

Gestión de Operaciones

Blog sobre la Gestión e Investigación de Operaciones con tutoriales y ejercicios resueltos.



40 Qué es y cómo se calcula los Días de Inventario

por GEO Tutoriales el 31/05/2015 en Inventarios

0

23

Development services for large web applications

We focus especially on complex applications to display, edit, manipulate or just report very large data sets on web pages. We also focus on applications for project management, resource planning and similar interactive charts on web pages. We write applications in very fast pure JavaScript/CSS/HTML and/or using JavaScript frameworks like our own EJS TreeGrid/Gantt chart ,/or the others like AngularJS, ReactJS, jQuery, etc. We can write for you the application front-ends or the whole application with back-end in SQL/PHP/ASP.NET/JAVA/NodeJS.



We are JavaScript & HTML5 experts. We are located in European Union.

Los **días de inventario** equivale al número de días que en *promedio* cada artículo o **SKU (Stock-Keeping Unit)** permanece en inventario. Su estimación resulta necesaria debido a que nos permite una correcta asignación de los **costos de almacenamiento** del inventario (los costos de almacenamiento o holding cost son parte de los **costos de inventario**). Mientras menos tiempo pasa cada artículo en inventario menor es el costo de almacenamiento. Por ejemplo si un producto tiene un costo de almacenamiento anual de un 24%, pero si sólo permaneció 4 meses en inventario, entonces ¿cuánto se pagó en costos de holding para este artículo?. La respuesta es un 8% (24%/4). Cabe recordar que típicamente el costo de almacenamiento de un artículo se representa como un porcentaje de su valorización (en el ejemplo anterior un 24%).

Formalmente los días de inventario se obtienen a través de la siguiente fórmula:

Gestión anuncios

Control almacén

Inventarios

Calcular

$$\text{Días de Inventario} = \frac{\text{Inventario Promedio}}{\text{Ventas Promedio}}$$

Por ejemplo, supongamos que en promedio tenemos 10 unidades en inventario. Además sabemos que vendemos en promedio 2 unidades por día, entonces **¿cuántos días cada unidad permanece en inventario?**

$$\text{Días de Inventario} = \frac{10 \left[\frac{\text{unidades}}{\text{día}} \right]}{2 \left[\frac{\text{unidades}}{\text{día}} \right]} = 5 \text{ [días]}$$

G Suite de Google Cloud



Colabora en tiempo real, incrementa tu productividad. Comienza ahora.

gsuite.google.com



40

Guías inspección de productos - METTLER TOLEDO

Contenido actualizado para ayudarle a elegir la solución adecuada.

23


mt.com



Consideremos ahora otro ejemplo que establece un grado mayor de dificultad. A continuación se presenta la información relativa a un producto, detallando el inventario disponible al inicio de cada mes, la demanda enfrentada durante el mes y las ventas del mes.

| Mes | Inventario Inicial | Demanda | Ventas |
|------------|--------------------|---------|--------|
| Febrero | 40* | 17 | 17 |
| Marzo | 23 | 15 | 15 |
| Abril | 8 | 10 | 8 |
| Mayo | 42* | 12 | 12 |
| Junio | 30 | 13 | 13 |
| Julio | 17 | 15 | 15 |
| Agosto | 43* | 18 | 18 |
| Septiembre | 25 | 25 | 25 |
| Octubre | 0 | 12 | 0 |
| Noviembre | 50* | 12 | 12 |
| Diciembre | 38 | 11 | 11 |
| Enero | 27 | 17 | 17 |

Cabe destacar que cuando el inventario al inicio del mes es suficiente para enfrentar los requerimientos de la demanda, entonces las ventas del mes son igual a la demanda. En caso contrario las ventas son igual al inventario. Adicionalmente con asterisco * se muestra aquellos mes donde se ha recepcionado inventario. El detalle del cálculo de los días de inventario se muestra a continuación:

 Gestión anuncios

Control almacén

Inventarios

Calcular

Notar que el ***inventario inicial promedio*** a inicio de cada mes es de 28,58 unidades. Por otra parte las ***venta promedio*** realizada mensualmente equivale a 13,58 unidades. En consecuencia los ***días de inventario*** son 2,10 meses (en promedio, a comienzo de mes, se dispone de 2,10 meses de inventario). Notar que el procedimiento anterior corresponde a una aproximación ya que el promedio calculado dependerá del día en que se revise el inventario.

Rotaciones de
Inventario y su...

Cómo calcular el
Instock y Fill...

Ejemplo Resuelto
MRP (Plan de...

Cómo calcular la
Probabilidad de...

40

23

Planificación de la
Producción...

Cantidad
Económica de...

Ejemplo
Pronóstico de...

cantidad
económica de...



Rating: **4.2**. From 5 votes.

¿Te intereso este Artículo?

Suscríbete a nuestro Newsletter y únete a los otros **1179** lectores BY FEEDBURNER que reciben periódicamente las novedades del Blog en su Email. Es **GRATIS** y sólo te tomará unos segundos.

ENVIAR



Artículos Relacionados:

- Ejemplo del Algoritmo de Wagner y Whitin (Sistemas de Loteo)
- Problema de Tamaño de Lote No Capacitado (Formulación y Resolución en Solver)
- Qué es Just in Time (JIT o Justo a Tiempo)
- Planificación de la Producción Multiproducto
- Ejemplo de Revenue Management

💡 **costo de almacenamiento, demanda, días de inventario, inventarios, ventas**

< Cálculo de los Beneficios Esperados de un Proyecto utilizando PERT

Rotaciones de Inventario y su impacto en el Costo de Almacenamiento Unitario >

Sin Comentarios aun. Se el primero en comentar!

Deja un comentario

40

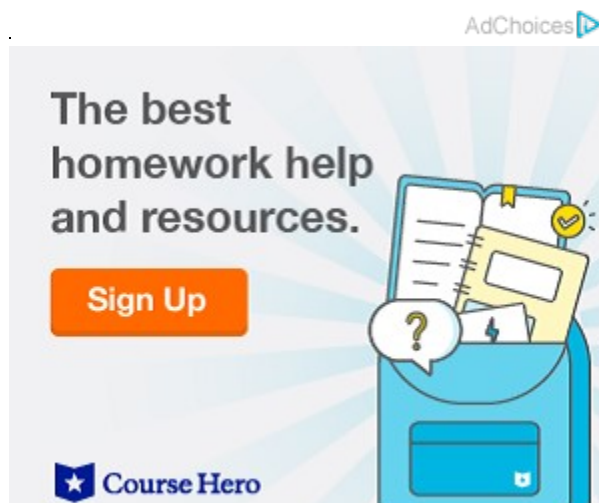
23

Nombre (requerido)

Email (no será publicado) (requerido)

Página Web

ENVIAR COMENTARIO



¿Qué Quieres Saber?. Busca en la Base de Datos de Gestión de Operaciones

Buscar...



Gestión de Operaciones en tu Idioma

Seleccionar idioma ▼

Con la tecnología de  Traductor de Google

POPULAR

ÚLTIMOS

TAGS



Cómo utilizar una Regresión Lineal para realizar un Pronóstico de Demanda

22/02/2014



Método de Descomposición aplicado para un Pronóstico de Demanda

02/06/2013

40



Cómo hacer un Diagrama de Pareto con Excel 2010

30/12/2014

23



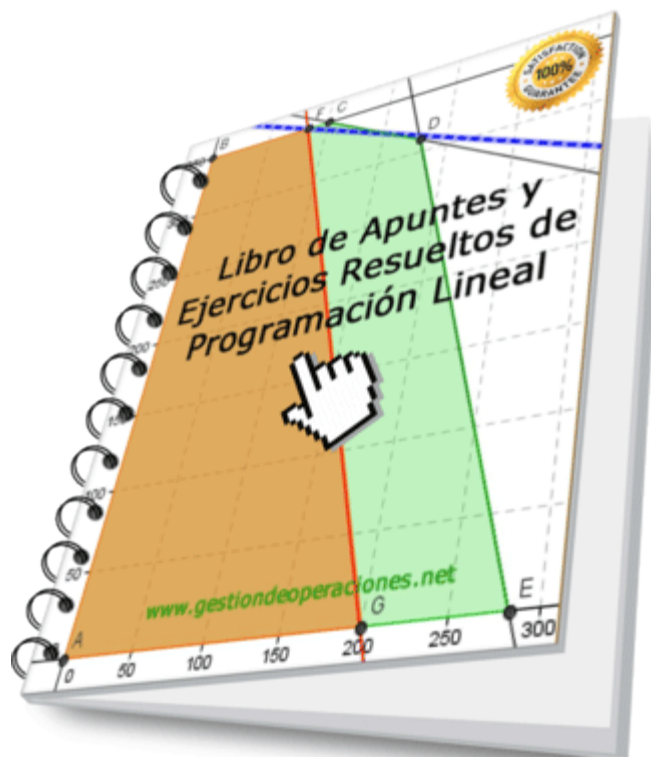
Ejemplo del Plan de Requerimientos de Materiales (MRP)

16/08/2011



Pronóstico de Demanda con Media Móvil Simple

23/07/2011



Control de inventarios

Control almacén

Inventarios

Busca Artículos por Categoría

- Cadenas de Markov (7)
- Congresos y Seminarios (3)
- ²³ Control de Gestión (1)
- Control Estadístico de Procesos (7)
- Estadística (7)
- General (7)
- Gestión de Calidad (20)
- Gestión de la Cadena de Suministro (7)
- Inventarios (23)
- Líneas de Espera (9)
- Mantenimiento (1)
- Plan de Requerimientos de Materiales (MRP) (8)
- Plan Maestro de la Producción (PMP) (7)
- Procesos (19)
- Programación de Trabajos (13)
- Programación Entera (42)
- Programación Lineal (84)
- Programación No Lineal (13)
- Proyección de Demanda (24)
- Proyectos (11)
- Revenue Management (4)

Busca Artículos por Etiquetas

análisis de sensibilidad asignación capacidad Carta Gantt costo de almacenamiento
costo emisión CPM demanda distribución exponencial EOQ estadística excel
geogebra gestión de calidad gestión de operaciones grafico demanda inventarios
investigación de operaciones Líneas de Espera MAD media
móvil MRP método simplex Plan Maestro de la Producción (PMP) procesos
producción programación de trabajos programación entera programación
entera mixta programación lineal programación no lineal proyeccion
de demanda Proyectos resolución gráfica ruta crítica series de tiempo solución
básica factible solver tiempo de ciclo transporte tutoriales ventas What'sBest!
WINQSB Youtube

Conéctate con Gestión de Operaciones

Suscríbete a nuestro Newsletter y únete a los otros **1179** lectores BY FEEDBURNER que reciben periódicamente las novedades del Blog en su Email. Es **GRATIS** y sólo te tomará unos segundos.

ENVIAR



40



Gestión de Operaciones

Me gusta esta página

3174 Me gusta

Sé el primero de tus amigos en indicar que le gusta esto.



© 2016 Gestión de Operaciones. Todos los Derechos Reservados

Nuestro Sitio esta Alojado en **Bluehost**