



Типы производства

Лучина Елена ИУ7-71Б



Производство — это

общественный процесс создания материальных благ, охватывающий как производительные силы общества, так и производственные отношения людей.



Тип производства — это

комплексная характеристика технических, организационных и экономических особенностей производства, обусловленная его специализацией, типом и постоянством номенклатуры изделий, а также формой движения изделий по рабочим местам.

Номенклатура продукции* — перечень наименований (видов) изделий, выпускаемых промышленностью и другими отраслями хозяйства.



Типы производства:

- единичное
- серийное
- массовое



Единичное производство

различные виды продукции изготавливаются в одном или нескольких экземплярах (штучный выпуск)



Массовое производство

постоянный выпуск строго ограниченной номенклатуры изделий, однородных по назначению, конструкции, технологическому типу, изготавливаемых одновременно и параллельно



Серийное производство

выпуск изделий большими партиями (сериями) с установленной регулярностью выпуска

Фактор	Единичное	Серийное	Массовое
---------------	------------------	-----------------	-----------------

Номенклатура	Неограниченная	Ограничена сериями	Одно или несколько изделий
Повторяемость выпуска	Не повторяется	Периодически повторяется	Постоянно повторяется
Применяемое оборудование	Универсальное	Универсальное, частично специальное	В основном специальное
Расположение оборудования	Групповое	Групповое и цепное	Цепное

Фактор	Единичное	Серийное	Массовое

Разработка технологического процесса	Укрупненный метод (на изделие, на узел)	Поддетальная	Поддетально-пооперационная
Применяемый инструмент	Универсальный, в значительной степени специальный	Универсальный и специальный	Преимущественно специальный
Закрепление деталей и операций за станками	Специально не закреплены	Определенные детали и операции закреплены за станками	На каждом станке выполняется одна и та же операция над одной деталью

Фактор	Единичное	Серийное	Массовое

Закрепление деталей и операций за станками	Специально не закреплены	Определенные детали и операции закреплены за станками	На каждом станке выполняется одна и та же операция над одной деталью
Квалификация рабочих	Высокая	Средняя	В основном невысокая, но имеются рабочие высокой квалификации
Взаимозаменяемость	Пригонка	Неполная	Полная



Заключение

С повышением технической вооруженности труда и ростом объема выпуска продукции при переходе от единичного к серийному и массовому типам производства уменьшается доля живого труда и возрастают расходы, связанные с содержанием и эксплуатацией оборудования. Это ведет к снижению себестоимости продукции, изменению ее структуры.