

Medición de la tensión de la correa



Advertencia

La tensión adecuada de la correa durante la instalación es esencial en los accionamientos síncronos para obtener un rendimiento y una fiabilidad óptimos.

El retensado de las correas nunca debe realizarse como parte de los planes de mantenimiento normal o extendido, solo en las situaciones que se describen a continuación.

El retensado regular estirará la correa y debilitará su integridad estructural con el tiempo. Consulte la tabla a continuación para obtener detalles sobre cuándo es necesario volver a tensar.

Utilice un medidor de tensión de la correa para medir la frecuencia de la vibración de la correa y establecer la tensión correctamente de acuerdo con la tabla a continuación.

- Para medir las cintas utilizadas en los robots AutoStore, un medidor capaz de medir de 40 Hz a 330 Hz es suficiente.
- Precisión de medición requerida: +/- 3%
- Adecuado para correas síncronas

Tabla 5. Valores de tensión adecuados

AutoStore ART n.º.	Pieza de repuesto ART No.	Dimensiones de la correa	Frecuencia Nuevo Cinturón (Hz)	Frecuencia utilizada Correa (Hz)	Frecuencia antes de volver a tensar (Hz) (Solo aplicable si el robot tiene errores)
AS-10744	AS-35201	L400 T5 W9	243	211	189
AS-10743	AS-35199	L650 T5 W15	118	102	92
AS-13759	AS-35219	L1420 T5 W15	61	53	47
AS-10741	AS-35197	L670 T5 W15 DD	73	63	56

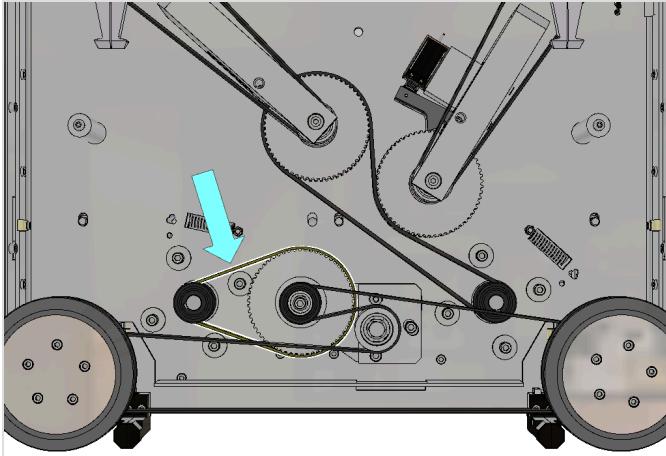
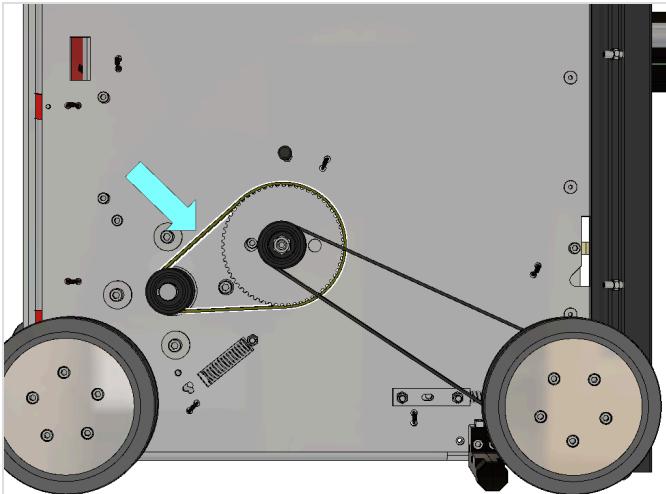
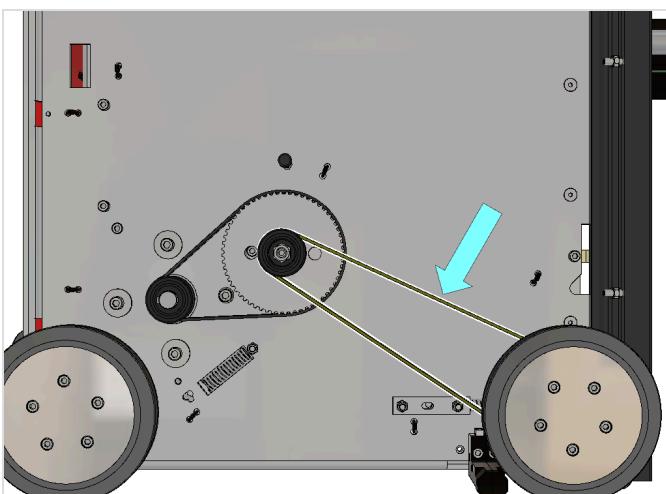
AutoStore ART n.º.	Pieza de repuesto ART No.	Dimensiones de la correa	Frecuencia Nuevo Cinturón (Hz)	Frecuencia utilizada Correa (Hz)	Frecuencia antes de volver a tensar (Hz) (Solo aplicable si el robot tiene errores)
AS-10740	AS-35195 (R5)	L700 T5 W25	83	72	64
AS-18183 (solo R5+)	AS-35934	L850 T5 W25	65	56	50

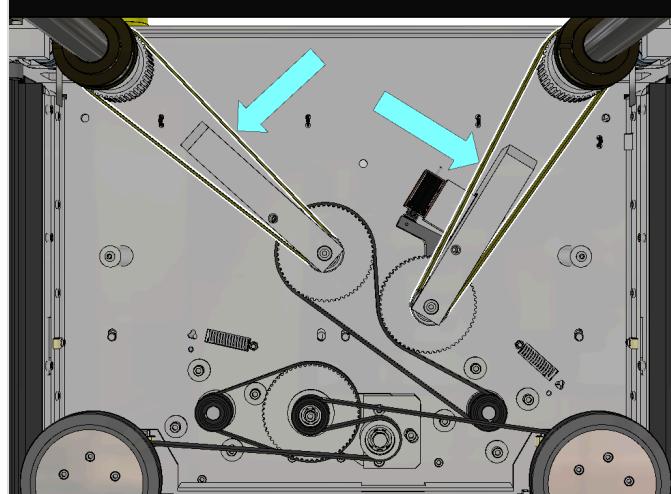
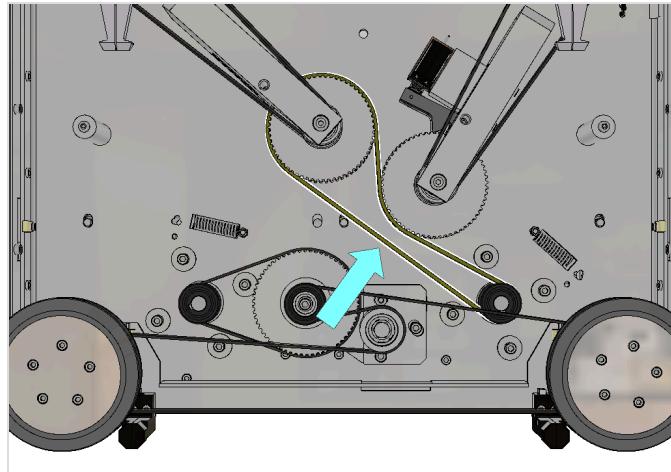
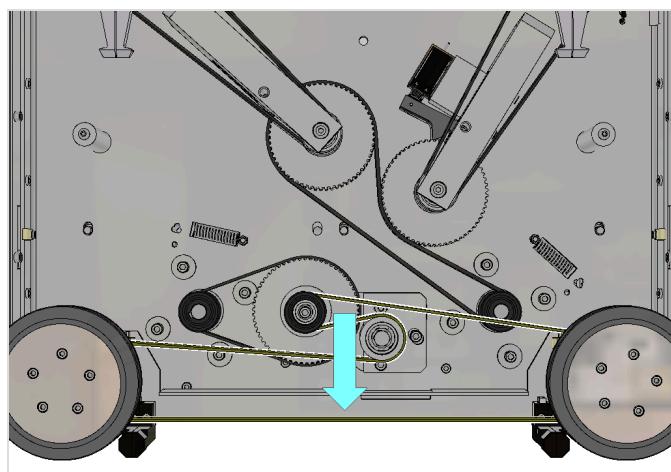


Importante

- La frecuencia (Hz) puede caer a los valores de la columna situada más a la derecha en la tabla anterior antes de que sea necesario realizar ninguna acción.
- Si un robot tiene una correa suelta, igual o menor a los valores (Hz) de la columna derecha Y errores de conducción, vuelva a tensar los valores de frecuencia para la **correa usada**. Esto solo se puede hacer una vez para cualquier cinturón. Si la tensión vuelve a bajar, reemplace la correa.
- Al medir la correa AS-13759 (AS-35219) L1420, el bogie debe estar en posición más baja, igual que cuando el robot conduce en la dirección Y.
- IMPORTANTE: Siempre mida la frecuencia en los puntos correctos como se indica en las ilustraciones a continuación.
- Gire la correa 5 revoluciones antes de la medición de frecuencia. Tome siempre un mínimo de 3 mediciones para evitar errores.
- Los cinturones se consideran usados después de 15 minutos de tiempo de funcionamiento.

Tabla 6. Puntos de medición de cinta

Cinturón	Punto de medición en la cinta
AS-35201 (Correa dentada 400) - (Haga clic para ir al procedimiento de apriete)[as-35201-timing-belt- 400-.html]	
	
AS-35199 (Correa dentada 650) - (Haga clic para ir al procedimiento de apriete)[as-35199-timing-belt- 650-.html#UUID-501e7195-b73a-920a- 9604-20525c612a66_UUID-364d5814- 078a-f4da-29e3-2522b48a89cc]	

Cinturón	Punto de medición en la cinta
AS-35195 / AS-35934 (Correa de distribución) - (Haga clic para ir al procedimiento de apriete)[as-35195--r5---as-35934--r5---timing-belt-.html]	
AS-35197 (Correa gemela 670) - (Haga clic para ir al procedimiento de apriete)[as-35197--belt-twin-670-.html#UUID-1ddb98a2-3186-bc5c-3f47-c2a275ed2263_UUID-2e1dc04f-24a3-32d2-6ea4-2d9de7816264]	
AS-35219 (Correa 1420) - (Haga clic para ir al procedimiento de apriete) [as-35219--belt-1420-.html#UUID-31ceec0b-5465-c73b-7e39-8964b2c47ae7_UUID-756c22c4-4f07-7c62-ed8d-6ebe1a1d8a51]	

© AutoStore AS 2024

Última modificación: 10 de octubre de 2023