

Г-Г(4:1)

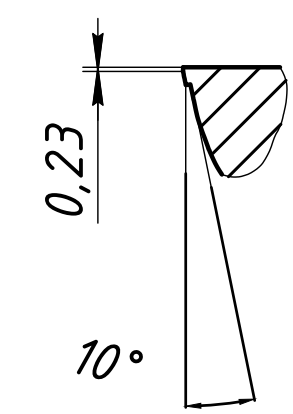
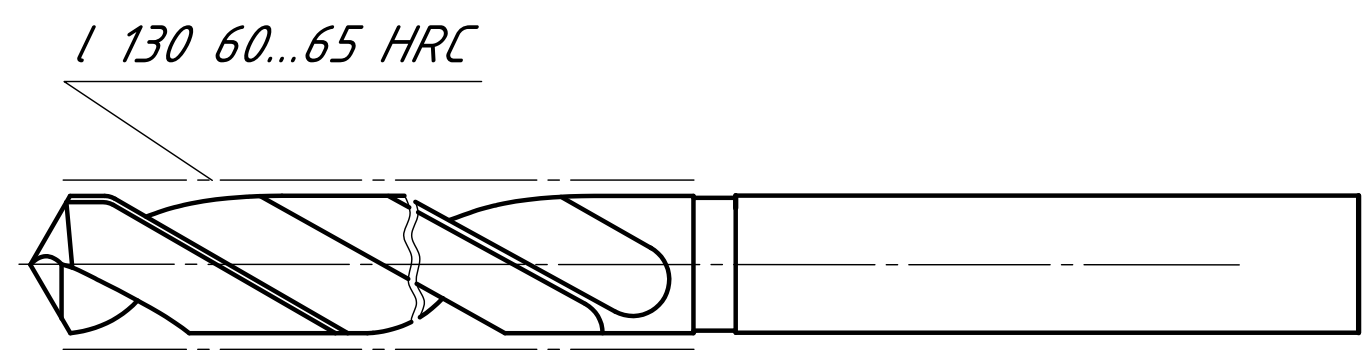


Схема термообработки



1. Материал режущей части сверла: быстрорежущая сталь Р18 ГОСТ 19265-73
2. Материал хвостовой части - сталь 40Х ГОСТ 4543-71
3. Сверло должно удовлетворять техническим требованиям по ГОСТ 20695-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm IT_{\frac{14}{2}}$
5. Сварка контактно-стыковая, допускается сварка трением

Выпускная квалификационная работа					Сверло спиральное φ11,7 мм Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дат.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Булей В. В.						2:1
Пров.	Васильева Т.В.				Лист	Листов 1	
Н.контр.					МГТУ им. Н.Э. Баумана		
Утв.							