

5) Determinar el alcance, exactitud y precisión de cada uno de los modelos de sensores que se muestran en el catálogo

Model	PSE570	PSE573	PSE574	PSE575	PSE576	PSE577
Fluid	Gas or liquid that will not corrode the materials of parts in contact with fluid					
Pressure	Rated pressure range					
Accuracy	Repeatability (Ambient temperature of 25°C)					
	Repeatability (Ambient temperature of 25°C)					

ALCANCE	0 Pa a $1 \times 10^6$ Pa	$-1 \times 10^2$ Pa a $1 \times 10^5$ Pa	0 Pa a $5 \times 10^5$ Pa	0 Pa a $2 \times 10^6$ Pa	0 Pa a $5 \times 10^6$ Pa	0 Pa a $1 \times 10^7$ Pa
EXACTITUD	$\pm 1 \times 10^4$ Pa	$\pm 1 \times 10^3$ Pa	$\pm 1 \times 10^3$ Pa	$\pm 1 \times 10^4$ Pa	$\pm 1 \times 10^5$ Pa	$\pm 1 \times 10^5$ Pa
PRECISION	$\pm 2 \times 10^3$ Pa	$\pm 2 \times 10^2$ Pa	$\pm 1 \times 10^3$ Pa	$\pm 1 \times 10^4$ Pa	$\pm 2.5 \times 10^4$ Pa	$\pm 5 \times 10^4$ Pa

\* Los resultados, los expresamos en notación científica, y todo expresado en Pascales [Pa] a fin de facilitar la comparación entre los diversos sensores.

Se realizan las expresiones en notación científica para que sea más fácil realizar la comparación entre los diferentes sensores.

Observando de esta forma, podemos distinguir que el sensor con mayor alcance es el modelo PSE577 que toma valores desde los 0 hasta los 10 MPA (10.000.000 Pa). PSE570, PSE573, y PSE574 son los sensores más precisos, con +/-1% sobre la escala total, por lo que en número finos, el más exacto termina siendo el PSE573. Y los más precisos serán también estos últimos, manteniéndose el PSE573 como exacto dentro de la comparación