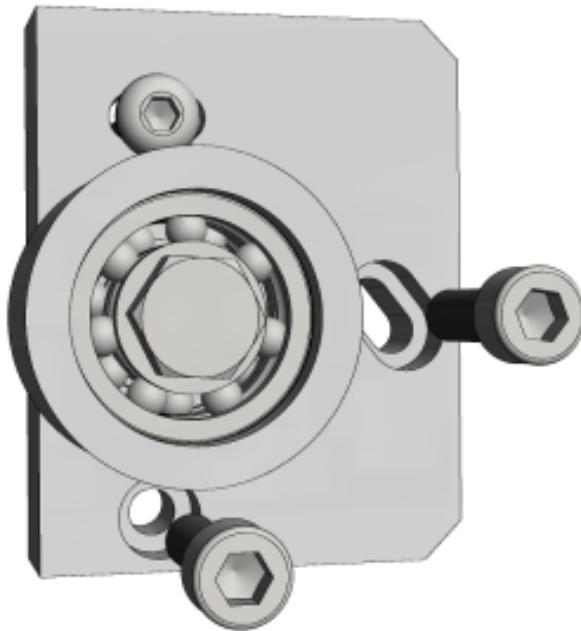


## AS-35037 (Conjunto de bastidor de rodillos)



### Retire AS-35037 (conjunto de bastidor de rodillos)

#### Herramientas necesarias:

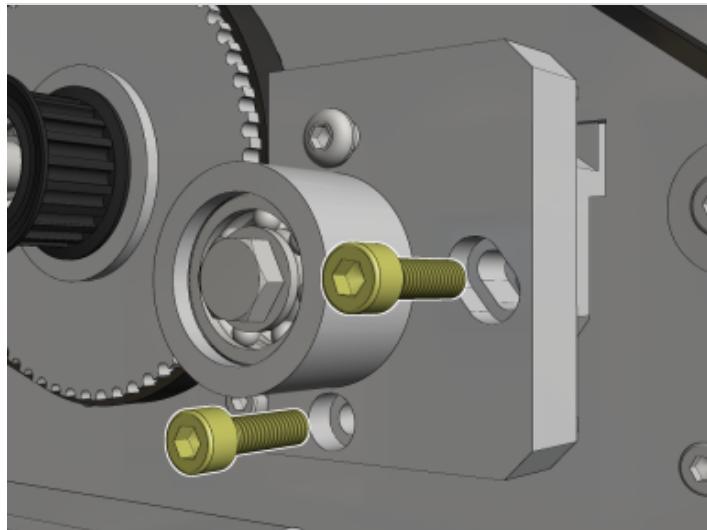
- Llave hexagonal - 3 mm
- Llave hexagonal - 4 mm
- Llave hexagonal - 5mm
- Tirador
- Llave inglesa - 13mms

#### Preparación:

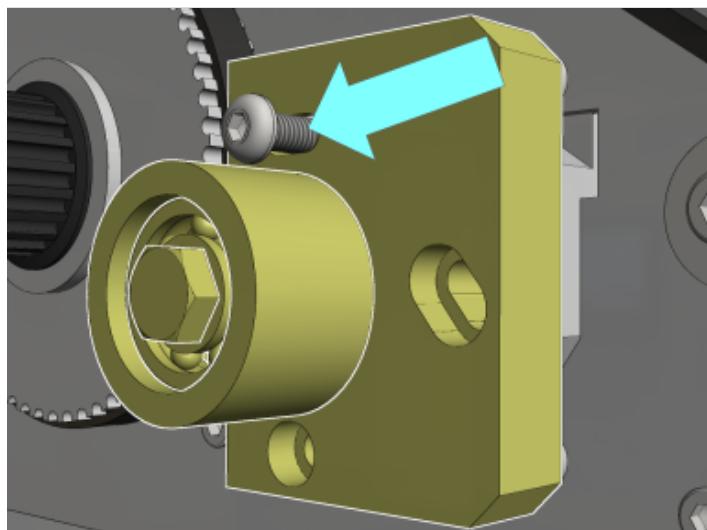
- Retire AS-35021 (Anverso de la hoja)[as-35021-r5—as-35945-r5—sheet-front-.html#UUID-31b10256-172a-aa77-27f3-70611fd2f729\_UUID-e830e1e1-7335-76b1-3edd-915246c7f0c6]
- Aflojar AS-35219 (Correa 1420)[as-35219-belt-1420-.html#UUID-31ceec0b-5465-c73b-7e39-8964b2c47ae7\_UUID-68fd9524-610f-67d7-6ac1-625a1e1a5312]
- Retire AS-35219 (Correa 1420)[as-35219-belt-1420-.html#UUID-31ceec0b-5465-c73b-7e39-8964b2c47ae7\_UUID-339ccecc-65fe-63d6-2142-0ddf42794ce5] - Retire esta correa solo del ensamblaje del bastidor de rodillos. No es necesario quitarlo de otros engranajes/poleas a los que está unido.

#### Procedimiento:

- 
1. Desatornille dos tornillos hexagonales M6x20 (Llave hexagonal de 5 mm).

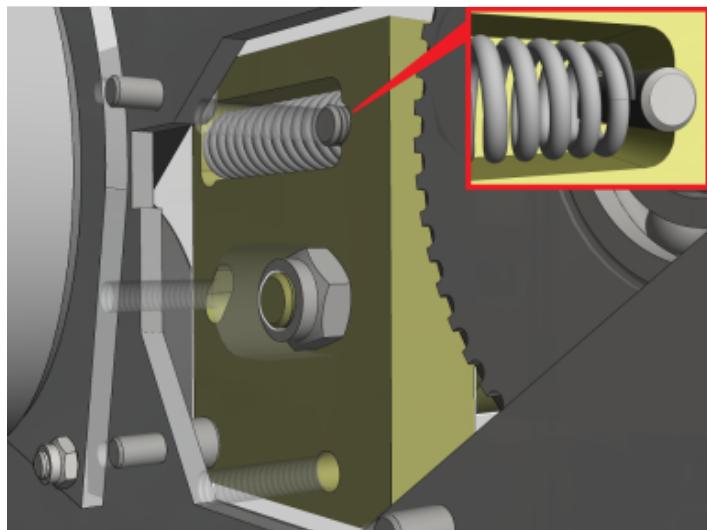


2. Comience a desatornillar el tornillo hexagonal M6x30 (Llave hexagonal de 4 mm).
3. Deje de desenroscar aproximadamente a la mitad.
4. El tornillo debe desatornillarse del orificio de la rosca, pero permanezca dentro del marco del rodillo.
5. Mire la segunda imagen: esta es la vista desde el interior del robot.
6. La parte que está unida al marco del rodillo es transparente (en esta imagen).
7. El tornillo debe permanecer dentro del marco del rodillo y mantener el resorte en su posición.

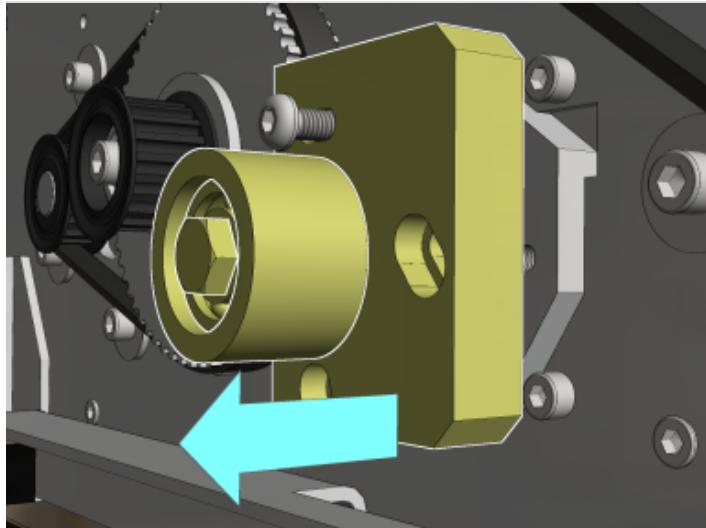


 Nota

Esto es para facilitar la instalación posterior.



8. Retire el conjunto del bastidor de rodillos.



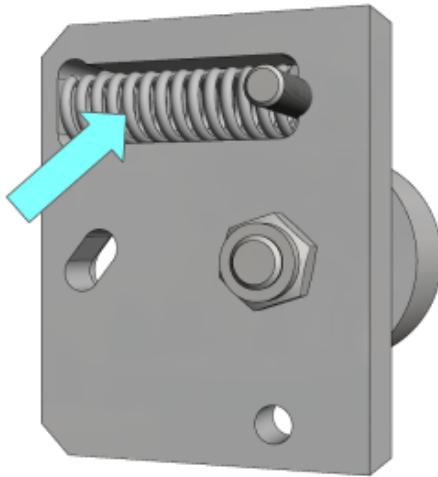
## Instalar AS-35037 (Conjunto de bastidor de rodillos)

### Herramientas necesarias:

- Llave hexagonal - 3 mm
- Llave hexagonal - 4 mm
- Llave hexagonal - 5mm
- Destornillador - Ranura 5mm
- Llave inglesa - 13 mm
- Llave inglesa - 24 mm

### Procedimiento:

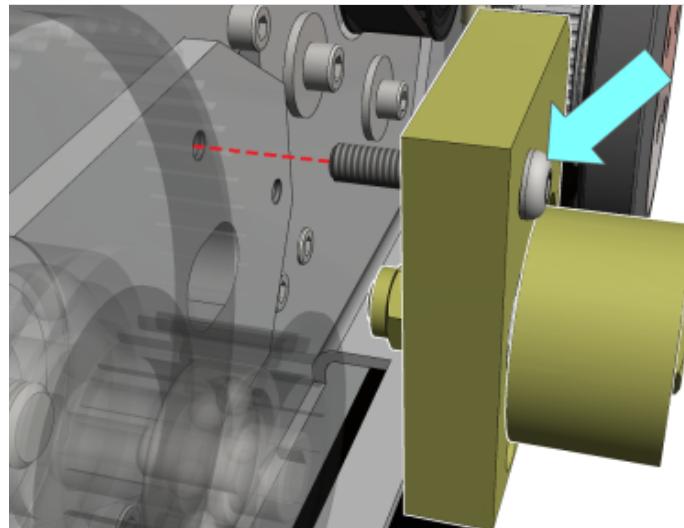
1. El resorte de compresión y el tornillo superior deben colocarse como se muestra en la primera imagen.
2. Asegúrese de que el tornillo y el resorte estén instalados antes de ensamblarlos en el robot. Es casi imposible atornillar este tornillo cuando se coloca el resorte como se muestra en la segunda imagen, especialmente después de que el marco de rodillos ya se haya fijado en el robot.



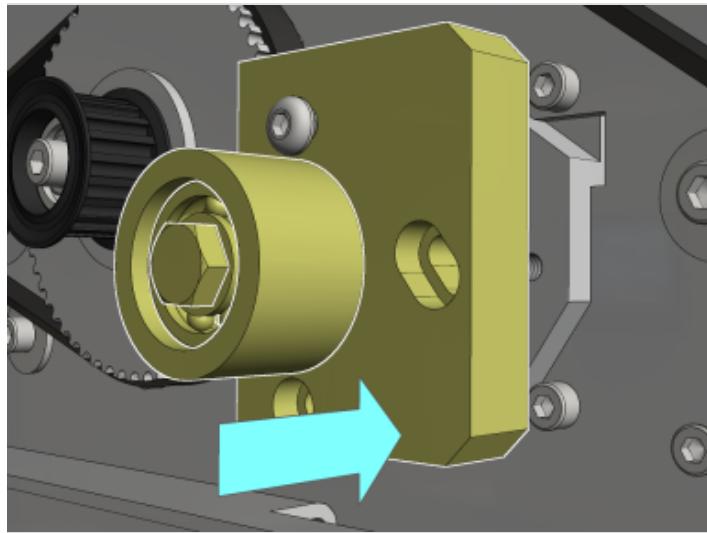
3. Screw in M6x30mm hex socket screw (4mm hex key).
4. This screw must enter into proper thread hole.

 Note

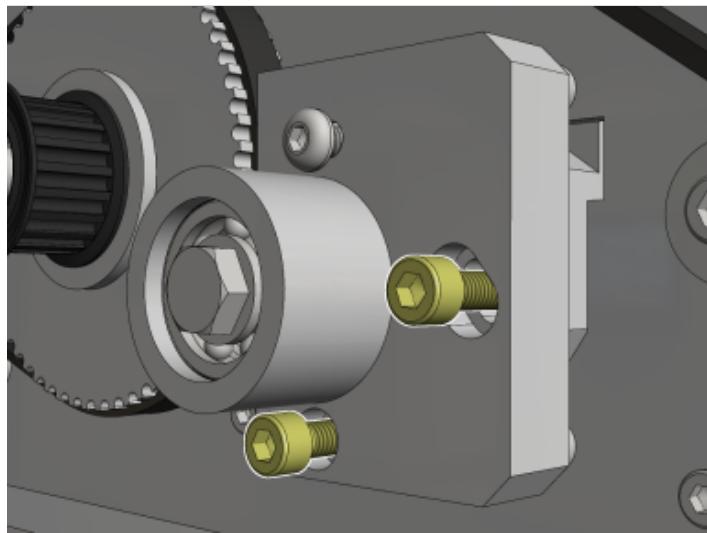
Be careful not to drop the spring while compressing it.



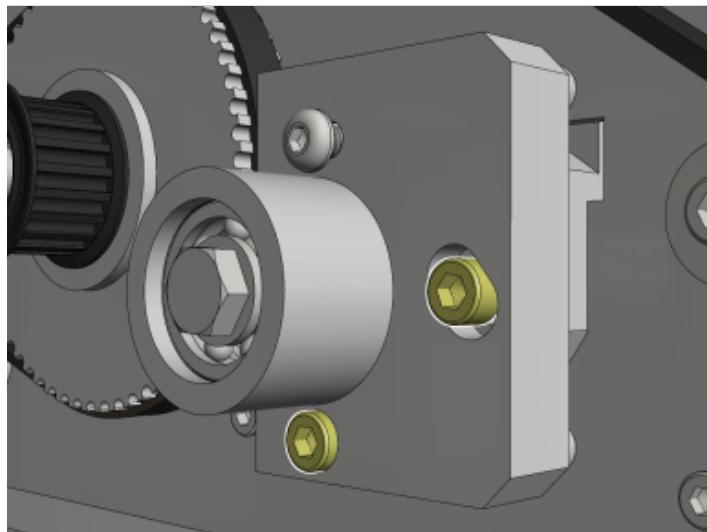
5. Rollerframe will come closer to Robot during the screwing.
6. Leave top screw a little loose.



7. Screw in two M6x20 hex socket screws (5mm hex key).



8. Leave the screws loose.

**Completion:**

- Install AS-35219 (Belt 1420)[as-35219-belt-1420-.html#UUID-31ceec0b-5465-c73b-7e39-8964b2c47ae7\_UUID-9f5f97cb-af94-3f75-0459-70a54949495e]
- Tighten AS-35219 (Belt 1420)[as-35219-belt-1420-.html#UUID-31ceec0b-5465-c73b-7e39-8964b2c47ae7\_UUID-756c22c4-4f07-7c62-ed8d-6ebe1a1d8a51]

- Install AS-35021 (Sheet front)[as-35021-r5---as-35945-r5---sheet-front-.html#UUID-31b10256-172a-aa77-27f3-70611fd2f729\_UUID-9b92d4e7-aba2-2c22-3c5d-0a94f0ac7d0a]

---

© 2024 AutoStore AS      Last modified: November 2, 2022