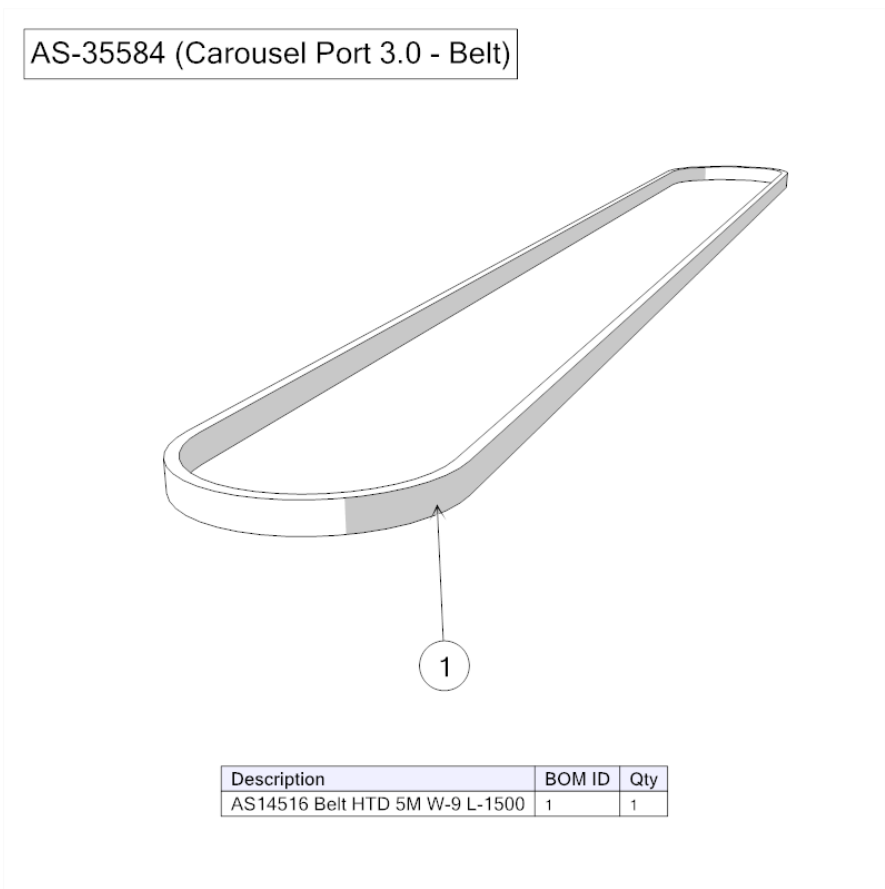


AS-35584 - Puerto de carrusel 3.0 - Correa



Tiempo estimado: 2 h.

Herramientas necesarias:

Juego de llaves hexagonales

Marcador permanente

Preparativos:

Internos del puerto de acceso[access-port-internals.html]

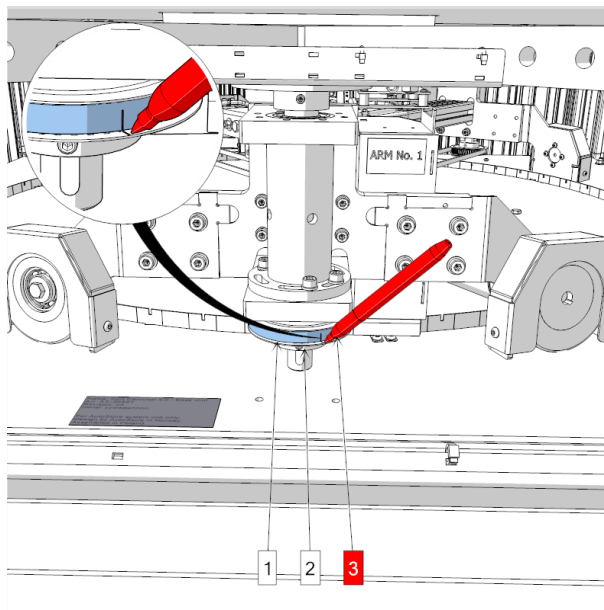
Quitar AS-35909 - Muebles - Placa superior[as-35909---furniture---top-plate.html#UUID-24968792-3e86-294f-7e6a-2a24d4dc5b6d]

Quitar AS-35584 - Puerto de carrusel 3.0 -

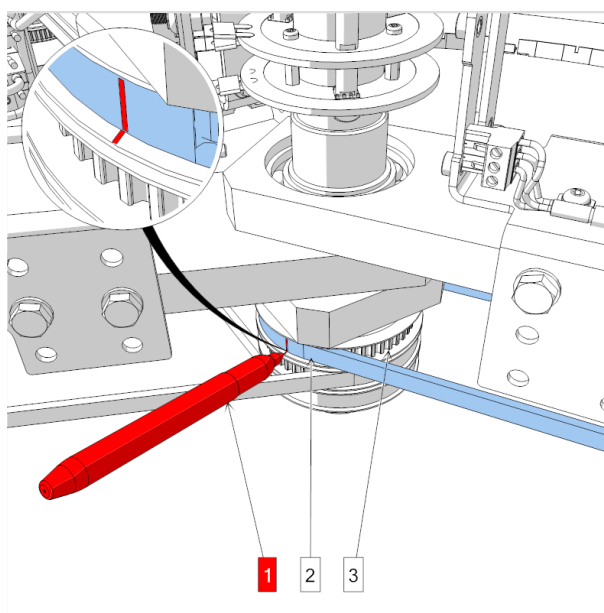
Correa

Procedimiento:

1. Marque la posición de la correa (1) en la polea portadora del contenedor (2) con un marcador permanente (3).



2. Con un marcador permanente (1), marque la posición de la correa (2) [x3] en la polea central (3) [x3].



3. Afloje el cinturón de acuerdo con el procedimiento:

- a. Ajuste AS-35584 - Puerto de carrusel 3.0 - Tensión de la correa[as-35584---carousel-port-3-0---belt.html#UUID-5d97da89-d970-082e-3a6d-fb69e727bcc3]

4. Haga palanca para quitar la correa (1) de la polea exterior (2).



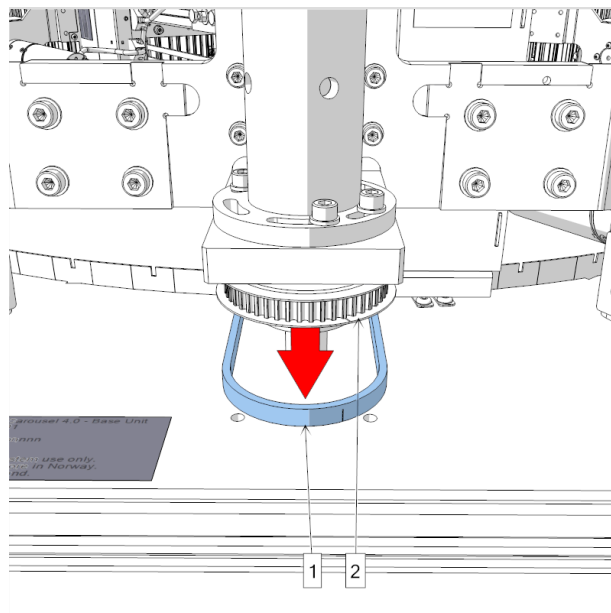
Nota

Repita los pasos 1-3 para los tres cinturones.



Nota

Recuerde poner una marca única en cada correa para identificar a dónde pertenecen durante la instalación.



5. Realice el siguiente procedimiento en los 3 brazos:

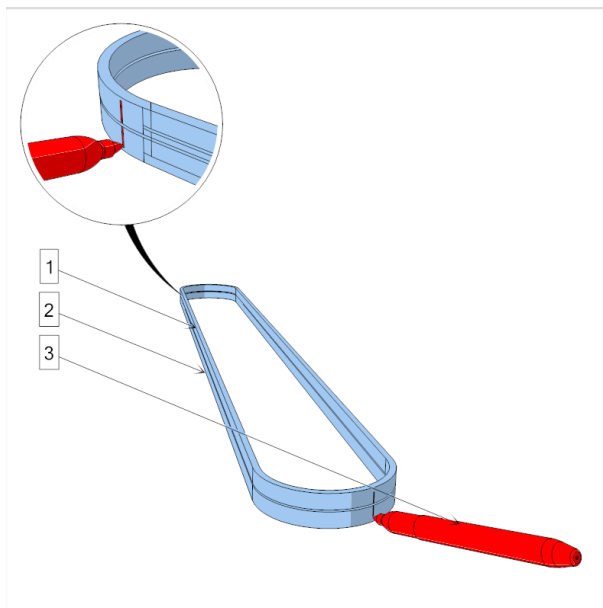
- a. Quitar AS-35913 - Brazo de carrusel[as-35913---carousel-arm.html#UUID-2cc776b4-0c8b-c4e1-fda3-6ab4b676cbda]
-

-
6. Coloque la correa vieja (1) encima de la nueva correa AS-14516 (2) y transfiera las marcas de una a otra con un marcador permanente (3).



Nota

Si se reemplaza más de una correa, realice el mismo procedimiento en las otras correas.



Instalar AS-35584 - Puerto de carrusel 3.0 -

Correa

Procedimiento:

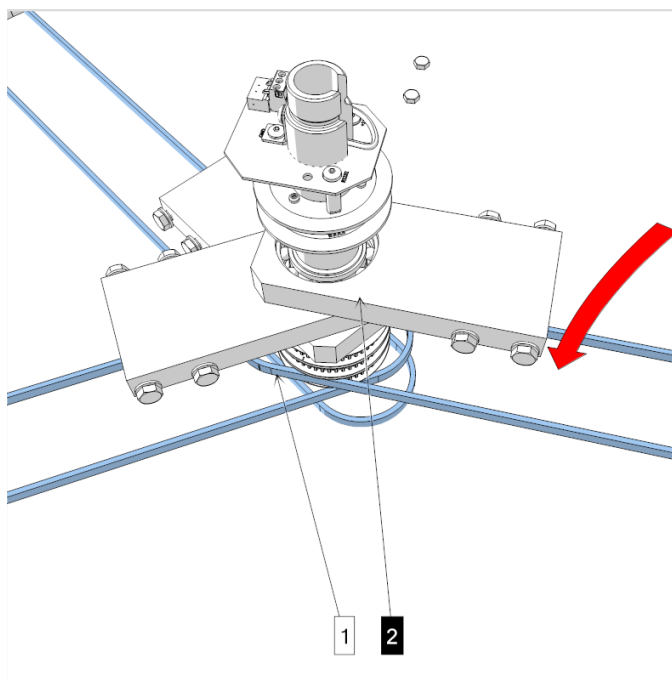
1. Coloque las correas marcadas AS-14516 (1) [x3] sobre el conjunto del eje central AS-30862 (2).
2. Realice los siguientes procedimientos:

- a. Instalar AS-35913 - Brazo de carrusel[as-35913---carousel-arm.html#UUID-7575d379-cd31-9700-c274-d6c9ded8ae93]

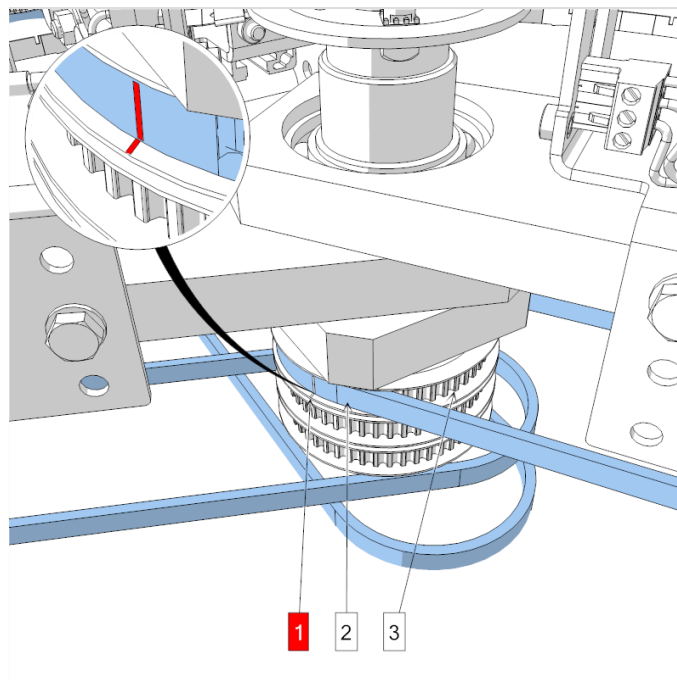


Nota

Asegúrese de que cada correa haya sido marcada y emparejada con las poleas individuales en el conjunto de eje central AS-30862 (2) de antemano, ya sea que se haya reemplazado por una correa nueva o que se haya conservado una correa vieja.

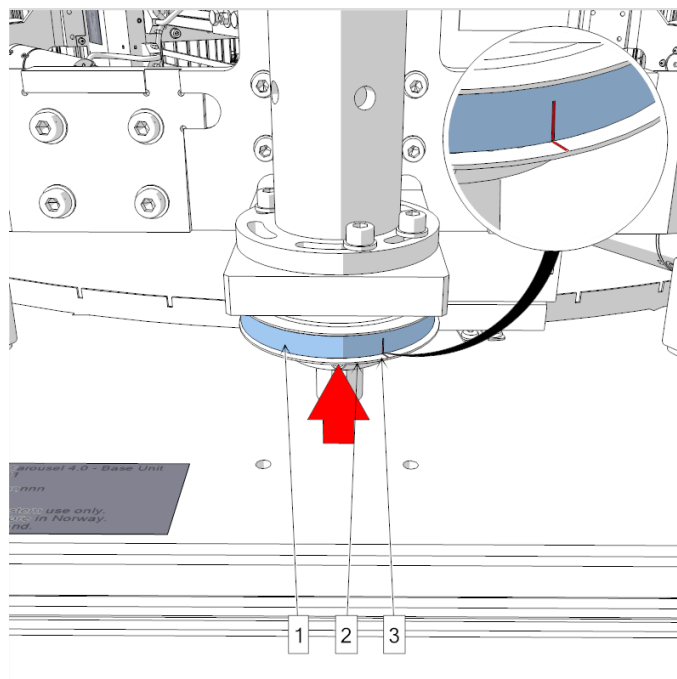


3. Verifique que la posición de las marcas (1) en la correa AS-14516 (2) y la polea central (3) estén alineadas.



4. Haga palanca con la nueva correa AS-14516 (1) en la polea AS-12579 (2) para que las marcas (3) queden alineadas.
5. Finalice con el siguiente procedimiento:

- a. Ajuste AS-35931 - Control del ángulo del portador del contenedor[as-35931---bin-carrier-holder-carousel-3-0-and-4-0.html#UUID-36ef23afe26b-a051-5e8e-b059e0163427]



Ajuste AS-35584 - Puerto de carrusel 3.0 - Tensión de la correa

Herramientas necesarias:

Juego de llaves hexagonales

Procedimiento:

1. The AS-14512 Belt tensioner housing (1) is mounted on an eccentric axis.
2. Tighten the belt by loosening the AS-10832 screws (2) [x4], twisting the AS-14512 Belt tensioner housing (1) clockwise, then re-tightening the screws.



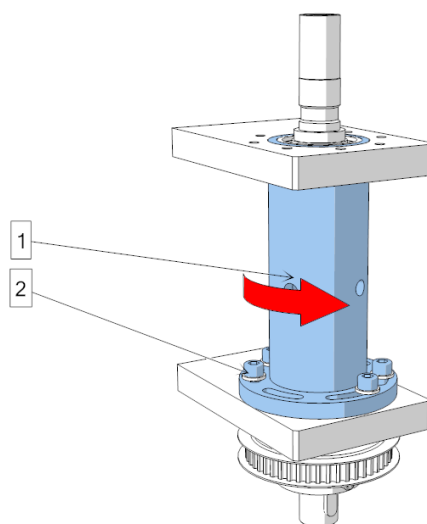
Note

The values differ depending on whether the pre-installed belt is to be tightened or swapped with a new belt.

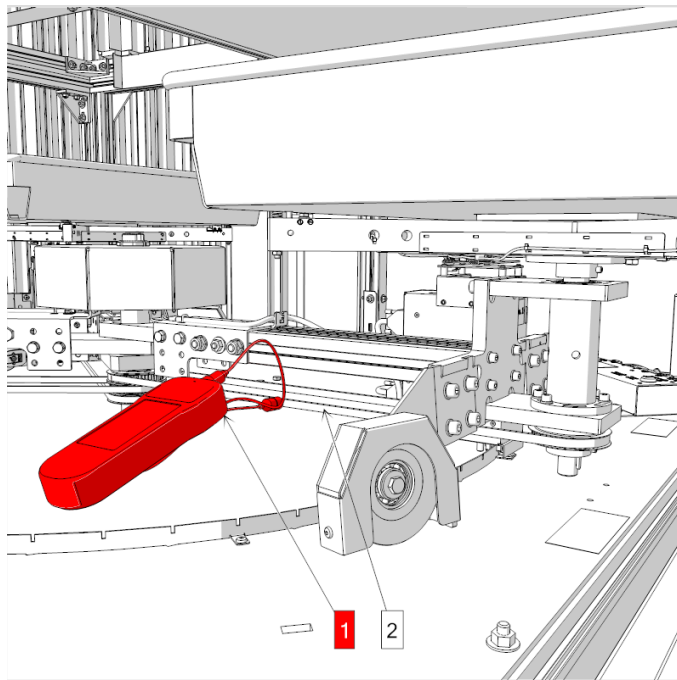
Tightening the old belt: 37Hz
+/- 7Hz

New belt installation:
42Hz +/- 7Hz

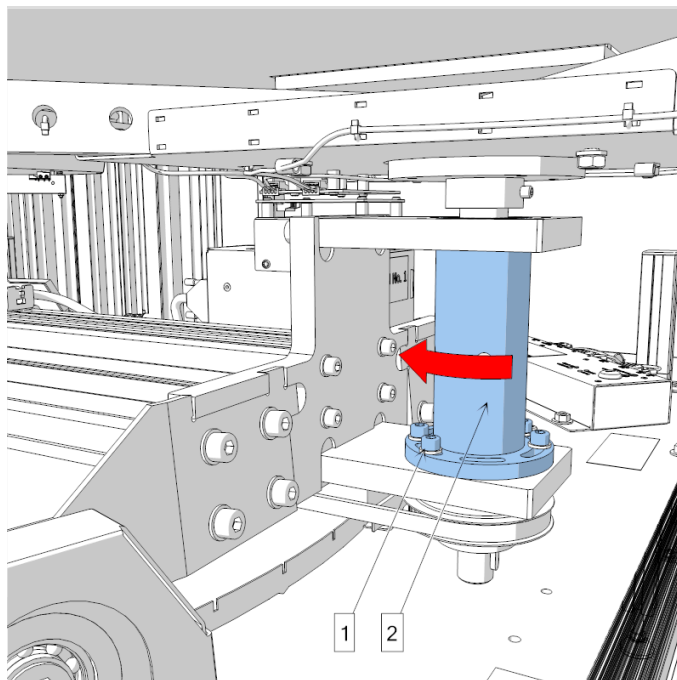
Adjust AS-35584 - Belt tensioning



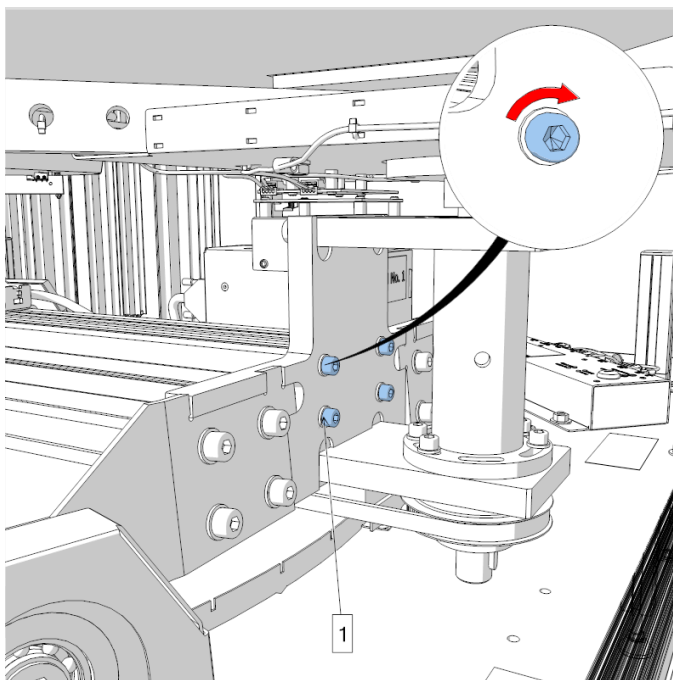
3. Use a tension meter (1) and check that the tension of the belt (2) is within the correct range.



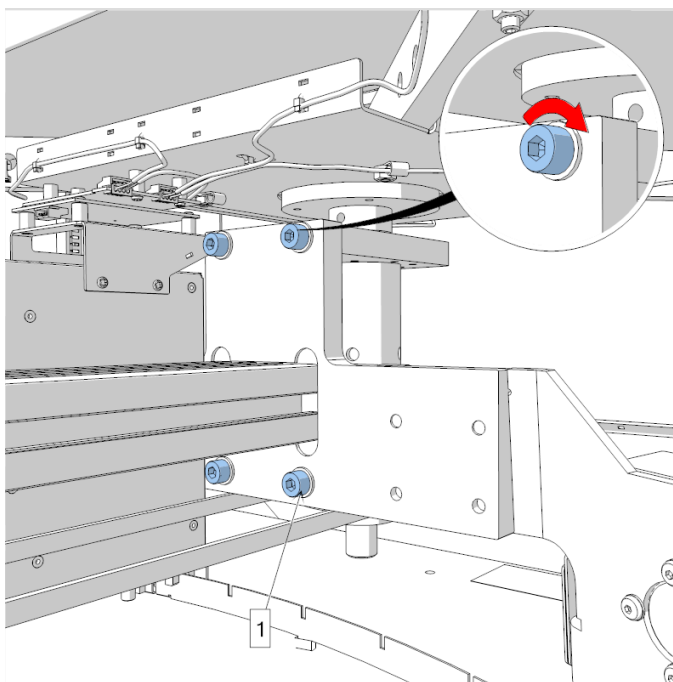
4. If the required tension cannot be achieved: loosen the AS-10832 screws (1) [x4] to loosen the belt. Then twist the AS-14512 belt tensioner housing (1) counter-clockwise.



-
5. Tighten the screws AS-10178
(1) [x4].



-
6. Tighten the screws AS-12665
(1) [x4].

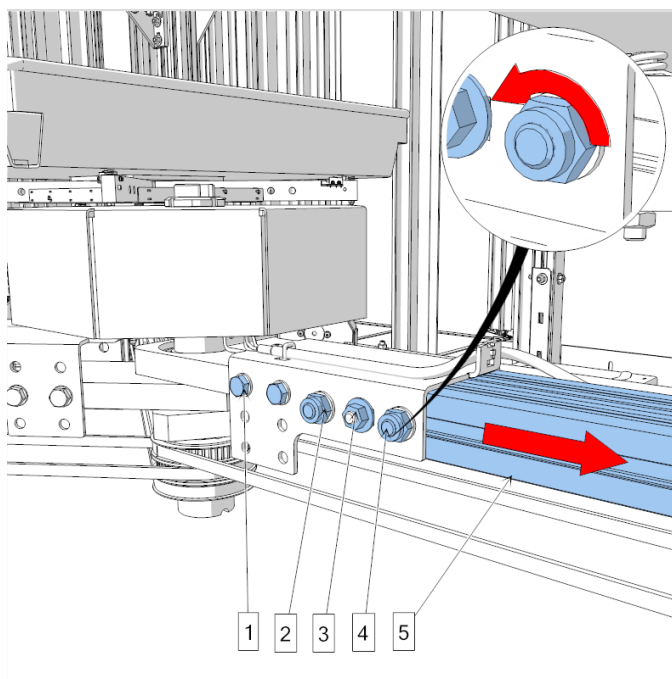


If the correct belt tension is difficult to achieve, perform the following procedure:

7. Loosen:

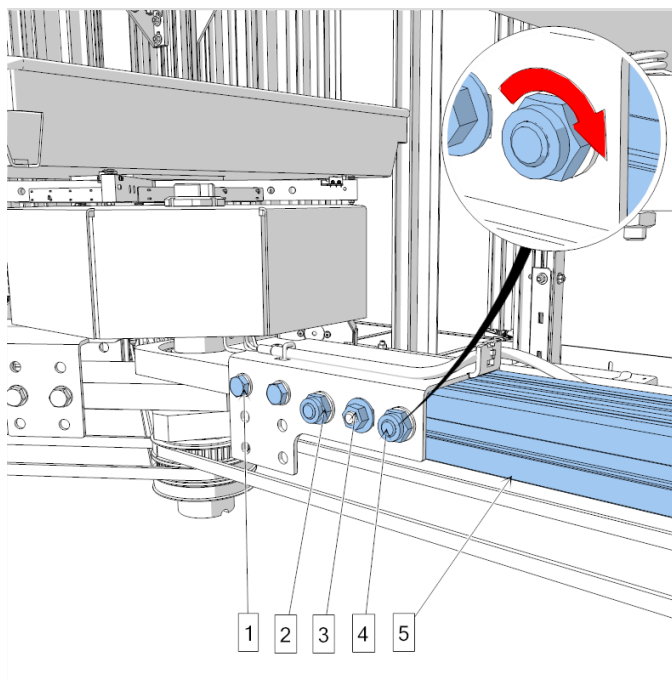
- a. AS-10184 (1) [x4]
- b. AS-12725 lock nuts (2) [x2]
- c. AS-12155 flange nut M8 (3) [x2]
- d. AS-12668 lock nuts (4) [x2]

8. Pull the AS-12581 Carousel arm profile (5) outwards.

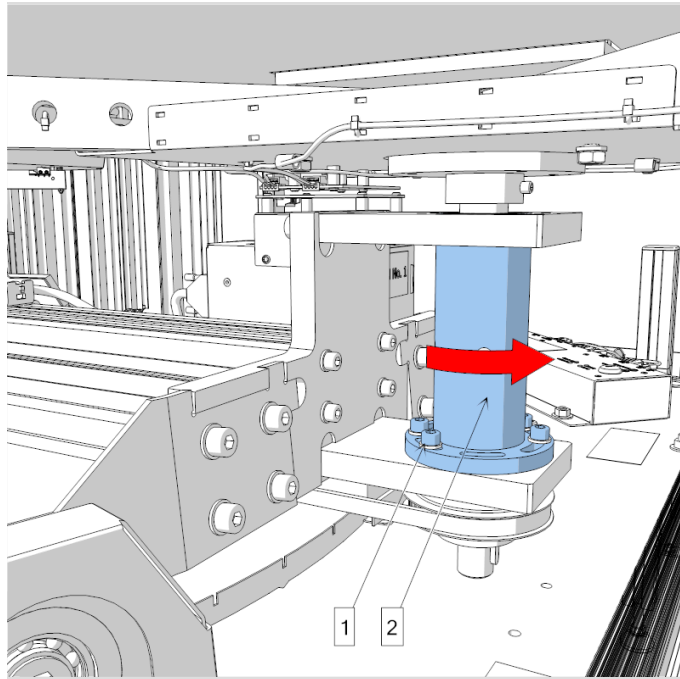


9. Maintain the outward pull on the AS-12581 Carousel arm profile (5) while tightening:

- a. AS-10184 (1) [x4]
- b. AS-12725 lock nuts (2) [x2]
- c. AS-12155 flange nuts M8 (3) [x2]
- d. AS-12668 lock nuts (4) [x2]



-
10. Twist the AS-14512 belt tensioner housing (1) clockwise.
 11. Tighten the AS-10832 screws (1) [x4].



12. Use a tension meter (1) and check that the tension of the belt (2) is within the correct range.
13. Repeat the process on the other two arms.

