








Название	Описание	Цена	Артикул	Картинка
Комплект Улитка + 4 насадки Stancraft 110136	<p>Комплект Улитка + 4 насадки Stancraft 110136 подойдет для формирования сложных витых элементов методами холодной ковки.</p> <p>Благодаря комплектации можно оперативно начать работу.</p> <p>Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать между собой, получая любой диаметр от 6 до 27 см. Чередую между собой сегменты, можно получить любой диаметр завитка.</p> <p>Все станки изготовлены на высокоточном ЧПУ оборудовании.</p> <p>Для изготовления S-образных кузнечных завитков</p> <p>Универсальный зажим</p> <p>Трехсоставная "Улитка"</p> <p>Материал работы:</p> <p>пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20x5 мм</p> <p>усиленная проф труба до 15x15 мм</p> <p>Размеры завитка: от 5 см до 27 см.</p>	11 842 р.	18886836	
Улитка для гибки завитков Stalex SBG-30 373217	<p>Улитка для гибки завитков Stalex SBG-30 373217 является профессиональным оборудованием. Модель широко используется кузницах или ремесленных мастерских.</p> <p>Станок служит для создания декоративных элементов при производстве перил, ворот или оград и отличается высоким качеством результата. Инструмент предназначен для работы с заготовками из низкоуглеродистой стали или цветных металлов. Небольшие габариты и вес обеспечивают легкость хранения и транспортировки.</p>	19 500 р.	15590642	
Комплект STANCRAFT 5 станков с Викингом 110139	<p>110139 - комплект для обработки металлических профилей в различных стилях для холодной ковки.</p> <p>1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-</p>	31 455 р.	21573760	

Комплект STANCRAFT 5 станков с Викингом PRO 110140	PRO 110140 - комплект для обработки металлических профилей в различных стилях для холоднойковки. 1. СТАНОК "УЛИТКА".	35 955 р.	21573766	
Комплект станков для холоднойковки ИНтех КХК	Комплект станков для холоднойковки ИНтех КХК включает в себя станок один вспомогательные приспособления для холоднойковки металла. Станок предназначен для закручивания прутков и полосы. Также может быть использован для формирования корзинок и скручивания спирали. Благодаря дополнительным приспособлениям можно придавать заготовкам различную форму.	40 671 р.	20239342	
Комплект 4 станка с роликами Stancraft Улитка, Торсион, Гнутик, Блок усиления, фигурные ролики 110143	Комплект 4 станка с роликами Stancraft Улитка, Торсион, Гнутик, Блок усиления, фигурные ролики 110143 представляет собой профессиональный комплект станков для различных работ. Станок "Улитка" служит для изготовления S-образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать между собой, получая любой диаметр от 6 до 27 см. Чередуя между собой сегменты, можно получить любой диаметр завитка. Материал работы: пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20x5 мм, усиленная проф труба до 15x15 мм. Размеры завитка: от 5 см до 27 см. Станок "Торсион + Корзинка" можно выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с обеих сторон затягиваются легко и удобно. Плотность спирали получается разной в зависимости от количества оборотов. Станок	47 655 р.	21573772	




Инструмент AURA TOOLS Улитка Сила 6500029	<p>Инструмент AURA TOOLS Улитка Сила 6500029 предназначен для создания декоративных элементов методом холоднойковки. Удобная конструкция гибочной оправки состоит из 4 элементов, которые можно переставлять, изменяя форму и диаметр будущего изделия. Ручной кузнечный станок применяют для гибки различных элементов (завиток, улитка, волюта, калач), которые в дальнейшем используются для оформления металлических конструкций, заборов, калиток, навесов и козырьков.</p> <p>Компактная модель (350x230 мм) оснащена мощным воротком, работающим с квадратом до 12x12 мм. Приспособление идеально подходит для небольших производств и домашних мастерских.</p>	11 400 р.	16388693	
Станок торсион ИНтех ТРСН	<p>Станок торсион ИНтех ТРСН имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Способен гнуть:</p> <p>Квадрат до 14x14 мм Полоса до 24x5 мм</p>	12 311 р.	20239744	
Станок оригинальный завиток ИНтех оз/2в1	<p>Станок оригинальный завиток ИНтех оз/2в1 имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Способен гнуть:</p> <p>Квадрат до 12x12 мм Полоса до 20x5 мм Пруток до 12 мм</p>	12 313 р.	20239468	
Станок кузнечная улитка ИНтех КУ	<p>Станок кузнечная улитка ИНтех КУ имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Способен гнуть:</p> <p>Квадрат до 12x12 мм Полоса до 20x5 мм Пруток до 10 мм</p>	12 313 р.	20239252	



Инструмент AURA TOOLS Гнутик Сила 6500030	<p>Инструмент AURA TOOLS Гнутик Сила 6500030 предназначен для гибки колец, углов, геометрических фигур и других декоративных элементов, изготовленных методом холоднойковки, которые используются для декорации навесов, козырьков или ворот.</p> <p>Ручной кузнечный станок позволяет работать с профилем с квадратным сечением 12х12 мм, полосой размером 40х5 мм и катанкой диаметром 12 мм. Удобное и компактное приспособление обеспечивает изготовление необходимых элементов без особых усилий и с высокой точностью.</p> <p>Инструмент идеально подходит для небольших производств и домашних мастерских. Технологические особенности конструкции позволяют многократно повторять одинаковые элементы.</p>	12 490 р.	16388690	
Модуль 5 Узор Н1 УН-5	<p>Модуль 5 Узор Н1 УН-5 представляет собой устройство для создания таких элементов, как "корзинка" и "торсион".</p> <p>Приспособление используется в составе кузнечно-прессовой машины Узор-Н1, которая служит для производства деталей конструкций и декоративных изделий из профильной трубы.</p> <p>Агрегат работает совместно с Модулем 3, который приобретается отдельно.</p>	13 000 р.	16188687	
Инструмент AURA TOOLS Гнутик 6500022	<p>Инструмент AURA TOOLS Гнутик 6500022 предназначен для изготовления различных дуг, полуколец и колец. Ручной кузнечный станок подходит для гибки различных углов из металлического квадрата, прутка и полосы.</p>	13 300 р.	16388709	



Инструмент AURA TOOLS Улитка 6500020	Инструмент AURA TOOLS Улитка 6500020 предназначен для изготовления всех возможных форм завитка: волюта, завиток, калач. Кузнечный станок состоит из трех секций, которые можно менять местами для получения элементов с разными радиусами. Приспособление позволяет работать с профилем с квадратным сечением 10 и 12 мм, прутком 6 и 8 мм, полосой с максимальным размером 25х5 мм.	14 990 р.	16388715	
Станок оригинальный завиток ИНтех оз/Зв1	Станок оригинальный завиток ИНтех оз/Зв1 имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Способен гнуть: Квадрат до 12х12 мм Полоса до 20х5 мм Пруток до 12 мм	16 011 р.	20239264	
Станок торсион с корзинкой ИНтех ТРСНСПК	Станок торсион с корзинкой ИНтех ТРСНСПК имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Способен гнуть: Квадрат до 14х14 мм Полоса до 24х5 мм	16 021 р.	20239456	







<p>Комплект STANCRAFT 3 станка (Улитка, Торсион, Гнутик) 110141</p>	<p>Торсион, Гнутик) 110141 - комплект для обработки металлических профилей в различных стилях для холоднойковки.</p> <p>1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать между собой, получая любой диаметр от 6 до 27 см. Чередуя между собой сегменты, можно получить любой диаметр завитка.</p> <p>Материал работы: пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20x5 мм усиленная проф труба до 15x15 мм Размеры завитка: от 5 см до 27 см Габариты: 51x29x15 см, 10 кг</p> <p>2. СТАНОК "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с обеих сторон затягиваются легко и удобно. Плотность спирали получается разной в зависимости от количества оборотов. Для скручивания "винтом" квадрата/трубы и изготовления кузнечных корзинок.</p> <p>Торсион: прутки/квадрат от 2 до 14 мм, проф. труба до 20 мм, полоса до 30x6 мм - Максимальная длина торсировки: 0,5 м - Корзинка: прутки/квадрат 6 и 8 мм</p> <p>3. СТАНОК "ГНУТИК". Загибает прутки под любым углом и служит для изготовления дуг,</p>	<p>16 877 р.</p>	<p>21573778</p>	
<p>Модуль 4 Узор Н1 УН-4</p>	<p>комплект оснастки в составе кузнечно-прессовой машины Узор-Н1, которая используется для производства деталей конструкций и декоративных изделий из профильной трубы.</p> <p>Данные приспособления помогают изготавливать различные популярные элементы, такие как завитки, волюты, а также выполнять навивку колец, создавать рисунок "гирлянда" на профильной трубе 15 на 15 мм и "каскад" на профильной трубе 20 на 20 мм. Допустимая толщина стенки обрабатываемой трубы составляет 1,5 мм.</p>	<p>18 000 р.</p>	<p>16188684</p>	



Станок Stancraft Усиление и сплющивание профильной трубы 110126	<p>Станок Stancraft Усиление и сплющивание профильной трубы 110126 представляет собой специализированное оборудование для художественной холодной ковки. Позволяет выполнять сложные изделия с минимальным усилием.</p> <p>Изделие сварено, жесткие соединения дополнительно прокрашены и защищены от коррозии. Использование модели ускоряет процесс создания объемных продуктов из металлических профилей.</p> <p>Станок служит для усиления профильной трубы (вдавливание двух стенок внутрь) и поджатия / сплющивания кончиков. Благодаря станку получаем оптимальную глубину усиления и абсолютно ровную трубу после проката.</p>	19 544 р.	17457606	
Ручной гибочный универсальный инструмент Stalex UB-100 373202	<p>Ручной гибочный универсальный инструмент Stalex UB-100 373202 предназначен для загибания пластин из стали. Устройство уверенно работает с металлом как в холодном, так и горячем состоянии.</p> <p>Максимальный уголгиба - 120 градусов.</p> <p>Дополнительные данные:</p> <p>Холодная гибка:</p> <ul style="list-style-type: none"> - плоский стальной профиль - 100x5 мм. - квадратный стальной профиль - 16x16 мм. - круглый стальной профиль - 18 мм/20 мм (мягкая сталь). - стальной уголок - 60x8 мм. <p>Горячая гибка: плоский стальной профиль - 100x15 мм.</p> <ul style="list-style-type: none"> - квадратный стальной профиль - 30x30 мм. - круглый стальной профиль - 30 мм. - стальной уголок - 100x12 мм. 	24 000 р.	15607441	
Универсальный гибочный станок TRIOD FBM-120 241022	<p>Универсальный гибочный станок TRIOD FBM-120 241022 предназначен для сгибания прямоугольных, круглых и других полнотелых профилей с небольшой твердостью. Чем тверже материал, тем меньшего сечения профили могут быть изогнуты. Станок перед работой должен быть надежно закреплен на основании.</p>	24 440 р.	13678106	


Модуль 3 Узор Н1 УН-3	<p>Модуль 3 Узор Н1 УН-3 является составной частью кузнечно-прессовой машины Узор-Н1, которая используется для производства элементов конструкций и декоративных изделий из профильной трубы.</p> <p>Агрегат служит для проведения таких операций, как прокатка лапки и создание рельефа на трубе.</p> <p>Изделие выполняет свои функции с помощью Модуля 1, а также может применяться в сочетании с Модулями 4 и 5 (для изготовления различных элементов холоднойковки). Каждый модуль приобретается отдельно.</p>	25 000 р.	16188680	
Ручной гибочный универсальный инструмент Stalex SBG-40 373203	<p>Ручной гибочный универсальный инструмент Stalex SBG-40 373203 имеет широкое применение в кузницах в качестве профессионального оборудования, а также служит домашним мастерам в процессе монтажа металлоконструкций. Упор, который располагается на прочном корпусе, позволяет изготавливать одинаковые изделия. С помощью инструмента возможно выполнение различных операций, например, гибка, накатка, изготовление витков и колец. Модель представляет собой жесткую и массивную конструкцию, которая гарантирует высокое качество исполнения и предназначается для работы с заготовками из низкоуглеродистой стали или цветных металлов.</p>	25 875 р.	15590616	

<p>Инструмент AURA TOOLS Золотая тройка 6500026</p>	<p>Инструмент AURA TOOLS Золотая тройка 6500026 представляет собой набор приспособлений для холодной ковки. Инструмент "Улитка" применяется для создания самых распространенных форм завитка: волюты, завитка, калача. Данные декоративные элементы можно производить с разными радиусами, благодаря наличию трех сменных секций. Оборудование подходит для работы с квадратом и прутком 6 и 8 мм, а также квадратом 10 и 12 мм. Максимальный размер полосы 30x4 мм.</p> <p>Инструмент "Гнутик" служит для производства геометрических фигур, колец, дуг, а также гибки углов. Подходит для создания таких элементов, как "волна", "змейка" и различных фигур, состоящих из прямых и изогнутых линий. Приспособление можно использовать для установки заклепок. Для обработки подходят квадрат и прутки 6 и 8, 10, 12 мм, полоса 30x4 мм.</p> <p>Инструмент "Твистер" используется для скручивания металла. Возможна обработка полосы, квадрата и нескольких прутков. Максимальный размер квадрата - 14 мм, полосы - 30x4 мм, проволоки до 6 мм (по 3 штуки).</p>	<p>25 900 р.</p>	<p>16388703</p>	
<p>Ручной гибочный станок PROMA УО-120 25100101</p>	<p>Ручной гибочный станок PROMA УО-120 25100101 отличается простой конструкцией и небольшим весом. Максимальный угол изгиба 120 градусов - достаточно, чтобы изготавливать уголки различной формы из полос стали. Станок может изгибать горячие детали, за счет этого увеличивается толщина заготовки. Сменные панели позволяют получать различный радиус изгиба, панели с квадратным сечением гарантируют ровный угол изгиба. Станок практически не требует обслуживания. Переналадка (смена панелей) выполняется легко и быстро.</p>	<p>26 270 р.</p>	<p>38453</p>	



Станок усиление профильной трубы 3 ручья ручной ИНтех УПТ-3	Станок усиление профильной трубы 3 ручья ручной ИНтех УПТ-3 имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Снимает напряжение профильной трубы. Способен гнуть: Квадрат до 20х20 мм	27 103 р.	20239654	
Ручной листогибочный станок Пром УО-30 25404000	Ручной листогибочный станок Пром УО-30 25404000 хорошо подходит для загибания пластин небольшой ширины и толщины. Пластина надежно зажимается в тиски, и, при помощи поворотной части, происходит гиб на заданный угол. Сзади имеется направляющий шток с торцевой упорной пластиной, которая способствует выставлению заготовки в размер. При изгибе горячих пластин максимальная толщина заготовки увеличивается.	27 548 р.	38454	




<p>Комплект STANCRAFT 4 станка (Улитка, Торсион, Гнутик, Викинг) 110142</p>	<p>Торсион, Гнутик, Викинг) 110142 - комплект для обработки металлических профилей в различных стилях для холоднойковки.</p> <p>1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать между собой, получая любой диаметр от 6 до 27 см. Чередуя между собой сегменты, можно получить любой диаметр завитка.</p> <p>Материал работы: пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20x5 мм усиленная проф труба до 15x15 мм Размеры завитка: от 5 см до 27 см Габариты: 51x29x15 см, 10 кг</p> <p>2. СТАНОК "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с обеих сторон затягиваются легко и удобно. Плотность спирали получается разной в зависимости от количества оборотов. Для скручивания "винтом" квадрата/трубы и изготовления кузнечных корзинок.</p> <p>Торсион: прутки/квадрат от 2 до 14 мм, проф. труба до 20 мм, полоса до 30x6 мм - Максимальная длина торсировки: 0,5 м - Корзинка: прутки/квадрат 6 и 8 мм</p> <p>3. СТАНОК "ГНУТИК". Загибает прутки под любым углом и служит для изготовления дуг,</p>	<p>20 990 р.</p>	<p>21573754</p>	
<p>Комплект инструмента AURA TOOLS Сила 6500032</p>	<p>комплект инструмента AURA TOOLS Сила 6500032 используют для изготовления элементов методом холоднойковки, с дальнейшей сборкой готовых изделий: беседки, мангалы, перголы, навесы, козырьки, балконы, оконные решетки, цветники, калитки и заборы.</p> <p>Данный набор позволяет оборудовать небольшое производство и работать с квадратом 12x12 мм, полосой 25x4 мм, катанкой до 12 мм.</p> <p>Каждый кузнечный станок изготавливает определенные элементы: улитка, калач, завиток, волюта, кольца, квадраты, углы, различные геометрические фигуры, продольное скручивание металла из полосы и квадрата.</p>	<p>32 000 р.</p>	<p>16388685</p>	



Комплект 5 станков с Атлантом Stancraft 110137	<p>110137 включает в себя разнообразные станки для обработки стального профиля: "УЛИТКА". Для изготовления S-образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать между собой, получая любой диаметр от 6 до 27 см. Материал работы: пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20x5 мм усиленная проф труба до 15x15 мм Размеры завитка: от 5 см до 27 см Габариты: 51x29x15 см, 10 кг "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с обеих сторон затягиваются легко и удобно. Для скручивания "винтом" квадрата/трубы и изготовления кузнечных корзинок. Торсион: пруток/квадрат от 2 до 14 мм, проф. труба до 20 мм, полоса до 30x6 мм. - Максимальная длина торсировки: 0,5 м - Корзинка: пруток/квадрат 6 и 8 мм "ГНУТИК". Загибает пруток под любым углом. Материал работы: пруток/квадрат до 12 мм, полоса до 30x6 мм проф труба до 15 мм Габариты: 52x24x15 см, 10 кг "ВОЛНА". Станок для холодной ковки "Волна"</p>	39 105 р.	18886812	
Станок усиление профильной трубы 4 ручья ручной ИНтех УПТ-4	<p>Станок усиление профильной трубы 4 ручья ручной ИНтех УПТ-4 имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Снимает напряжение профильной трубы. Способен гнуть: Квадрат до 25x25 мм</p>	20 392 р.	20239498	





<p>Инструмент AURA TOOLS Золотая пятерка 6500027</p>	<p>6500027 представляет собой комплект станков для холоднойковки. Кузнечный станок "Улитка" позволяет изготавливать все возможные формы завитка: волюта, завиток, калач. Инструмент состоит из трех секций, которые можно менять местами для изготовления элементов с разными радиусами. Можно работать с профилями с квадратным сечением 10 и 12 мм, с прутком 6 и 8 мм, с полосами - максимальный размер 30x5 мм. Кузнечный станок "Твистер" предназначен для продольного скручивания металлических полос (30x4 мм), профилей с квадратным сечением (14 мм), нескольких прутков и проволоки до 6 мм по 3 шт. Кузнечный станок "Гнутик" используют для изготовления геометрических фигур, колец, дуг и гибки углов. С помощью инструмента легко и просто делать квадрат, треугольник, любой многогранник, различные фигуры ("волна", "змейка"), сочетающие в себе прямые и изогнутые линии. На нем можно устанавливать заклепки и работать с профилем с квадратным сечением, прутком 6 и 8, 10, 12 мм, полосой - 30x4 мм. Кузнечный станок "Объемник" предназначен</p>	<p>52 000 р.</p>	<p>16388699</p>	
--	---	------------------	-----------------	---



<p>Комплект STANCRAFT 6 станков + 3 насадки с Викингом PRO 110145</p>	<p>Викингом PRO 110145 - комплект для обработки металлических профилей в различных стилях для холоднойковки.</p> <p>1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать между собой, получая любой диаметр от 6 до 27 см. Чередуя между собой сегменты, можно получить любой диаметр завитка.</p> <p>2. СТАНОК "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с обеих сторон затягиваются легко и удобно. Плотность спирали получается разной в зависимости от количества оборотов. Для скручивания "винтом" квадрата/трубы и изготовления кузнечных корзин.</p> <p>3. СТАНОК "ГНУТИК". Загибает прутки под любым углом и служит для изготовления дуг, колец разного диаметра (толщина от 17 см).</p> <p>4. УСИЛЕННЫЙ ПРОФИЛЕГИБ "ВИКИНГ PRO". Станок для труб до 50x40 мм стал лидером в производстве теплиц, навесов, беседок, мангалов, заборов, лавочек и других. Два ведущих ролика обеспечивают сбалансированный прокат 7 подшипников, а качественный винт с усиленной резьбой гарантирует идеальную форму изделия.</p>	<p>56 205 р.</p>	<p>21573742</p>	
<p>Модуль Узор Н1 УН-6</p>	<p>Модуль Узор Н1 УН-6 - кузнечный блок для настольного станка художественнойковки "Узор-Н1". Позволяет наносить рисунок на стандартной полосе 40x4 мм (ведущий ролик и два накатных ролика с рисунками - "Греческий" и "Фактура дерева" входят в комплект), изготавливать "Гусиную" лапку, волюты, червонки, завитки из прутка квадратного сечения от 8x8 до 12x12 мм, прутка круглого сечения 8-12 мм.</p> <p>Ролики для раскатки лапки и улитка приобретаются отдельно.</p>	<p>56 500 р.</p>	<p>22940193</p>	


<p>Комплект 6 станков + 3 насадки с Атлантом STANCRAFT 110138</p>	<p>Stancraft 110138 включает в себя все необходимое для работы с металлопрокатом.</p> <p>1. "УЛИТКА". Для изготовления S-образных завитков.</p> <p>Материал работы: пруток/квадрат до 14 мм, полоса до 20х5 мм усиленная проф труба до 15х15 мм Размеры завитка:от 5 см до 27 см Габариты: 51х29х15 см, 10 кг</p> <p>2. "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно выставить на любую длину до 0.5 м. Болты удобно затягиваются с обеих сторон.</p> <p>Торсион: прутки/квадрат от 2 до 14 мм, проф. труба до 20 мм, полоса до 30х6 мм</p> <ul style="list-style-type: none"> - Максимальная длина торсировки: 0,5 м - Корзинка: прутки/квадрат 6 и 8 мм <p>3. "ГНУТИК". Загибает прутки под любым углом и служит для изготовления дуг, колец разного диаметра (толщина от 17 см).</p> <p>Материал работы: пруток/квадрат до 12 мм, полоса до 30х6 мм проф труба до 15 мм Габариты: 52х24х15 см, 10 кг</p> <p>4. Профилегиб "АТЛАНТ". Лидером в производстве теплиц, навесов, беседок, мангалов, заборов, лавочек и других. Два</p>	<p>56 735 р.</p>	<p>18886680</p>	
<p>Инструмент AURA TOOLS Золотая шестерка 6500028</p>	<p>Инструмент AURA TOOLS Золотая шестерка 6500028 представляет собой стандартный комплект станков для холоднойковки. Набор позволяет обрабатывать полосы 4-6 мм, профили с квадратным сечением 10х10 и 12х12 мм.</p> <p>С помощью этого комплекта можно собирать большинство плоских узоров. При использовании станков "Объемник" и "Волна" совместно с "Гнутик" можно изготовить объемные и периодические решетки.</p>	<p>57 700 р.</p>	<p>16388696</p>	

Модуль 1 Узор Н1 УН-1	<p>Модуль 1 Узор Н1 УН-1 является основной составной частью кузнечно-прессовой машины Узор-Н1, которая используется для производства элементов конструкций и декоративных изделий из профильной трубы. Оборудование оснащено электродвигателем мощностью 1500 Вт для передачи вращения с помощью редуктора и кулачковой муфты на ведущий вал Модуля 2 и 6, и верхний вал Модуля 3 (модули приобретаются отдельно). Простая и понятная панель управления расположена на передней части модуля, а также для удобства пользователя имеется пост ножного управления.</p> <p>В комплекте монтажная схема - шаблон для разметки отверстий в поверхности верстака (стола) для монтажа модулей станка.</p>	78 100 р.	16188673	
Станок усиление профильной трубы 3 ручья электрический 380 В ИНтех УПТ-3/380В	<p>Станок усиление профильной трубы 3 ручья электрический 380 В ИНтех УПТ-3/380В имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Снимает напряжение профильной трубы. Способен гнуть: Квадрат до 20х20 мм</p>	90 032 р.	20239672	
Станок усиление профильной трубы 4 ручья электрический 380 В ИНтех УПТ-4/380В	<p>Станок усиление профильной трубы 4 ручья электрический 380 В ИНтех УПТ-4/380В имеет высокую прочность за счет использования сварных швов и надежных шарниров в конструкции. Окрашен и полностью защищен от коррозии. Снимает напряжение профильной трубы. Способен гнуть:</p>	92 642 р.	20239618	


<p>Комплект STANCRAFT 6 станков + 3 насадки с Викингом 110144</p>	<p>Викингом 110144 - комплект для обработки металлических профилей в различных стилях для холоднойковки.</p> <p>1. СТАНОК "УЛИТКА". Для изготовления S-образных завитков. Завиток улитки состоит из 3 сегментов, которые можно чередовать между собой, получая любой диаметр от 6 до 27 см. Чередуя между собой сегменты, можно получить любой диаметр завитка.</p> <p>2. СТАНОК "ТОРСИОН+КОРЗИНКА". Можно выставить на любую длину до 0.5 м. Болты с обеих сторон затягиваются легко и удобно. Плотность спирали получается разной в зависимости от количества оборотов. Для скручивания "винтом" квадрата/трубы и изготовления кузнечных корзин.</p> <p>3. СТАНОК "ГНУТИК". Загибает прутки под любым углом и служит для изготовления дуг, колец разного диаметра (толщина от 17 см).</p> <p>4. Станок для холоднойковки "Викинг". Удобен в использовании (даже одной рукой) благодаря 7 закрытым подшипникам. Стопорные гайки обеспечивают сбалансированную повторяемость дуг. Все валы из стали СТ45 и закалены. Центральный ролик с насечкой.</p> <p>5. СТАНОК "УСИЛЕНИЕ+СПЛЮЩИВАНИЕ".</p>	<p>51 255 р.</p>	<p>21573748</p>	
<p>Станок Stancraft Гнутик 110123</p>	<p>Станок Stancraft Гнутик 110123 представляет собой специализированное оборудование для художественной холоднойковки. Позволяет выполнять сложные изделия с минимальным усилием.</p> <p>Изделие сварено, жесткие соединения дополнительно прокрашены и защищены от коррозии. Использование модели ускоряет процесс создания объемных продуктов из металлических профилей.</p> <p>Станок для холоднойковки "Гнутик" загибает прутки под любым углом и служит для изготовления дуг, колец разного диаметра (</p>	<p>7 605 р.</p>	<p>17457954</p>	



Рейсмусовый станок Gigant TPJ-305-2000	<p>Рейсмусовый станок Gigant TPJ-305-2000 служит для строгания деревянных заготовок по заданной высоте. Оборудование используется для работы с изделиями шириной до 305 мм и максимальной толщиной 160 мм.</p> <p>Модель оснащена удобными ручками на боковых панелях корпуса, которые упрощают транспортировку станка.</p>	22 986 р.	19550652	
Рейсмусовый станок Gigant TPJ-320-1600	<p>Рейсмусовый станок Gigant TPJ-320-1600 служит для строгания деревянных заготовок по заданной высоте. Оборудование используется для работы с изделиями шириной до 318 мм и максимальной толщиной 150 мм.</p> <p>Модель оснащена удобными ручками на боковых панелях корпуса, которые упрощают транспортировку станка.</p>	23 445 р.	15954439	
Электрический рубанок-рейсмус Калибр РР-2000/330/210 00000062485	<p>Электрический рубанок-рейсмус Калибр РР-2000/330/210 00000062485 применяется в мастерских по деревообработке. Назначение модели - строгание заготовки точно в размер. Стабильная передача усилия на вал осуществляется при помощи поликлинового ремня. Двойная изоляция электродвигателя гарантирует безопасную эксплуатацию станка.</p>	23 766 р.	15610642	
Рейсмусовый станок Gigant TPJ-330-2000	<p>Рейсмусовый станок Gigant TPJ-330-2000 служит для строгания деревянных заготовок по заданной высоте. Оборудование используется для работы с изделиями шириной до 330 мм и максимальной толщиной 160 мм.</p> <p>Модель оснащена удобными ручками на боковых панелях корпуса, которые упрощают транспортировку станка.</p>	25 191 р.	19550568	

<p>Строгальный станок Энкор Корвет-24 90240</p>	<p>Строгальный станок Энкор Корвет-24 90240 сочетает в себе две функции, фугование и рейсмусование. При мощности двигателя в 1250 Вт станок способен развивать скорость вращения ножевого вала до 8000 оборотов в минуту. Съем материала за один проход составляет 2 мм. При рейсмусовании заготовка подается автоматически со скоростью 8 метров в минуту.</p>	<p>20 512 р.</p>	<p>15429333</p>	
<p>станок с механической подачей Спец СРМ-2000 220В/50Гц, 2000Вт, обр.загот. S=330мм + НОЖИ В ПОДАРОК + РУЛЕТКА СПЕЦ-3240/3253/3601</p>	<p>подачей Спец СРМ-2000 220В/50Гц, 2000Вт, обр.загот. S=330мм + НОЖИ В ПОДАРОК + РУЛЕТКА СПЕЦ-3240/3253/3601 служит для строгания деревянных заготовок по заданной высоте. Автоматическая протяжка заготовки позволяет добиться высокой точности обработки. Станок будет полезен для работы на небольших строительных участках или в мелкосерийном производстве. Имеет хорошую устойчивость и большие размеры рабочего стола. Модель оптимальна для обработки толстых досок и слэбов.</p>	<p>28 490 р.</p>	<p>22554075</p>	

<p>Рейсмусно-фуговальный станок ЗУБР МАСТЕР СРФ-204-1500</p>	<p>Рейсмусно-фуговальный станок ЗУБР МАСТЕР СРФ-204-1500 предназначен для обработки изделий из древесины. Установка позволяет выполнять следующие виды операций: строгание по плоскости или под заданным углом, а также рейсмусование. Модель отличается простотой в эксплуатации и не требует специального технического обслуживания. Двигатель станка имеет защиту от перегрузок, что значительно продлевает срок службы. Деталь подается автоматически при этом скорость подачи составляет 8 метров в минуту. Благодаря двум стальным ножам устройство способно работать с древесиной как твердых, так и мягких пород. Гладкая поверхность рабочего стола облегчает подачу изделия в зону реза. Ременная передача способствует снижению шума во время эксплуатации.</p>	<p>30 150 р.</p>	<p>15607737</p>	
--	--	------------------	-----------------	---

<p>Фуговальный станок Белмаш J150/730A S134A</p>	<p>Фуговальный станок Белмаш J150/730A S134A используется для обработки заготовок из древесины. Станок позволяет выполнять строгание (фугование) по пласти или кромкам, а также строгание (фугование) под углом (по ребрам). Модель имеет небольшие габариты и компактный корпус. Станок оснащен коллекторным двигателем высокой мощности (1250 Вт), который позволяет двухножевому строгальному валу работать со скоростью в 10000 оборотов в минуту.</p> <p>Рабочий стол и параллельный упор из чугуна имеют высокий предел прочности, поэтому устойчивы к разрушению.</p> <p>Оборудование имеет собственное устройство стружко- и пылеудаления с объемом мешка на 70 литров.</p> <p>Заводская гарантия от производителя - 1 год, расширенная гарантия - 3 года.</p>	<p>30 330 р.</p>	<p>15994440</p>	
<p>Рейсмусовый станок Ryobi RAP1500G 5133002859</p>	<p>Рейсмусовый станок Ryobi RAP1500G 5133002859 используется в столярном деле для строгания древесины. Данная модель оснащена защитным реле - в случае перегрузки произойдет остановка двигателя, через несколько минут можно снова запустить станок. Агрегат оснащается откидными столами для удобства работы. Станок отвечает всем требованиям безопасности и надежности.</p>	<p>30 947 р.</p>	<p>15623489</p>	

Рейсмусовый станок Зубр ширина строгания 305мм, толщина заготовки до 160 мм, 2 ножа, 8000 б/мин, 2000Вт, 6м/мин РС-305	Рейсмусовый станок Зубр ширина строгания 305мм, толщина заготовки до 160 мм, 2 ножа, 8000 б/мин, 2000Вт, 6м/мин РС-305 применяется для продольного одностороннего строгания плоских деревянных заготовок в размер. Двигатель имеет защиту от перегрузки, что значительно продлевает срок эксплуатации. Предусмотрены ручки для удобной переноски станка. Стол имеет идеально ровную поверхность, что уменьшает трение во время подачи заготовки.	31 200 р.	16008988	
Фуговально-рейсмусовый станок (1500W) Белмаш JT-2 204/210 S091A	Фуговально-рейсмусовый станок (1500W) Белмаш JT-2 204/210 S091A служит для обработки заготовок из фанеры, а также различных пород древесины. Модель имеет прочный сборный стальной корпус. Токовая защита обеспечивает безопасную работу оператора. Виды выполняемых работ: строгание по пласти или кромкам; строгание под углом (по ребрам); рейсмусование.	32 490 р.	15872742	
Строгально-фуговальный станок PROMA HP-200 25026000	Строгально-фуговальный станок PROMA HP-200 25026000 применяется в небольших деревообрабатывающих цехах, а также в частных мастерских. Установка выполняет две функции: рейсмусование (строгание заготовки в заданный размер) и фугование (придание заготовке ровной поверхности). В корпусе устройства расположены отверстия для отвода теплого воздуха из системы, что предотвращает перегрев двигателя. Устойчивость станка на поверхности обеспечивает широкое опорное основание.	33 938 р.	15252908	




Рейсмусовый станок Энкор Корвет-21 90210	<p>90210 служит для строгания заготовок из древесины по толщине в размер, столярной обработки досок, мебельных щитов, брусков и т.д.</p> <p>Оснащён мощным коллекторным двигателем с тепловым реле.</p> <p>Использование ременной передачи делает работу машины тихой и способствует защите от перегрузок.</p> <p>Конструктивная простота, легкость переустановок и технического обслуживания делают станок весьма</p>	34 600 р.	15454771	
Рейсмусовый станок Зубр ширина строгания 318 мм, толщина заготовки до 153 мм, 2 ножа, РС-320	<p>Рейсмусовый станок Зубр ширина строгания 318 мм, толщина заготовки до 153 мм, 2 ножа, РС-320 используют для продольного строгания древесины с одной стороны. Двигатель обладает высокой мощностью и надежной защитой от перегрузки.</p> <p>Удлинитель рабочего стола предусмотрены для точной настройки толщины строгания и упрощают подачу заготовки, поддерживая ее на входе и выходе. Ролики, установленные на верхней части корпуса, облегчают возврат детали для повторной обработки.</p>	35 670 р.	16042368	


<p>Рейсмусовый станок Белмаш Р1800 S146A</p>	<p>предназначен для профессиональной обработки древесины. Отличается мощным двигателем для продолжительных работ. Данная модель имеет функцию подключения стружкоотсоса для удобной эксплуатации. Дополнительные технические характеристики: Тип электродвигателя: Коллекторный Максимальная ширина рейсмусуемой заготовки 330 мм Максимальная высота рейсмусуемой заготовки 152 мм Материал рабочего стола: сталь Размер рабочего стола: 330x240 мм Минимальная длина обрабатываемой заготовки: 240 мм Минимальная ширина обрабатываемой заготовки: 19 мм.</p>	<p>35 990 р.</p>	<p>16465175</p>	
<p>Рейсмусовый станок PATRIOT TP 330 170300330</p>	<p>170300330 представляет собой мобильное оборудование, которое служит для строгания деревянных заготовок под заданную толщину. На передней панели располагается мерная шкала, что способствует точности выполнения операций. Специальные отверстия в основании конструкции дают возможность закрепить агрегат на опоре, что максимально снизит уровень вибрации во время эксплуатации. Красная кнопка предназначена для быстрой остановки двигателя в случае чрезвычайной ситуации.</p>	<p>35 990 р.</p>	<p>15702260</p>	





Рейсмусно-фуговальный станок ЗУБР МАСТЕР СРФ-254-1600С	<p>Рейсмусно-фуговальный станок ЗУБР МАСТЕР СРФ-254-1600С позволяет обрабатывать древесину методом строгания по плоскости, по ребру или по заданным размерам. Установка не доставляет сложностей в управлении, смена операций происходит легко и просто. Модель не требует специального технического обслуживания. Ременная передача и защита двигателя от перегрузок способствуют длительной бесперебойной эксплуатации станка. Деталь подается автоматически при этом скорость подачи составляет 6 метров в минуту. Благодаря двум стальным ножам устройство способно работать с древесиной как твердых, так и мягких пород. Гладкая поверхность рабочего стола облегчает подачу изделия в зону реза. Оборудование оснащается аспирационным отверстием диаметром 100 мм для пылеотведения.</p>	38 490 р.	15607738
Фуговально-рейсмусовый станок (1800W) Белмаш JT-2 254/120 S092A	<p>Фуговально-рейсмусовый станок (1800W) Белмаш JT-2 254/120 S092A служит для обработки заготовок из фанеры, а также различных пород древесины. Токовая защита обеспечивает безопасную работу оператора.</p> <p>Виды выполняемых работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> строгание по пласти или кромкам; строгание под углом (по ребрам); рейсмусование. 	38 990 р.	15872741




Рейсмусовый станок Zitrek TP-2000 067-1012	<p>Рейсмусовый станок Zitrek TP-2000 067-1012 предназначен для профессиональной обработки древесины. Двигатель обладает высокой мощностью и надежной защитой от перегрузки. Для удобства перемещения станка на левой и правой сторонах корпуса находятся ручки. Модель отличается простотой и удобством в эксплуатации.</p> <p>Прочный литой корпус обеспечивает безопасность и надежность в работе. Конические шестерни - сплав цинка. Ножи - лезвие - изнашиваемый аксессуар, одностороннее, фиксируется винтом.</p>	39 620 р.	21539110	
Рейсмусовый станок Энкор Корвет-22-330 90220	<p>Рейсмусовый станок Энкор Корвет-22-330 90220 представляет собой мобильное оборудование, которое служит для строгания деревянных заготовок в столярной мастерской или на строительной площадке. Модель оснащается антиотбрасывателями и электромагнитным пускателем, что гарантирует безопасность эксплуатации. Ножи с двусторонней заточкой вращаются со скоростью 8500 оборотов в минуту, что обеспечивает высокое качество обработки.</p>	41 000 р.	15696685	
Рейсмусовый станок Зубр ширина строгания 330 мм, толщина заготовки до 150 мм, 2 ножа, РС-330	<p>Рейсмусовый станок Зубр ширина строгания 330 мм, толщина заготовки до 150 мм, 2 ножа, РС-330 используют для продольного строгания древесины с одной стороны. Двигатель обладает высокой мощностью и надежной защитой от перегрузки. Модель отличается наличием электронного дисплея и удлинителей рабочего стола для точной настройки толщины строгания. Ролики, установленные на верхней части корпуса, облегчают возврат детали для повторной обработки.</p>	41 960 р.	16042369	


<p>Рейсмусовый станок Белмаш P2200M S147A</p>	<p>S147A предназначен для аккуратной и быстрой обработки древесины. Данная модель оборудована трехножевым валом, который совершает больше резов за один оборот. Это обеспечивает высокую скорость и качество обработки. Корпус позволяет направлять патрубок для отходов вправо или влево на усмотрение пользователя. Дополнительные технические характеристики: Тип электродвигателя: Коллекторный Максимальная ширина рейсмусуемой заготовки 330 мм Максимальная высота рейсмусуемой заготовки 152 мм Материал рабочего стола: гранит Размер рабочего стола: 330x240 мм Минимальная длина обрабатываемой заготовки: 240 мм Минимальная ширина обрабатываемой заготовки: 19 мм.</p>	<p>45 990 р.</p>	<p>16465176</p>	
---	--	------------------	-----------------	---

<p>Фуговальный станок Белмаш BELMASH J150/730AH S214A</p>	<p>J150/730AH S214A предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. Модель выполнена в настольном исполнении, что позволяет разместить станок в ограниченных пространствах рабочей площадки.</p> <p>Станок укомплектован коллекторным двигателем мощностью 1500 Вт, который позволяет валу развивать скорость вращения до 10 000 оборотов в минуту. Строгальный вал Helical минимизирует ударные нагрузки, производит чистый и ровный рез любой породы дерева и экономит средства за счет выборочного ремонта лезвий. Рабочие столы станка и параллельный выполнены из чугуна, что обеспечивает жесткость и прочность конструкции. Основание станка изготовлено из алюминия, что облегчает конструкцию в целом. Для точной регулировки глубины фугования на станке размещена специальная шкала с указателем. Станок укомплектован защитным кожухом, который закрывает</p>	<p>49 990 р.</p>	<p>20453614</p>	
<p>Станок Белмаш SDR-2200 S112A</p>	<p>Станок Белмаш SDR-2200 S112A служит для быстрой и качественной обработки изделий из дерева методом строгания под углом и по пласти или рейсмусования. Однофазный двигатель обеспечивает высокую производительность станка. В конструкции предусмотрен патрубок для отвода пыли для поддержания чистоты рабочей зоны. Размер рейсмусового стола составляет 425x260 мм, что позволяет работать с габаритными заготовками.</p>	<p>53 990 р.</p>	<p>15846098</p>	

Фуговальный станок Gigant SP-150-1100	<p>Фуговальный станок Gigant SP-150-1100 имеет малый вес за счет сборного основания. Наличие болтовых соединений и угловых элементов значительно упрочняет станок, но при этом упрощает его перемещение.</p> <p>Для строгания имеется несколько ножей, что позволяет равномерно обрабатывать поверхность без биения.</p> <p>Для отвода стружки и пыли установлен объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка.</p>	54 890 р.	19612218	
Рейсмусовый станок Makita 2012 NB	<p>Рейсмусовый станок Makita 2012 NB - удобный переносной инструмент для строгания брусков заданной ширины и высоты. Литая станина обеспечивает надежную установку на стол и высокую точность выполнения операции.</p> <p>Благодаря системе регулировок и ряду технических приспособлений, работа на таком оборудовании становится безопасной.</p>	55 045 р.	10945	
Строгальный фуговально-рейсмусовый станок Holzstar ADH 200 5905200	<p>станок Holzstar ADH 200 5905200 предназначен для углового фугования (наклон до 90°) и точного строгания твердой древесины и досок. Ширина строгания 204 мм.</p> <p>Станок имеет компактную и мобильную конструкцию, что удобно для транспортировки и хранения.</p> <p>Алюминиевый вал подачи оснащен зубчатой нарезкой для равномерной и постоянной подачи заготовки.</p> <p>Фуговальный стол выполнен из литого под давлением алюминия.</p>	55 125 р.	17933299	




<p>Фуговальный станок Белмаш ВJM-1200/150S S252A</p>	<p>1200/150S S252A предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки: Строгание (фугование) по пластику или кромкам Строгание (фугование) под углом (по ребрам) Рез на фуговальном станке выполняется путем прочного удержания заготовки на столе приема и с упором на параллельную направляющую и движения заготовки через ножевой вал. В это время ножи выполняют несколько тонких резов, «сбывая» поверхность заготовки. После прохода по ножевому валу заготовка попадает на стол приема, который так же, как и параллельный упор продолжает направлять заготовку в плоскости до тех пор, пока она вся не пройдет через ножевой вал. Чтобы достичь желаемого результата операцию повторяют несколько раз. В качестве привода</p>	<p>55 990 р.</p>	<p>22880751</p>	
--	---	------------------	-----------------	---





Станок фуговальный Белмаш J150/1170SA S020A	<p>Станок фуговальный Белмаш J150/1170SA S020A представляет собой практичный и надежный станок для обработки деревянных заготовок. Сборная станина обеспечивает необходимую надежность и прочность конструкции. Вес снижен по сравнению с моделями, расположенными на тумбе. Наличие открытого пространства сохраняет необходимый уровень безопасности за счет закрытых кожухом режущих поверхностей. Основной материал опорных частей и рабочего стола: чугун. Конструкция станка включает в себя параллельный упор, который позволяет строгать заготовки под углом 45 и 90 градусов. Комплектацией предусмотрены специальные упоры для рук оператора. Стандартный ножевой вал можно заменить на Helical или Spiral. Простая настройка станка не потребует много времени перед началом работ. Выходная мощность составляет 735 Вт.</p>	55 990 р.	15692601	
Фуговальный станок Gigant SP-200-1500	<p>Фуговальный станок Gigant SP-200-1500 имеет малый вес за счет сборного основания. Наличие болтовых соединений и угловых элементов значительно упрочняет станок, но при этом упрощает его перемещение. Для строгания имеется несколько ножей, что позволяет равномерно обрабатывать поверхность без биения. Для отвода стружки и пыли установлен объемный патрубок - не забивается в процессе эксплуатации станка.</p>	59 990 р.	19612224	







<p>Фуговальный станок Белмаш J155/1170A S119A</p>	<p>Фуговальный станок Белмаш J155/1170A S119A используется для обработки заготовок из древесины. Станок позволяет выполнять строгание (фугование) по пласти или кромкам, строгание (фугование) под углом (по ребрам), а также выборку четверти. Максимальная ширина обрабатываемой заготовки - 152 мм. Три строгальных ножа обеспечивают точный рез заготовки. Рабочий стол и параллельный упор из чугуна имеют высокий предел прочности, поэтому устойчивы к разрушению. В комплект входят специальные упоры для подачи заготовки. Благодаря параллельному упору возможно строгание под углом 45 и 90 градусов во внешнюю и внутреннюю стороны. Предусмотрен аспирационный патрубок, к которому подключается вытяжная установка для отвода стружки. Станок оснащен подкатным приспособлением для быстрого и легкого перемещения.</p>	<p>75 990 р.</p>	<p>16014238</p>	
<p>Фуговальный станок JET JJ-6L-M 10000250LM</p>	<p>Фуговальный станок JET JJ-6L-M 10000250LM представляет собой полупрофессиональное оборудование, которое отличается точностью и удобством эксплуатации. Мощный асинхронный мотор способствует высокой надежности и эффективности установки. Модель оснащается кожухом для сбора стружки, что позволяет сохранить рабочее место в чистоте. Благодаря винтовым механизмам регулировка столов по высоте осуществляется максимально легко и быстро. Фуговальный упор имеет специальный механизм, который предназначается для изменения угла наклона.</p>	<p>78 650 р.</p>	<p>15647737</p>	

Рейсмусовый станок DEWALT DW 733	Рейсмусовый станок DeWalt DW 733 - небольшой инструмент для заготовки небольших брусков с заданной шириной и высотой. Малые габариты станка позволяют транспортировать его без дополнительного оборудования. Тяжелое основание в виде литой станины обеспечивает жесткую фиксацию инструмента и как следствие высокую точность выполнения операции. Весь режущий рабочий инструмент находится внутри корпуса, что повышает уровень безопасности при работе.	67 216 р.	11215	
станок DEWALT 1800 Вт, макс.	ширина 330 мм DW735-KS используют для строгания различных заготовок из древесины. Модель обладает	88 800 р.	16121061	
Рейсмусовый станок ПРОМА Т-400 65400000	65400000 - профессиональное оборудование, предназначенное для качественной обработки цельнодеревянных деталей. Данная модель используется для строгания заготовок на глубину до 4 мм за один проход. Чугунный стол не подвержен коррозии и долговечен. Конструкция опор станка подразумевает его транспортировку при помощи штабелера. Рейсмус работает от однофазной сети, скорость подачи заготовки составляет 13.5 м/мин.	92 229 р.	15492145	

<p>Строгальный фуговально-рейсмусовый станок ADH 305 5905305</p>	<p>станок ADH 305 5905305 имеет компактную и мобильную конструкцию, что значительно упрощает транспортировку и размещение его на рабочем месте.</p> <p>Обрезиненный выходной вал обеспечивает бережный и аккуратный выход заготовки, что особенно важно при обработке тонкой рейки. Обрезиненный вал подачи предназначен для равномерной и постоянной подачи заготовки.</p> <p>Встроенный передвижной патрубок упрощает удаление стружки.</p>	<p>101 400 р.</p>	<p>17933569</p>	
<p>Фуговально-рейсмусовый станок Белмаш JT-2 260/225-380 S176A</p>	<p>JT-2 260/225-380 S176A находит применение в сфере изготовления мебели и строительных материалов. Модель успешно совмещает в себе функции 2 деревообрабатывающих станков, что позволяет экономить место в мастерской без потери возможностей обработки.</p> <p>Чугунная станина гарантирует устойчивое положение станка и работу без вибрации. Высокая частота вращения строгального вала обеспечивает качественную и быструю обработку заготовок.</p> <p>Переналадка станка из режима фугования в режим рейсмусования осуществляется в три этапа:</p> <ul style="list-style-type: none"> фиксирующие рукоятки опускаются вниз, фуговальные столы поднимаются вверх; рычаг натяжения привода протяжных валов опускается; <p>кожух для подключения системы аспирации перемещается в положение для рейсмусования.</p> <p>Для возврата к фугованию совершаем действия в обратном порядке. Настройки режима фугования остаются при этом без</p>	<p>119 990 р.</p>	<p>16825255</p>	

<p>Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-260 10000289T</p>	<p>Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-260 10000289T - это компактный многофункциональный агрегат с уникальной конструкцией рабочего стола, который легко фиксируется в двух положениях в зависимости от текущей задачи. Фуговальные столы выполнены из прочного чугуна и отличаются прочностью и износостойчивостью. Асинхронный двигатель работает без сбоев и перегрева, что обеспечивает высокую производительность станка. Максимальная глубина рейсмусования составляет 3.5 мм за один проход (по всей ширине - 1.5 мм). Заготовка подается автоматически со скоростью 5.5 м/мин.</p>	<p>165 600 р.</p>	<p>13496081</p>	
<p>Фуговально-рейсмусовый станок FABTEC RT250 62694</p>	<p>Фуговально-рейсмусовый станок FABTEC RT250 62694 предназначен для строгания заготовок из дерева. Строгальный вал имеет 2 ножа, которые вращаются со скоростью 9000 об/мин, что гарантирует высокое качество обработки; Регулировка подачи стола позволяет выполнять точную обработку заготовок.</p>	<p>32 015 р.</p>	<p>23688837</p>	
<p>Рейсмусовый станок Энкор Корвет-27 1/1/1/8 90270</p>	<p>Рейсмусовый станок Энкор Корвет-27 1/1/1/8 90270 представляет собой деревообрабатывающую установку, которая служит для обработки столярных изделий в заданный размер по толщине. В конструкции имеется цифровой индикатор для точного выбора высоты заготовки. Станок имеет небольшой вес, что делает его удобным при транспортировке, а также позволяет устанавливать в любом удобном месте мастерской. Прижимные валы выполнены из резины.</p>	<p>40 375 р.</p>	<p>15423645</p>	



Токарный станок Gigant WLJ-1000	<p>Токарный станок Gigant WLJ-1000 предназначен для ручной обработки заготовок из твердых и мягких пород древесины. Установку производят на верстак через монтажные отверстия. Широкое основание повышает устойчивость конструкции и минимизирует рабочие вибрации. Мощный двигатель обеспечивает четыре диапазона вращения шпинделя: 850, 1250, 1750, 2150 об/мин. Станок при необходимости можно перемещать.</p>	11 342 р.	16088062	
Токарный станок Калибр STD-400 00000044904	<p>Токарный станок Калибр STD-400 00000044904 используется для проточки или шлифовки изделий из древесины. плавная регулировка скоростей позволяет максимально эффективно выполнить ту или иную операцию без перегрузок двигателя. Станок устанавливается на верстак или стол - можно выбрать оптимальную высоту под рост оператора. Ключевые моменты: быстросажимной фиксатор суппорта подручника и стопора хода задней бабки из высокопрочного пластика с металлическими втулками; плавная регулировка; магнитный стол из чугуна - надежно, устойчиво, долговечно. Внимание! В зависимости от партии поставки регулировка может быть механической.</p>	12 817 р.	13643771	


Токарный станок Кратон WML-1-02 4 01 02 002	Токарный станок Кратон WML-1-02 4 01 02 002 применяется для обтачивания различных деревянных заготовок длиной до 500 мм и диаметром до 350 мм. 4 скорости вращения дают оператору возможность настраивать модель в соответствии с твердостью материала и сложностью выполняемой операции. Жесткая станина агрегата разбирается в случае необходимости.	13 120 р.	15604723	
Токарный станок по дереву Энкор Корвет 73 90730	Токарный станок по дереву Энкор Корвет-73 90730 - это небольшой экономичный и удобный инструмент для бытового применения. Станок легкий и малогабаритен, его можно транспортировать в легковом автомобиле на дачу или в гараж. Расстояние между центрами позволяет обрабатывать заготовки длиной до одного метра. Экономичный электродвигатель не вызывает перегрузок в бытовой сети электроснабжения.	13 578 р.	15456159	
Токарный станок Кратон WML-1000 4 01 02 001	Токарный станок Кратон WML-1000 4 01 02 001 находит применение в небольших мастерских по деревообработке. Оборудование применяется для обтачивания длинных заготовок диаметром до 350 мм. 4 скорости вращения дают оператору возможность настраивать модель в соответствии с твердостью материала и сложностью выполняемой операции. Станина отличается жесткостью и прочностью конструкции, при необходимости легко разбирается (например, для удобства транспортировки).	13 990 р.	15604722	



Токарный деревообрабатывающий станок Калибр STD 450/1000 00000048772	Токарный деревообрабатывающий станок Калибр STD 450/1000 00000048772 предназначен для проточки или шлифовки изделий из древесины длиной до 1000 мм. Инструмент находит свое применение в условиях мелкосерийного и индивидуального производства. Работает от электрической сети, с напряжением 220 В. Станок устанавливается на верстак или стол. Четыре скорости вращения шпинделя позволяют выбрать оптимальный подход к обработке. Окрашенный металлический корпус предотвращает образование коррозии.	14 400 р.	15277743	
Токарный станок ЗУБР ЗSTD-350-1000	Токарный станок ЗУБР ЗSTD 350 деревообрабатывающий, предназначен для вытачивания цилиндрических заготовок длиной до 1000 мм. Широкий подручник гарантирует удобную работу. Планшайба, поставляемая в комплекте, позволяет обрабатывать крупные заготовки. Станок прост в эксплуатации, а экономичный электродвигатель не вызывает перегрузок в бытовой электросети.	15 030 р.	15080688	
Токарный станок Proma DSO-1000 25406130	На токарном станке Proma DSO-1000 25406130 можно обрабатывать твердую и мягкую древесину любой формы. При помощи копировального устройства производятся дубли. Максимальная длина заготовки составляет 1 метр.	15 904 р.	13696	




Токарный станок Einhell TC-WW 1000/1, 400 Вт 4312110	<p>Токарный станок Einhell TC-WW 1000/1, 400 Вт 4312110 служит для обработки заготовок из древесины.</p> <p>Надежный двигатель выдержит высокие нагрузки на протяжении длительного времени.</p> <p>Двойная рама обеспечивает устойчивость станка на полу.</p> <p>Станок работает в 4 скоростных режимах: 890 /1260 /1760 / 2600 об/мин.</p>	16 871 р.	15985981	
Токарный станок по дереву REALREZ R-1018 370 В REZ-R-1018 370 W	<p>Токарный станок по дереву REALREZ R-1018 370 В REZ-R-1018 370 W представляет собой профессиональное оборудование для качественной и точной ручной обработки деревянных заготовок (проточки, шлифовки и полировки заготовок). Модель широко востребована на производстве мебели или в частных столярных мастерских. Наличие упора и</p>	16 855 р.	23814051	
Токарный станок Gigant WLT-460	<p>Токарный станок Gigant WLT-460 предназначен для ручной обработки деревянных заготовок. Наличие упора и компактные размеры позволяют быстро настроить рабочее место. Станок при необходимости можно перемещать. Благодаря низкому расположению двигателя, установка на тумбу или верстак не создает значительных вибраций. Нескользящие опоры повышают устойчивость конструкции.</p> <p>Установлен приводной поликлиновый ремень 3PJ356. Конус задней бабки : МК-2. Посадочный диаметр подручника: 15.9mm</p>	26 124 р.	16087642	



<p>Мини токарный станок Record Power DML250 15002</p>	<p>Мини токарный станок Record Power DML250 15002 используется для вытачивания деревянных заготовок. Модель широко применяется в частных столярных мастерских. Модель имеет возможность обрабатывать заготовки длиной до 457 мм и диаметром до 254 мм. Предусмотрена пять скоростных режимов вращения шпинделя (500/1175/1850/2225/3200 оборотов в минуту), что позволяет выполнять работы любой сложности.</p>	<p>27 305 р.</p>	<p>16013162</p>	
<p>Токарный станок Белмаш BELMASH WL-300/450 S078A</p>	<p>Токарный станок Белмаш BELMASH WL-300/450 S078A используется домашними мастерами и столярами на небольших производствах. Отшлифованные направляющие гарантируют плавный ход обработки. Конструкция позволяет обтачивать заготовку диаметром до 305 мм и длиной до 455 мм. В зависимости от выполняемой задачи, а также твердости материала пользователь имеет возможность выбрать одну из пяти возможных скоростей вращения - 430 об/мин, 750 об/мин, 1150 об/мин, 1800 об/мин или 2800 об/мин. Настройка осуществляется путем перестановки приводного ремня. Долгий срок службы обусловлен высоким уровнем жесткости конструкции. Оба бабки, подручник и станина выполнены из чугуна.</p>	<p>27 689 р.</p>	<p>15776570</p>	


Токарный станок JIB WL1218B 0,6 кВт, 230 В 0902020037000	<p>Токарный станок JIB WL1218B 0,6 кВт, 230 В 0902020037000 предназначен для работ по дереву. Станок оснащен ступенчатой регулировкой скорости для облегчения настроек работы. Прочная станина из высококачественного чугуна обеспечивает высокую устойчивость и надежность. Станок имеет качественное покрытие двумя видами порошковой краски для защиты от коррозии. Подсветка рабочей зоны служит для комфортной работы.</p>	29 160 р.	24390681	
Станок токарный по дереву Holzstar DB450 5920450	<p>5920450 представляет собой компактный настольный станок. Чугунные передняя и задняя бабка имеют подвижную опору для резца, а также быструю и точную фиксацию. Это обеспечивает долгий срок службы станка. Ход пиноли задней бабки 50 мм. Она имеет центральное отверстие для обработки длинных заготовок. Клиноременная передача обеспечивает 4 скорости вращения шпинделя. Резиновые ножки станка препятствуют его</p>	24 018 р.	17933419	

<p>Токарный станок JET JWL-1220L 10000093M</p>	<p>предназначен для ручной обработки деревянных заготовок. Жесткая широкая станина изготовлена из литого чугуна с высокой устойчивостью к механическим повреждениям.</p> <p>Высота расположения шпинделя позволяет обтачивать на нем детали диаметром 230-300 мм. Расстояние между центрами можно увеличить на 545 мм, установив удлинитель станины (приобретается отдельно).</p> <p>Модель отличается мощным индукционным двигателем с постоянной скоростью вращения (1400 об/мин) и рычажным механизмом натяжения поликлинового ремня. Фиксацию задней бабки и подручника производят с помощью эксцентриковых зажимов. Передача на шпиндель имеет 5 пар шкивов (5 скоростей). Частота вращения меняется от 430 до 2800 об/мин. Переход между скоростными режимами осуществляют перестановкой ремня без использования специальных инструментов.</p>	<p>31 890 р.</p>	<p>15956737</p>	
--	--	------------------	-----------------	---


Токарный станок Белмаш BELMASH WL-300/450VS S079A	<p>Токарный станок Белмаш BELMASH WL-300/450VS S079A используется домашними мастерами и столярами на небольших производствах. Отшлифованные направляющие гарантируют плавный ход обработки. Конструкция позволяет обтачивать заготовку диаметром до 305 мм и длиной до 455 мм.</p> <p>В зависимости от выполняемой задачи, а также твердости материала пользователь имеет возможность выбрать один из трех возможных скоростных диапазонов - 650-1430 об/мин, 1240-2790 об/мин, 1600-3800 об/мин. Настройка диапазона осуществляется путем перестановки ремня. Для плавной регулировки оборотов в заданном диапазоне есть рукоять.</p>	31 990 р.	15776571	
Токарный станок Энкор Корвет-74 90740	<p>Токарный станок Энкор Корвет-74 90740 используется для проточки, шлифовки и полировки заготовок из дерева любой породы. Станок экономичен в плане электропотребления, эффективен. Плавная регулировка скоростей способствует тонкой настройке в зависимости от операции (черновая обработка, чистовая обработка, шлифовка). Массивная конструкция устойчиво стоит на четырех ножках, усиленных поперечными перекладинами.</p>	39 615 р.	15458165	



Настольный токарный станок Record Power DML305-M33-EP	<p>настольный токарный станок Record Power DML305-M33-EP используется для вытачивания деревянных заготовок. Модель широко востребована на производстве мебели или в частных столярных мастерских.</p> <p>Модель имеет возможность обрабатывать заготовки длиной до 393 мм и диаметром до 305 мм. Предусмотрено шесть скоростей вращения шпинделя, что позволяет выполнять работы любой сложности.</p>	53 622 р.	16013163	
Токарный станок Proma DSL-1100V 25406144	<p>Токарный станок Proma DSL-1100V 25406144 - это удобный агрегат для обработки заготовок из дерева любой породы. На нем можно не только протачивать детали, но и шлифовать или полировать поверхности заготовок. Станок установлен на широкие ножки и устойчив. Диаметр заготовок, обрабатываемых над станиной, - до 37 сантиметров.</p>	62 906 р.	13698	
Мини-токарный станок FABTEC DML 320 62764	<p>Мини-токарный станок FABTEC DML 320 62764 применяется для обработки заготовок длиной до 510 мм и диаметром до 320 мм;</p> <p>На станке установлен реверс. Переключая направление вращения шпинделя, можно добиться высокого качества обработки при шлифовании;</p> <p>Изменение скорости вращения шпинделя с помощью вариатора позволяет подобрать оптимальный режим резания разных пород дерева. Скорость вращения шпинделя отображается на цифровом индикаторе;</p> <p>Оптимальный крутящий момент на всем диапазоне скоростей. Основное вращение от двигателя на шпиндель передается с помощью 3-х шкивов;</p>	64 913 р.	22520763	


Токарный станок по металлу Кратон MML-01 4 02 05 002	Токарный станок по металлу Кратон MML-01 4 02 05 002 позволяет быстро и аккуратно обтачивать заготовки диаметром до 180 мм и длиной до 300 мм, а также нарезать метрическую резьбу размером 0.5-2.5 мм. Небольшая модель без труда устанавливается на верстак в гараже или частной мастерской. Плавная регулировка скорости вращения дает оператору возможность настраивать модель в соответствии с твердостью материала и сложностью выполняемой операции.	70 300 р.	15604735	
Станок-трансформер (8 в 1) TRIOD 70M8 7068	Станок-трансформер (8 в 1) TRIOD 70M8 7068 используется в качестве учебного оборудования в школьных кабинетах труда или в домашних условиях. В зависимости от комбинирования модульных блоков модель представляет собой наглядное пособие токарного (как по дереву, так и по металлу), фрезерного, сверлильного, шлифовального, заточного или координатно-фрезерного станка, а также лобзика. Напряжение питания агрегата составляет 12 В (в структуру двигателя входит понижающий трансформатор 220В/12В).	81 374 р.	15546588	



<p>Токарный станок MetalMaster RED S712 16218</p>	<p>Токарный станок MetalMaster RED S712 16218 используется при обтачивании металлических деталей, нарезании метрической резьбы и иных аналогичных работах с металлом.</p> <p>Настольное оборудование оборудовано необходимыми элементами безопасности, куда входит кнопка аварийного отключения двигателя, защита для патрона. Удобство работы со станком обеспечивается практичными рукоятками с хорошо обточенными лимбами - рука не скользит в процессе работы, а длительный период обработки детали не вызывает усталости.</p> <p>Дополнительная защита от износа ходового винта увеличивает срок службы изделия. Индукционная закалка станин также повышает прочность деталей и ресурс станка.</p> <p>Все шестерни металлические.</p>	<p>85 050 р.</p>	<p>15636291</p>	
---	--	------------------	-----------------	---



<p>Токарный станок MetalMaster MML 1830V 18800</p>	<p>18800 используется для работы с заготовками из стали, сплавов цветных металлов и чугуна.</p> <p>Функция бесступенчатой настройки частоты вращения шпинделя дает возможность выбрать максимально подходящий режим обработки для различных деталей, и способствует высокому качеству резки.</p> <p>Шестерни из металла в конструкции аппарата имеют высокий предел прочности, что гарантирует длительный срок службы.</p> <p>Станок оснащен клиновидным ремнем, который препятствует поломке двигателя в случае превышения допустимой нагрузки на шпиндель.</p> <p>Станина агрегата изготовлена из прочного чугуна и имеет ширину 100 мм, благодаря чему достигается необходимая жесткость конструкции для повышенной точности работы.</p> <p>В комплект поставки входит инструментальный ящик, который содержит:</p>	<p>95 410 р.</p>	<p>16257491</p>	<div data-bbox="1220 250 1355 362" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="1220 362 1355 1249" data-label="Image"> </div>
--	--	------------------	-----------------	--

<p>Токарный станок Jet BD-8VS 50000911M</p>	<p>представляет собой мощное, но при это компактное оборудование, которое служит для обработки металлических заготовок. Основные органы управления располагаются в одном месте, что гарантирует удобство эксплуатации. В случае чрезвычайной ситуации остановка агрегата осуществляется максимально легко и быстро, достаточно нажать на аварийную кнопку. Благодаря прозрачному кожуху оператор надежно защищен от вылетающих искр и стружки. На передней панели аппарата располагаются таблицы с рекомендациями по выбору режима работы, что дает возможность выполнять операции даже неопытному токарю. Широкое основание способствует устойчивости конструкции, а также обеспечивает равномерное распределение вибраций.</p>	<p>122 400 р.</p>	<p>15634726</p>	
---	--	-------------------	-----------------	---

Токарный станок MetalMaster MML 2140V 18799	<p>Токарный станок MetalMaster MML 2140V 18799 служит для работы с заготовками из стали, сплавов цветных металлов и чугуна. Подходит для выполнения операций по нарезанию как метрической, так и дюймовой резьбы.</p> <p>Возможность бесступенчатой настройки частоты вращения шпинделя позволяет выбрать максимально эффективный режим обработки для различных деталей, и способствует высокому качеству резки. Шестерни из металла в конструкции агрегата отличаются хорошей устойчивостью к износу и долгим сроком службы.</p> <p>Оборудование оснащено клиновидным ремнем, который исключает возможность поломки двигателя в случае превышения допустимой нагрузки на шпиндель. Ширина чугунной станины составляет 100 мм, благодаря чему достигается необходимая жесткость конструкции для повышенной точности работы.</p>	124 880 р.	16252053	
Настольный токарный станок Stalex D250x550C	<p>Настольный токарный станок Stalex D250x550C подходит для небольшой мастерской или гаража. Широко применяется в гараже или мастерской.</p> <p>Возможные операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> Токарная обработка, Нарезание резьбы; Сверление различных металлов. <p>Станок имеет малые габариты, не занимает много места при размещении. Закаленная массивная станина изготовлена из высокопрочного чугуна, что является гарантией долговечности.</p>	176 250 р.	15888750	


<p>Токарный станок MetalMaster MML 2870 15462</p>	<p>Токарный станок MetalMaster MML 2870 15462 предназначен для нарезания метрической и дюймовой резьбы, обработки металлических заготовок увеличенного размера с максимальной длиной 700 мм и диаметром 280 мм. Станок используют в автосервисах, мастерских широкого профиля, конструкторских бюро и на производствах. Асинхронный двигатель высокой мощности обеспечивает бесперебойную работу при повышенных нагрузках. Массивная станина из серого чугуна поглощает вибрации и отводит тепло из рабочей зоны. Направляющие станка дополнительно закалены и отшлифованы. В конструкции станка предусмотрены специальные пазы для фиксации фрезерной головы (приобретается отдельно).</p>	<p>157 581 р.</p>	<p>16357022</p>	
---	---	-------------------	-----------------	---

Токарно-винторезный станок MetalMaster MML 2870 17034	<p>Токарно-винторезный станок MetalMaster MML 2870 17034 представляет собой современное и технологичное оборудование для металлообрабатывающего цеха или мастерской. Помимо обтачивания заготовок диаметром до 266 мм и длиной до 700 мм агрегат имеет функцию резьбонарезания с шагом от 0,2 до 3,5 мм / от 8 до 56 ниток на дюйм. Число оборотов шпинделя механически регулируется в широком диапазоне 150-2500 об/мин. Для безопасности оператора над шпинделем предусматривается защитный экран. Асинхронный двигатель мощностью 0,85 кВт отличается стабильностью эксплуатации. При необходимости верхняя каретка суппорта перемещается на 60 мм. Продольная подача осуществляется с высокой точностью (0,07-0,2 мм/об). Закаленная станина оборудования имеет ширину 180 мм. Безопасность агрегата обусловлена защитными экранами и кнопкой аварийного выключения.</p>	202 300 р.	15614953	
Токарно-винторезный станок REALREZ REZ-330x700 (УЦИ,СОЖ) (220V)	<p>Токарно-винторезный станок REALREZ REZ-330x700 (УЦИ,СОЖ) (220V) подходит для производственных предприятий, ремонтных мастерских, а также инструментальщиков, для единичного и мелкосерийного производства. Станок оснащен защитой держателя инструмента и системой подшипников шпинделя, что обеспечивает безопасную и комфортную работу. Интуитивно понятный цифровой дисплей служит для удобной работы.</p>	474 683 р.	23102751	

<p>Правильно-отрезной станок VPK ПРО-14 Компакт Пк170514</p>	<p>Правильно-отрезной станок VPK ПРО-14 Компакт Пк170514 используется при работе с арматурой диаметром до 14 мм. Устройство разматывает арматуру из бухт, выравнивает ее и отрезает кусок необходимой длины. Преимущество заключается в высокой скорости работы: 12 мм прутки вытягиваются и режутся со скоростью 50 м/мин. Допустимая длина прутков ограничена 0,5-30 м. Рекомендуется работать с проволокой класса А-III и ниже диаметром от 5 до 14 мм. При разматывании проволоки ф14 производительность составляет 2 тонны в час. Прочность металла не уменьшается.</p>	<p>475 000 р.</p>	<p>15734447</p>	
<p>Электрический резьбонарезной станок SUPER-EGO HEAVY 4 891000400</p>	<p>Электрический резьбонарезной станок SUPER-EGO HEAVY 4 891000400 позволяет быстро и точно нарезать резьбу на трубах для систем отопления и водоснабжения. Равномерная подача масла на ножи обеспечивается механическим масляным насосом. Резьбонарезная головка оснащена механизмом блокировки и разблокировки. При ослаблении или натяжении ножей можно отрегулировать длину и глубину резьбы. Ножной аварийный выключатель позволяет быстро остановить двигатель при возникновении экстренной ситуации.</p>	<p>481 591 р.</p>	<p>15926591</p>	

<p>Ленточнопи- льный двухколонны й станок MetalMaster MGH-200 17788</p>	<p>MetalMaster MGH-200 17788 используют на промышленных производствах для нарезания металлических заготовок из прутков и труб, раскроя деталей простой или сложной формы с различными вариантами сечений.</p> <p>На выходе получают изделия с чистым и ровным резом без дополнительного шлифования. Гидравлические тиски отвечают за надежное закрепление заготовки на станке. В качестве режущего элемента выступает ленточнопильное полотно, замкнутое в кольцо.</p> <p>Рабочая оснастка надета на специальные шкивы и вращается со скоростью 27, 45, 69 м/мин, позволяя совершать распил металла высокой прочности.</p> <p>Перпендикулярность ленты настраивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники.</p> <p>Железная щетка для съема стружки улучшает условия работы пилы и продлевает срок ее службы. Натяжение полотна осуществляется динамометрическим ключом с</p>	<p>363 457 р.</p>	<p>15968437</p>	<div data-bbox="1220 250 1353 362" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="1220 362 1385 1249" data-label="Image"> </div>
---	--	-------------------	-----------------	--

<p>Гильотина с электроприводом FABTEC q11 3x1300 48907</p>	<p>3x1300 48907 - эффективное решение для резки листового металла толщиной до 3 мм; Полностью стальная станина обеспечивает долговечность и надёжность оборудования; Режущие ножи имеют две и четыре рабочих кромки, что значительно увеличивает срок их эксплуатации до первой шлифовки. Гильотины для металла применяется для продольного и поперечного раскроя черного и цветного листового металла, нержавеющей и оцинковки, без повреждения поверхности. Значение толщины металла (для всех гильотин, кроме Mazanek GM) указано для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали) с пределом кратковременной прочности σ_B, который не должен превышать 400 МПа ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$). Для работы с материалами, не входящими в группу углеродистых сталей (такие как легированные стали, нержавеющие стали, холоднокатаные</p>	<p>485 000 р.</p>	<p>23887809</p>	
--	---	-------------------	-----------------	---

<p>Гидравлический пресс Stalex HP-63 382011</p>	<p>гидравлический пресс Stalex HP-63 382011 представляет собой оборудование, которое используется для сборки узлов под давлением в производственных цехах, в автомобильной отрасли. Станок предназначен для осуществления таких операций, как монтаж и демонтаж, сгибание, растягивание, прессование, штамповка и пр. Пресс имеет двойной насос для нагнетания масла, что экономит до 60% энергии и повышает эффективность станка в сравнении с аналогами. Макс. нагрузка 630 кН. Мощность мотора 3 кВт, двухскоростной. Производительность масляного насоса: высокая скорость 6.0 л/мин., низкая скорость 2.0 л/мин. Диаметр поршня 90 мм. Ход поршня 220 мм. Скорость поршня: высокая скорость 15</p>	<p>486 750 р.</p>	<p>15891928</p>	
---	---	-------------------	-----------------	---






Гидравлический профилегибочный станок Stalex HRBM40HV 391022	Гидравлический профилегибочный станок Stalex HRBM40HV 391022 - это универсальное трехфазное оборудование, которое находит применение на производстве различных металлических конструкций, например, элементов кровли. Большой комплект поставки позволяет осуществлять гибку швеллеров, уголков, тавров, профильных труб, квадратов и других профилей в широком диапазоне размеров. Для гибки труб круглого сечения (Ø 30x2, 35x2, 40x2, 50x2, 60x2, 45x2, 55x2, 65x2, 70x2 мм) используются дополнительные ролики, которые приобретаются отдельно. Данная модель может работать как в вертикальном, так и в горизонтальном положении гибочной головки. Диаметр валов - 40 мм. Высокая прочность корпуса и внутренних узлов обеспечивает надежную и долговечную работу станка даже в интенсивных условиях эксплуатации.	487 500 р.	15482826
Листогибочный станок (+передний упор; стол задней поддержки; угломер) METALMASTER EuroMaster LBA-3010 00000012731	Листогибочный станок (+передний упор; стол задней поддержки; угломер) METALMASTER EuroMaster LBA-3010 00000012731 разработан для сгибания листов больших размеров. Для упрощения всех манипуляций используются пневмокомпенсаторы. Для упрощения работы оператора имеется угломер. Конструкция выполнена из прочного металла и имеет значительный ресурс. Жесткость обеспечивается наличием двутавровых балок. Для работы со сталью до 1 мм не требуется дополнительных усилений для конструкции.	490 398 р.	15532594







Гидравлический гибочный пресс 50 т Stalex HPB-790 382003	<p>Гидравлический гибочный пресс 50 т Stalex HPB-790 382003 имеет множество настроек, которые позволяют сделать работу более простой и эффективной. Регулировка высоты стола по размерам детали положительно сказывается на скорости обработки.</p> <p>Прочная рама обеспечивает устойчивость при любых условиях работы. Конструкция рассчитана на серийное и штучное производство.</p> <p>Мощность 500 кН; Усилие в тоннах 50 тонн; Мощность мотора 3 кВт; Рабочее напряжение 380В - 50Гц - 3 фазы; Номинальное давление 25 мПа; Производительность масляного насоса 7.0 л / мин; Ход поршня 220 мм; Скорость поршня 10 мм/с; Ход стола 405 мм; Размеры стола 400x800 мм.</p>	492 000 р.	15761356
Трубогибочный станок STARK SE2200 001900	<p>ЧПУ с пошаговым программированием; Имеется возможность гибов профильного сечения; Возможность сохранения до 100 программ; Два редуктора с муфтой, повышенная надежность; Возможность установки дорновой приставки; Быстрая фиксация трубной заготовки; Возможность гибки переменных радиусов (трехвалковая приставка).</p> <p>Сфера применения: Мебельное производство; Химическая промышленность; Автомобилестроение; Авторемонтные мастерские; Энергетическое производство; Производство теплообменных устройств</p>	510 000 р.	16893121

<p>Ленточнопильный полуавтоматический станок MetalMaster BSM-270 SAF 19275</p>	<p>станок Metal Master BSM-270 SAF – предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, их сплавов, а так же других материалов с цельным, полым и профильным сечением.</p> <p>Пильная рама станка поднимается и опускается за счет гидросистемы. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления. Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.</p> <p>Metal Master BSM-270 SAF имеет возможность поворота пильной рамы(влево/вправо) на угол +60, ±45 градусов.</p> <p>Натяжение пилы осуществляется маховиком с тензометром, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.</p> <p>Перпендикулярность полотна</p>	<p>519 680 р.</p>	<p>16862323</p>	
--	--	-------------------	-----------------	---

<p>Токарно-винторезный станок Optimum OPTiturn TU3008G D3427210</p>	<p>OPTiturn TU3008G D3427210 представляет собой современное и технологичное оборудование для металлообрабатывающего цеха или мастерской. Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб. Основной шпиндель установлен в прецизионных роликовых подшипниках конической формы. Закаленный хвостовик шпинделя оснащен увеличенным диаметром отверстия 38 мм. Модель отличается повышенной мощностью и наличием коробки передач. Поперечное смещение задней бабки на 5 мм предусмотрено для точения длинных конусов. Ходовой винт осуществляет автоматическую продольную подачу и точное нарезание резьбы. Быстрая и простая регулировка производится с помощью зажимной</p>	<p>524 070 р.</p>	<p>15896002</p>	
<p>Станок продольного раскроя металла SGFT-1300 4687202429219</p>	<p>Станок продольного раскроя металла SGFT-1300 4687202429219 предназначен для одновременной продольной резки на несколько полос заданной ширины листового или рулонного металла. Максимальная толщина реза – 2.5 мм, максимальная ширина заготовки - 1300 мм. В отличие от гильотин, дисковые ножницы в десятки раз производительнее, а их конструкция позволяет нарезать заготовки неограниченной длины.</p>	<p>525 000 р.</p>	<p>22214253</p>	

<p>Радиально-сверлильный станок PROMA RV-32V 39000500 представляет собой мощный инструмент для выполнения точных работ. Горизонтальное перемещение шпиндельной головки 650 мм дает возможность получать серии отверстий без перестановки детали. Многочисленные ребра жесткости обеспечивают эффективное охлаждение двигателей. Шесть скоростей вращения способствуют выполнению операций с необходимой интенсивностью. Поворот сверлильного узла вокруг колонны на 360 градусов позволяет обрабатывать габаритные заготовки из стали и чугуна.</p>			
<p>Радиально-сверлильный станок PROMA RV-32V 39000500</p>	528 025 р.	15614406	
<p>Электромеханическая гильотина METALMASTER ETG 1330 02668 служит для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности. Машина отличается высокой производительностью выполнения операций. Электропривод существенно облегчает рабочий процесс и снимает нагрузку с оператора. Мощность двигателя - 3 кВт. Конструкция отличается высокой жесткостью и долгим сроком службы.</p>			
<p>Электромеханическая гильотина METALMASTER ETG 1330 02668</p>	530 250 р.	15277669	





<p>Электрогидравлический станок 1-12 дюйма Rothenberger ROGROVER 1-12 1500001351</p>	<p>дюйма Rothenberger ROGROVER 1-12 1500001351 используют для накатки желобков на толстостенных стальных трубах диаметром до 324 мм, подходит для быстрого соединения труб на любых объектах, где нет возможности применить сварку.</p> <p>Модель находит применение во время монтажа трубопроводных и спринклерных систем пожаротушения, отопительных установок, на производстве и в горнодобывающей промышленности. Корпус выполнен из прочного металла с устойчивостью к механическим повреждениям.</p> <p>Управление осуществляется с помощью гидравлического насоса. Прижимные ролики настраиваются без инструмента благодаря револьверной головке. Фиксируемый ограничитель с плавной регулировкой предусмотрен для поддержания постоянной глубины канавки.</p>	538 408 р.	15831749
<p>Магнитный сверлильный станок EUROBOOR ECO.200</p>	<p>Магнитный сверлильный станок EUROBOOR ECO.200 способен производить отверстия диаметром до 200 мм. Благодаря большому свободному ходу аппарат подходит для работы с длинными кольцевыми фрезами и спиральными сверлами. Ёмкость для смазочно-охлаждающей жидкости встроена в станину. Модель оснащена двухскоростной коробкой передач, что позволяет настраивать станок на оптимальный режим работы с различными заготовками.</p>	544 000 р.	16421548







Напольный электрогидравлический пресс NORDBERG N36100E	<p>Напольный электрогидравлический пресс NORDBERG N36100E уверенно работает с усилием 100 тонн благодаря мощному двигателю и современной гидросистеме. Сварная рама выполнена из стали, что гарантирует агрегату необходимую жесткость и устойчивость к физическим нагрузкам. Защитное покрытие препятствует образованию коррозии на корпусе пресса и тем самым увеличивает его срок эксплуатации. Длина рабочего стола составляет 1 м, ширина - 0.787 м. Усилие по горизонтали равняется 250 мм. Рабочий диапазон оборудования - 993 мм. Электропривод обеспечивает стабильную продолжительную работу установки без физических усилий оператора.</p>	581 011 р.	15559041
Листогиб с электромагнитным прижимом METALMASTER MEB 2500	<p>Листогиб с электромагнитным прижимом METALMASTER MEB 2500 широко используется на металлообрабатывающих производствах. Предназначен для изготовления цилиндров, обкладок, коробов. Станок осуществляет гибку изделий на 180 градусов. Задние упоры позволяют работать с заготовками большой ширины. В комплект входит балка "Расческа", которая подходит для изготовления лотков с низкими бортами. Для удобства управления клавиши запуска расположены на передней панели станка.</p>	597 730 р.	15074900
Листогибочный электромагнитный станок Stalex EB 2500x1.6 373405	<p>Листогибочный электромагнитный станок Stalex EB 2500x1.6 373405 имеет жесткую конструкцию и используется на различных предприятиях по обработке листового металла. Главное отличие машины в том, что прижим материала осуществляется сверхмощным электромагнитом. Листогиб можно крепить анкерными болтами к полу, это обеспечит устойчивость в процессе гибки.</p>	603 000 р.	15263168







<p>Станок для сборки сегментных отводов Gorelocker SBWT-1250 4687202429172</p>	<p>Gorelocker SBWT-1250 4687202429172 с электроприводом предназначен для изготовления сегментных отводов, переходов, заглушек и других фасонных изделий путем фальцевого соединения из металла толщиной до 1,5 мм. Операции отбортовки и завальцовки производятся одновременно на 2-х независимых рабочих станциях. Горизонтальное исполнение и специальные опоры позволяет собирать отводы больших диаметров. Операции отбортовки и завальцовки производятся одновременно на 2-х рабочих станциях. Переключение операций с простой обработки на двойную занимает несколько секунд, а перенастройка с операции отбортовки на завальцовку — всего пару минут. В результате получается фасонная деталь, которая не только имеет прекрасный внешний вид, но также, благодаря плотному шву в виде стоячего фальца, отличается жесткостью и легкостью. Широко применяются производителями</p>	<p>622 500 р.</p>	<p>22214229</p>	
--	--	-------------------	-----------------	---

<p>Гильотина электромеханическая Stalex Q11-3x1500 386002</p>	<p>Гильотина электромеханическая Stalex Q11-3x1500 386002 используется для разрезания металлических листов на отдельные части. Простой механизм значительно ускоряет производственный процесс. Модель оснащена современными долговечными ножами, что делает изделие эффективным при работе с листовым металлом. Оборудование свободно разрезает листы алюминия, меди, латуни, пластика, кровельной стали. Максимальная толщина листового металла составляет 3 мм при длине листа до 1,5 метра. Скорость резки также достаточно высока - до 20 ударов в минуту. Разрезание проводится под углом 3 градуса, что исключает сгиб материала или иное его повреждение. Станок дополнительно оснащен задним упором для выравнивания листа при подаче.</p>	<p>622 500 р.</p>	<p>15622290</p>	
<p>Вальцы METALMASTER ESR 1345</p>	<p>Вальцы METALMASTER ESR 1345 предназначены для профессионального использования на производственных предприятиях. Станок осуществляет гибку круглых труб и изделий конической формы, его активно применяют при изготовлении водостоков, откосов, карнизов и деталей кровли. Вальцы оснащены удобной рычажной настройкой валков под нужный диаметр. Электрический двигатель установки закрыт металлическим кожухом для защиты от механических повреждений. Мощность привода - 2.2 кВт.</p>	<p>646 100 р.</p>	<p>15074963</p>	

<p>Ленточнопи- льный двухколонны й станок MetalMaster MGH-300 17789</p>	<p>MetalMaster MGH-300 17789 используют на промышленных производствах для нарезания металлических заготовок из прутков и труб, раскроя деталей простой или сложной формы с различными вариантами сечений.</p> <p>На выходе получают изделия с чистым и ровным резом без дополнительного шлифования. Гидравлические тиски отвечают за надежное закрепление заготовки на станке. В качестве режущего элемента выступает ленточнопильное полотно, замкнутое в кольцо.</p> <p>Рабочая оснастка надета на специальные шкивы и вращается со скоростью 27, 45, 69 м/мин, позволяя совершать распил металла высокой прочности.</p> <p>Перпендикулярность ленты настраивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники.</p> <p>Железная щетка для съема стружки улучшает условия работы пилы и продлевает срок ее службы. Натяжение полотна осуществляется динамометрическим ключом с</p>	<p>646 940 р.</p>	<p>15968434</p>	
<p>Тяжелый сверлильный станок Jet GHD-50PF 50000438T</p>	<p>Тяжелый сверлильный станок Jet GHD-50PF 50000438T – это оборудование для профессионалов. Массивная конструкция предназначена для высоких нагрузок и больших заготовок. Станок также применим для фрезерования и резьбонарезания. В основание встроена система подвода СОЖ, которая охлаждает обрабатываемую заготовку, чтобы на ней не было потемнений и сколов. Работает от 380В.</p>	<p>650 000 р.</p>	<p>13641262</p>	



Вальцовочный электромеханический станок Stalex ESR-1300x4.5 391105	Вальцовочный электромеханический станок Stalex ESR-1300x4.5 391105 - современный агрегат, предназначенный для изготовления металлических деталей цилиндрической формы заданного диаметра. В конструкции предусмотрена кнопка аварийного отключения в случае обнаружения неполадок. Управление машиной осуществляется посредством ножной педали с рифленной поверхностью, что исключает соскальзывание стопы оператора. Станок прост и безопасен в использовании.	661 500 р.	15263120	
Вальцовочный электромеханический станок Stalex ESR-1550x3.5 391106	Вальцовочный электромеханический станок Stalex ESR-1550x3.5 391106 отличается высокой производительностью и отличным качеством вальцевания. Окрашенный металлический каркас защищен от образования коррозии и прослужит долгие годы. Данный агрегат не требует от оператора особых усилий, так как работает от электрической сети.	687 750 р.	15263121	



<p>Токарно-винторезный станок (без УЦИ) MetalMaster X32100 16339</p>	<p>Токарно-винторезный станок (без УЦИ) MetalMaster X32100 16339 представляет собой высокоэффективное универсальное оборудование, которое служит для обработки резанием заготовок из металла (сталь, чугун, цветные металлы). Модель отличается простой эргономикой управления, прекрасными техническими характеристиками. Специальная крышка надежно защищает приводные шкивы и гитару зубчатых колес от механических повреждений. Возможность отдельной регулировки оборотов ходового вала и ходового винта способствует удобству эксплуатации. Благодаря 8-позиционному резьбоуказателю нарезание метрических и дюймовых резьб осуществляется максимально легко и быстро.</p>	<p>689 990 р.</p>	<p>15693057</p>	
<p>Сверлильный редукторный станок Stalex SHD-50PF Pro GB50</p>	<p>Сверлильный редукторный станок Stalex SHD-50PF Pro GB50 представляет собой прочную устойчивую конструкцию из чугуна для нарезания резьбы, сверления или чистовой обработки углублений в металле. Модель оснащена системой СОЖ, которая позволяет минимизировать нагрев оснастки. тем самым продлить срок ее службы. Дополнительные данные: Макс. диаметр резьбонарезания - М33. Автоматическая подача пиноли - 0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об. Тип включения автоподачи - механический. Диаметр колонны - Ø180 мм. Перемещение стола - 720/650мм (авто). Наклон стола - ±45 градусов.</p>	<p>712 500 р.</p>	<p>15846138</p>	


<p>Электромеханическая гильотина Stalex Q11-2x2050 386107</p>	<p>Электромеханическая гильотина Stalex Q11-2x2050 386107 - это простая в эксплуатации установка, которая активно применяется на производственных предприятиях и в строительстве. С помощью такого станка выполняют прямолинейный рез листового металла шириной до 2050 мм. Ножная педаль закрыта кожухом во избежание случайного нажатия. Толщина обрабатываемого металлического листа не должна превышать 2 мм.</p>	<p>768 750 р.</p>	<p>15263063</p>	
<p>Станок STARK Молот 00009504</p>	<p>Станок STARK Молот 00009504 предназначен для создания объёмных 3D деталей из листового металла, при этом управляя его формой. Станок может растягивать, формовать и выравнивать лист металла, а при помощи специальной оснастки можно делать конкретные, точные формы на листе металла. Станок обеспечивает удобную и простую работу с минимальным обслуживанием, а смена оснастки производится за короткое время. Оборудование используется для обшивки самолётов, кузовных элементов автомобилей и другой техники, избегая изготовления сложных пресс-форм для штампа.</p>	<p>780 000 р.</p>	<p>21159340</p>	







Электромагнитный листогибочный станок Stalex EB 3200 373406	Электромагнитный листогибочный станок Stalex EB 3200 373406 обладает высокопрочным корпусом, что является залогом его продолжительного рабочего ресурса. Посредством данной модели можно быстро и качественно осуществить полноразмерный изгиб листовых деталей и заготовок, выполненных из мягкой стали, меди, цинка, латуни, среднетвердого алюминия и из нержавеющей стали. Используется при производстве закрытых и U-каналов, а также Z-образных обратных изгибов. Электромагнитная система зажимов обеспечивает равномерный прижим с усилием 10 тонн. Преимуществом данного агрегата является то, что глубина подачи заготовки не ограничена - это дает возможность изготовления цилиндрических профилей.	783 000 р.	15540700	
---	---	------------	----------	--


Ленточнопи- льный двухколонны й станок MetalMaster MGH-350 17790	<p>MetalMaster MGH-350 17790 используют на промышленных производствах для нарезания металлических заготовок из прутков и труб, раскроя деталей простой или сложной формы с различными вариантами сечений.</p> <p>На выходе получают изделия с чистым и ровным резом без дополнительного шлифования. Гидравлические тиски отвечают за надежное закрепление заготовки на станке. В качестве режущего элемента выступает ленточнопильное полотно, замкнутое в кольцо.</p> <p>Рабочая оснастка надета на специальные шкивы и вращается со скоростью 27, 45, 69 м/мин, позволяя совершать распил металла высокой прочности.</p> <p>Перпендикулярность ленты настраивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники.</p> <p>Железная щетка для съема стружки улучшает условия работы пилы и продлевает срок ее службы. Натяжение полотна осуществляется динамометрическим ключом с</p>	784 840 р.	15968436	
Листогибчн- ый пресс FLAMES 4501.00.00	<p>Листогибочный пресс FLAMES 4501.00.00 предназначен для операционной гибки тонколистового металла методом «калибровки». Листогибочный пресс найдет своё профессиональное применение как на крупных, так и в малых предприятиях, в учебных организациях профессионального образования.</p>	810 810 р.	19645728	

<p>Универсально-фрезерный станок 1000х240 мм, X/Y с УЦИ,380В Stalex MUF50</p>	<p>Универсально-фрезерный станок 1000х240 мм, X/Y с УЦИ,380В Stalex MUF50 эффективен для мелкосерийного производства. Модель разработана для фрезерования деталей при помощи дисковых, фасонных, цилиндрических, модульных и иных фрез. Оборудование позволяет обрабатывать плоскости, зубчатые колеса, канавки. Устройство можно без труда перенастроить и настроить на новую серию продукции. Это удобно при мелкосерийном производстве в небольшой мастерской или цеху.</p>	<p>836 250 р.</p>	<p>15892024</p>	
<p>Электроэрозийный проволочно-вырезной станок ООО АлеКо DK77200</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77200 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями. В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка. Также можно воспользоваться кнопкой аварийного отключения двигателя. Это безопасно и не приведет к его поломке. Система способна: контролировать скорость резки отображать положение проволоки при</p>	<p>862 500 р.</p>	<p>17197339</p>	

<p>Гидравлический пресс Stalex HPB-1500 382009</p>	<p>Гидравлический пресс Stalex HPB-1500 382009 - современный агрегат для работы в автомастерских и на мелкосерийных производствах. Прочная надежная конструкция - гарантия долговечности устройства. За счет вертикального перемещения стола регулируется рабочая высота станка, что способствует удобной работе оператора. С помощью монометра осуществляется визуальный контроль давления. Модель не требует сложного технического обслуживания.</p> <p>Размер А (схема) - 2250 мм; Размер В (схема) - 2450 мм; Размер С (схема) - 750 мм; Размер D (схема) - 1000 мм; Размер Е (схема) - 270 мм; Размер F (схема) - 790 мм.</p>	<p>876 750 р.</p>	<p>15559899</p>	
--	---	-------------------	-----------------	---

<p>Электроэроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK77250</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77250 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Автоматический контроль скорости резки и отображение положения проволоки существенно упрощает работу с любыми изделиями. Также это позволяет контролировать процесс обработки и следить за качеством работы.</p>	<p>964 800 р.</p>	<p>17197285</p>	
<p>Вальцовочный электромеха нический станок Stalex ESR-2020x3 391107</p>	<p>Вальцовочный электромеханический станок Stalex ESR-2020x3 391107 служит для производства заготовок цилиндрической формы из листового материала. Наличие электропривода позволяет ускорить рабочий процесс и повысить производительность, так как от оператора требуется минимум усилий. На вальцах имеются бороздки для гибки металлических прутков. Закаленные валки не подвержены коррозии и прослужат долгие годы. В случае обнаружения каких-либо неполадок работу станка можно остановить нажатием одной кнопки.</p> <p>Оборудование нашло свое применение при производстве водосточных труб, дымоходов и воздухоотводов.</p>	<p>982 500 р.</p>	<p>15263122</p>	




<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK7725M</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK7725M предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Наличие централизованной системы смазки облегчает контроль за работоспособностью станка.</p> <p>Молибденовая проволока имеет высокую прочность и режущую способность, что позволяет резать листовый металл без</p>	<p>1 080 000 р.</p>	<p>17197333</p>	
<p>Ручной станок для гибки арматуры AFACAN 10 EB 10 EB</p>	<p>Ручной станок для гибки арматуры AFACAN 10 EB 10 EB применяется на строительной площадке или предприятиях, специализирующихся на производстве железобетонных изделий. Приспособление имеет специальное покрытие для защиты от коррозии. Особая форма рукояти и ее оптимальная длина способствуют точной передачи усилия со стороны пользователя, что обеспечивает эффективность в работе.</p>	<p>1 672 р.</p>	<p>15968960</p>	



<p>Сверлильный станок Gigant DP1725</p>	<p>предназначен для получения большого количества глухих и сквозных отверстий в различных заготовках. Положение стола настраивается по высоте с помощью зубчатой рейки. Прочная жесткая колонна выдерживает повышенное давление в процессе работы. Крупные рукоятки не выскальзывают из рук оператора, способствуя плавной подаче сверла. Данный товар поставляется взамен модели: Сверлильный станок Inforce DP1725 05-18-05.</p> <p>Широкое основание обеспечивает высокую устойчивость станка.</p> <p>Тиски можно установить в специальные пазы опоры для обработки крупногабаритных деталей.</p> <p>Межосевое расстояние составляет 140 мм.</p> <p>Gigant – собственная торговая марка компании ВсеИнструменты.ру, разработанная специально для требовательных мастеров. Продукция представлена профессиональными и бытовыми инструментами, имеет доступную цену и высокое качество. При</p>	<p>63 409 р.</p>	<p>15948769</p>	
---	--	------------------	-----------------	---



<p>Сверлильный вертикальный станок Белмаш BELMASH DP250-16J S131A</p>	<p>Белмаш BELMASH DP250-16J S131A предназначен для высверливания аккуратных и точных отверстий в заготовках из стали и древесины. Модель широко используют в частных мастерских и на металлообрабатывающих предприятиях.</p> <p>Управление станком осуществляется двумя кнопками, выключатель снабжен защитной крышкой. Рабочий стол и основание оборудования оснащены пазами для крепления тисков (идут в комплекте).</p> <p>Наклон стола регулируется от -45° до +45°, поднятие и опускание настраивается с помощью рукоятки. Для выполнения различных операций предусмотрено 12 ступеней скорости вращения шпинделя, переключение происходит за счет переброски ремней.</p> <p>Оборудование подходит для обработки деталей большой толщины, крепление производят как к рабочему столу, так и к основанию, в зависимости от размеров. Максимальное расстояние между</p>	<p>18 990 р.</p>	<p>15989421</p>	
<p>Заточной станок ЗУБР d 125 мм СТ-125</p>	<p>Заточной станок ЗУБР d 125 мм СТ-125 предназначен для установки в мастерской и на предприятии мелкосерийного производства. Агрегат используется для заточки, а также шлифовки металлических заготовок и режущего инструмента.</p> <p>Станок этой модели отличается увеличенным ресурсом двигателя. Имеет компактный корпус и малый вес.</p>	<p>3 130 р.</p>	<p>16437480</p>	




Заточной станок для пильных цепей ЗУБР d145 мм, 230 Вт СЦ-300	Заточной станок для пильных цепей ЗУБР d145 мм, 230 Вт СЦ-300 оснащен мощным асинхронным двигателем, который не нуждается в специальном техническом обслуживании. Модель укомплектована двумя заточными дисками разной толщины, что позволяет обрабатывать пильные цепи разных видов. Функция регулировки угла и глубины заточки значительно расширяет возможности проводимых операций. Наличие подсветки обеспечивает удобство работы оператора.	7 810 р.	16260281
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JET JDBS-5-M 10000470M	Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JET JDBS-5-M 10000470M представляет собой легкое оборудование небольшого размера, которое можно использовать в бытовых условиях. Наличие двух типов шлифовальных поверхностей позволяет эффективно обрабатывать детали различного размера и формы. Станок потребляет 250 ватт энергии. Преимущество модели заключается в присутствии стола с регулировкой угла наклона. Опорная поверхность обладает достаточной твердостью и жесткостью, что значительно упрощает рабочий процесс. Кроме того имеется угловой упор для выполнения шлифовальных работ под любым углом. При работе в обеих зонах можно подключать пылеудаление - наличие данного механизма существенно упрощает рабочий процесс. Высокое качество изделия снижает уровень вибраций при работе, но при необходимости станок можно закрепить на любой поверхности.	11 460 р.	15696979

<p>Полуавтоматический кромкооблицовочный станок Delta Machinery DM-215T 01-0016</p>	<p>Полуавтоматический кромкооблицовочный станок Delta Machinery DM-215T 01-0016 предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.</p> <p>Идеально подходят для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).</p> <p>Использовать только низкотемпературный клей!!! Рекомендуем NOBEL NB-Curve.</p>	<p>480 000 р.</p>	<p>20922051</p>	
<p>Тумба машины с встроенной двойной системой пылеудаления Fein GRIT GIBE 99001004000</p>	<p>Тумба машины с встроенной двойной системой пылеудаления Fein GRIT GIBE 99001004000 имеет стабильное основание станка со встроенным двойным отсосом. Встроенный металлический сборник для стружки, стойкий по отношению к раскаленным искрам Прочная сварная конструкция Гибкие жаропрочные стальные шланги Кассетные фильтры для эффективной очистки Возможность комбинирования с ленточно-шлифовальным станком GI 75 (2H) и GI 150 (2H) Порошковое покрытие</p>	<p>241 618 р.</p>	<p>20359468</p>	
<p>Монтажный поворотный стол Промсвязь СМП-01</p>	<p>монтажный поворотный стол Промсвязь СМП-01 применяется при производстве низковольтных распределительных устройств.</p> <p>Позволяет значительно сократить время операций по обработке панелей, монтажу аппаратов, установке шин и прокладке проводов.</p>	<p>250 000 р.</p>	<p>18721932</p>	

Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-410 10000295T	<p>Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-410 10000295T - это современное трехфазное оборудование для деревообрабатывающего цеха или мастерской. Агрегат оснащается мощным двигателем и уверенно справляется с высокими нагрузками. Удобная регулировка положения столов облегчает задачу оператора и экономит рабочее время. Производительный станок снимает до 1.5 мм верхнего слоя при строгании заготовки по всей ширине, до 3 мм при фуговании или до 3.5 мм при рейсмусовании. В комплект поставки входит адаптер, который позволяет подключать модель к внешней системе пылеудаления с диаметром шланга 100 или 127 мм.</p>	252 000 р.	15278671	
Токарный станок Белмаш WL-550/1050EVSM S168A	<p>Токарный станок Белмаш WL-550/1050EVSM S168A предназначен для профессионального точения цилиндрических, конических, фасонных поверхностей. Данная модель отличается большим диаметром обработки над станиной 560 мм. Станина, подручник и опоры изготовлены из чугуна. Эта особенность принимает на себя вибрации и не подвержена разрушению. Кроме этого конструкция имеет высокую прочность и жесткость.</p>	263 990 р.	16326962	



<p>Ленточно-шлифовальный станок Fein 150 мм, двухскоростной GRIT GI 150 2H 79020500403</p>	<p>Ленточно-шлифовальный станок Fein 150 мм, двухскоростной GRIT GI 150 2H 79020500403 высокопроизводительный ленточно-шлифовальный станок, с возможностью модульного расширения, для промышленного и серийного производства, идеален для обработки легированных сталей.</p> <p>Можно легко регулировать наклон ленты, а также менять положение заготовки, чтобы сточить излишек под нужным углом. Также станок расширяется дополнительными блоками.</p>	<p>270 207 р.</p>	<p>20331442</p>	
<p>Ленточная пила JET JWBS-18-M 714700M</p>	<p>представляет собой производительный агрегат с выходной мощностью 1500 Вт. Модель успешно эксплуатируется в домашних мастерских, на небольших деревообрабатывающих точках и локальном мебельном производстве. Высокая скорость движения пильного полотна, а также возможность ее выбора (580 м/мин или 900 м/мин) позволяют уверенно работать с материалами различной твердости. Допускается оснащение оборудования пильными полотнами, чья ширина составляет 3-30 мм. Конструкция пилы дает возможность резать детали толщиной до 406 мм и шириной до 457 мм. Отходы пиления быстро выводятся из рабочей зоны станка через специальные штуцеры. Материал рабочего стола - долговечный чугун. Т-образный паз предусматривает возможность установки дополнительного оборудования (в стандартный комплект поставки включается угловой упор с удобной градусной разметкой). Натяжение и ослабление оснастки</p>	<p>287 000 р.</p>	<p>15623027</p>	








<p>Фрезерный станок Sherline 5410A-CNC</p>	<p>Фрезерный станок Sherline 5410A-CNC подойдет для выполнения сложной обработки деталей. Салазки, несущие стол, движутся по направляющим, типа «ласточкин хвост», при помощи ходового винта- по горизонтальным направлениям, а шпиндельная бабка в вертикальном направлении по направляющим стойки. Станок имеет прочное алюминиевое основание, длиной в 30 сантиметров, три рабочие оси с маховиками (диаметрами 51 мм для осей X и Y, 63 мм для оси Z), на которых лазером с высокой точностью выгравированы меры. Подшипники шпинделя не нуждаются в обновлении смазочных жидкостей. Перед передачей станков на реализацию они проходят трехчасовой стресс-тест на фабрике Sherline.</p>	<p>298 485 р.</p>	<p>20207314</p>	
<p>Фрезерный станок Sherline 2010A</p>	<p>Фрезерный станок Sherline 2010A относится к бесконсольному типу. Стойка может быть наклонена в 4 направлениях (влево/вправо и назад/вперед) и повернута в направлении по часовой стрелке и против Имеет алюминиевое основание длиной в 35 сантиметров, три рабочие оси с маховиками, на которых лазером с высокой точностью выгравированы меры. Стол 70 мм х 330 мм с двумя Т-образными пазами Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола 229 мм Наибольшее продольное перемещение стола 220 мм Наибольшее поперечное перемещение стола 178 мм Наибольшее вертикальное перемещение шпиндельной бабки 137 мм</p>	<p>300 160 р.</p>	<p>20207440</p>	


Модуль для шлифовки закруглений Fein GRIT GIR 99001007001	<p>Модуль для шлифовки закруглений Fein GRIT GIR 99001007001 подойдет при подгоночном шлифовании труб, профилей и листовых заготовок в серийном производстве.</p> <p>Для шлифования радиусов (диаметром 20–193,7 мм) на трубах и профилях. Контактные ролики поставляются по заказу для всех ходовых размеров. встроенный ограничитель глубины для серийного производства</p> <p>Возможность комбинирования с ленточно-шлифовальным станком GI 150 (2H)</p> <p>Установка величины угла возможна по желанию до 90°.</p>	349 042 р.	20359450	
Инструмент для корончатого сверления по металлу до 65 мм Fein KBM 65 U 72704361000	<p>Инструмент для корончатого сверления по металлу до 65 мм Fein KBM 65 U 72704361000 - высокопроизводительный и мощный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Universal с функцией реверса (правое/левое вращение), патроном для инструмента МКЗ, точной юстировкой и максимальной функциональностью для обеспечения гибкости при выполнении работ в мастерской.</p>	367 393 р.	17170609	


Модуль для круглого шлифования Fein GRIT GIC 79021200443	<p>Модуль для круглого шлифования Fein GRIT GIC 79021200443 представляет собой круглошлифовальный модуль для обработки поверхностей труб диаметром 10-130 мм. Дополнительная направляющая позволяет обрабатывать трубы длиной до 6 м. Плавная регулировка скорости подачи производится от 0 до 2,0 м/мин. При использовании смазочно-охлаждающего модуля обеспечивается низкая температура поверхности, отсутствие пыли и длительный срок эксплуатации шлифовальной ленты за счет мокрой шлифовки. Модуль позволяет быстро получать ровные поверхности на поручнях и других металлических конструкциях. Модель рекомендуется для серийного производства.</p>	410 470 р.	20359492	
Комбинированный деревообрабатывающий станок PROMA ML353G 10 35300000	<p>Комбинированный деревообрабатывающий станок PROMA ML353G 10 35300000 предназначен для обработки заготовок на различных предприятиях по производству мебели. На данном станке можно производить такие операции как строгание, рейсмусование, распил, фрезерование и сверление. Ход шпинделя составляет 90 мм. Система пылеудаления поможет оператору сохранить рабочее место в чистоте. Вал для строгания оснащен тремя ножами, что дает более качественную поверхность после обработки. Станок отличается простотой эксплуатации и долгим сроком службы.</p>	430 118 р.	15278652	


<p>Сверлильно-фрезерная машина BDS MAB 1300</p>	<p>Сверлильно-фрезерная машина BDS MAB 1300 жестко фиксируется на металлических конструкциях при помощи встроенного в основание магнита. В качестве расходных материалов применяются корончатые сверла диаметром 12-130 мм и спиральные сверла диаметром 1-45 мм. Прочный корпус защищает узлы модели от внешнего механического воздействия. Защита от перегрева и перегрузки способствует долгому сроку службы оборудования. Подача охлаждающей жидкости в зону реза снижает скорость износа оснастки. Мощный двигатель гарантирует эффективную и продолжительную работу модели под нагрузкой. Многофункциональный станок позволяет нарезать резьбу до М42. Максимальный</p>	<p>444 000 р.</p>	<p>16320711</p>	
<p>Сверлильно-фрезерная машина BDS MAB 825KTS</p>	<p>Сверлильно-фрезерная машина BDS MAB 825KTS жестко фиксируется на металлических конструкциях при помощи магнита. В качестве расходных материалов применяются корончатые сверла диаметром до 80 мм, спиральные сверла диаметром до 31.75 мм и зенкеры диаметром до 40 мм. Прочный корпус защищает узлы модели от внешнего механического воздействия. Защита от перегрева и перегрузки способствует долгому сроку службы оборудования. Подача охлаждающей жидкости в зону реза снижает скорость износа оснастки. Среди возможностей машины - сверление, фрезерование и развертывание отверстий, обработка сварочного шва, зенкование, нарезание резьбы до М30. Есть возможность продольного и поперечного смещения режущего узла на 120 мм и 110 мм соответственно.</p>	<p>452 000 р.</p>	<p>16320709</p>	


<p>Сверлильный редукторный станок Stalex SHD-40PF Pro GB40</p>	<p>SHD-40PF Pro GB40 представляет собой прочную устойчивую конструкцию для нарезания резьбы, сверления или чистовой обработки углублений в металле. Модель выполнена из чугуна, что является гарантией долговечности. Дополнительные данные: Макс. диаметр резьбонарезания - M24. Автоматическая подача пиноли - 0,10/0,20 мм/об. Тип включения автоподачи - механический. Диаметр колонны - Ø150 мм. Перемещение стола - 720 мм. Наклон стола - ±45 градусов.</p>	<p>472 500 р.</p>	<p>15846137</p>	
<p>Станок Hohman SG2C-75 S- 0023</p>	<p>Станок Hohman SG2C-75 S-0023 представляет собой урезанную версию станка SG2-75. Данная модель спроектирована для работы с бесконечными шлифовальными лентами длиной 1830x75 мм. Основным назначением данной модели является шлифовка и полировка круглых труб диаметром от 10 до 76 мм. В данной комплектации станок оснащен модулем для бесцентрового шлифования труб и контактным колесом 250x75 мм. Регулировка скорости протяжки заготовки осуществляется изменением угла наклона колеса на модуле бесцентрового шлифования. Также станок оснащен преобразователем частоты с потенциометром, что позволяет регулировать скорость движения ленты от 5 до 30 м/с. Для профессионального мокрого шлифования возможно доукомплектовать</p>	<p>474 000 р.</p>	<p>22868709</p>	


Радиально-сверлильный станок PROMA RV-32V 39000500	<p>Радиально-сверлильный станок PROMA RV-32V 39000500 представляет собой мощный инструмент для выполнения точных работ. Горизонтальное перемещение шпиндельной головки 650 мм дает возможность получать серии отверстий без перестановки детали.</p> <p>Многочисленные ребра жесткости обеспечивают эффективное охлаждение двигателей. Шесть скоростей вращения способствуют выполнению операций с необходимой интенсивностью. Поворот сверлильного узла вокруг колонны на 360 градусов позволяет обрабатывать габаритные заготовки из стали и чугуна.</p>	528 025 р.	15614406	
Магнитный сверлильный станок EUROBOOR ECO.200	<p>Магнитный сверлильный станок EUROBOOR ECO.200 способен производить отверстия диаметром до 200 мм.</p> <p>Благодаря большому свободному ходу аппарат подходит для работы с длинными кольцевыми фрезами и спиральными сверлами. Ёмкость для смазочно-охлаждающей жидкости встроена в станину. Модель оснащена двухскоростной коробкой передач, что позволяет настраивать станок на оптимальный режим работы с различными заготовками.</p>	544 000 р.	16421548	
Тяжелый сверлильный станок Jet GHD-50PF 50000438T	<p>Тяжелый сверлильный станок Jet GHD-50PF 50000438T – это оборудование для профессионалов. Массивная конструкция предназначена для высоких нагрузок и больших заготовок. Станок также применим для фрезерования и резьбонарезания. В основание встроена система подвода СОЖ, которая охлаждает обрабатываемую заготовку, чтобы на ней не было потемнений и сколов. Работает от 380В.</p>	650 000 р.	13641262	


<p>Сверлильный редуторный станок Stalex SHD-50PF Pro GB50</p>	<p>представляет собой прочную устойчивую конструкцию из чугуна для нарезания резьбы, сверления или чистовой обработки углублений в металле.</p> <p>Модель оснащена системой СОЖ, которая позволяет минимизировать нагрев оснастки. тем самым продлить срок ее службы.</p> <p>Дополнительные данные:</p> <p>Макс. диаметр резъбонарезания - М33.</p> <p>Автоматическая подача пиноли - 0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об.</p> <p>Тип включения автоподачи - механический.</p> <p>Диаметр колонны - Ø180 мм.</p> <p>Перемещение стола - 720/650мм (авто).</p> <p>Наклон стола - ±45 градусов.</p>	<p>712 500 р.</p>	<p>15846138</p>	
---	---	-------------------	-----------------	---


<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK77200</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77200 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Также можно воспользоваться кнопкой аварийного отключения двигателя. Это безопасно и не приведет к его поломке.</p> <p>Система способна:</p> <ul style="list-style-type: none"> контролировать скорость резки отображать положение проволоки при 	<p>862 500 р.</p>	<p>17197339</p>	
---	--	-------------------	-----------------	---


<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK77250</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77250 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Автоматический контроль скорости резки и отображение положения проволоки существенно упрощает работу с любыми изделиями. Также это позволяет контролировать процесс обработки и следить за качеством работы.</p>	<p>964 800 р.</p>	<p>17197285</p>	
---	--	-------------------	-----------------	---


<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK7725M</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK7725M предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Наличие централизованной системы смазки облегчает контроль за работоспособностью станка.</p> <p>Молибденовая проволока имеет высокую прочность и режущую способность, что позволяет резать листовый металл без</p>	<p>1 080 000 р.</p>	<p>17197333</p>	
---	--	---------------------	-----------------	---


<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK77350</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77350 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов. Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Благодаря дополнительной кнопке аварийной остановки можно самостоятельно остановить двигатель без повреждений. Это не приводит к обрыву проволоки за счет использования системы положения контроля.</p>	<p>1 087 500 р.</p>	<p>17197243</p>	
---	---	---------------------	-----------------	---


<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK7735M</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK7735M предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Основной рабочий материал - молибденовая проволока. Она имеет высокую прочность и устойчива к нагреву.</p>	<p>1 209 000 р.</p>	<p>17197351</p>	
---	---	---------------------	-----------------	---

<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK77450</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77450 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Модель работает со стандартной молибденовой проволокой. Это обеспечивает чистоту реза - до 0.015 мм</p>	<p>1 222 500 р.</p>	<p>17197345</p>	
---	--	---------------------	-----------------	---

<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK7745M</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK7745M предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Многопроходной станок отличается от однопроходного лучшей чистотой при большей производительности.</p>	<p>1 349 400 р.</p>	<p>17197267</p>	
---	---	---------------------	-----------------	---


<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK77500</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77500 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>При необходимости станок в базовой комплектации можно дополнительно оснастить прецизионными фильерами,</p>	<p>1 421 250 р.</p>	<p>17276832</p>	
---	---	---------------------	-----------------	---


<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK7750M</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK7750M предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Модель многопроходного типа обеспечивает более чистый шов:</p>	<p>1 556 100 р.</p>	<p>17276838</p>	
---	---	---------------------	-----------------	---


<p>Электроэроз ионный прошивной станок ООО АлеКо D7130 (встроенный фильтр и шкаф управления) D7130</p>	<p>D7130 (встроенный фильтр и шкаф управления) D7130 предназначен для изготовления вырубных, ковочных, обрезных штампов, а также пресс-форм, различных инструментов из токопроводящих материалов разной твердости.</p> <p>Наличие системы ЧПУ отвечает за выполнение рабочего цикла станка и ход операций по обработки материала, который происходит автоматически в режиме реального времени. Система управляет межэлектродным промежутком (МЭП), подбирает режимы работы и вносит изменения (по необходимости), чтобы износ электрод-инструмента был минимальным, а производительность – максимальной без ущерба для качества обрабатываемой поверхности.</p> <p>Дополнительные характеристики:</p>	<p>1 564 720 р.</p>	<p>18425533</p>	
--	---	---------------------	-----------------	---





Электроэроз ионный прошивной станок (встроенный фильтр) ZNC350	<p>Электроэрозионный прошивной станок (встроенный фильтр) ZNC350 предназначен для изготовления вырубных, ковочных, обрезных штампов, а также пресс-форм, различных инструментов из токопроводящих материалов разной твердости.</p> <p>Наличие системы ЧПУ отвечает за выполнение рабочего цикла станка и ход операций по обработки материала, который происходит автоматически в режиме реального времени. Система управляет межэлектродным промежутком (МЭП), подбирает режимы работы и вносит изменения (по необходимости), чтобы износ электрод-инструмента был минимальным, а производительность – максимальной без ущерба для качества обрабатываемой поверхности.</p>	1 690 880 р.	18426031
--	---	--------------	----------


<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK77630</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77630 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Конструкция станка включает в себя колонну с компьютером и блоком управления. Рабочее место собрано</p>	<p>1 786 500 р.</p>	<p>17276844</p>	
---	--	---------------------	-----------------	---


<p>Электроэроз ионный прошивной станок ZNC450</p>	<p>Электроэрозионный прошивной станок ZNC450 предназначен для изготовления вырубных, ковочных, обрезных штампов, а также пресс-форм, различных инструментов из токопроводящих материалов разной твердости.</p> <p>Наличие системы ЧПУ отвечает за выполнение рабочего цикла станка и ход операций по обработки материала, который происходит автоматически в режиме реального времени. Система управляет межэлектродным промежутком (МЭП), подбирает режимы работы и вносит изменения (по необходимости), чтобы износ электрод-инструмента был минимальным, а производительность – максимальной без ущерба для качества обрабатываемой поверхности.</p>	<p>1 842 320 р.</p>	<p>18426175</p>	
---	---	---------------------	-----------------	---


<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK7763M</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK7763M предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Молибденовая проволока имеет небольшую толщину. Это снижает расход электроэнергии на ее нагрев.</p>	<p>2 102 100 р.</p>	<p>17276850</p>	
---	--	---------------------	-----------------	---

<p>Электроэроз ионный прошивной станок ZNC540</p>	<p>Электроэрозионный прошивной станок ZNC540 предназначен для изготовления вырубных, ковочных, обрезных штампов, а также пресс-форм, различных инструментов из токопроводящих материалов разной твердости.</p> <p>Наличие системы ЧПУ отвечает за выполнение рабочего цикла станка и ход операций по обработки материала, который происходит автоматически в режиме реального времени. Система управляет межэлектродным промежутком (МЭП), подбирает режимы работы и вносит изменения (по необходимости), чтобы износ электрод-инструмента был минимальным, а производительность – максимальной без ущерба для качества обрабатываемой поверхности.</p>	<p>2 135 609 р.</p>	<p>18425797</p>	
---	---	---------------------	-----------------	---




<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK77800</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77800 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Регулировка скорости в процессе обработки экономит электроэнергию и позволяет лучше проходить более тонкие</p>	<p>2 310 000 р.</p>	<p>17197249</p>	
---	---	---------------------	-----------------	---

<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK7780M</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK7780M предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Дополнительно на станок можно установить сервопривод для лучшего управления деталью и процессом ее</p>	<p>2 605 250 р.</p>	<p>17246028</p>	
---	---	---------------------	-----------------	---




<p>Электрозроз ионный проволочно- вырезной станок ООО АлеКо DK771000</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK771000 предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Для удобства и более быстрой установки детали в нужном положении установлены оптические линейки. Это позволяет</p>	<p>2 737 500 р.</p>	<p>17276862</p>	
--	--	---------------------	-----------------	---



<p>Электроэрозийный проволочно-вырезной станок ООО АлеКо DK77100M</p>	<p>вырезной станок ООО АлеКо DK77100M предназначен для обработки различных металлов. Метод обработки позволяет создавать инструмент, штампы и пресс формы из токопроводящих материалов.</p> <p>Встроенный блок ЧПУ базируется на основе ПК в промышленном исполнении. Используется система AutoCut WEDM. Плата для контроля движения по 4 осям упрощает перемещение проволоки и значительно снижает нагрузку на процессор в сравнении с трехосевыми моделями.</p> <p>В процессе обработки AutoCut WEDM обеспечивает полный контроль за скоростью мотора, а также параметрами тока, поэтому при возникновении нештатной ситуации происходит мгновенная остановка.</p> <p>Можно дополнительно установить:</p>	<p>3 081 000 р.</p>	<p>17276994</p>	
<p>Деревообрабатывающий станок Sturm WM1924</p>	<p>Деревообрабатывающий станок Штурм WM1924 мощностью 2400 Вт профессиональной серии, способен выполнить множество различных операций с деревом, таких как: сверление, пиление, фрезерование, строгание, рейсмус, работая до 6 часов в день. Агрегат обладает внушительным весом, благодаря чему является устойчивым и</p>	<p>146 150 р.</p>	<p>13675659</p>	



<p>Строгальный фуговально-рейсмусовый станок Holzstar ADH 260 5903260</p>	<p>Строгальный фуговально-рейсмусовый станок Holzstar ADH 260 5903260 представляет собой простую и удобную модель для строгания древесины в условиях небольшой мастерской. Гладкий жесткий стол из литого под давлением алюминия обеспечивает легкое скольжение заготовок и при этом мало подвержен случайным повреждениям.</p> <p>В основании станины предусматривается 4 колеса для простой транспортировки оборудования по рабочей площадке. Совмещение 2 функций (строгание и строгание в размер) обеспечивает экономию пространства мастерской.</p>	<p>149 625 р.</p>	<p>18316759</p>	
<p>Ленточнопильный станок Белмаш WBS-465/380 S138A</p>	<p>Ленточнопильный станок Белмаш WBS-465/380 S138A оснащен всем необходимым для быстрого и точного распиливания заготовок из любых материалов. В зависимости от типа установленного полотна можно работать с металлическими или деревянными заготовками. Настройка скорости пиления также допускает выбор оптимального метода работы.</p> <p>Конструкция станка включает в себя чугунные и стальные компоненты - эти элементы подвергаются различным нагрузкам. Упоры изготовлены из алюминия для снижения общей массы без потерь запаса прочности. Подвижные узлы надежно защищены от разрушения, что позволяет эффективно работать с различными материалами.</p>	<p>149 990 р.</p>	<p>16327027</p>	

Ленточнопильный станок Белмаш BELMASH WBS-465 S137A	<p>BELMASH WBS-465 S137A служит для работ с различными типами древесины, фанерой, ДВП, МДФ и ДСП.</p> <p>Агрегат применяется для выполнения таких операций, как пакетная резка, угловая резка, продольная и поперечная резка, обработка детали по заданной длине и резка по кривой.</p> <p>Рабочий стол изготовлен из устойчивого к износу чугуна. Модель оснащена дополнительным расширителем для стола из стали размером 100x480 мм.</p>	149 990 р.	16215504	
Магнитный станок для корончатого сверления Есо (до 50 мм) Fein KBE 50-2 72705160000	<p>Магнитный станок для корончатого сверления Есо (до 50 мм) Fein KBE 50-2 72705160000 представляет собой оборудование небольшого размера и веса. У этой модели две скорости на холостом ходу - 330 и 650 (под нагрузкой 260 и 520) оборотов в минуту. Станок предназначен для проведения работ на стройплощадке.</p> <p>Зажим для корончатого сверла - 3/4 in Weldon.</p> <p>Кабель со штекером - 3 м.</p> <p>Номинальная потребляемая мощность - 1100 Вт.</p> <p>Эффективная мощность - 650 Вт.</p>	150 650 р.	15873622	
Ленточная пила по дереву Proma PP-500 25601500	<p>Ленточная пила по дереву Proma PP-500 25601500 имеет большой стол, упор для пиления под углом и направляющую для точности распилки. Электродвигатель станка работает от трехфазной сети. Мощности станка позволяют пилить не только деревянные изделия, но и изделия из пластика, а также сплавов цветных металлов. Стол может наклоняться до 45 градусов, поэтому возможно выпиливание сложных фигур.</p>	150 875 р.	13779	



<p>Круглопильный станок Белмаш с подвижным столом BELMASH TS-250ST1600 S196A</p>	<p>подвижным столом BELMASH TS-250ST1600 S196A предназначен для пиления древесины и придания ей необходимых форм и размеров (цельного дерева, фанеры, ДВП, МДФ, ДСП, ОСП и т.п.).</p> <p>Выполняет следующие виды обработки:</p> <p>распиловку вдоль и поперек волокон; распиловку вдоль и поперек волокон с наклоном режущего инструмента; распиловку вдоль и поперек волокон под углом с помощью углового упора; распиловку листовых материалов с помощью подвижного стола и стола поперечного реза; отбор четверти.</p> <p>Станок оснащен основным чугунным столом, двумя дополнительными секциями из листовой стали, подвижным столом из алюминиевого профиля и</p>	<p>151 990 р.</p>	<p>20453764</p>	
<p>Магнитный сверлильный станок Euroboor ECO.55S+/TA</p>	<p>магнитный сверлильный станок Euroboor ECO.55S+/TA предназначен для сверления отверстий диаметром до 55 мм., зенкования и нарезания резьбы до M20. Станок имеет функцию автоматического сверления кольцевыми сверлами.</p> <p>Электромагнит с увеличенной прижимной силой обеспечивает надежную установку конструкции в необходимом положении. Для более точного и эффективного сверления скорость можно настроить для каждого типа фрезы и материала с помощью электронной регулировки.</p> <p>Станок Euroboor ECO.55S+/TA оснащент</p>	<p>152 000 р.</p>	<p>16511046</p>	



Фрезерный станок Энкор Корвет-86 90860	<p>Фрезерный станок Энкор Корвет-86 90860 служит для вырезки пазов, шпунтовки, шлицевания, строгания торцов, получения криволинейных поверхностей. Для получения фигурных поверхностей обработка проходит в несколько этапов, с использованием разных видов фрез. Наклоняемый шпиндель позволяет выполнять декоративные пропилы. Три скорости вращения шпинделя обеспечивают возможность выбора оптимального режима обработки различных материалов без перегрузок. Мощный асинхронный двигатель не требует регулярного обслуживания.</p>	152 950 р.	15456162	
Ленточно-шлифовальный станок Fein 100 мм GRIT GI 100 79022300403	<p>Ленточно-шлифовальный станок Fein 100 мм GRIT GI 100 79022300403 предназначен для обработки небольших заготовок. Модель подходит для использования в монтажных или ремонтных мастерских. Станок оснащен мощным трехфазным электродвигателем. Прозрачный экран защищает от вылета искр и стружки, не закрывая обзор оператору.</p>	155 659 р.	16178150	
Магнитный сверлильный станок Euroboor ECO.80S+	<p>ECO.80S+ используют для зенкования, сверления отверстий диаметром до 80 мм корончатым и спиральным сверлом. Рукояти для плавного опускания шпинделя обладают пластиковыми наконечниками и обеспечивают удобный хват.</p> <p>Электромагнит с увеличенной прижимной силой осуществляет надежное крепление к металлической поверхности. Четырехскоростной редуктор расположен в масляной ванне. Гироскопический датчик останавливает мотор при нежелательном перемещении станка.</p> <p>Прямой шпиндель оснащен интегрированной системой подачи СОЖ</p>	156 000 р.	16433256	


<p>Магнитный сверлильный станок EUROBOOR ECO.100S+/T</p>	<p>Магнитный сверлильный станок EUROBOOR ECO.100S+/T используется для получения отверстий диаметром до 100 мм, зенкования, а также нарезания резьбы до М30, благодаря наличию функции реверса.</p> <p>Возможность электронной регулировки скорости сверления обеспечивает точную настройку режимов работы с различными материалами и фрезами.</p> <p>Двигатель аппарата оснащен редуктором с масляной ванной, что гарантирует эффективное смазывание трущихся элементов и способствует увеличению срока исправной службы станка.</p>	<p>156 000 р.</p>	<p>16421937</p>	
<p>Сверлильно-фрезерная машина BDS MAB 455SB</p>	<p>455SB оснащается поворотным механизмом, благодаря которому сверлильный узел смещается относительно основания на 20 градусов влево и вправо, а также выносится вперед на 15 мм.</p> <p>Машина жестко фиксируется на металлических конструкциях при помощи встроенного в основание магнита. В качестве расходных материалов применяются корончатые сверла диаметром до 40 мм и спиральные сверла диаметром до 18 мм.</p>	<p>116 640 р.</p>	<p>16320716</p>	



<p>Верстак NORGAU 2000x750x859, 5 ящиков 101009003</p>	<p>Верстак NORGAU 2000x750x859, 5 ящиков 101009003 можно установить в мастерскую, гараж или в производственный цех. Модель поставляется в уже собранном виде - не нужно тратить время на сборку конструктора - можно сразу приступить к работе.</p> <p>Ящики расположены в правой тумбе - предельная нагрузка на каждый составляет 68 кг. Максимально выдвинуть их можно на 95% общей длины.</p> <p>Внутренние размеры: 500x520 мм. Для безопасности встроены 3 цилиндрических замка, которые исключают несанкционированный доступ к отделениям. Цвет верстака RAL7035/5012.</p>	<p>162 272 р.</p>	<p>15904401</p>	
<p>Рабочее место Верстакофф MECHANIC №204 114111</p>	<p>Рабочее место Верстакофф MECHANIC №204 114111 предназначается для мебелирования слесарной мастерской, автосервиса, производственного цеха. В комплект поставки входит козырек с лампой освещения, что дает возможность выполнять технические операции в помещениях с дефицитом света. Полка-стенка служит для временного размещения инструмента, материалов и оснастки. Столешница отличается износостойкостью благодаря обшивке из стального листа толщиной 6 мм.</p>	<p>162 880 р.</p>	<p>15690390</p>	




<p>Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-260 10000289T - это компактный многофункциональный агрегат с уникальной конструкцией рабочего стола, который легко фиксируется в двух положениях в зависимости от текущей задачи. Фуговальные столы выполнены из прочного чугуна и отличаются прочностью и износостойчивостью. Асинхронный двигатель работает без сбоев и перегрева, что обеспечивает высокую производительность станка.</p> <p>Максимальная глубина рейсмусования составляет 3.5 мм за один проход (по всей ширине - 1.5 мм). Заготовка подается автоматически со скоростью 5.5 м/мин.</p>			
<p>Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-260 10000289T</p>	165 600 р.	13496081	
<p>Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-260 10000289M - это универсальное решение для небольших производств, где каждый квадратный метр используется максимально эффективно. Рабочий стола фиксируется в двух положениях в зависимости от текущей задачи. Прочность и надежность данного агрегата обеспечивается массивностью чугунных составляющих. Агрегат работает от сети 220 В. Выходная мощность модели составляет 1700 Вт. Длина рейсмусового стола - 540 мм. Высота строгания задается при помощи специального вращающегося маховика.</p>			
<p>Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-260 10000289M</p>	165 600 р.	37841	

<p>Сверлильно-фрезерная машина BDS MAB 485SB</p>	<p>Сверлильно-фрезерная машина BDS MAB 485SB отличается от аналогов подвижностью конструкции: магнитное основание поворачивается на 20 градусов относительно вертикальной плоскости и двигается в горизонтальной плоскости.</p> <p>Машина жестко фиксируется на металлических конструкциях при помощи встроенного в основание магнита. В качестве расходных материалов применяются корончатые сверла диаметром до 40 мм и спиральные сверла диаметром до 18 мм. Есть возможность нарезания резьбы до M16.</p> <p>Прочный корпус защищает узлы модели от внешнего механического воздействия. Защита от перегрева и перегрузки способствует долгому сроку службы оборудования. Подача охлаждающей</p>	<p>139 277 р.</p>	<p>16320708</p>	
<p>Прецизионный вертикально-сверлильный станок настольный Optimum OPTIdrill DX13V 3020150</p>	<p>прецизионный вертикально-сверлильный станок настольный Optimum OPTIdrill DX13V 3020150 с бесступенчатым регулированием скорости вращения.</p> <p>Передача крутящего момента с минимальными потерями через алюминиевые шкивы; Цифровой индикатор скорости вращения встроен в передней панели корпуса, регулировка скорости производится потенциометром; Отдельно установленная кнопка аварийного выключения станка. Шпиндель установлен в высокоточных шарикоподшипниках; Высококачественный быстрозажимной патрон входит в стандартную комплектацию; Гарантированное радиальное биение</p>	<p>171 132 р.</p>	<p>23009367</p>	

Фрезерный станок Proma TFS-90/30 25009030	Фрезерный станок Proma TFS-90/30 25009030 используется в деревообрабатывающих мастерских или в столярном производстве для изготовления фасонных деталей. Шпиндель с возможностью вертикального перемещения позволяет обрабатывать заготовки различной толщины. Совместная работа с пылесосом экономит время при уборке рабочей зоны.	172 956 р.	13748	
Инструмент для корончатого сверления по металлу до 50 мм Fein KBM 50 Q 72704161000	Инструмент для корончатого сверления по металлу до 50 мм Fein KBM 50 Q 72704161000 - легкий и мощный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Universal с функцией реверса (правое/левое вращение) и максимальной функциональностью для гибкой работы в мастерской и на стройплощадке.	174 607 р.	17170621	

<p>Вертикальная ленточная пила Record Power SABRE-350 67000</p>	<p>Power SABRE-350 67000 предназначена для прямолинейного, фигурного и углового распила заготовок из древесины шириной до 345 мм. Модель находит применение на мебельных фабриках, в промышленности и частных мастерских.</p> <p>На прочной раме станка установлены чугунные шкивы. Натяжение пильного полотна производят с помощью маховика. Визуальный контроль осуществляется через специальное смотровое окно. Столешница легко регулируется для распила заготовок под углом от 0° до 45°.</p> <p>Параллельный упор с двусторонней фиксацией выполнен в виде плоской широкой панели (входит в комплект). Его можно поставить вертикально (для тонких и высоких заготовок) или плашмя, зафиксировав эксцентриковым зажимом.</p> <p>Цилиндрический штифтовой упор используют при пилении криволинейной заготовки с одинаковым отступом от края.</p>	<p>174 930 р.</p>	<p>16013112</p>	
---	---	-------------------	-----------------	---



<p>Токарный станок Белмаш WL-400/600EVSM S171A</p>	<p>Токарный станок Белмаш WL-400/600EVSM S171A создан с использованием стальных и чугунных деталей. Благодаря этому конструкция имеет высокую прочность и жесткость. Подвижные элементы прошли дополнительную прецизионную обработку и полировку.</p> <p>Станина, подручник и опоры изготовлены из чугуна. Эта особенность принимает на себя вибрации и не подвержена разрушению. Встроенная электроника существенно упрощает процесс обработки деталей. Электронный дисплей показывает точное количество оборотов.</p> <p>Возможность секторного перемещения значительно облегчает обработку за счет меньшего угла контакта с инструментом.</p>	<p>178 990 р.</p>	<p>16327001</p>	
<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 40 PM для сверления труб КБ011122</p>	<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 40 PM для сверления труб КБ011122 используется на промышленных и строительных площадках для получения отверстий диаметром до 40 мм в металлических заготовках.</p> <p>Модель питается от однофазной сети и отличается высокой производительностью. Мощный магнит обеспечивает надежное крепление устройства к поверхностям в необходимом положении.</p> <p>На станке установлен постоянный магнит усилием 5000 Н.</p>	<p>179 000 р.</p>	<p>23561295</p>	



Вытяжная установка циклон Белмаш CTDC-1.7 D106A	<p>1.7 D106A представляет собой мощное оборудование для удаления древесных опилок и пыли.</p> <p>Двухступенчатая система очистки обеспечивает высокую производительность. Также у данной модели предусмотрен отдельный сбор отходов. В мешок бункера попадают крупные частицы, а мелкие - в пылесборник под фильтр-катриджем.</p>	180 990 р.	16381070	
Ленточно-шлифовальный станок Fein 100 мм, однофазный, GRIT GI 100 EF 79022300232	<p>Ленточно-шлифовальный станок Fein 100 мм, однофазный, GRIT GI 100 EF 79022300232 применяется для обработки заготовок из металла небольших размеров.</p> <p>Аппарат отличается компактными габаритами и подойдет для использования в передвижных ремонтных мастерских.</p> <p>Номинальная потребляемая мощность станка составляет 1100 Вт, что обеспечивает высокую производительность работы.</p>	182 507 р.	16215766	
Модуль для шлифовки закруглений Fein GRIT GXR 99001001001	<p>Модуль для шлифовки закруглений Fein GRIT GXR 99001001001 необходим при подгоночном шлифовании труб, профилей и листовых заготовок.</p> <p>Для шлифования радиусов (диаметром 16–90 мм) на трубах и профилях. Контактные ролики поставляются по заказу для всех ходовых размеров. Ограничитель длины для серийного производства по заказу. встроены ограничитель глубины. Возможность комбинирования с ленточно-шлифовальным станком GX 75 (2H). Установка величины угла возможна по желанию до 90°.</p>	182 874 р.	20334850	







<p>Фуговально-рейсмусовый станок Белмаш BELMASH JT-2 310/225 S178A</p>	<p>BELMASH JT-2 310/225 S178A предназначен для фугования и рейсмусования. Оборудование совмещает в себе все операции для калибровки доски. Конструкцией станка предусмотрено использование массивных чугунных деталей, что обеспечивает прочность, устойчивость и работу без вибраций.</p> <p>При рейсмусовании верхний модуль целиком поднимается и не мешает ни работе, ни стружкоудалению. Станок оснащен удобным эксцентриковым механизмом регулировки положения столов, подающего и принимающего. Входящий в базовое оснащение вал helical снабжен твердосплавными режущими вставками. Вал обладает высокой надежностью и не требует регулировки. За счет последовательного входа ножей в заготовку вал работает тише и с меньшими вибрациями. Частота вращения в 5500 об/мин способствует чистому резу. Для строгания по торцу или под углом от 90 до</p>	<p>189 990 р.</p>	<p>20453632</p>	
<p>Фуговально-рейсмусовый станок Белмаш BELMASH JT-2 310/225-380 S180A</p>	<p>BELMASH JT-2 310/225-380 S180A предназначен для фугования и рейсмусования. Оборудование совмещает в себе все операции для калибровки доски. Конструкцией станка предусмотрено использование массивных чугунных деталей, что обеспечивает прочность, устойчивость и работу без вибраций.</p> <p>При рейсмусовании верхний модуль целиком поднимается и не мешает ни работе, ни стружкоудалению. Станок оснащен удобным эксцентриковым механизмом регулировки положения</p>	<p>189 990 р.</p>	<p>20453410</p>	

<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 50 LP низкий профиль КБ003011</p>	<p>Магнитный сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 50 LP низкий профиль КБ003011 служит для получения отверстий диаметром и глубиной до 50 мм в заготовках из черных металлов. Инструмент используется в профессиональной сфере, в строительстве, на производствах, в нефтехимической промышленности, на железной дороге.</p> <p>Магнитное основание обеспечивает повышенную точность сверления и устойчивость оборудования во время работы.</p> <p>Модель снабжена функцией CutSmart, которая представляет собой визуальный индикатор степени давления на сверло. Контроль силы давления поможет предотвратить перегрузку и поломку, а также уменьшить износ станка.</p>	<p>190 000 р.</p>	<p>15969108</p>	
<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 75 КБ008991</p>	<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 75 КБ008991 служит на промышленных и строительных площадках для получения отверстий диаметром до 75 мм в металлических заготовках. Мощный магнит гарантирует надежность крепления устройства к поверхностям в необходимом положении. Функция реверса позволяет оснастке вращаться по часовой и против часовой стрелки.</p>	<p>190 000 р.</p>	<p>15728749</p>	

<p>Верстак NORGAU 1 дверь, 8 ящиков 101009004</p>	<p>Верстак NORGAU 1 дверь, 8 ящиков 101009004 является удобной рабочей зоной.</p> <p>Для оптимальной организации рабочего пространства возможна установка крепежных инструментов с любой стороны столешницы.</p> <p>Выдвижные ящики на роликовых направляющих обеспечивают легкий ход даже при нагрузке в 68 кг.</p>	<p>197 180 р.</p>	<p>15904400</p>	
<p>Магнитный электрически й сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 50 auto K5011123</p>	<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 50 auto K5011123 служит на промышленных и строительных площадках для получения отверстий диаметром до 50 мм в металлических заготовках. В качестве оснастки используются как спиральные, так и корончатые сверла. Мощный магнит позволяет устанавливать модель в любом удобном для работы положении. Компактные габариты и небольшой вес обеспечивают легкость транспортировки и хранения.</p> <p>С помощью сверлильного станка Element 50 auto сверление происходит автоматически.</p> <p>Для включения сверления необходимо отжать ручки от себя.</p>	<p>199 000 р.</p>	<p>23561301</p>	

<p>Электрический рельсосверлильный станок Rotabroach RD-E КБ000722</p>	<p>Rotabroach RD-E КБ000722 предназначен для сверления отверстий рельсовыми корончатыми сверлами диаметром до 40 мм и глубиной до 55 мм. Оборудование позволяет получать отверстия под стыковые соединители, дроссельные перемычки, рельсовые стяжки, стыковые болты.</p> <p>Модель используется при сверлении железнодорожных и промышленных рельс типов Р65, Р50 и Р43.</p> <p>Мощный двигатель 1100 Вт обеспечивает высокую производительность и снижение временных затрат на выполнение операций. Сверление одного отверстия рельсовым корончатым сверлом 36 мм в рельсе Р-65 с использованием СОЖ занимает до 40 секунд.</p> <p>Плавная регулировка скоростей помогает вначале "засверлиться" и далее увеличить скорость для быстрого сверления в рельсах.</p>	<p>199 000 р.</p>	<p>15969392</p>	
<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 50 PM для сверления труб КБ001289</p>	<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 50 PM для сверления труб КБ001289 позволяет эффективно работать с металлами и сплавами различного типа. Благодаря магнитной подошве существенно расширяются возможности для работы под нестандартным углом.</p> <p>Встроенная система СОЖ не допускает перегрев сверла. Имеется возможность зенкеровать отверстия до 50 мм или нарезать резьбу до 20 мм диаметром. Наличие 12-ти скоростей упрощает точную настройку темпов вращения сверла или другого инструмента.</p>	<p>199 000 р.</p>	<p>15829645</p>	

<p>Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-310 10000290T</p>	<p>Фуговально-рейсмусовый станок Jet JPT-310 10000290T отличается функциональной конструкцией, которая позволяет легко и быстро переоборудовать модель под выполнение конкретной задачи. Верхняя часть представляет собой фуговальный узел с качественными чугунными столами и облегченным упором из алюминиевого профиля. При подъеме верхнего модуля оператор с удобством работает на нижней части станка - рейсмусе, а также получает доступ строгальному валу. Высота строгания регулируется при помощи вращающегося маховика. В случае необходимости вал подачи заготовки легко отключается.</p>	<p>201 600 р.</p>	<p>13496079</p>	
<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 75 с поворотным основанием КБ010134</p>	<p>станок Rotabroach ELEMENT 75 с поворотным основанием КБ010134 используется на промышленных и строительных площадках, заводах металлоконструкций для получения отверстий диаметром до 75 мм в листовом металле или трубах.</p> <p>Большой ход шпинделя (185 мм), позволяет сверлить корончатыми сверлами глубиной до 75 мм.</p> <p>Модель оснащена двигателем мощностью 1800 Вт. Возможно выполнение операций спиральным сверлом с хвостовиком Конус Морзе 3 до 26 мм.</p> <p>Мощный магнит с силой притяжения в 18500 Н, гарантирует надежность крепления устройства к поверхностям как в горизонтальном, так и вертикальном положении.</p> <p>Реверс вращения шпинделя позволяет нарезать резьбу метчиками как в глухих,</p>	<p>203 000 р.</p>	<p>15969543</p>	

Токарный станок Белмаш WL-450/1200EVSM S169A	<p>Токарный станок Белмаш WL-450/1200EVSM S169A создан с использованием стальных и чугунных деталей. Благодаря этому конструкция имеет высокую прочность и жесткость. Подвижные элементы прошли дополнительную прецизионную обработку и полировку.</p> <p>Станина, подручник и опоры изготовлены из чугуна. Эта особенность принимает на себя вибрации и не подвержена разрушению. Есть возможность секторного перемещения - упрощает обработку длинных заготовок без значительной смены угла инструмента.</p> <p>Имеется выносной пульт управления.</p>	206 990 р.	16327011	
Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 100 K5008992	<p>Магнитный электрический сверлильный станок Rotabroach ELEMENT 100 K5008992 - современная модель для получения отверстий в черных металлах. Установка оснащается магнитным основанием для надежного удержания на поверхности во время сверления. Сила магнита составляет 2000 кг. Смазочно-охлаждающая жидкость позволяет снизить нагрузку на двигатель и избежать поломки агрегата. Станок имеет небольшие размеры и подходит для работ в стесненных условиях. Устройство активно используется на производстве или в строительстве.</p>	217 000 р.	15728750	

<p>Магнитный электрический сверлильный станок с поворотным основанием Rotabroach ELEMENT 100 КБ009156</p>	<p>Магнитный электрический сверлильный станок с поворотным основанием Rotabroach ELEMENT 100 КБ009156 - переносное компактное устройство, которое позволяет выполнять сверление в металлических заготовках. Магнитное основание надежно фиксируется на металлической поверхности не только в горизонтальном, но и в наклонном и вертикальном положении. Смазочно-охлаждающая жидкость позволяет снизить нагрузку на двигатель и избежать поломки агрегата. Устройство широко применяется в строительстве мостов, судостроении, при возведении плотин и других конструкций.</p>	<p>Взять в аренду</p>	<p>230 000 р.</p>	<p>15728751</p>
---	--	-----------------------	-------------------	-----------------













