

Отчёт за период
с 1940- 01- 01 по 2023- 01- 01

Партия №: 1

№ детали в партии: 2

Тип соединения: None

Тип детали: None

Произведено на: None

Авторизованный пользователь: None

Программа сварки: p2

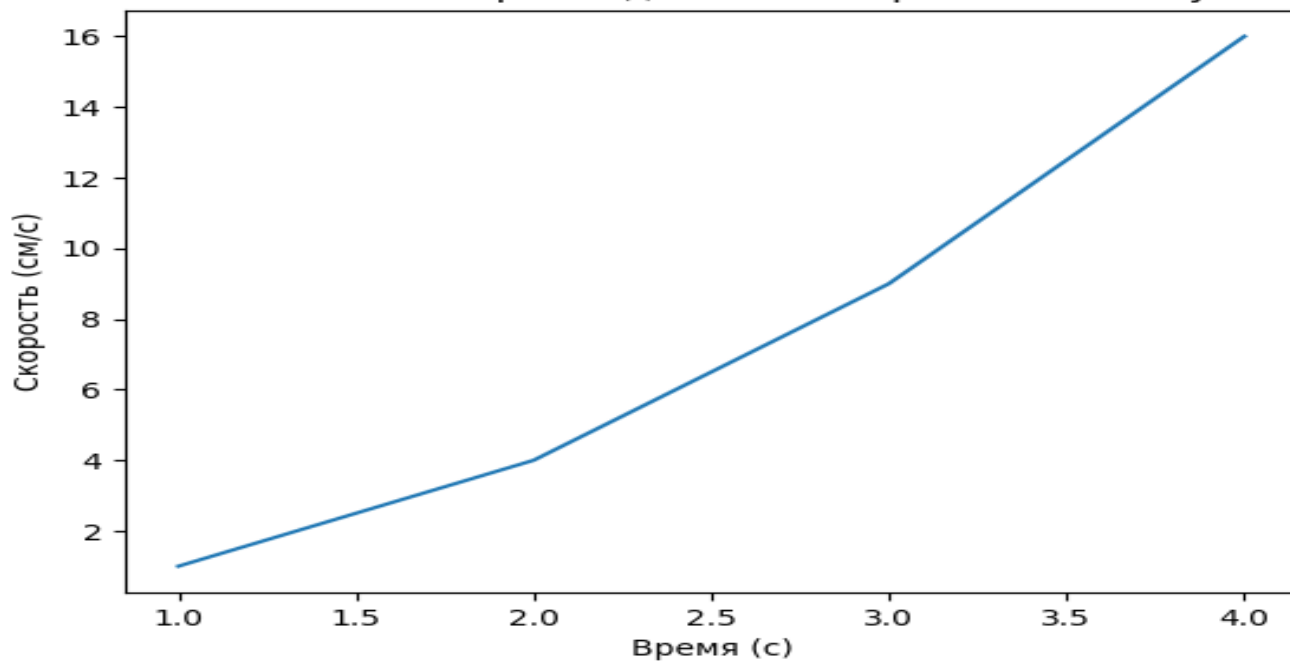
Время начала сварки: 2021- 12- 07 02: 19: 00

Время окончания сварки: 2021- 12- 07 02: 19: 00

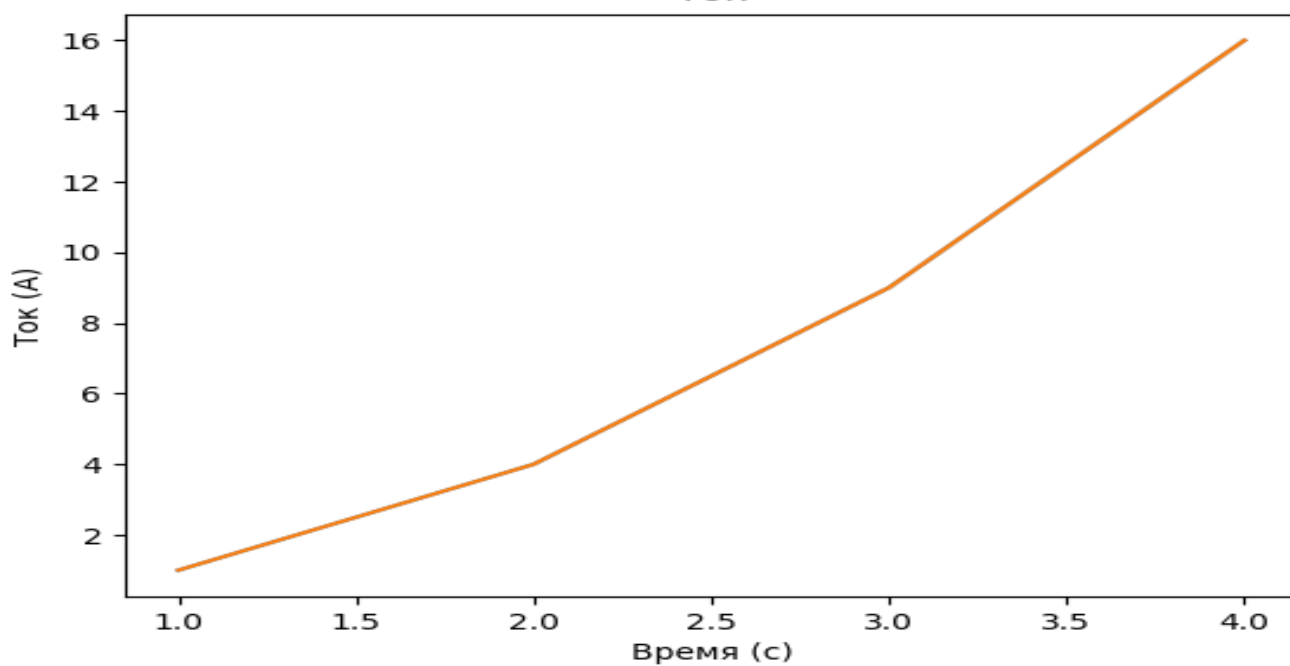
Период снятия данных: 0. 1 с

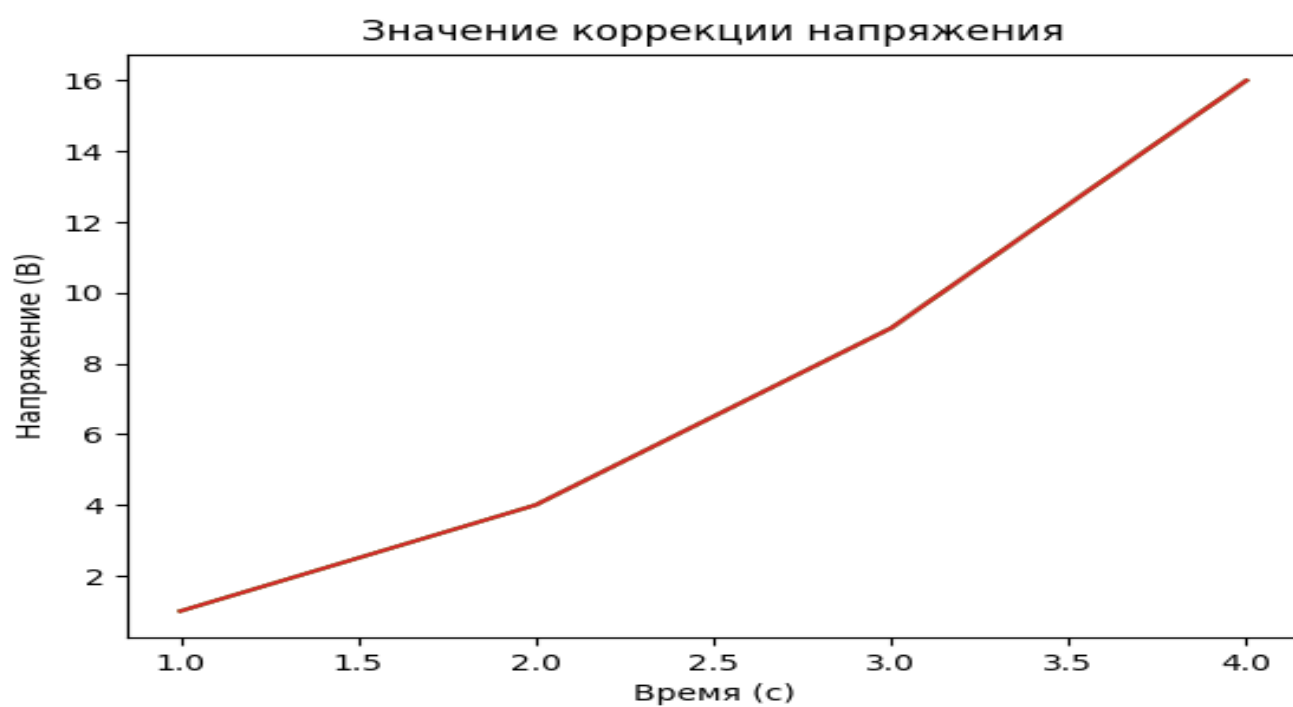
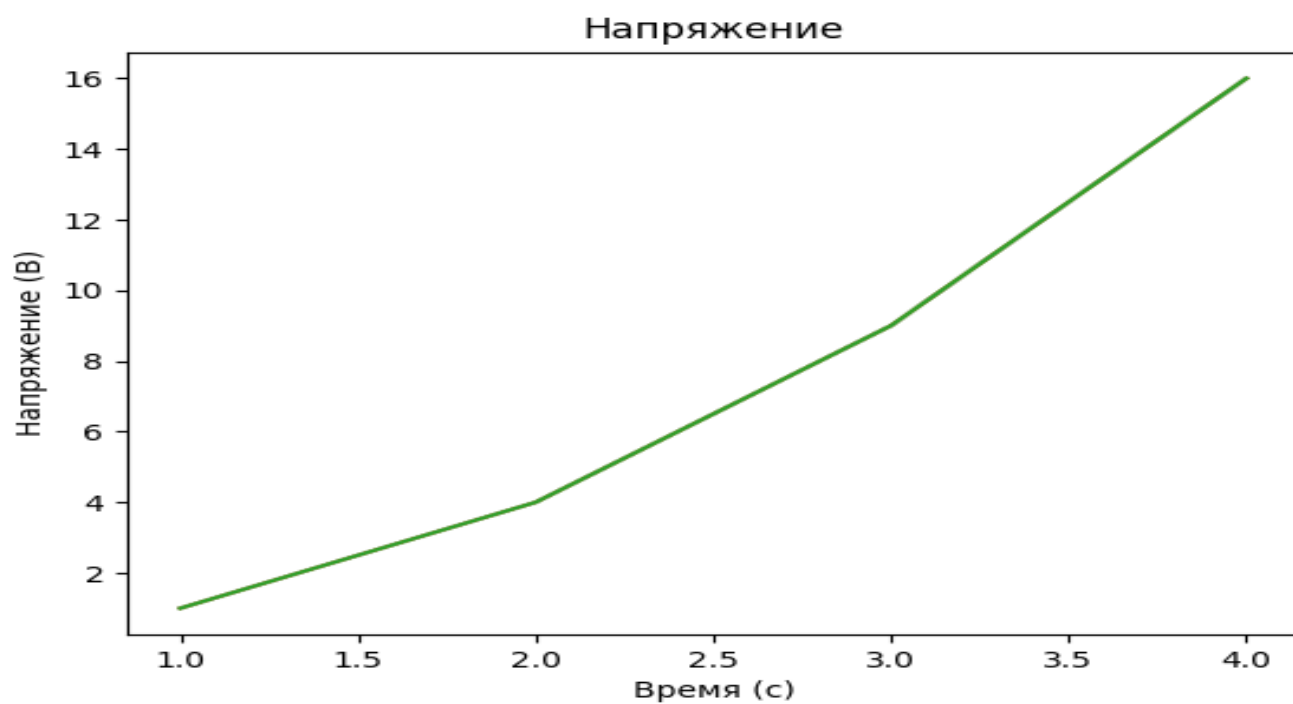
Юлечения: None

Линейная скорость движения горелки по стыку

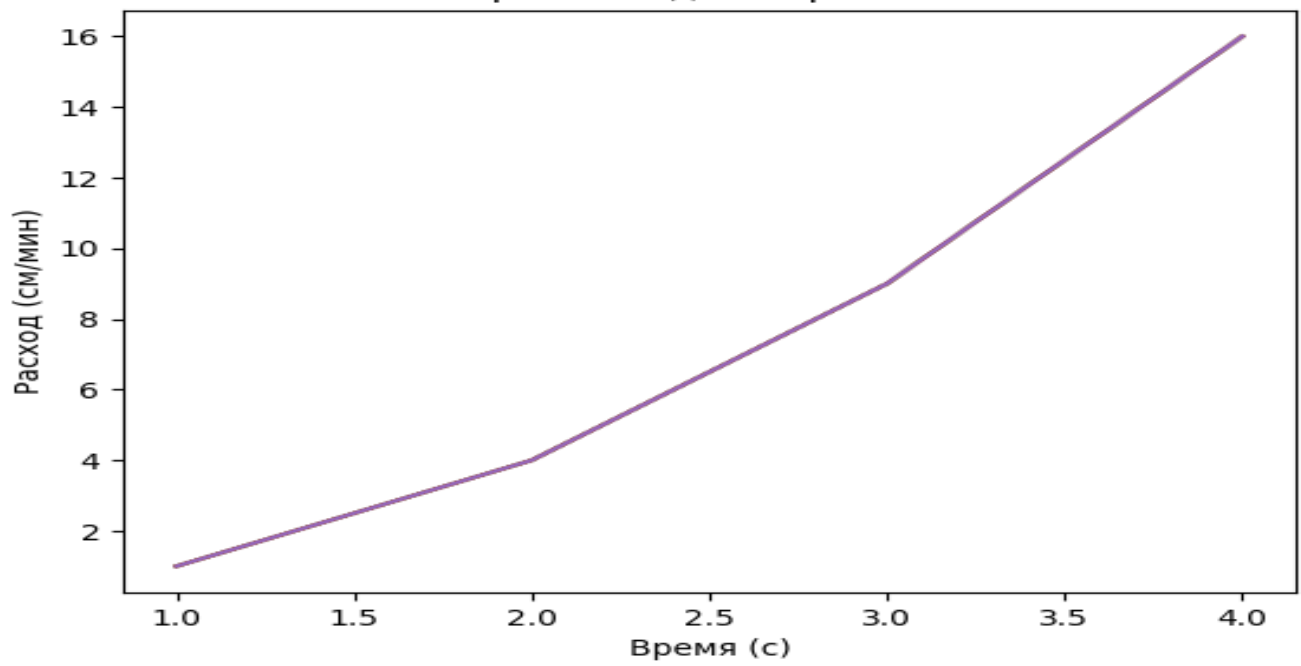


Ток

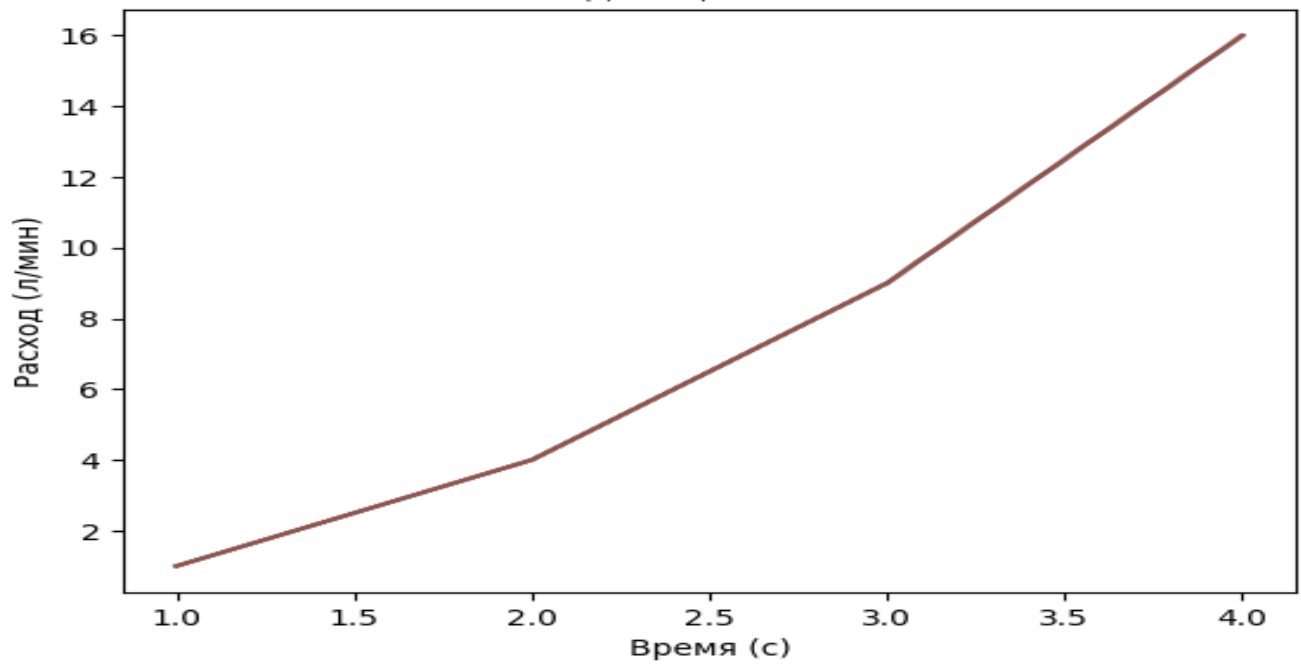




Скорость подачи проволоки

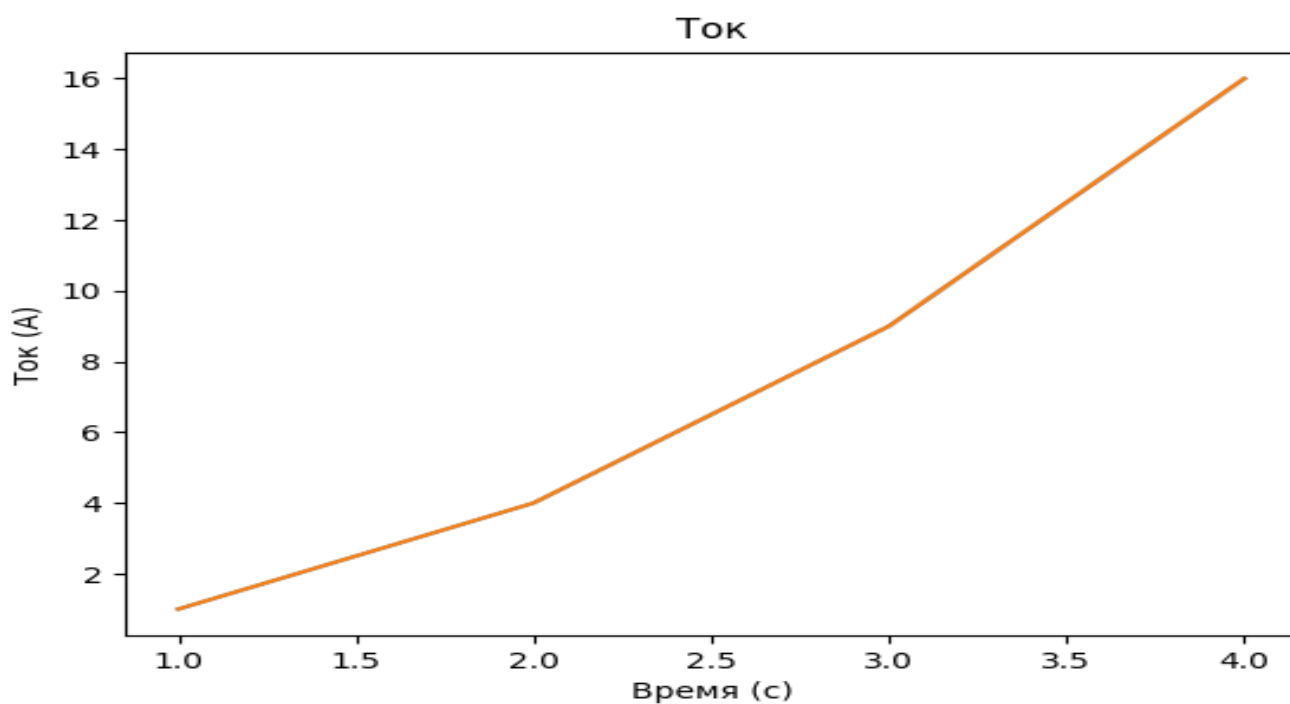
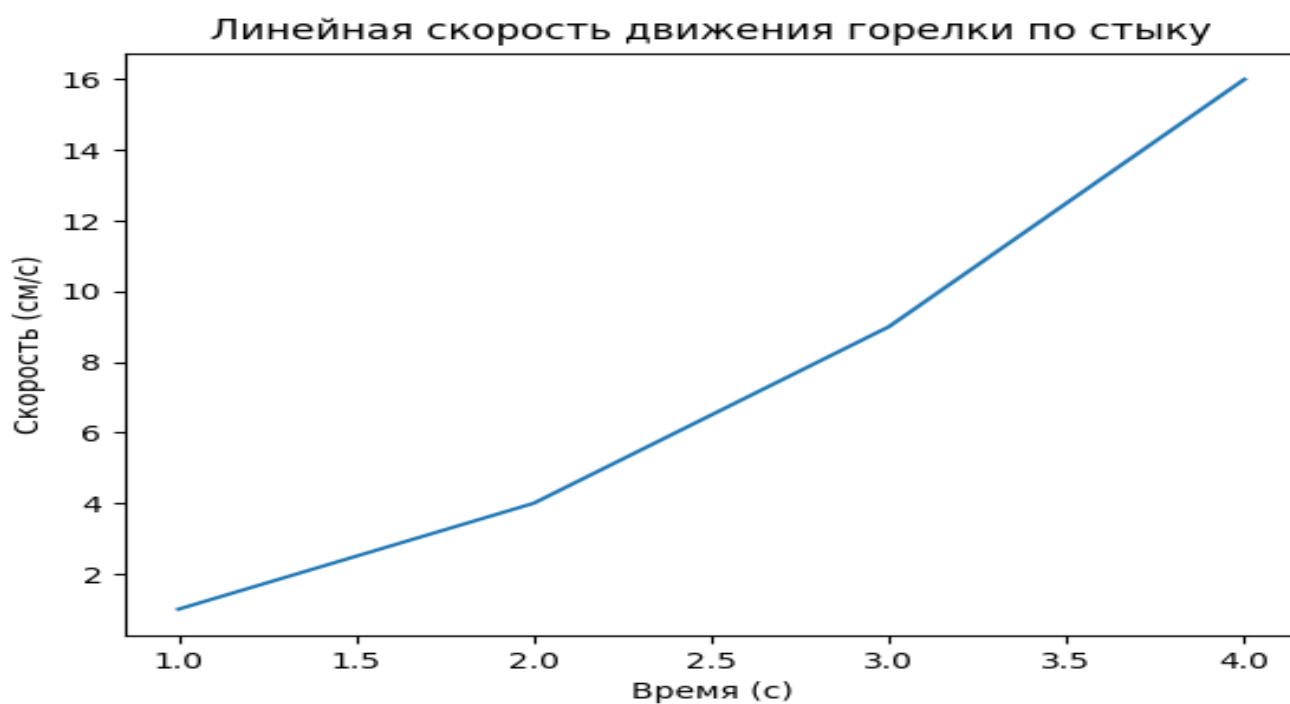


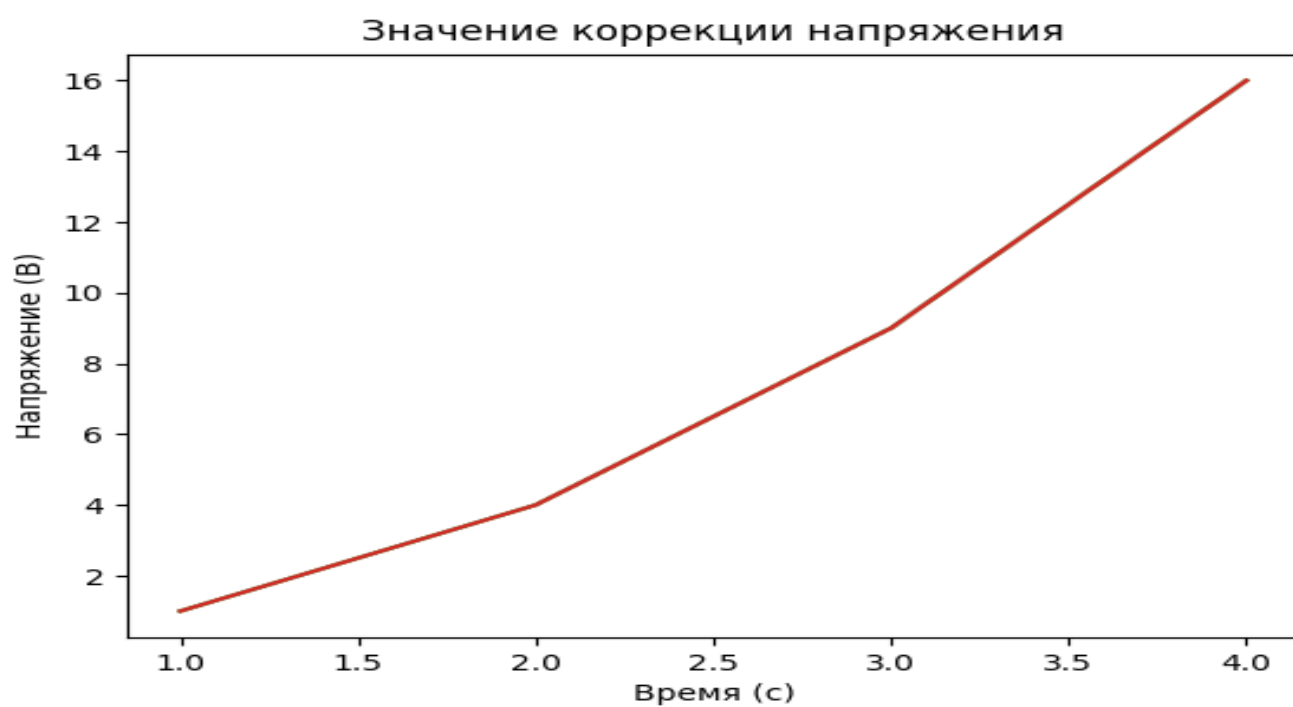
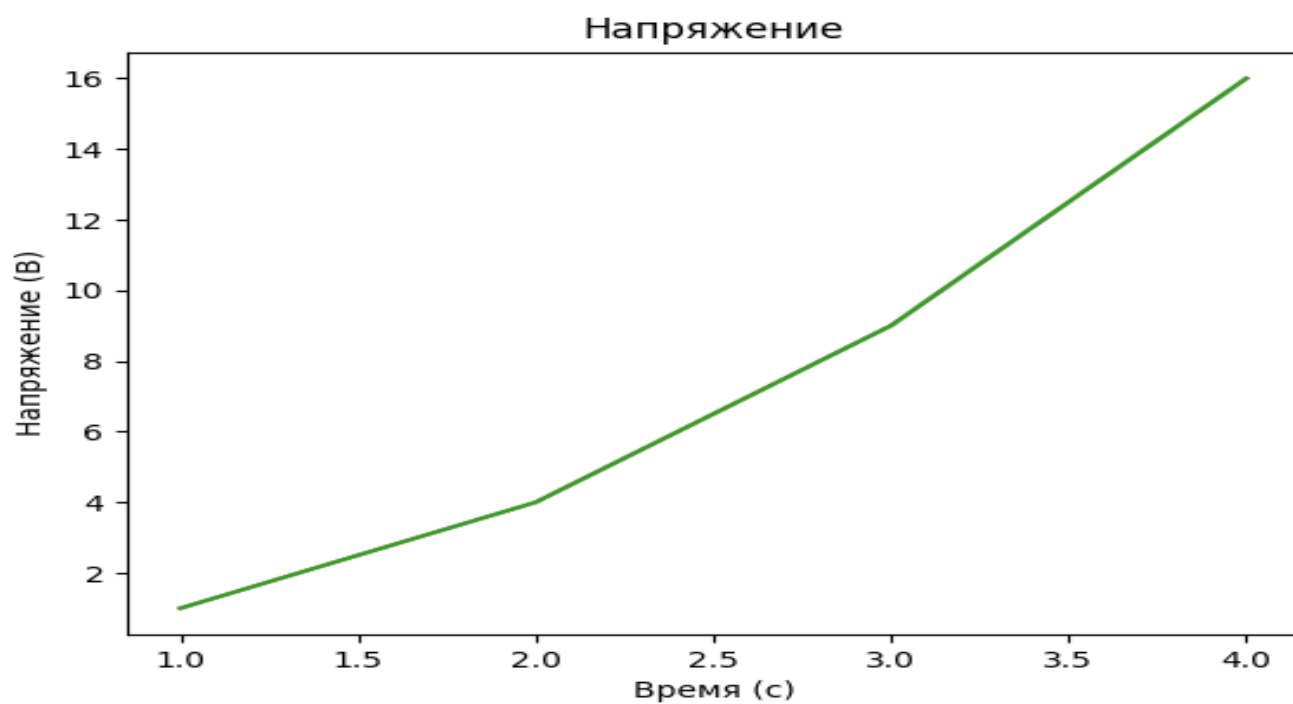
Расход защитного газа



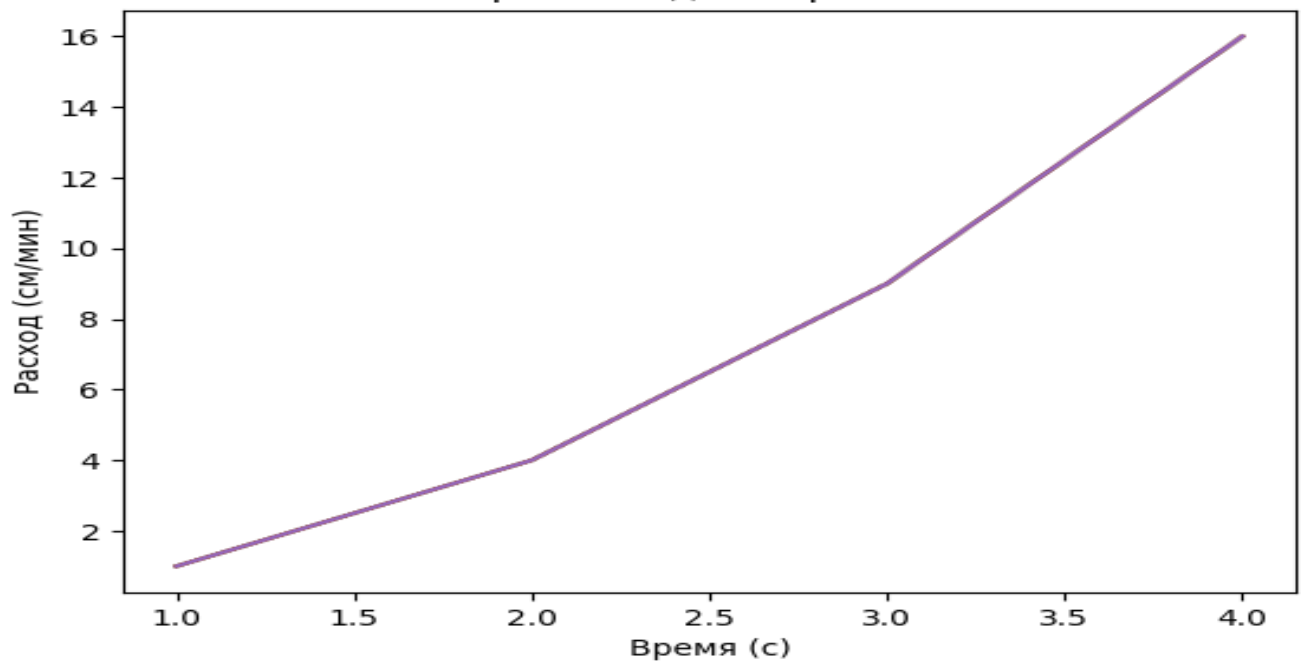
Завершён: успешно

Партия №: 1
№ детали в партии: 2
Тип соединения: None
Тип детали: None
Произведено на: None
Авторизованный пользователь: None
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2021-12-07 02:19:00
Время окончания сварки: 2021-12-07 02:19:00
Период снятия данных: 0.1 с
Юлебания: None

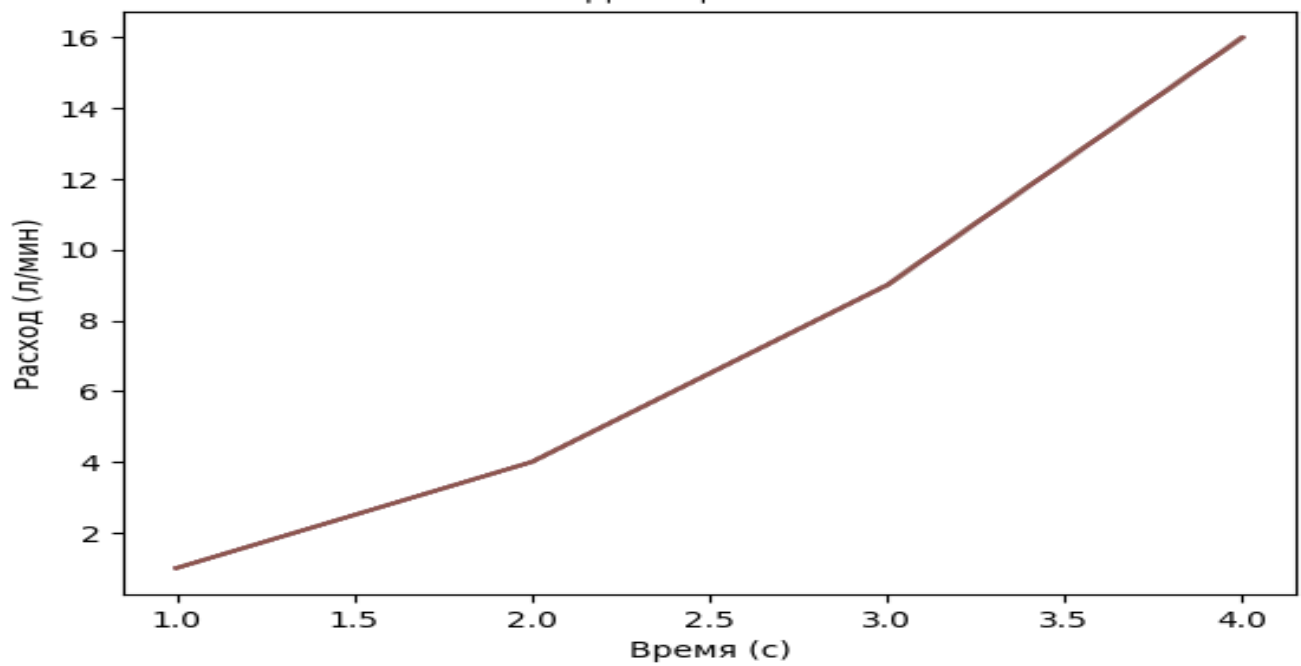




Скорость подачи проволоки



Расход защитного газа



Завершён: успешно

