Formeln:

WickelbereichMM = (KernInnen - Drahthöhe - (2 * Drahthöhe * (jetzigeLage - 1))) * MathF.PI * (WickelbereichGrad / 360)

Windungslänge:

Erste Lage: Windungslänge = KernQuerschnittsumfang + (4 * Drahthöhe)

Zweite Lage: Windungslänge = KernQuerschnittsumfang + (4 * Drahthöhe) + (8 * Drahthöhe)

Ab Dritte Lage: Windungslänge = VorherigeWindungslänge + (4 * Drahthöhe)

Windungszahl = (WickelbereichMM / Drahtbreite) / AnzahlDrähteParallel

Die Windungszahl wird dann abgerundet und auf die verbleibende Anzahl an Windungen begrenzt.

Drahtlänge = VorherigeDrahtlänge + Windungslänge * Windungszahl / 1000

Restloch = KernInnen - (DrahtHöhe * gesamtAnzahlLagen * 2)

Füllraum = (Drahtlänge * 100) * (DrahtHöhe / 10) * (DrahtBreite / 10) Füllraum = Füllraum + (Füllraum * (10 / Windungen))

Anweisungen:

- 1. Die erste Zeile in der Tabelle ist für Beschreibungen reserviert. Diese kann, genauso wie jede andere Zeile, leer sein. Das Programm ignoriert leere Zeilen bei der Abfrage der Werte.
 - Spalte A ist für Magazinnamen reserviert.
 - Spalte B ist für Füllräume reserviert.
 - Spalten C bis Z sind für Restlöcher bei Körperhöhen reserviert.
 - Spalten AA bis AZ sind für Drahtlängen bei Drahtdurchmessern reserviert.
- 2. Damit das Programm die Magazintabelle erkennt, muss diese als CSV-Datei mit der Dateiendung ".txt" gespeichert sein. Wählen Sie "Speichern Als" aus und wählen Sie das Dateiformat CSV (Trennzeichen-getrennt). Falls die Datei nicht direkt die Endung ".txt" hat, entfernen Sie die Endung ".csv" und ersetzen Sie sie mit ".txt". Die Datei muss am Ende "Magazine.txt" heißen.

Achtung: Damit das Programm den Wechsel im Wertebereich erkennt, müssen die Zellen *links* der Zellen mit dem Text "in cm³" *leer* sein.