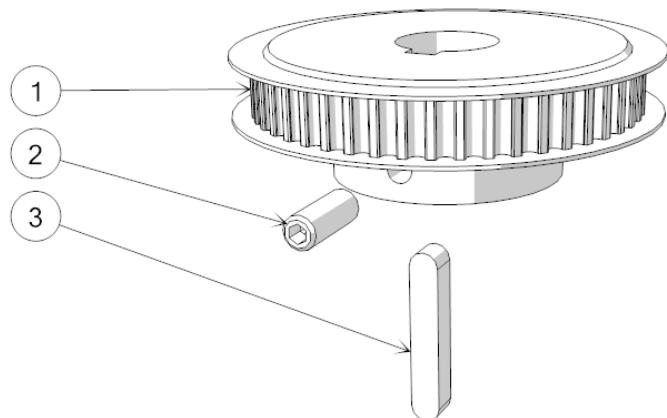


# AS-35124 - Carrusel v2 - Polea de correa

AS-35124 (Carousel v2 - Belt Pulley)



Description	BOM ID	Qty
AS12579 Pulley front HTD 5M Z48 W9	1	1
AS12679 DIN 913 - M6 x 16	2	1
AS12588 Key, Center shaft bin carrier	3	1

Tiempo estimado: 15 minutos

Herramientas necesarias:

Juego de llaves hexagonales

Rotulador permanente

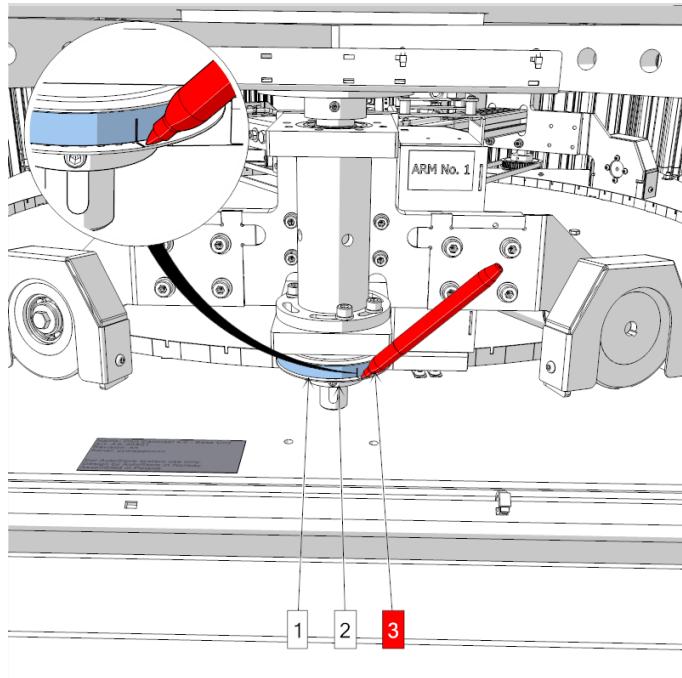
Preparativos:

Internos del puerto de acceso [access-port-internals.html]

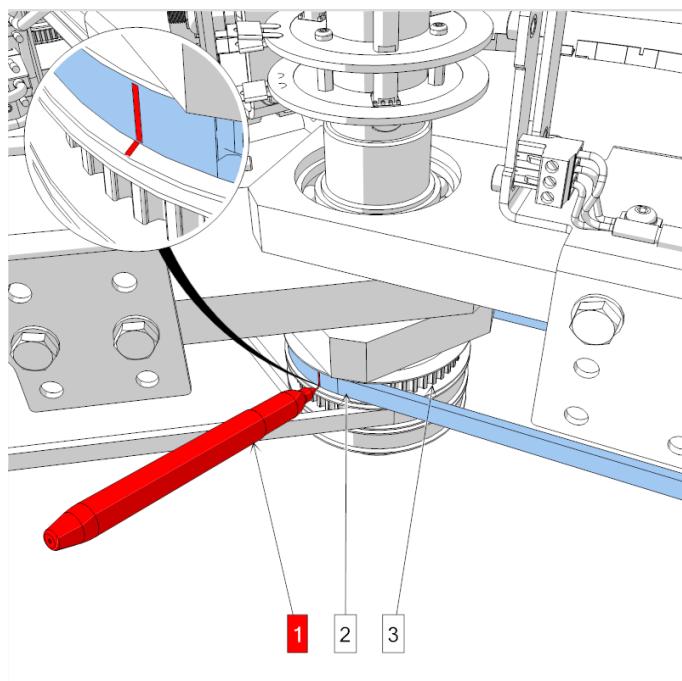
## Quitar AS-35124 - Carrusel v2 - Polea de correa

Procedimiento:

1. Marque la posición de la correa (1) en la polea del contenedor (2) con un marcador permanente (3).



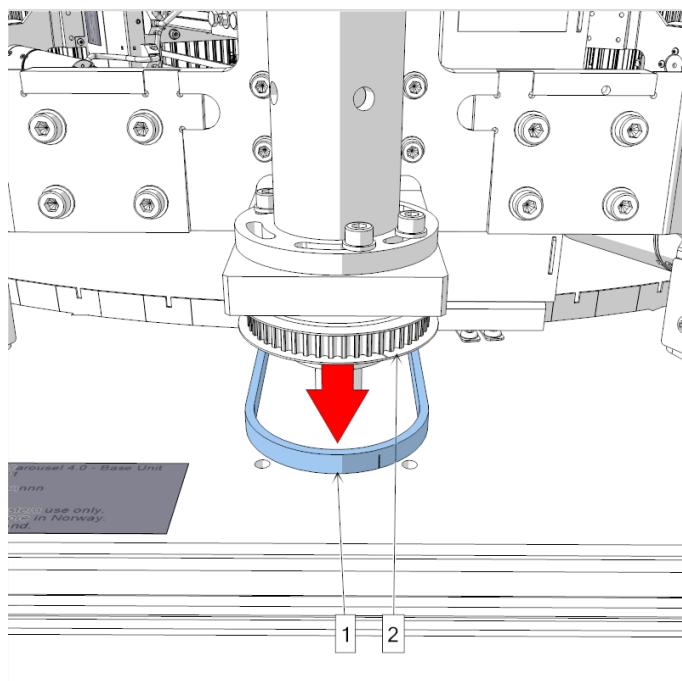
2. Con un marcador permanente (1), marque la posición de la correa (2) en la polea central (3).



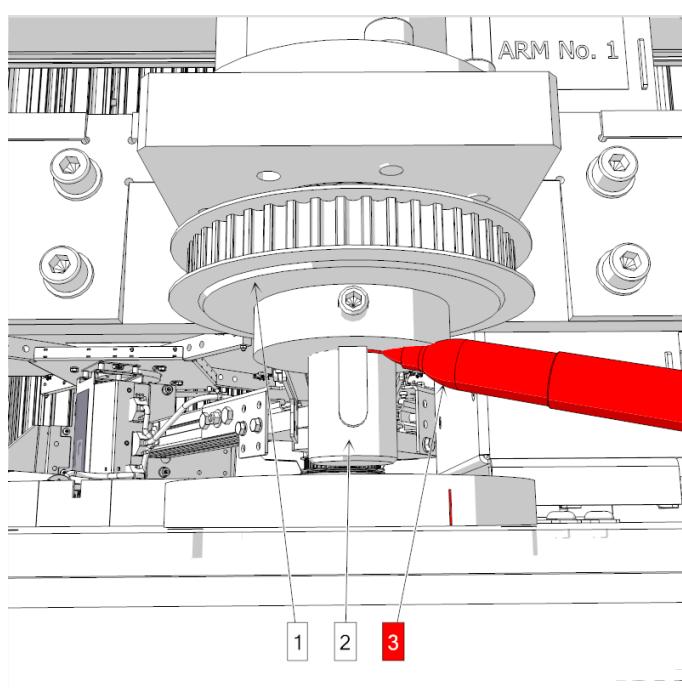
3. Realice el siguiente procedimiento para aflojar el cinturón:

a. Ajuste AS-35584 - Puerto de carrusel 3.0 - Tensión de la correa[as-35584--carousel-port-3-0-belt.html#UUID-5d97da89-d970-082e-3a6d-fb69e727bcc3]

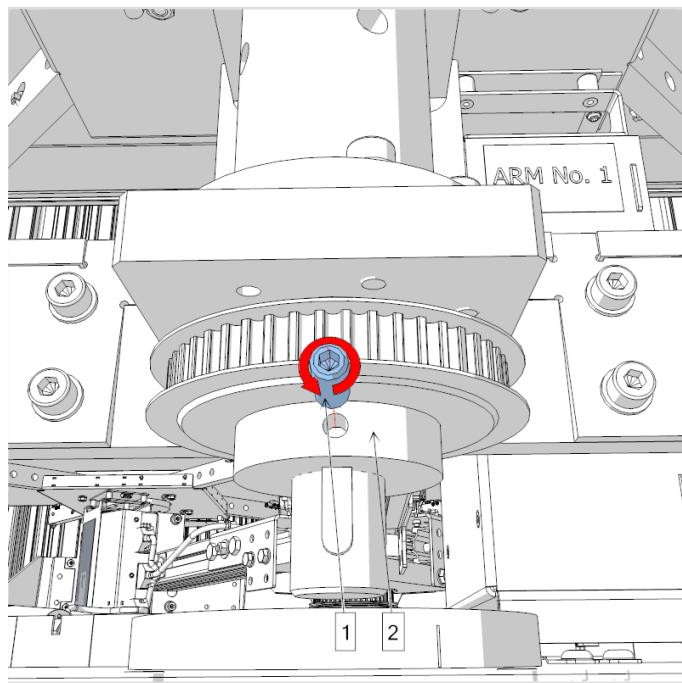
4. Levante la correa (1) de la polea exterior (2).



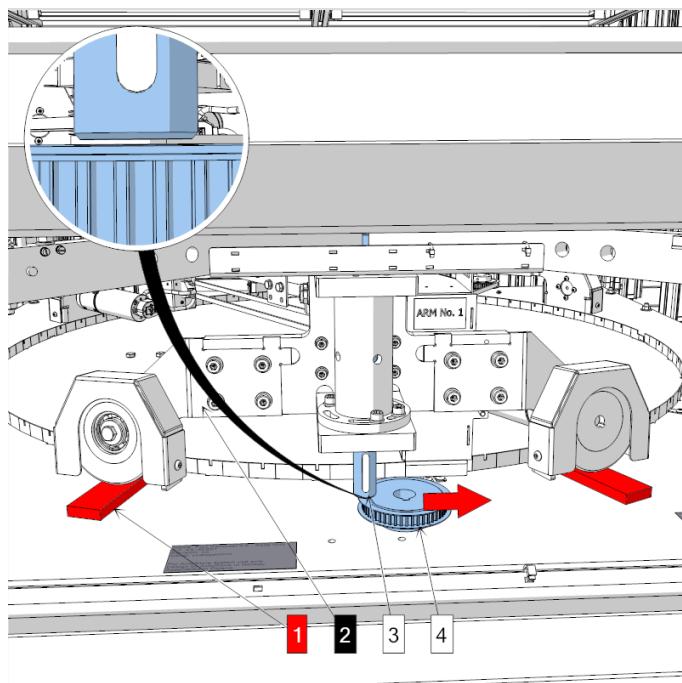
5. Marque la altura vertical de la posición de la polea (1) en el soporte del contenedor del eje central (2) con un marcador permanente (3).



- 
6. Retire el tornillo de fijación (1) de la polea (2) con una llave hexagonal de 3 mm.



7. Coloque cuñas de 15 mm (1) [x2] debajo de las ruedas del brazo de carrusel 4.0 (2) para crear espacio debajo del portador del contenedor del eje central (3).
8. Separe y retire la polea vieja (4).



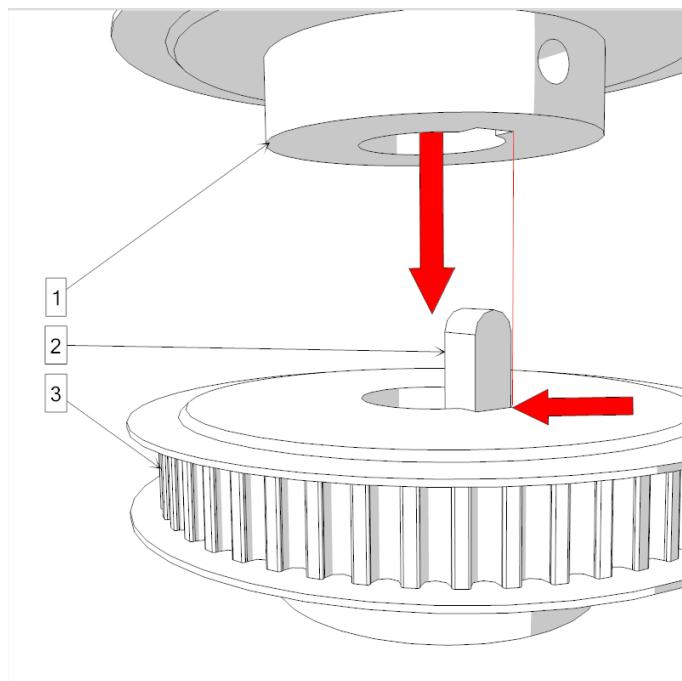
---

## Instalar AS-35124 - Carrusel v2 - Polea de

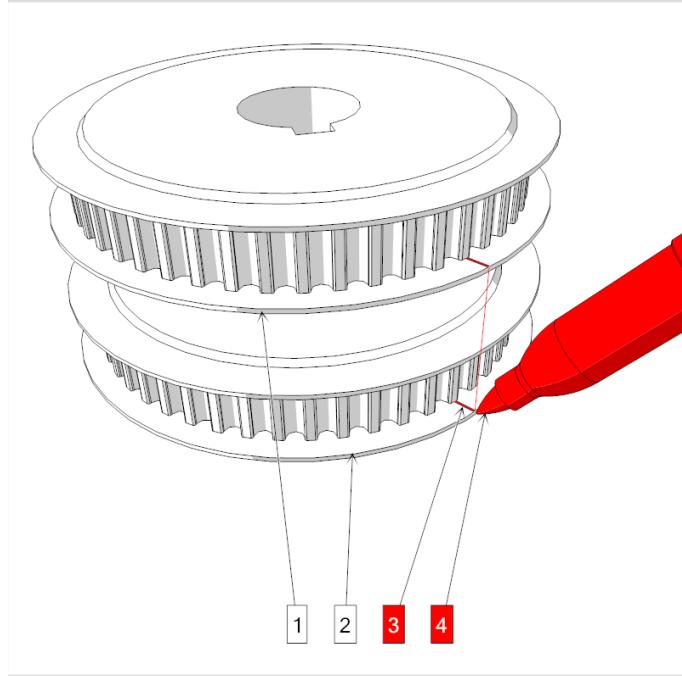
# correa

## Procedimiento:

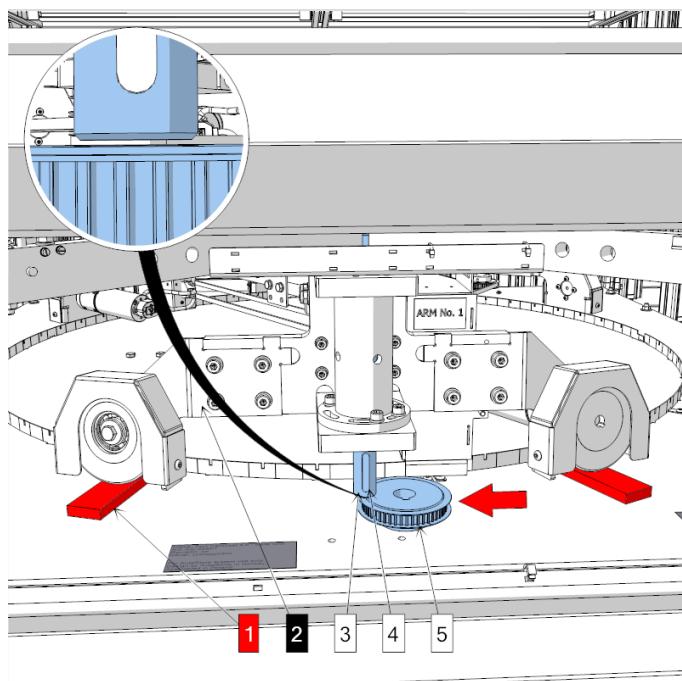
1. Coloque la vieja polea AS-12579 (1) sobre la llave AS-12588 (2) que se coloca en la ranura de la polea AS-12579 (3).



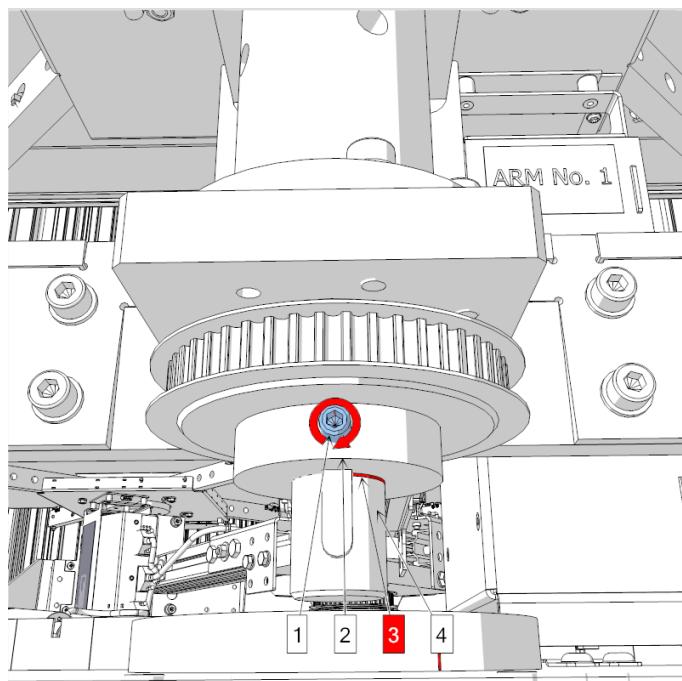
2. Después de haber colocado la antigua polea AS-12579 (1) exactamente sobre la nueva polea AS-12579 (2), transfiera la marca (3) de la antigua polea AS-12579 (1) a la nueva polea AS-12579 (2) utilizando un marcador permanente (4).



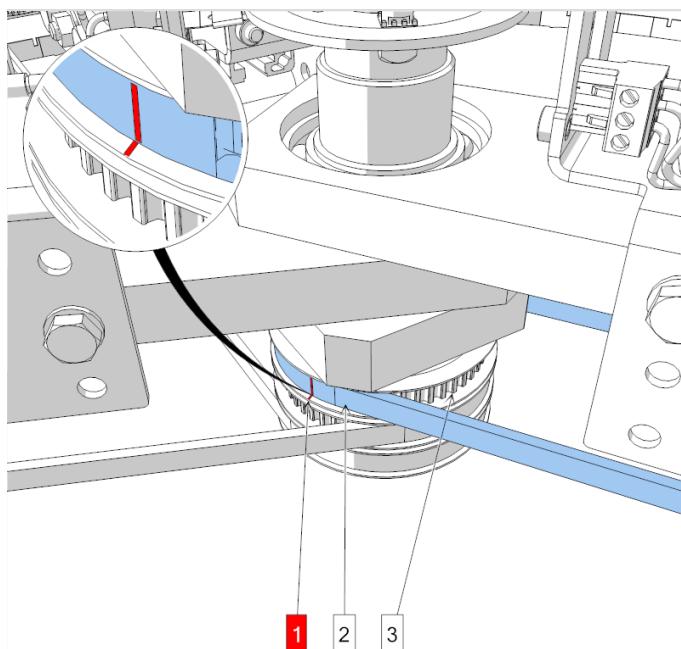
3. Coloque cuñas de 15 mm (1) [x2] debajo de las ruedas del brazo de carrusel AS-30808 4.0 (2) para crear espacio debajo del portador de contenedores del eje central AS-12586 (3).
4. Inserte la llave AS-12588 (4) si no está presente.
5. Deslice la nueva polea AS-12579 (5).



6. Coloque una gota de adhesivo Loctite 243 en el orificio roscado de la rueda AS-12579.
7. Inserte el tornillo de fijación (1) y apriételo con una llave hexagonal de 3 mm.
8. Asegúrese de que la polea AS-12579 (2) esté montada a la misma altura que la que reemplazó, haciendo referencia a la marca en el eje central AS-12586 (3).



9. Compruebe que la posición de las marcas (1) en la correa AS-14516 (2) y la polea central (3) estén alineadas.



10. Haga palanca con la nueva correa AS-14516 (1) en la polea AS-12579 (2) para que las marcas (3) queden alineadas.  
11. Realice el siguiente procedimiento para apretar el cinturón:

- a. Ajuste AS-35584 -  
Puerto de carrusel 3.0 -  
Tensión de la correa[as-  
35584--carousel-port-3-0-  
--belt.html#UUID-  
5d97da89-d970-082e-  
3a6d-fb69e727bcc3]

