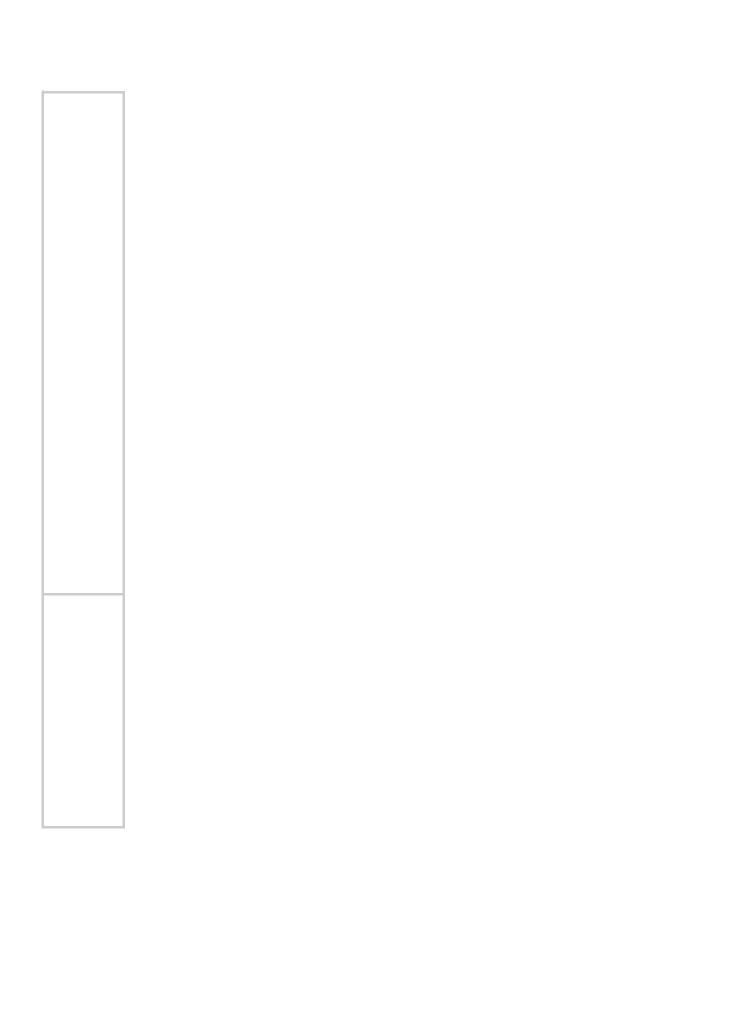




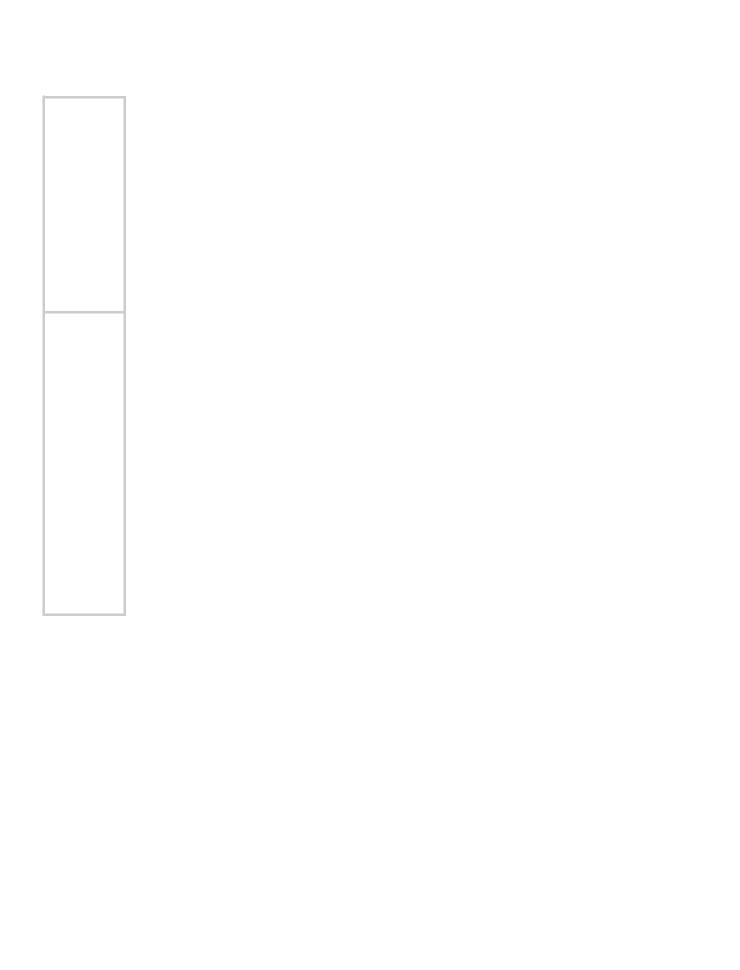


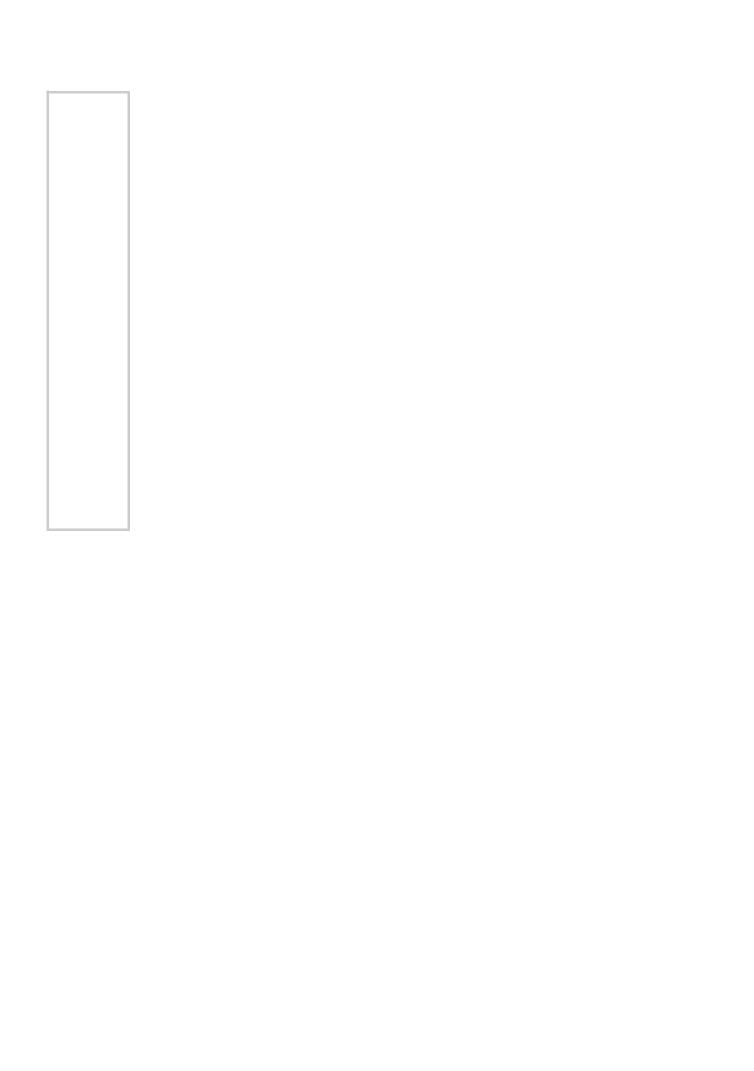


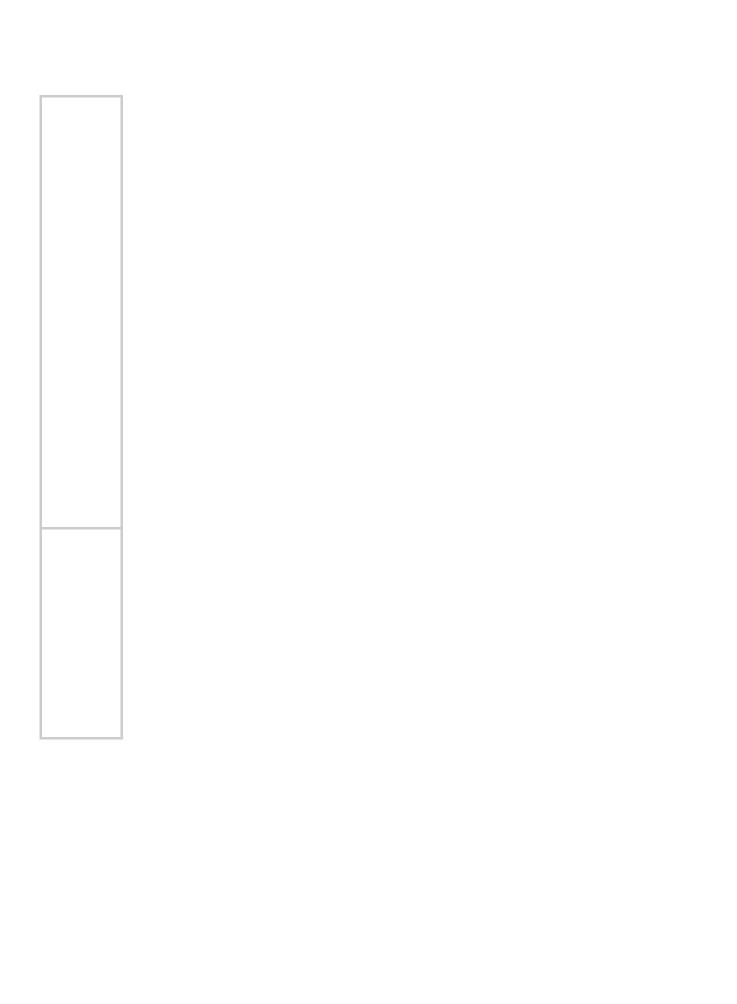




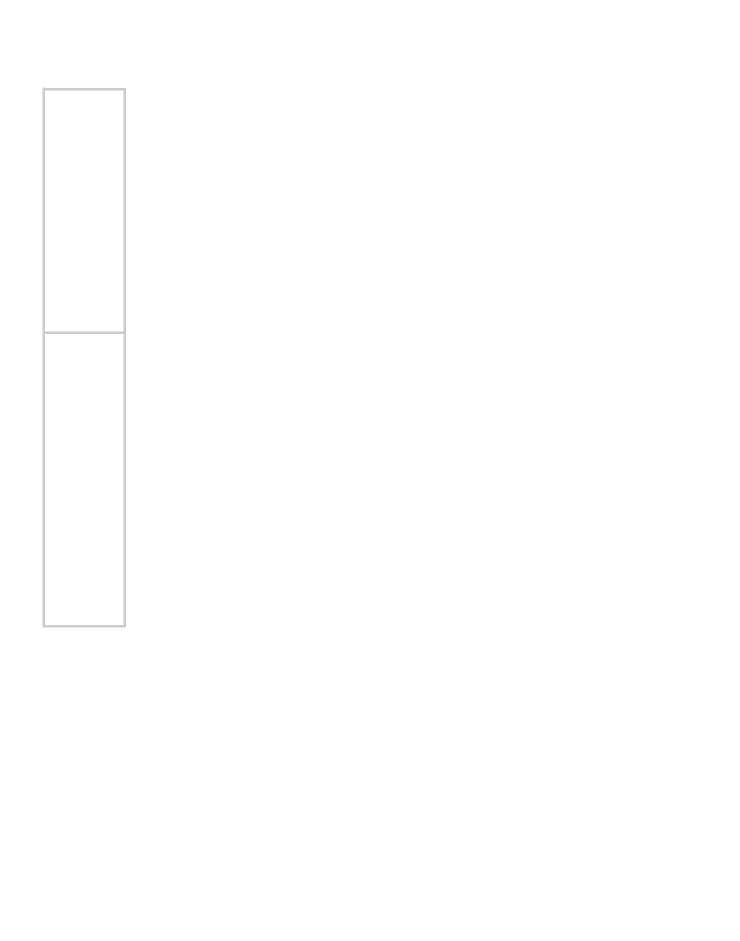
-		
-		
1		

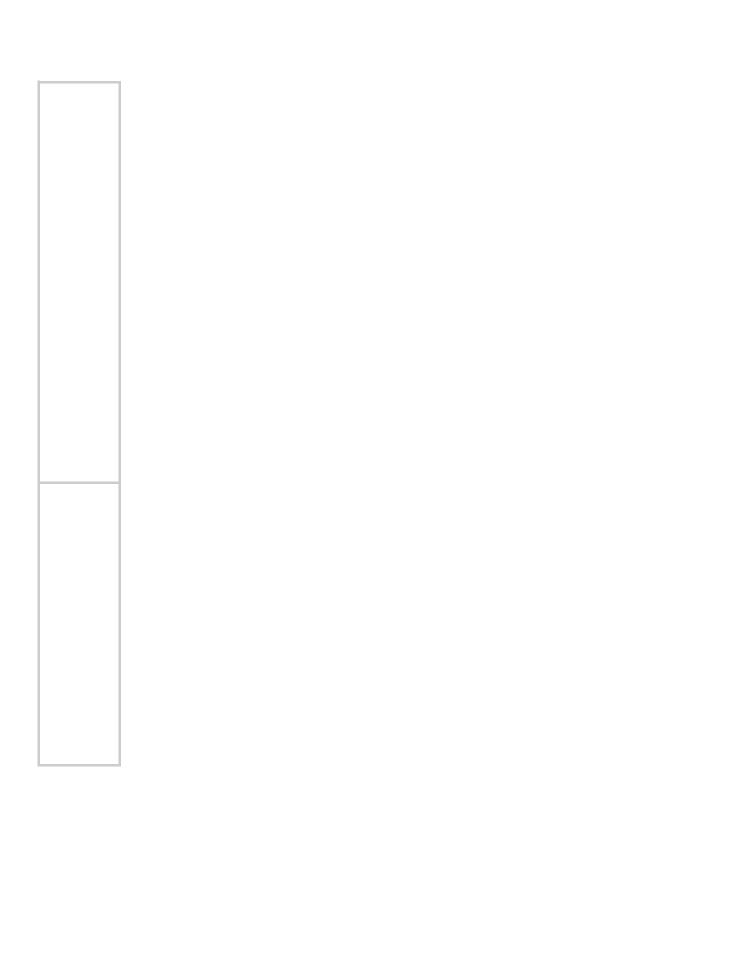


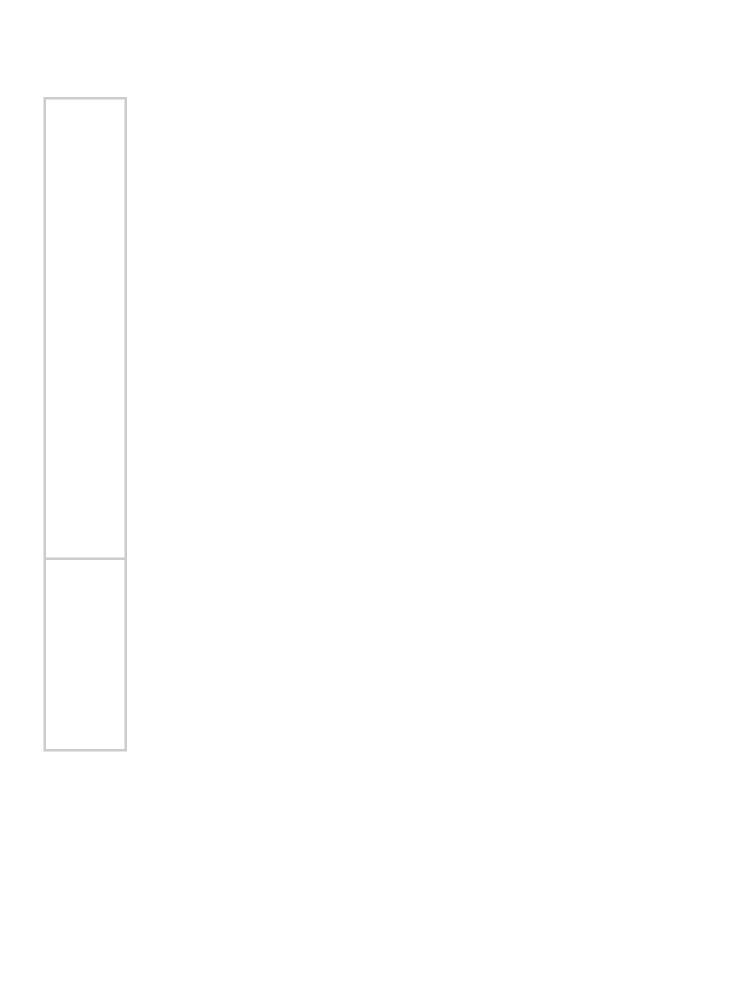




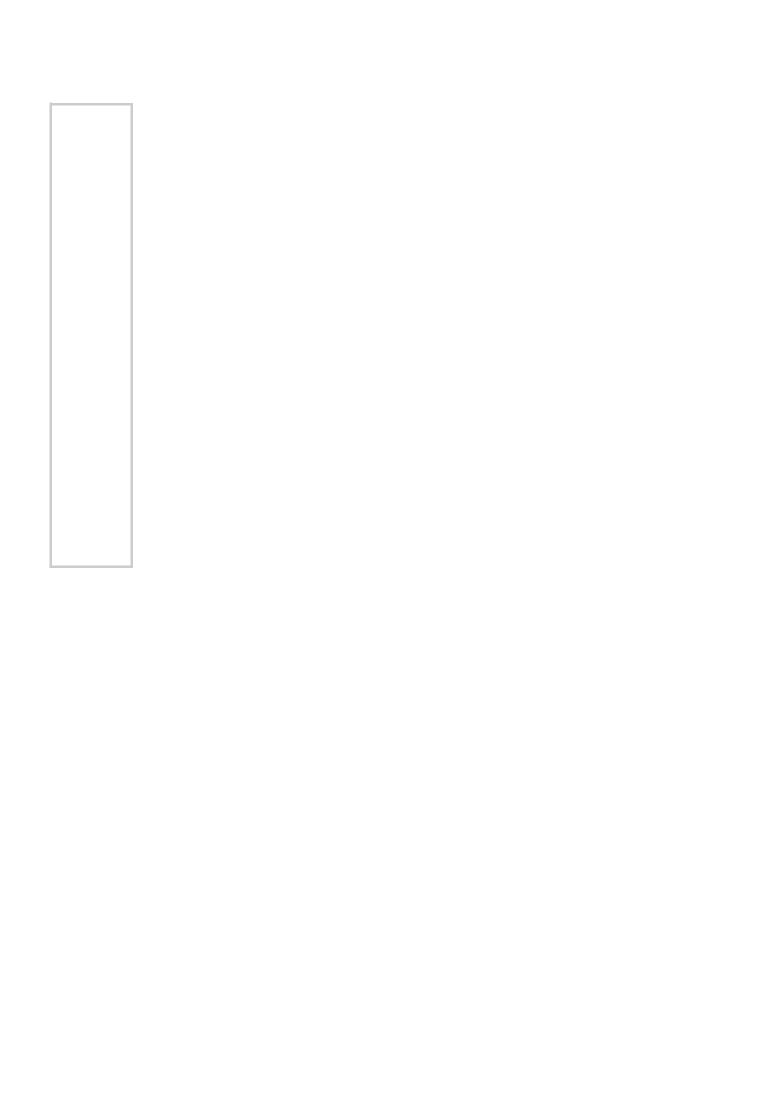
_			
1			
1			
_			

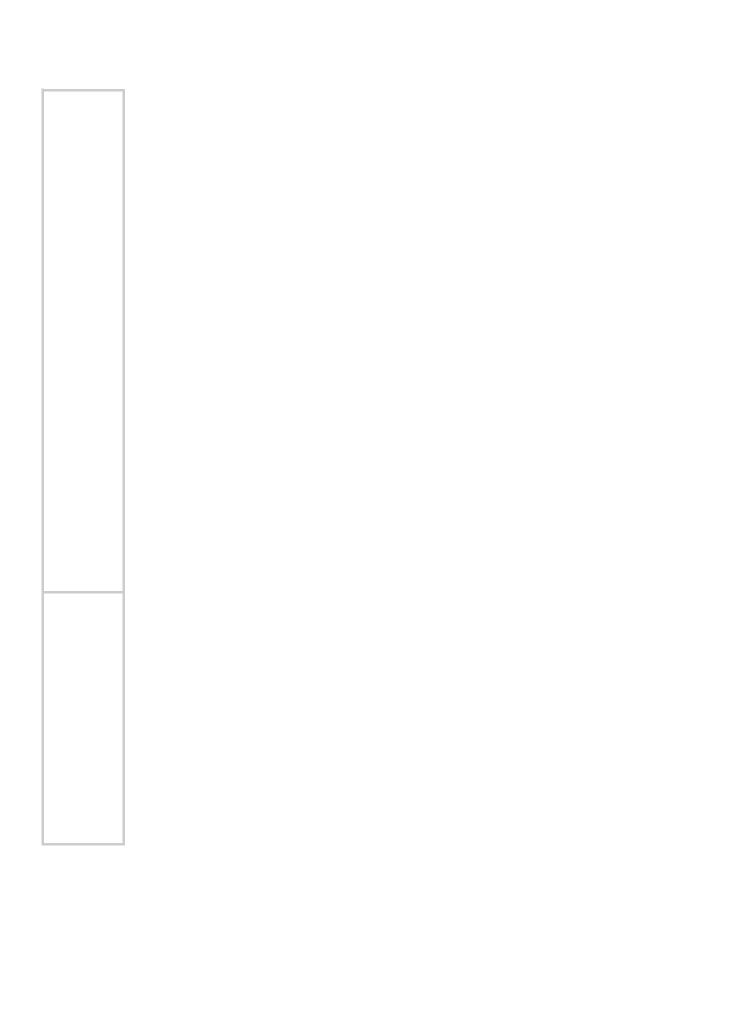


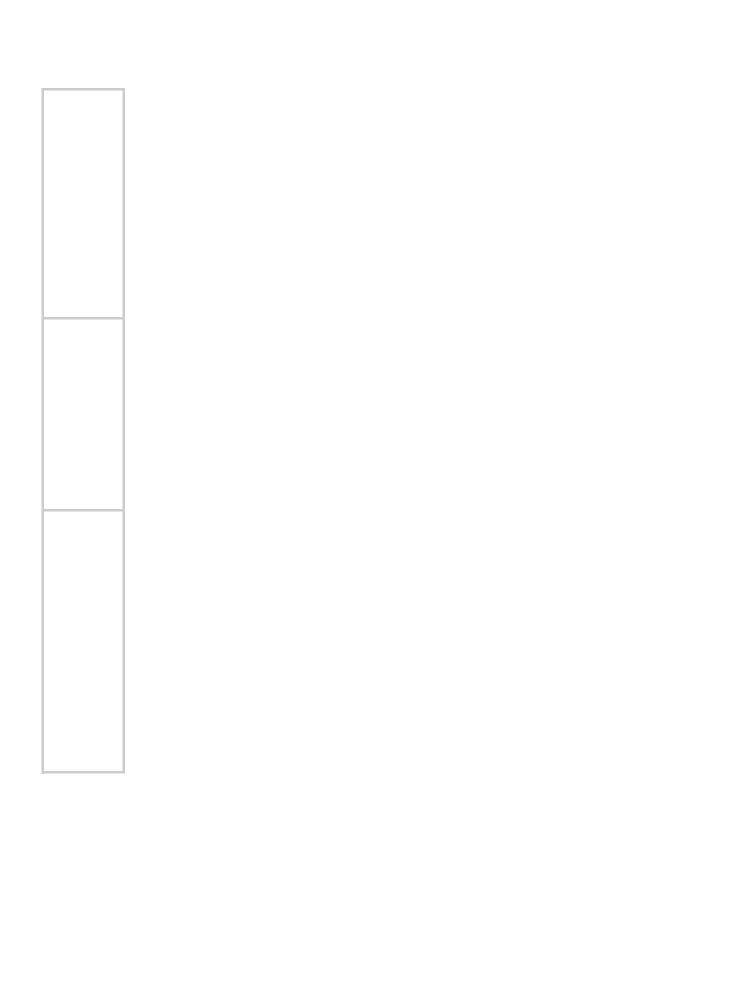


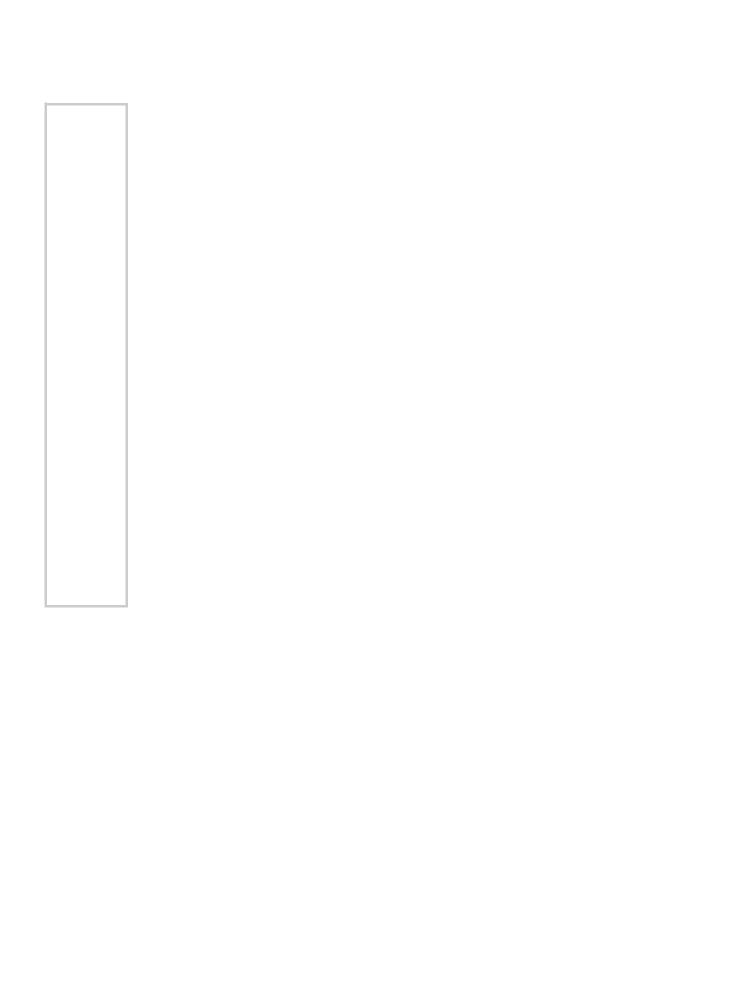


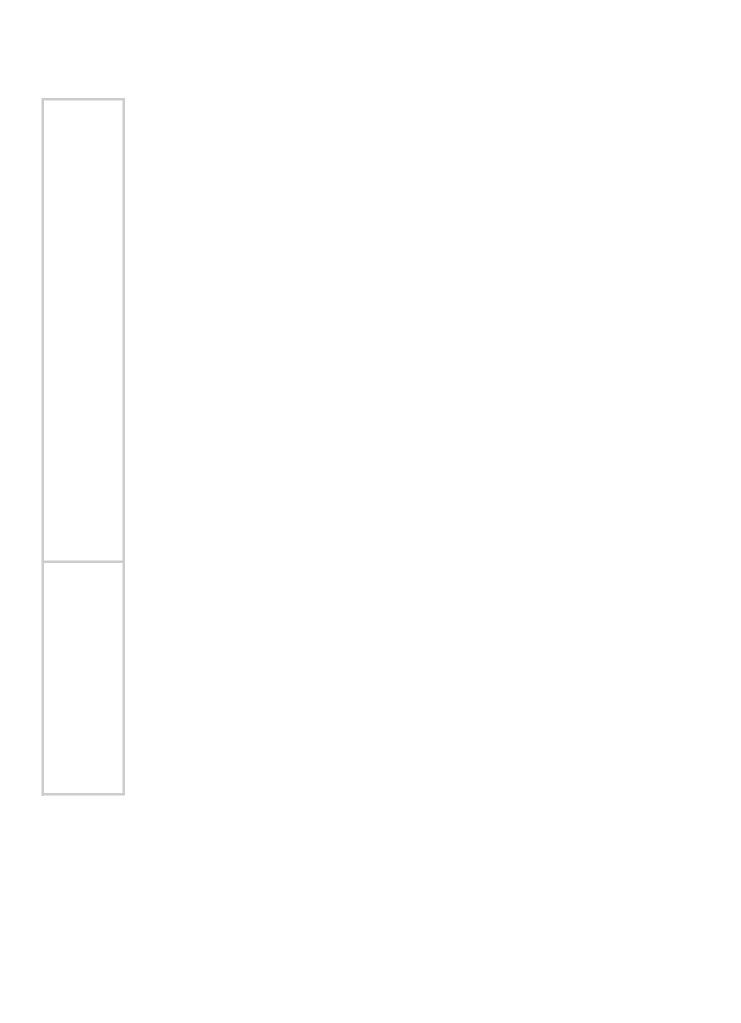
1		
1		
1		
-		

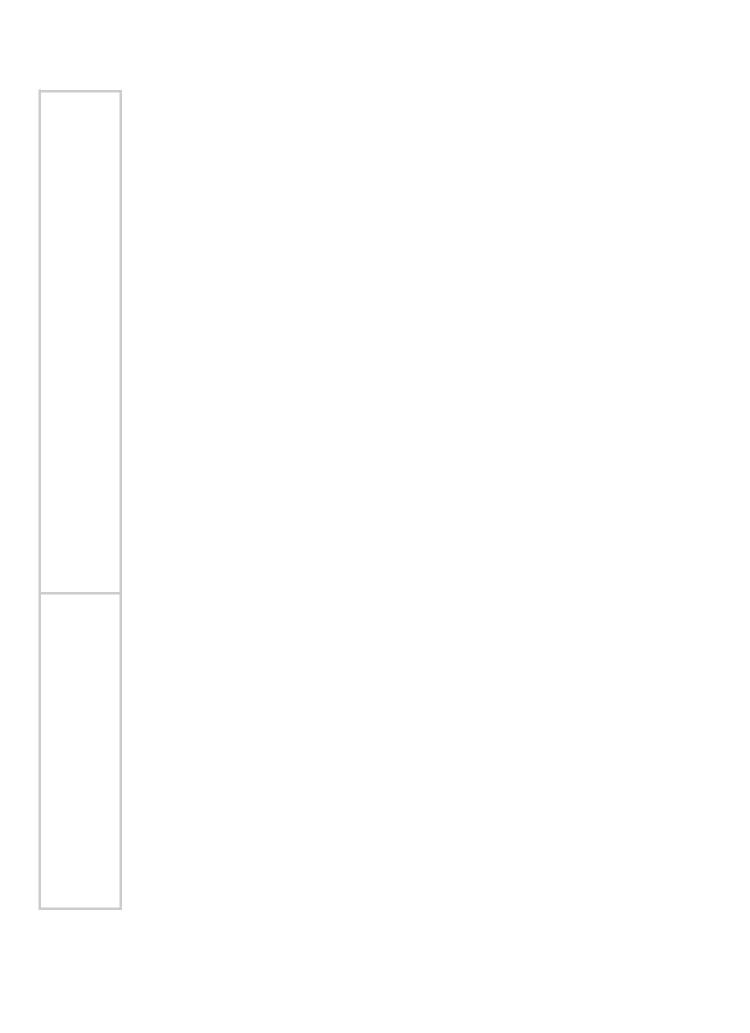


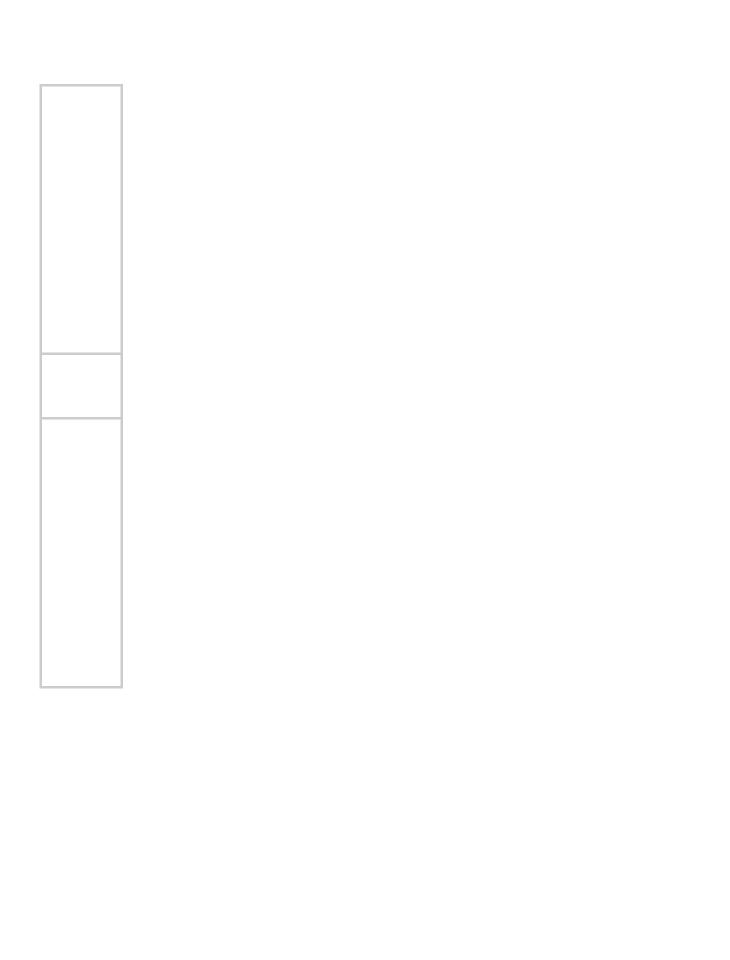


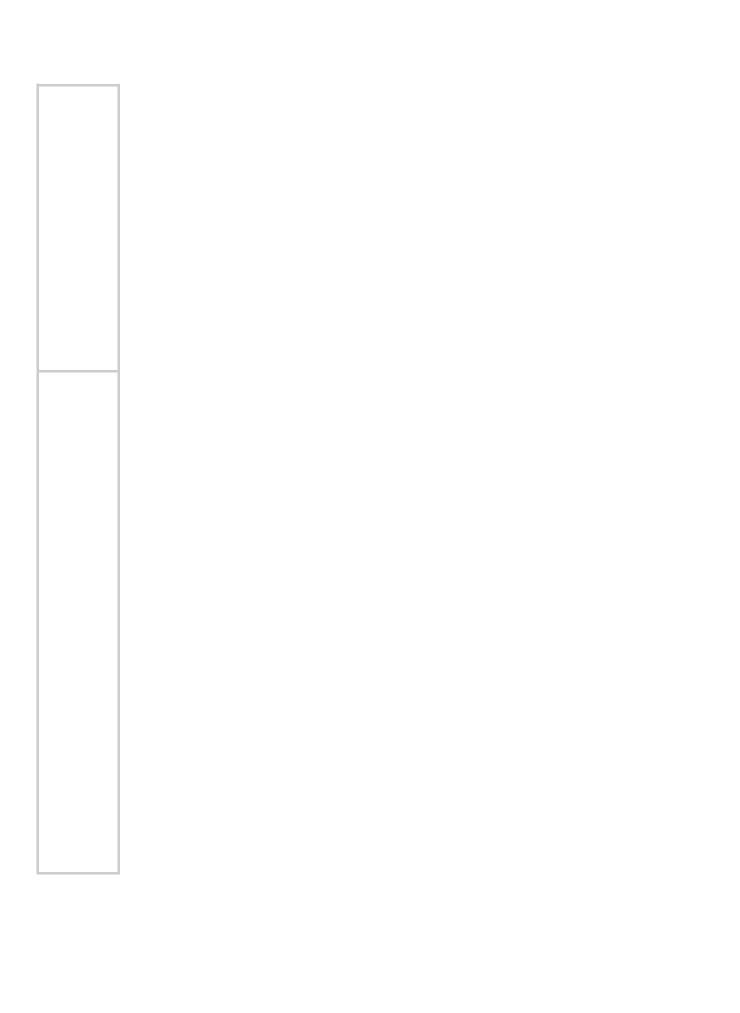


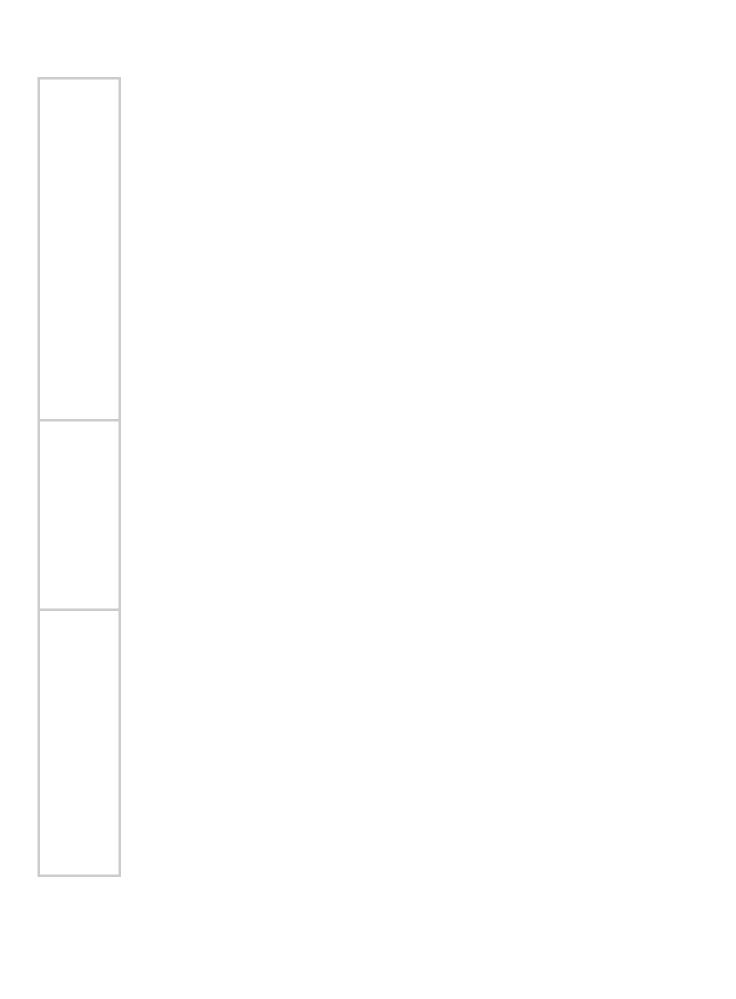


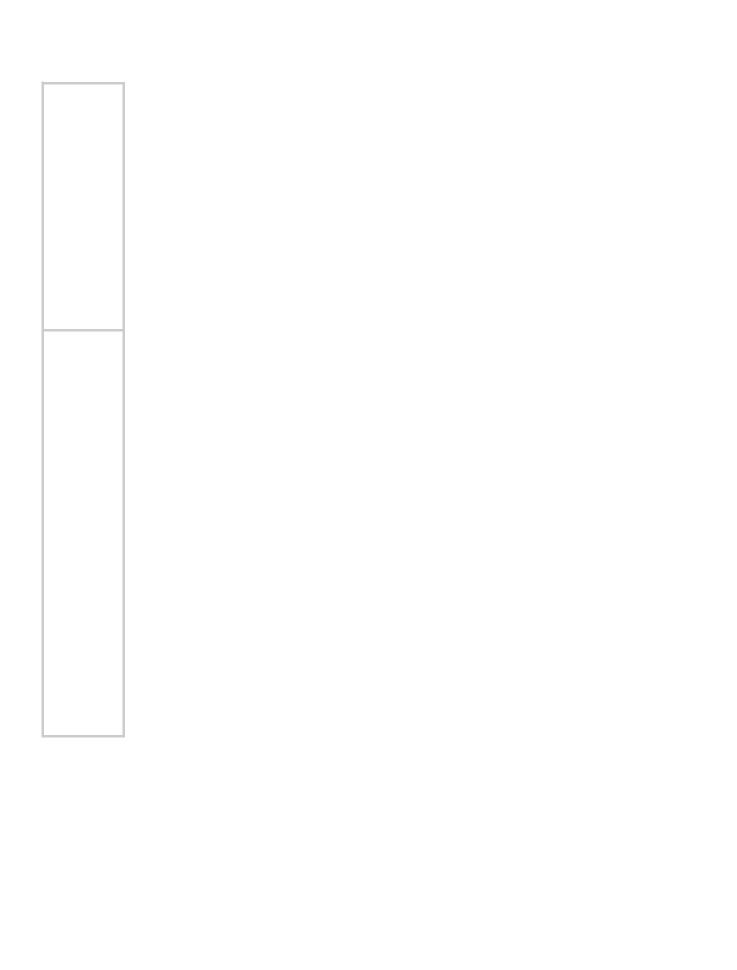


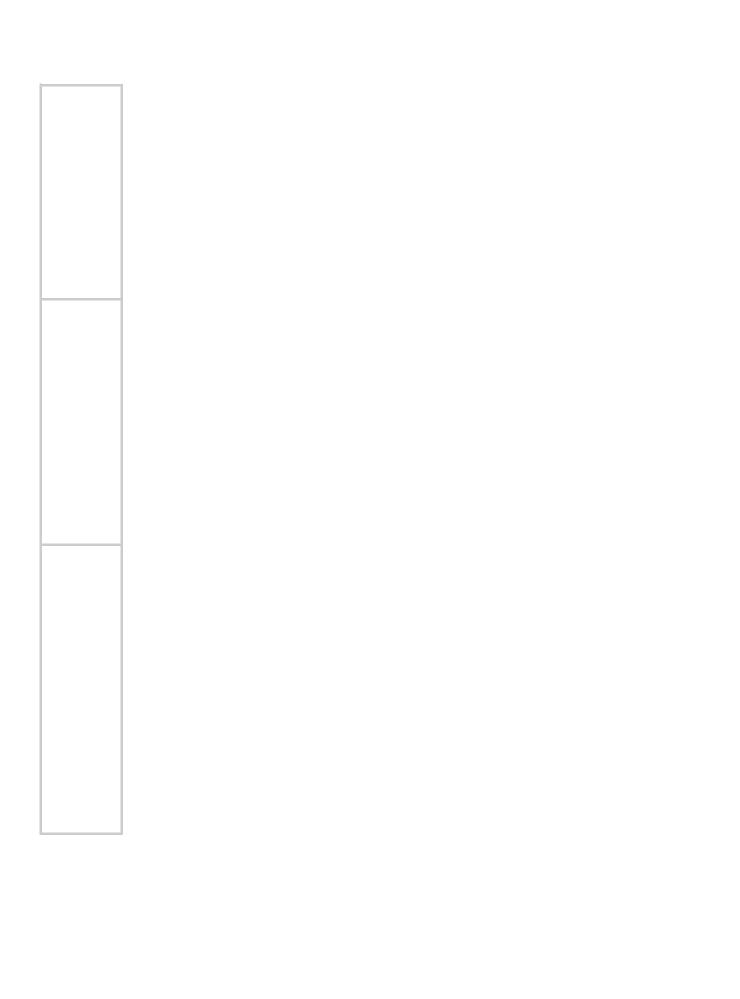


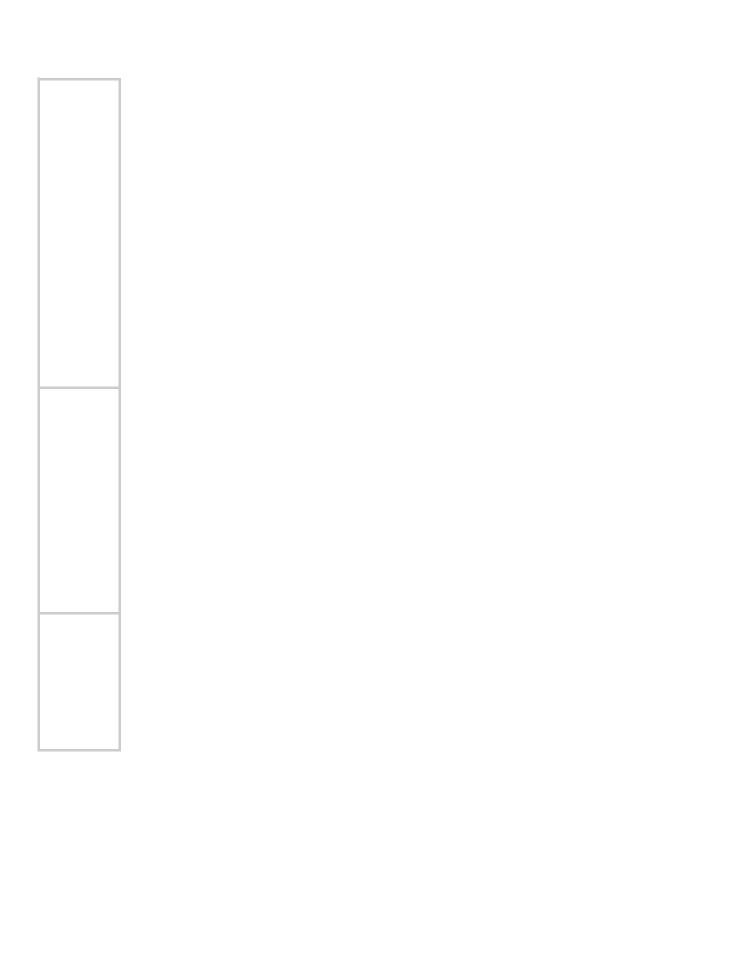


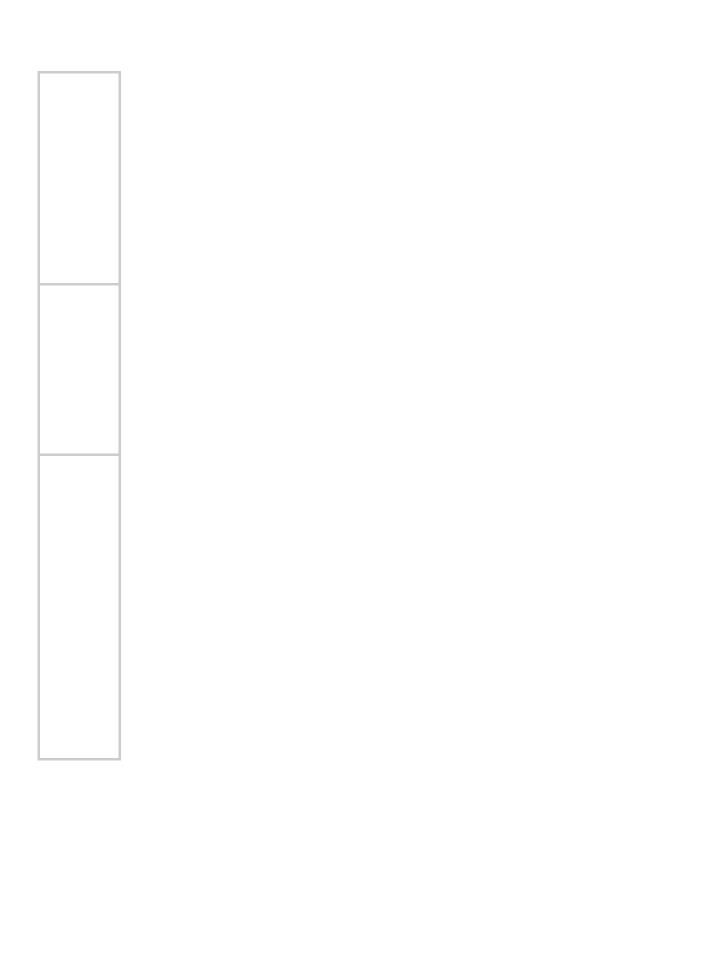


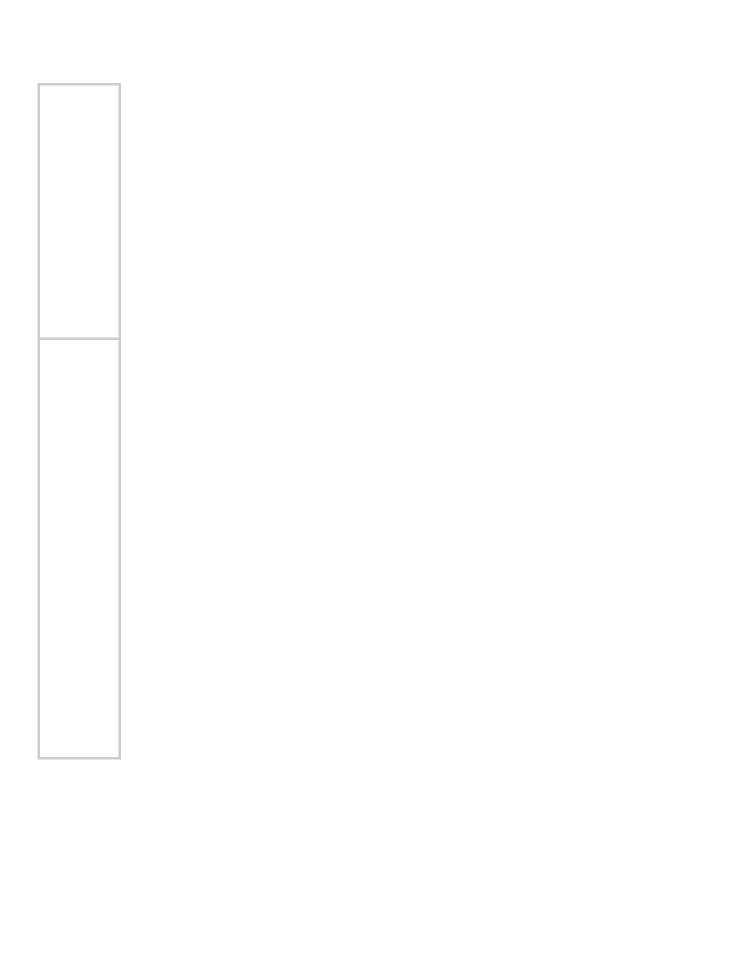


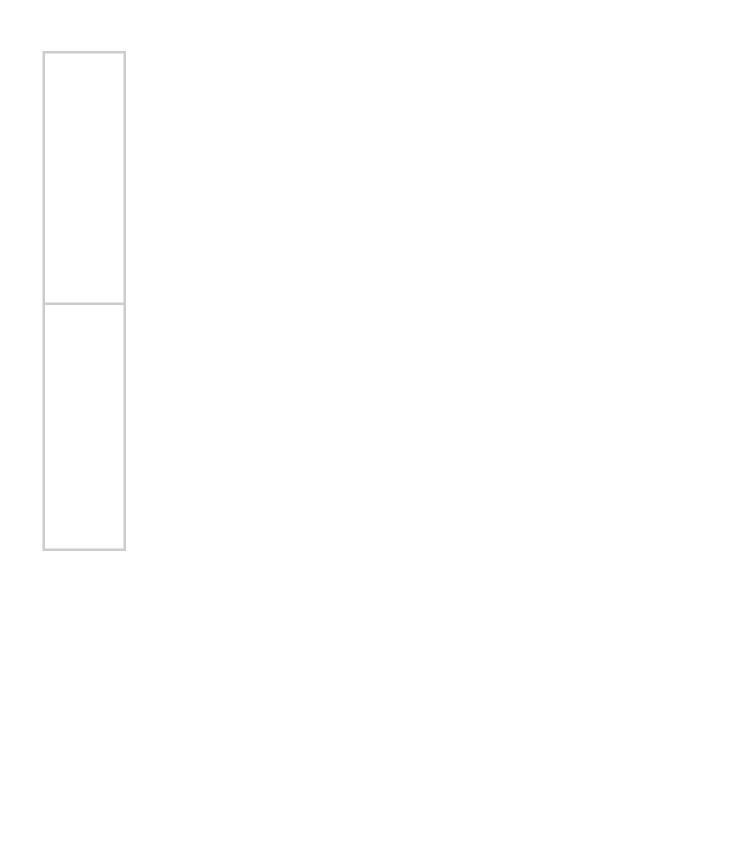


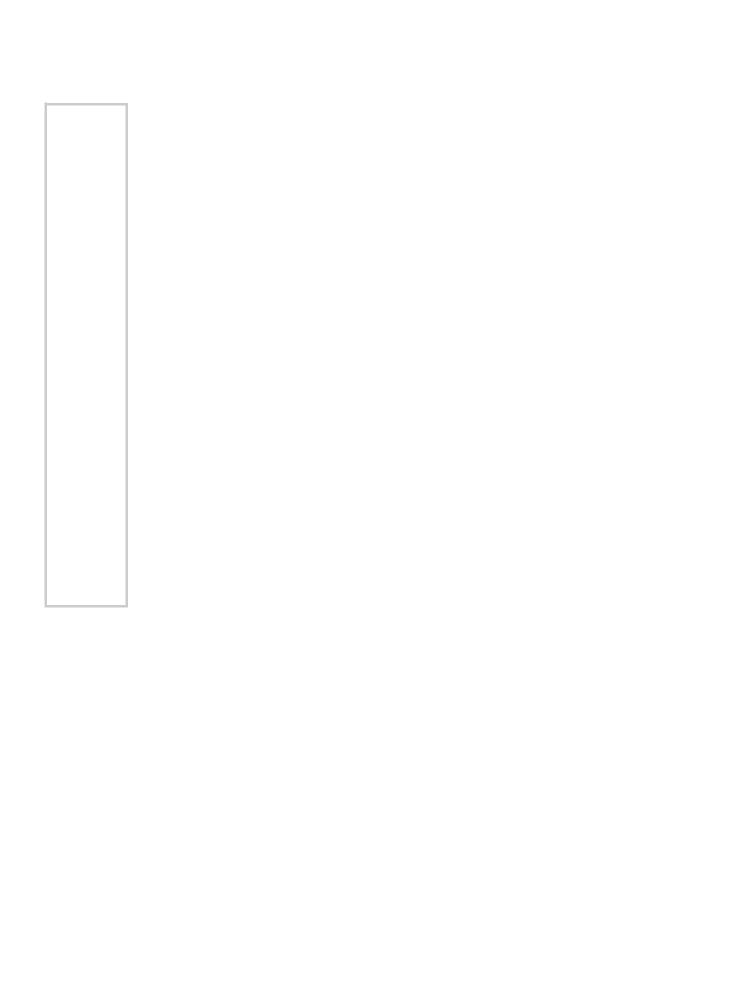


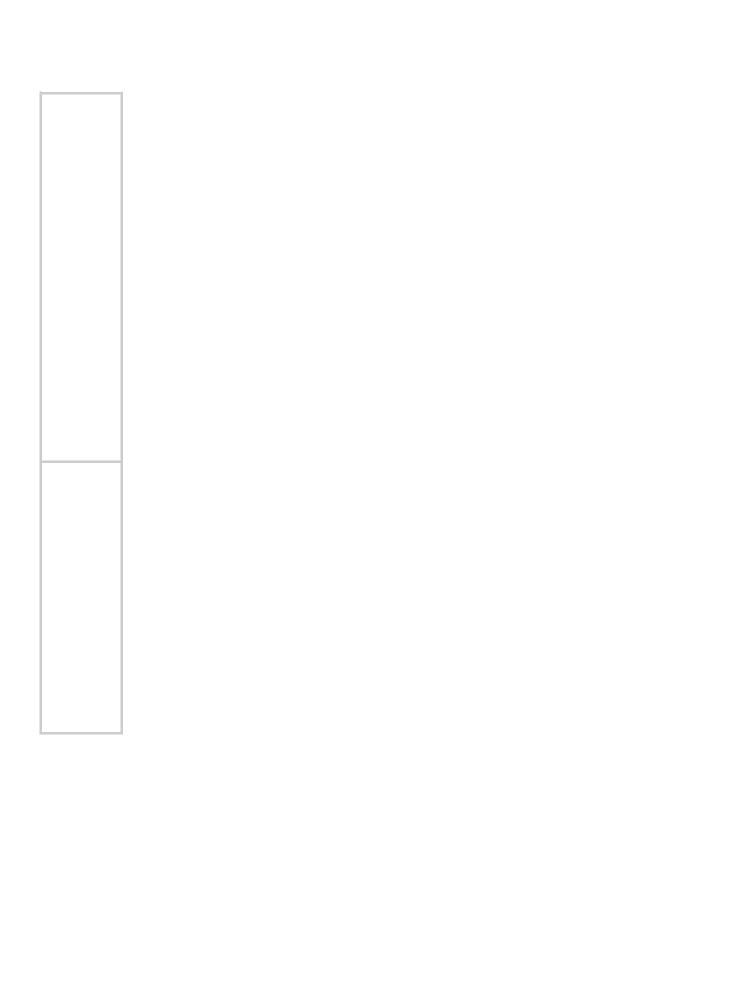


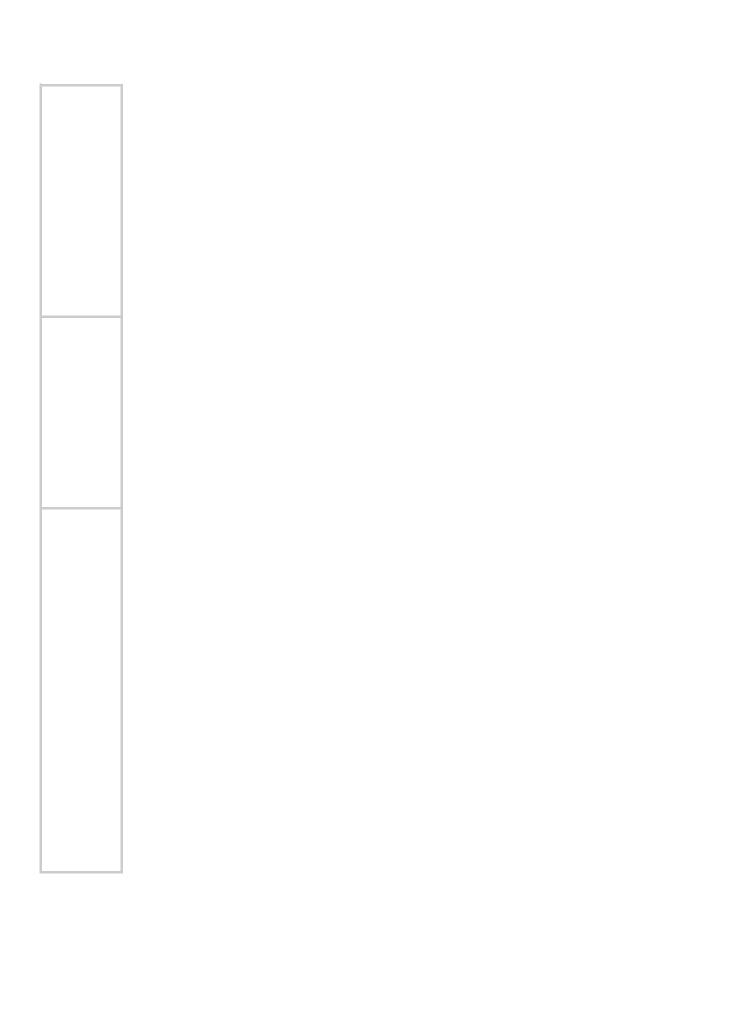


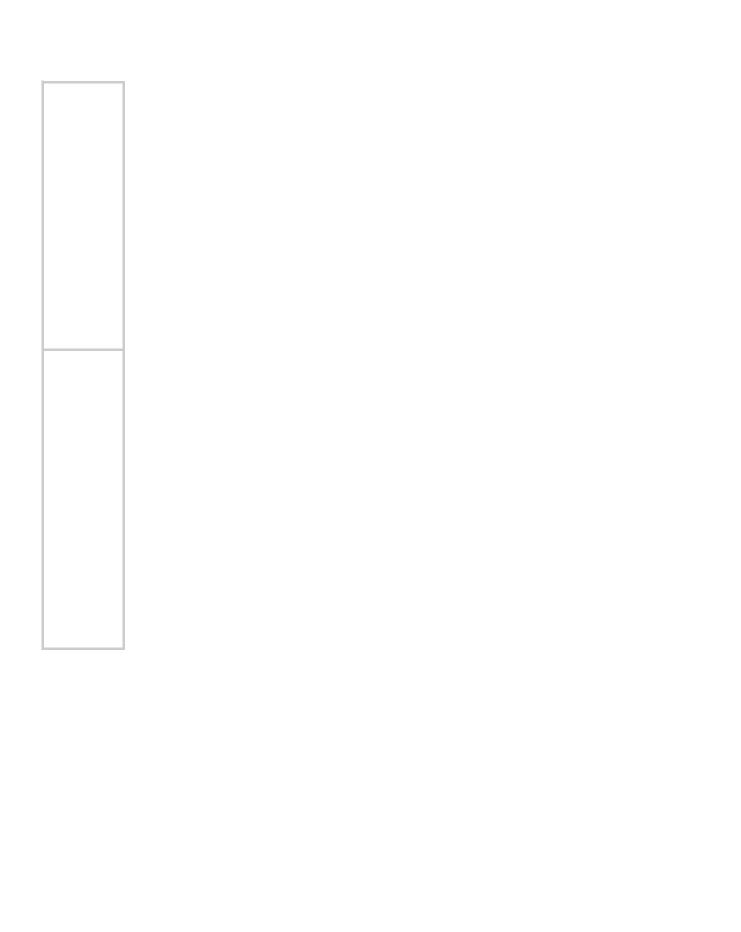


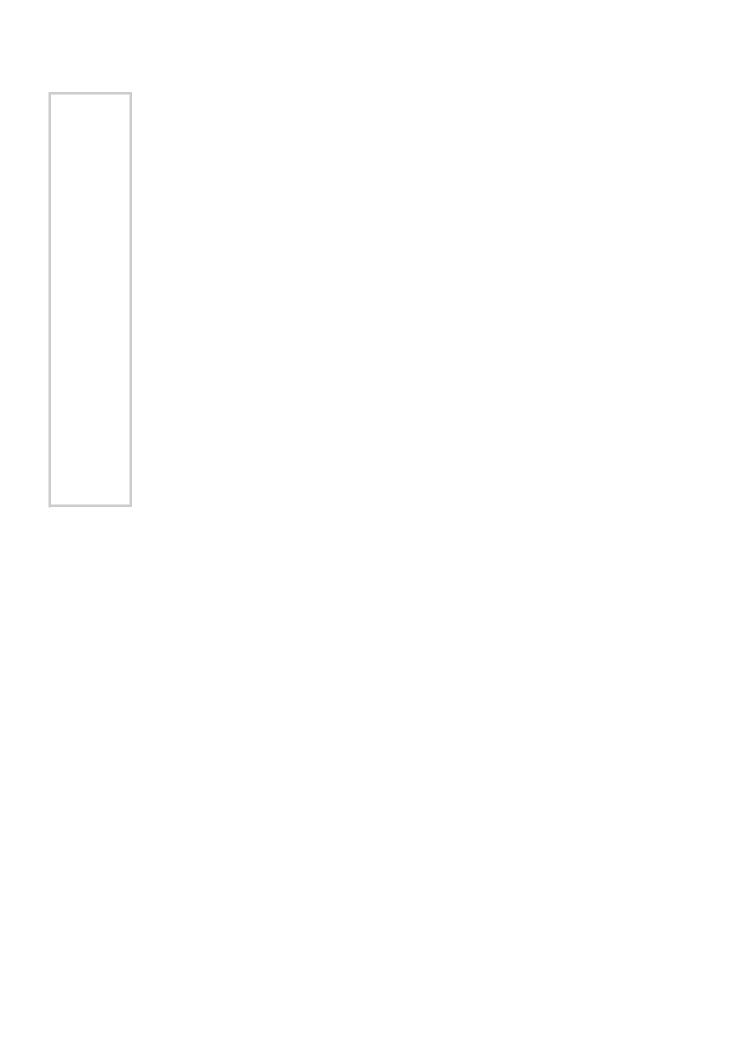


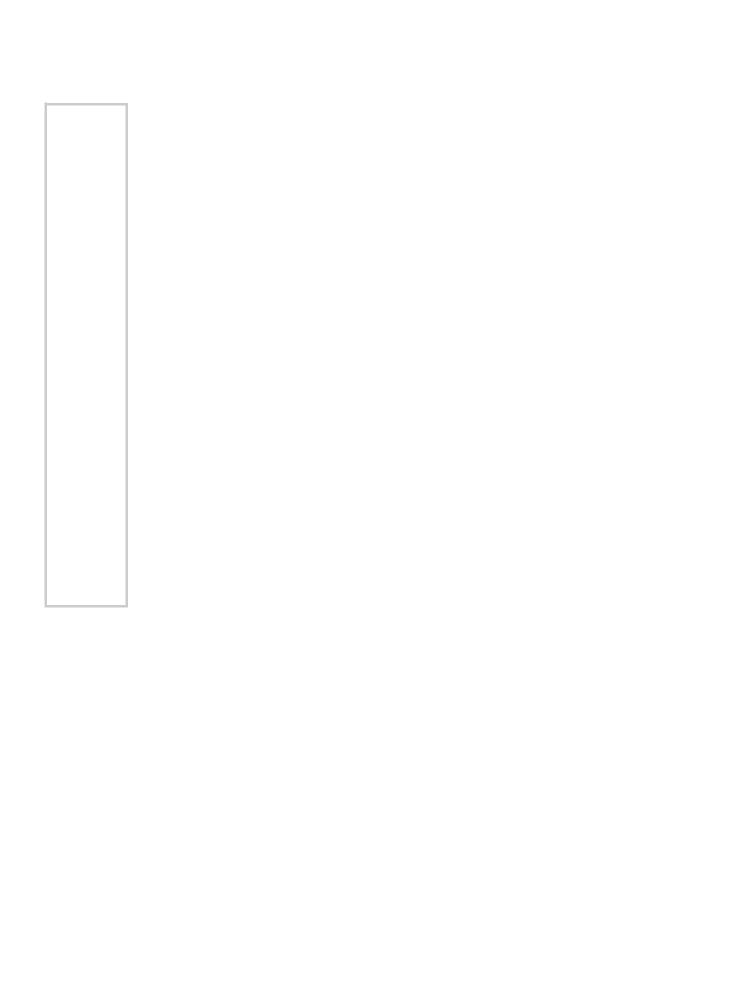


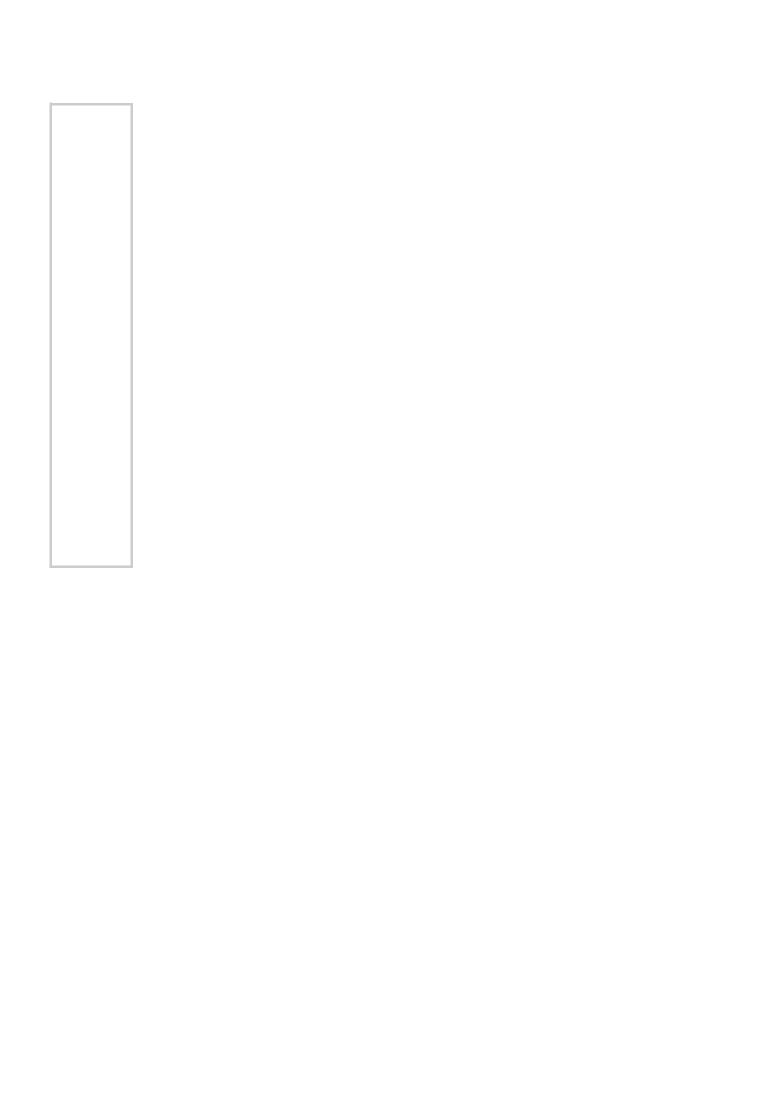


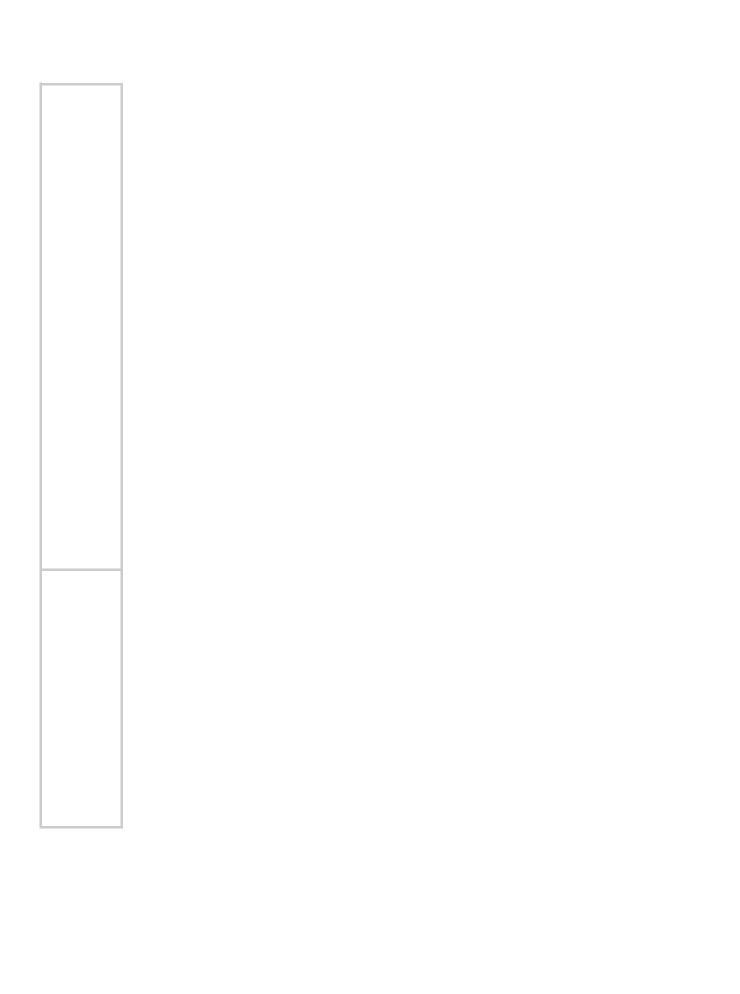


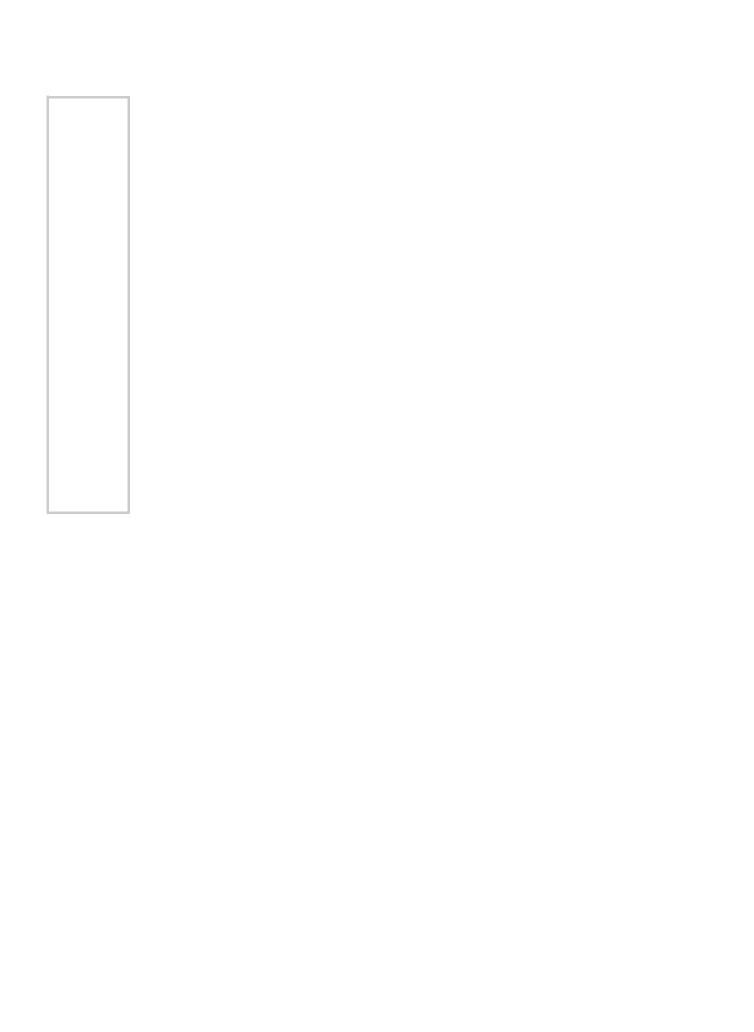


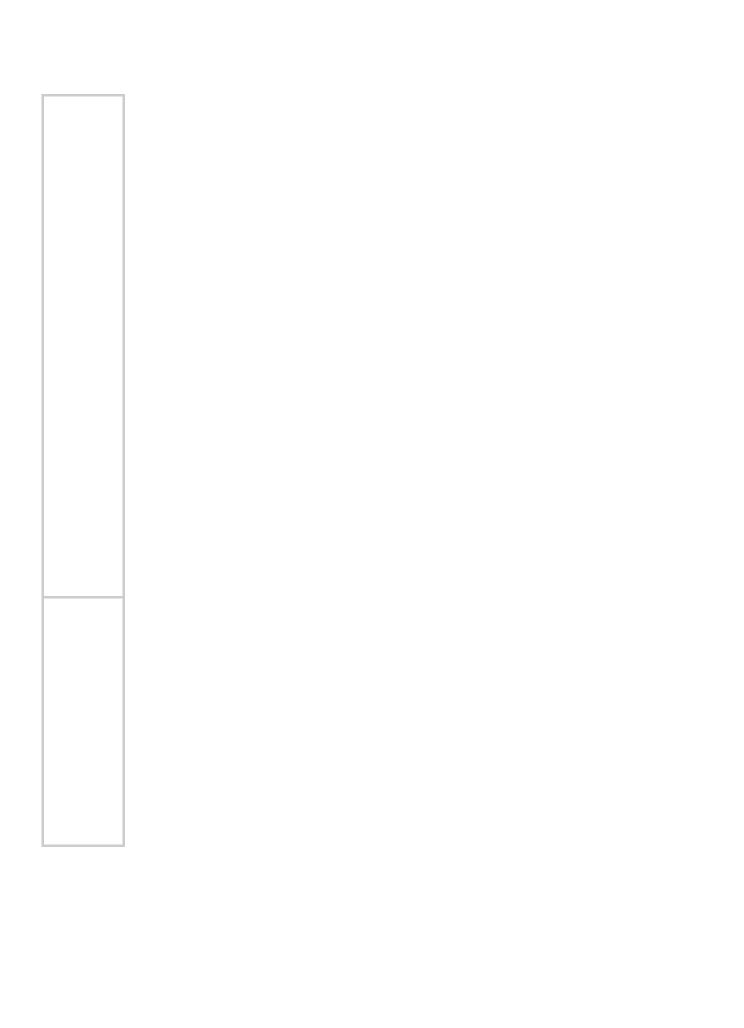


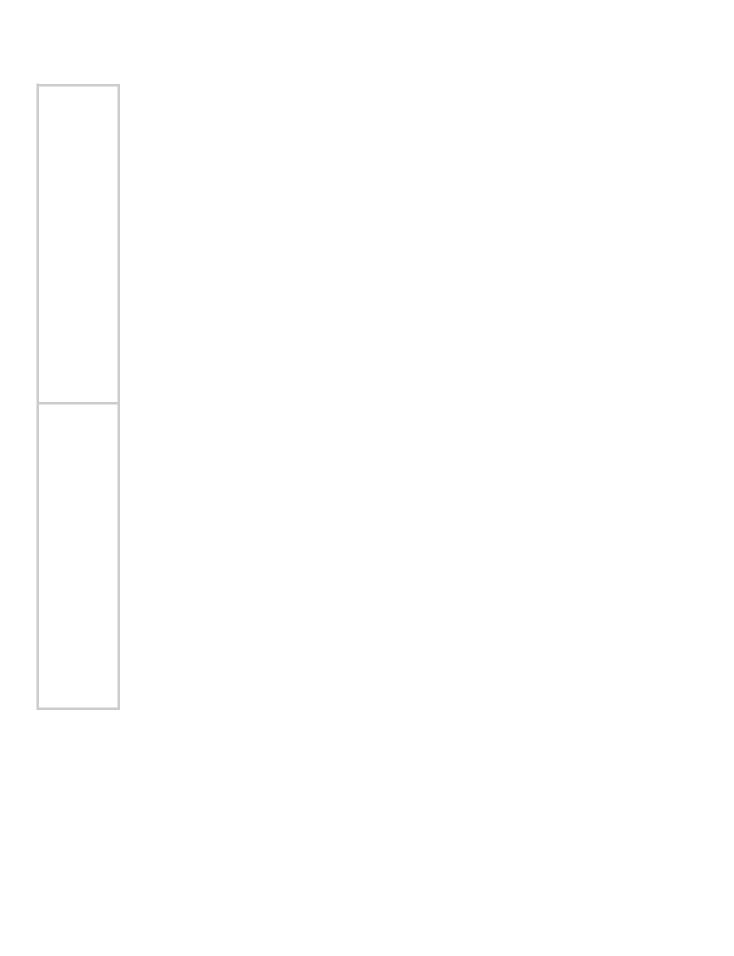


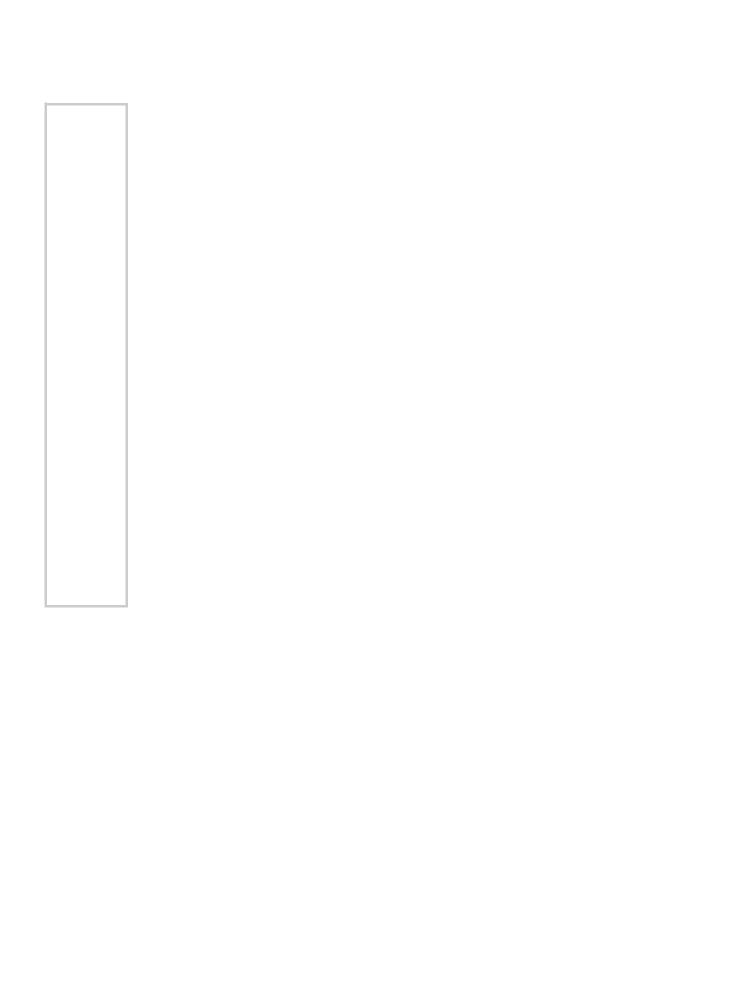


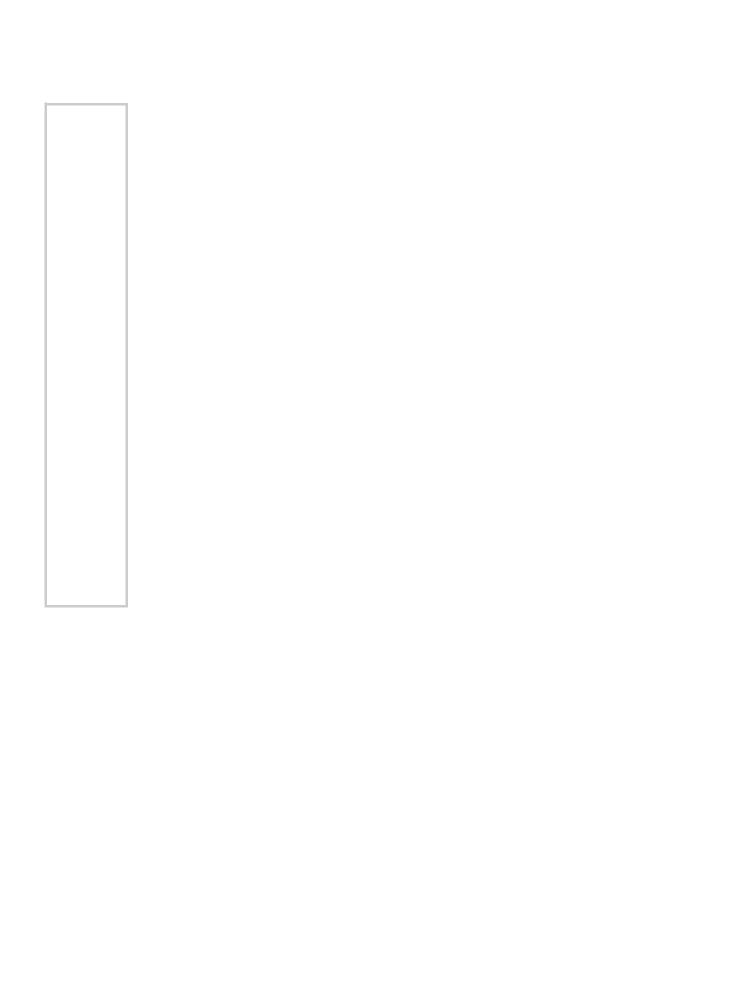


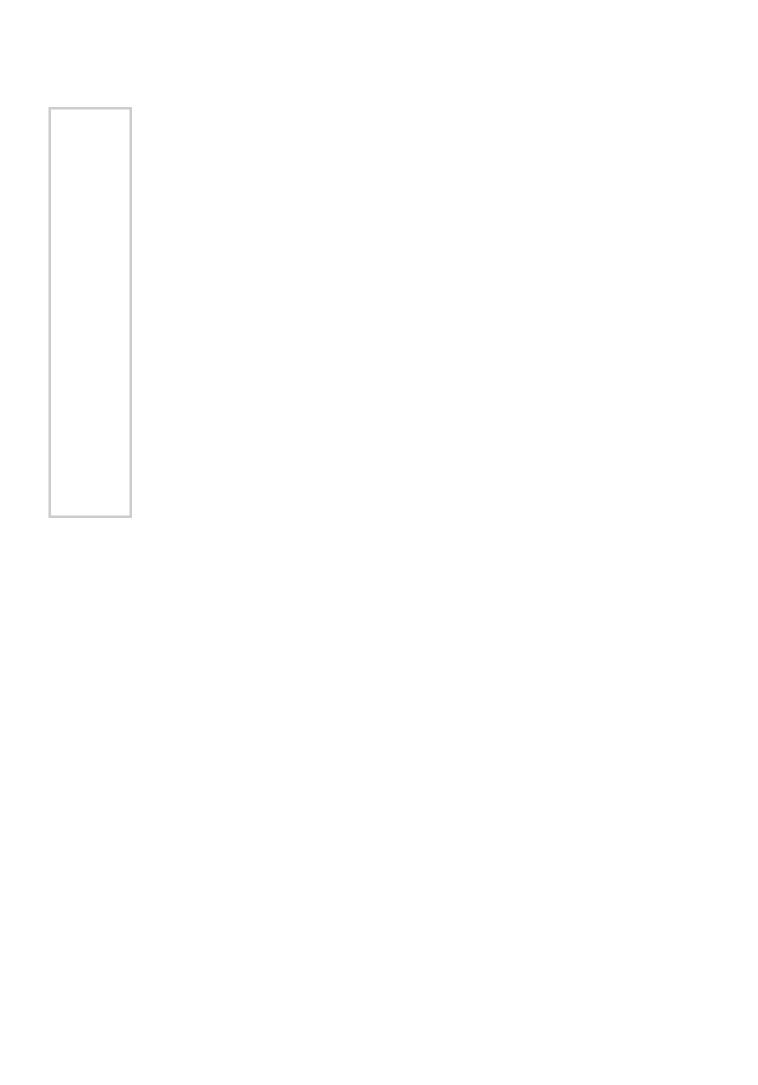


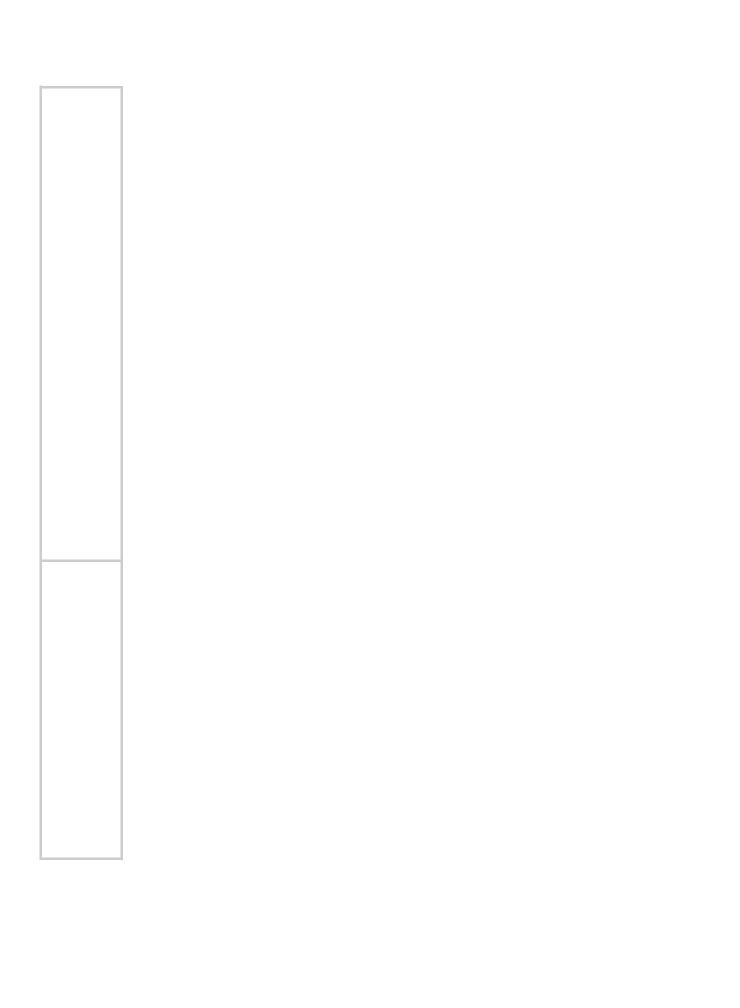


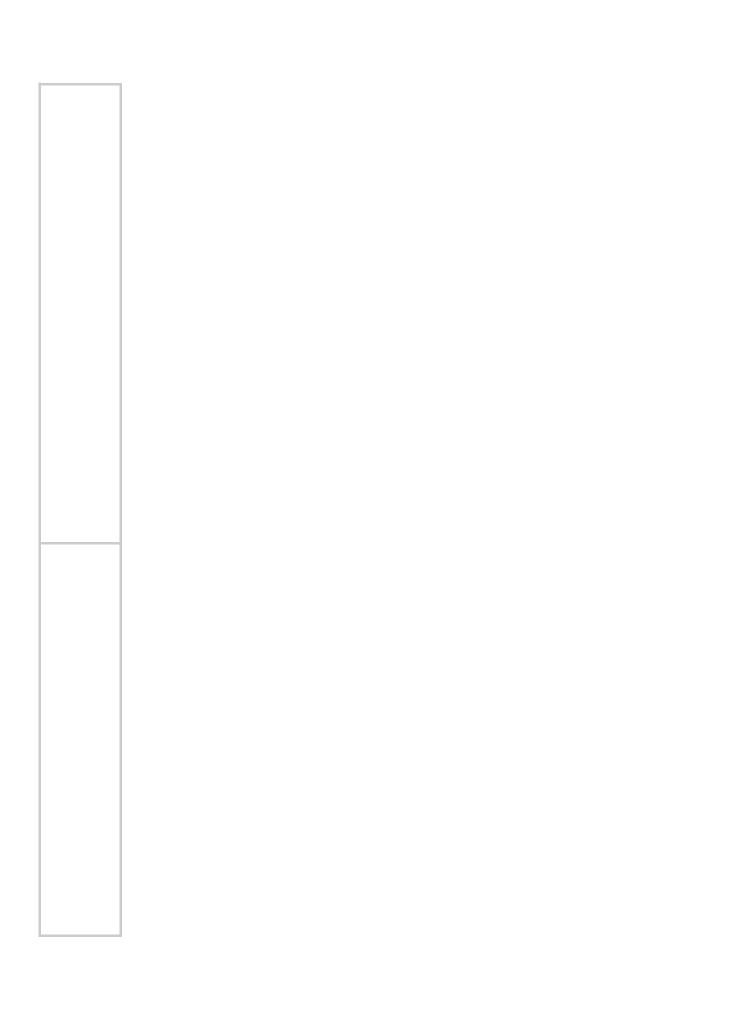


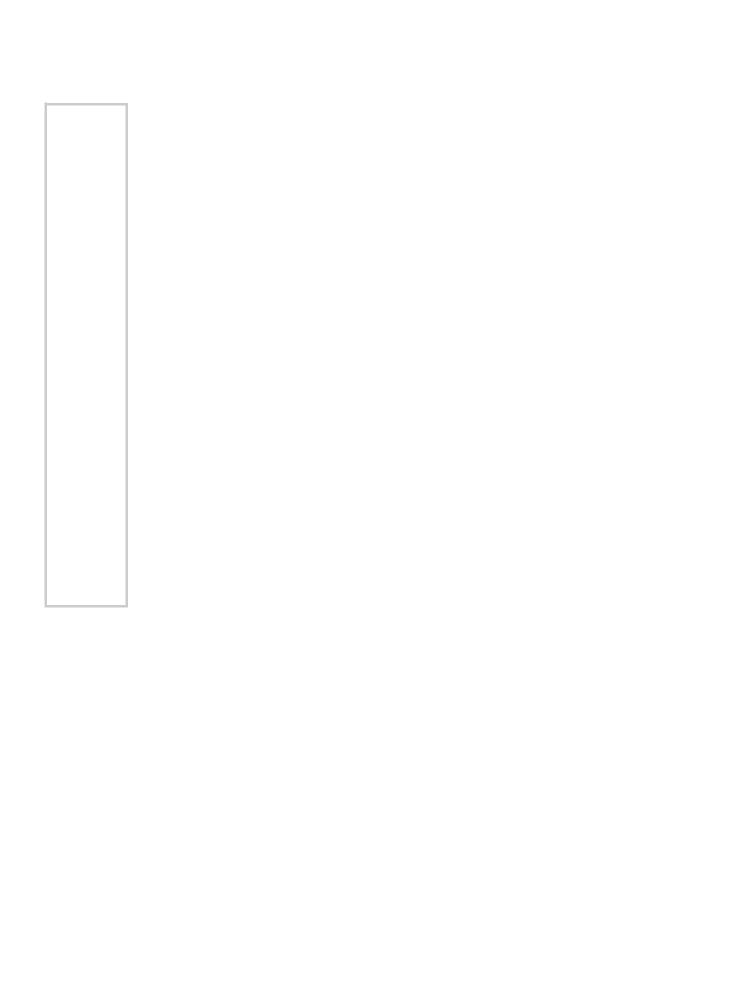


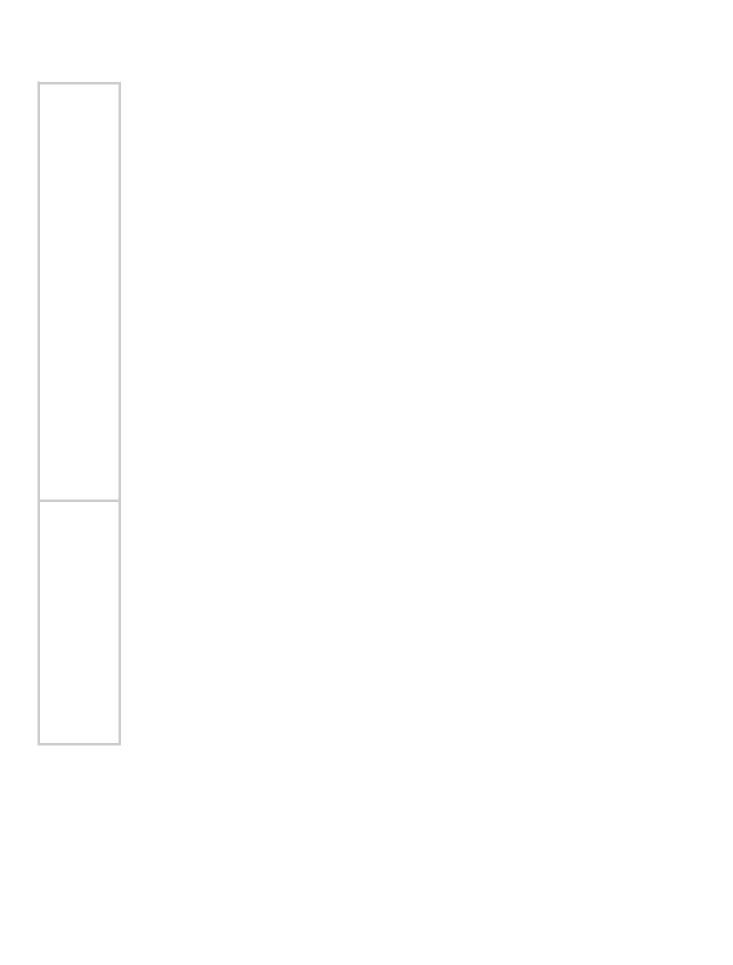


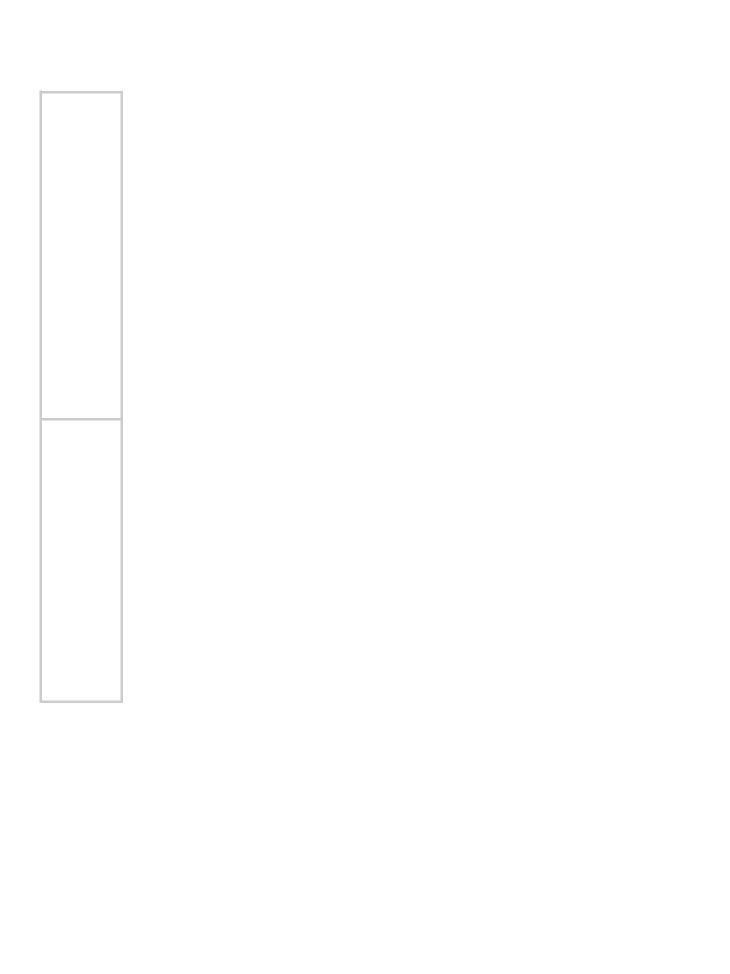


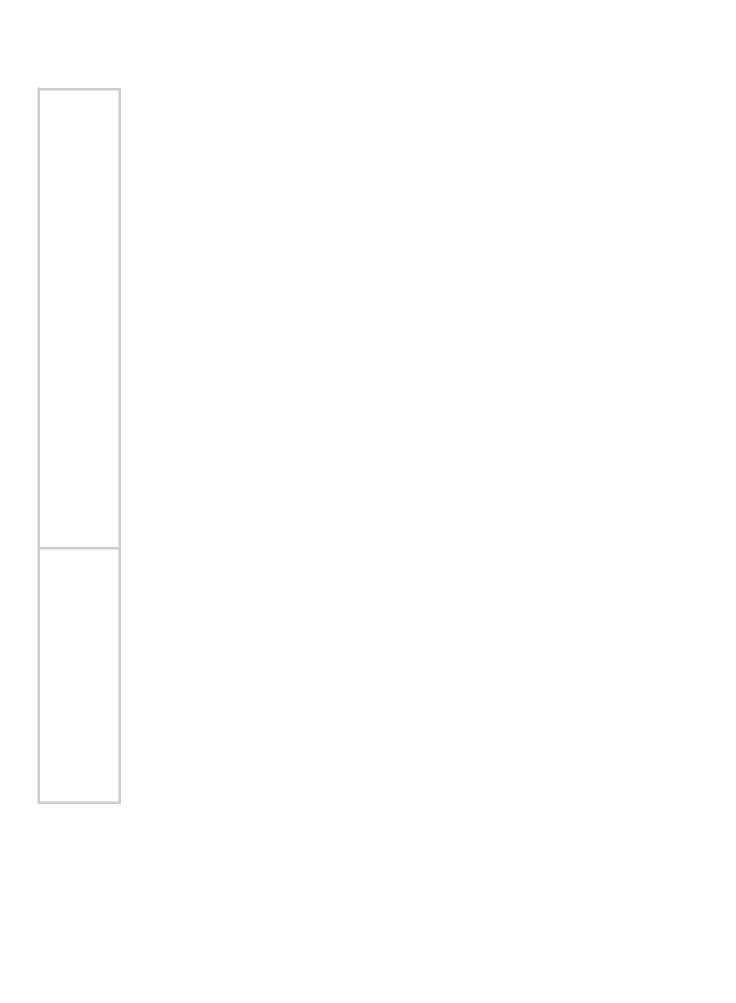




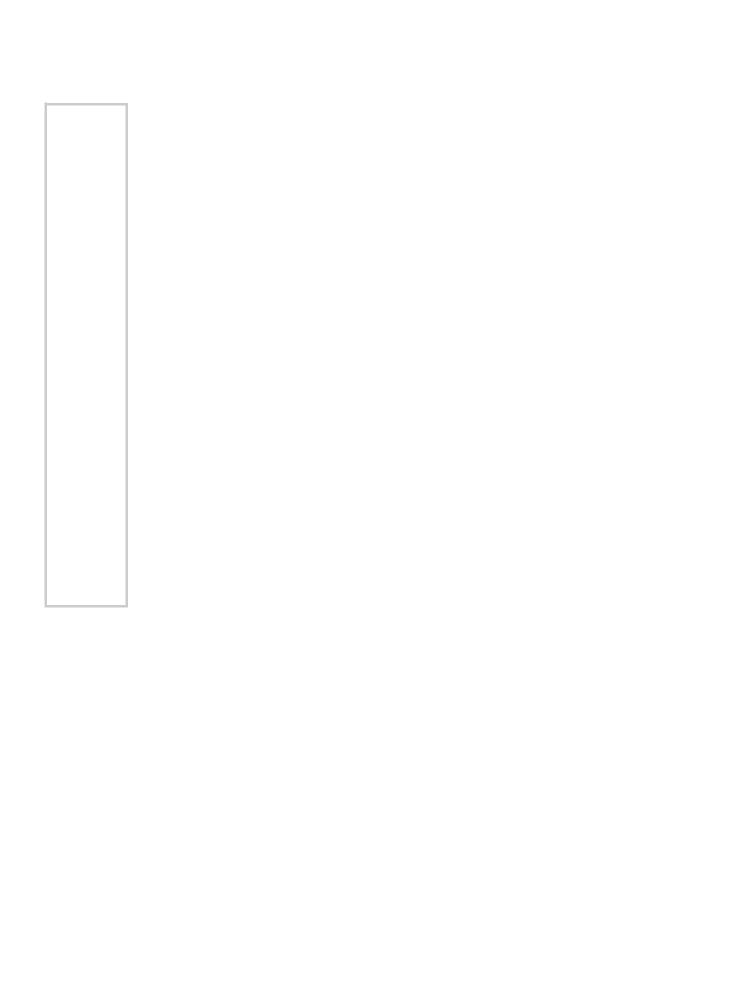


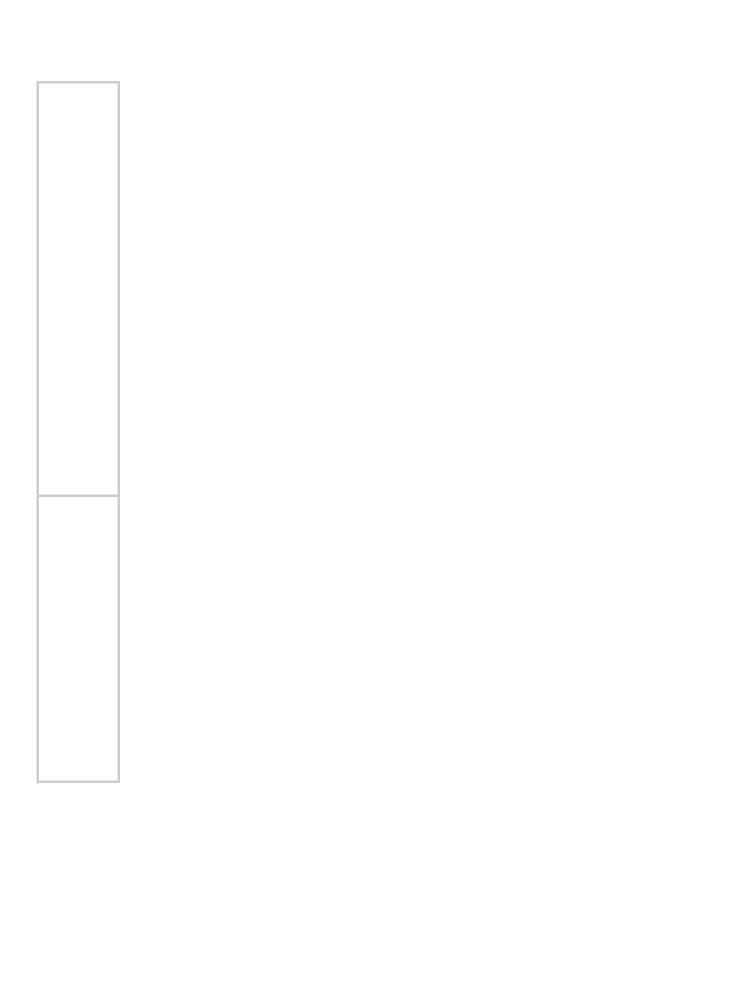


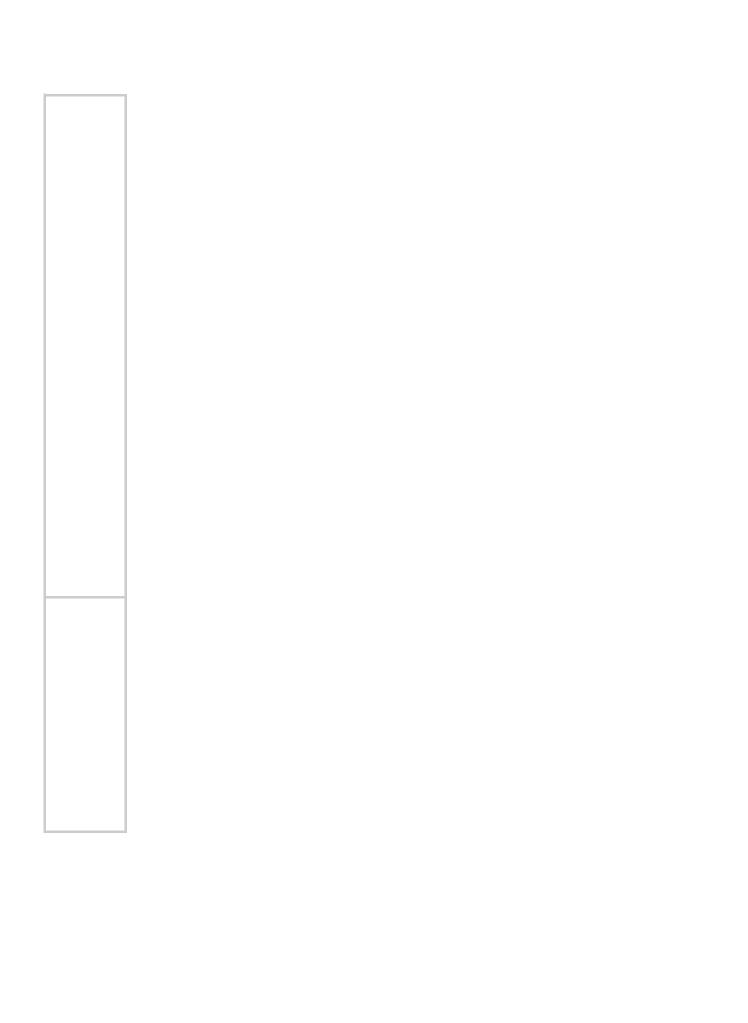


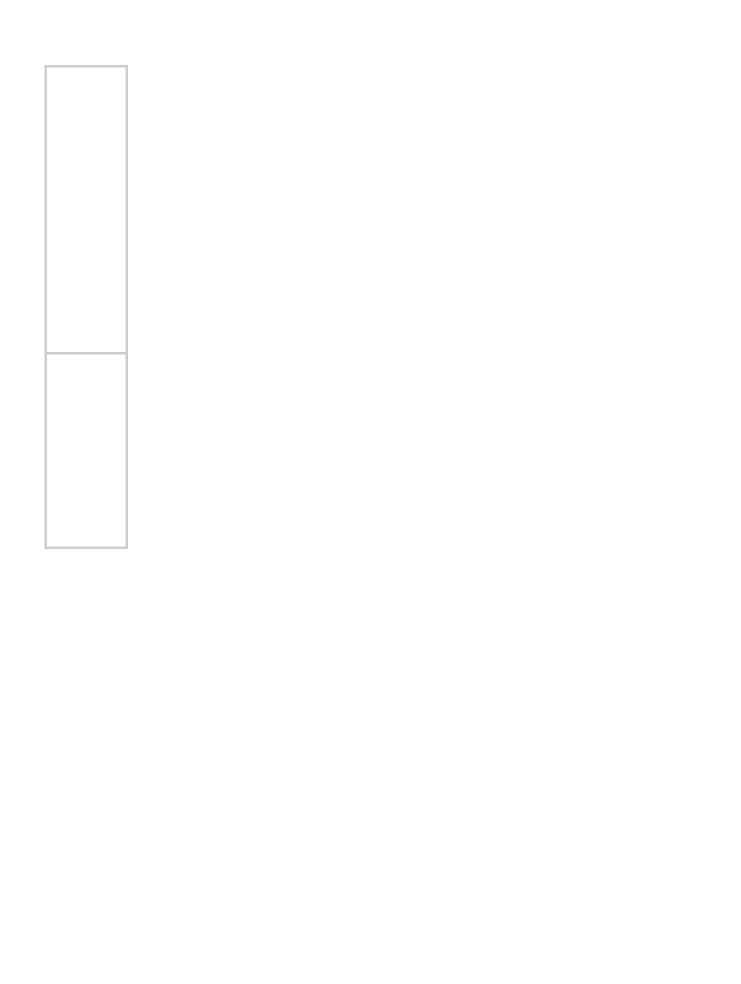


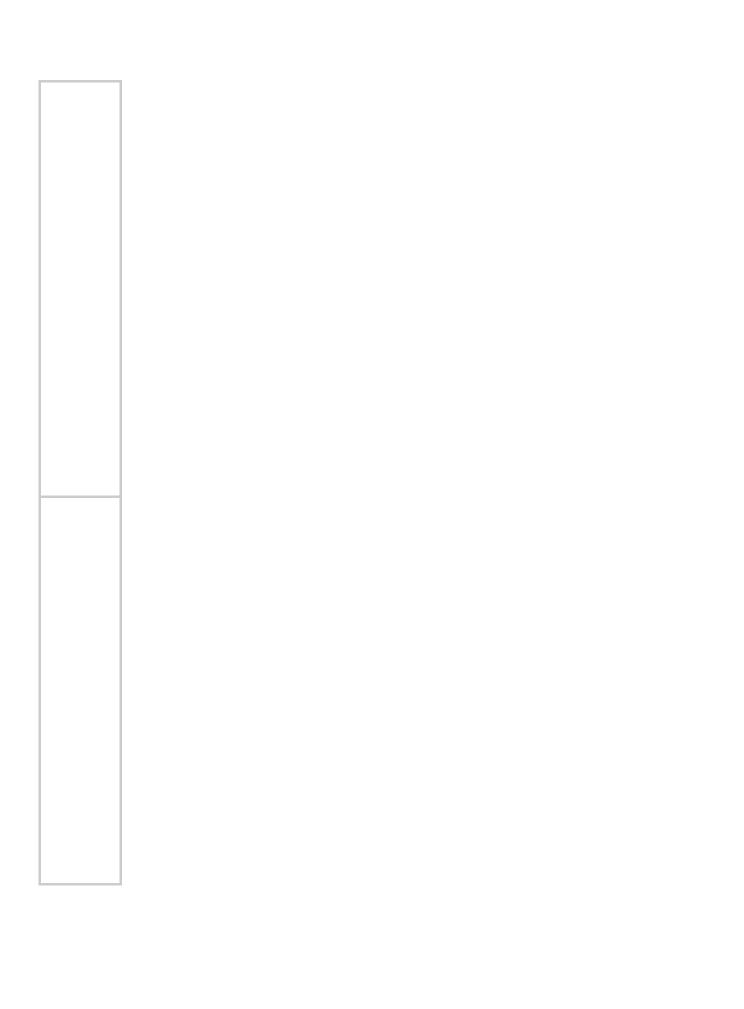
	,			
	J			

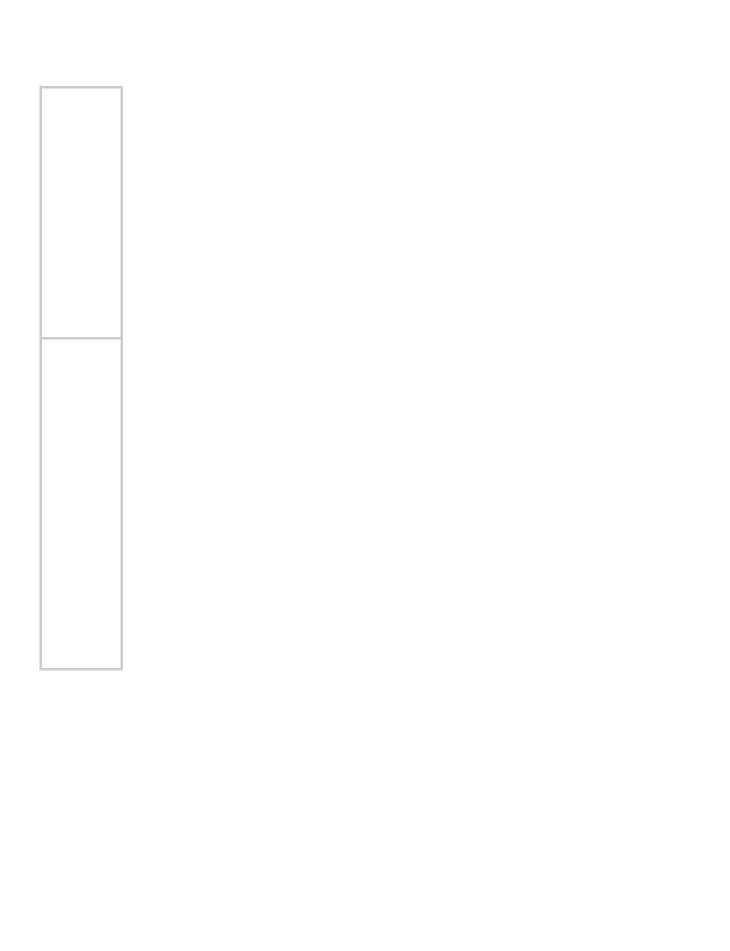


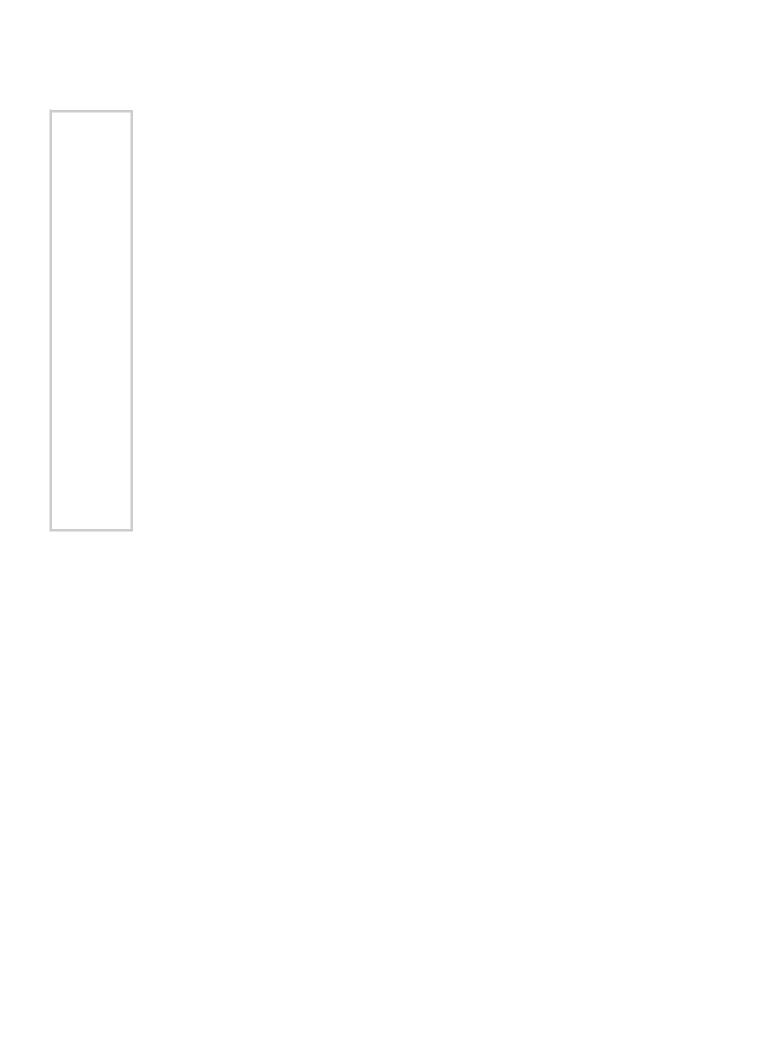


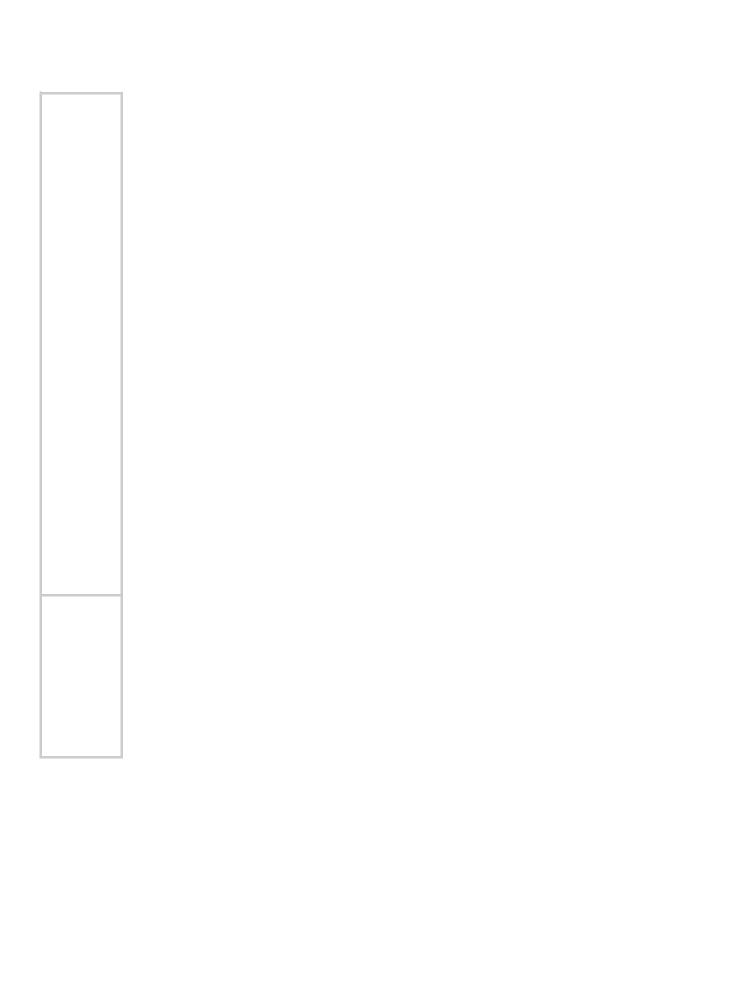


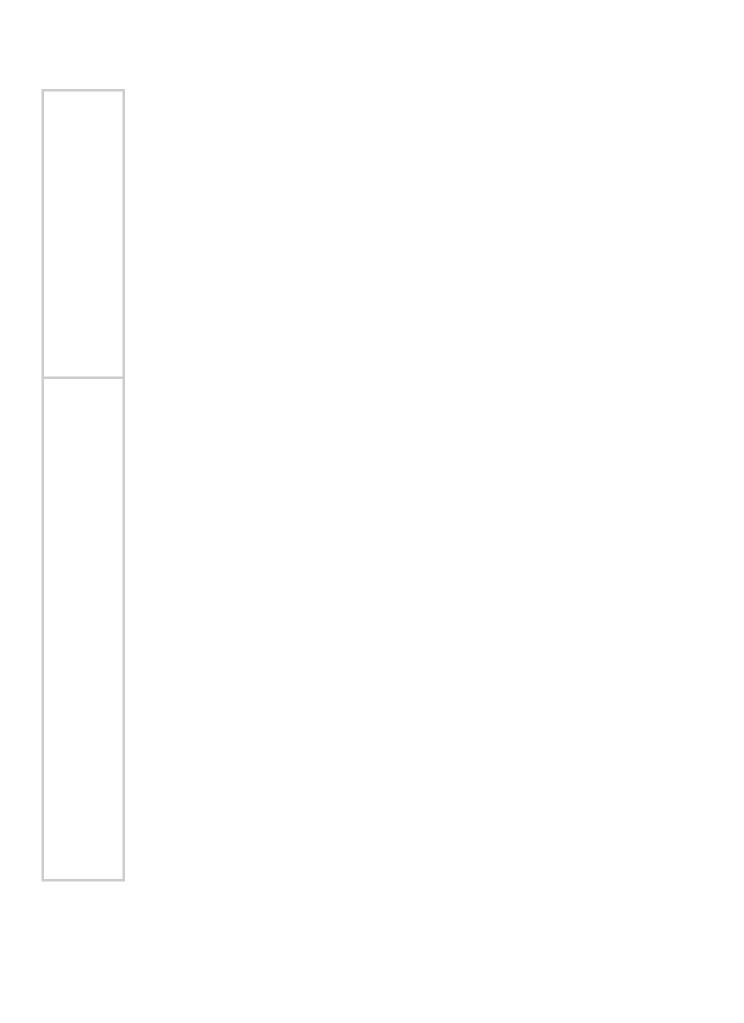




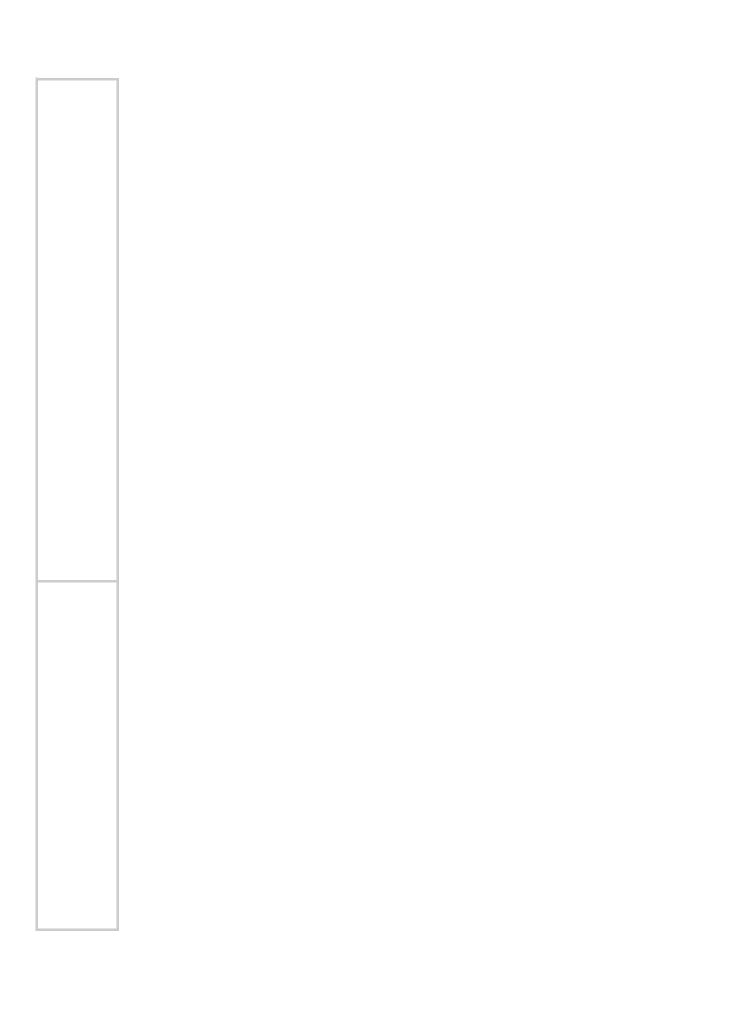


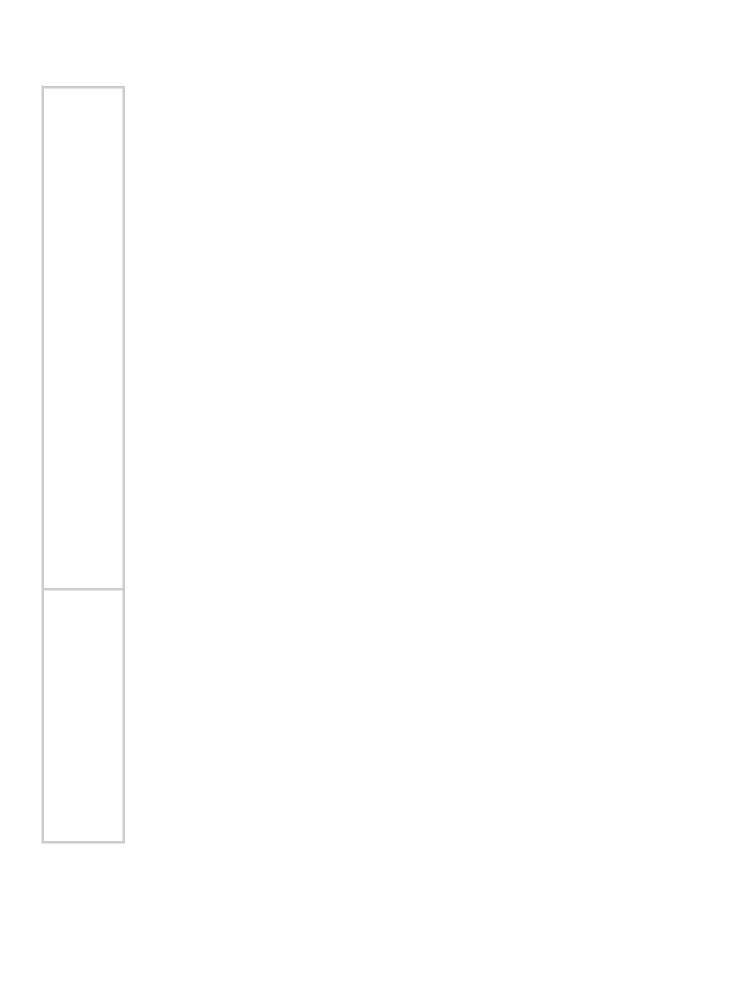


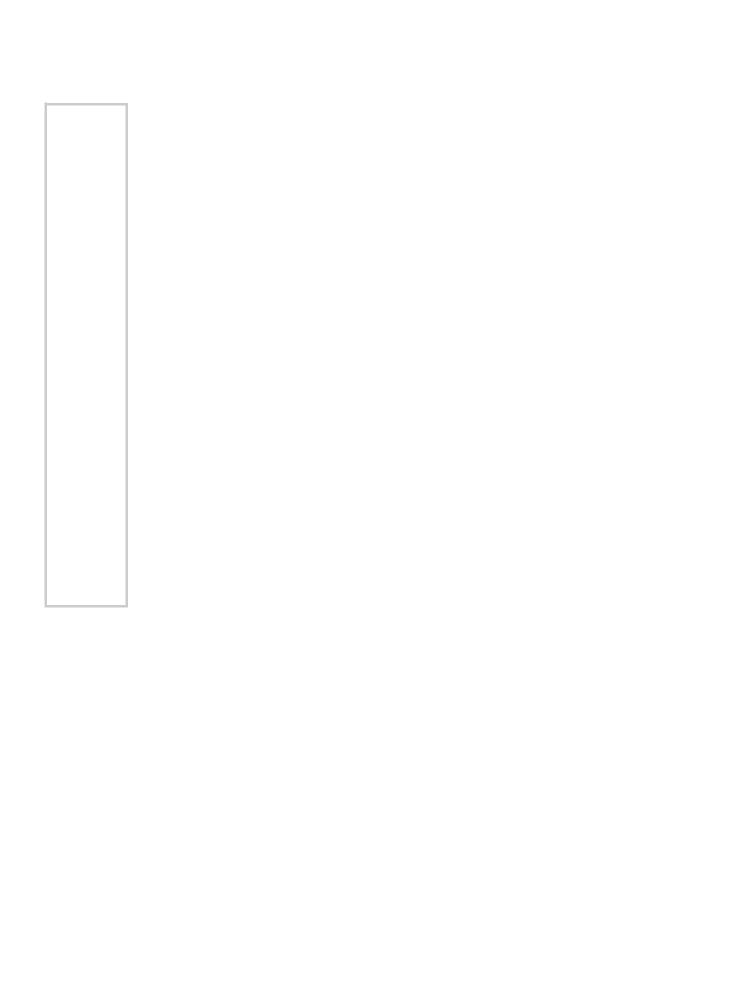


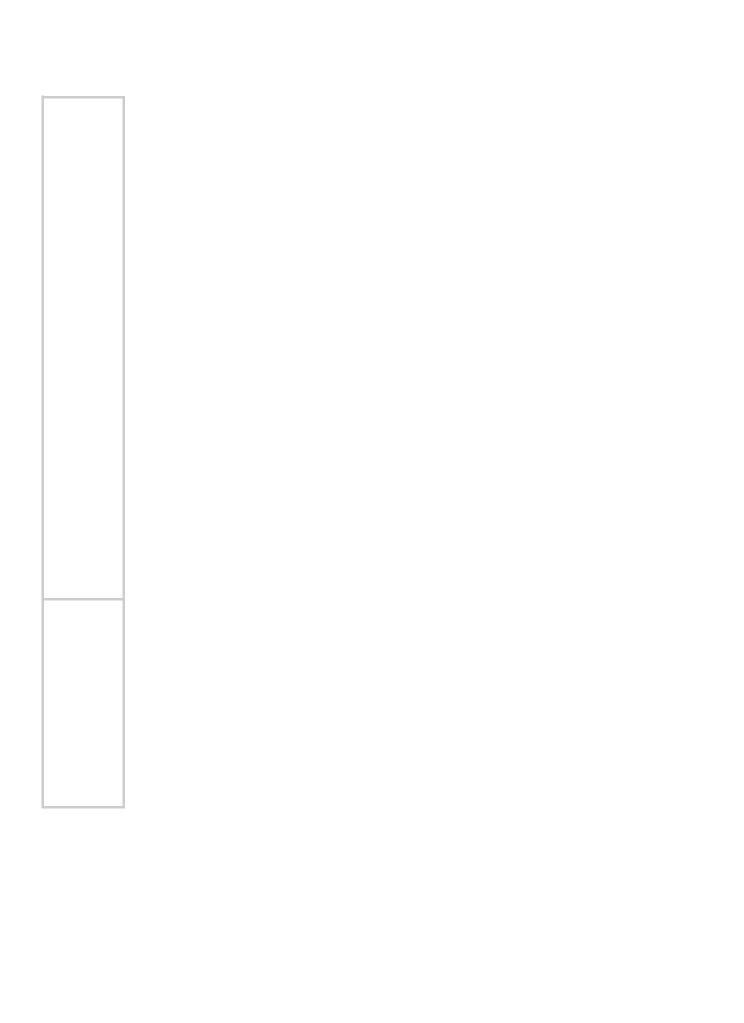


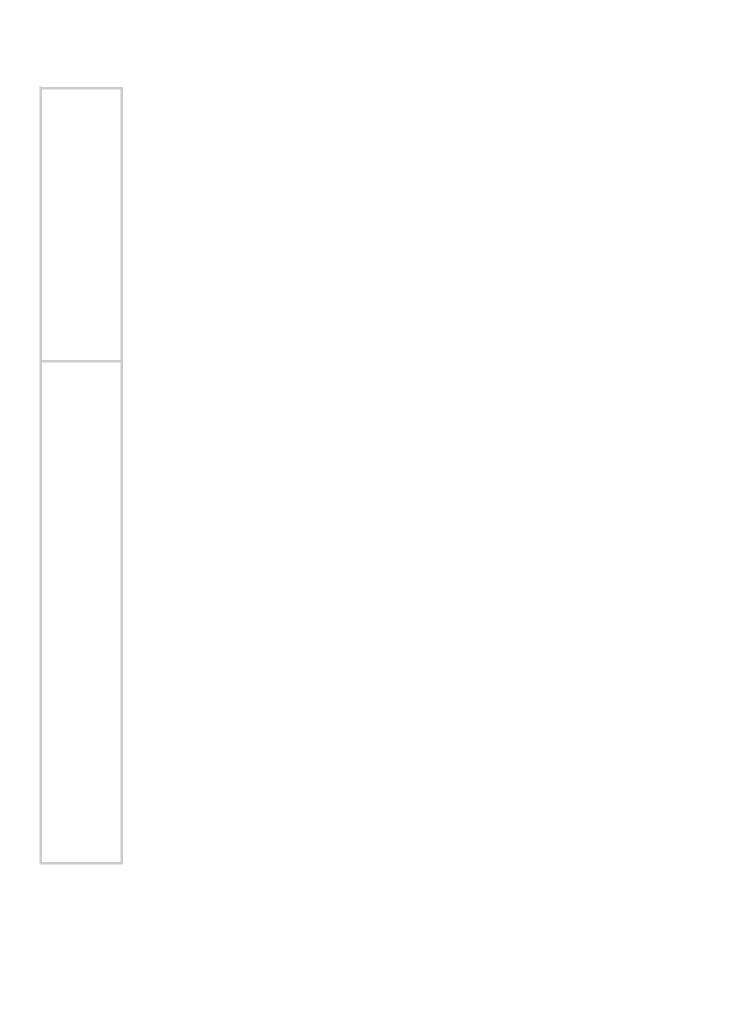


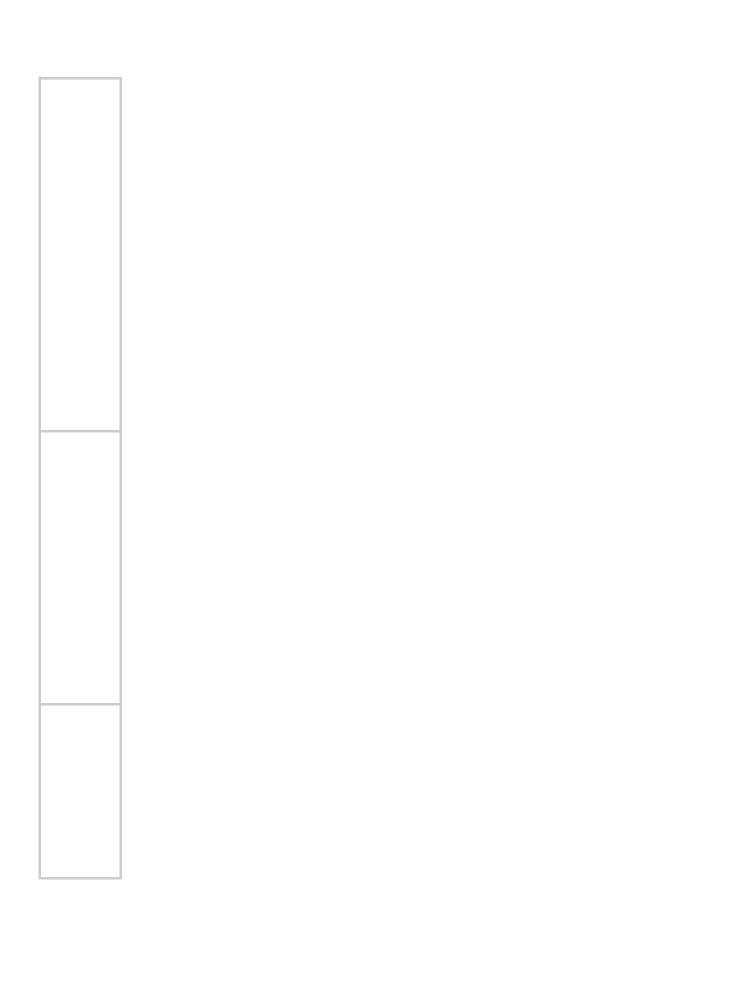


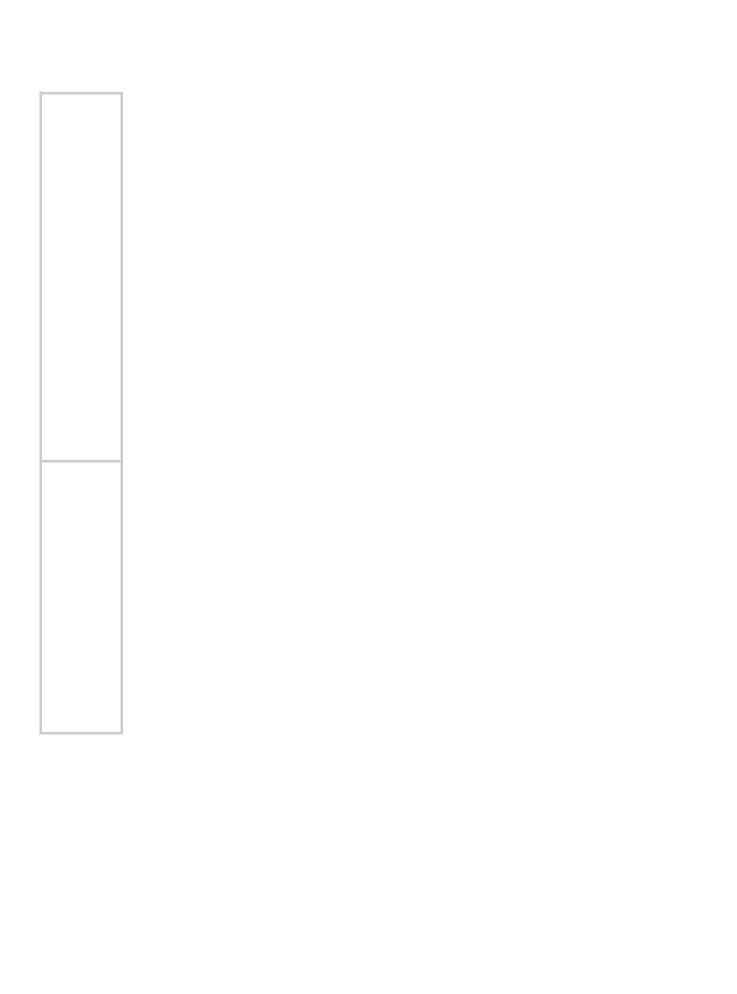


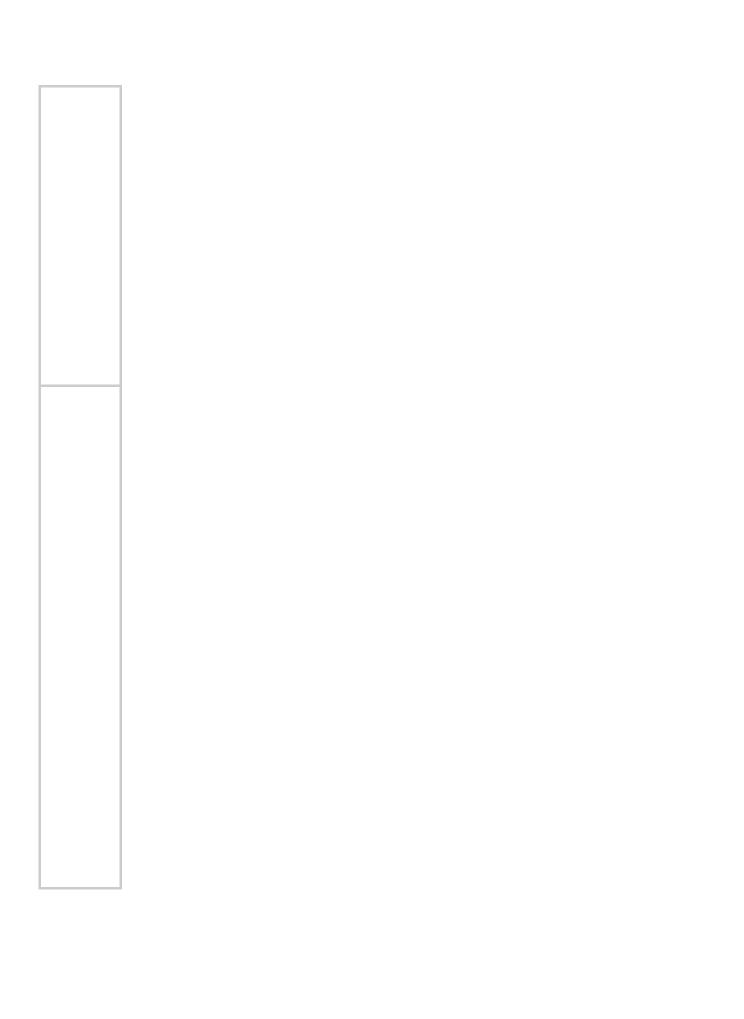


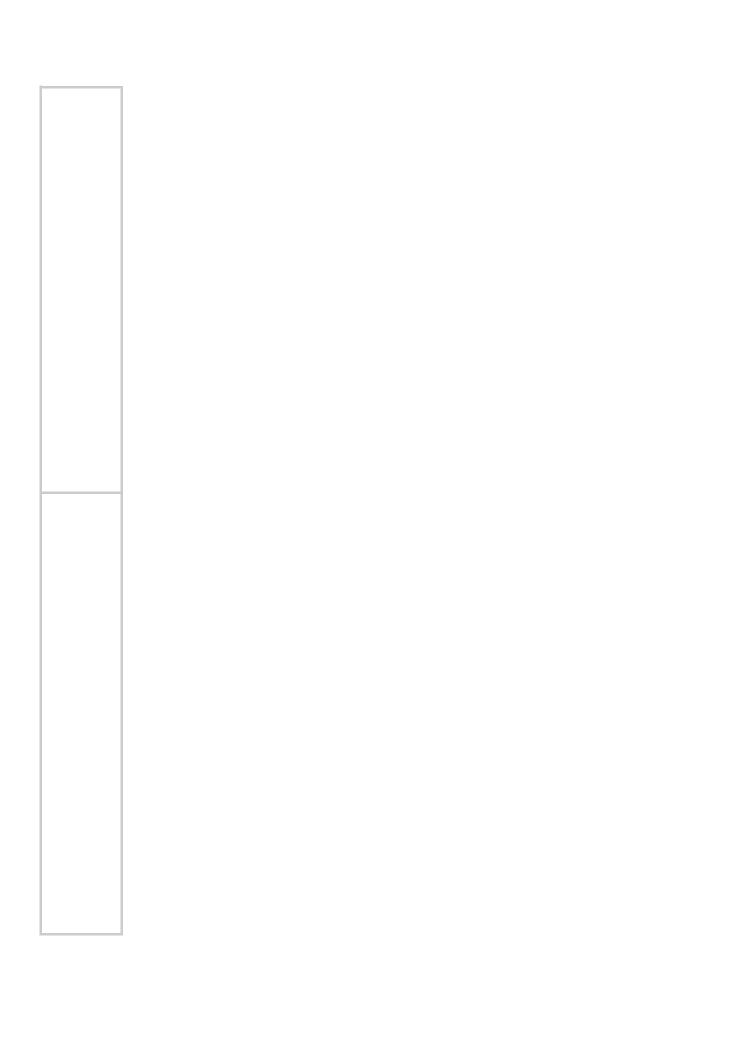


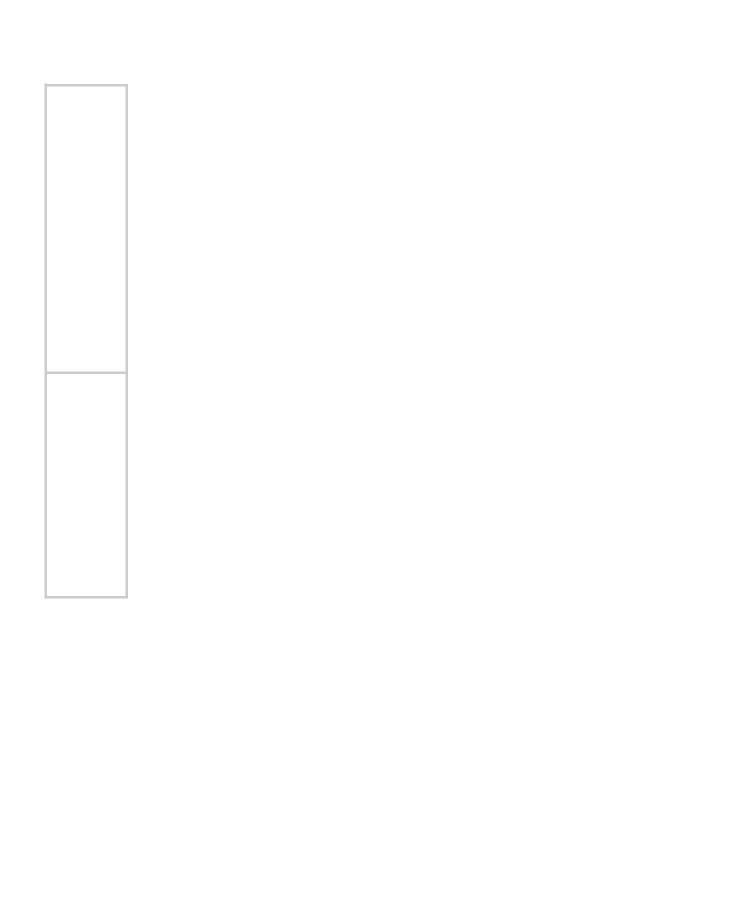


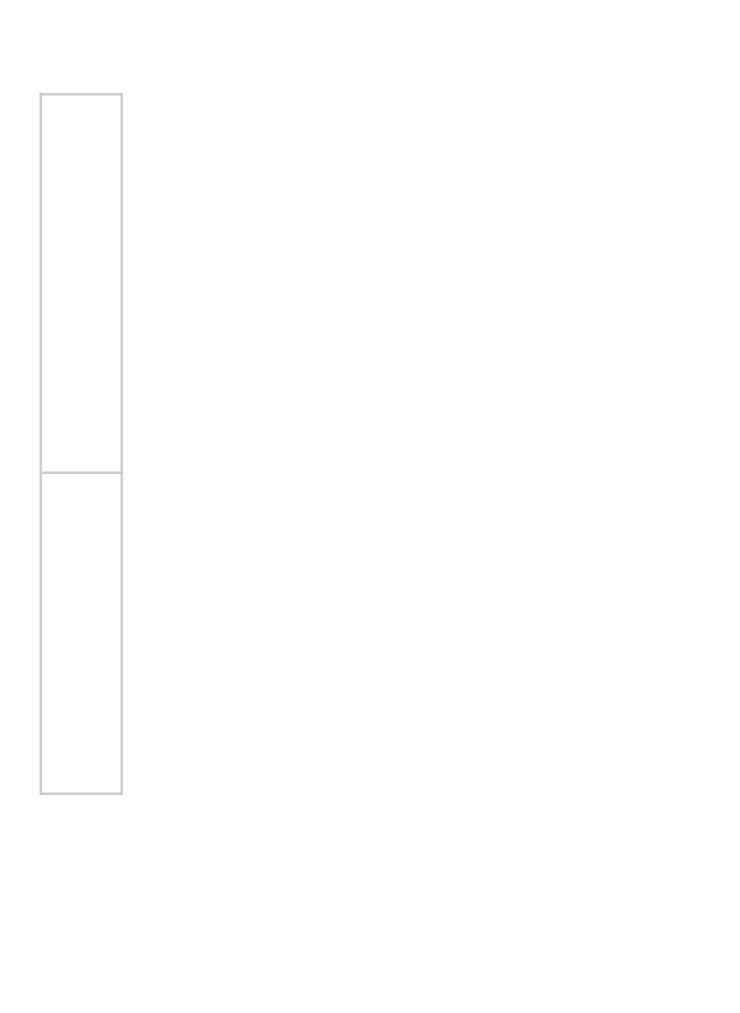


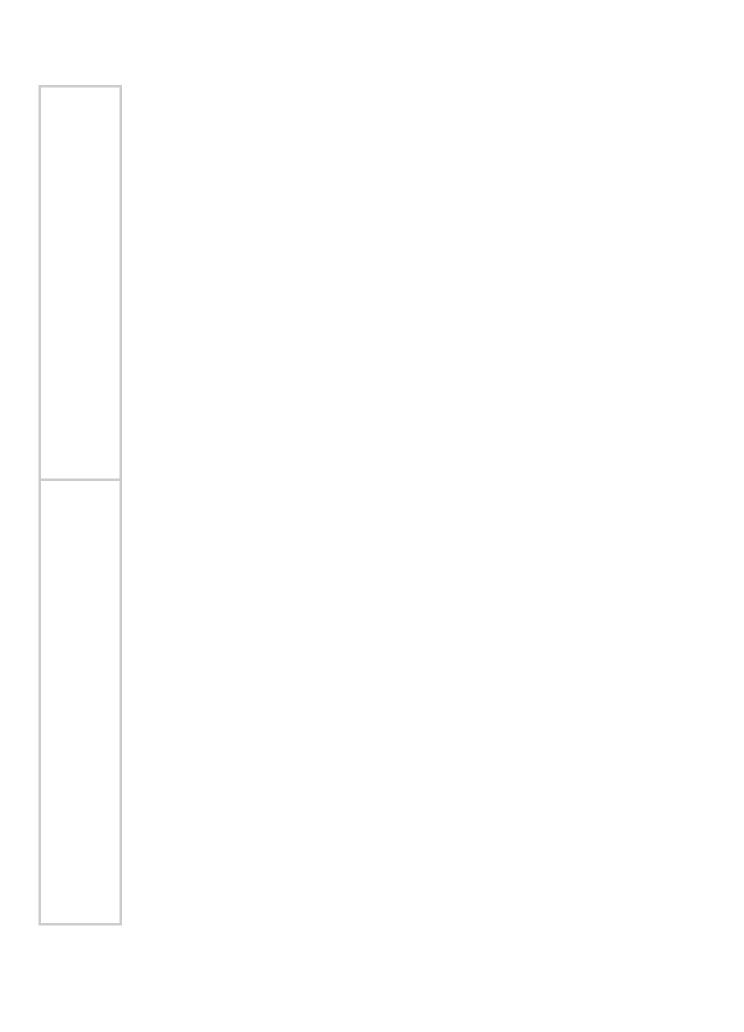


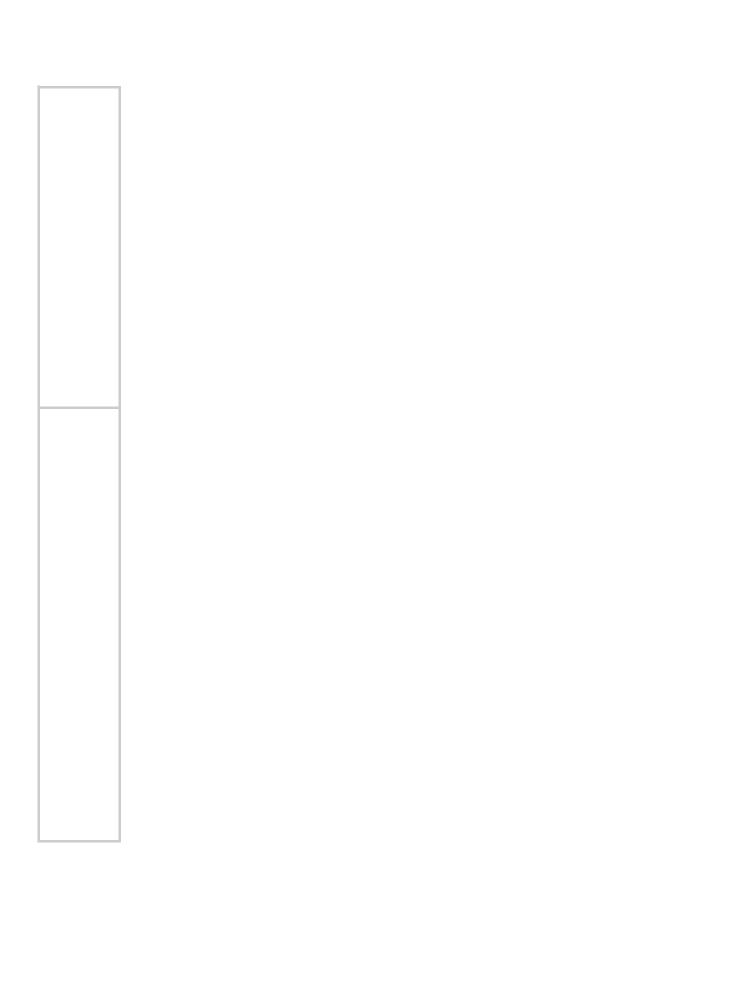


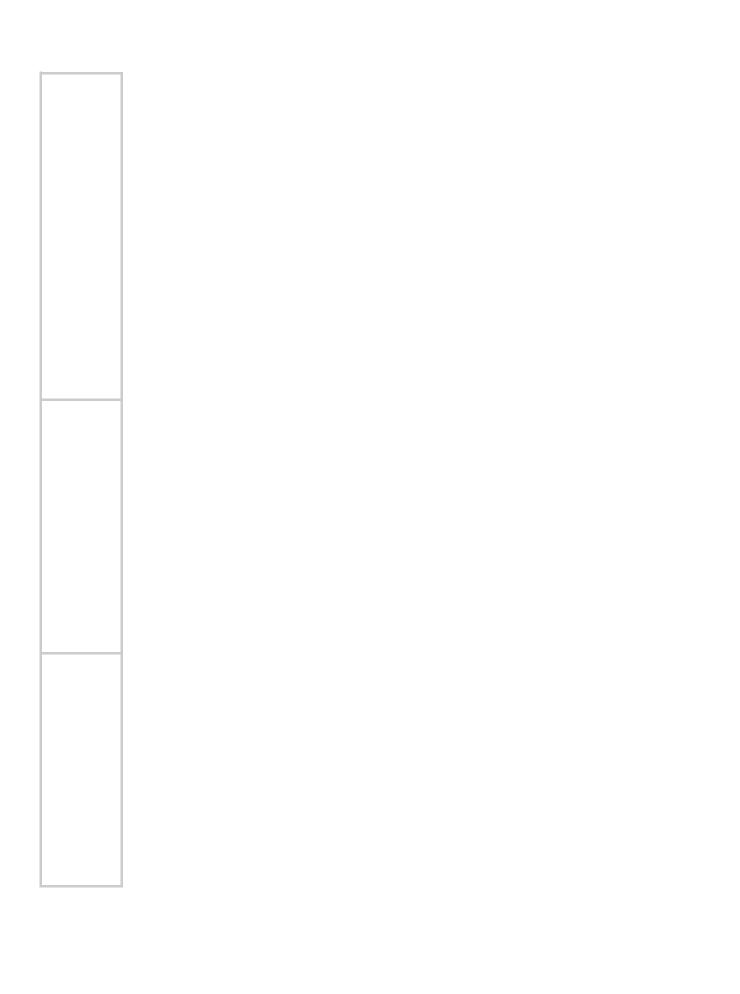


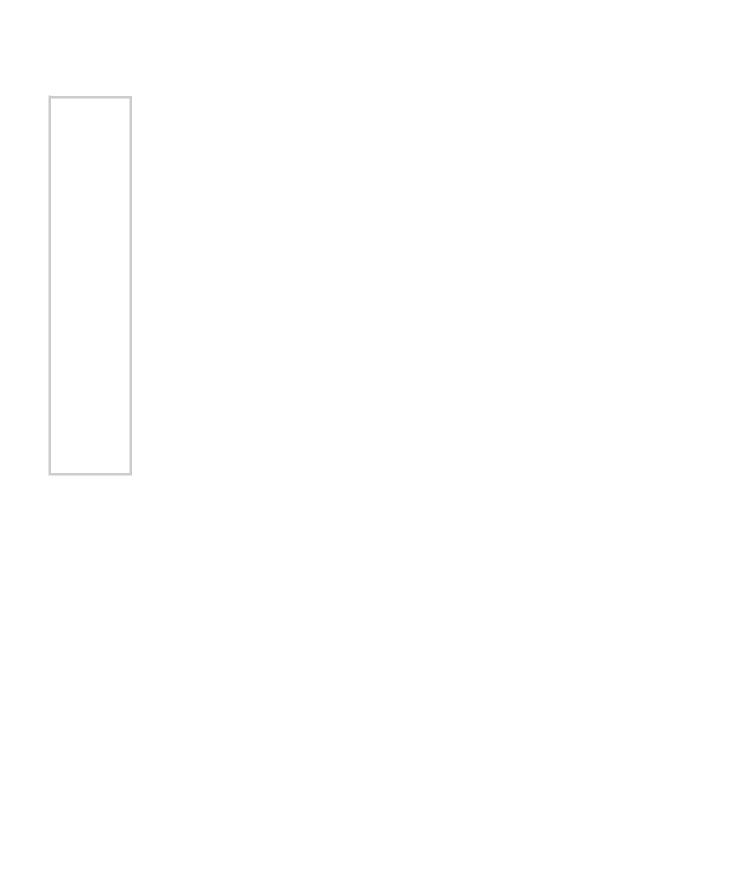


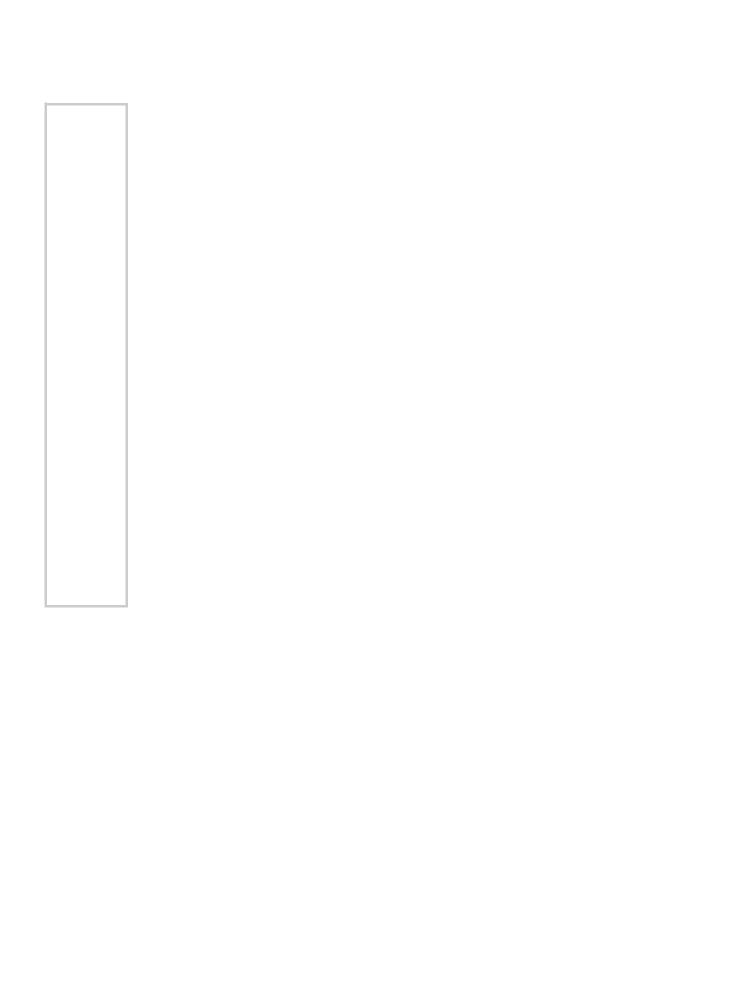


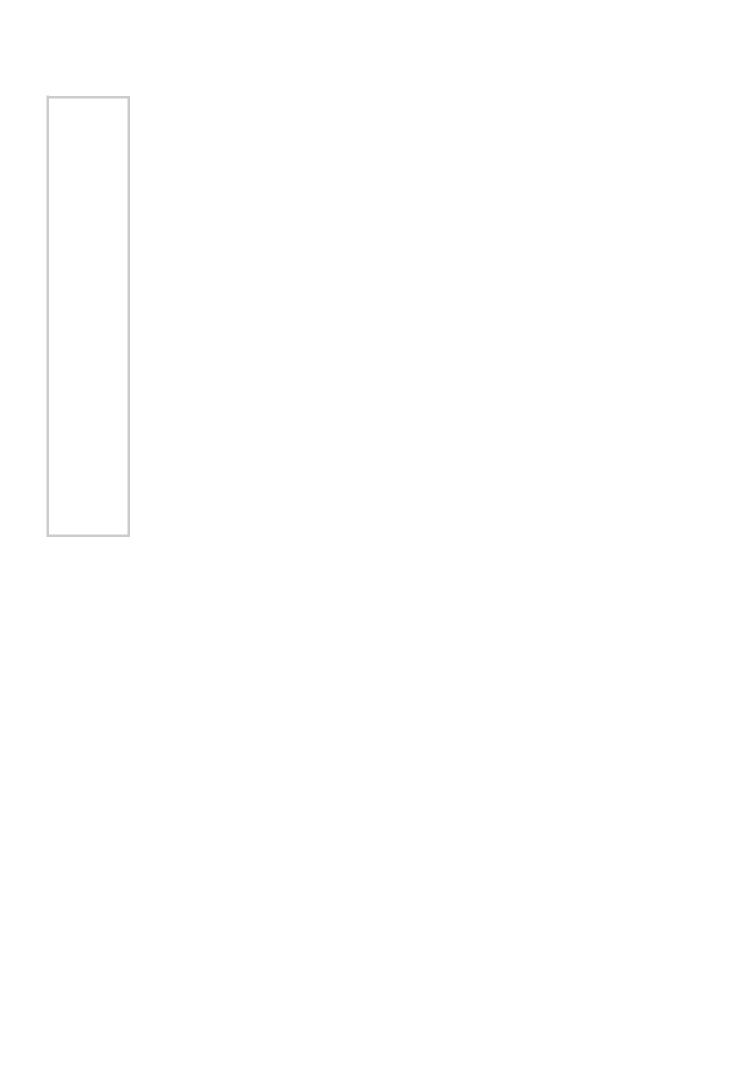


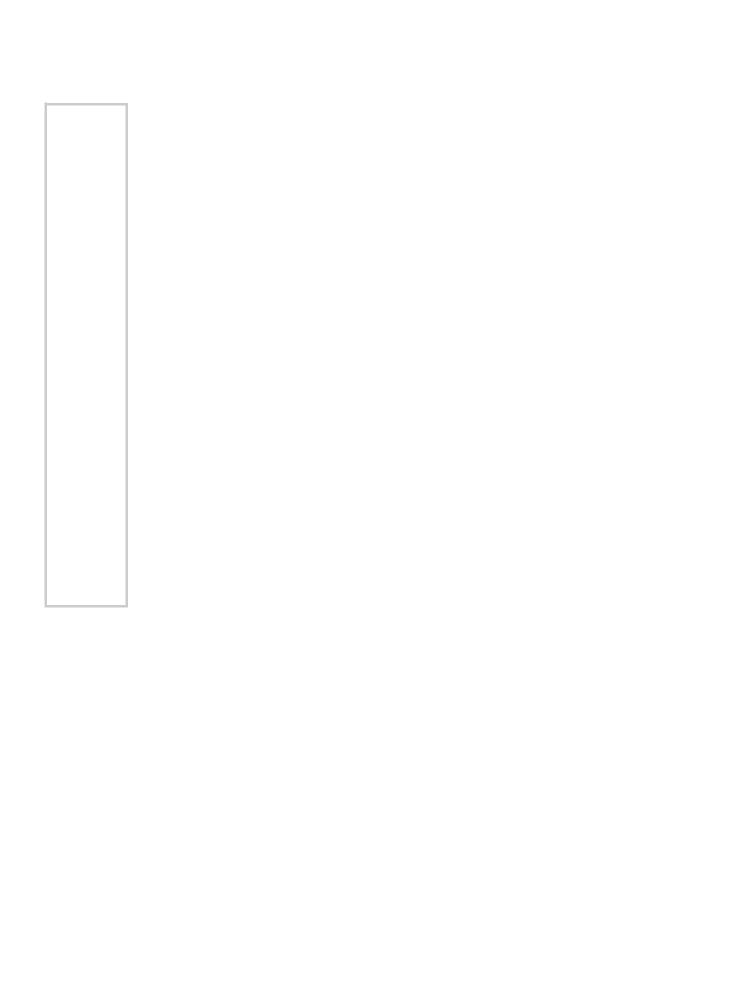


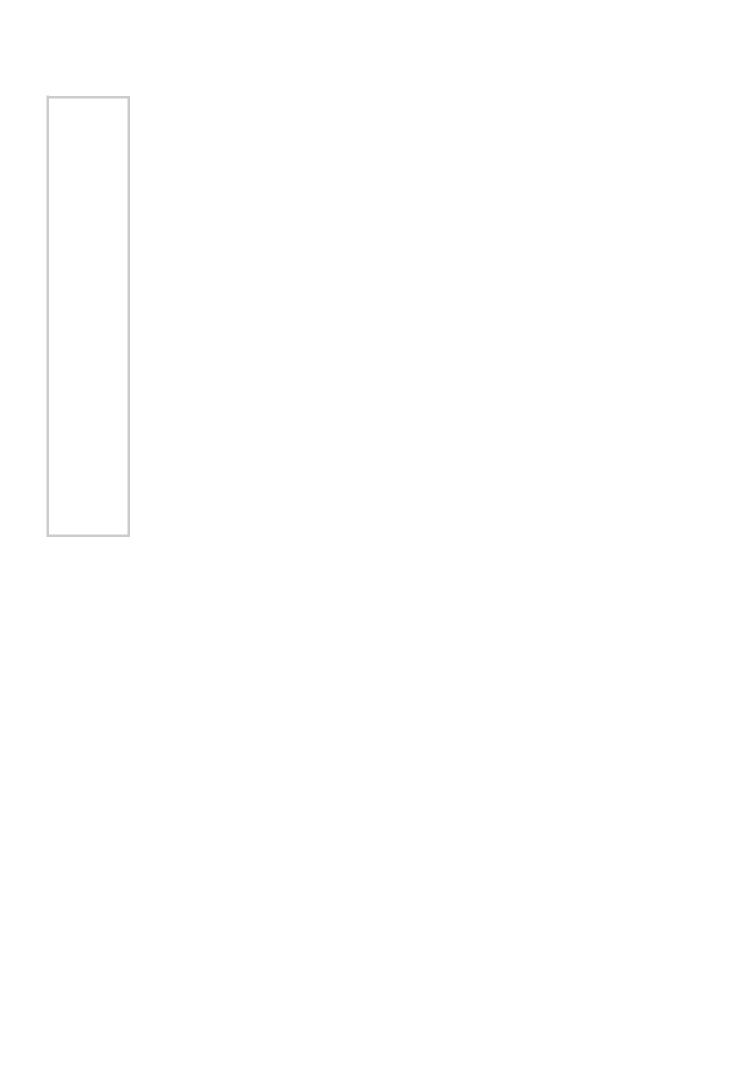


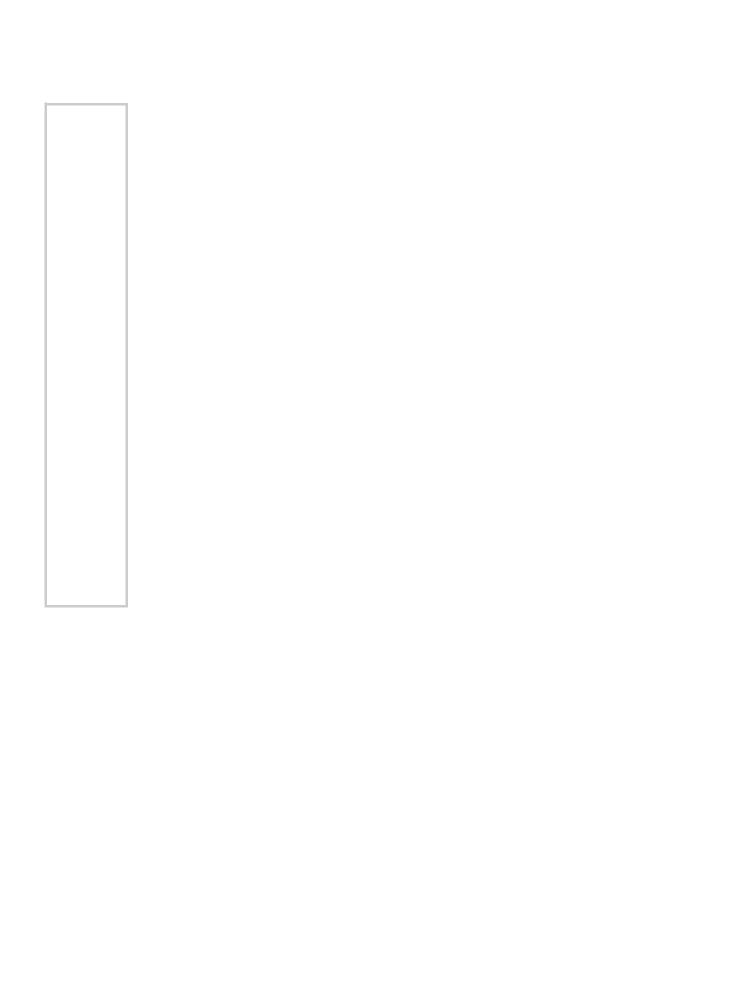


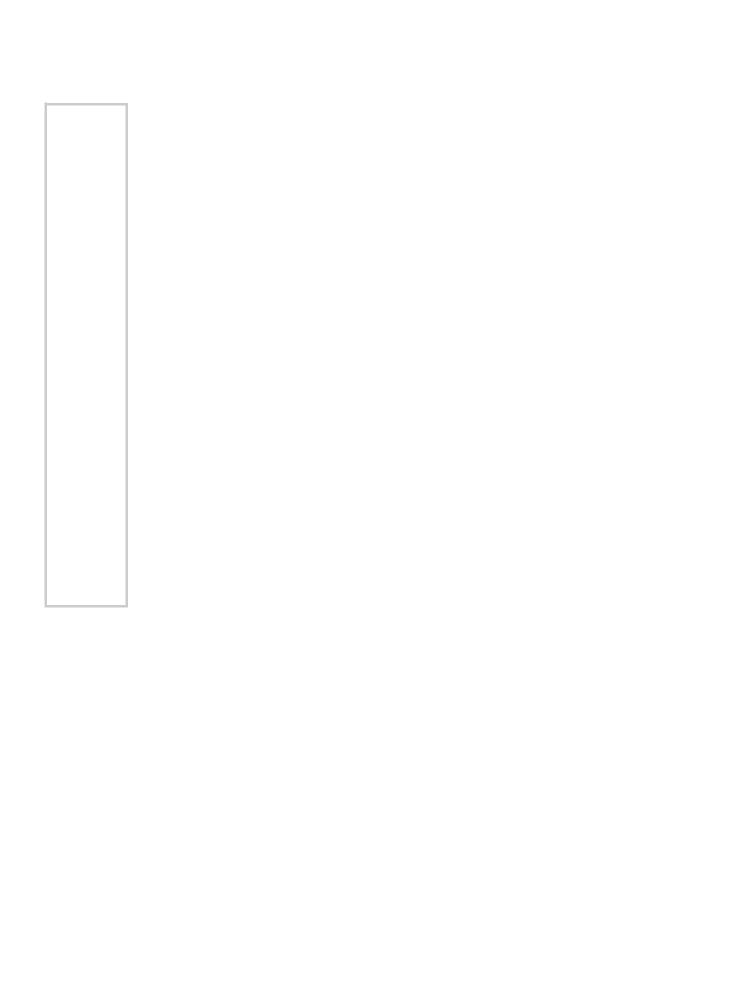


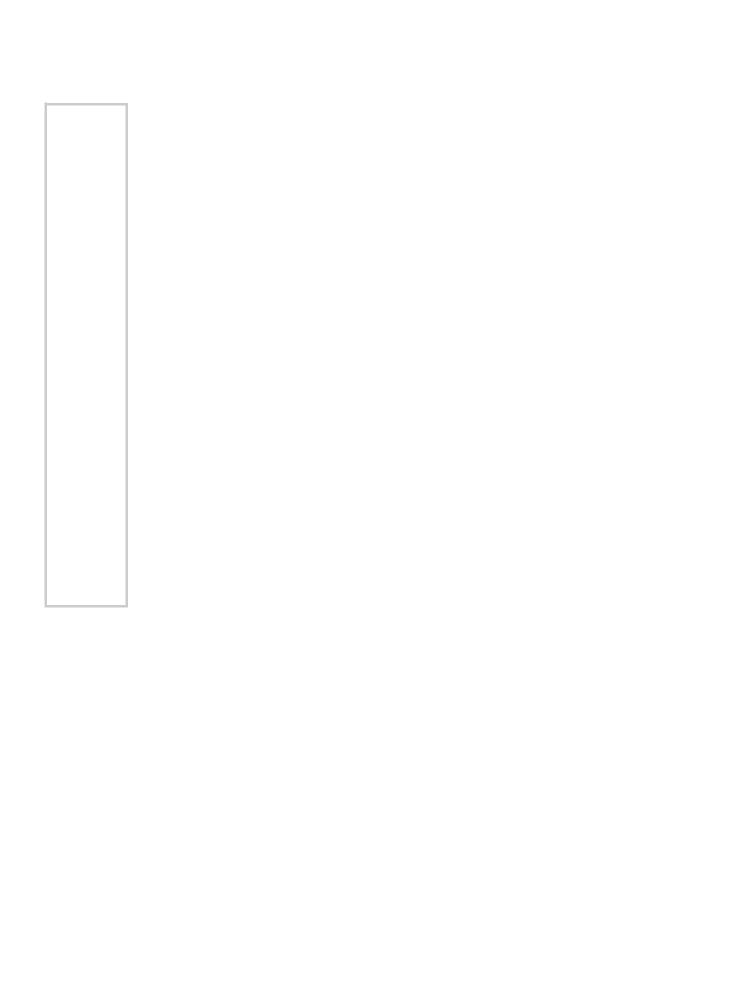


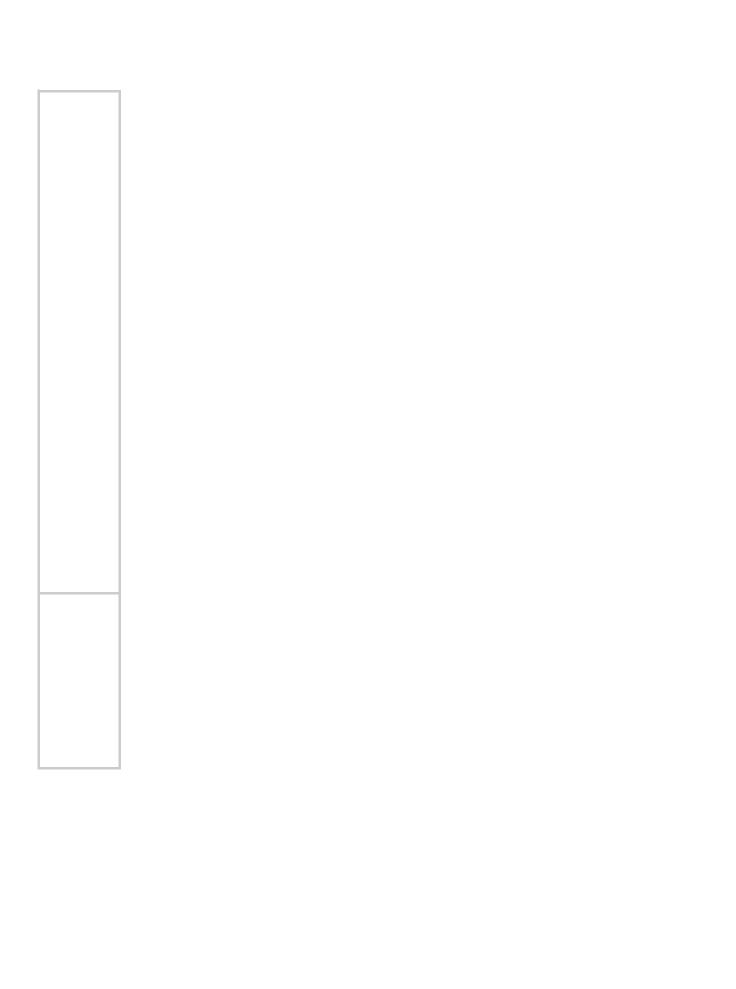


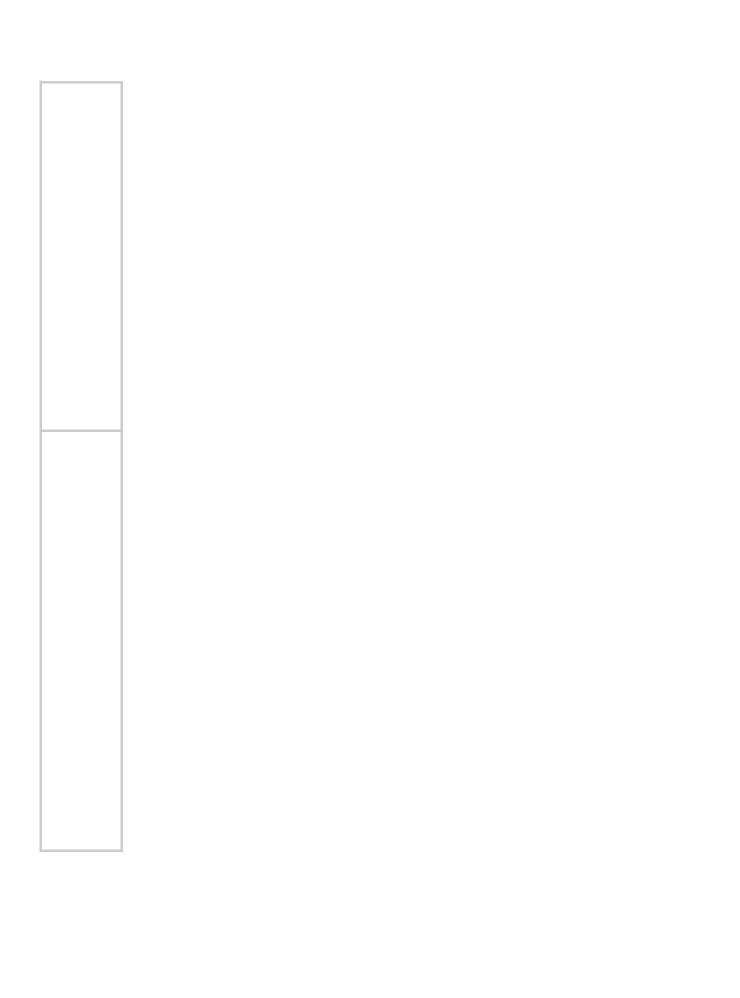


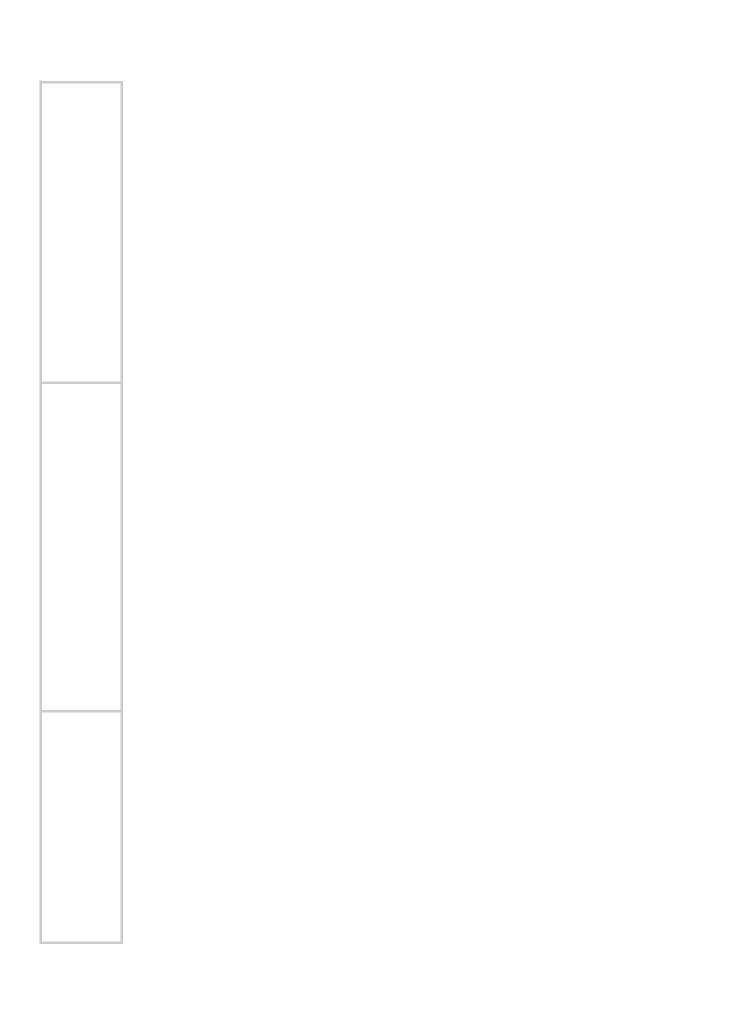


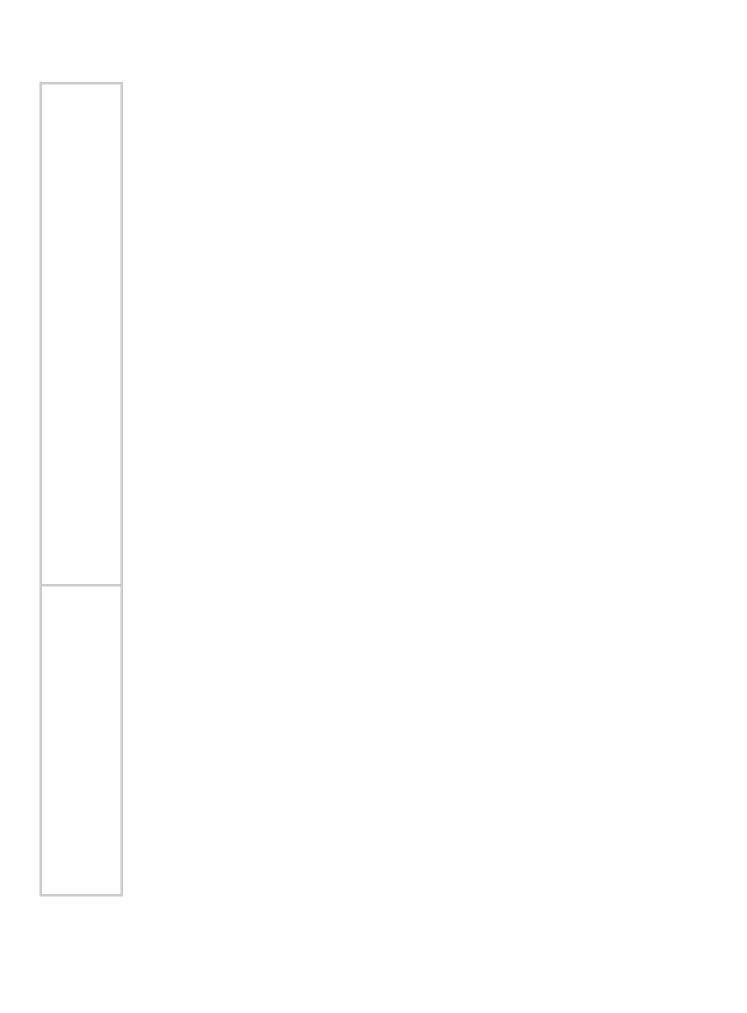












-		

