



**REPÚBLICA DE MOÇAMBIQUE
GOVERNO DA PROVÍNCIA DE TETE
DIRECÇÃO PROVINCIAL DA CIÊNCIA E TECNOLOGIA, ENSINO SUPERIOR E TÉCNICO PROFISSIONAL
INSTITUTO INDUSTRIAL DE MATUNDO**

ACTIVIDADE (1)

Código do módulo: MOEP105412171.

Título do módulo - Calibrar os vários elementos terminais dos processos industriais

Sumário: Actividade (1)

Qualificação: Electricidade de Manutenção Industrial / CV4-Turma B

Nome do formando: Idrissa Ibraimo John Said.

Nome do formador: Orlando Cessito.

Actividade (1)

1. O que entendes por calibrar?

R: Calibrar é o mesmo que **emendar** ou **ajustar**, neste contexto calibrar se refere ao ajuste de ou entre dois valores de um instrumento ou equipamento de medição/medida materializada/material de referência e os valores estabelecidos por padrões sob condições específicas, tais como: temperatura ambiental, ausência de poeira e vibrações, tensão de alimentação.

Em termos práticos, a calibração é uma ferramenta básica que visa a assegurar a confiabilidade de um instrumento de medição, por meio da comparação do valor medido com um padrão rastreado ao Sistema Internacional (SI).

2. Que importância tem a calibração?

R: A calibração é de extrema importância para manter as condições de qualidade dos equipamentos de acordo com os fabricantes, dentro de critérios aceitáveis, sem apresentar erros significativos que possam comprometer os produtos finais ou equipamentos industriais utilizados na produção.

3. Achas que a calibração garante o processo de produção? Comente a sua resposta.

R: Sim acho! A calibração garante o processo de produção, pois é com base na calibração que se podem fazer correções em tempo real no processo de produção, emendar ou ajustar certos parâmetros indesejados em uma linha de produção, e realizar mudanças bruscas no produto final (tamanho, consistência, cor, etc.).

4. Que pode realizar calibração?

R: As calibrações podem ser realizadas por quem tem conhecimentos e meios para realizá-las. Caso seja realizada com o devido rigor técnico e respeitando as exigências de padrões, condições ambientais e tendo um procedimento claro, os resultados da calibração serão tecnicamente aceitáveis.

Os técnicos devem ter profundos conhecimentos de metrologia para proceder as etapas de calibração.

Em algumas empresas, o responsável pela **calibração de instrumentos** é o Engenheiro de Segurança do Trabalho.

5. Onde é feita a calibração?

R: A calibração é feita no instrumento ou equipamento de medição, no ambiente laboral (laboratório, ou local de trabalho).