



# Automatizační cvičení

<b>A4</b>	201 PLC s OP – DRUM a PWM		
Sířišť Marek		1/5	Známka:
28.11.2018	5.12.2018		Odevzdáno:



### Zadání:

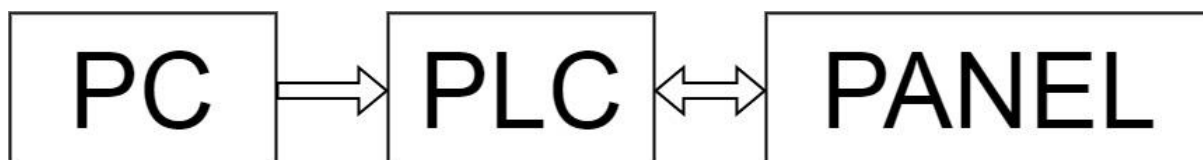
Stisk I1.0 = 50% PWM

Stisk I1.1 = zvětšení předchozí hodnoty o +5% PWM

Stisk I1.2 = 0% PWM

DRUM řídí %Q2.1 až Q2.6 – běžící bod s krokem 1s

### Schéma zapojení pracoviště (situační / ideové schéma):



### Nastavení OP:

n+0	Function keys	XBT -> PLC
n+1	Number of page to be processed	XBT <-> PLC
n+2	LEDs command	XBT <- PLC

### Stránky OP:

Strana 1:

<b>F1 START DRUM</b>
<b>F2 START PWM</b>

Strana 2:

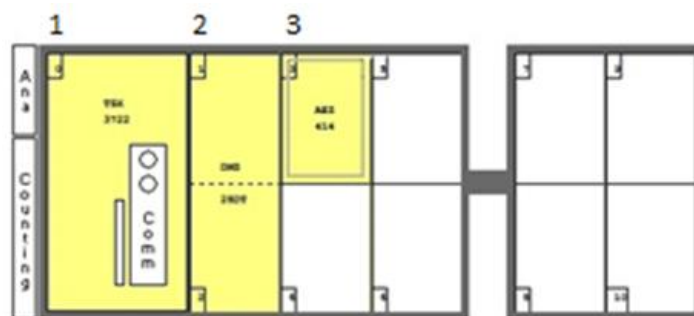
<b>HODNOTA V %MW0 PWM</b>
<b>F3 STOP</b>

Strana 3:

<b>DRUM V %MW1 KROKU</b>
<b>F3 STOP</b>



## Konfigurace PLC:



1.....TSX 3722

2.....TSX DMZ 28DT (16I 24VDC + 12Q 0.5A TBLK)

3.....TSX AEZ 414

## Nastavení DRUM:

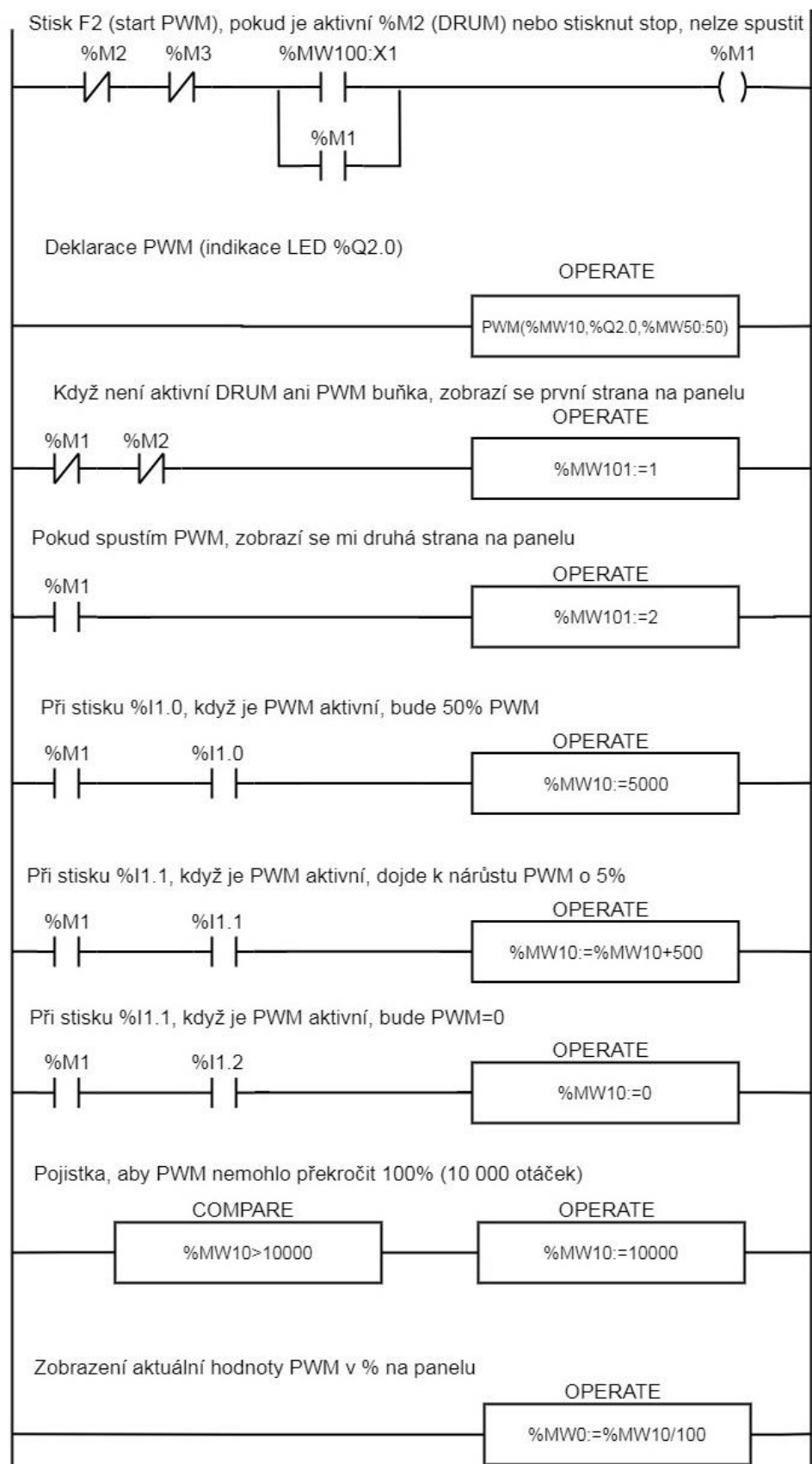
kroky:	1	2	3	4	5	6	LED
BITY	1	0	0	0	0	0	%Q2.1
	0	1	0	0	0	0	%Q2.2
	0	0	1	0	0	0	%Q2.3
	0	0	0	1	0	0	%Q2.4
	0	0	0	0	1	0	%Q2.5
	0	0	0	0	0	1	%Q2.6

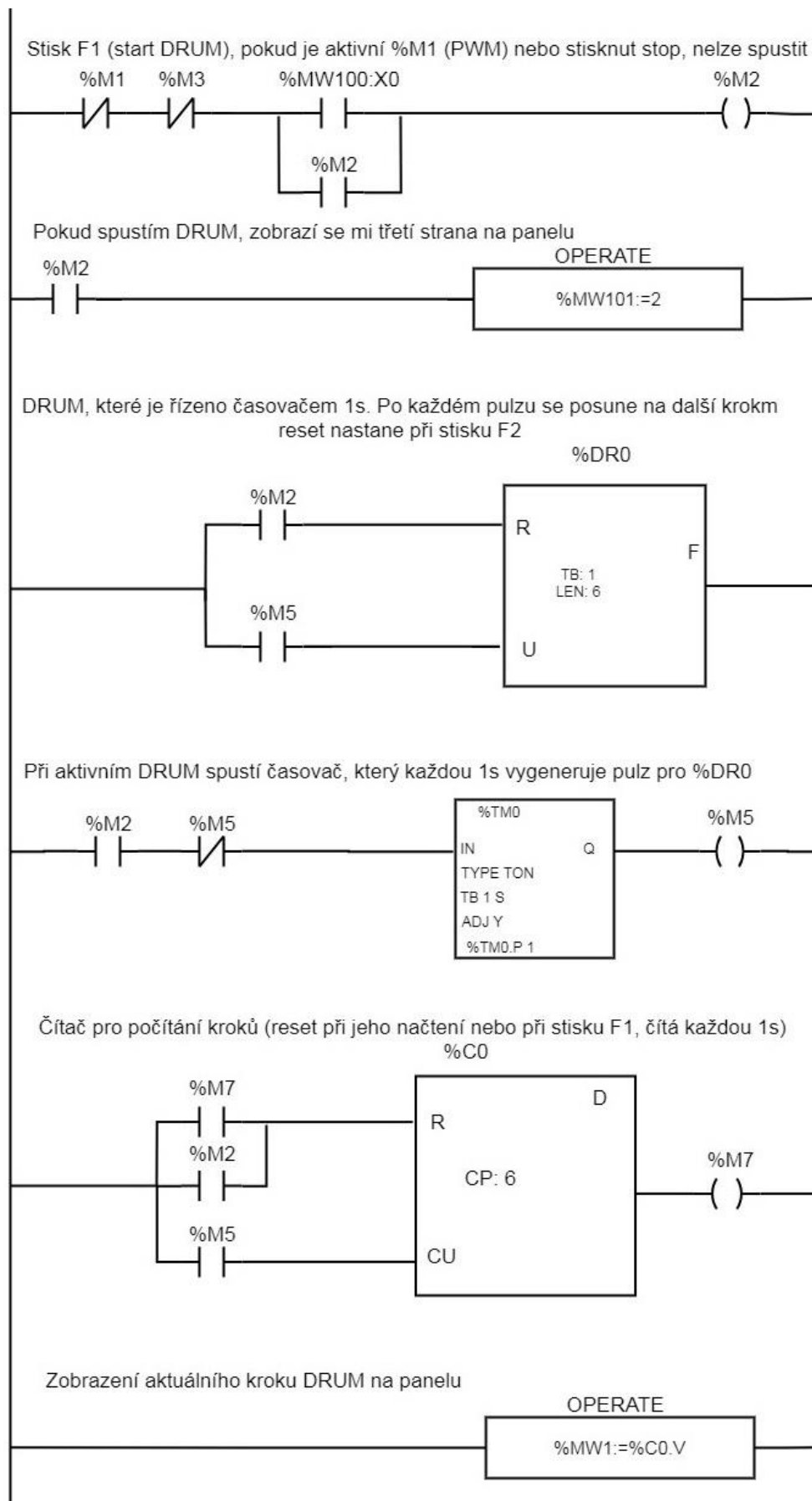
## Postup:

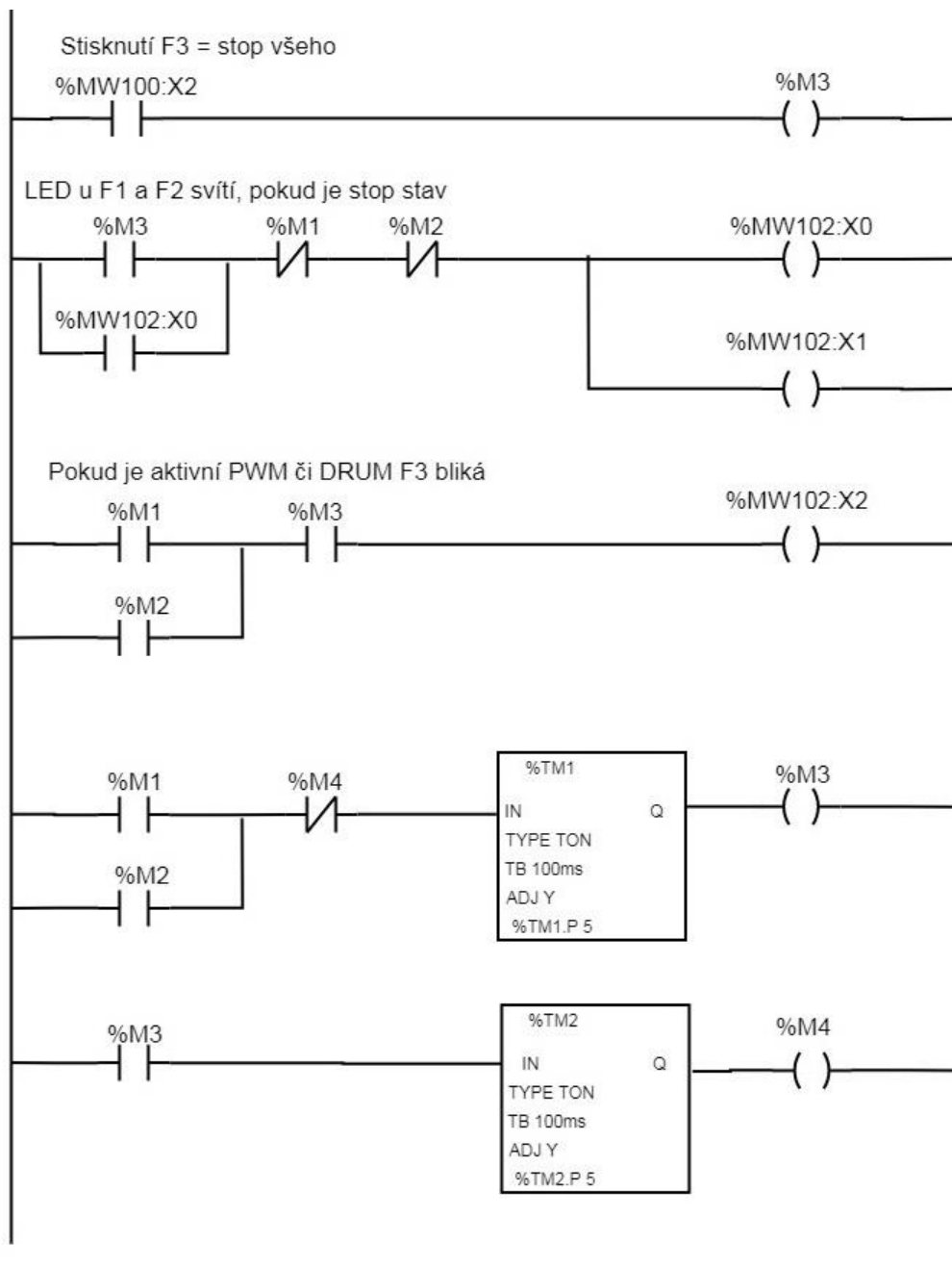
- Analýza úlohy.
- Práce s panelem a sestavení zobrazení stránek (deklarace polí,...).
- Nastavení PLC, deklarace použitých modulů, deklarace časovačů, čítačů a DRUM.
- Propojení PLC a panelu.
- Návrh programu.
- Odladění programu



## Schéma řešení:







### Závěr:

Program jsem v hodině nestihl, a tak jsem ho dokončil doma. Tato úloha mi pomohla si lépe představit práci s PLC v praxi a nepostradatelnost PLC v provozu.