



PETROBRAS
UN-RLAM / MI-ED

PADRÃO DE AJUSTES RECOMENDADO PARA MONTAGEM DE BOMBAS CENTRÍFUGAS (VERIFICAÇÃO DO CONJUNTO ROTATIVO)

PERPENDICULARISMO MÁXIMO ACEITÁVEL

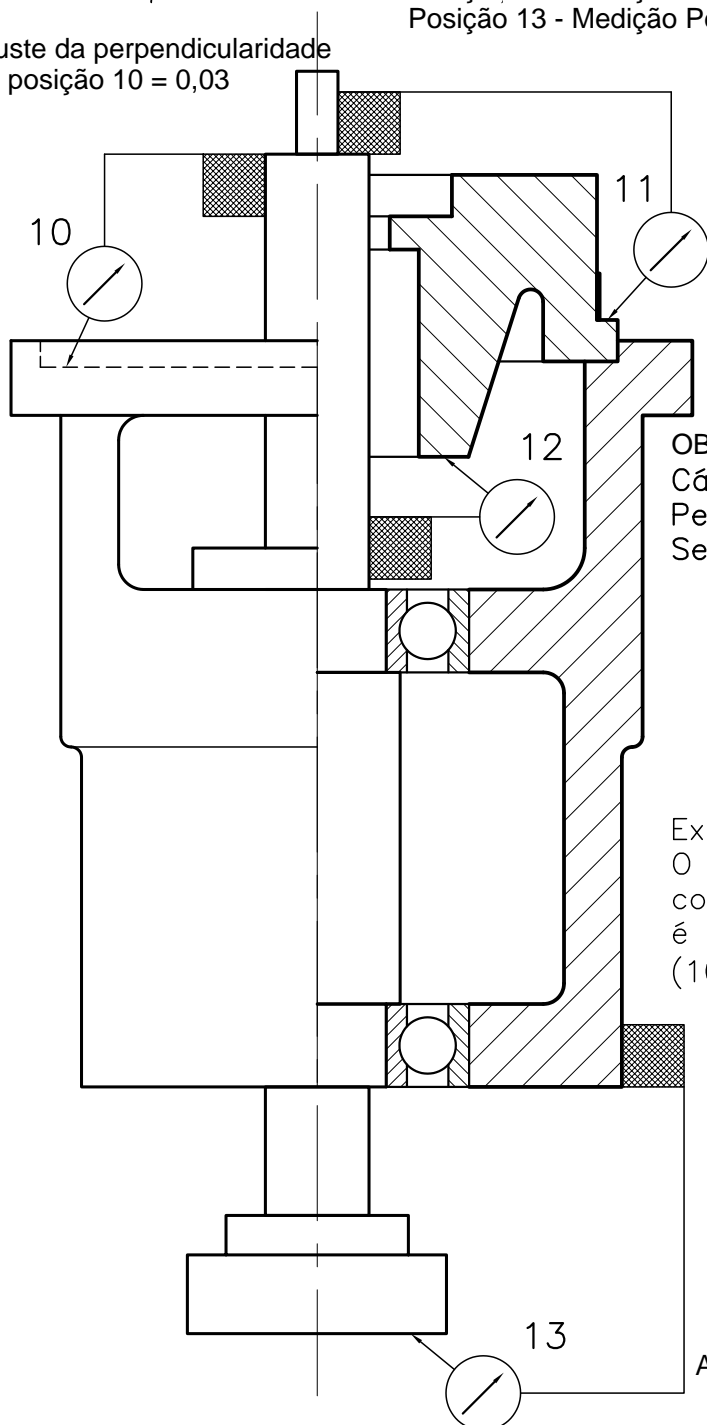
Posição 10 - Medição de Perpendicularidade do encosto da caixa de Selagem.

Posição 11 - Medição de Perpendicularidade do encosto da carcaça.

Posição 12 - Medição de Perpendicularidade do encosto da Sobreposta.

Posição 13 - Medição Perpendicularidade do cubo do acoplamento.

Ajuste da perpendicularidade
da posição 10 = 0,03



Ajuste da perpendicularidade da posição 11 = 0,03

Ajuste da perpendicularidade da posição 12 = 0,05

OBSERVAÇÃO:

Cálculo do RUN-OUT total da Perpendicularidade das faces da Caixa de Selagem e do Cubo

1. Diâmetro de leitura das faces da caixa de selagem e cubo;
2. Divide por 02(dois) para encontrar o raio;
3. Multiplica por 0,0005mm.

Exemplo:

O diâmetro formado pela ponta do relógio comparador na face da caixa de selagem é 100mm.

$$(100/2) \times 0,0005 = 0,025\text{mm}$$

Ajuste de perpendicularidade da posição 13 = 0,03