

IGOR LENO DE SOUZA FERNANDES

Email: igorleno.fernandes@gmail.com | Telefone: +55 (13) 98157-4198

Localização: Bertioga/SP (CEP: 11260-342) | LinkedIn: [linkedin.com/in/igor-leno-de-souza-fernandes](https://www.linkedin.com/in/igor-leno-de-souza-fernandes)

PERFIL PROFISSIONAL

Estudante de Engenharia Química (UNESP) em fase de conclusão, com forte perfil analítico e interesse direcionado para as áreas de Qualidade, Gestão Ambiental (QHSE) e Controle Técnico. Possui experiência acadêmica em pesquisa, modelagem de processos e análise de dados, com domínio de ferramentas de gestão (Excel Avançado, MS Office) e análise (Python, SQL) para administração de bases de dados, monitoramento de indicadores e elaboração de relatórios técnicos. Busco a primeira oportunidade de estágio para aplicar meus conhecimentos e contribuir ativamente para projetos de Controle de Qualidade, monitoramento de registros e planos de melhoria.

EDUCAÇÃO

Bacharelado em Engenharia Química — Universidade Estadual Paulista "Júlio de Mesquita Filho" (UNESP) Previsão de conclusão: Dezembro/2026

COMPETÊNCIAS

- Linguagens & Análise de Dados:** Python (Pandas, NumPy, Scikit-learn), SQL, R, VBA
- Ferramentas de Engenharia:** Aspen Plus, MOPAC, CREST, Avogadro
- Visualização & BI:** Power BI (dashboards, KPI tracking), Excel Avançado (Tabelas Dinâmicas, Macros, Power Query)
- Soft Skills:** Relatórios técnicos, gestão de projetos (KPIs/qualidade), comunicação técnica, controle de não-conformidades.

CERTIFICAÇÕES

- Deep Learning Specialization** - (Coursera, 2024)
- Power BI Impressionador** - (Hashtag Treinamentos, 2023)
- SQL Impressionador** - (Hashtag Treinamentos, 2023)
- Google Data Analytics** - (Coursera, 2023)

PROJETOS DE PESQUISA

- Pipeline Automatizado de Dados Termodinâmicos para Machine Learning (2023-2025):** Desenvolvimento de pipeline em Python para automação da geração e controle de dados, resultando no treinamento de modelos e elaboração de relatórios analíticos.
- Modelagem do Equilíbrio Líquido-Vapor para Produção de Biodiesel (2022-2023):** Análise da eficiência de processos industriais (foco ambiental) por meio de modelagem molecular e simulação físico-química para otimização de performance.

IDIOMAS

- Inglês Avançado:** Leitura, Escrita e Conversação.