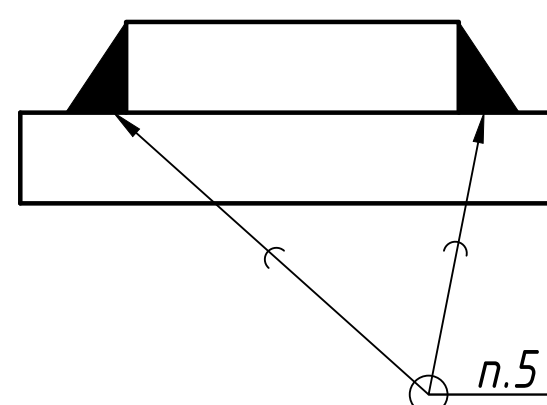


Установка L1, C1, C3, C5, C7...C9,
C11...C13, C15, R1...R27



1. *Размеры для справок
2. Шаг координатной сетки 0,625 мм.
3. Установку элементов производить по ГОСТ 29137-91.
- Элементы С2, С4, С6, С10, С14 по варианту 010.02.0201.00.00
- К1, К, D1, D2 – по варианту 400.00.0000.00.00
- T1...T4 – по варианту 420.00.0000.00.00
- VT1 – по варианту 190.00.0000.00.00;
- VD1...VD13 – по варианту 180.00.0000.00.00;
- VT1...VT5 – по варианту 190.00.0000.00.00;
- DD1...DD3, DA1, DA2, U1, U2 – по варианту 341.00.0000.00.00;
- Нестандартные варианты установки элементов выполняются по чертежу.
4. Позиционные обозначения элементов показаны условно.
5. Паста паяльная СС305-В80.
6. SAC 305 Multicore Solders
7. Покрытие: лак ПЛАСТИК 71, ТУ2389-001-718983067-50
8. Остальные технические требования по СТБ 1022-96.

				ГЦИР.687243.019 СБ			
Изм.	Лист	N*докум.	Подп.	Дата	Модуль электронный сборочный чертёж		Лист 400± 2.5:1
Разраб.	Насевич						Масса
Пров.	Мадведько						Масштаб
Т. контр.							У
							Лист
							Листов 1
Н. контр.							БГУИР
Чтв.							зр.810201