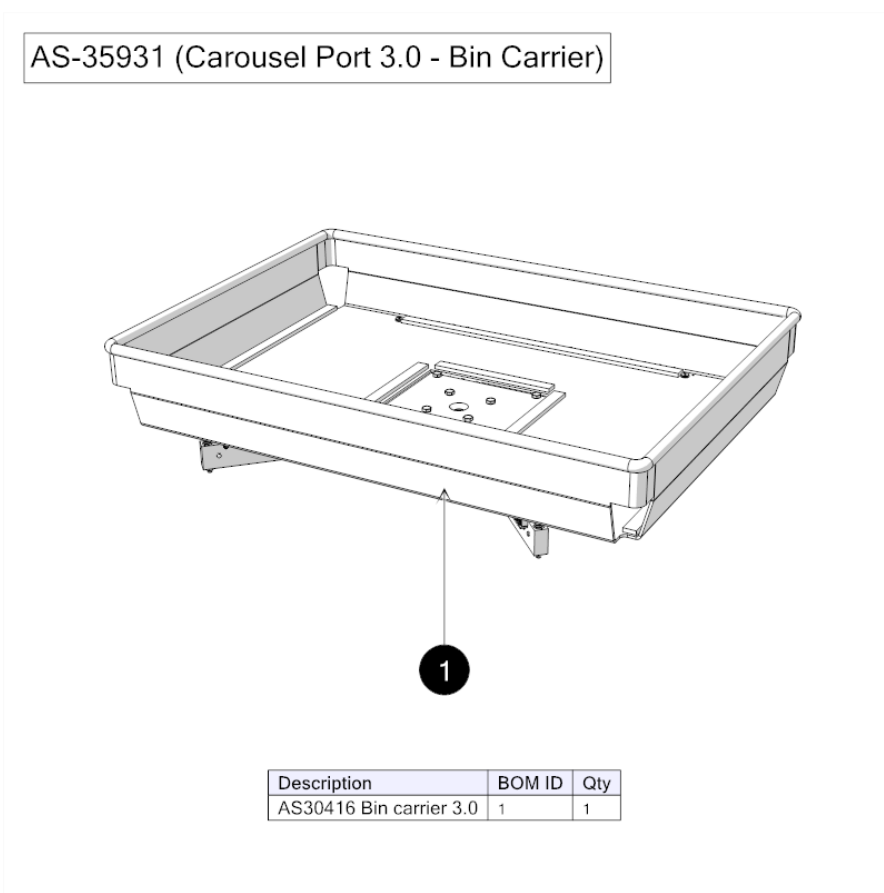


AS-35931 - Carrusel portador-portador de contenedores 3.0 y 4.0



Tiempo estimado: 15 minutos

Herramientas necesarias:

Juego de llaves hexagonales

Llave de impacto

Llave de tubo de trinquete (3/4")

Preparativos:

Internos del puerto de acceso[access-port-internals.html]

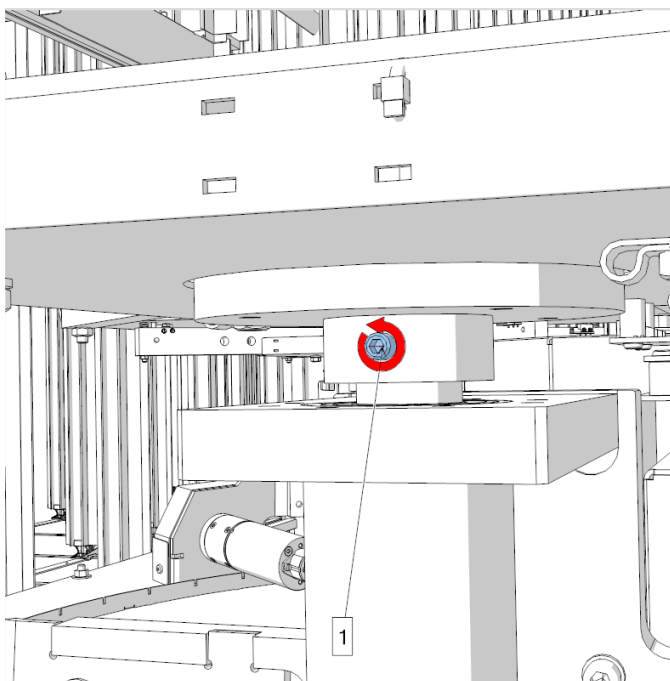
Quitar AS-35127 - Carrusel v2 - Contenedor de basura[as-35127---carousel-v2---bin-carrier.html#UUID-d025e893-0555-e551-c138-1121791dbe85]

Quitar AS-35931 - Carrusel portador-soporte de

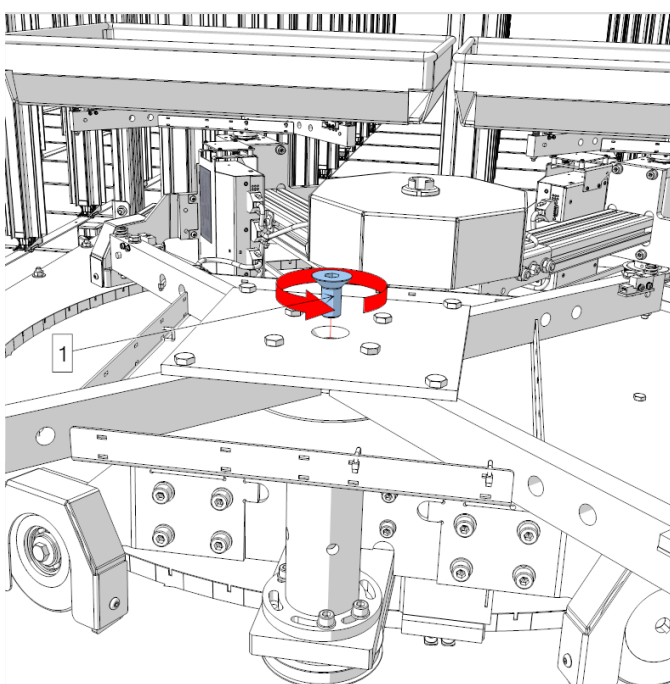
contenedor 3.0 y 4.0

Procedimiento:

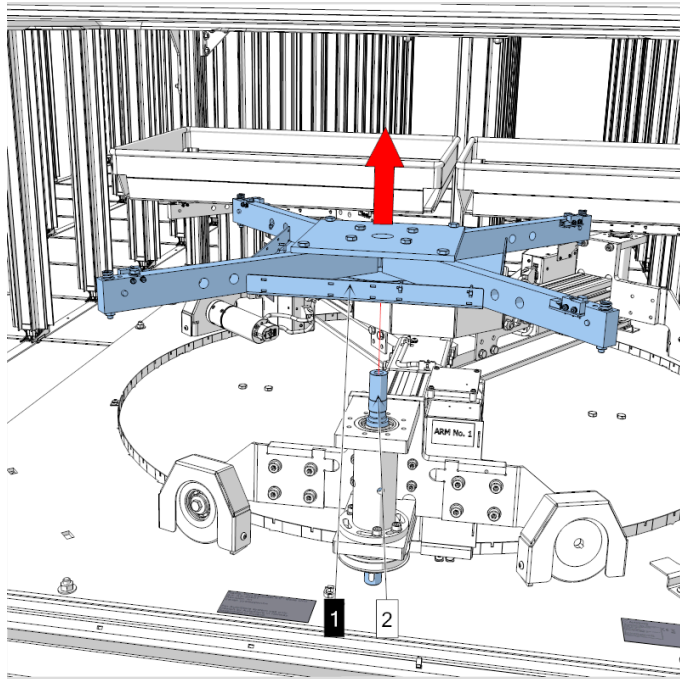
1. Desatornille el tornillo de fijación AS-12679 con una llave hexagonal de 3 mm.



2. Desatornille el tornillo superior central AS-12317 (1) en el portacontenedores AS-30416 3.0 utilizando una llave hexagonal de 8 mm montada en una llave de impacto.



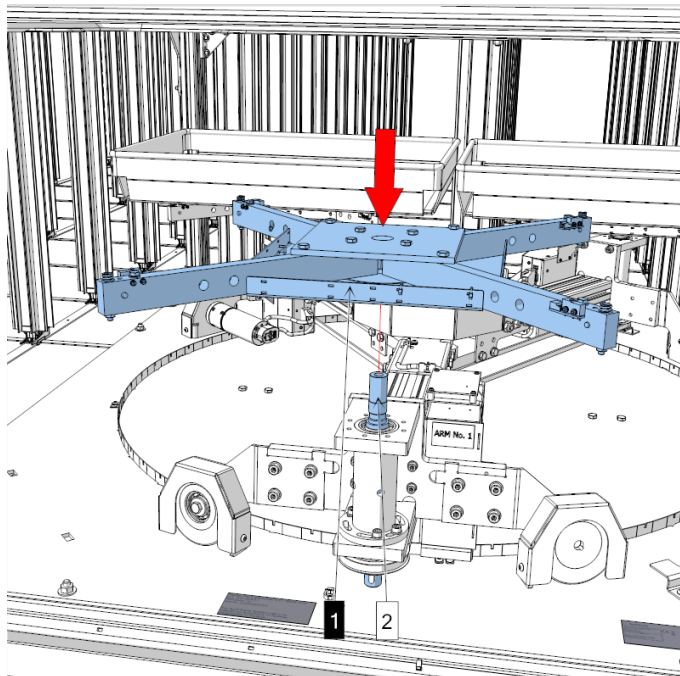
3. Levante el portador de contenedores AS-30416 3.0 (1) del portacontenedores de eje central AS-12586 (2).



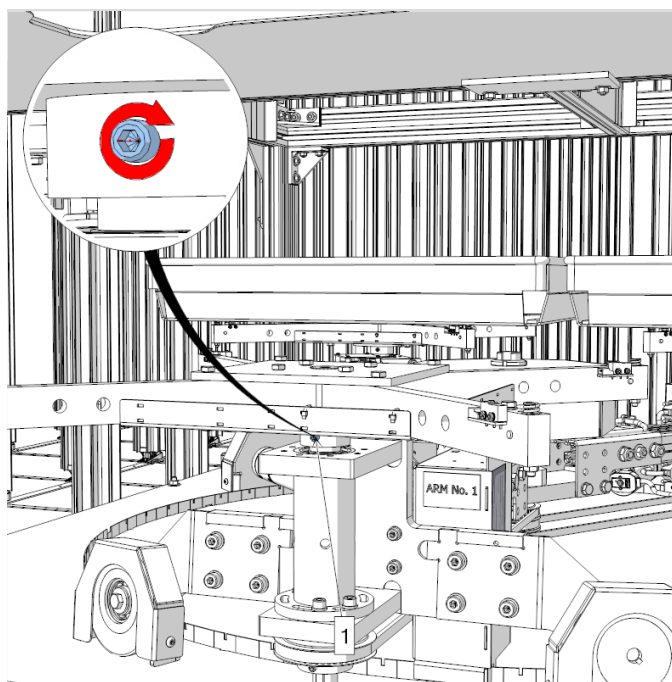
Instalar AS-35931 - Carrusel portador-soporte de contenedores 3.0 y 4.0

Procedimiento:

1. Levante el portador de contenedores AS-30416 3.0 (1) y colóquelo en el soporte de contenedores de eje central AS-12586 (2).

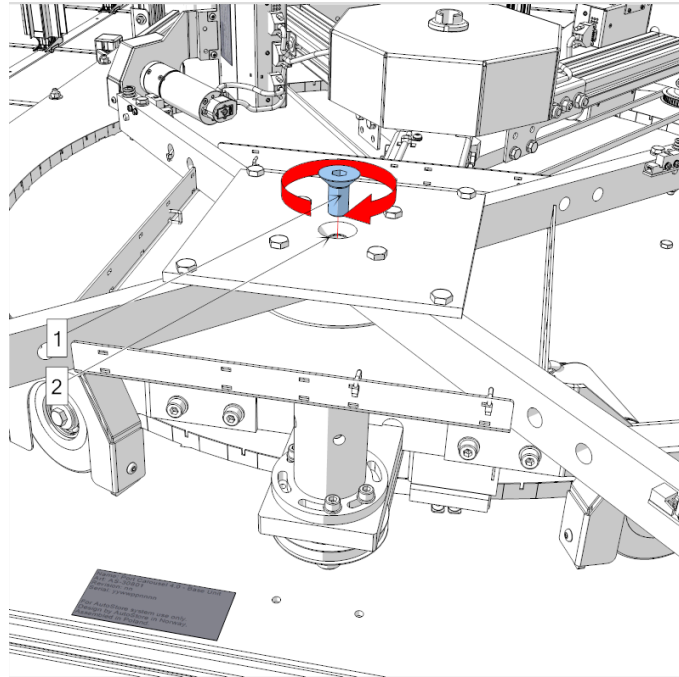


-
2. Apriete el tornillo de fijación AS-12679 con una llave hexagonal de 3 mm.



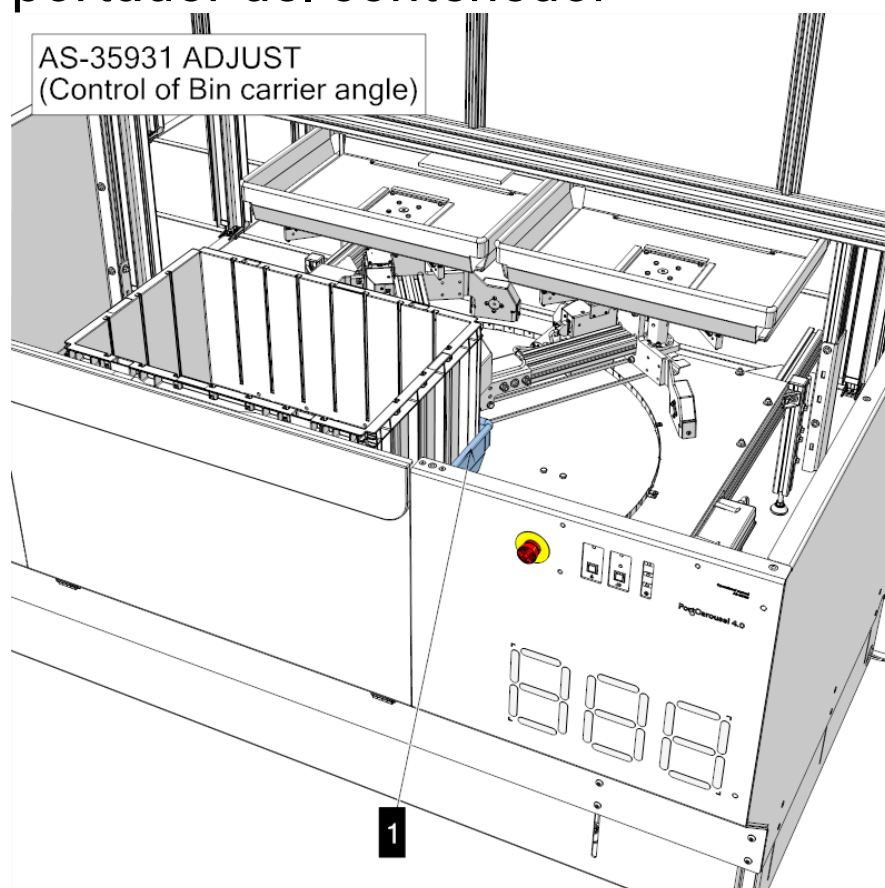
3. Fije el tornillo superior central AS-12317 (1) a través del portacontenedores AS-30416 3.0 en el portacontenedores de eje central AS-12586 (2) utilizando una llave hexagonal de 8 mm montada en una llave de tubo de trinquete de 3/4. Par motor: 75 Nm.
4. Instale la bandeja portadora de contenedores y realice los ajustes finales realizando los siguientes procedimientos:

- a. Instalar AS-35127 - Carrusel v2 - Transportador de contenedores[as-35127--carousel-v2--bin-carrier.html#UUID-97c44ae5-86bf-f626-5b0f-a2417cfcdd31]
- b. Ajuste AS-35931 - Control del ángulo del portador del contenedor[as-35931--bin-carrier-holder-carousel-3-0-and-4-0.html#UUID-36ef23afe26b-a051-5e8e-b059e0163427]
- c. Calibración del portador de contenedores:
Procedimiento[bin-carrier-calibration.html#UUID-6f780888-d9d2-9a24-4e2e-4fc1a8a07960]



Ajuste AS-35931 - Control del ángulo del

portador del contenedor



Estimación de tiempo:

30-40 minutos

Herramientas necesarias:

Juego de llaves hexagonales

Llave de impacto

Llave de tubo de trinquete (3/4")

Preparación:

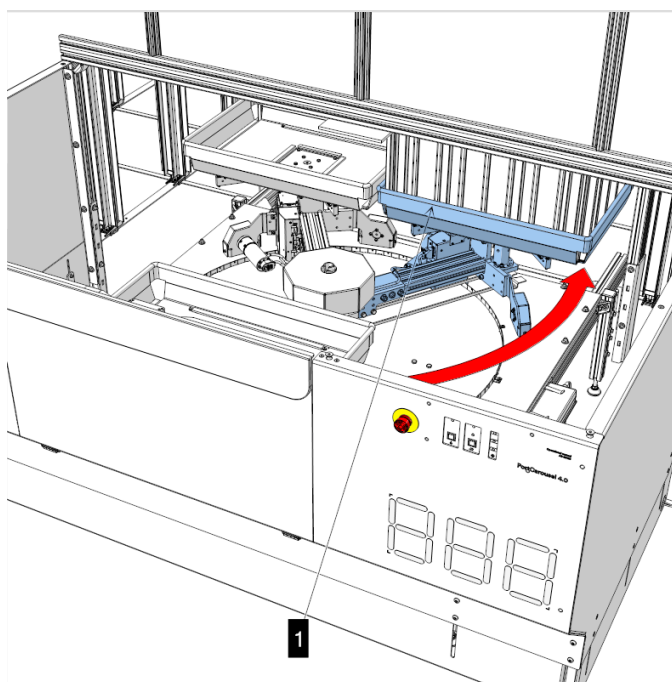
Quitar AS-35909 - Muebles - Placa superior[as-35909---furniture---top-plate.html#UUID-24968792-3e86-294f-7e6a-2a24d4dc5b6d]

El ángulo correcto está preestablecido en fábrica, pero debe verificarse para los tres brazos después de la instalación de todo el puerto y después de la reinstalación de uno o más brazos.

Antes de iniciar esta verificación de control, es importante que la unidad base esté colocada correctamente en el marco del puerto. Si es necesario verificar la posición de la unidad base, siga la descripción en el Manual de instalación de AS-50179; capítulo "Instalación de la unidad base del carrusel".

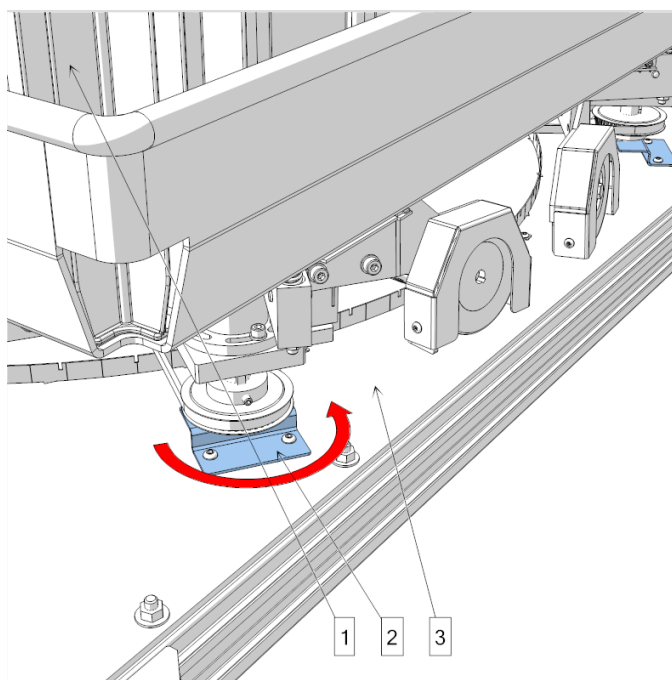
Ajustar AS-35931 - Puerto de carrusel 3.0 - Contenedor portador

1. Gire el portador del contenedor que necesita ajuste (1) a la posición trasera, como se muestra en el dibujo.



2. Bloquee los brazos traseros utilizando los soportes de bloqueo del brazo de transporte (2):

- a. Separe y gire los bloqueos de transporte traseros AS-14983 para el brazo de carrusel 3.0 (2) [x2] al puerto de carrusel de placa base AS-14510 3.0 (3) para que miren hacia adentro, como se muestra
- b. Vuelva a colocar los bloqueos de transporte traseros AS-14983 para el brazo de carrusel 3.0 (2) [x2] en el puerto de carrusel de placa base AS-14510 3.0 (3) en la posición orientada hacia adentro

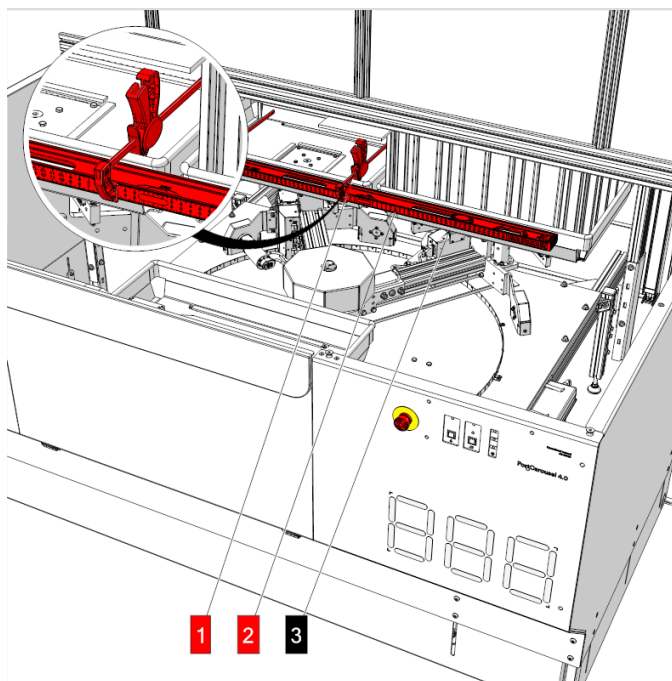


3. Para controlar que los portadores de contenedores estén paralelos al travesaño del puerto: Utilice un juego de abrazaderas (1) y un nivel de burbuja adecuado para comprobar que los lados largos de los portadores de contenedores (3) estén alineados/paralelos con el travesaño del puerto.

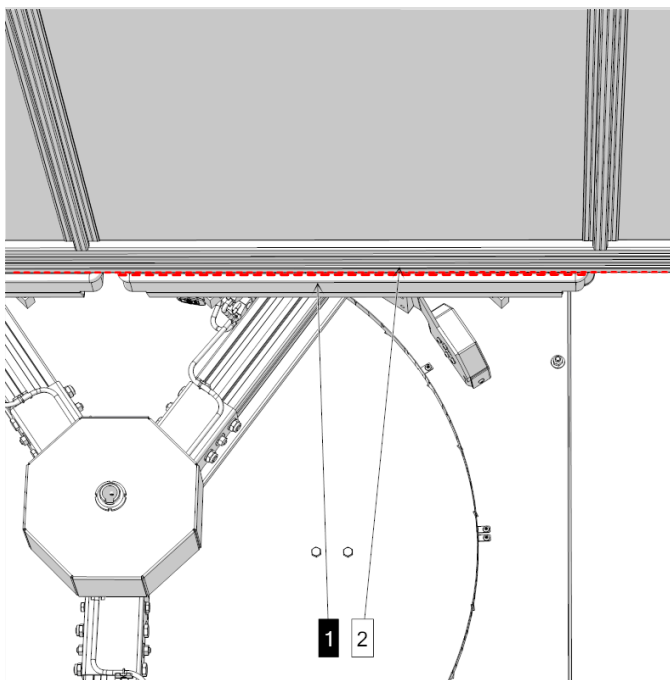


Note

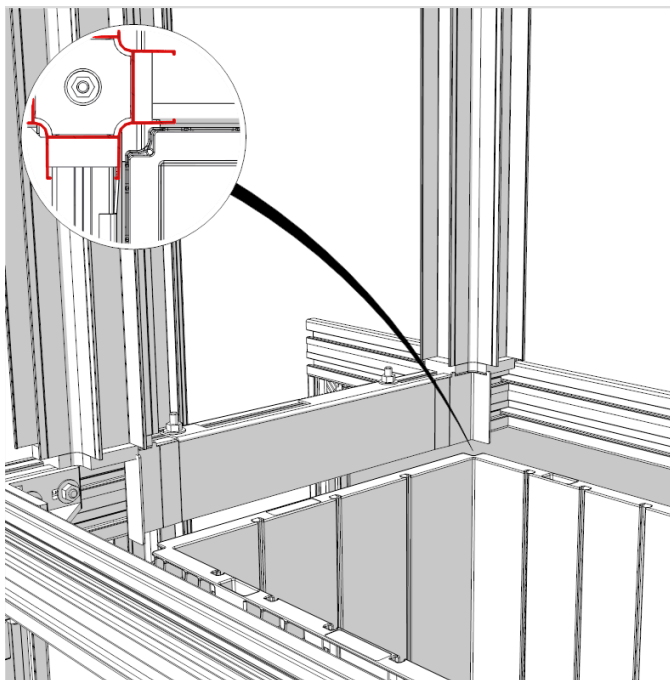
It is important to ascertain that the bin carriers are parallel with the Port Crossbeam without exerting force on them. Do not use the clamps if this forces the bin carriers into alignment at this point.



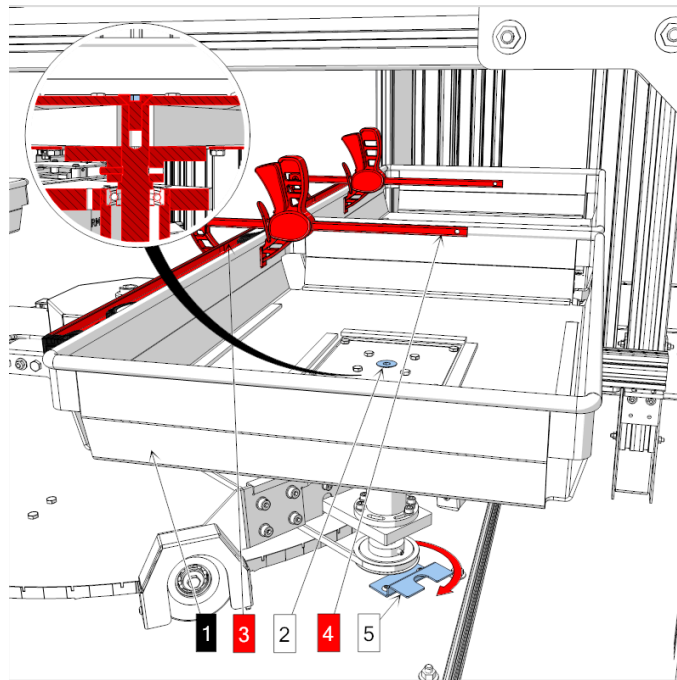
4. Remove the spirit level.
5. Visually align the bin carrier (1) with the crossbeam (2).
From a top view, check that the edge of the bin-carrier (1) is parallel to the crossbeam (2) of the port frame.
6. If everything is parallel, check the next bin carrier (Step 3).
7. If one or more bin carriers are unaligned, continue to the next step.



8. Enter into the grid behind the port.
9. Check all the corners within the cell above the bin and assess whether or not the bin is equally centered in the surrounding 4 columns.
10. Remove the bin.



11. On the bin carrier (1): loosen the center-tap screw (2) using an impact wrench.
12. Loosen the AS-12679 set screw (3) underneath the bin carrier.
13. If the another bin carrier is already parallel to the frame, then connect the spirit level (3) to the two bin carriers (1) by using quick-grip clamps (4) [x2], thereby making them parallel to each other and the frame.



Note

If both bin carriers (1) are skewed, loosen the center-tap screws (2) [x2] by using an impact wrench, and the AS-12679 set screws (3) [x2] on both bin carriers before connecting them with the the spirit level (3) and clamps (4). This should make them parallel with each other and also the frame. From here move on to step 14.

14. Re-tighten the center tap screw (3). Torque 75Nm
15. Repeat the procedure for the last bin-carrier.
16. When all three bin carriers are checked, detach and remount the AS-14983 Transport Locks

for Carousel Arm 3.0 (5) [x2]
to their original positions.
17. Finish with the following
procedures:

- a. Install AS-35909 -
Furniture - Top plate[as-
35909---furniture---top-
plate.html#UUID-
cd2cc45f-3dc1-afbd-
1231-6e7f122735bd]
 - b. Bin Carrier Calibration:
Procedure[bin-carrier-
calibration.html#UUID-
6f780888-d9d2-9a24-
4e2e-4fc1a8a07960]
-
-