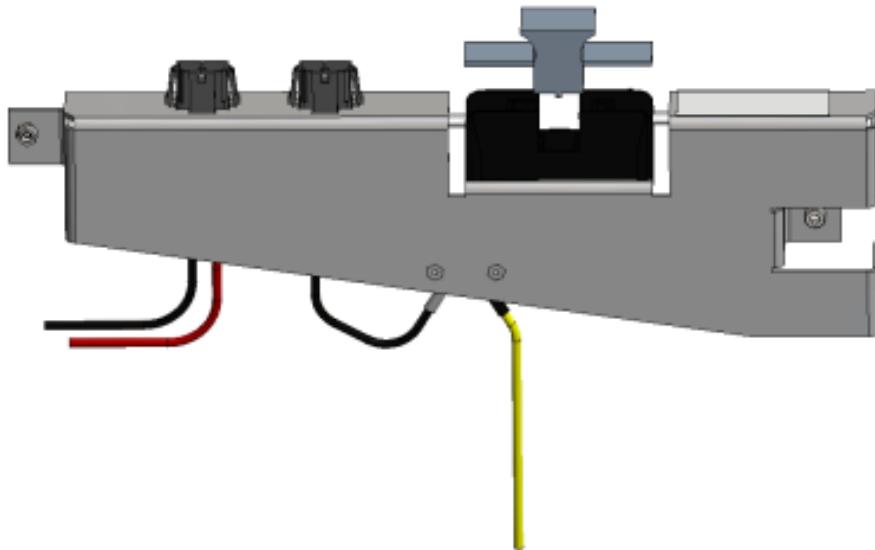


AS-35016 (Conjunto de caja de fusibles)



Retire AS-35016 (conjunto de caja de fusibles)

Tiempo estimado de retirada: 10 minutos

Herramientas necesarias:

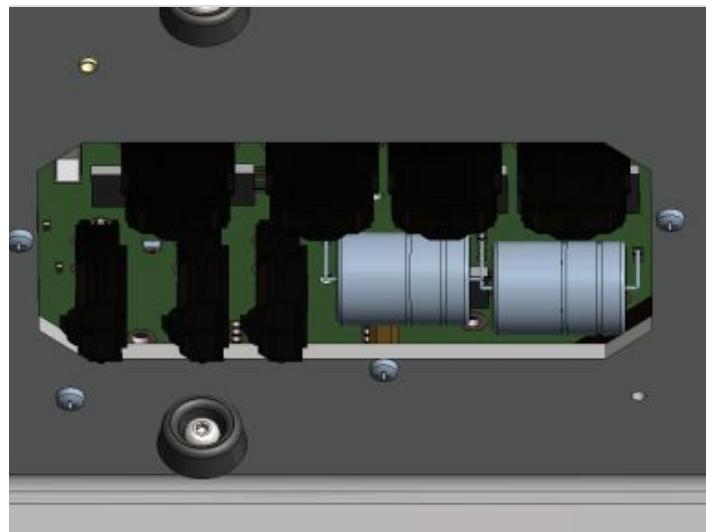
- Llave hexagonal - 4 mm

Preparación:

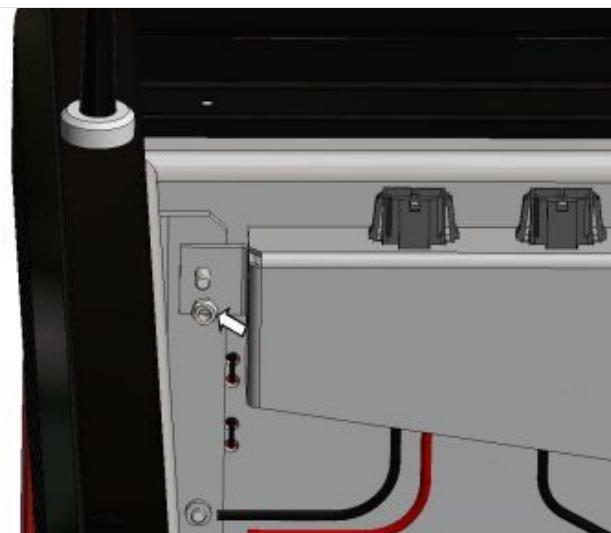
- Retire AS-35205 (SDG de la parte superior de la hoja) / AS-35646 (DDG de la parte superior de la hoja)[as-35205-sheet-top-sdg---as-35646-sheet-top-ddg-.html#UUID-2653ba5f-4e21-b730-9d1e-f6dd04791b3a_UUID-9a96252c-e093-b3f9-9d3b-4de2dade2faf]
- Retire AS-35011 (hoja trasera)[as-35011-r5---as-35942-r5---sheet-rear-.html#UUID-3cfa3d6f-2d13-f6a1-bd8c-29067174afcf_UUID-56eb0901-be2b-17b1-005e-ab3076196808]
- Retire AS-35120 (Conjunto de batería)[as-35210-battery-assembly-.html#UUID-d12b6509-2362-50e1-afbd-5d8ba4735988_UUID-852734a8-2963-b764-6ec9-926946f929e2]
- Retire el AS-35200 (piso de la batería)[as-35200-battery-floor-.html#UUID-bf9cabd6-ee31-0bef-ac7b-ab738d9b8c25_UUID-d5ae8863-70b4-5227-0eb8-ed569c4e031d]

Procedimiento:

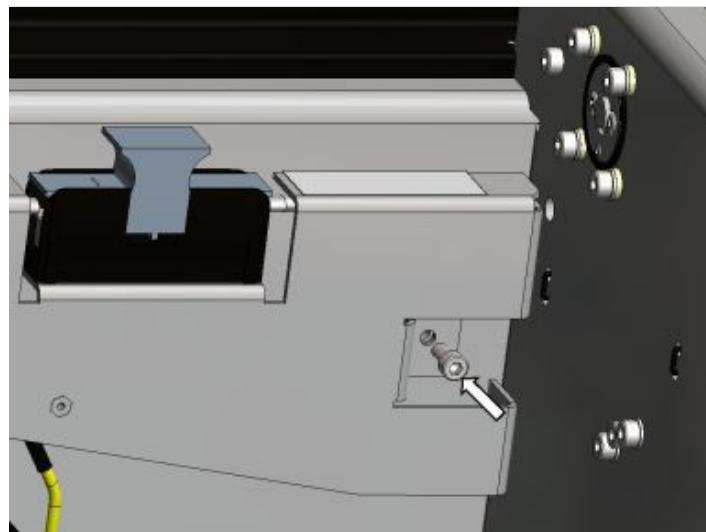
-
1. Desconecte el conector molex de la placa de alimentación.



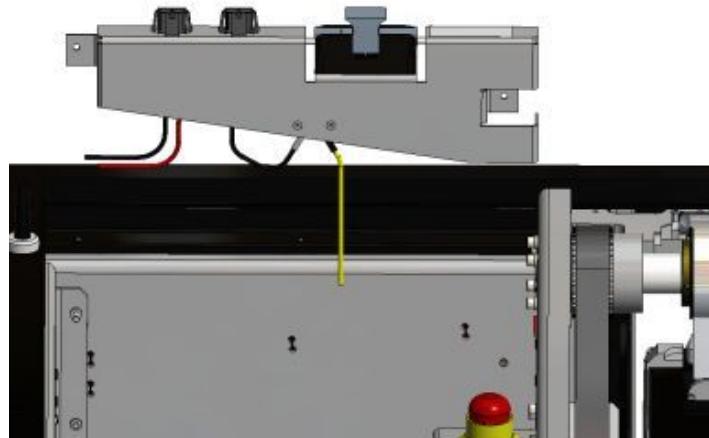
-
2. Desenrosque la tuerca m5 (llave de 8 mm)



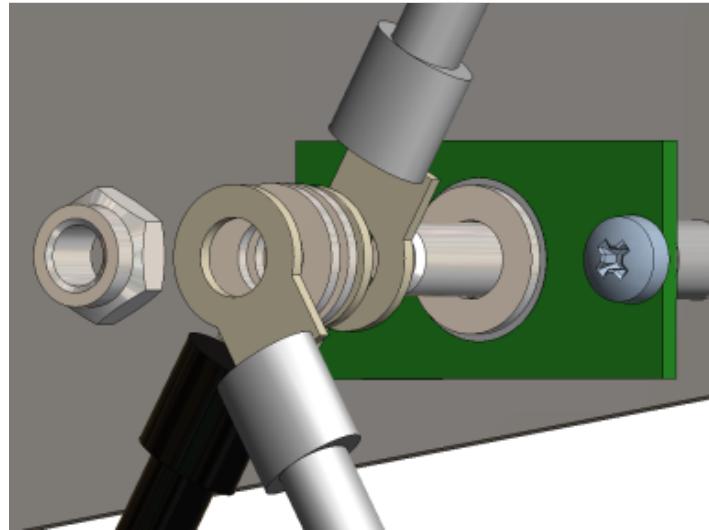
-
3. Desatornille el tornillo hexagonal m5x12mm (llave hexagonal de 3mm)



4. Retire el conjunto de la caja de fusibles.



5. Desenrosque la tuerca m5 (llave de 8 mm) en la PCB del polo medio de la batería; Retire el cable conectado al punto de carga central.



Instalar AS-35016 (Conjunto de caja de fusibles)

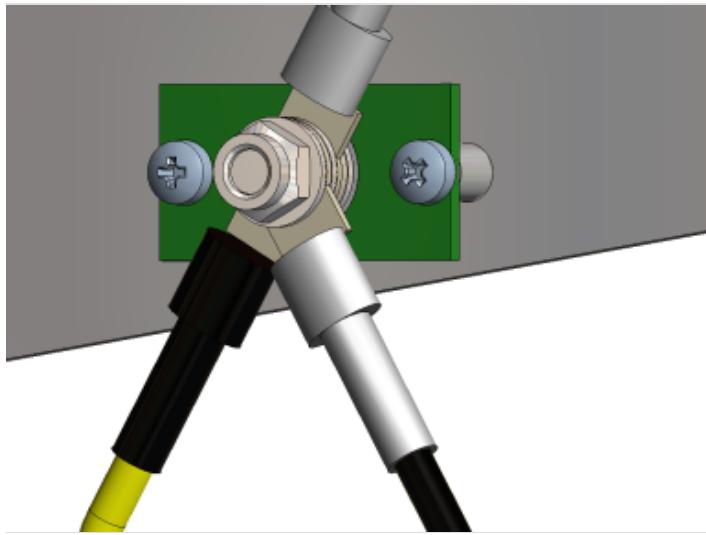
Tiempo estimado de instalación: 10 minutos

Herramientas necesarias:

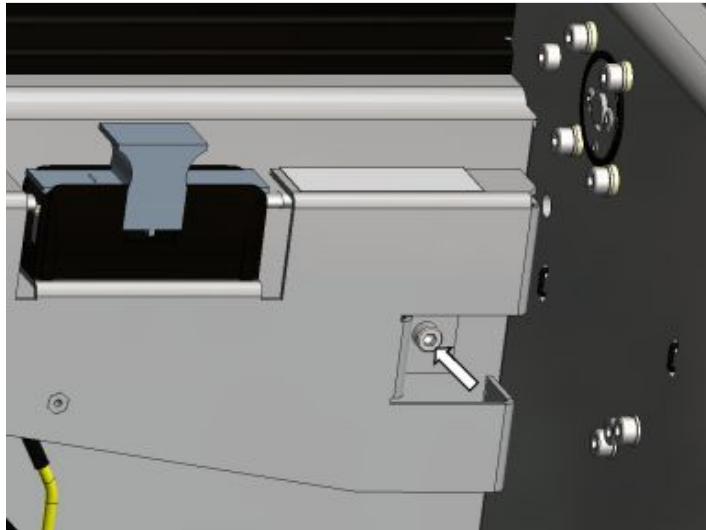
- Llave hexagonal - 4 mm

Procedimiento:

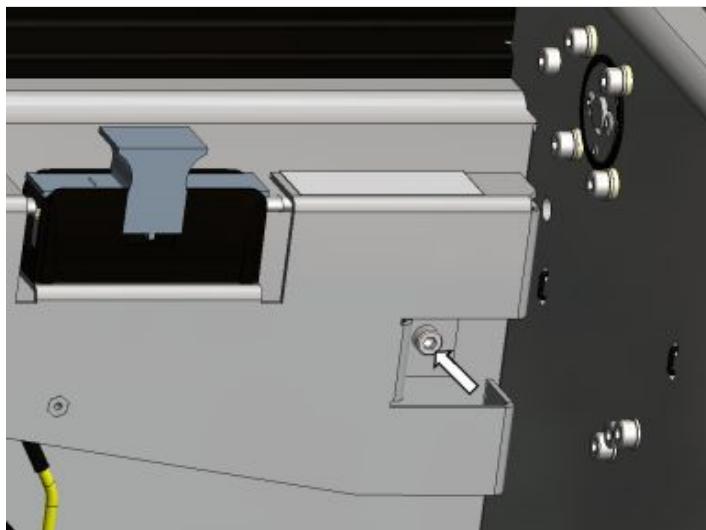
-
1. Conecte el cable del punto de carga central a la placa de circuito impreso del polo medio de la batería. Apriete la tuerca m5 (llave de 8 mm)



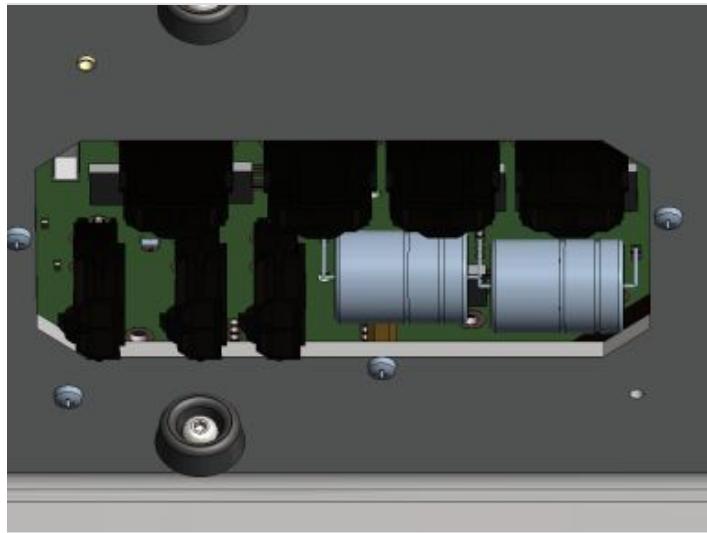
2. Sostenga el conjunto de la caja de fusibles en la posición correcta y apriete el tornillo hexagonal m5x12mm (llave hexagonal de 3 mm)



3. Apriete la tuerca m5 (llave de 8 mm)



4. Vuelva a conectar el conector molex al conector de la placa de alimentación marcado como "batería".

**Terminación:**

- Instalar AS-35200 (Piso de la batería)[as-35200-battery-floor-.html#UUID-bf9cabd6-ee31-0bef-ac7b-ab738d9b8c25_UUID-e9c1ac70-60bc-7f33-75d1-905621cdfa3e]
- Instalar AS-35210 (Conjunto de batería)[as-35210-battery-assembly-.html#UUID-d12b6509-2362-50e1-afbd-5d8ba4735988_UUID-a8e83a06-e4f7-0dd6-a877-ad9518033fc8]
- Instale AS-35011 (Hoja trasera)[as-35011-r5---as-35942-r5---sheet-rear-.html#UUID-3cfa3d6f-2d13-f6a1-bd8c-29067174afc_f_UUID-770524a6-795b-3ce1-c444-ef2d7880a405]
- Instale AS-35205 (SDG de parte superior de la hoja) / AS-35646 (DDG de la parte superior de la hoja)[as-35205-sheet-top-sdg---as-35646-sheet-top-ddg-.html#UUID-2653ba5f-4e21-b730-9d1e-f6dd04791b3a_UUID-67d6d688-0828-2123-11d3-b92cb6ca4d01]

Lubricación Molex - Nyogel 760G

Tiempo estimado: 10 minutos

Nota

Seleccione el lubricante - Nyogel 760G en la forma de embalaje más adecuada y adaptado al método de dispensación. Aquí se muestra un método manual que usa un raspador / espátula de plástico suave.

Nota

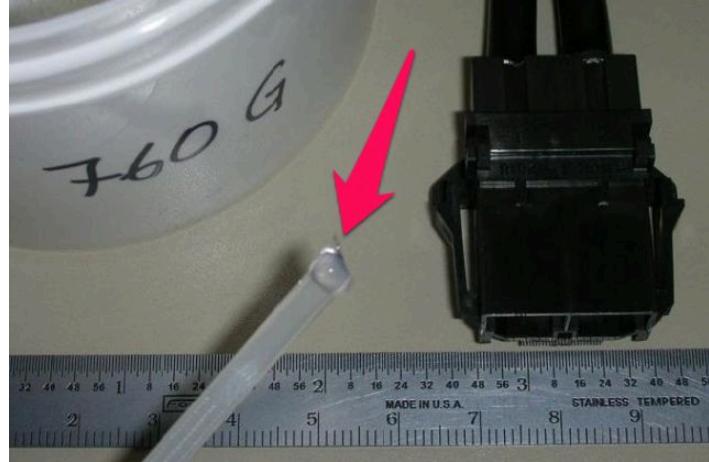
Solo se deben lubricar los terminales macho. Si este kit solo tiene terminales hembra, verifique si el terminal macho correspondiente ya está cubierto con lubricante. De lo contrario, siga el procedimiento de lubricación.

Note

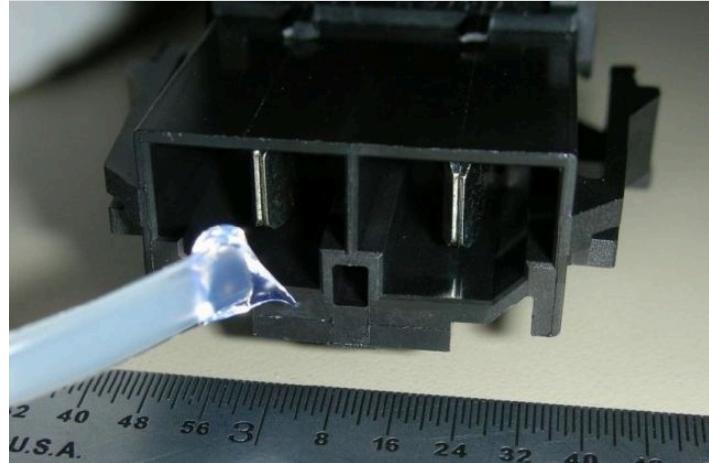
The male Molex terminals are placed on: - AS-35016 (Fuse box assembly), - AS-35017 (Power board).

Procedure:

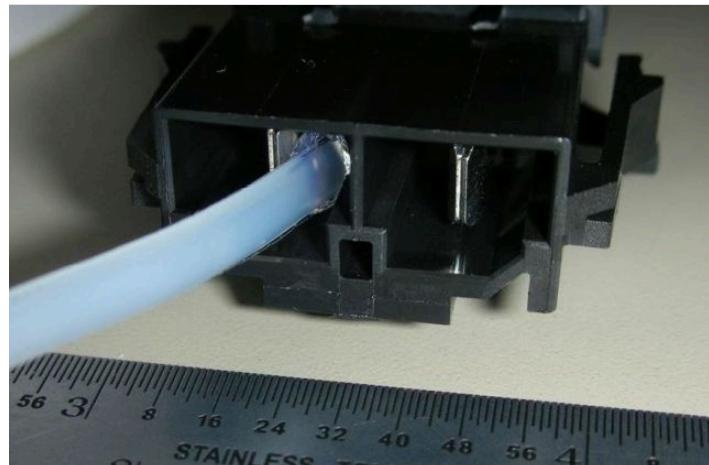
-
1. Use a soft plastic scraper/spatula (or small brush with hard bristles). Get a small drop of Nyogel 760G as is shown on photo.



2. Carefully insert Nyogel 760G into the Molex housing.



3. Apply Nyogel 760G to both sides of every male terminal.

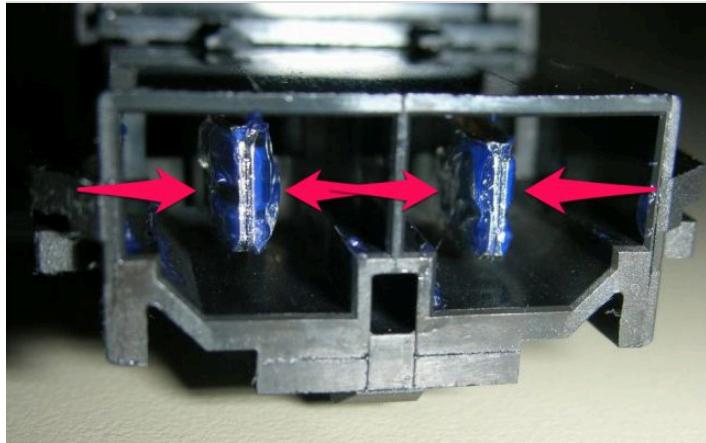


-
4. Photo of Nyogel 760G applied to both sides of each male terminal, covering the contact areas.



Note

Lubricant must cover whole contact area on male terminals. A thin layer of lubricant is enough (as shown on photo).



Important

Try to avoid a potential contamination of the Molex housing.