

Número	Texto del mensaje	Descripción
1000	Sin Función	
1001	Máquina Activa	El sistema de accionamiento de la unidad está activo; un proceso de posicionamiento está en curso.
1002	hecho	La función ha finalizado correctamente.
1003	rechazado	La función no se ejecuta.
1004	Corrección Datos	El software ha corregido los datos introducidos durante la comprobación de plausibilidad.
1005	Buscando Referencia	Se está realizando la referenciación del sistema, es decir, se está efectuando el desplazamiento a la posición de referencia.
1006	Detección Estantes	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1007	Detección Bandejas	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1008	Acceder Bandeja	El proceso Recoger bandeja de la posición de colocación está activo.
1009	Restaurar Bandeja	El proceso Realmacenar bandeja en la posición de colocación está activo.
1010	Entrar Número	Se necesita realizar una entrada.
1011	Detener Proceso	El proceso, p. ej. la compresión de almacenamiento, ha sido interrumpido por el operador.
1012	Proceso cerrado	El proceso, p. ej. la compresión de almacenamiento, ha sido terminado por el operador.
1013	Detección Estantes	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1014	Tiempo Intervalo	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1015	Valores Actualizados	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1016	Activación Exitosa	Este mensaje se muestra después de que el paquete opcional se haya activado correctamente.
1017	Bandeja en Máquina	Este mensaje se muestra cuando se borra una bandeja situada en la unidad.
1018	Proceso Abortado	El proceso, p. ej. la compresión de almacenamiento, ha sido interrumpido por el operador.
1019	Entrar Datos Bandeja	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1020	Inicialización de la máquina	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1021	Advertencia CAN bus	Contacte con un técnico de mantenimiento.
1022	Transferencia de Bandejas	Se muestra en el modo semiautomático durante la transferencia de bandejas.
1023	Extracción de bandeja está ocupada	Se muestra cuando se solicita una bandeja y ya hay una bandeja en la extracción completa de bandejas.

Número	Texto del mensaje	Descripción
1024	Valor asumido	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1025	Ruptura de deslizador está abierto	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1026	Eliminar datos de bandeja	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
1027	nivel erróneo	Se muestra en el modo semiautomático cuando la bandeja no entra en el nivel seleccionado.
1029	comprobar suspensión de elevación	Contacte con un técnico de mantenimiento.
1030	Comprobar la carga	Possiblemente se ha excedido la carga por transportador admisible; reduzca la carga si es necesario. Véase la placa de características.
1031	Se realiza comprobación	Espere hasta que haya finalizado la comprobación.
1032	Posición del ángulo corregida	Se ha corregido la posición del ángulo.
2000	Cálculo en curso	Se muestra durante la compresión de almacenamiento cuando el software determina la siguiente ubicación de almacenamiento libre.
2010	Cálculo en curso	Se muestra durante la compresión de almacenamiento cuando el software determina la siguiente ubicación de almacenamiento libre.
2011	Recolocación Bandeja	Se muestra durante la compresión de almacenamiento.
7001	Nuevo material creado	Bolígrafo y papel - Se ha añadido una nueva entrada en lista para el material introducido.
7002	Modificar material	Bolígrafo y papel - La entrada seleccionada de la lista está preparada para ser modificada.
7003	Material cambiado	Bolígrafo y papel - La entrada de la lista para este material se ha modificado con éxito.
7004	No se ha encontrado material	Bolígrafo y papel - No se ha encontrado material para la entrada.
7005	Material borrado	Bolígrafo y papel - La entrada de la lista se ha borrado con éxito. Toda la lista se ha borrado con éxito.
7006	No se ha introducido bandeja	Bolígrafo y papel - Al crear una nueva entrada en la lista no se especificó ningún estante, pero esto es obligatorio.
7007	¡Material bloqueado temporalmente!	Bolígrafo y papel - La entrada seleccionada de la lista está siendo modificada ahora mismo en otra abertura de acceso y por eso está bloqueada para el resto de aberturas.
7008	¡Lista de material llena!	Bolígrafo y papel - Al crear una nueva entrada en la lista se determinó que ya se había alcanzado el número máximo de 2500 entradas.
7009	La lista de material está llena	Bolígrafo y papel - Al crear o modificar una entrada se introdujeron caracteres no autorizados en el campo de material. P. ej. : ?, * o "
7010	Nombre de material demasiado largo	Bolígrafo y papel - Al filtrar, crear o modificar se introdujeron más de 20 caracteres de texto en el campo de material. El texto para material debe reducirse a 20.
8001	Aprendizaje Extractor	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8002	Aprendizaje Segmentos	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8003	Aprendizaje Estantes	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8004	Aprendizaje Puertas	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8006	Sin Test de Resistencia	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8007	Mantenimiento local	Se están ejecutando trabajos de mantenimiento en otra abertura de acceso. La unidad no se puede utilizar plenamente en estos momentos.
8008	Modo Mantenimiento Externo	Acceso a la máquina a través de un módem. La máquina no se puede utilizar plenamente en estos momentos.
8009	Calibración en Curso	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8010	Aprendizaje Extracción Bandejas	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.

Número	Texto del mensaje	Descripción
8011	Parametrización VFD	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8013	Tomando Referencia Ascensor	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8014	Tomando Referencia Extractor	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8015	Tomando Referencia Puerta	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8016	Tomando Referencia Extracción Bandejas	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8018	Tip-Mode Avanzado	Este mensaje se muestra en el modo de mantenimiento cuando el elevador debe posicionarse utilizando el modo de avance lento y los dedos del extractor no están en una posición final.
8019	Entrada Incorrecta	Entrada incorrecta, corregir.
8020	Ajustes Fábrica	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8021	Carga -VFD1, Parámetro 1	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8022	Carga -VFD1, Parámetro 2	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8023	Carga -VFD1, Parámetro 3	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8024	Carga -VFD1, Parámetro 4	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8025	Carga -VFD2, Parámetro 1	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8026	Carga -VFD2, Parámetro 2	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8027	Carga -VFD2, Parámetro 3	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8028	Carga -VFD2, Parámetro 4	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8029	Guardado en EEPROM	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8030	Alarma de incendio	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8033	Error de señal de extractor B8	Contacte con un técnico de mantenimiento.
8034	Barrera de luz interrumpida	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8035	!!!B2.5/B2.6!!!	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
8036	Trineo de referencia	El accionamiento del deslizador se posiciona en el interruptor de referencia
9001	Función NO Disponible	La función seleccionada está bloqueada (gestión de usuarios) o falta la licencia.
9002	Restaurar bandeja antes de logout	Este estado se muestra en el modo de mantenimiento.
9003	cerrar la puerta	Se cierra la puerta opcional.

Número	Texto del mensaje	Descripción
1401	¿Continuar Proceso?	Pulse la tecla de confirmación o la tecla de cancelación.
1404	¿Sacar otra vez la bandeja?	Este mensaje se muestra cuando se produce una cancelación al introducir la bandeja en la abertura de acceso con el mensaje 1975 - Protección de cierre de Extract. De Bandejas.
1500	Necesario Intervención Servicio Técnico	El sistema señala que ha finalizado el plazo para el mantenimiento periódico. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1502	Necesario Intervención Servicio Técnico	Se ha excedido el tiempo del intervalo de mantenimiento. El sistema indica que es necesario realizar el mantenimiento periódico. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1702	Tabla de Bandejas Desordenada	La información sobre las bandejas no es actual. ¡La unidad ya no está operativa! Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1703	Tabla de Estantes Desordenada	La información sobre los ángulos no es actual. ¡La unidad ya no está operativa! Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1704	Tabla de Bandejas Llena	No se pueden gestionar más bandejas. Los datos de la unidad están llenos.
1705	Tabla del extractor Desordenada	Los datos del sistema necesarios para posicionar el extractor no son actuales. ¡La unidad ya no está operativa! Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1707	Bandejas Detectadas	Este mensaje se muestra con la opción StorageDetection cuando se detecta una bandeja en la zona de almacenamiento. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento!
1708	Asumir Control Tabla de Bandejas	Consulta de si la tabla de bandejas debe aplicarse después de una marcha de aprendizaje del ángulo.
1709	Tabla de Bandejas Vacía	Los datos de la unidad están vacíos. No hay bandejas en la tabla de bandejas.
1710	¿Activar la Opción para todas las Bandejas?	Consulta de si la modificación de los datos debe aplicarse a todas las bandejas.
1711	Verificar Carga por Transportador. Reducir si Necesario.	Compruebe la carga admisible y redúzcala si es necesario.
1712	Compruebe las bandejas en la zona superior ciega	Error durante la marcha de aprendizaje de la bandeja. Bandejas en la zona ciega (3 soportes angulares superiores)
1801	Número Resp. De Bandeja No Disponible	La bandeja actual con este número no se encuentra en el equipo.
1802	Número de Bandeja Ya en Unidad	La bandeja nueva con este número ya existe en el equipo.
1803	Bandeja No Accesible a Usuario.	OPCIÓN Gestión de Usuarios: La bandeja no está habilitada para el acceso del usuario conectado.
1804	Empuje Bandeja Dentro de Boca de Acceso	OPCIÓN Extracción de bandeja manual: Desplace la bandeja de la extracción a la abertura.
1805	Apertura Desconocida	La información sobre los ángulos no es actual. ¡La unidad ya no está operativa! Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1806	Acceso Ocupado	La abertura de acceso está ocupada.
1807	Altura Máxima Ha sido Excedida	Al realmacenar la bandeja se ha superado la altura máxima admisible del material. Posiblemente, se ha asignado una altura máxima incorrecta a la bandeja.

Número	Texto del mensaje	Descripción
1808	Ninguna localización apropiada encontrada	No existe ninguna ubicación de almacenamiento adecuada para la bandeja en la unidad. Posiblemente, la función Compresión de almacenamiento permite crear suficiente espacio.
1810	Estante Tiene Entrada Equivocada	El número de ángulo indicado no es correcto. Controle la tabla de ángulos.
1811	Número de Estante Equivocado	El ángulo en el cual se deberá posicionar el extractor hacia arriba o hacia abajo no existe en la tabla de ángulos. Controle la tabla de ángulos.
1812	Estante Ocupado	El ángulo en el cual se deberá colocar la bandeja no está libre. ¡Controle la tabla de ángulos!
1813	Altura Reservada Excedida	Mensaje en caso de almacenamiento en una ubicación fija. La altura en el realmacenamiento es mayor que la altura reservada indicada en la tabla de bandejas. ¡Reduzca la altura del material en la bandeja!
1814	Acceso a Bandeja Prohibido	OPCIÓN Gestión de Usuarios: No se puede solicitar la bandeja en esta abertura de acceso.
1815	Extractor de Bandeja No Preparado	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1816	Carga por Bandeja Excedida	OPCIÓN Gestión de Pesos: La carga útil actual supera la carga útil admisible especificada en la placa de características. ¡Reduzca el peso en la bandeja!
1817	Altura Mínima ha sido por debajo del Paso Grande	Al restaurar se ha medido una altura inferior a 75 mm. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1820	Extractor de Bandejas Ocupado	OPCIÓN Extracción completa de bandejas automática. La bandeja no se puede llevar a la abertura de acceso. Hay otra bandeja en la extracción completa de bandejas. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1821	Condición de Error Extractor de Bandejas	OPCIÓN Extracción completa de bandejas automática: El mecanismo de sujeción de la extracción completa de bandejas está desajustado mecánicamente. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1822	Parte demasiado Alta para el Nivel de Apertura	OPCIÓN Unidades con varias aberturas de acceso u OPCIÓN Apertura de Doble Acceso: u OPCIÓN Ergonomics: La unidad tiene aberturas con diferentes alturas o el nivel de la Apertura de Doble Acceso/Ergonomics es demasiado bajo para el material. ¡Reduzca la altura del material!
1823	¡Cambio el Firmware NORD-FU!	El firmware del convertidor no es correcto. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1824	Ancho Máximo de Bandeja Excedido	Se ha introducido un ancho de bandeja no válido. Introduzca el ancho de bandeja correcto (véase la placa de características).
1825	Sin Estándar de Fondo de Bandeja	Se ha introducido una profundidad de bandeja no válida. Introduzca la profundidad de bandeja válida (véase la placa de características).
1826	Carga Total Excedida	OPCIÓN Gestión de Pesos: Aviso de seguridad: Al realizar el realmacenamiento se ha excedido la carga total máxima de la unidad. No es posible cargar más material.
1828	Modo Stand-By	Todos los consumidores eléctricos se encuentran en una especie de "estado de hibernación". La unidad se puede volver a "despertar" accionando la tecla Stand-By en el OPO.
1829	Área Libre No Encontrada	No existe ninguna ubicación para la altura medida de la bandeja. Posiblemente, este problema se puede solucionar con una compresión de almacenamiento.
1830	No existen datos para gestión de pesos	Este mensaje se muestra cuando se ha habilitado la función Gestión de Pesos y todavía no se ha realizado ninguna función de tarado. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.

Número	Texto del mensaje	Descripción
1831	Objetivo de Posición de Ascensor Inválido	La posición de destino del accionamiento del ascensor podría colisionar, p. ej. con una puerta de seguridad situada en el punto en cuestión.
1832	Compruebe adm.transporte de carga+reducir si es necesario	Este mensaje se muestra a modo de indicación cuando en el modo de mantenimiento se ha introducido una velocidad > 100 % para el extractor y la Gestión de Pesos opcional no está activada.
1833	Reducza velocidad de elevación al 100%	Cuando la opción Gestión de Pesos está desactivada, el software verifica si se ha ajustado una velocidad de elevación > 100 % para una o varias bandejas. Si es así, se muestra este mensaje a modo de indicación para evitar que se sobrecargue el accionamiento del ascensor.
1834	Reserva maestra incorrecta	
1835	Bienes colgando identificados	Si en el extractor sobresale material de la bandeja desde la abertura de acceso hacia el extractor, y los sensores de la abertura de acceso detectan esta situación, la bandeja se devuelve a la abertura de acceso y se muestra este mensaje. El operador debe modificar la posición del material en la bandeja.
1836	Control de altura error desconocido	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1838	Comprobar la doble función del estante o estantes	Desde julio de 2011, los tipos de bandeja Medium XL tipo 1/tipo 2 se suministran con un soporte ciego remachado. La función de bandeja doble únicamente puede utilizarse con estas dos bandejas si se usa este ángulo. El técnico de mantenimiento debe comprobar si está presente este soporte ciego.
1839	Estante(s) no autorizado(s) para doble función	Los tipos de bandeja Medium XXL, Strong XL Type1, Strong XL Type2, Strong XXL Type1 y Strong XXL Type2 no son adecuados para Apertura de Doble Acceso. Sin embargo, existe una solución especial. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1840	Número/s de bandeja > 9999	Solo T3: Bandejas con un número de bandeja no válido en la unidad (>9999).
1841	Número/s de bandeja > 32767	Solo LC200: Bandejas con un número de bandeja no válido en la unidad (>32767).
1842	Número/s de bandeja > 99999	Solo CGI: Bandejas con un número de bandeja no válido en la unidad (>9999).
1843	Primero realmacenar la bandeja	Antes de cerrar la sesión se debe realmacenar una bandeja que se encuentra en la abertura de acceso.
1901	Posición de Dedo de Extractor Inválida	Los dedos del extractor no se encuentran en la posición final esperada. Son las posiciones finales Tope arriba o Parada Abajo. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1902	Movimiento de Extractor Fuera de Tiempo	Problema con el accionamiento del extractor. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1904	Posición de Ascensor fuera de Tolerancia	Problema con el posicionamiento del ascensor. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1905	Ascensor posicionado Arriba	El ascensor se encuentra en el punto final superior. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1906	Ascensor posicionado Abajo	El ascensor se encuentra en el punto final inferior. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1907	Control de Ascensor detecta Sobrevelocidad	El número de revoluciones del eje Y es demasiado alto. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1908	Ascensor Llegó Fuera de Velocidad	El número de revoluciones del ascensor es demasiado bajo. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.

Número	Texto del mensaje	Descripción
1909	Ascensor ha invertido en movimiento ascendente	Se ha producido un error en el accionamiento del ascensor. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1910	Ascensor sin Referencia	El extractor ha perdido el punto de referencia. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1913	Bandeja Inesperada en Acceso	Hay una bandeja en la zona de la abertura de acceso. Retire la bandeja y controle el sensor de detección de bandejas en el lado izquierdo de la abertura de acceso. Con una extracción manual de bandejas, hay una bandeja en la extracción de bandejas y se solicita otra bandeja. Confirme el error con el botón de función [F1]. Introduzca la bandeja correctamente de la extracción a la abertura de acceso. Vuelva a solicitar la bandeja deseada. La bandeja se almacena en la unidad y la bandeja solicitada se lleva a la abertura de acceso.
1914	Destino Ocupado por Bandeja	Hay una bandeja en la zona de la abertura de destino. Retire la bandeja y controle el sensor de detección de bandejas en el lado izquierdo de la abertura.
1915	Bandeja Fuera de Posición en Estación de Trabajo	La posición de la bandeja en la abertura de acceso no es correcta. Desplace la bandeja de manera que los bordes delanteros de los patines de la bandeja estén alineados con los topes de la bandeja. En la extracción de bandejas abatible manualmente, este mensaje se muestra cuando la bandeja se coloca sobre el extractor de bandejas y el sensor de la abertura de acceso está activado.
1916	Bandeja Inesperada en Extractor	Hay una bandeja en el extractor. Sin embargo, no debería haber ninguna bandeja en el extractor. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1917	Bandeja en Extractor Fuera de Posición	La bandeja no está colocada correctamente en el extractor. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1918	Sin Bandeja en este Estante	La bandeja a recoger no se encuentra en el soporte angular. Controle para esta bandeja la entrada Ángulo actual en la tabla de bandejas. Si el ángulo actual es = 0, es posible que la bandeja haya sido retirada de la unidad.
1919	Bandeja sin asegurar en posición final	OPCIÓN Extracción de bandeja manual: La extracción completa de bandejas se encuentra en una posición intermedia. Controle la extracción.
1920	Dedos incorrectos en Extractor de Mesa	OPCIÓN Extracción de bandeja automático: Los dedos de la extracción completa de bandejas no se encuentran en una posición final. Active el modo de mantenimiento y posicione el eje Z1 en una de las posiciones finales con la función de diagnóstico.
1921	bandeja sin desbloquear	No se ha podido desbloquear la bandeja. Es posible que el mecanismo del bloqueo de bandeja esté atascado. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1922	Puerta Delantera Esta Abierta	Solo las unidades con esclusa (p. ej. ACS): La puerta delantera está abierta.
1923	Tipo de Sistema Incorrecto	Error durante la puesta en servicio (tipo de sistema incorrecto). Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1925	ERROR de HARDWARE de Control de Altura	El sistema de detección de altura indica un error de hardware. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1926	Control de Altura No Disponible	El sistema de detección de altura indica que el área de medición no está libre. Posiblemente sobresale material en esta zona. ¡Retire el material!

Número	Texto del mensaje	Descripción
1927	Ascensor en Posición. Bandeja no Vista.	El ascensor se posiciona incorrectamente. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1928	Dedos de Extractor no Están Arriba	Los dedos del extractor están desajustados mecánicamente. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1929	Dedos de Extractor no están Abajo	Los dedos del extractor están desajustados mecánicamente. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1931	Bloqueo de Bandeja Fuera de Tiempo.	La bandeja no se ha podido bloquear en un intervalo de tiempo definido. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1932	Error de Cierre de Seguridad	La puerta de seguridad no se ha podido abrir o cerrar correctamente. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1933	Detector de Altura sin Calibrar	Es necesario calibrar el sistema de detección de altura. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1936	Bandeja No Bloqueada	No se ha podido bloquear la bandeja. Es posible que el mecanismo del bloqueo de bandeja esté atascado. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1937	ERROR DE HARDWARE de Bloqueo de Bandejas	Hay un error en el bloqueo de bandeja. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1938	Dispositivo del control de presión del bloqueo de la bandeja	El presostato indica que el suministro de aire del cliente ha excedido la presión solicitada.
1939	Cierre de Seguridad No Preparado	Existe un error en la puerta de seguridad. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1943	Tiempo de espera puenteo barrera de luz	Cuando una unidad con una abertura de acceso y una extracción completa de bandejas automática (opcional) funciona en el modo Cierre de puerta ninguno o Puerta de Seguridad solo cerrado en movimiento de elevación, la barrera fotoeléctrica de protección de las personas se puentea durante los transportes de entrada y de salida. Si, al activar o desactivar este puenteado, no se recibe ninguna respuesta del relé en un intervalo de 500 ms, se muestra este mensaje. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1953	Contactor XY Defectuoso	Falta de respuesta de un contactor. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1954	Parada de Emergencia de Extractor	El extractor se bloquea. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1955	Alarma de Fuego.¿ Evacue el Lugar!	OPCIÓN Alarma de aviso de incendio: Mensaje del sistema de aviso de incendio. El proceso ha finalizado y la unidad ya no se puede operar.
1958	Acceso denegado	Un contactor está defectuoso. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1959	Ángulo bloqueado	Este mensaje se muestra cuando debe recogerse una bandeja que se encuentra en un ángulo bloqueado. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1960	Cadenas de Extractor fuera de Sinc.	Este mensaje se muestra cuando la unidad dispone de un sensor opcional para las cadenas del extractor y dicho sensor no comuta en una de las dos posiciones finales Tope arriba / Parada Abajo. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1961	Medición de Peso Fuera de Tiempo	OPCIÓN Gestión de Pesos: Fallo en la medición de la carga en la bandeja. El proceso de realmacenamiento se puede repetir pulsando la tecla ENTER. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.

Número	Texto del mensaje	Descripción
1962	Luz de Emergencia de Extract. de Bandejas Defectuosa	Una de las lámparas de advertencia en la extracción completa de bandejas está defectuosa. Por motivos de seguridad técnica ya no se puede utilizar la extracción completa de bandejas. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1963	Parada de Emergencia de Extractor de Bandejas	En el proceso de almacenamiento o desalmacenamiento, un sensor ha comutado en un momento incorrecto. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1964	Sentido Incorrecto de Motor de Extract. De Bandejas	OPCIÓN Extracción de bandeja automático: El sentido de giro del motor no es correcto. Este mensaje se muestra durante el proceso de aprendizaje si el motor gira en el sentido equivocado. En Self Learn (autoaprendizaje), durante la búsqueda del sensor de referencia los dedos se desplazan en la parte superior de la extracción completa de bandejas hacia la abertura de acceso.
1965	¿Detector de Bandejas de Extractor Defectuoso?	Sensor de bandeja defectuoso. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1966	Extractor de Bandejas no Tiene Referencia	La posición actual ya no coincide con la referencia. Activar el modo de mantenimiento. Acceder al menú Posicionar eje Z1. Establecer el estado operativo. Realizar la referencia con la tecla de función [F4]. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1970	Ascensor está abajo del Hardstop	Error de posicionamiento del accionamiento del ascensor. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1971	Ascensor está arriba del Hardstop	Error de posicionamiento del accionamiento del ascensor. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1974	Sensor de Referencia de Extract. De Bandejas Defectuoso	El sensor de referencia está defectuoso. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1975	Protección de cierre de Extract. De Bandejas	La extracción completa de bandejas detecta en el almacenamiento que la barrera fotoeléctrica de detección de altura ha sido interrumpida, por ejemplo, por material que sobrepasa. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1976	Bandeja Inesperada en Estante	Por ejemplo, en el modo de mantenimiento se coloca una bandeja desconocida en un soporte angular. - Llevar la bandeja a la abertura en el modo de mantenimiento. Registrarla correctamente. Almacenar la bandeja. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1977	Extractor No Tiene Referencia	Active el modo de mantenimiento. Coloque el extractor en la abertura de acceso y abra la puerta de seguridad. Abra el menú «Diagnóstico eje Z» Realice una marcha de referencia con el botón de función [F5]. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1978	Fotocélula Vertical Cortada	El canal no está libre porque hay piezas que sobresalen. Apague la unidad. Localice el lugar donde se interrumpe la fotocélula y corrija las piezas que sobresalen.
1979	Fotocélula Vertical Defectuosa	Una o varias fotocélulas verticales del control de compartimento están defectuosas. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1980	Puerta Deslizante no tiene Referencia	La puerta de seguridad no está referenciada. Referenciar la puerta de seguridad en el modo de servicio.
1981	Ninguna Señal Externa de Lanzamiento	OPCIÓN Handshake de hardware Este mensaje se muestra antes de un movimiento horizontal (extractor o extracción completa de bandejas), si el manipulador (robot) no comuta la entrada con la función "Sin habilitación para Kardex Shuttle" (señal de entrada baja).
1983	Excepción Referenciando Ascensor	Error al referenciar el extractor. Comprobar el interruptor de referencia y la posición de los sensores de bandejas.

Número	Texto del mensaje	Descripción
1984	Excepción en Autoaprendizaje	Este mensaje solo se muestra en el modo de mantenimiento especial. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1985	Tolerancia de longitud de cadena aprendida/ calculada > 2%	Este mensaje solo se muestra en el modo de mantenimiento especial. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1987	Ascensor en posición hardstop inferior o superior	El ascensor debe corregirse en el modo de mantenimiento. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1992	Cierre de Seguridad fuera de Tiempo	Al abrir o cerrar la puerta de seguridad, no se ha alcanzado la posición final dentro del tiempo disponible. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1993	La máquina no ha sido inicializada	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1995	Señal MLG demasiado débil	Este mensaje se genera durante la calibración en el modo de mantenimiento. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1996	No hay sincronización MLG con transmisor	Este mensaje se genera durante la calibración en el modo de mantenimiento. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1997	MLG menos que el valor mínimo	Este mensaje se genera durante la calibración en el modo de mantenimiento. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1998	Pausa MLG	Este mensaje se genera durante la calibración en el modo de mantenimiento. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
1999	Excepción Desconocida	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2000	Error VFD	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2001	Inverter CAN-Fehler	El convertidor de frecuencia conectado se ha apagado. Apague la unidad y espere 3 minutos hasta que se haya descargado la tensión en el convertidor. Vuelva a encender la unidad una vez transcurrido este tiempo. Si el error se produce de nuevo, póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2003	100-Inverter, error de parametrización	Contacte con un técnico de mantenimiento.
2005	Parámetro VFD no completo	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2101	Círculo de seguridad	Existe una interrupción del circuito de seguridad. Establecer el estado operativo.
2102	Parada de Emergencia de Extractor de Bandej as	Se ha accionado el pulsador de parada de emergencia. Comprobar el área de seguridad. Desbloquee el pulsador de parada de emergencia en la abertura correspondiente girándolo en sentido horario. Restablezca el estado operativo de la unidad pulsando la tecla Ready verde del OPO.
2103	Barrera de Luz	Se ha interrumpido la barrera fotoeléctrica de protección para las personas. Comprobación del área de seguridad. Restablezca el estado operativo de la unidad pulsando la tecla Ready verde del OPO.
2104	Relé de Seguridad	Existe un error dentro del circuito de seguridad. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2105	Error de Programa	Existe un error en el firmware. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2110	¡Nivel bajo de batería! Cámbiela.	La pila de respaldo del control se encuentra en un estado crítico y debe ser sustituida. NO APAGAR la unidad, de lo contrario puede perder los datos del control. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2111	Batería Agotada. ¡No desconectar!	¡ATENCIÓN! La pila de respaldo del control está vacía. NO APAGAR, de lo contrario puede perder los datos del control. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.

Número	Texto del mensaje	Descripción
2114	Opción no Dejada	La función seleccionada no tiene licencia.
2118	¡Rechazado!	El software ha rechazado el proceso deseado como consecuencia de las comprobaciones de plausibilidad.
2126	CAN-BUS Status: BUS OFF (más de 255 Errores)	Error interno del hardware. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2130	Entrada de Dato Incorrecta	El software ha rechazado las entradas del operador como consecuencia de las comprobaciones de plausibilidad.
2133	Apertura no Inicializada	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2136	Acceso en Apertura	La unidad está ocupada con otra abertura de acceso.
2137	Unidad Bloqueada por otra Apertura. Entrada en cola.	La unidad está ocupada con otra abertura de acceso. La operación se llevará a cabo cuando la abertura de acceso esté libre.
2138	Error de hardware al apagar el contactor de seguridad	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2139	Error de hardware: no hay conexión entre dispositivos	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2200	Verificar Sensor B2	Combinación de señales incorrecta de los sensores B1.6, B1.7 y B2.0 del extractor. Compruebe los sensores o póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
2201	Verificar Sensor XB1 en el Nivel 0 en la Apertura de Acceso	Compruebe el sensor de bandejas en la abertura de acceso.
4600	Error de parámetro de referencia de cierre de seguridad	Este mensaje se genera durante el desplazamiento de referencia de la puerta de seguridad en el modo de mantenimiento. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4601	Estante no Aprendido	No se ha realizado la marcha de aprendizaje del ángulo. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4602	Cierre de seguridad no Aprendido	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4603	Error de aprendizaje de Cierre de seguridad	Este mensaje se genera durante el proceso de aprendizaje de la puerta de seguridad en el modo de mantenimiento. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4604	Estante Inválido	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4608	Estrategia de Almacenamiento Ilegal	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4610	Activación en ambos sentidos de funcionamiento	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4611	Falta el Lanzamiento del Drive	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4612	Supervisión de Señal de Encoder, Drive ON	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4613	Supervisión de Señal de Encoder, Drive OFF	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4614	Supervisión de Contactor de Drive, Drive ON	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4615	Supervisión de Contactor de Drive, Drive OFF	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4616	Señal de Encoder cuenta en dirección opuesta (+)	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4617	Señal de encoder cuenta en dirección opuesta (-)	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4618	Extractor de bandeja no aprendida	No se ha realizado la marcha de aprendizaje de la extracción completa de bandejas. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4619	Puerta de seguridad no programada	No se ha realizado la marcha de aprendizaje de la puerta de seguridad. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4620	Dedos de extractor: no hay posición básica	Posición del dedo incorrecta en la extracción completa de bandejas. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.

Número	Texto del mensaje	Descripción
4621	Bandeja en apertura 1	Ha solicitado una bandeja que ya se encuentra en la abertura de acceso actual o en otra abertura de acceso. Primero realmacene la bandeja en la otra abertura y luego solicítela de nuevo.
4622	Bandeja en apertura 2	Ha solicitado una bandeja que ya se encuentra en la abertura de acceso actual o en otra abertura de acceso.
4623	Bandeja en apertura 3	Ha solicitado una bandeja que ya se encuentra en la abertura de acceso actual o en otra abertura de acceso. Primero realmacene la bandeja en la otra abertura y luego solicítela de nuevo.
4624	Bandeja en apertura 4	Ha solicitado una bandeja que ya se encuentra en la abertura de acceso actual o en otra abertura de acceso. Primero realmacene la bandeja en la otra abertura y luego solicítela de nuevo.
4625	Bandeja en apertura 5	Ha solicitado una bandeja que ya se encuentra en la abertura de acceso actual o en otra abertura de acceso. Primero realmacene la bandeja en la otra abertura y luego solicítela de nuevo.
4626	Bandeja en apertura 6	Se ha solicitado una bandeja que ya se encuentra en la abertura de acceso actual o en otra abertura de acceso. Primero realmacene la bandeja en la otra abertura de acceso y luego solicítela de nuevo.
4627	Soporte de dedo de extractor en otra apertura	Suelte el enclavamiento de la bandeja correspondiente. Para ello, realmacene la bandeja en la abertura de acceso correspondiente o pulse la tecla F5 en el modo semiautomático y retire la bandeja de la abertura de acceso.
4628	Incrementos inválidos	El accionamiento del extractor transmite valores del encoder giratorio inválidos. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4629	Test de elevación relativa no en la web	Posicionamiento incorrecto del ascensor. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4630	Pausa de elevación	Tiempo de desplazamiento del ascensor excedido. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4631	¿Establecer soporte de dedo lado frontal?	Este mensaje solo se muestra en el modo de mantenimiento especial. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4632	¿Establecer soporte de dedo trasero?	Este mensaje solo se muestra en el modo de mantenimiento especial. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4633	¿Establecer soporte de dedo dentro?	Este mensaje solo se muestra en el modo de mantenimiento especial. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4634	¿Establecer soporte de dedo fuera?	Este mensaje solo se muestra en el modo de mantenimiento especial. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4636	Interrupción del movimiento de elevación de la puerta	Este mensaje se muestra al volver a encender después de producirse un fallo en la tensión durante el movimiento de la puerta de seguridad. La puerta de seguridad debe referenciarse en el modo de mantenimiento.
4700	Error de programa: Puntero	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4702	Dispositivo periférico PLC - error de acceso	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4703	Cadena desconocida	Longitud de la cadena del extractor no válida. Compruebe la entrada correspondiente a la profundidad de bandejas. Si la profundidad de la bandeja es correcta, póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4704	tipo de sistema inválido / conversor de frecuencia	Este mensaje solo se muestra en el modo de mantenimiento especial. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.

Número	Texto del mensaje	Descripción
4705	Estado de PLC: PARADO	Se ha detenido el control. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4711	Apague la máquina, y a continuación enciéndala	El control se ha parado debido a un fallo crítico. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
4800	LCS Remote Support	LCS Remote Support - No se puede conectar con el servidor.
4801	Problema al recibir los datos	LCS Remote Support - Problema de recepción de datos.
4802	Problema al crear un trabajo	LCS Remote Support - La función ha fallado.
4803	Problema en la transferencia	LCS Remote Support - Problema de comunicación.
5000	Nombre de Usuario Incorrecto	El nombre de usuario no existe, compruebe la entrada.
5001	Contraseña Incorrecta	La contraseña no es correcta; compruebe su contraseña.
5002	Acceso a abertura denegado	No está autorizado para la manipulación en esta abertura.
5003	Contraseña Temporal Invalidada en 30 minutos	Atención: la contraseña temporal perderá su validez al cabo de 30 minutos.
5004	Contraseña Temporal ha Caducado	La validez de la contraseña ha finalizado. Puede solicitar una nueva contraseña.
5005	Contraseña Incorrecta o Confirmación de nueva Contraseña Incorrecta	La contraseña no es correcta; compruebe su contraseña.
5006	Nombre de Usuario ya en Uso	El nombre de usuario está asignado.
5007	Nombre de Grupo ya en Uso	El nombre del grupo de usuarios ya está asignado.
5008	Exceso en cola de Mensajes CAN	Problema en la comunicación CAN. Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
5009	La opción de liberación temporal expirará pronto	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
5010	Ha expirado la opción de liberación opcional	Póngase en contacto con un técnico de mantenimiento.
5011	código desconocido de transpondedor RFID	Problema: Este mensaje se muestra cuando el usuario intenta iniciar sesión a través del lector RFID opcional con un transpondedor que no está identificado en la administración de usuarios. Solución: El administrador de la administración de usuarios debe asignar el transpondedor al usuario.
5012	código de transpondedor RFID ya asignado a otro usuario	Problema: El administrador ya ha asignado el código del transpondedor RFID a otro usuario. En este caso, el usuario tiene el índice 99. Solución: Utilizar otro transpondedor RFID.