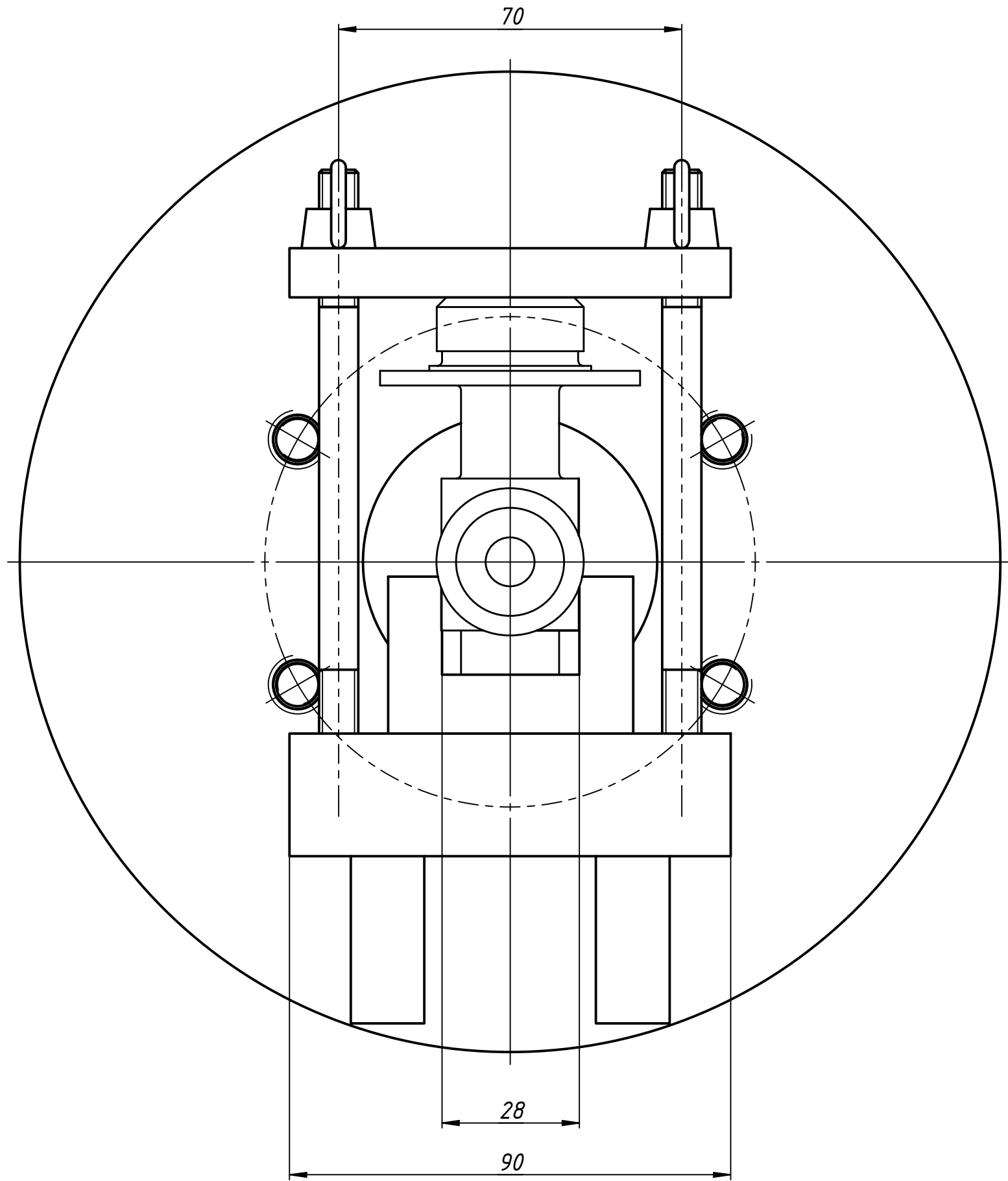
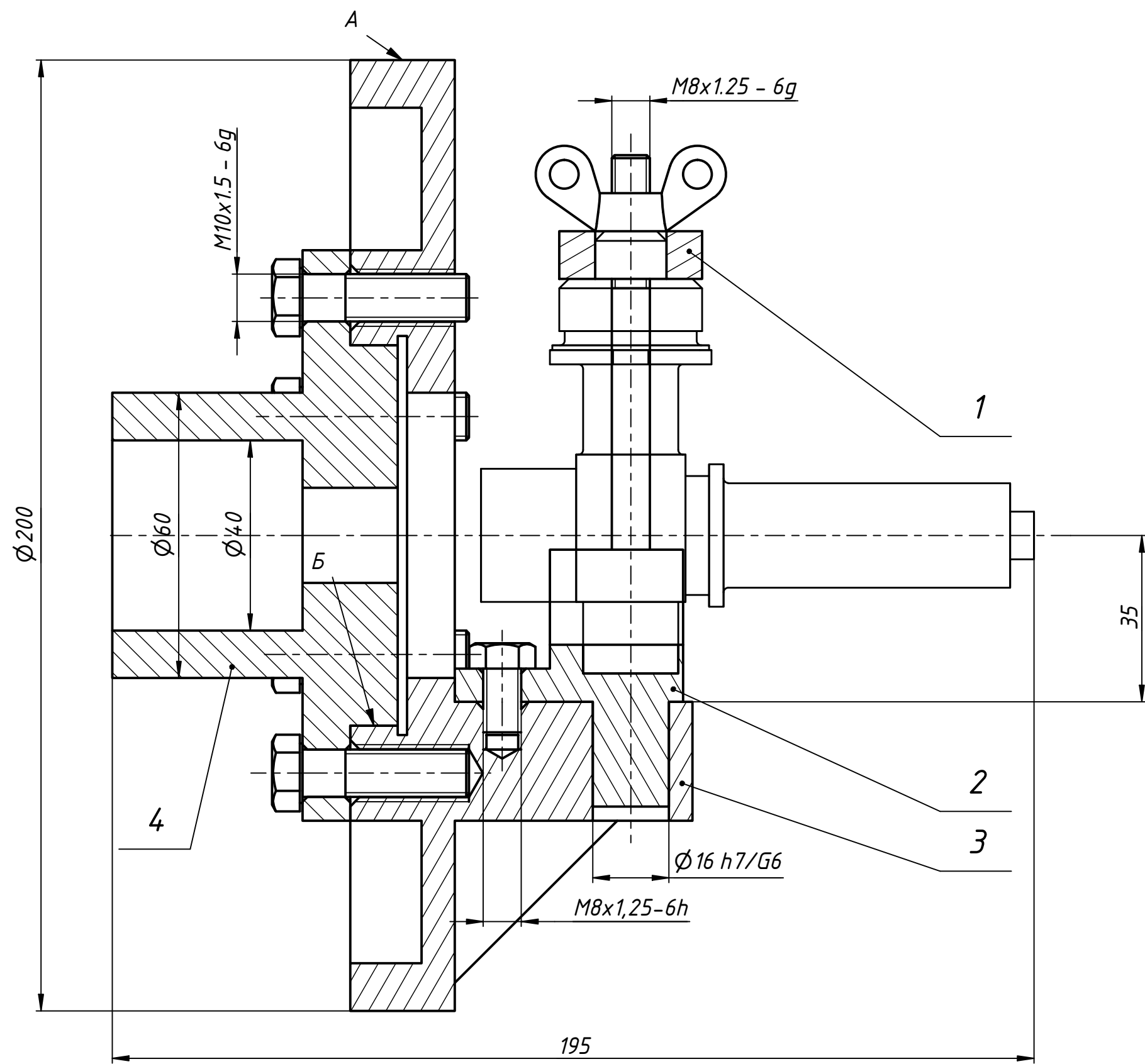
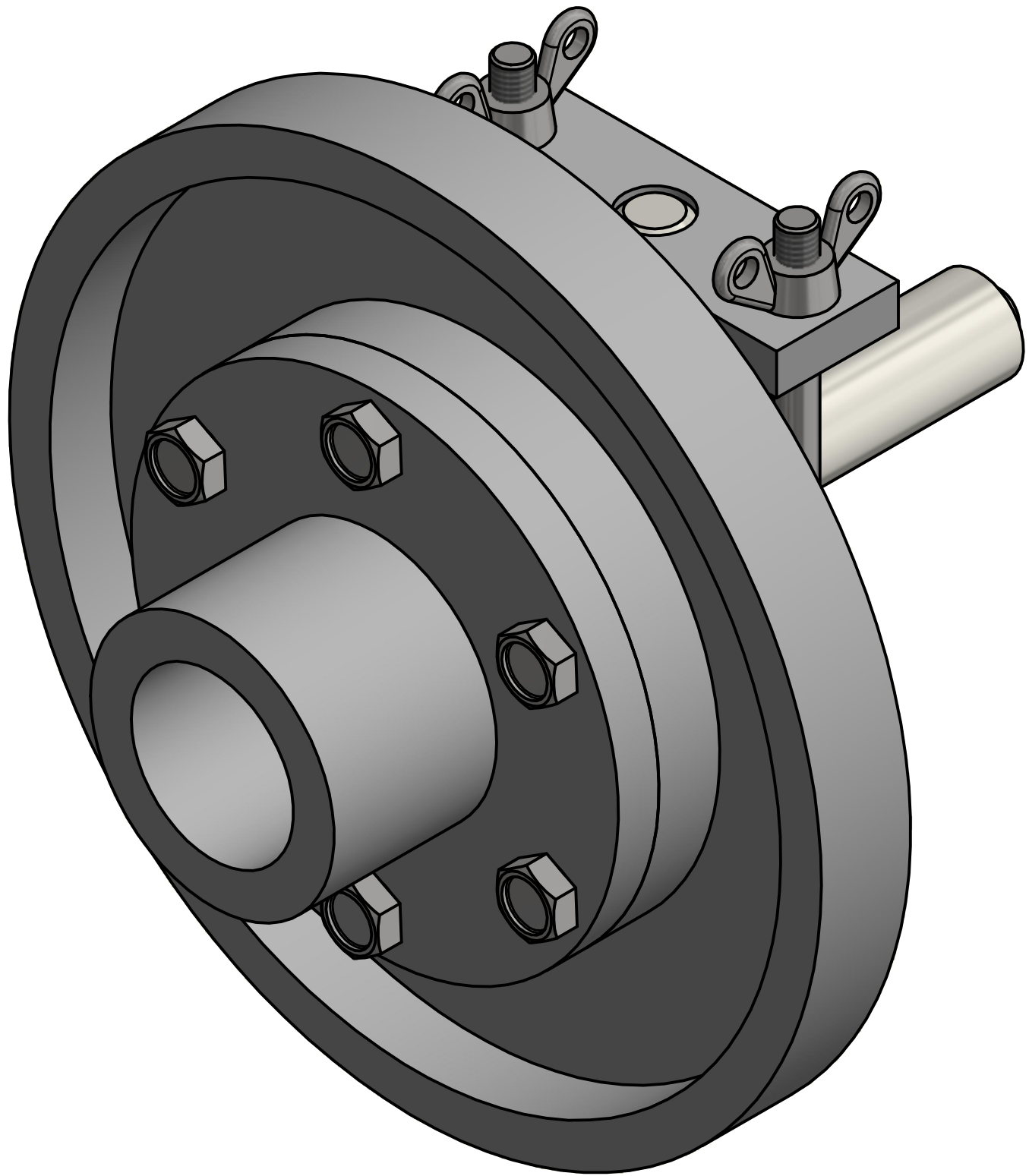
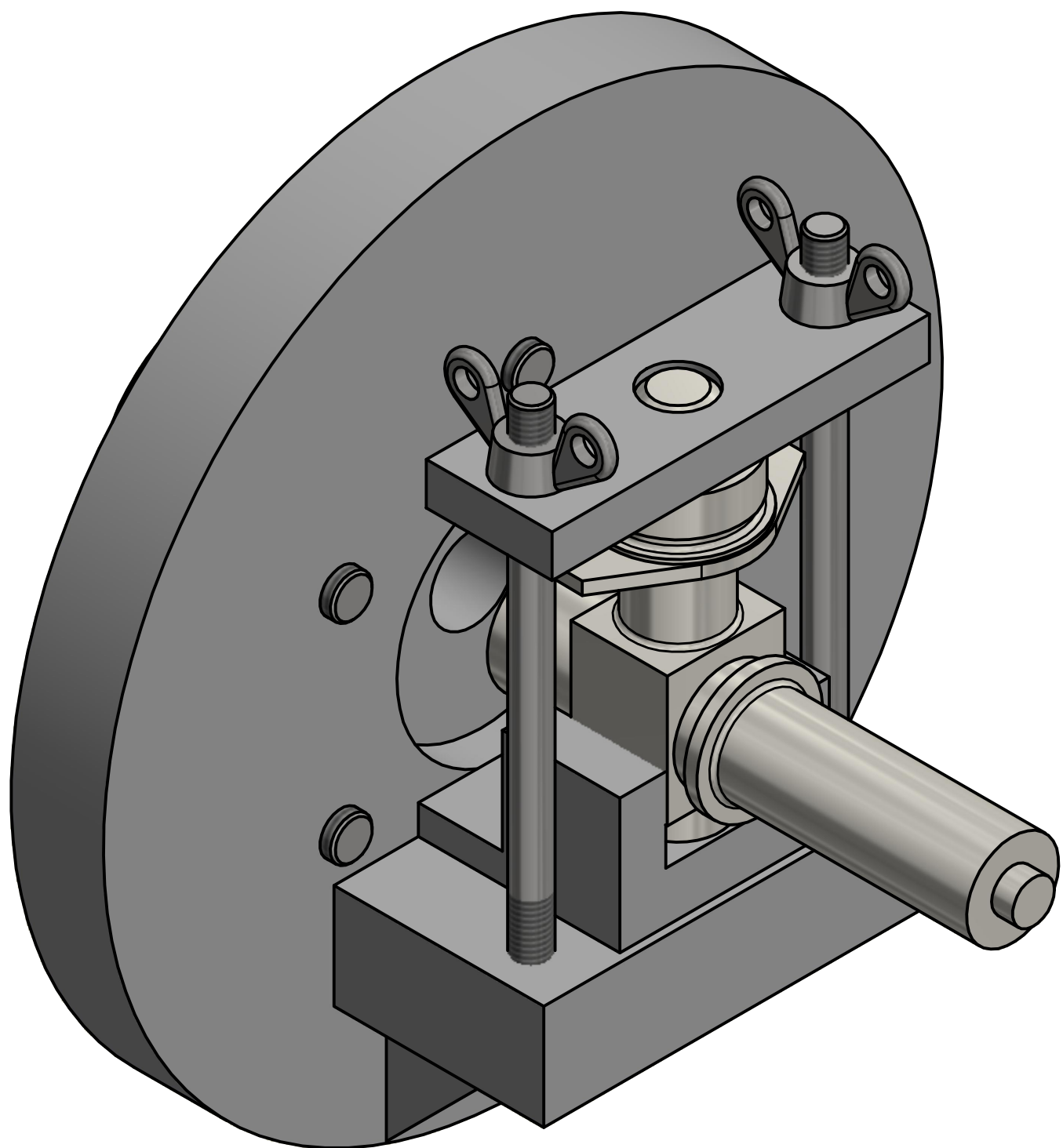


В



А



- Технические требования
1. Биеение поверхности "А" относительно "Б" не более 0,2 мм
 2. Биеение детали относительно оси не более 0,01 мм
 3. Сила затяжки на гайках 6,64 кН

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Приспособление для токарной обработки	1	
				Детали		
		1	Планка		1	
		2	Оправа		1	
		3	Угольник		1	
		4	Планшайба		1	
				Стандартные изделия		
		6	Шпилька М8-6g×130		2	
		7	ГОСТ 22043-76			
		8	Гайка 2 М8-6Н ГОСТ 3032-76		2	
		9	Болт 2 М8×14 ГОСТ 15591-70		1	
			Болт 2А М10×35 ГОСТ 15591-70		6	

Выпускная квалификационная работа						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Булей В. В.	1,8	1:1
Пров.	Васильева Т. В.				Т. контр.		Листов	1
Нач. отд.					Н. контр.		МГТУ им. Н. Э. Баумана	
Утв.							1	Копировал

Формат А1