**Протокол**

По итогам встречи с представителем WMS Project Manager

LLC "KAPELOU"

1. Утверждение проектного менеджера касательно аналитической работы, связанной с производственной программой Project и складской программой SOLVO – главный экономист Малахова Т.Н.
2. Принятие решение о том, что «Документ-основание» для SOLVO, будет расходная (фактическая) накладная, формируемая в Project в момент сортировки готовой продукции (шт., норм., ненорм.).

- Пока обговорен вопрос, что сортировкой, определением к какой категории отнести ГП, будет физически заниматься оператор упаковки. В дальнейшем возможна сортировка автоматически, предварительная стоимость 25 000 евро. (LLC "KAPELOU");

- Логистический штрих-код содержащий: код товара, вес товара, количество товара, партию (с датой пока не определились, какая – производства/выхода продукции с упаковки?), будет формироваться в Project.

1. Логистический штрих-код наносится с помощью функционала системы Project на каждую единицу товара вне зависимости от категории. (ненорм., норм., шт.). А единицы товара присваиваются к ящику. Документ основание, передаваемый в SOLVO уже содержит перечень штрих-кодов ящиков планируемых к приему. Прием будет осуществлен «поящично» - весь промаркированный штрих-кодом товар, уложенный в определенный ящик со штрих-кодом, содержащий итоговые данные по количеству в ящике, сканируется оператором на приемке, на складе. Дата входа на склад готовой продукции формируется в SOLVO автоматически для определения партии, когда сканируется ящик.
2. Еще раз рассмотрен вопрос по установке дополнительных контрольных весов после приема, на складе, встроенные в конвейер. Был дополнительно проведен разговор с представителем LLC "KAPELOU" (Алина), предусмотрены весы на ТПР1. На схеме их пока нет, но весы есть и они уже оплачены с нашей стороны.
3. Все браки, либо отклонения, незафиксированные на приемке, проходят весь полностью круг по конвейеру и попадают в зону «некондиция», где главный по складу принимает решение о дальнейшей судьбе товара.
4. Нет четкого бизнес-процесса по работе с товаром, который нет необходимости маркировать.
5. А также в зоне Бицерб, было обговорено, что для того, чтобы информация о собранном и промаркированным отгрузочной термоэтикеткой товаром, попадала в систему, на ящик наносится штрих-код логистический (складской) для корректной работы с грузами в зоне экспедиции и суммарный отгрузочный термочек (для клиентов).
6. Открыт вопрос: кто будет писать программу по автоматическому принятию решения о взаимозаменяемости товара по остаткам склада, согласно установленных категорий – ненорм., норм, шт. При этом заменяемость предусматривает только улучшение логистического качества товара. То есть неноминальный артикул может быть заменен аналогичным номинальным или штучным, номинальный артикул может быть заменен аналогичным штучным.

И эта замена может проходить 3 способами:

* Менеджер видит остатки склада и ориентируясь на требования клиента и остатки подбирает правильный артикул склада.
* Менеджер не подбирает артикул склада. Project видит остатки и согласно требований клиента и правил заменяемости подбирает артикул склада.
* Заказ приходит в Solvo и уже в Solvo происходит подбор артикулов склада согласно требований клиента и правил заменяемости.

1. Было обговорено, что резервирования товара под клиента в Project – нет.

В SOLVO, это называется планированием под заказы клиента.

1. Заказы, поступающие в Project, в SOLVO выглядят как документ на отгрузку, которая в системе разбивает заказ на листы отбора по установленным правилам и ограничениям (например, вместительность сборочного ящика, разделение по зонам сборки)
2. Принято для сети – 1 ящик – 1 артикул. Для ЧП – в 1 ящик несколько SKU. Необходимо будет подготовить справочник: Контрагент – точка доставки (если это важно) – правило формирования листа отбора (1 артикул в лист отбора или несколько)
3. Также 1 комплектовщик одновременно отбирает – 1 лист отбора – 1 заказ.
4. Зоны отбора будут поделены примерно на 3 зоны (станции), в которых будут присутствовать SKU всех категорий по АВС. Предполагается, что наиболее удобный для отбора ярус будет содержать товар категории А, менее удобные товар категории В и С.