

AS-35872 y AS-35873 (Guía de cambio de codificador)

Este procedimiento se aplica a los siguientes kits de piezas de repuesto:

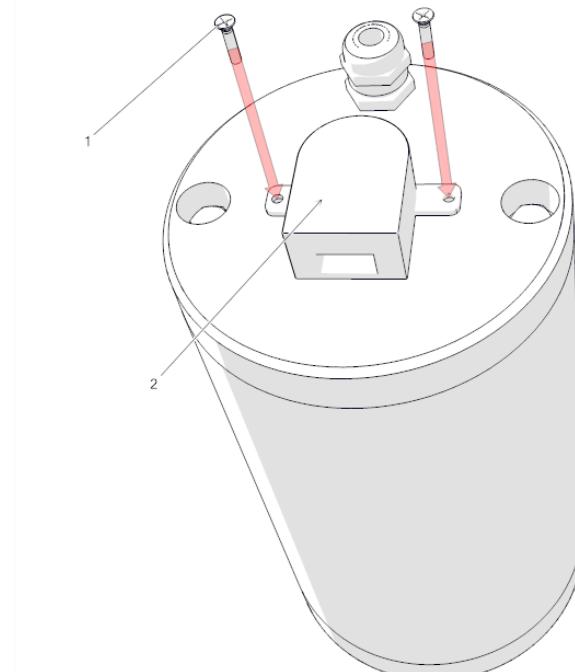
AS-35871 Robot B1	AS-35872 Robot R5	AS-35873 Robot R5
Codificador de motor de elevación	X Codificador de motor	Codificador de motor Lift/Y
Contenido del kit:	Contenido del kit:	Contenido del kit:
1 cable de codificador AS-16437	1pcs AS-16874 Codificador	1pcs AS-16874 Codificador
1pcs AS-16874 Codificador	1 pieza AS-16456-L: 300	1 pieza AS-16456-L: 400
5 bridas AS-10870	5 bridas AS-10870	5 bridas AS-10870
1 llave hexagonal de 0,9 mm	1 llave hexagonal de 0,9 mm	1 llave hexagonal de 0,9 mm
1 pieza de llave hexagonal de 1,5 mm	1 pieza de llave hexagonal de 1,5 mm	1 pieza de llave hexagonal de 1,5 mm
2 tornillos M2.5x10	2 tornillos M2.5x10	2 tornillos M2.5x10

Lea esto antes de comenzar:

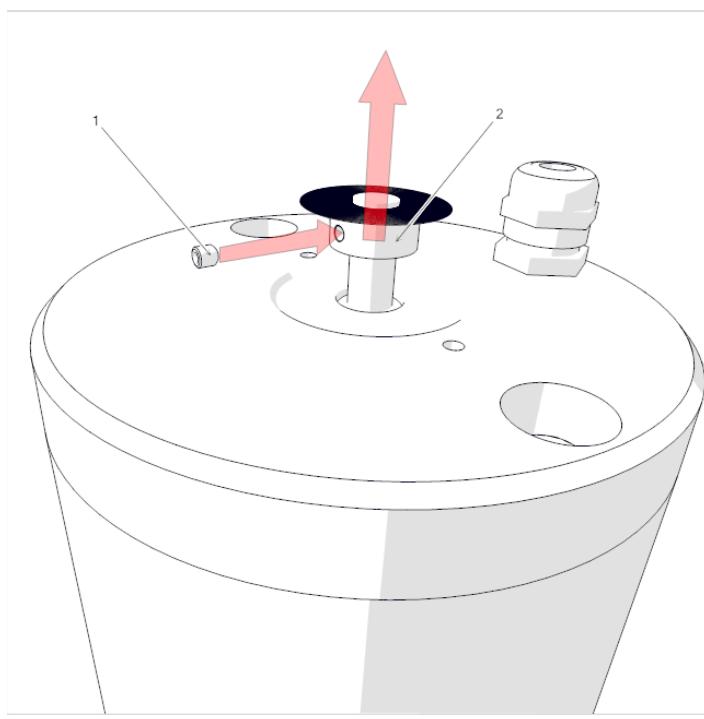
Para el procedimiento B1, consulte AS-55171 - Manual de servicio - Robot B1

Cambio de codificador - paso a paso

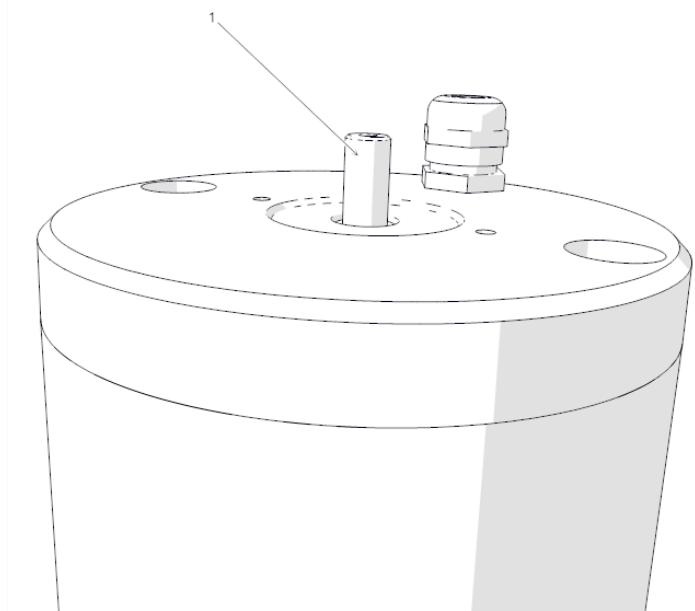
1. Retire los tornillos (1) [2x] manteniendo el codificador antiguo en su lugar.
2. Rompa la carcasa del codificador vieja (2) del eje. La carcasa está sujetada en el interior y requerirá fuerza para ser retirada.



3. Utilice la llave hexagonal en forma de L suministrada, de 0,9 mm (0,035 pulgadas), para desenroscar el tornillo de fijación (1) que mantiene el disco óptico unido al eje del motor.
4. Retire el disco óptico (2).



5. Limpie e inspeccione el eje. Si se encuentran arañazos profundos u otras marcas, alise la superficie con una lima y/o papel de lija. El nuevo imán debe montarse fácilmente en el eje.

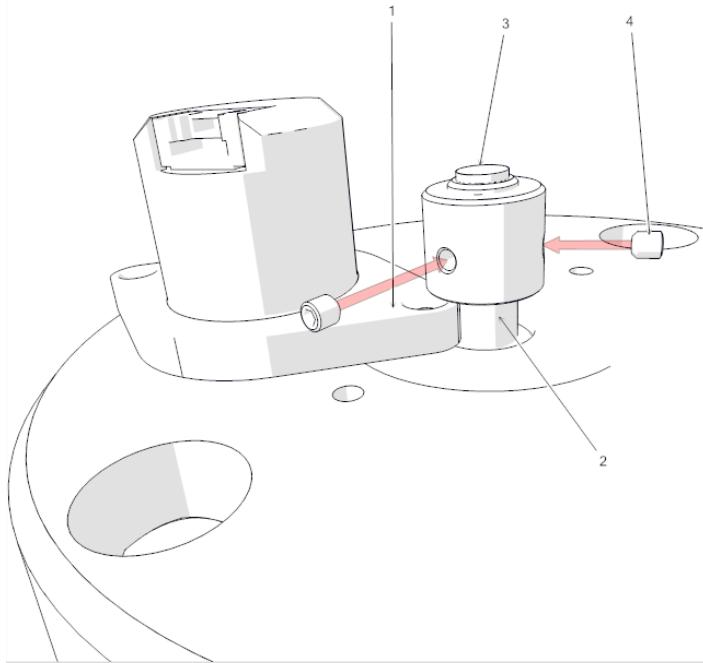


6. Montaje del nuevo soporte magnético:

- Utilice la brida del nuevo codificador (1) como herramienta para establecer la distancia entre el motor y el imán, como se muestra en el diagrama.
- Coloque el soporte del imán (3) en el eje (2) y empújelo hacia abajo hasta que se encuentre con la brida (1).
- Inserte los tornillos de fijación (4) [2x]. Utilice una llave hexagonal, ajuste el par a 25 Ncm (0,25 Nm). Mantenga la brida debajo del imán, de modo que el espacio entre el imán y el motor no aumente ni disminuya mientras aprieta los tornillos.

⚠ Advertencia

La distancia correcta entre el motor y el imán es fundamental para que el codificador funcione según lo previsto.

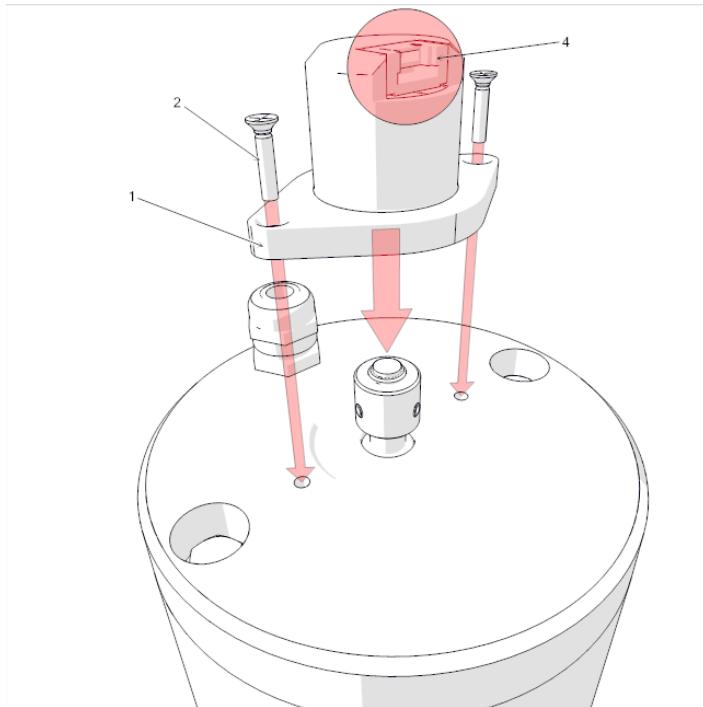


7. Monte el codificador (1) como se muestra en el diagrama:

- El conector (4) (resaltado), debe apuntar LEJOS del prensaestopas.
- Inserte y apriete los tornillos (2) a 40 Ncm (0,4 Nm).

💡 Nota

Replace the old encoder cable with the new cable supplied in the kit. The new cable must be routed and secured with cable ties the same way as the old cable.



Test Procedure:

After re-assembly of the robot, do a functionality test of the encoder at the service area:

- Operate the lift with the buttons on the control panel, to see if it behaves normally.
- If the lift is OK, GET/PUT a bin three times at the deepest cell available. Preferably at full depth.
- If the robot has no issue performing this, it has passed the final test, and is ready for normal workload.