

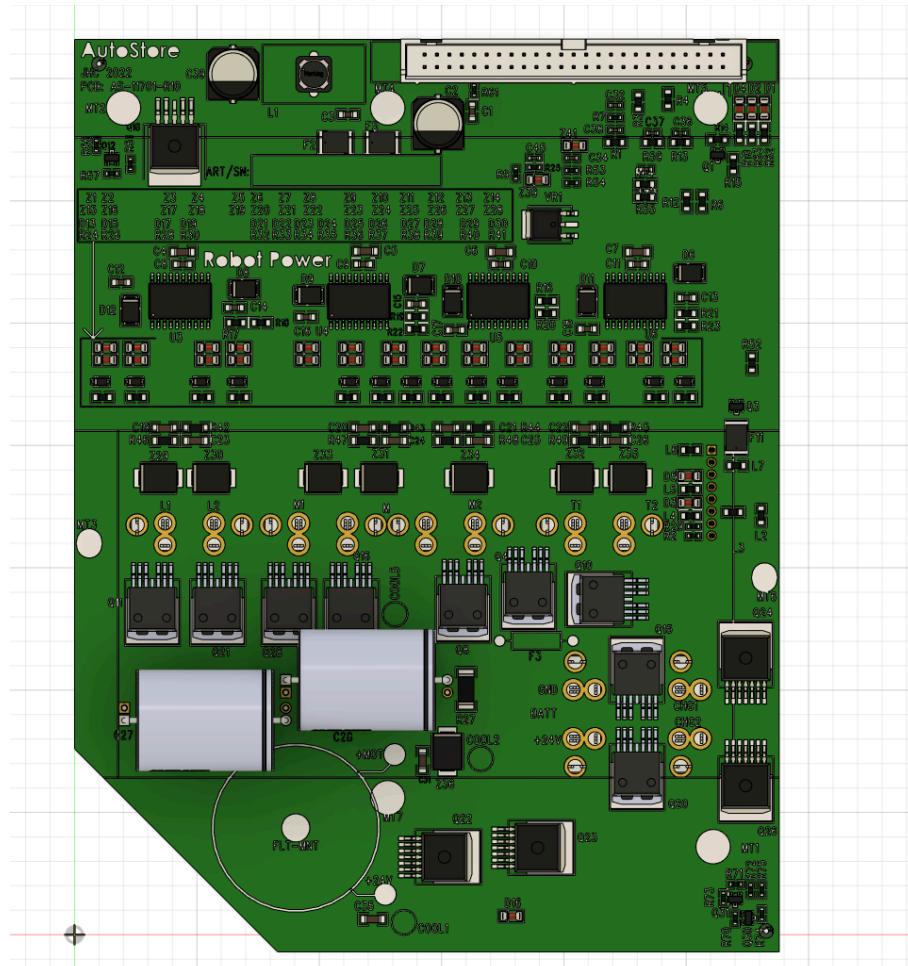
# AS-35017 / AS-36092 (Placa de alimentación)

## ! Importante

Las placas de alimentación revisión 13 y superiores solo son compatibles con la placa de CPU rev. 10. y superior.

Por lo tanto, al reemplazar la placa de alimentación en un robot, se debe identificar la revisión de la placa de la CPU.

Si la revisión de la placa de la CPU es inferior a la rev. 10, se utilizará el kit de piezas de repuesto "AS-36092 - Robot Power Board - Certified Revision 12".



AS-90173 Placa de alimentación R13

## Retire AS-35017 (placa de alimentación)

Tiempo estimado de retirada: 10 minutos

### Herramientas necesarias:

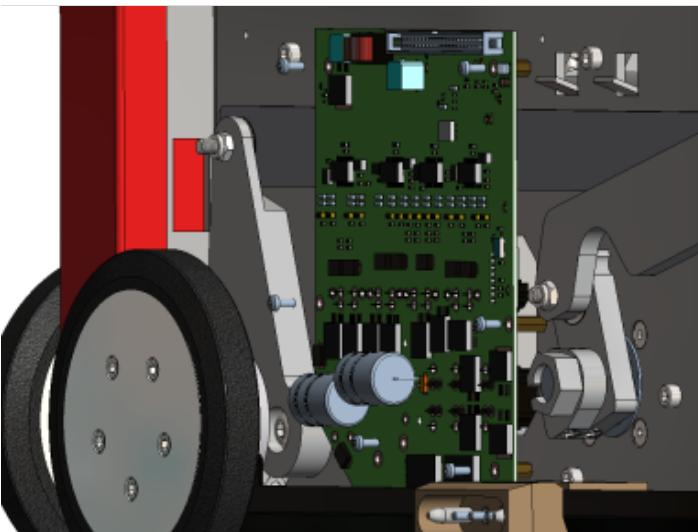
- Destornillador - Torx T10
- Destornillador - Phillips PH1

### Preparación:

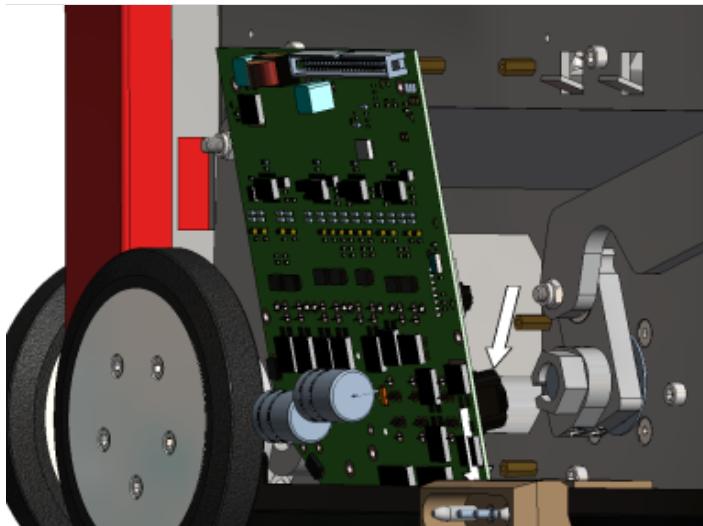
- Retire AS-35205 (SDG de la parte superior de la hoja) / AS-35646 (DDG de la parte superior de la hoja)[as-35205-sheet-top-sdg---as-35646-sheet-top-ddg-.html#UUID-2653ba5f-4e21-b730-9d1e-f6dd04791b3a\_UUID-9a96252c-e093-b3f9-9d3b-4de2dade2faf]
- Retire AS-35011 (hoja trasera)[as-35011-r5---as-35942-r5---sheet-rear-.html#UUID-3cfa3d6f-2d13-f6a1-bd8c-29067174afcf\_UUID-56eb0901-be2b-17b1-005e-ab3076196808]

**Procedimiento:**

1. Retire el cable plano que se conecta a la placa de la CPU.
2. Desatornille los siete tornillos Philips/Torx m3x8mm (destornillador Philips PH1/Torx 10)



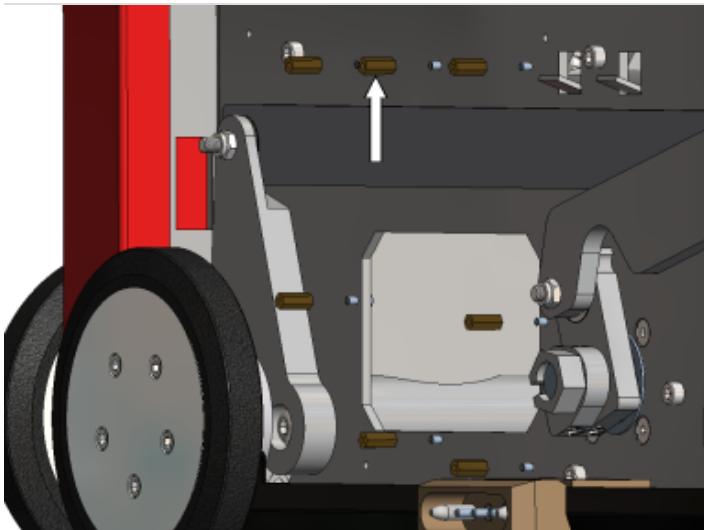
1. Incline la placa de alimentación un poco hacia adelante y desconecte los ocho conectores molex.



1. Retire la placa de alimentación.



- 
1. Desatornille los siete espaciadores m3x13mm (llave de 7mm)



## Instalar AS-35017 (Placa de alimentación)

Tiempo estimado de instalación

**Herramientas necesarias:**

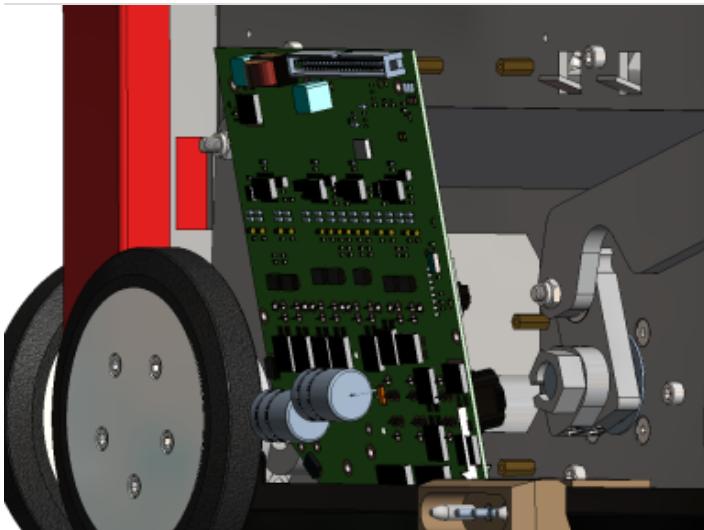
- Destornillador - Torx T10
- Destornillador - Phillips PH1

**Procedimiento:**

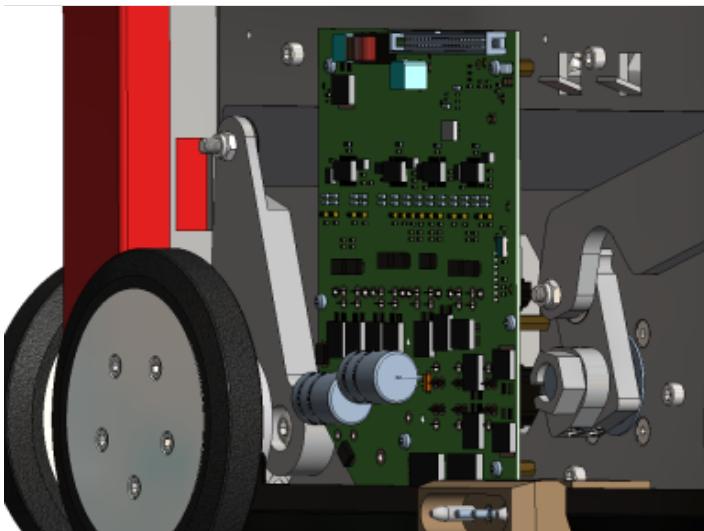
- 
1. Montar los siete espaciadores m3x13mm (llave de 7mm)



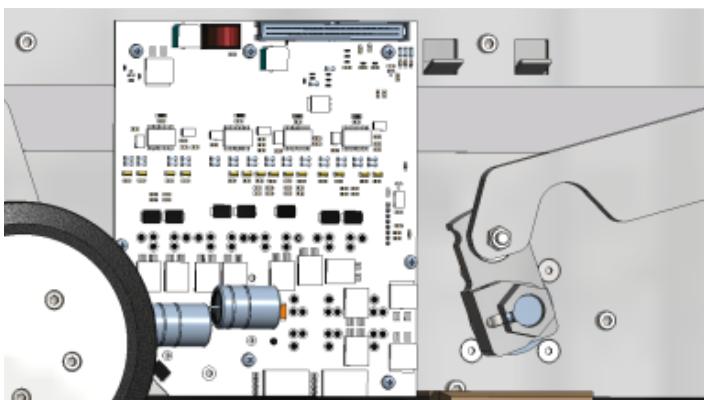
1. Sostenga la placa de alimentación en su posición e inclínela un poco.



1. Conecte los ocho conectores molex.



1. Coloque la tabla en su lugar y apriete los siete tornillos Phillips/Torx m3x8mm (destornillador Phillips 1/Torx 10)
2. Vuelva a conectar el cable plano que se conecta a la placa de la CPU.



#### Terminación:

- Instale AS-35011 (Hoja trasera)[as-35011-r5---as-35942-r5---sheet-rear-.html#UUID-3cfa3d6f-2d13-f6a1-bd8c-29067174afc\_f\_UUID-770524a6-795b-3ce1-c444-ef2d7880a405]
- Instale AS-35205 (SDG de parte superior de la hoja) / AS-35646 (DDG de la parte superior de la hoja)[as-35205--sheet-top-sdg---as-35646--sheet-top-ddg-.html#UUID-2653ba5f-4e21-b730-9d1e-f6dd04791b3a\_a\_UUID-67d6d688-0828-2123-11d3-b92cb6ca4d01]

#### Lubricación Molex - Nyogel 760G

Tiempo estimado: 10 minutos

#### Nota

Seleccione el lubricante - Nyogel 760G en la forma de embalaje más adecuada y adaptado al método de dispensación. Aquí

se muestra un método manual que usa un raspador / espátula de plástico suave.

#### Nota

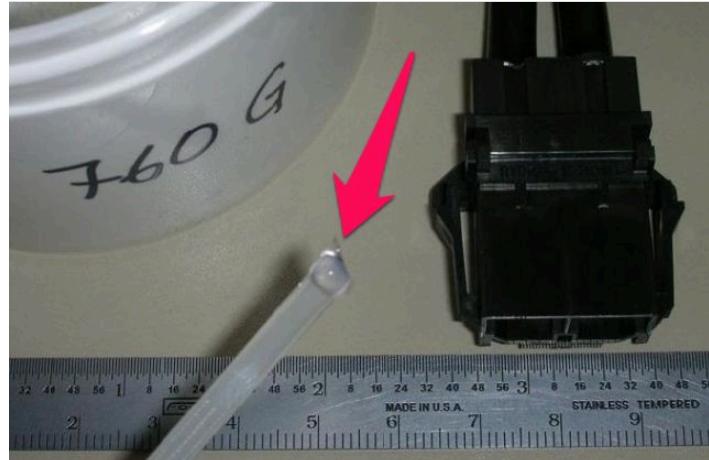
Only the male terminals must be lubricated. If this kit has female terminals only, check if the matching male terminal is already covered with lubricant. If not, follow the lubrication procedure.

#### Note

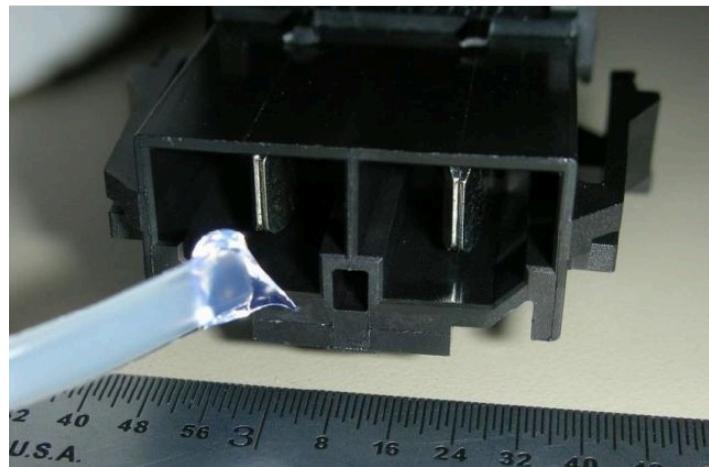
The male Molex terminals are placed on: - AS-35016 (Fuse box assembly), - AS-35017 (Power board).

#### Procedure:

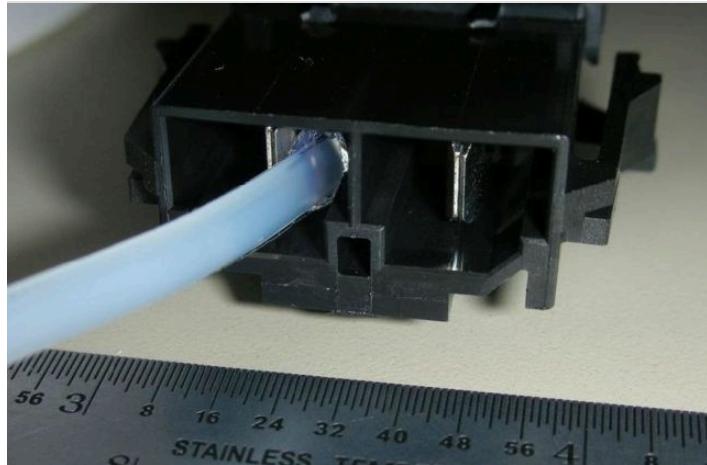
1. Use a soft plastic scraper/spatula (or small brush with hard bristles). Get a small drop of Nyogel 760G as is shown on photo.



2. Carefully insert Nyogel 760G into the Molex housing.



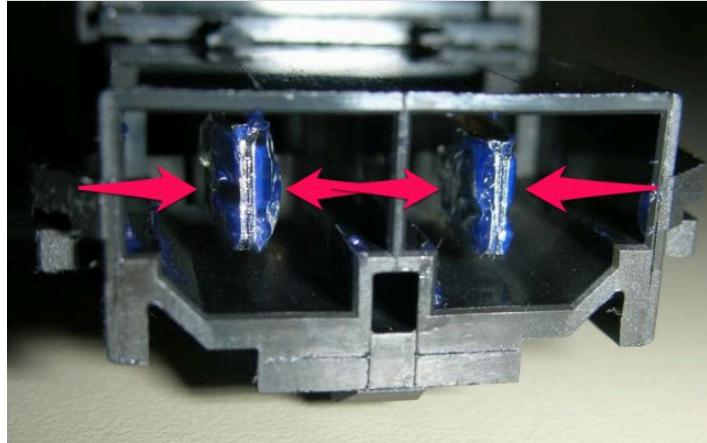
- 
3. Apply Nyogel 760G to both sides of every male terminal.



- 
4. Photo of Nyogel 760G applied to both sides of each male terminal, covering the contact areas.

 Note

Lubricant must cover whole contact area on male terminals. A thin layer of lubricant is enough (as shown on photo).



 Important

Try to avoid a potential contamination of the Molex housing.