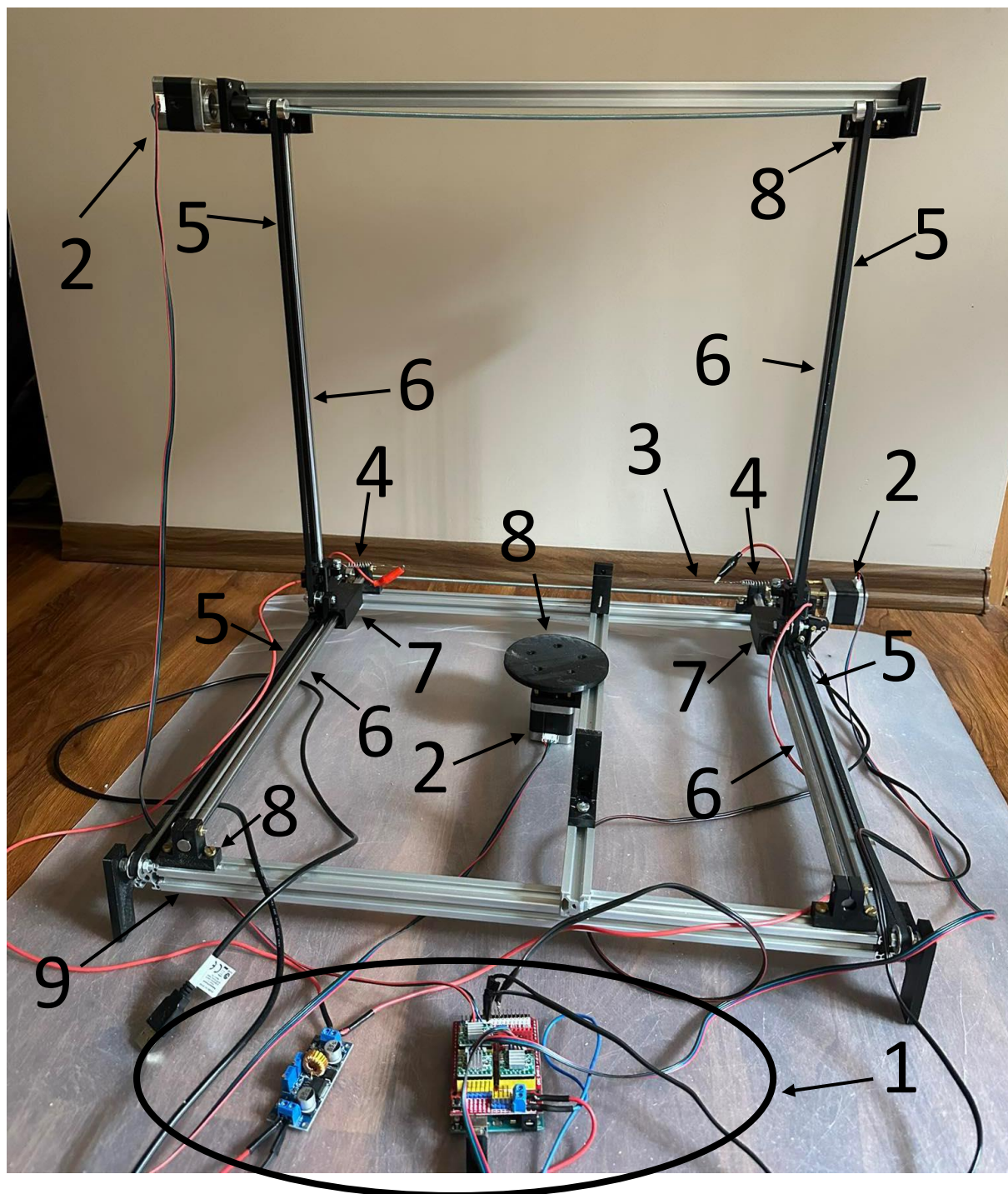
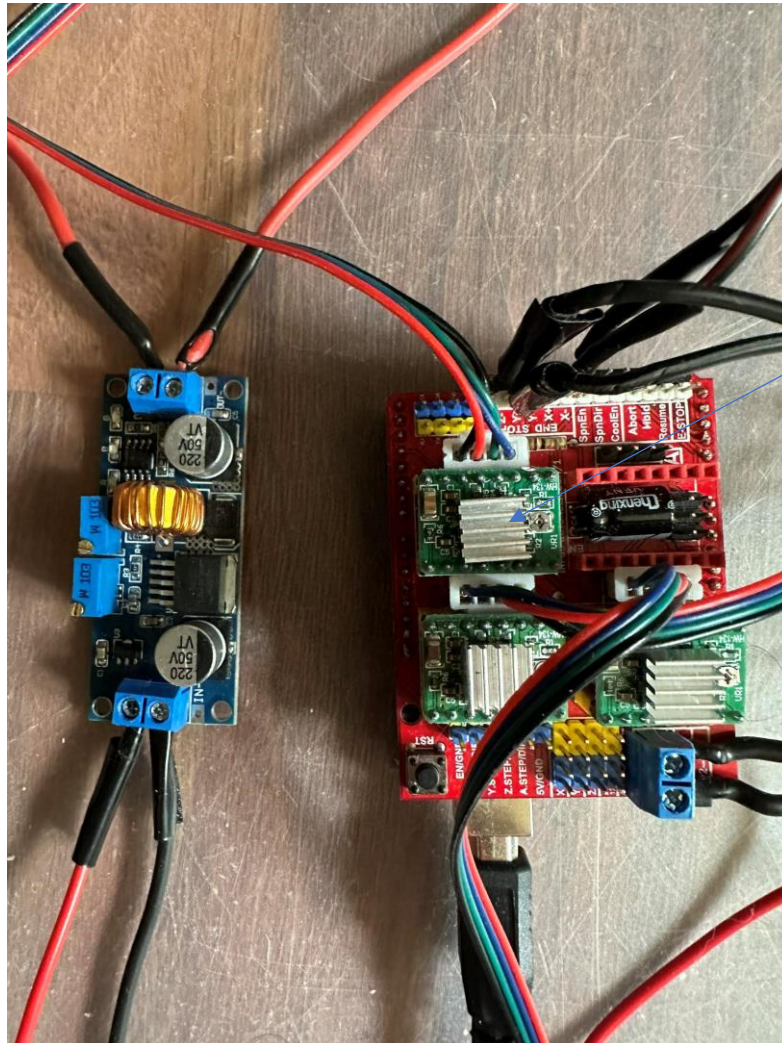


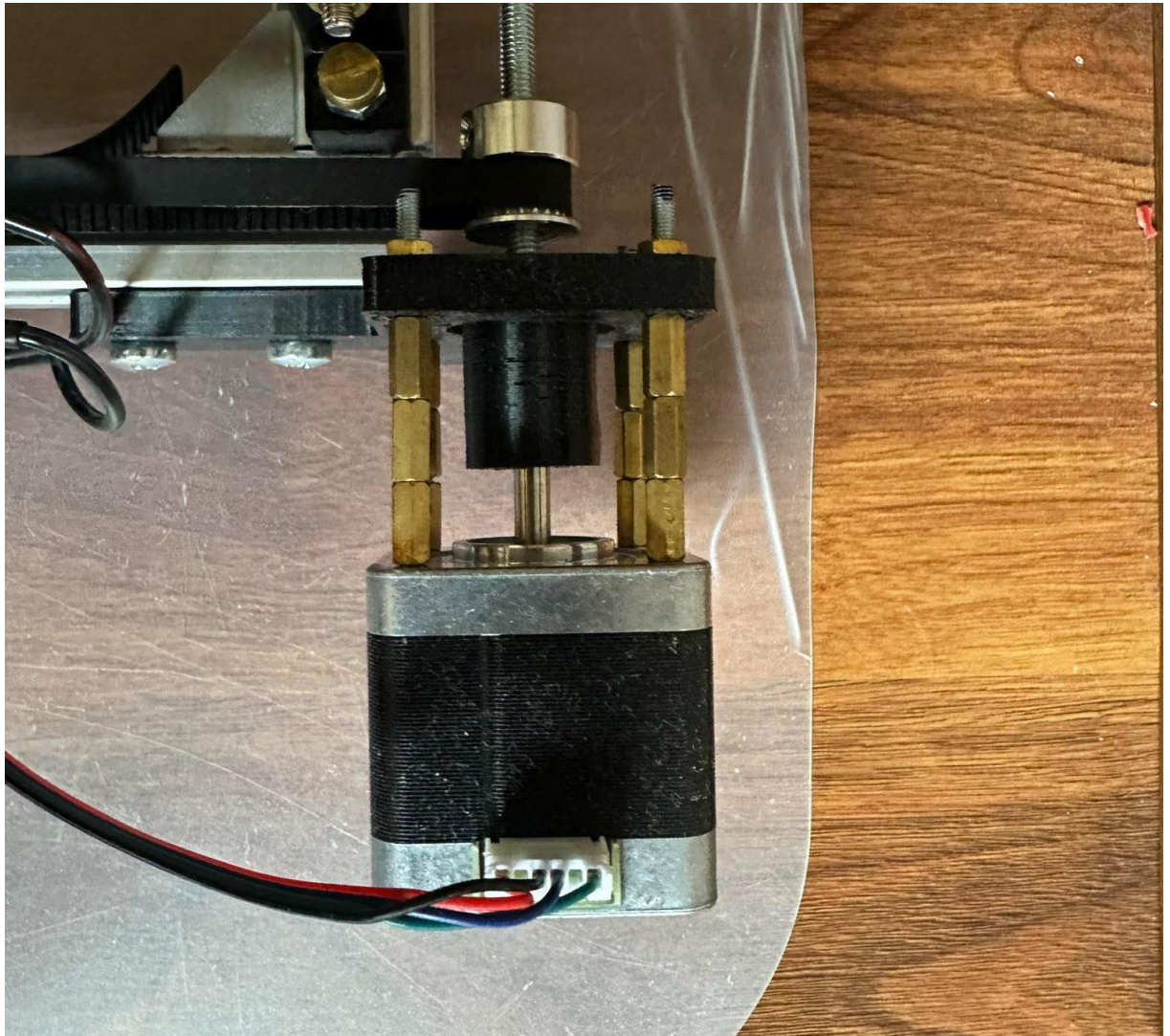
Opis urządzenia

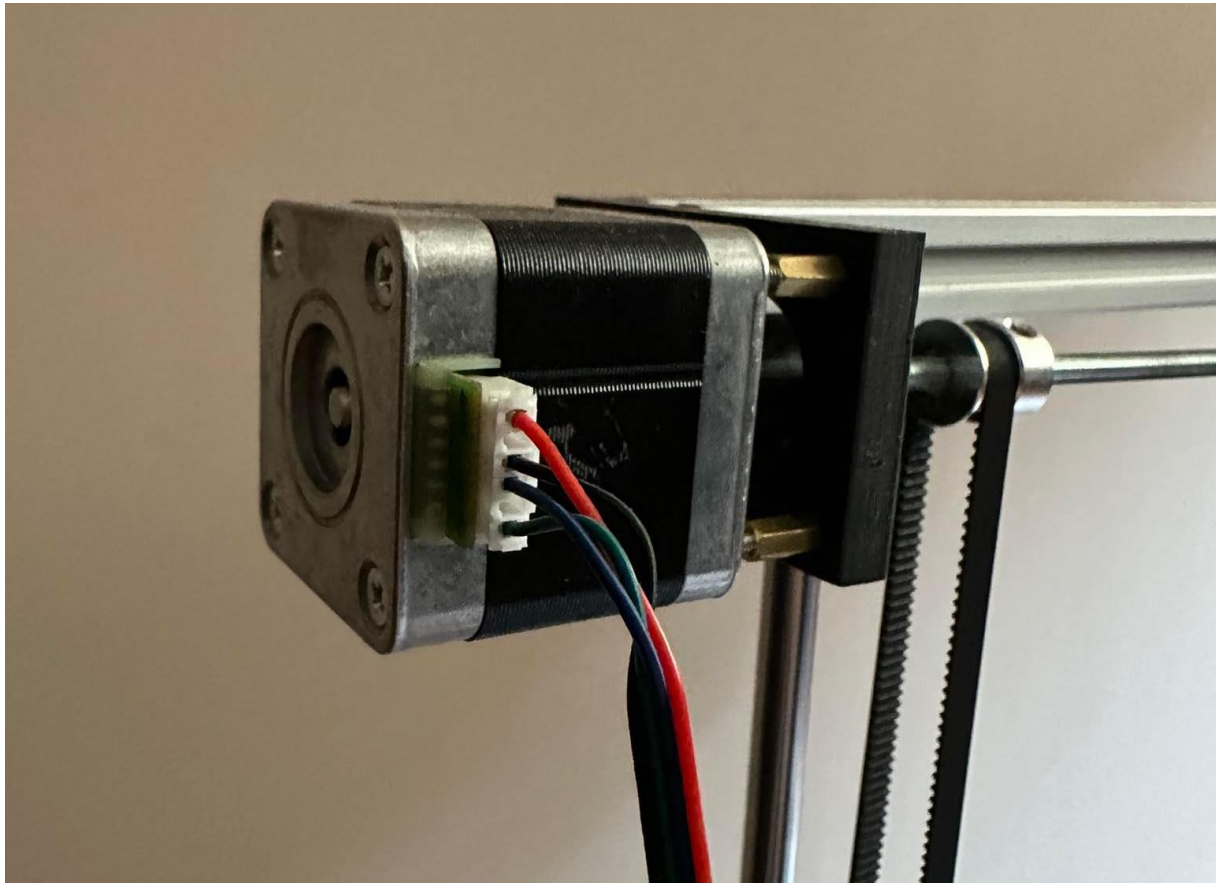


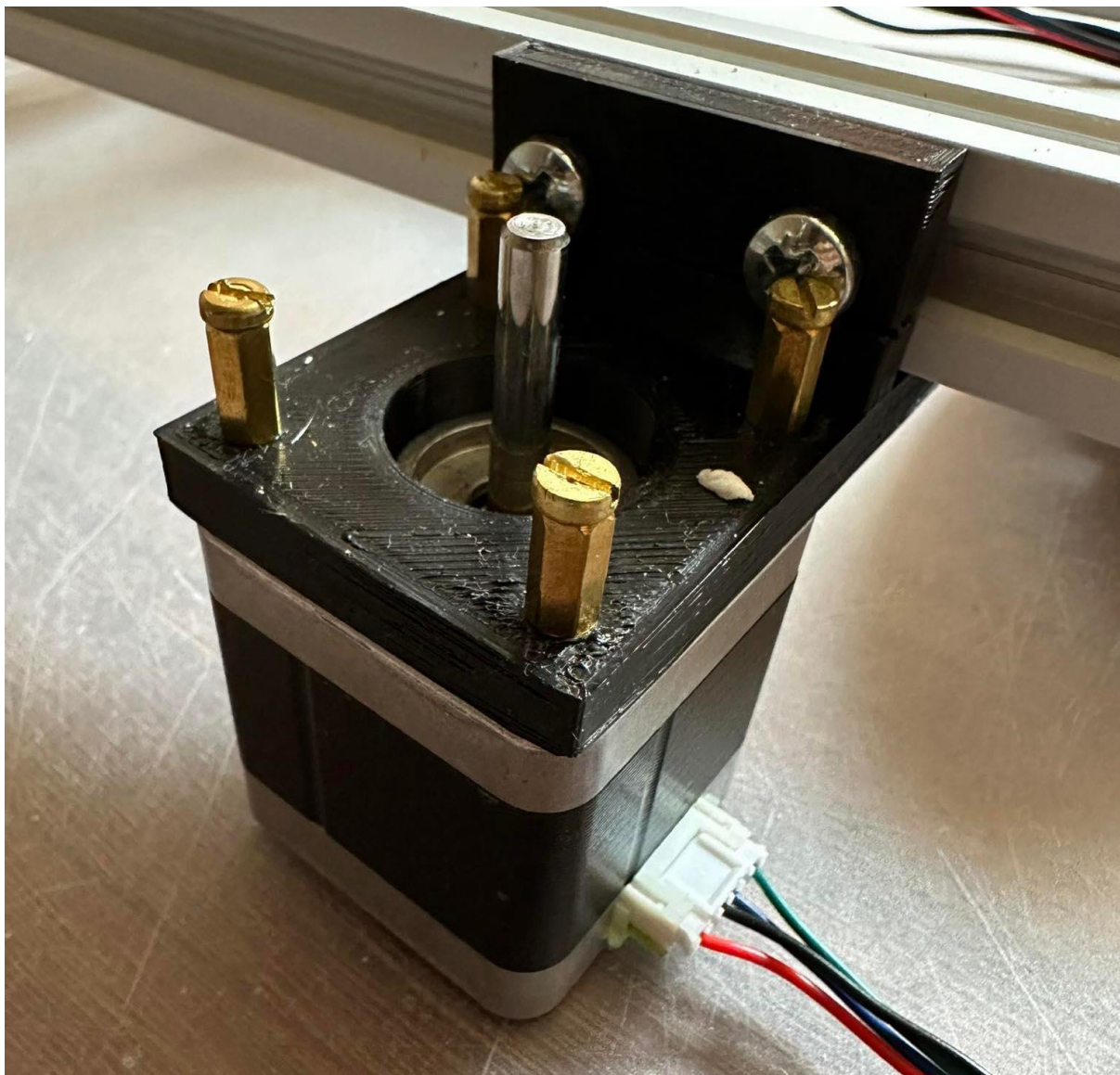
1. 1. Część elektroniczna



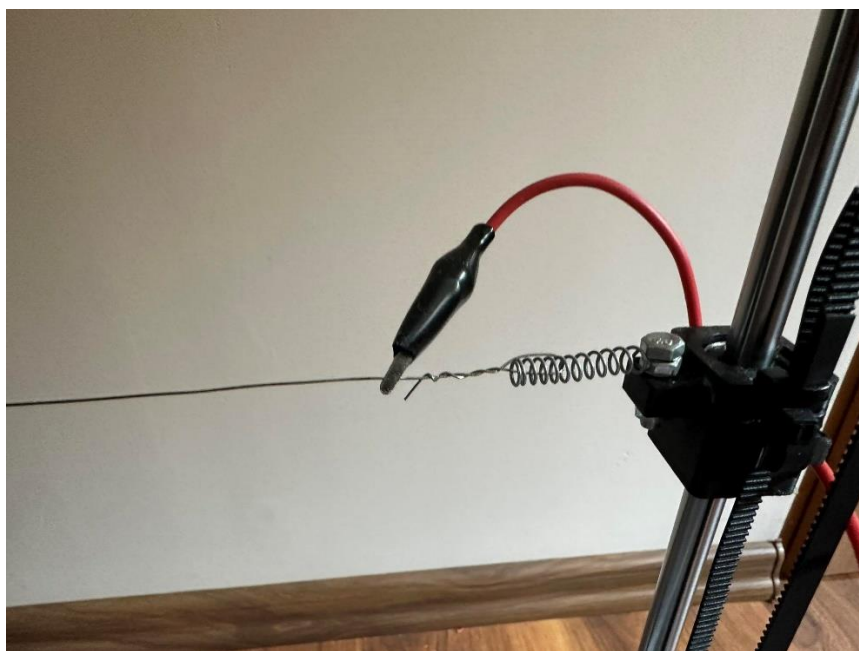
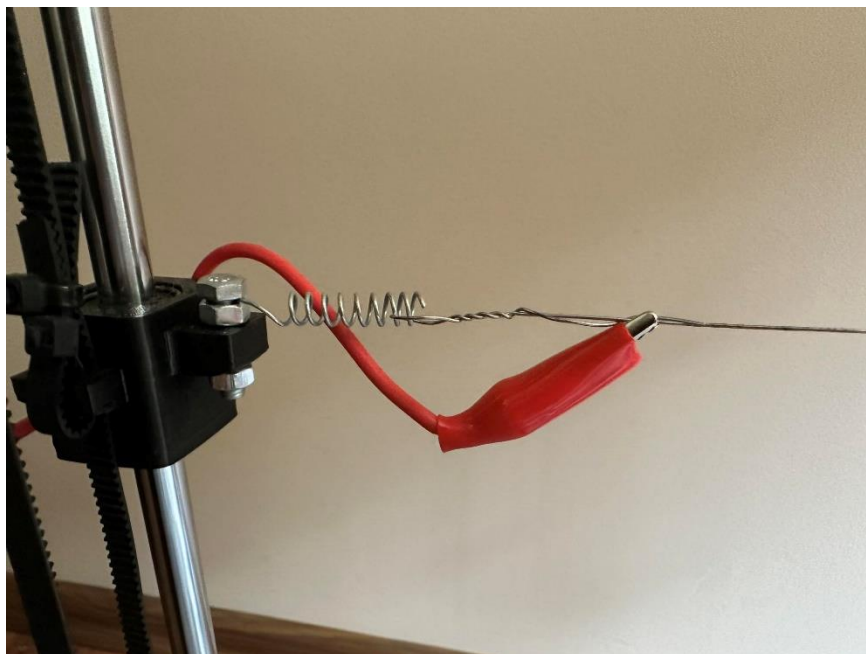
2. silniki krokowe Nema-17



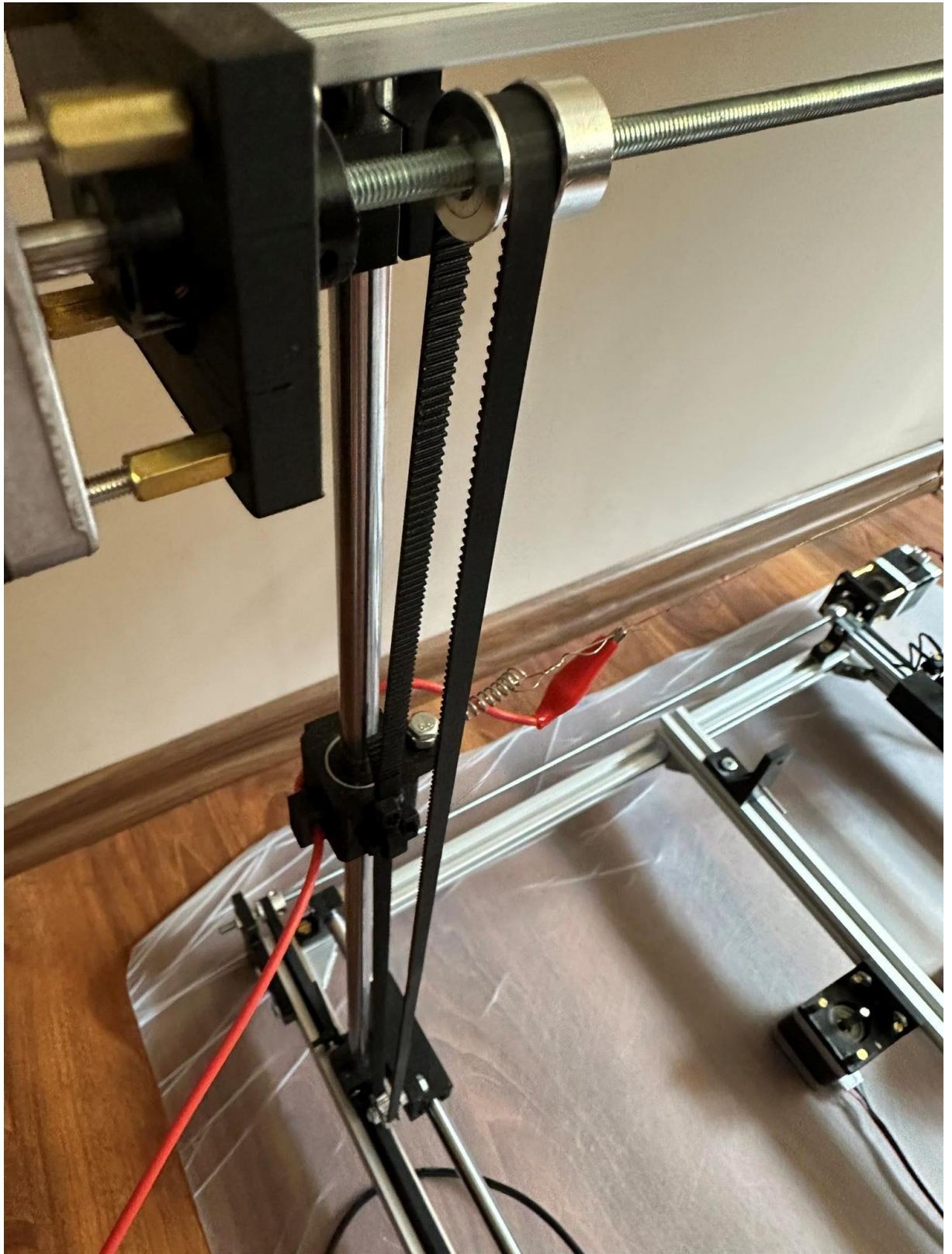


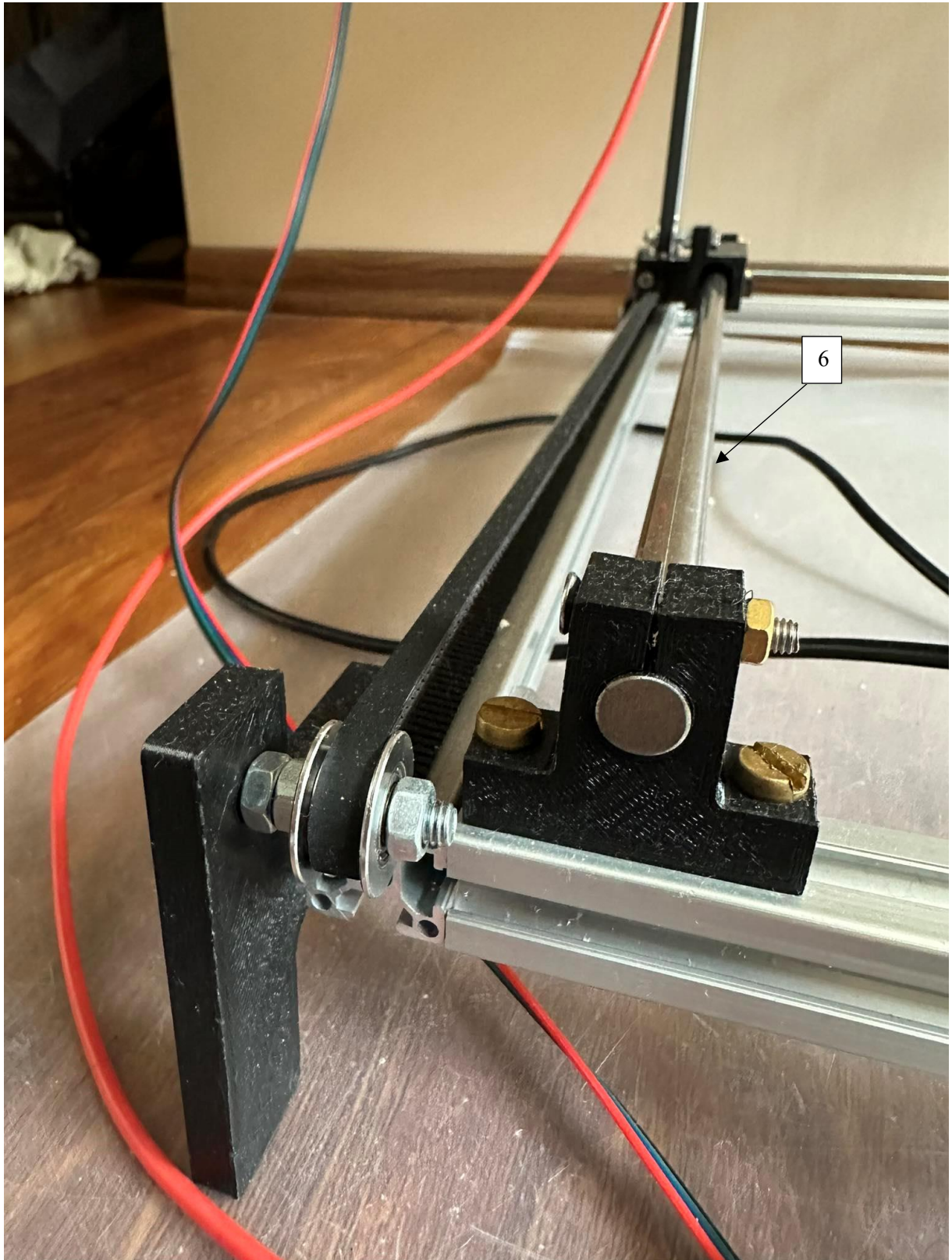


3. Druk oporowy – podłączony do przetwornicy (dzięki któremu ustawiamy odpowiednią temperaturę drutu, dostosowaną do obrabianego materiału) zasiany prądem 7A, 5,5V (dla styropianu) – zamontowany na sprężynach (nr 4 na zdjęciu głównym) z obu stron do łożyska w obudowie wydrukowanej w 3D. Układ zasilany jest zasilaczem, podłączonym bezpośrednio do sieci.



5. zespół koła zębatego – 4 zespoły składające się z pasa zębatego GT2, koła zębatego pasowanego i luźnego





6 – wałki prowadzące gładkie (4szt.) po którym poruszają się łożyska (numer 7 na rysunku (umieszczone w obudowach wydrukowanych w 3D)

8- części wydrukowane w 3D – stanowią obudowy łożysk, podpory stałe, narożniki, uchwyty, sprzęgła



9- rama z profili aluminiowych V-slot