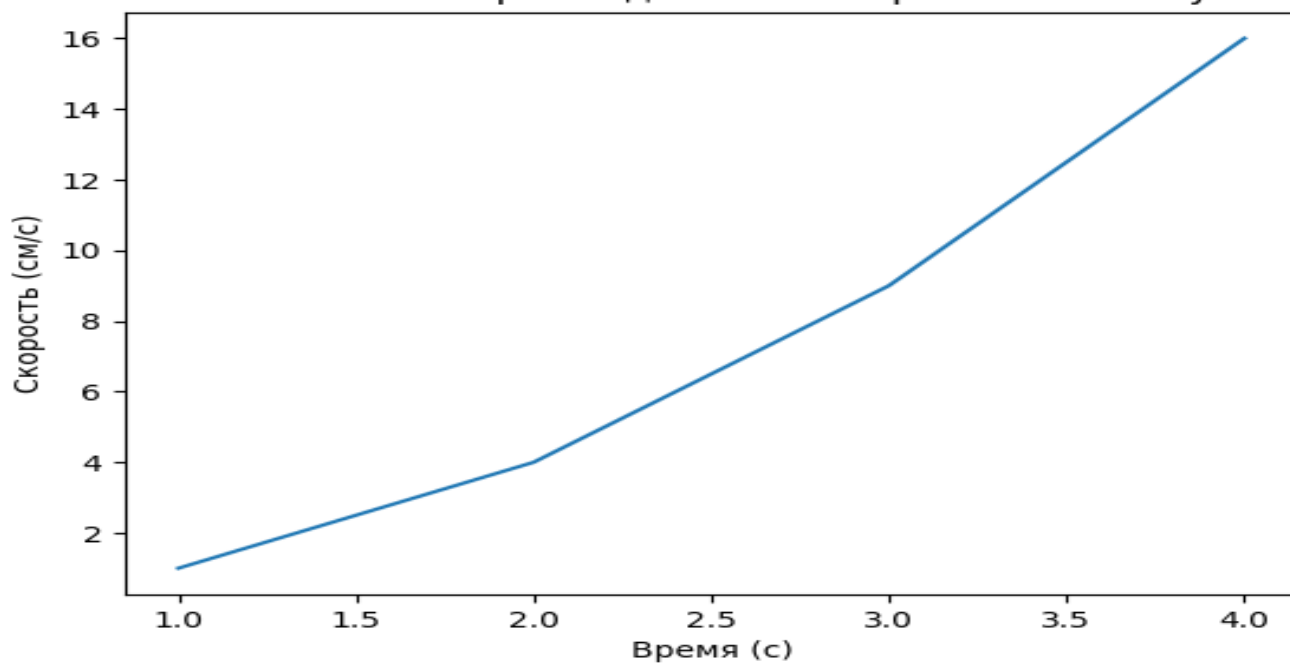


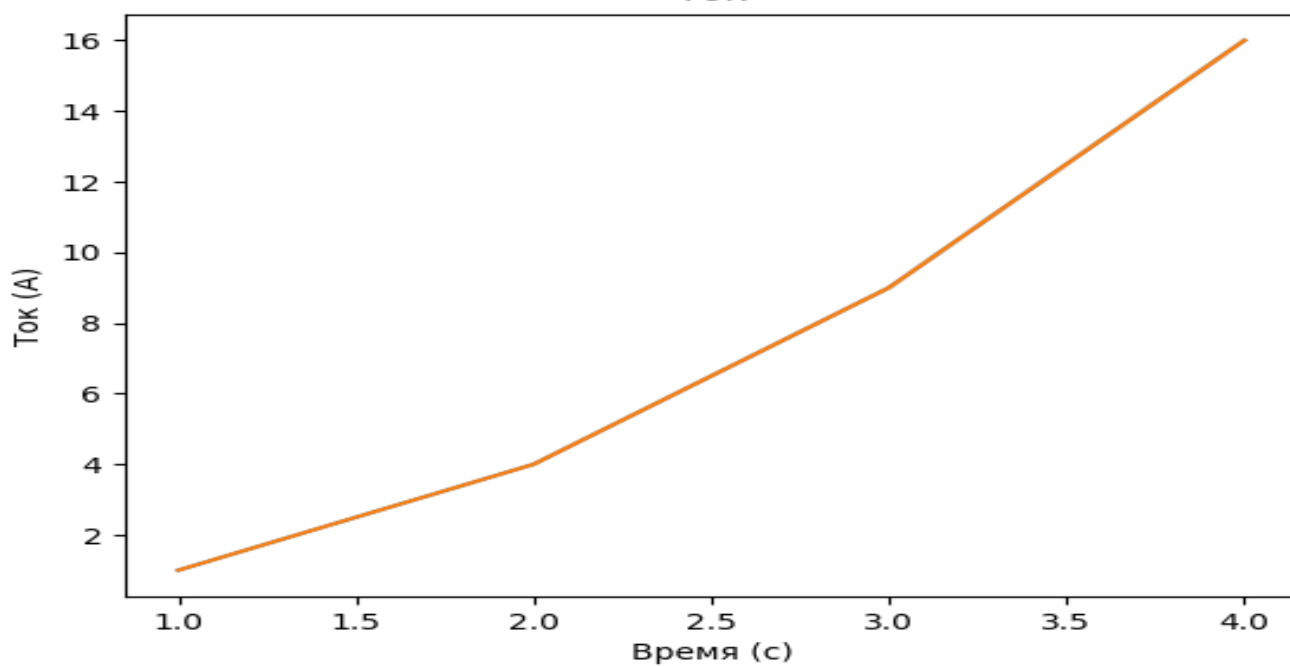
Отчёт за период
с 1940-01-01 по 2023-01-01

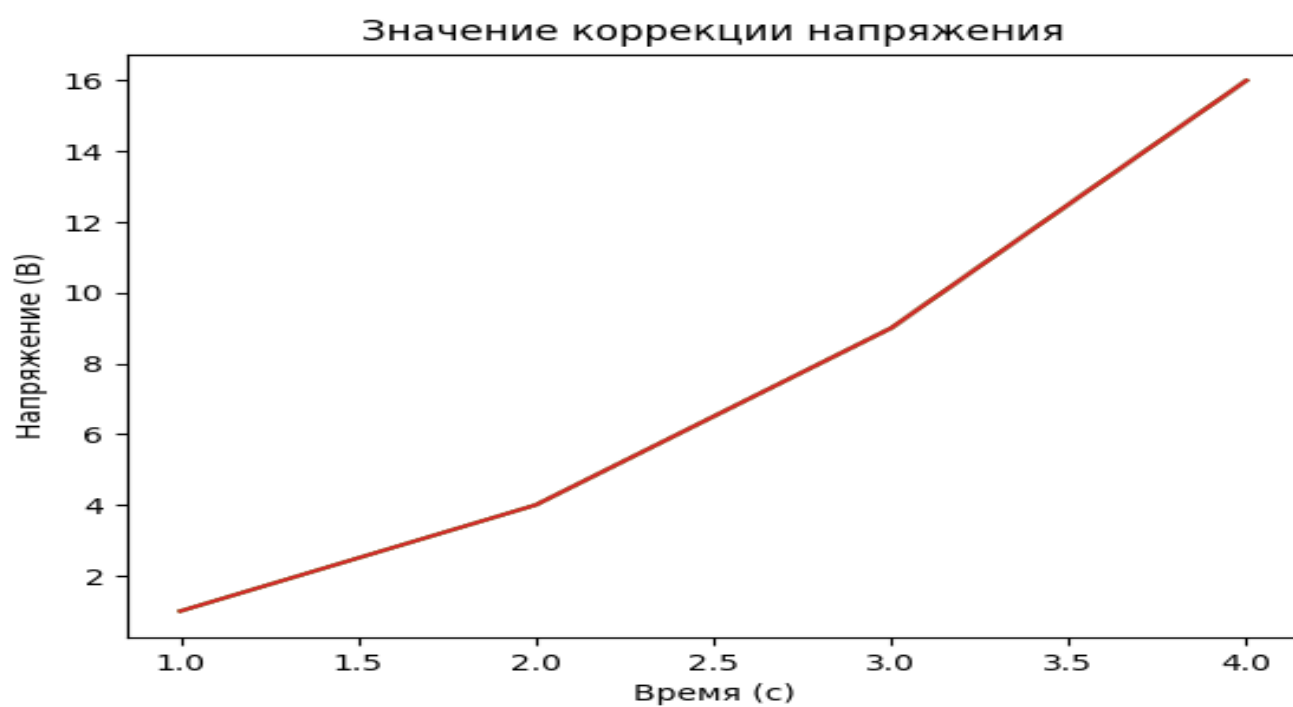
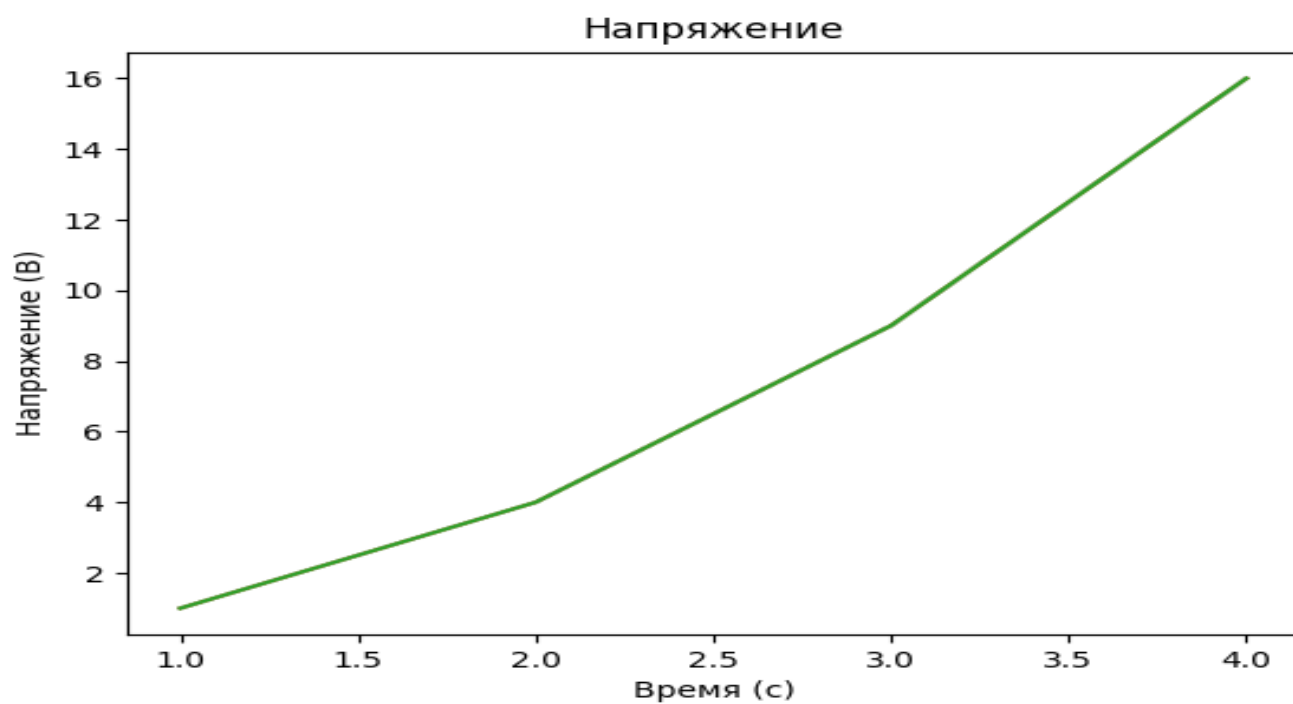
Партия №: 2
№ детали в партии: 2
Тип детали: 2
Произведено на: 2
Авторизованный пользователь: 9
Тип соединения: 1
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2021-12-16 09:37:24
Время окончания сварки: 2021-12-16 09:37:24
Период снятия данных: 0.1 с
Колебания: 1

Линейная скорость движения горелки по стыку

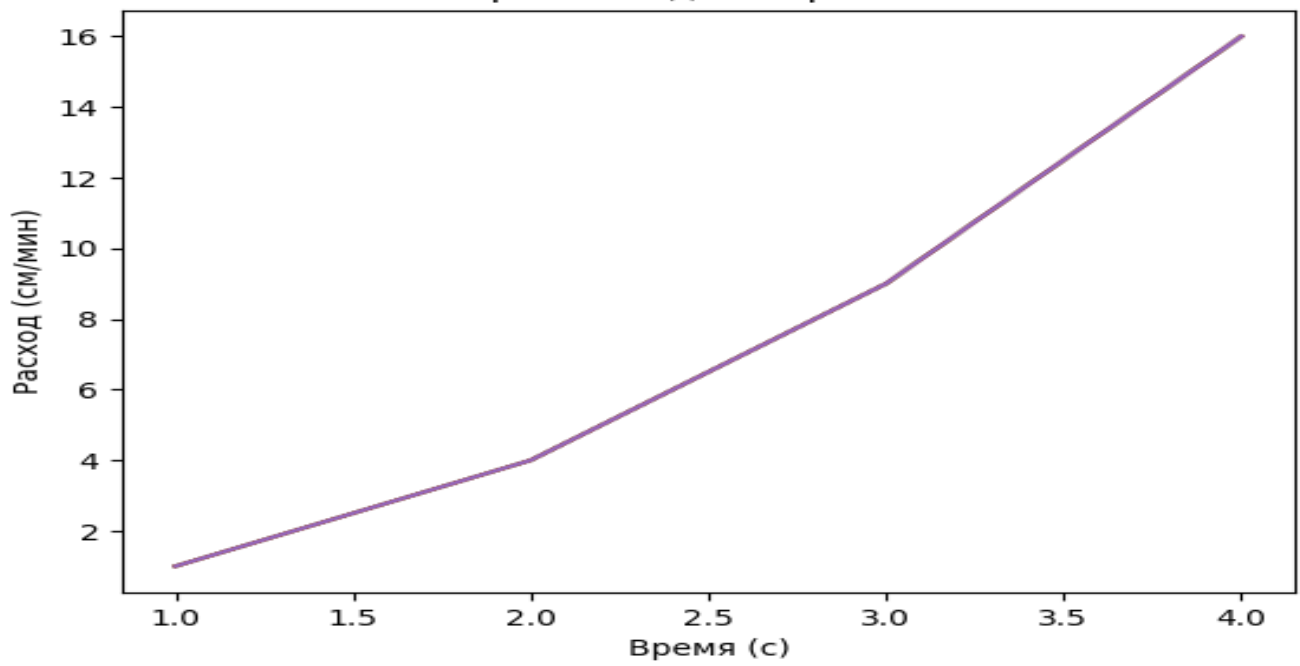


Ток

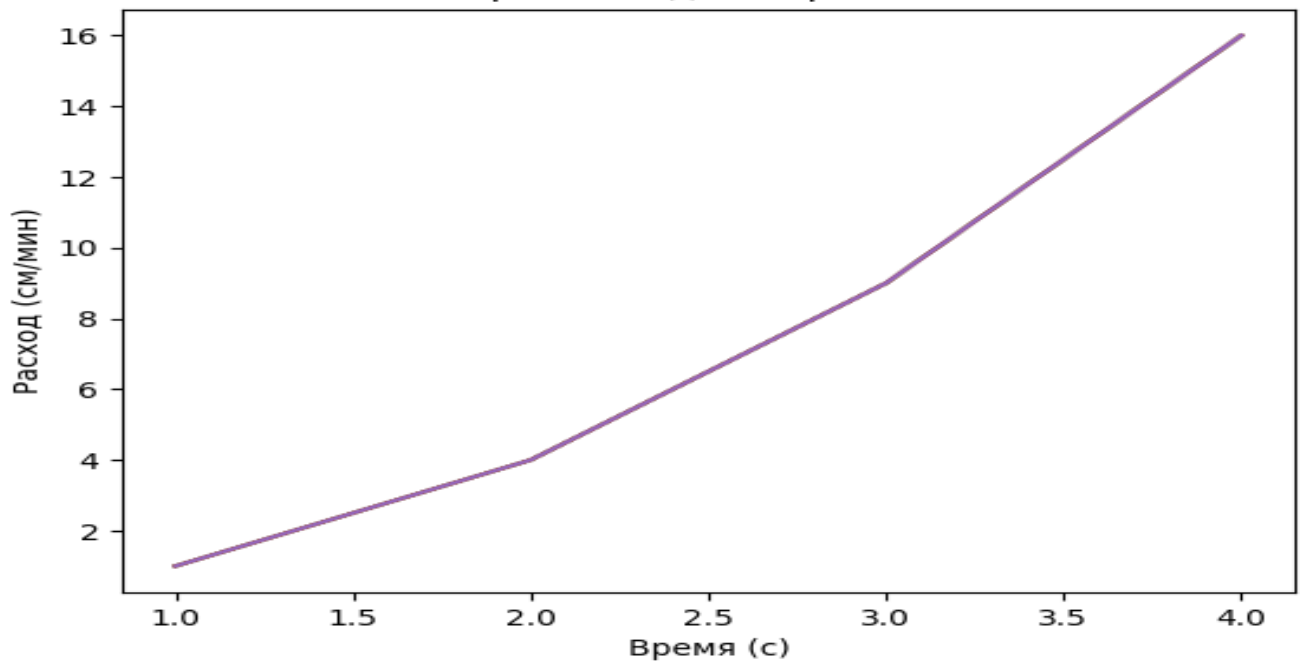




Скорость подачи проволоки

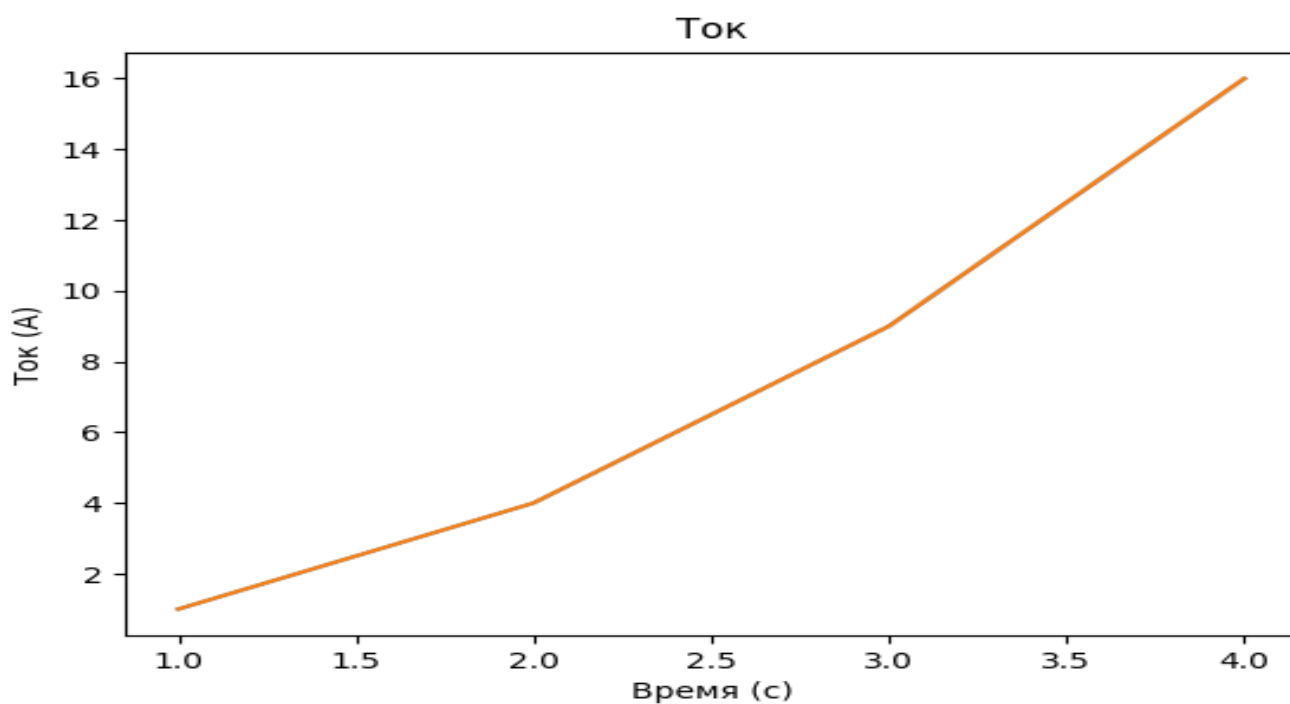
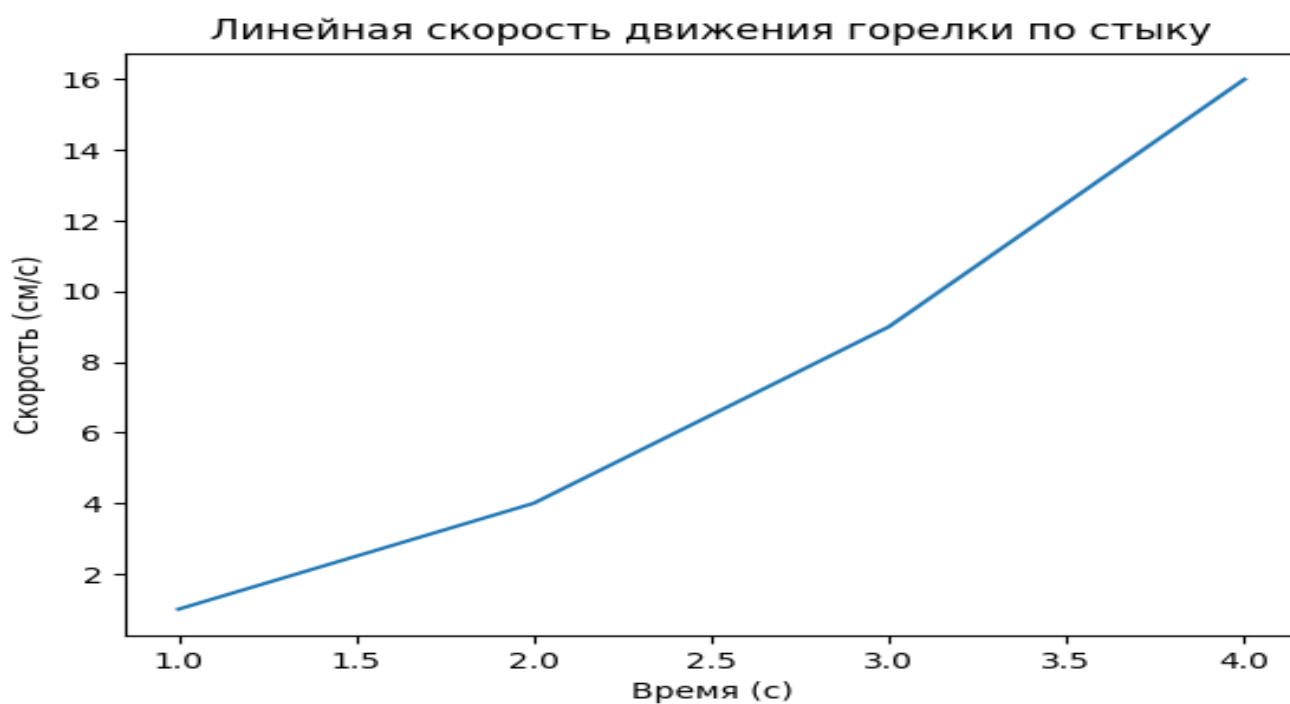


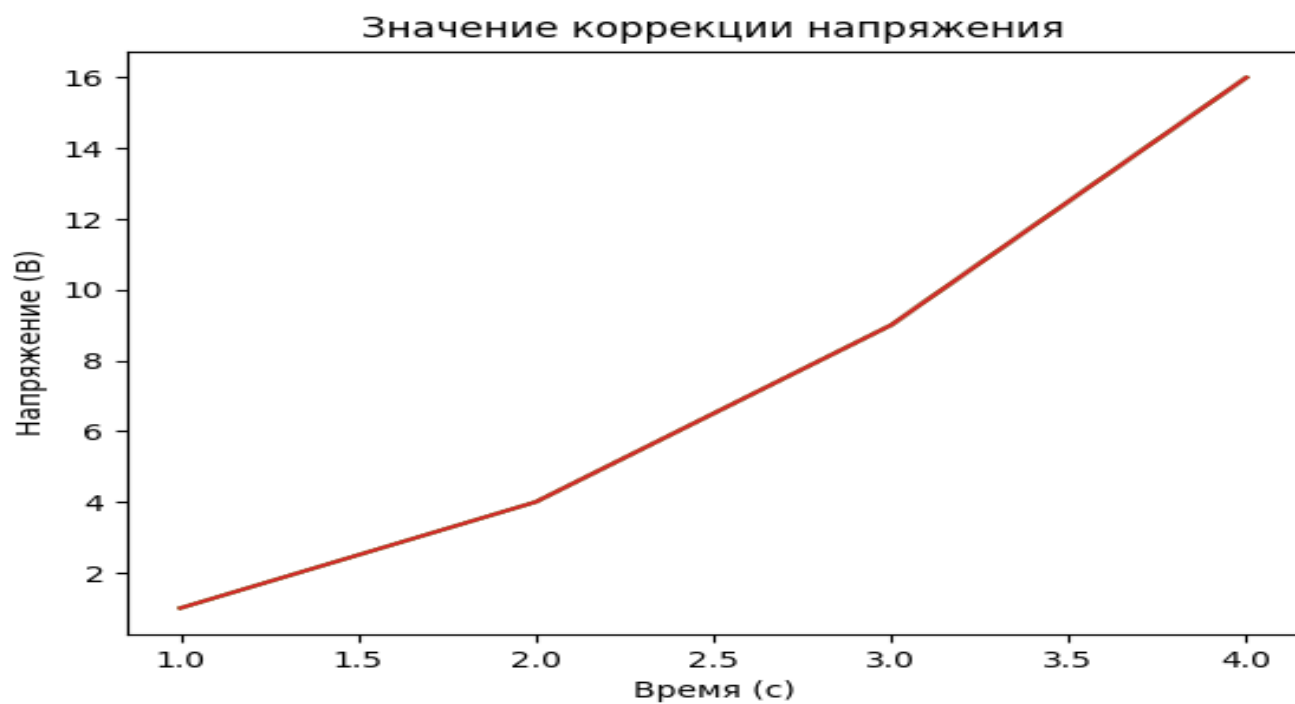
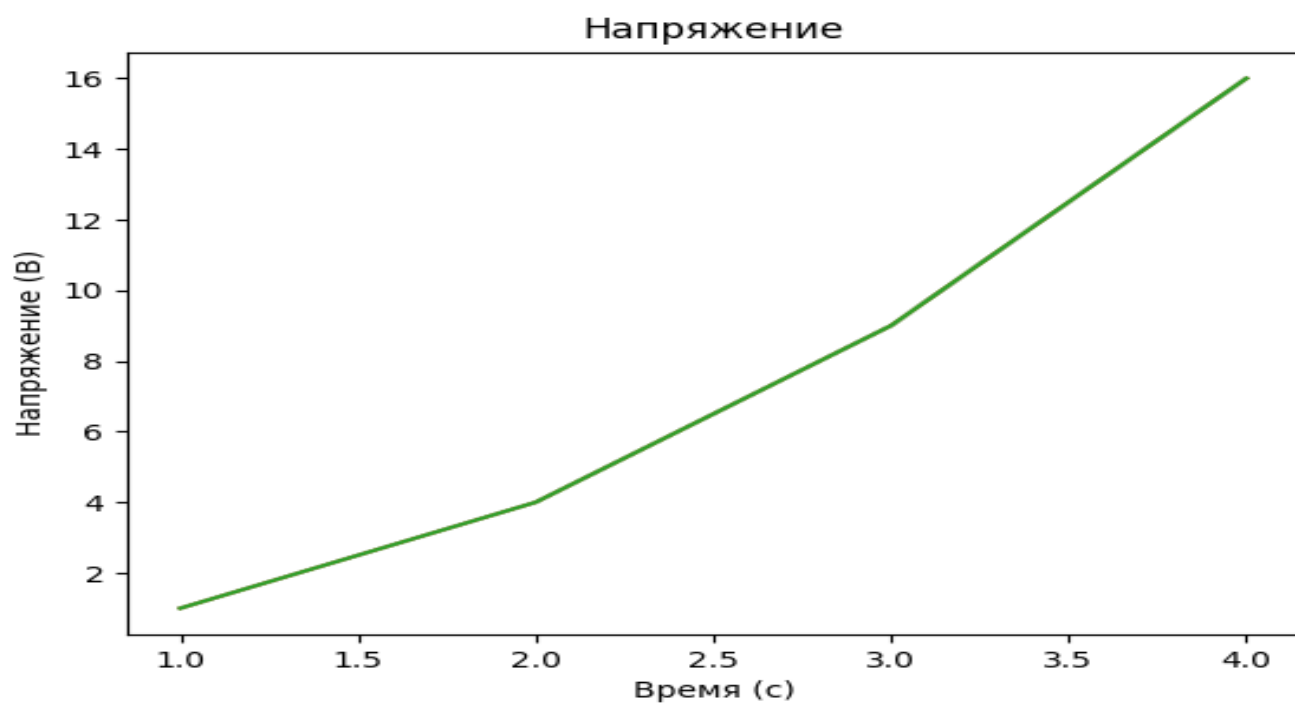
Скорость подачи проволоки



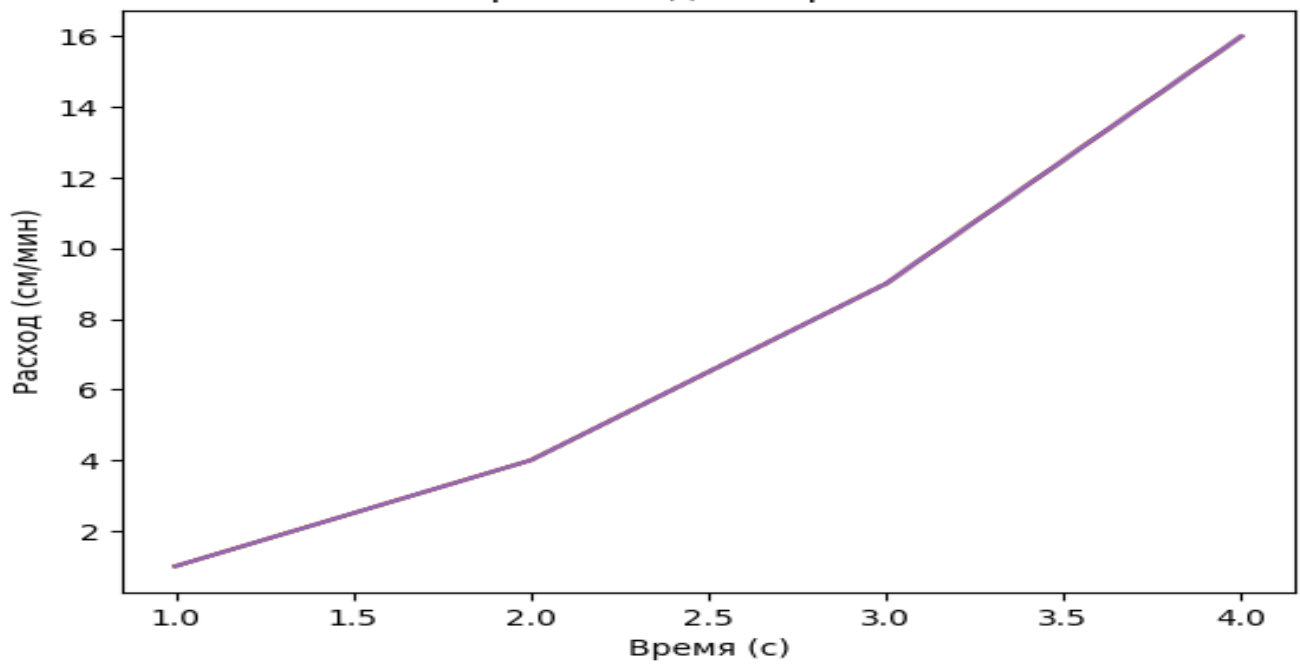
Завершён: успешно

Партия №: 1
№ детали в партии: 2
Тип детали: 2
Произведено на: 1
Авторизованный пользователь: не присвоено
Тип соединения: 3
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2021-12-16 09:37:24
Время окончания сварки: 2021-12-16 09:37:24
Период снятия данных: 0.1 с
Колебания: 1

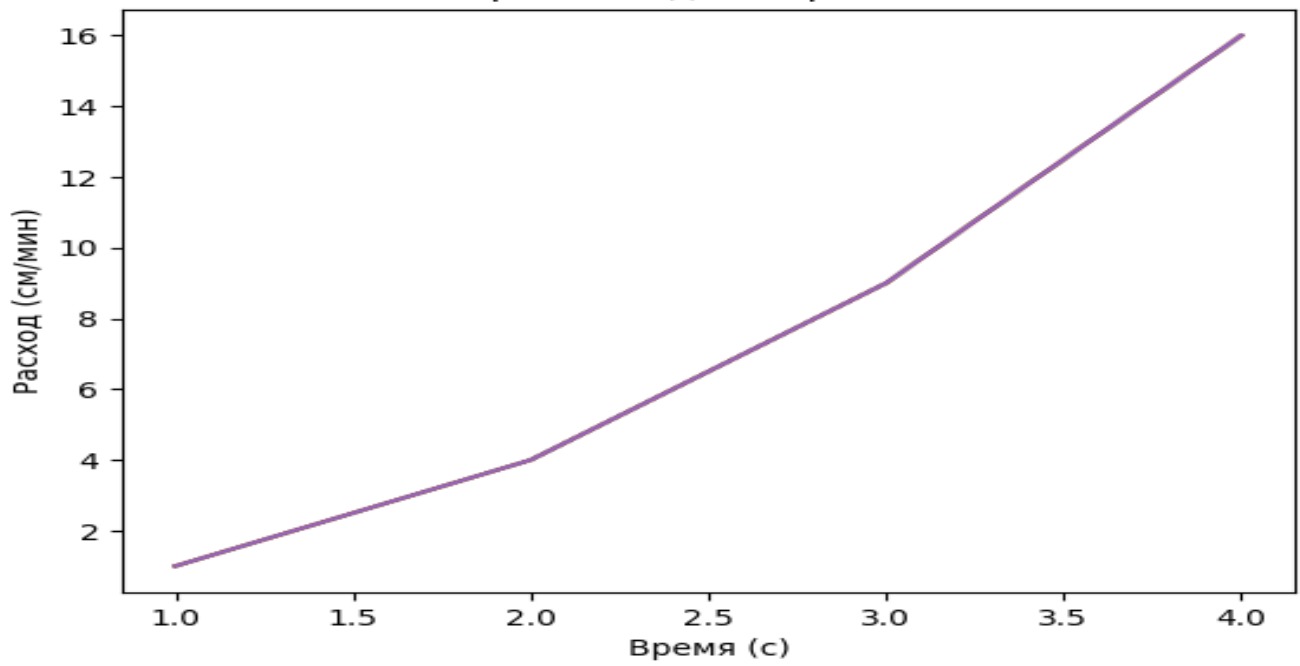




Скорость подачи проволоки

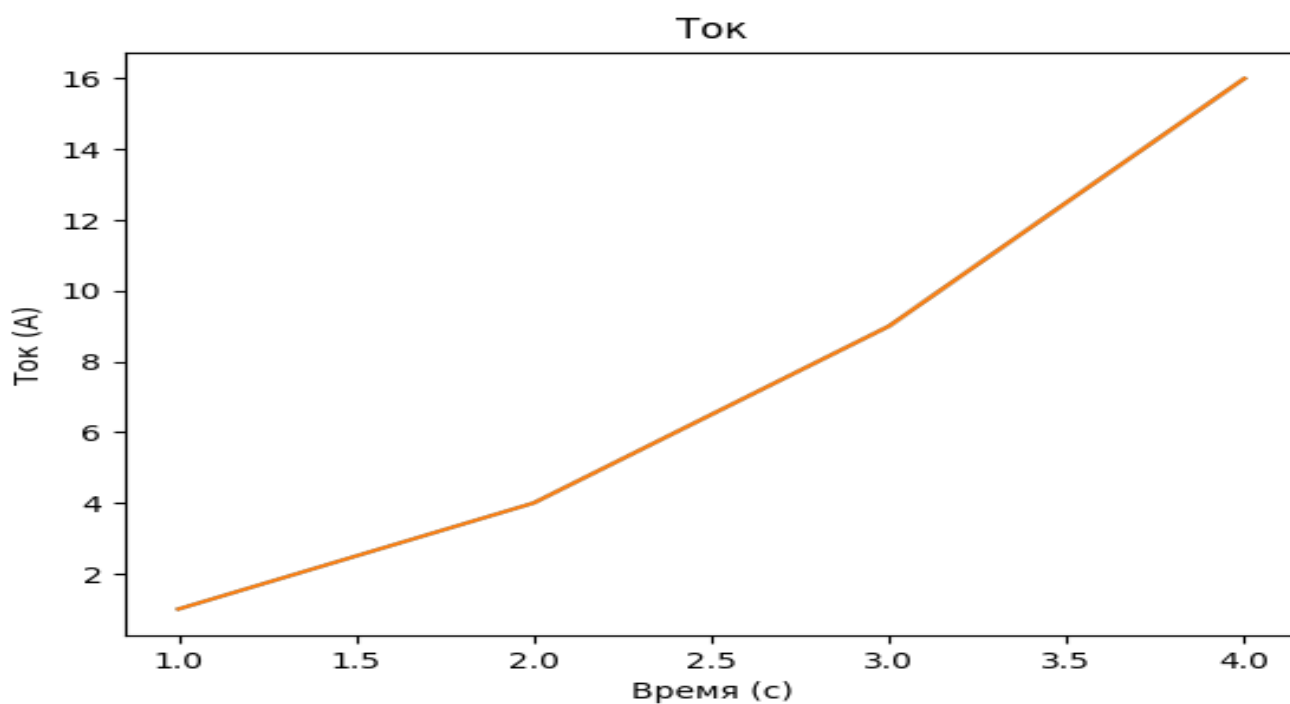
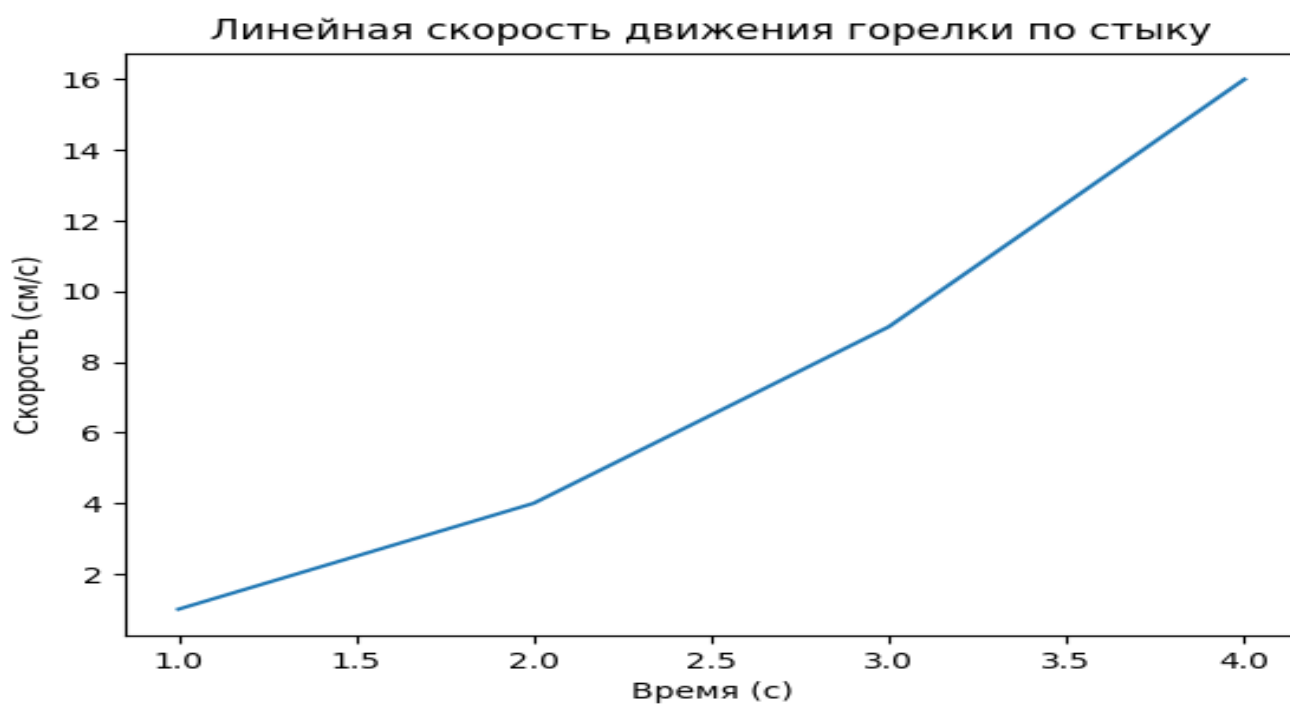


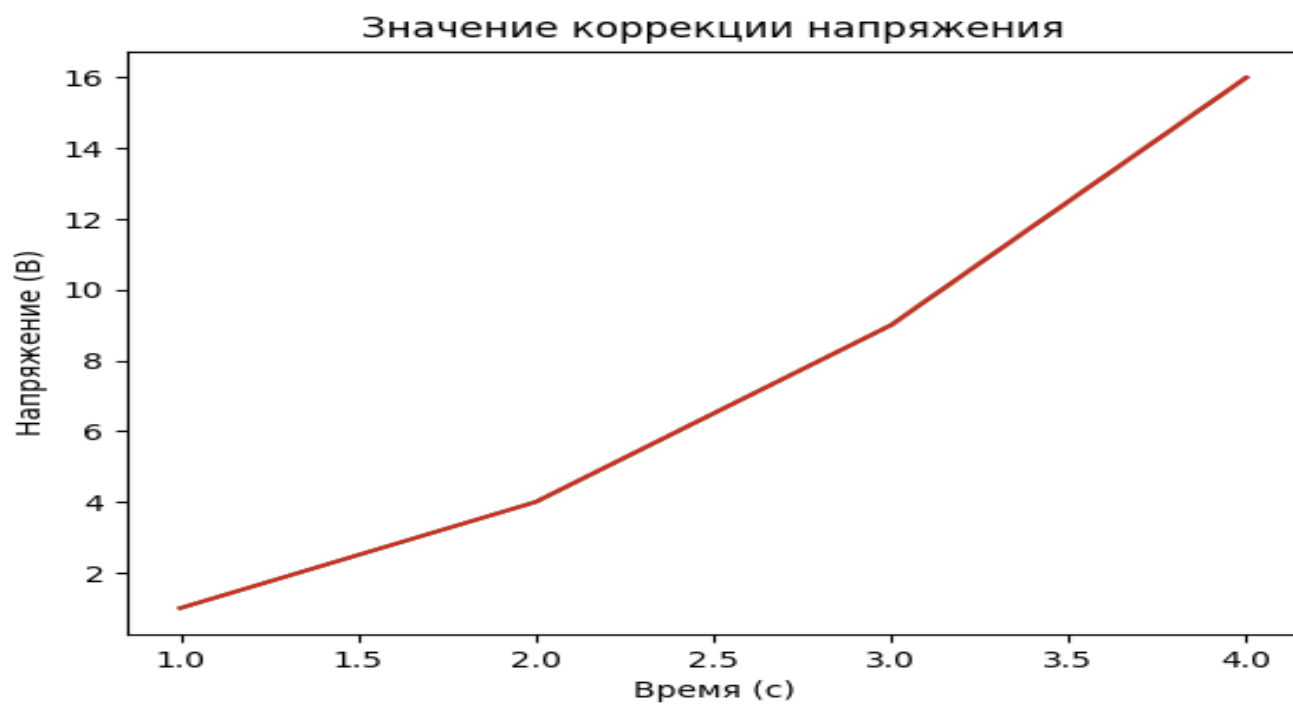
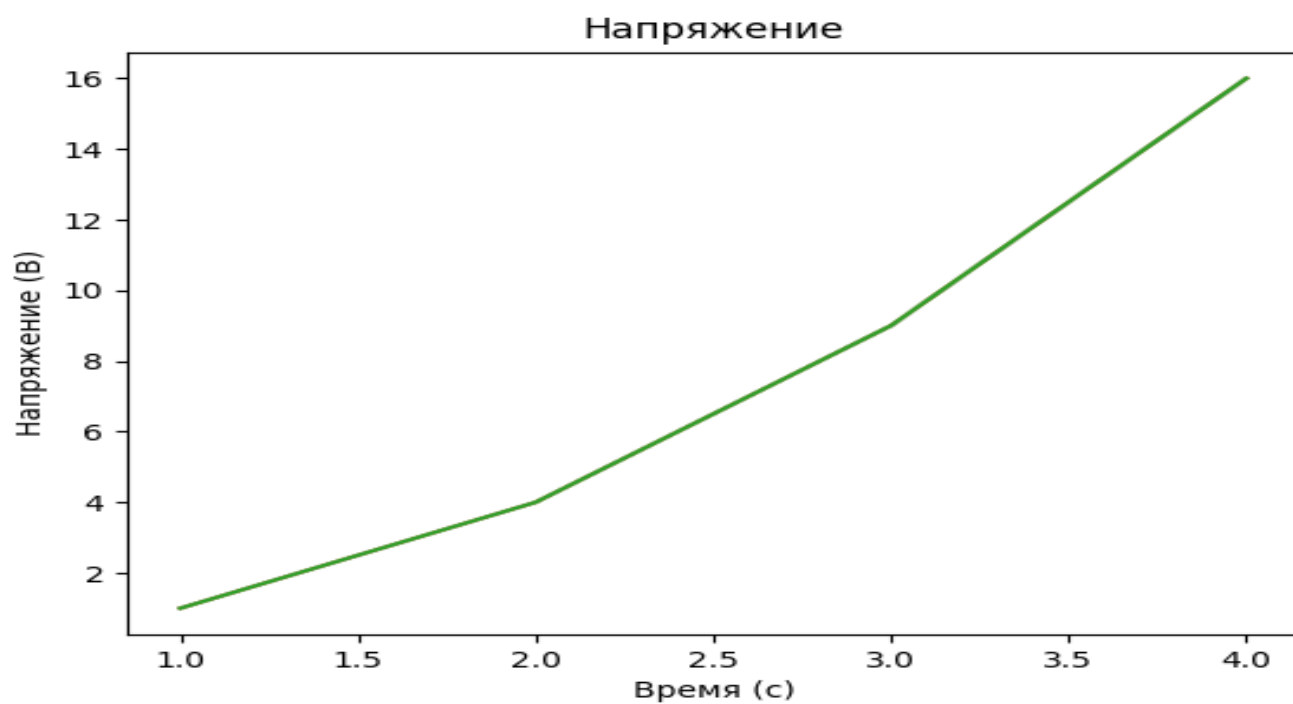
Скорость подачи проволоки



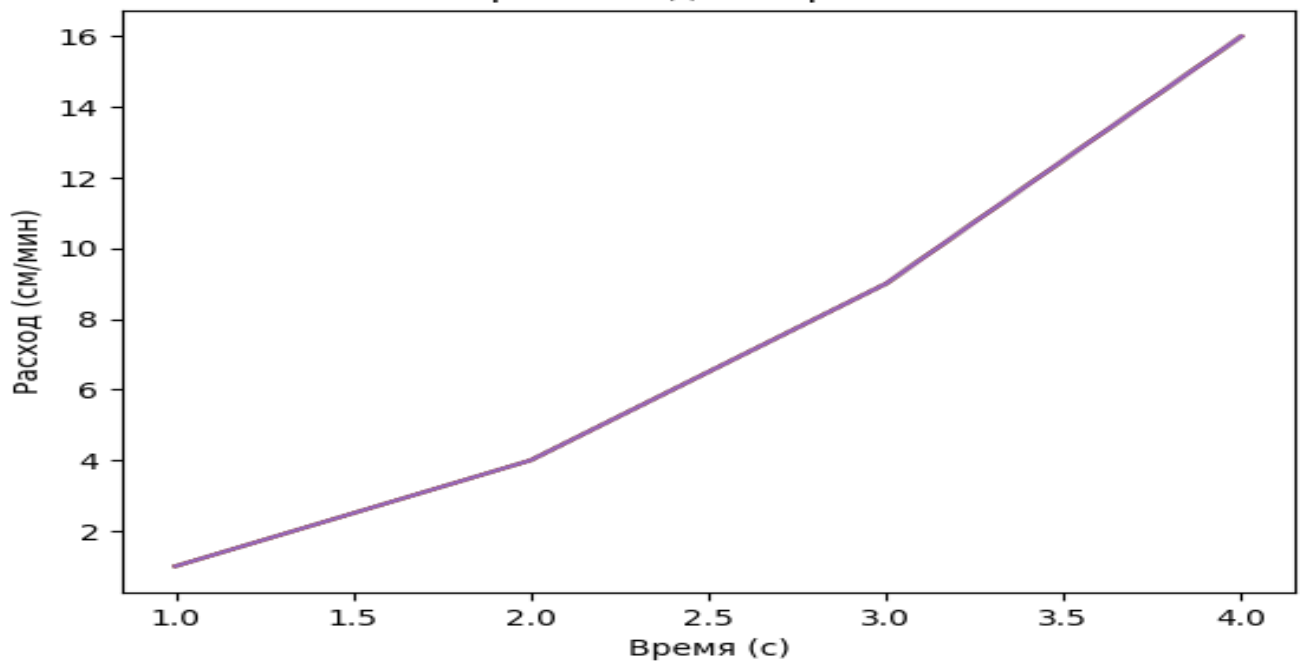
Завершён: успешно

Партия №: 1
№ детали в партии: 2
Тип детали: 2
Произведено на: 1
Авторизованный пользователь: 1
Тип соединения: 3
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2021-12-16 09:37:25
Время окончания сварки: 2021-12-16 09:37:25
Период снятия данных: 0.1 с
Колебания: 1

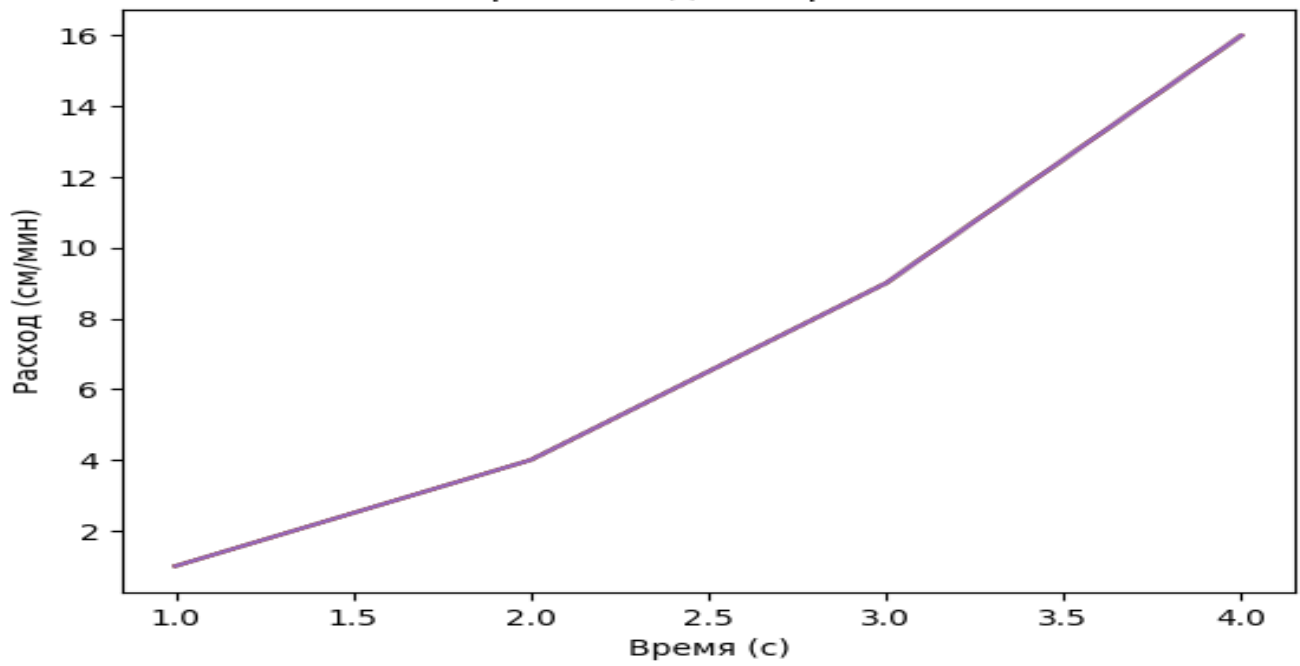




Скорость подачи проволоки

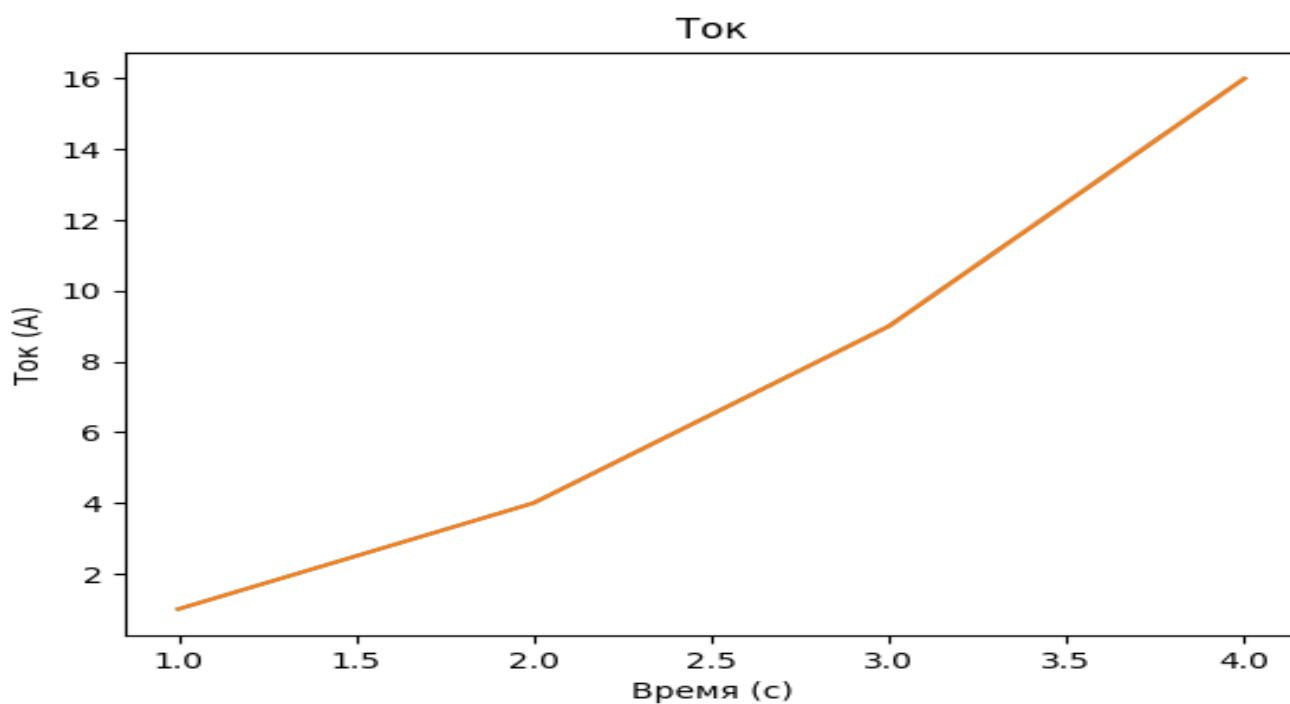
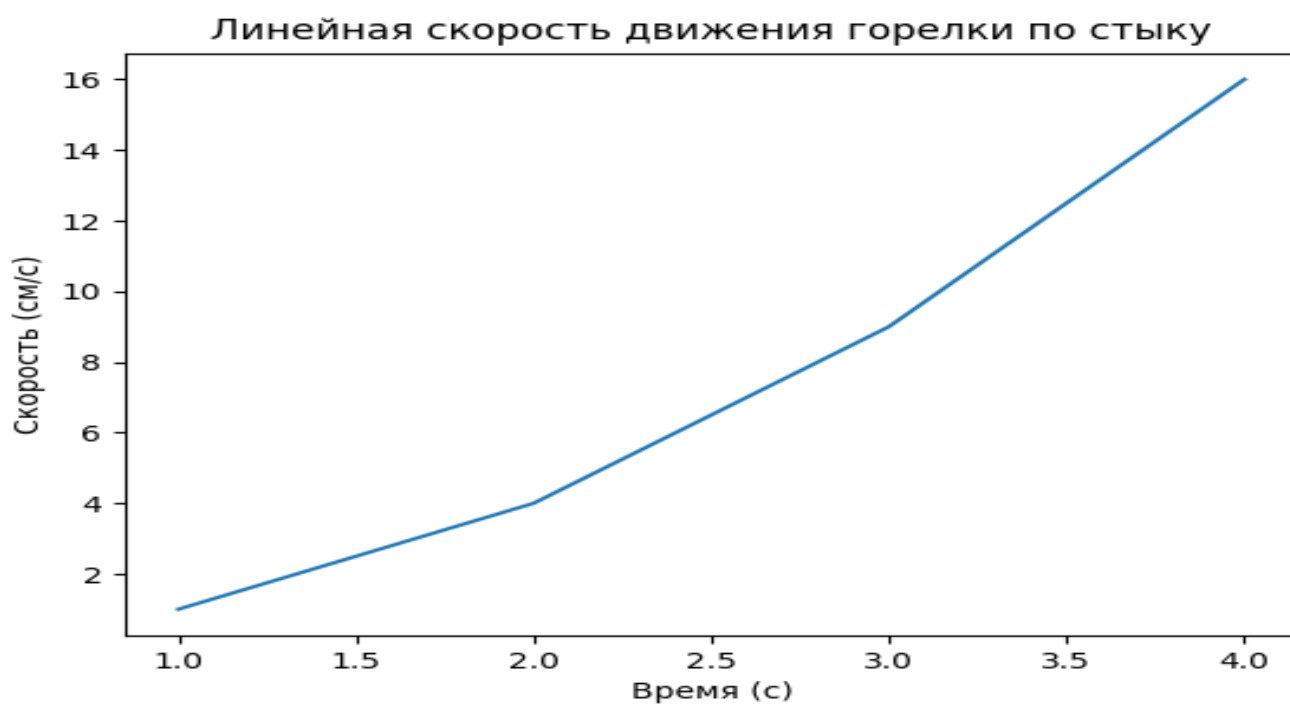


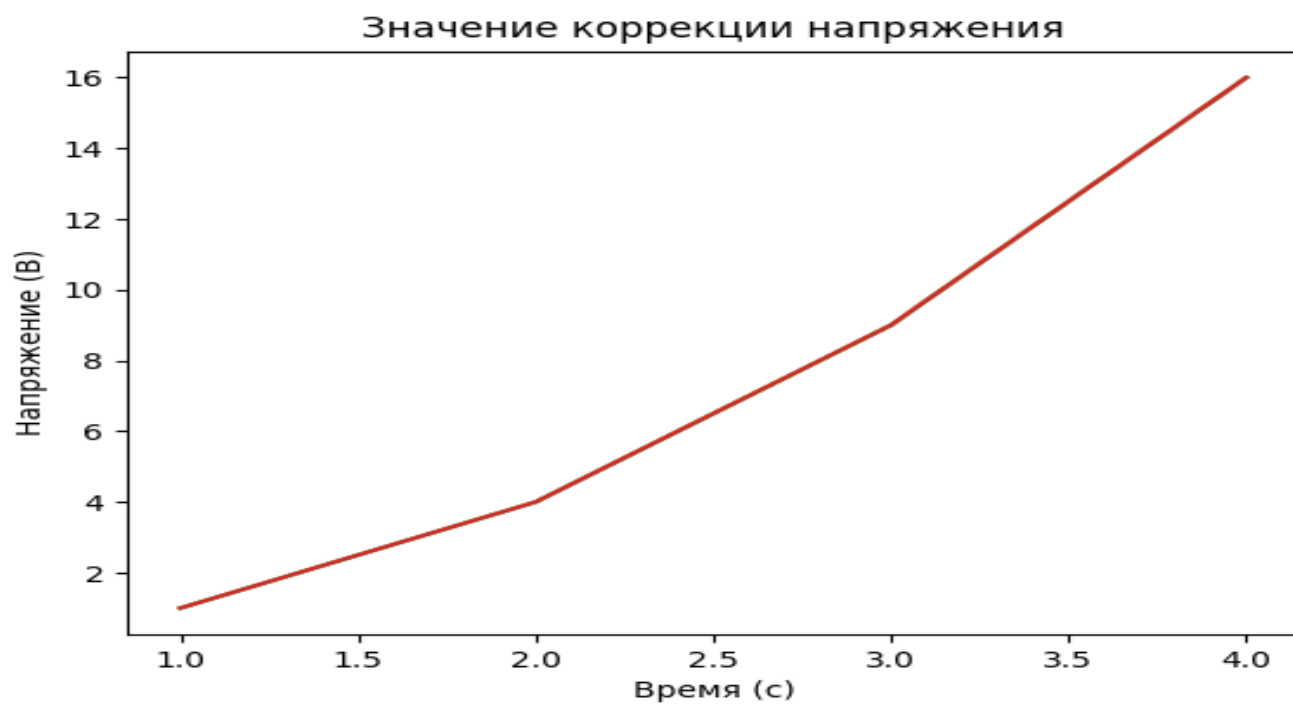
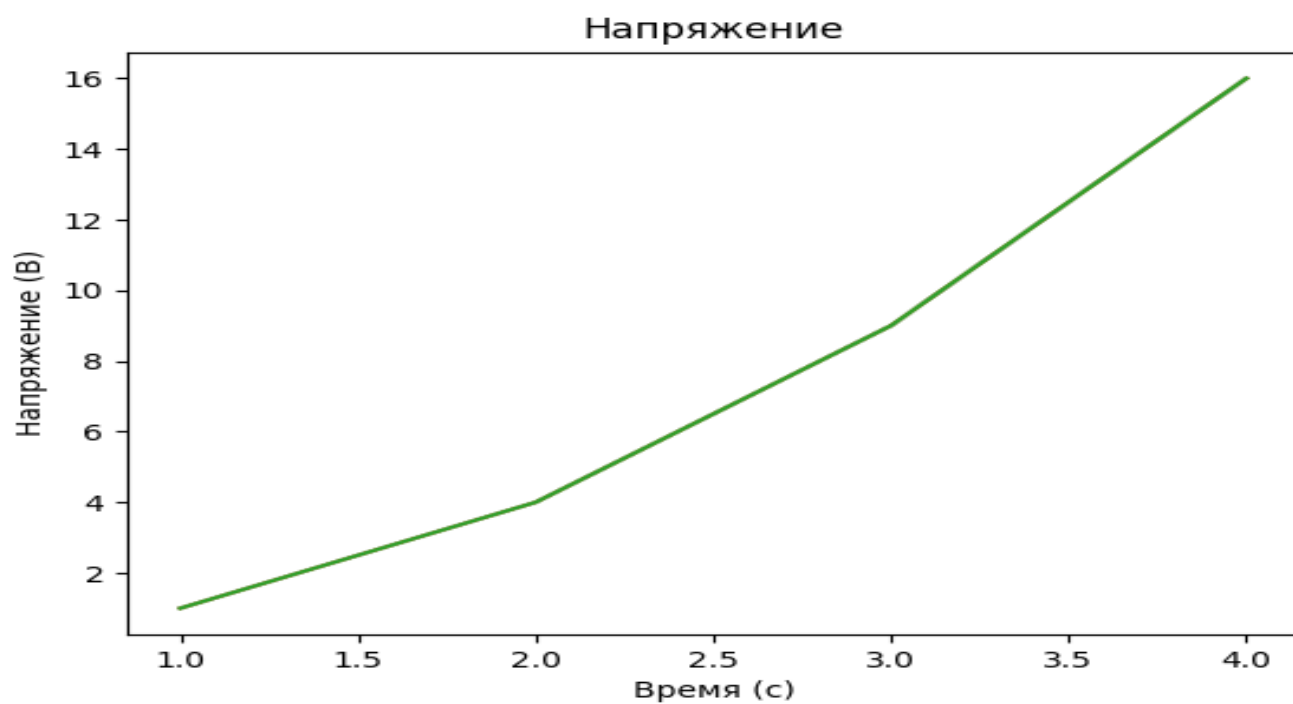
Скорость подачи проволоки



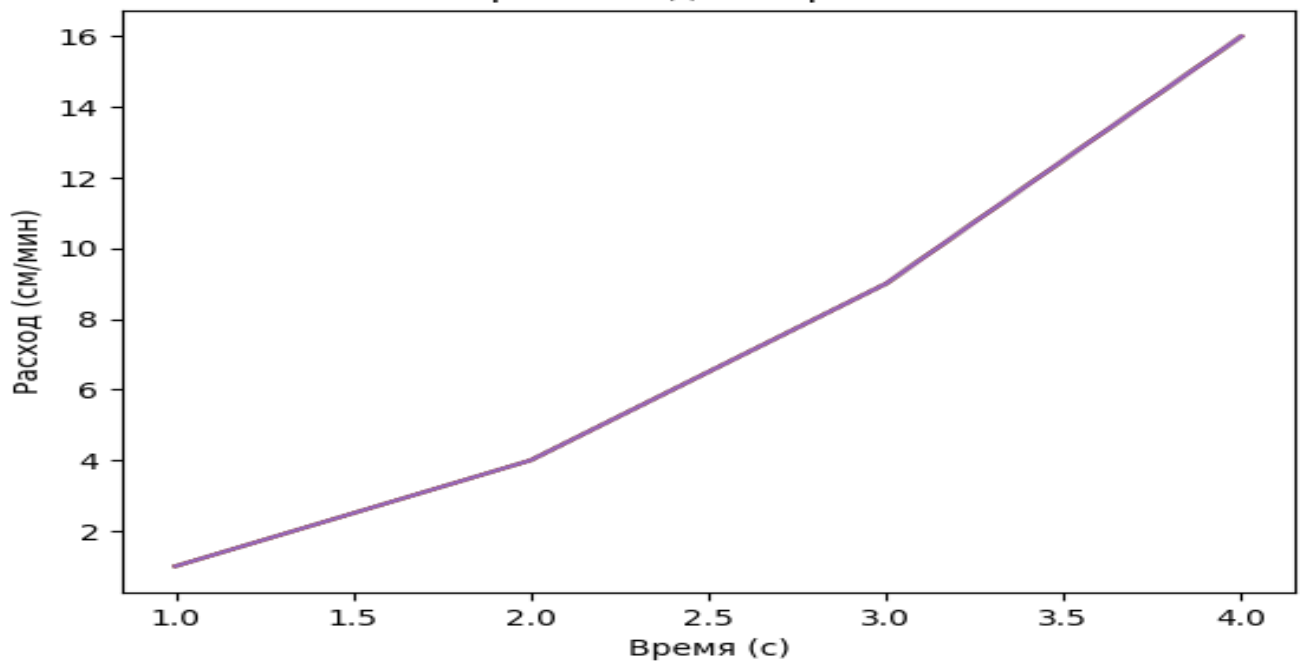
Завершён: успешно

Партия №: 1
№ детали в партии: 2
Тип детали: 2
Произведено на: 1
Авторизованный пользователь: 1
Тип соединения: 3
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2021-12-16 09:37:25
Время окончания сварки: 2021-12-16 09:37:25
Период снятия данных: 0.1 с
Колебания: 1

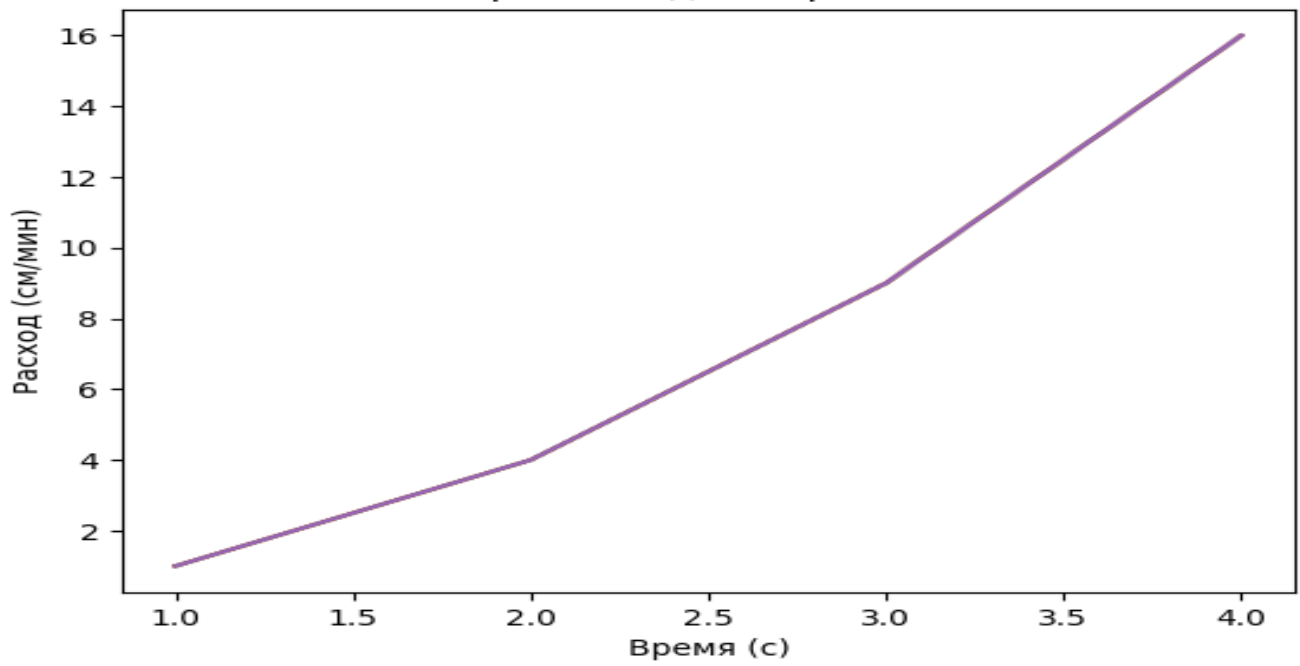




Скорость подачи проволоки

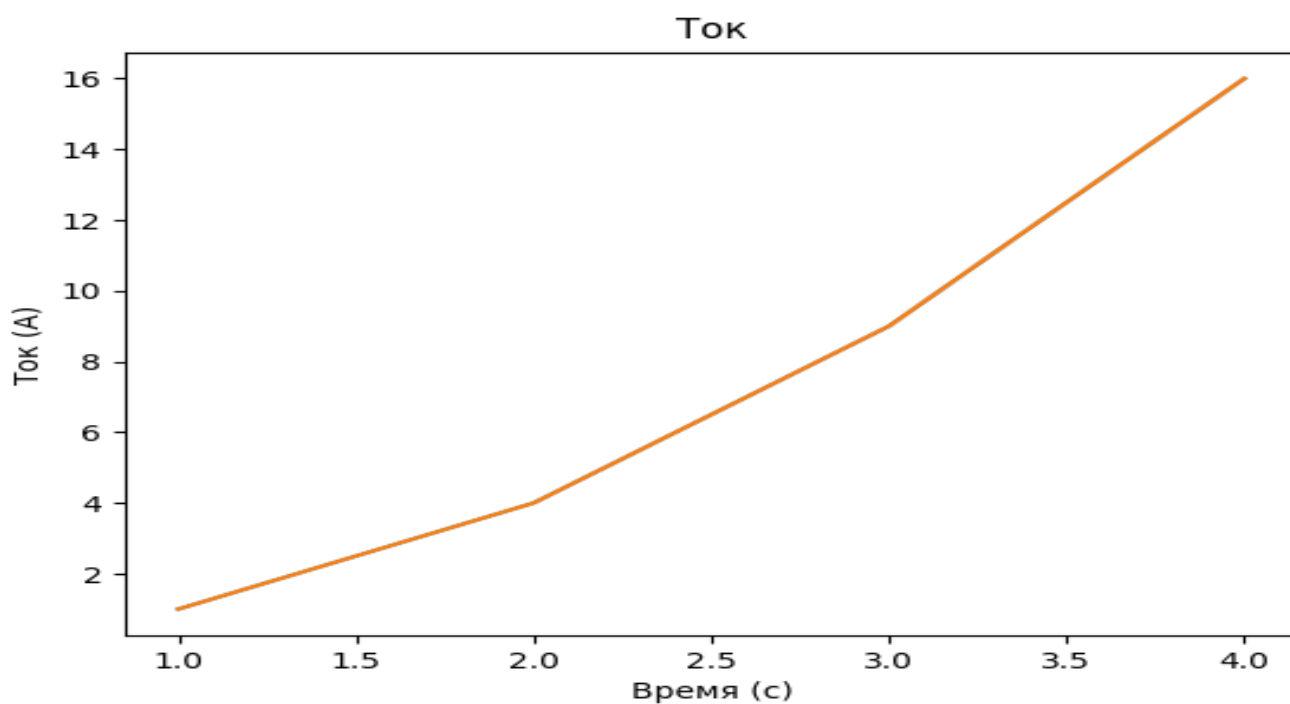
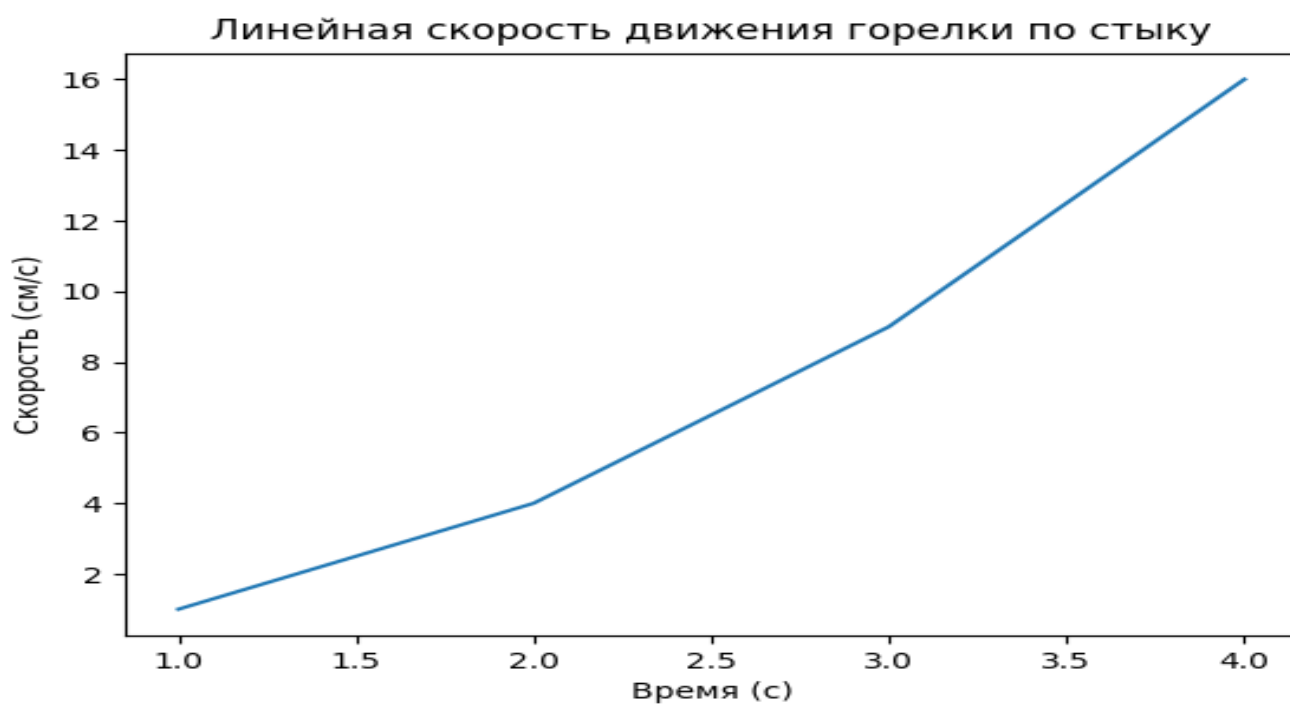


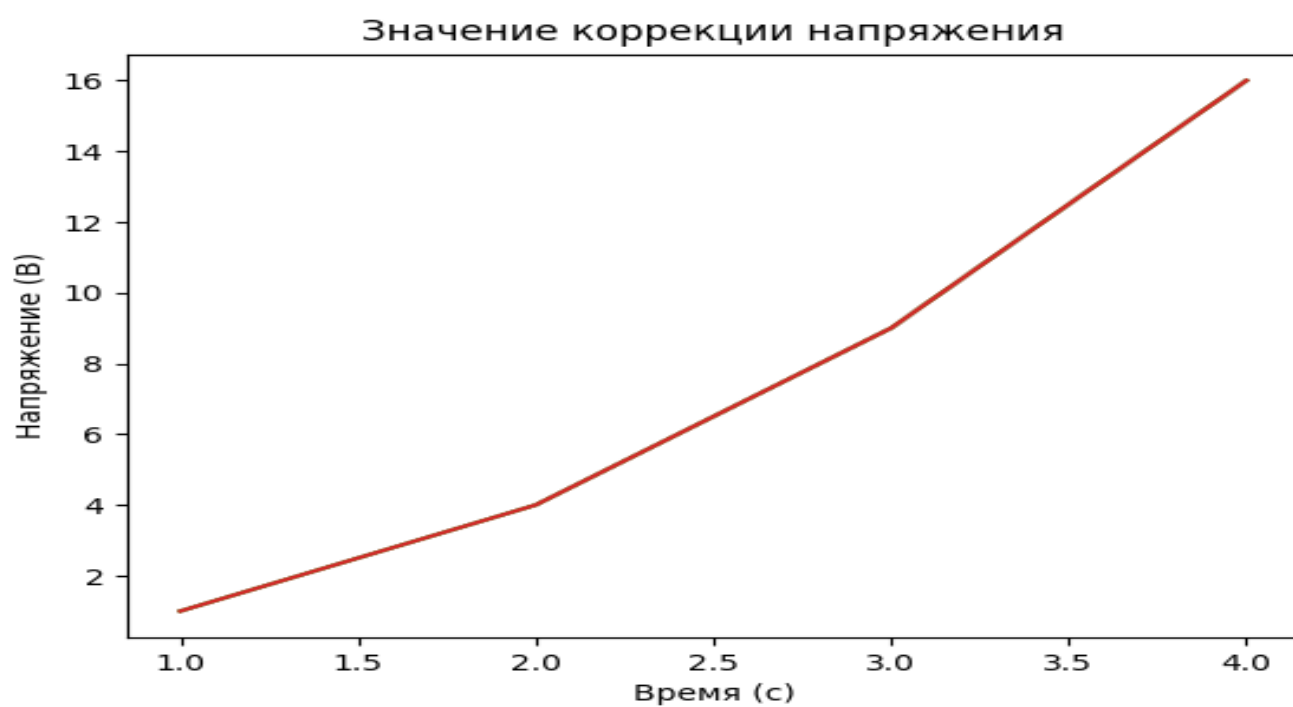
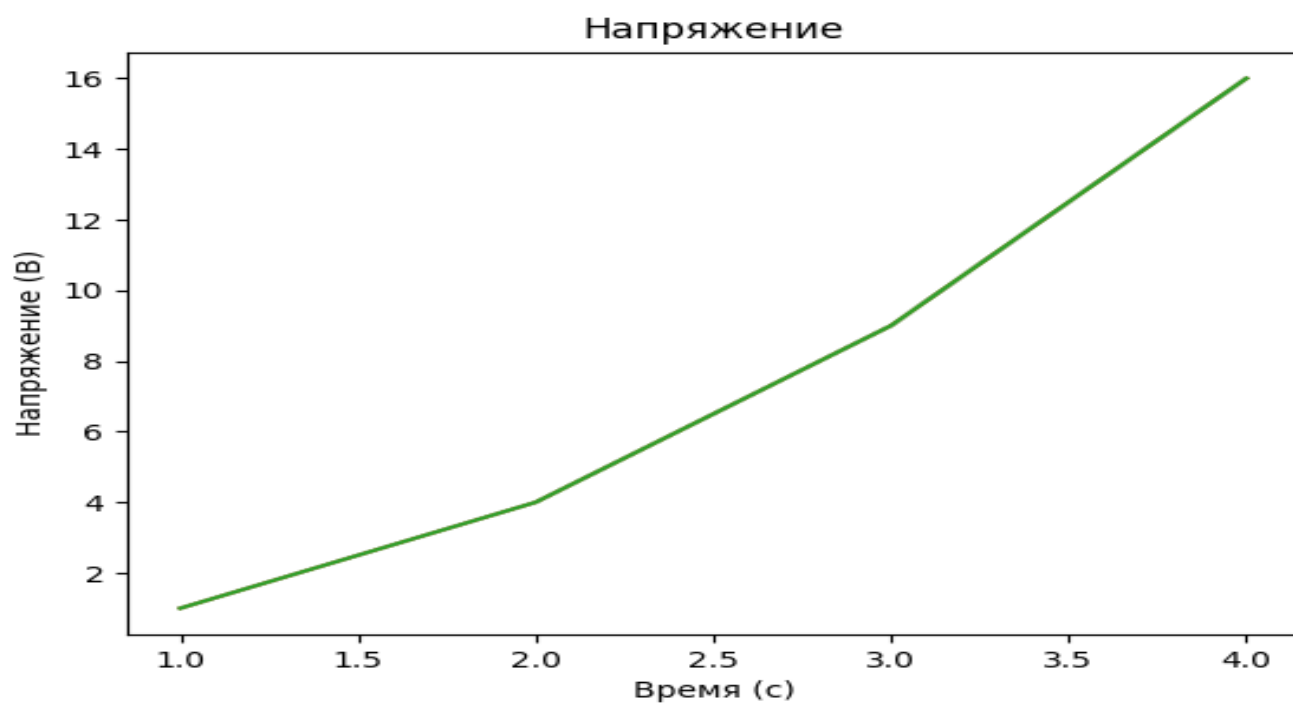
Скорость подачи проволоки



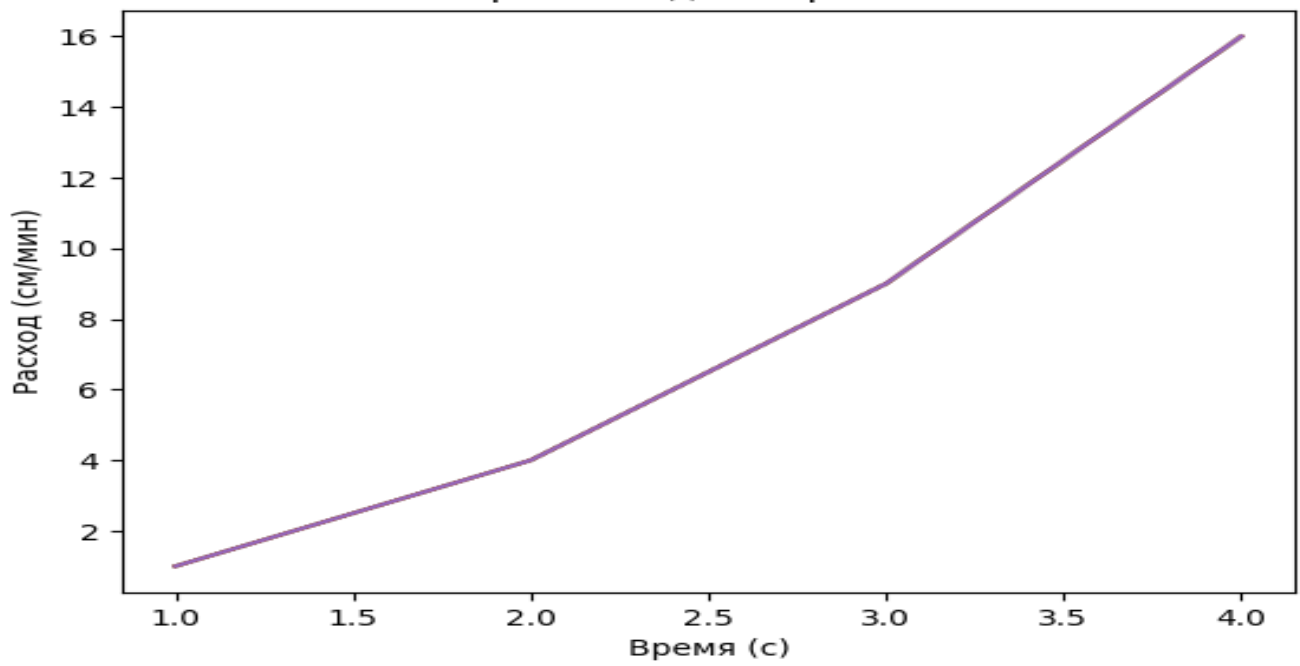
Завершён: успешно

Партия №: 1
№ детали в партии: 3
Тип детали: 2
Произведено на: 1
Авторизованный пользователь: 1
Тип соединения: 1
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2021-12-17 05:31:10
Время окончания сварки: 2021-12-17 05:31:10
Период снятия данных: 0.1 с
Колебания: 1

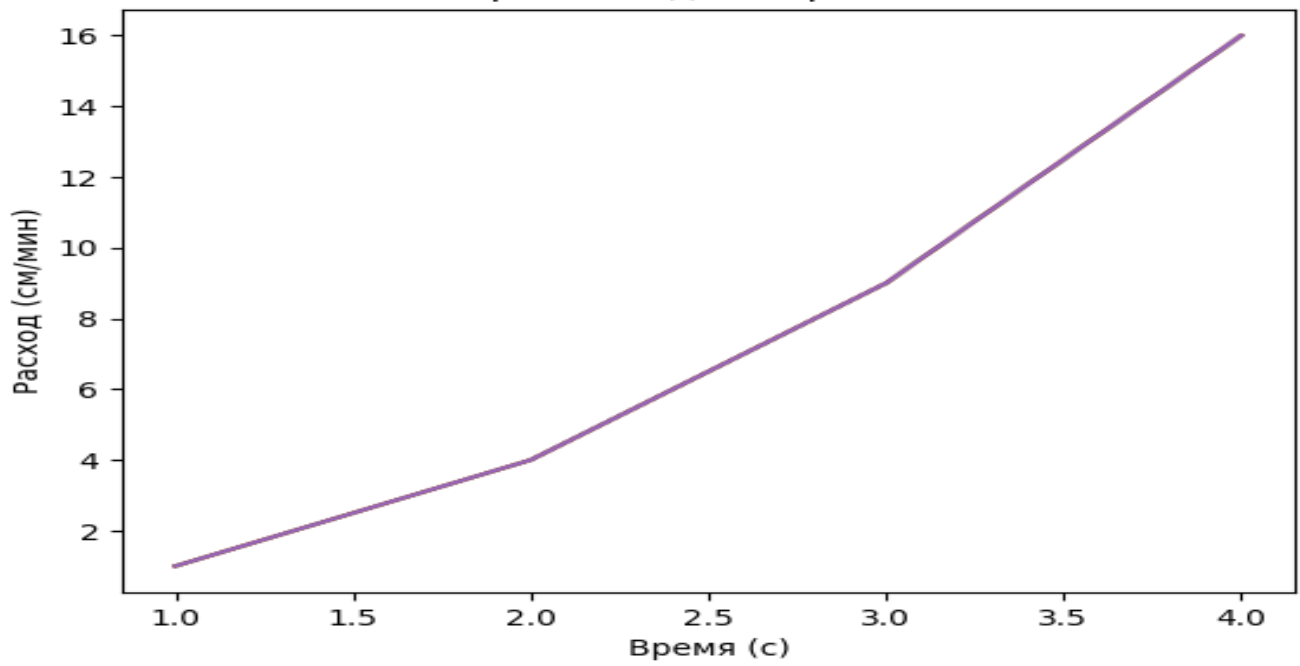




Скорость подачи проволоки

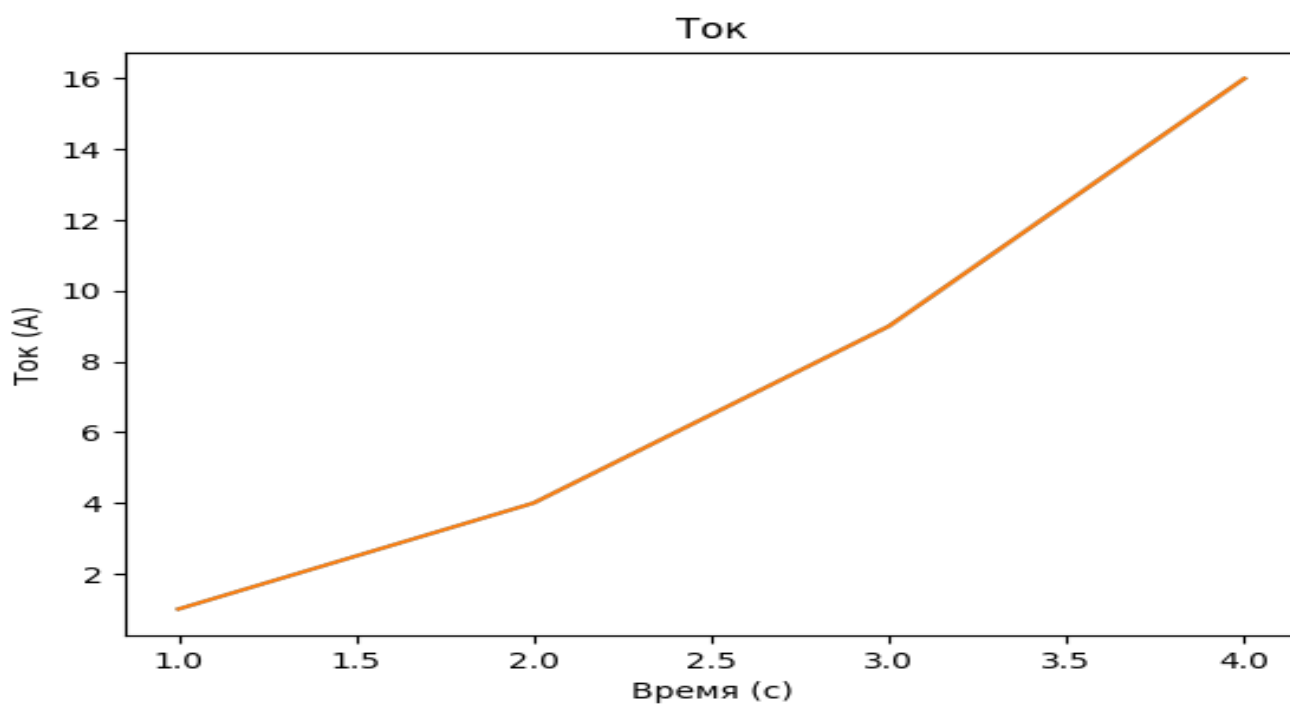
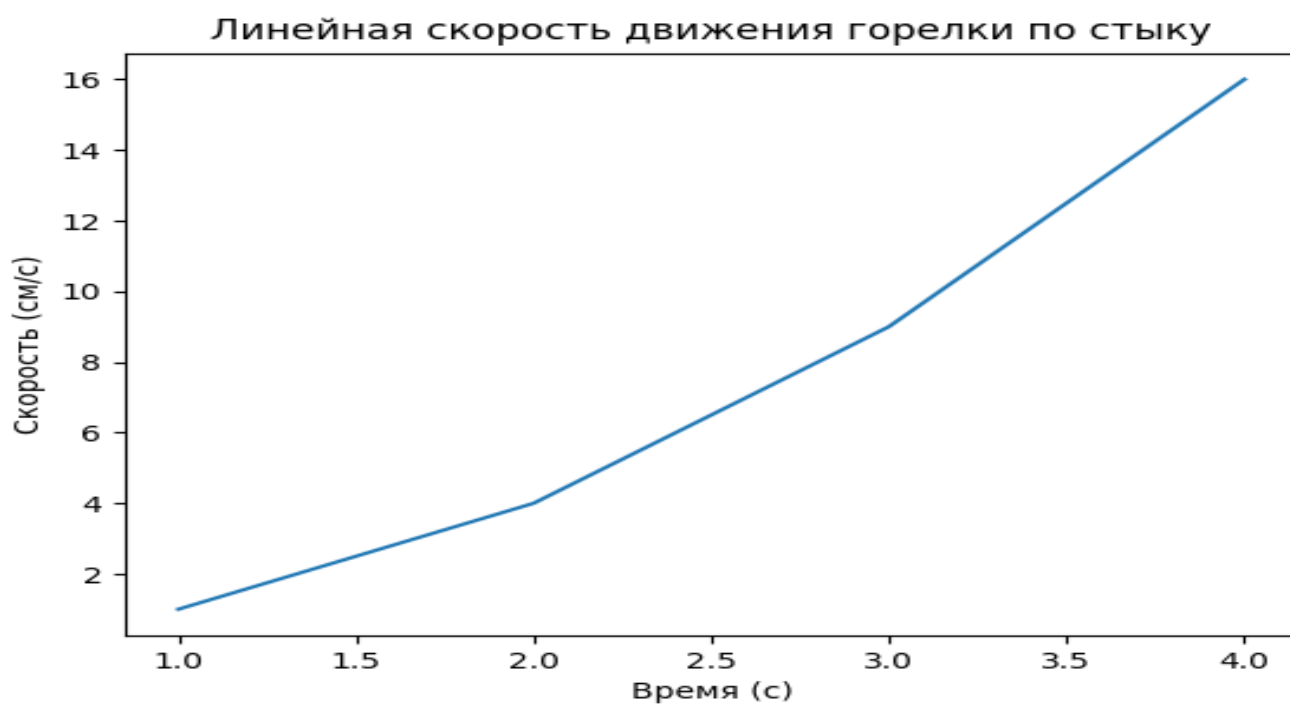


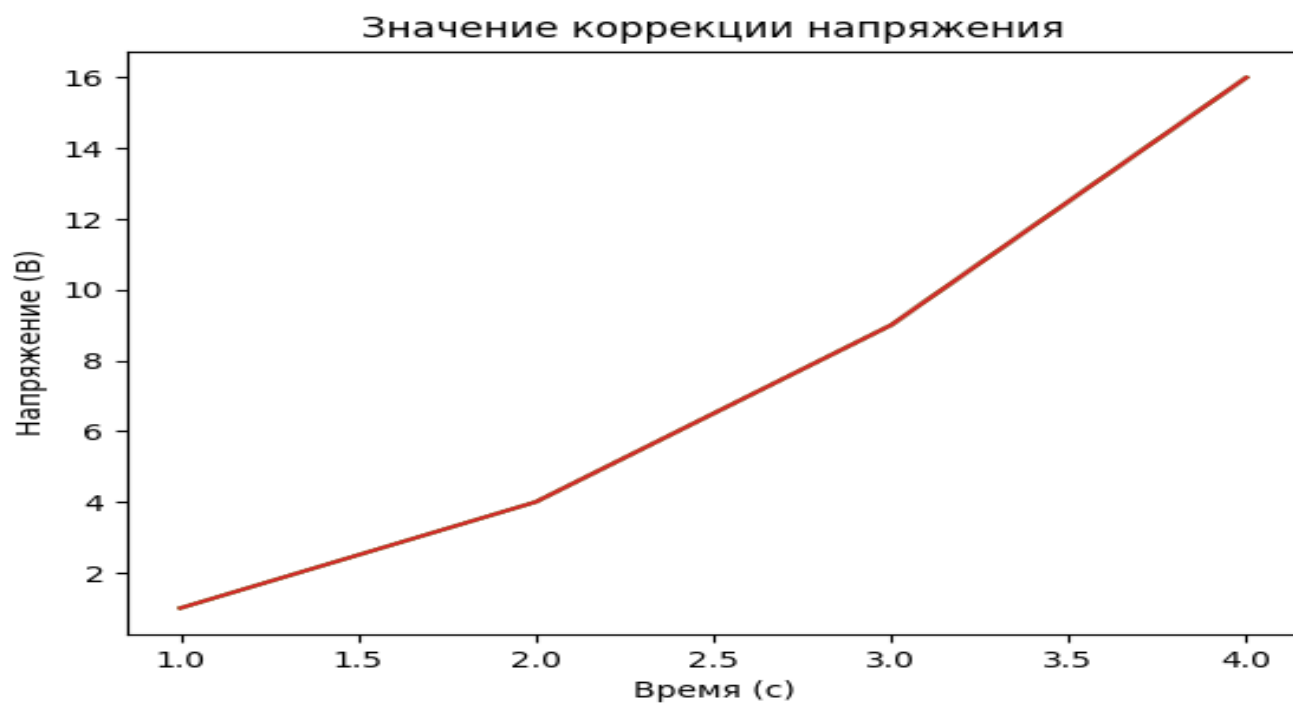
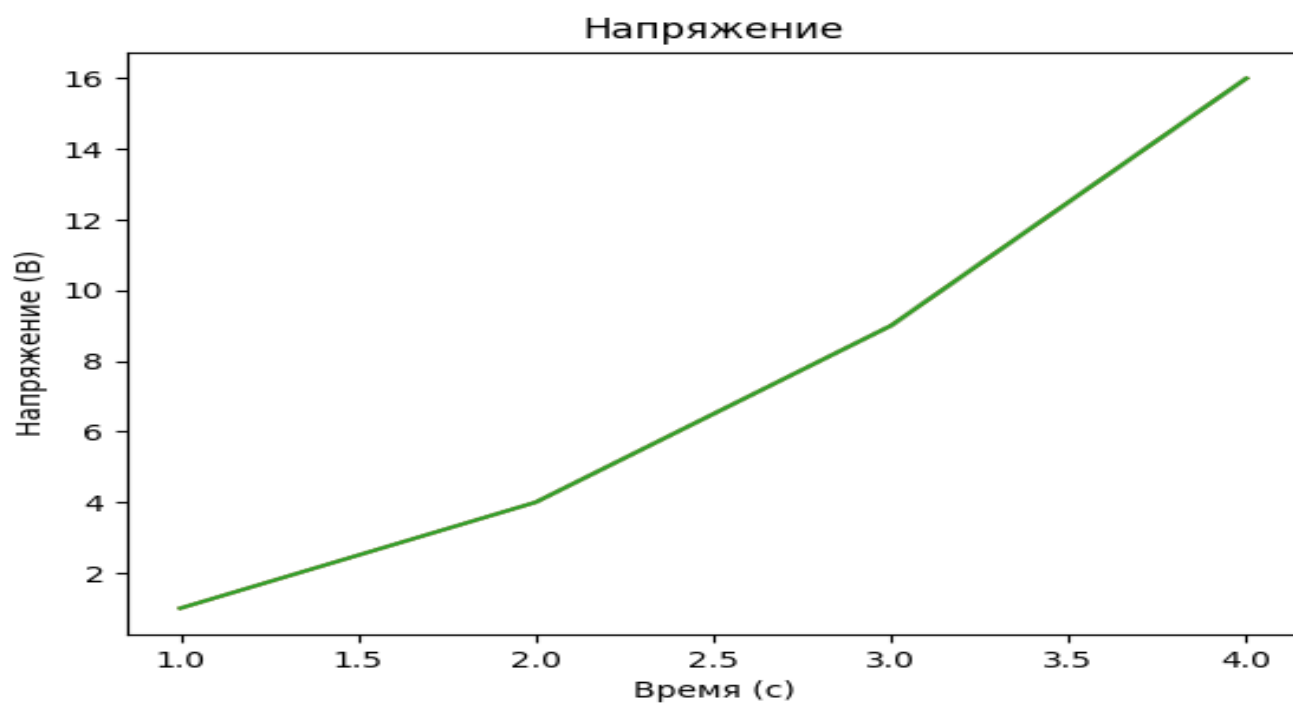
Скорость подачи проволоки



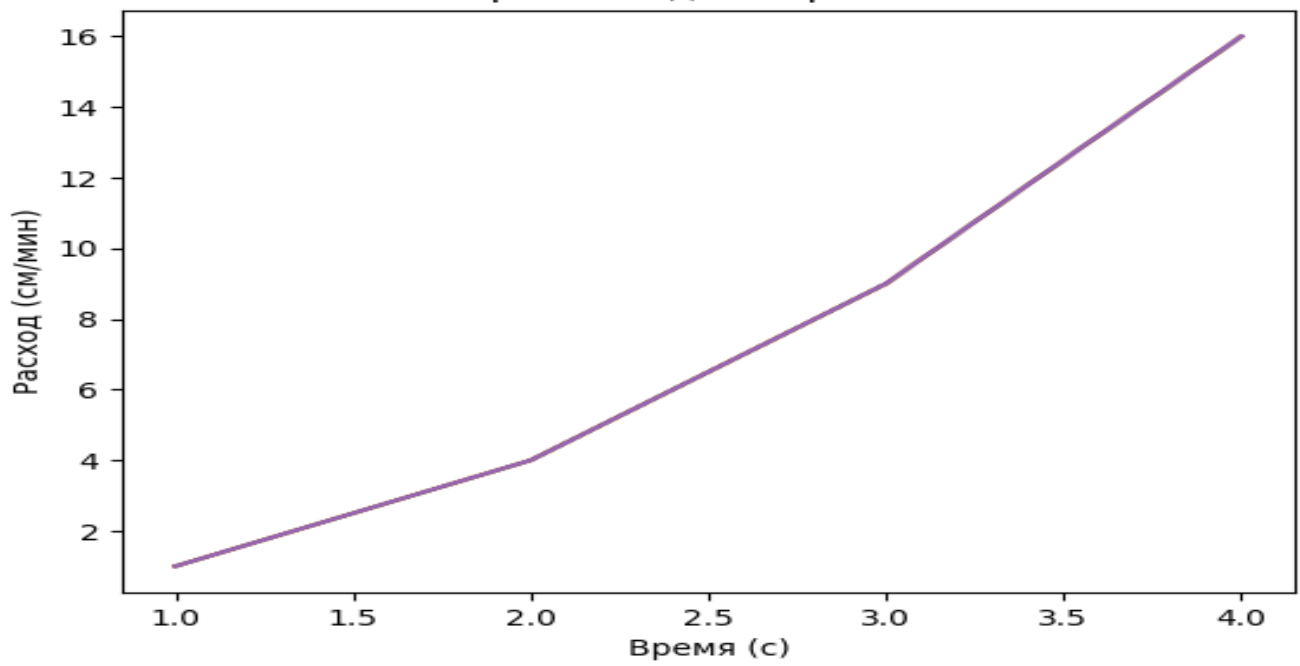
Завершён: успешно

Партия №: 1
№ детали в партии: 3
Тип детали: 2
Произведено на: 1
Авторизованный пользователь: 1
Тип соединения: 1
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2021-12-17 05:31:10
Время окончания сварки: 2021-12-17 05:31:10
Период снятия данных: 0.1 с
Колебания: 1

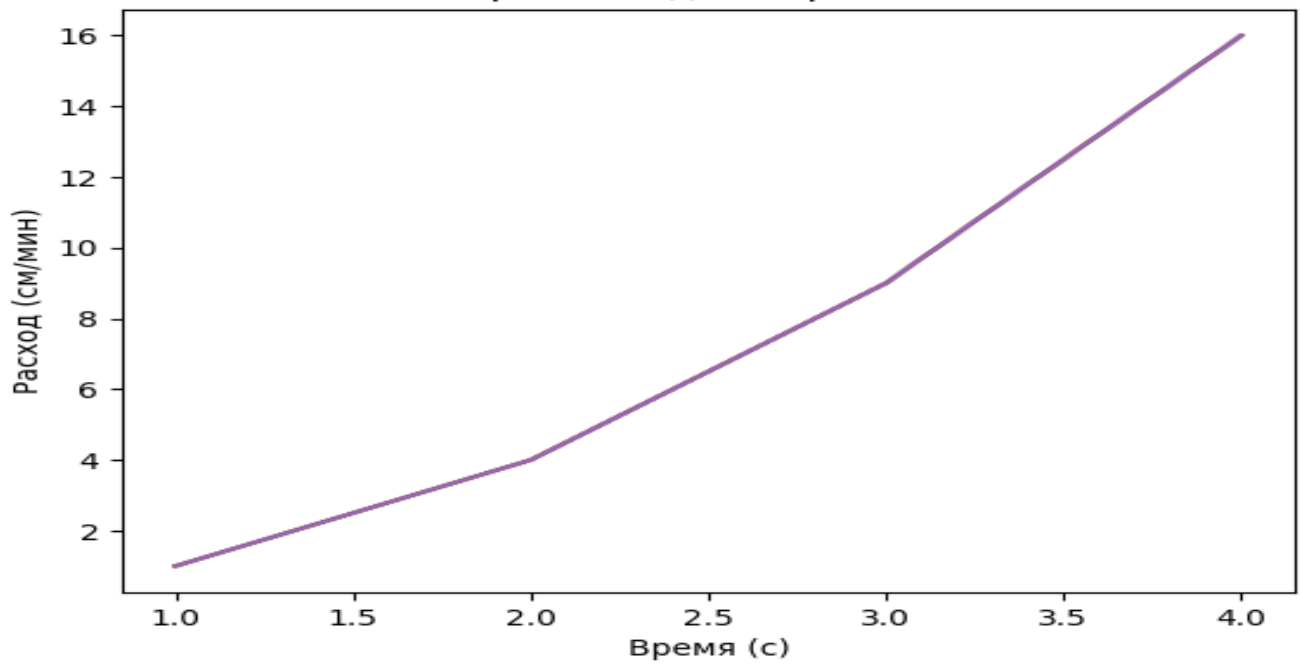




Скорость подачи проволоки

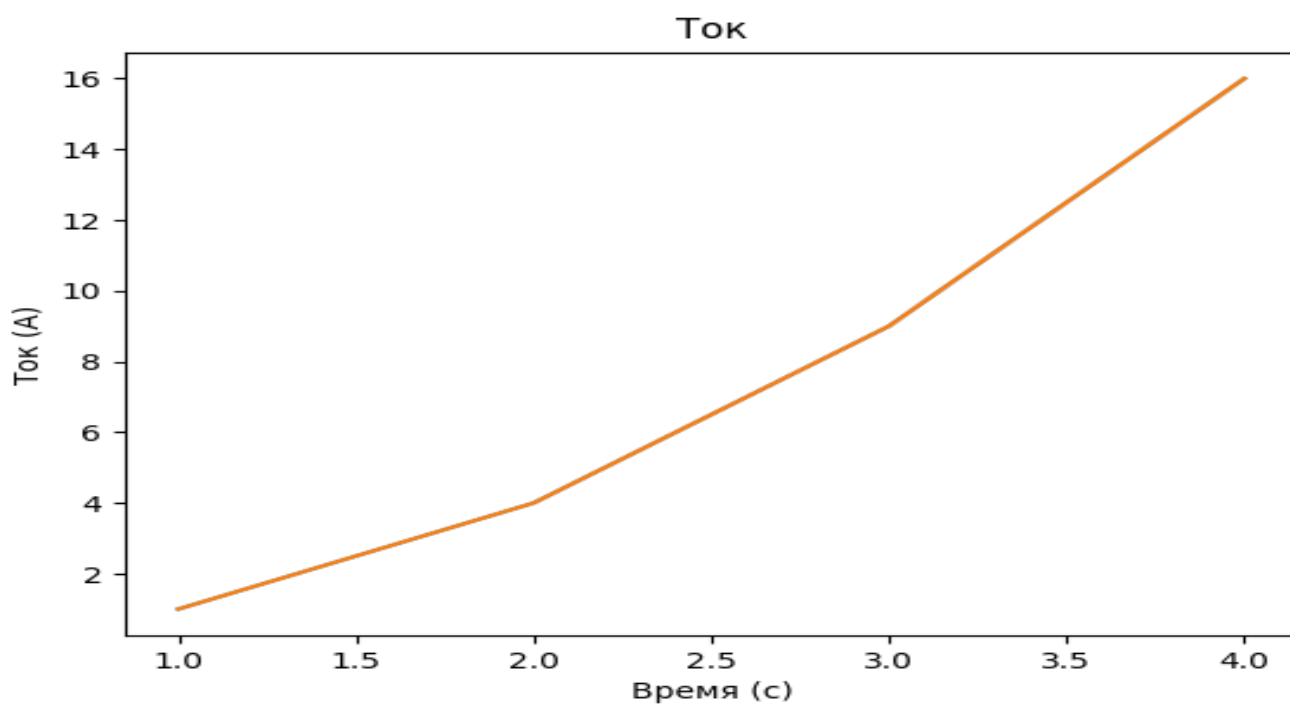
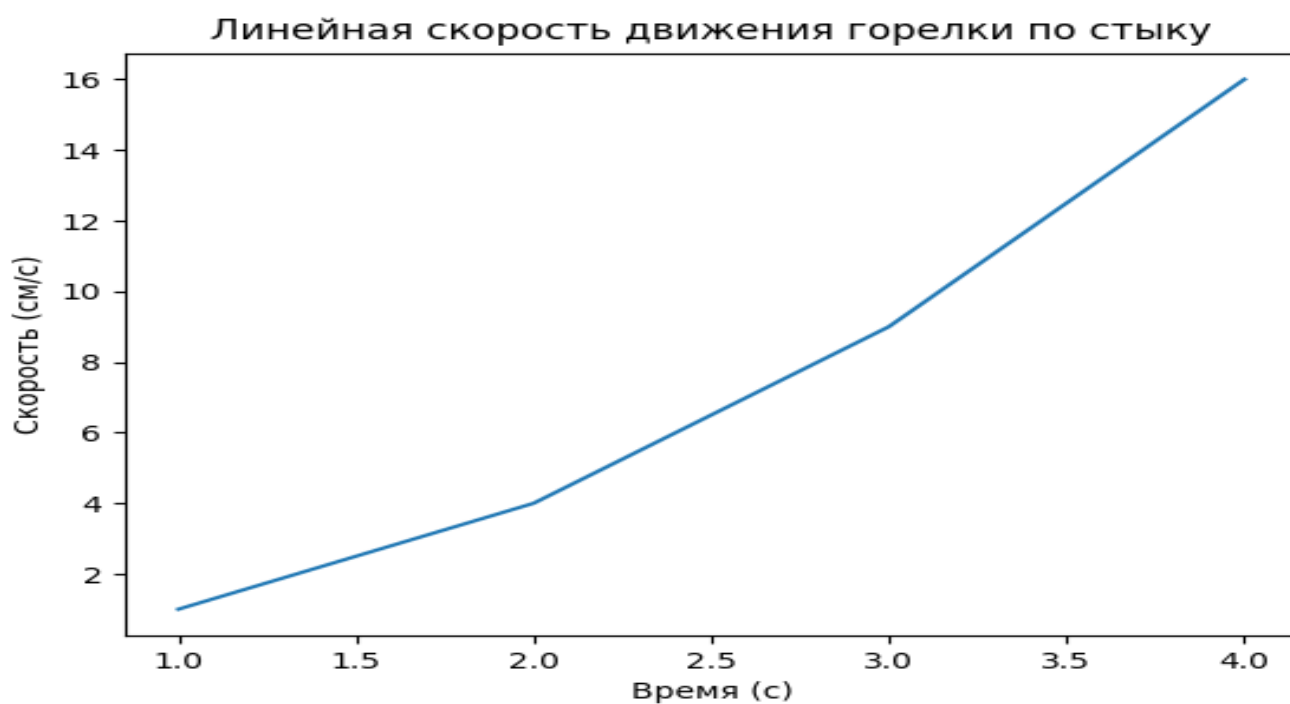


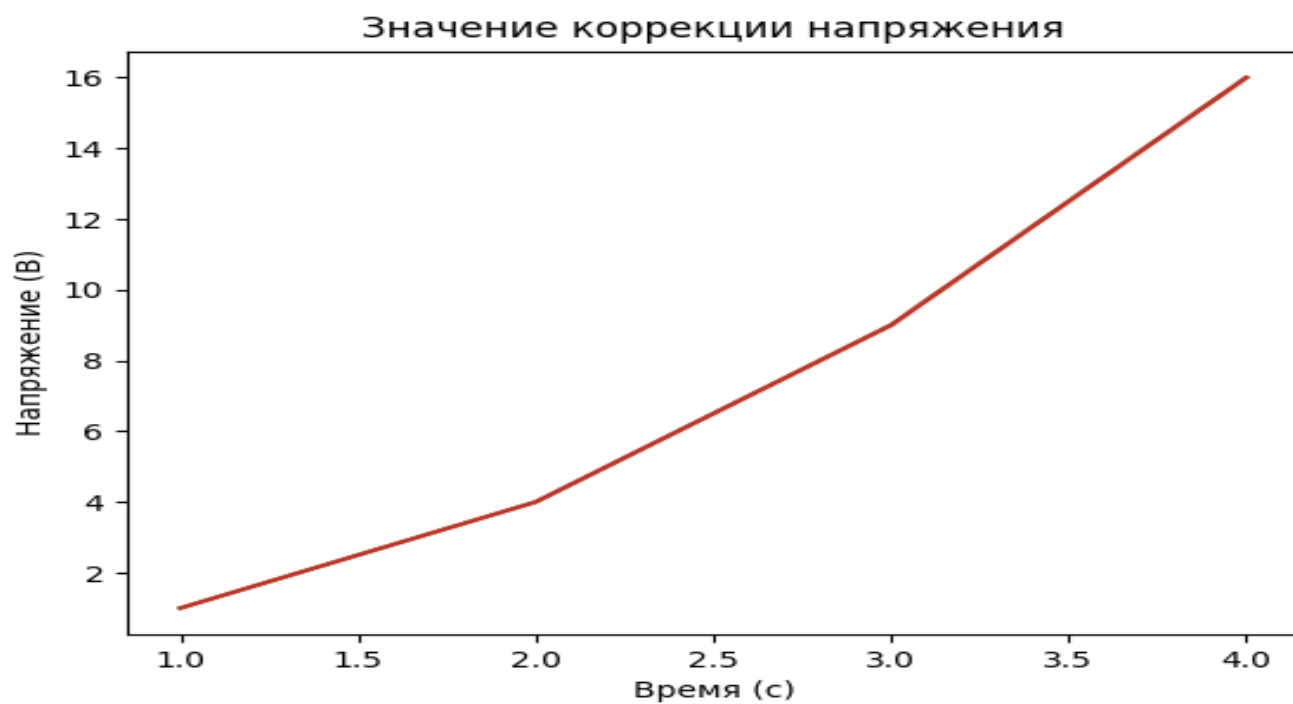
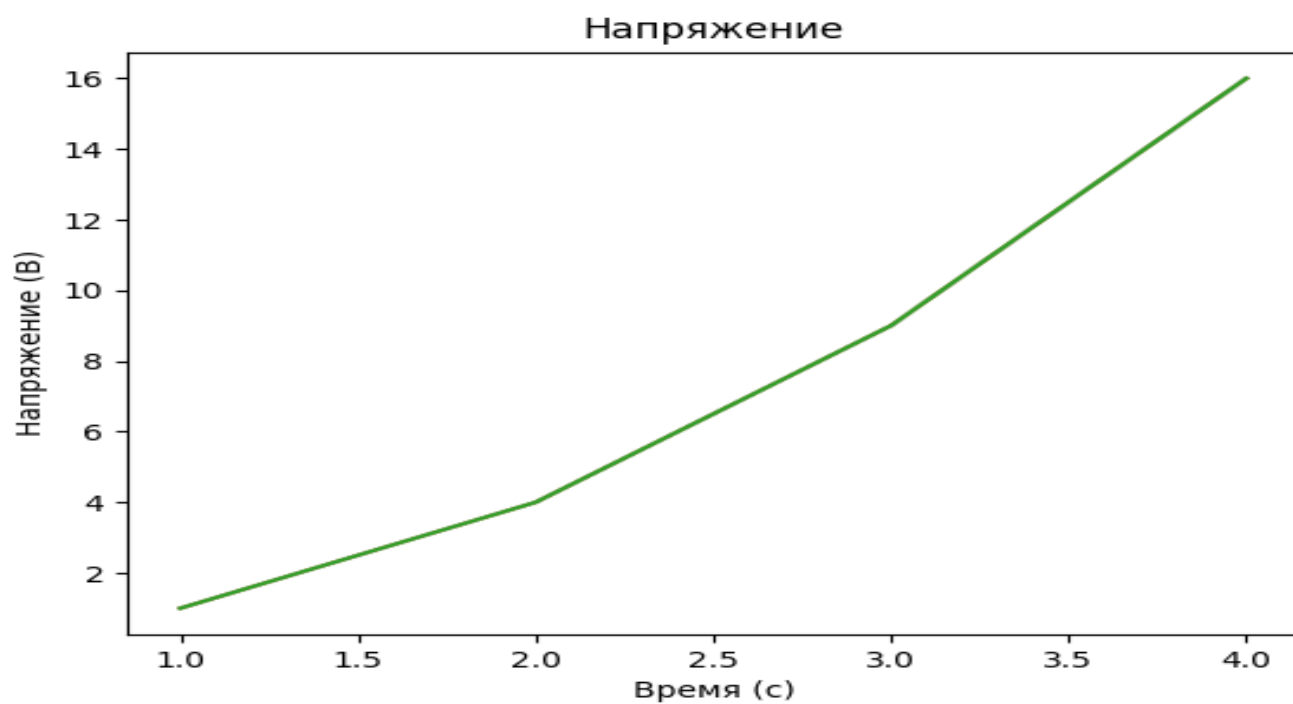
Скорость подачи проволоки



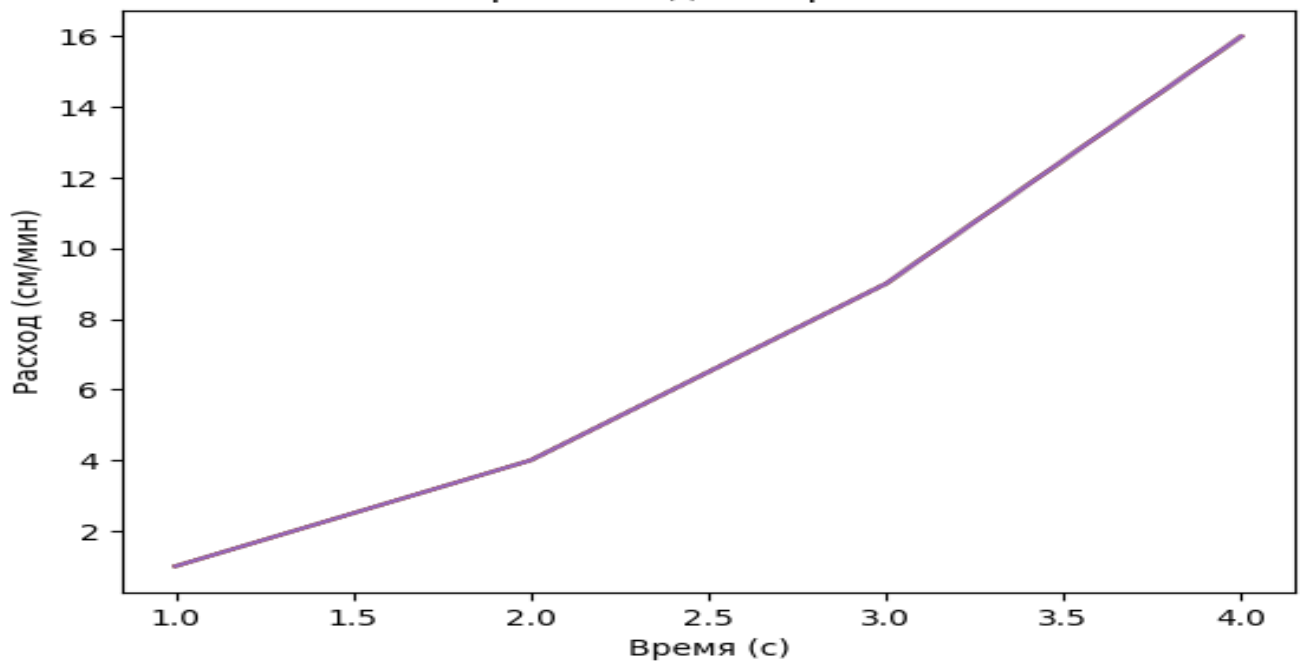
Завершён: успешно

Партия №: 1
№ детали в партии: 3
Тип детали: 2
Произведено на: 1
Авторизованный пользователь: 1
Тип соединения: 1
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2021-12-17 05:31:10
Время окончания сварки: 2021-12-17 05:31:10
Период снятия данных: 0.1 с
Колебания: 1

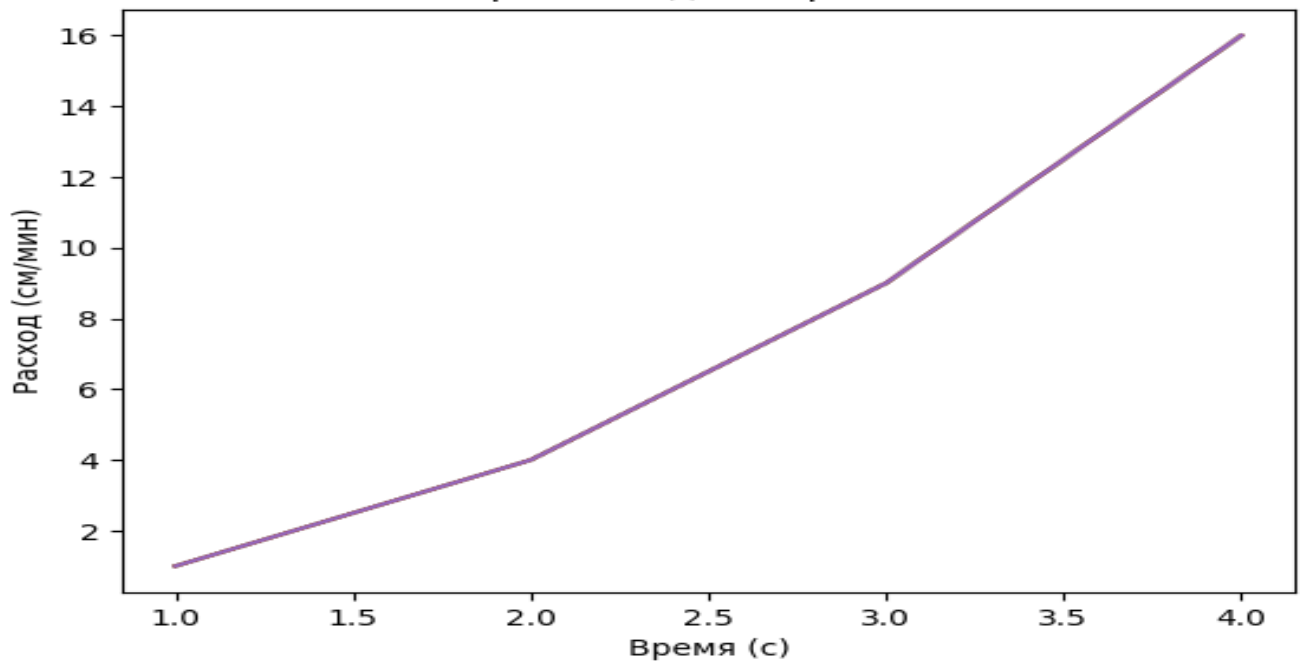




Скорость подачи проволоки

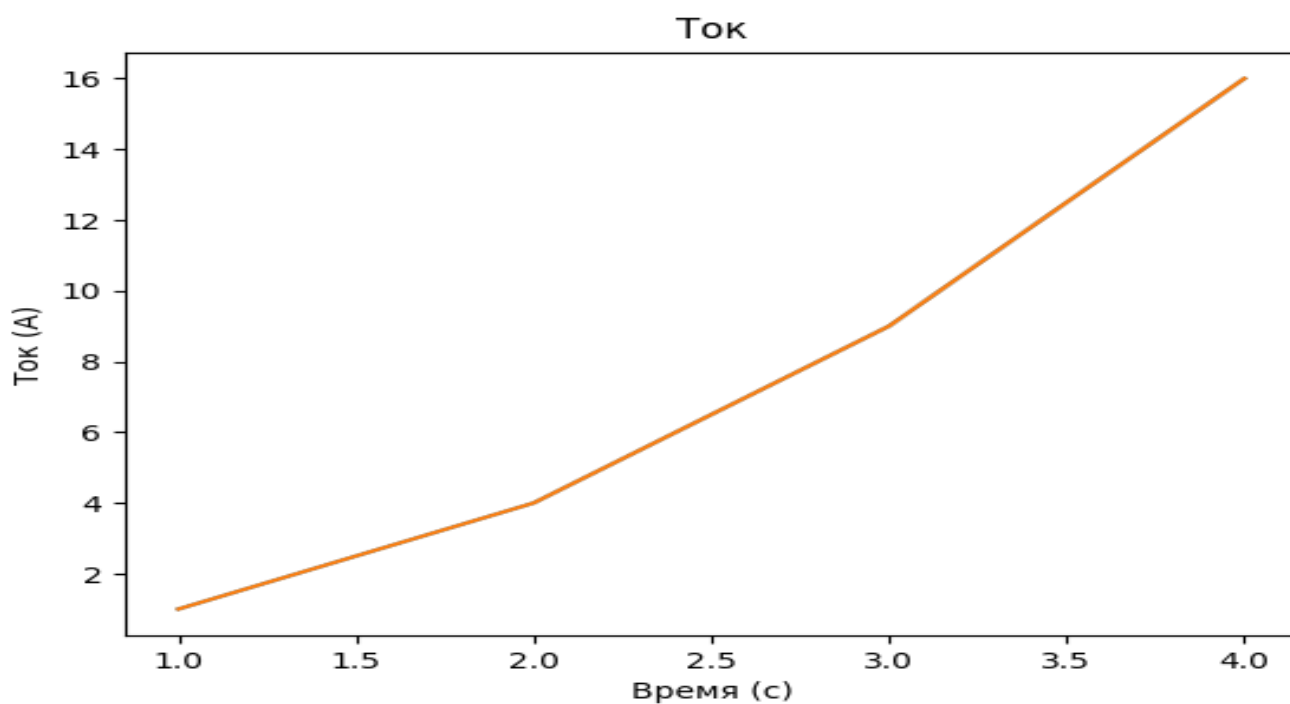
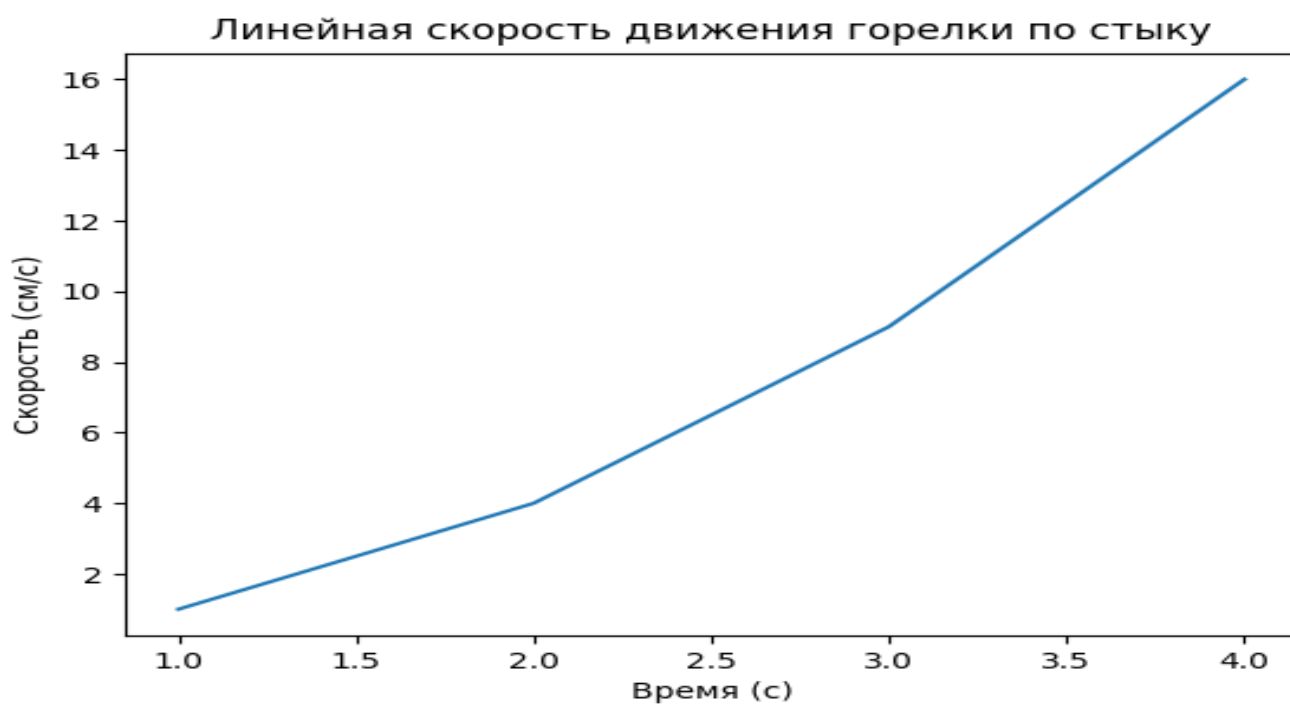


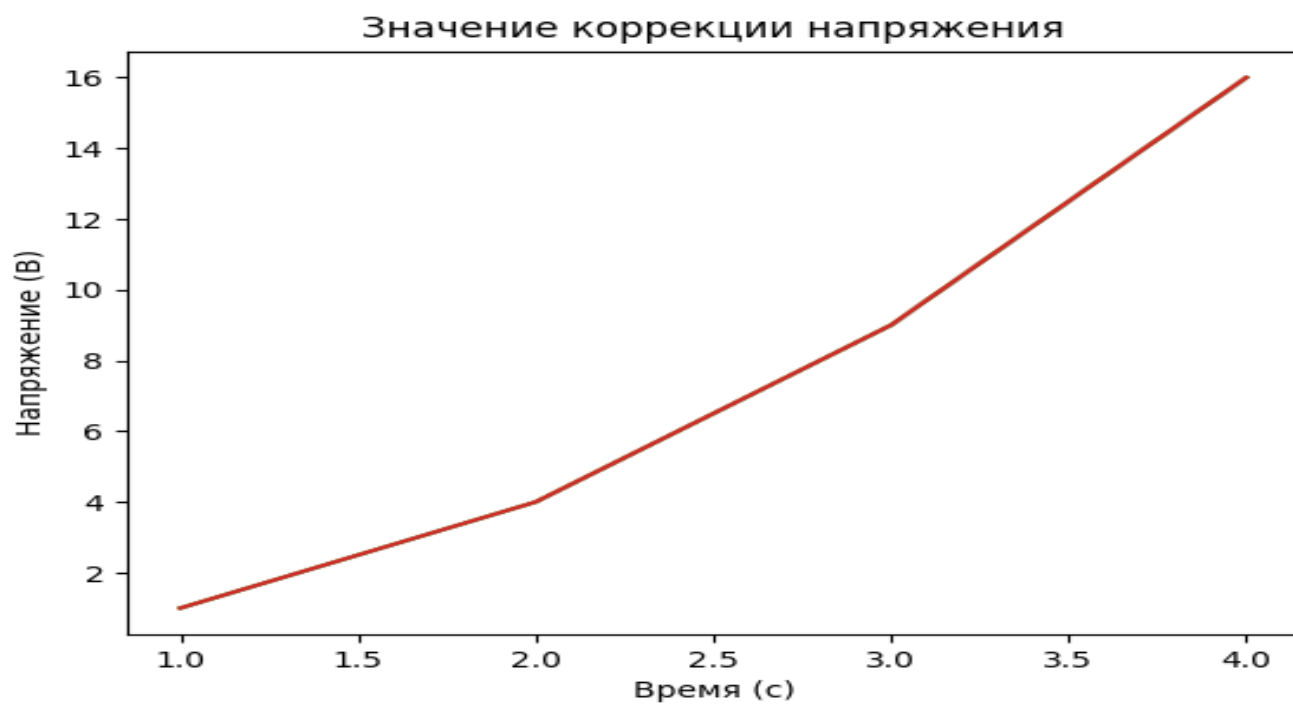
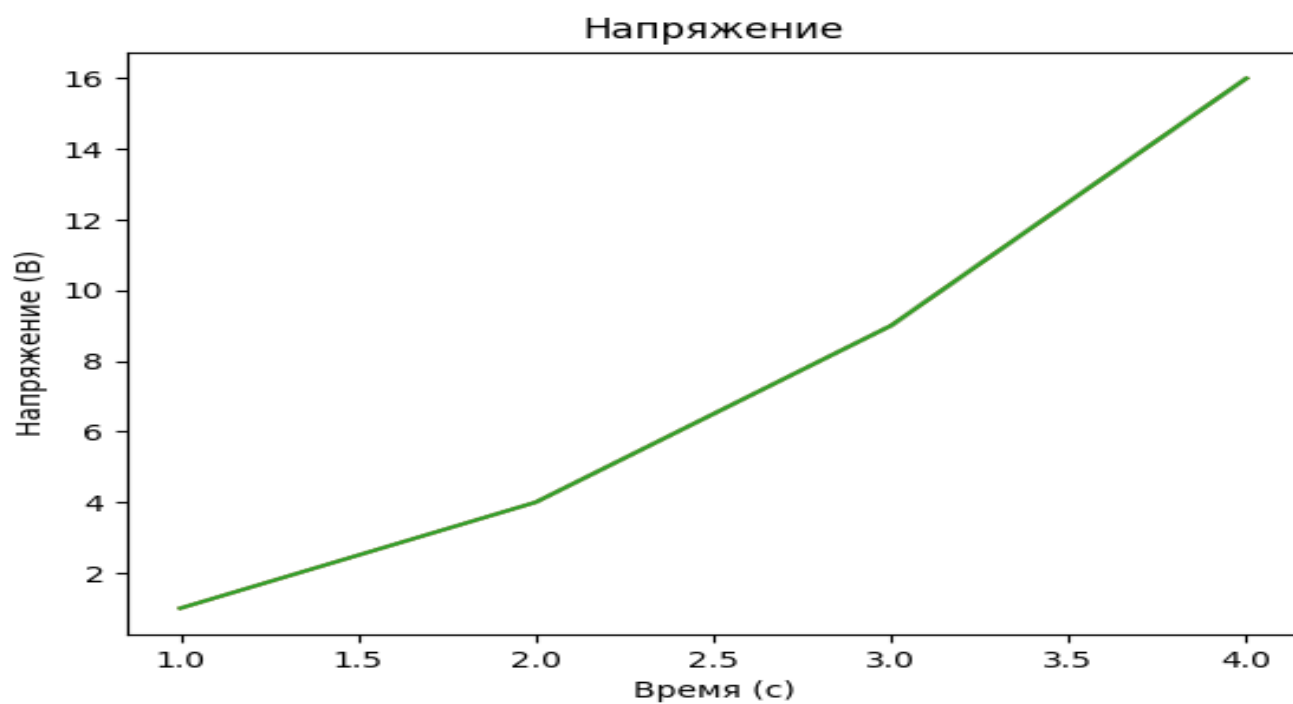
Скорость подачи проволоки



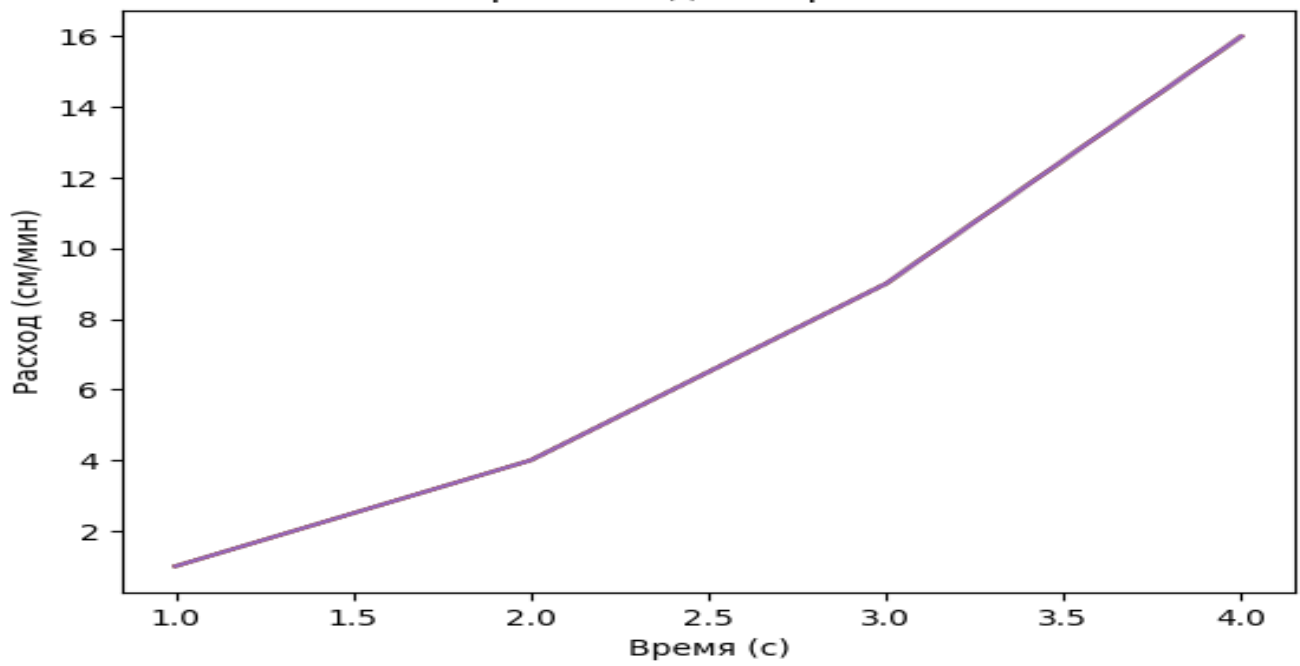
Завершён: успешно

Партия №: 6
№ детали в партии: 6
Тип детали: 1
Произведено на: 1
Авторизованный пользователь: 1
Тип соединения: 1
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2021-12-17 05:35:19
Время окончания сварки: 2021-12-17 05:35:19
Период снятия данных: 0.1 с
Колебания: 1

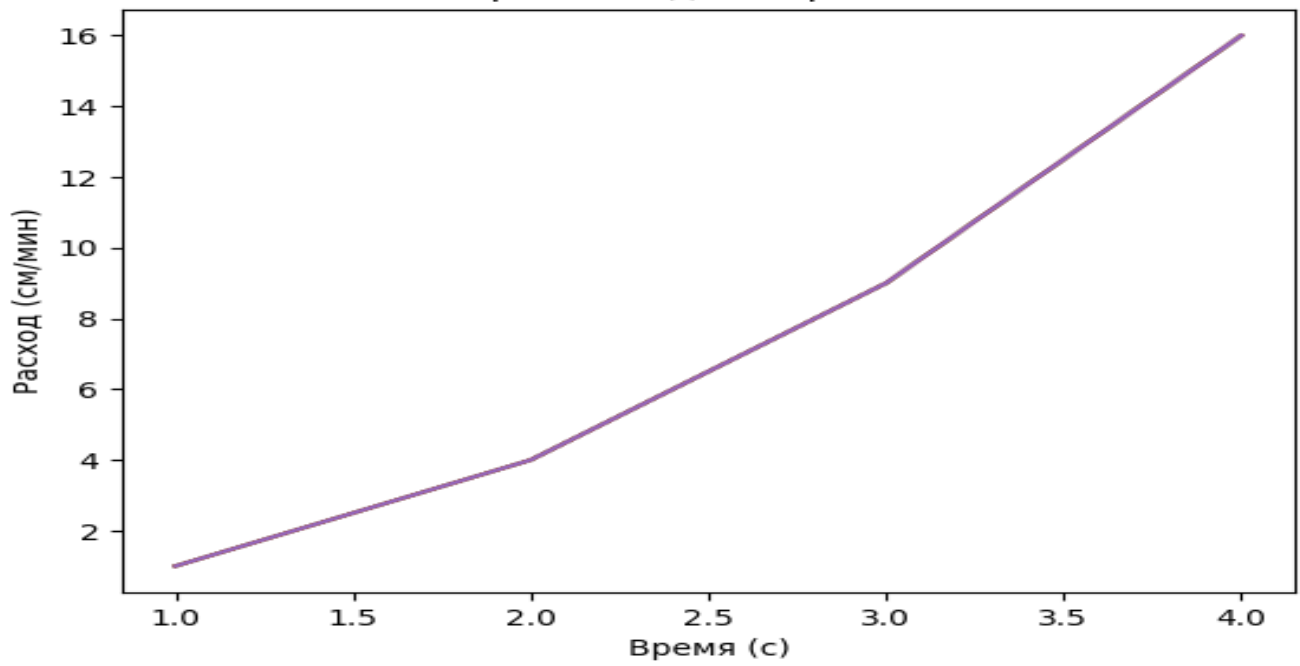




Скорость подачи проволоки

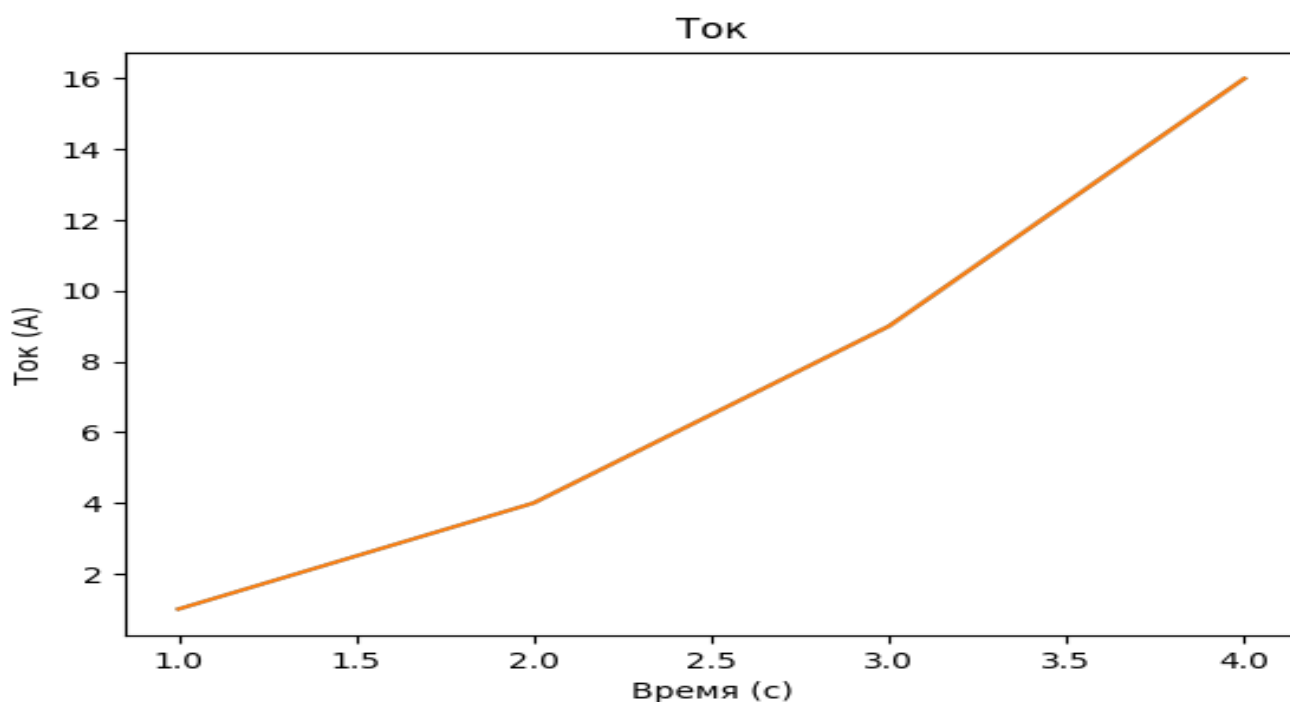
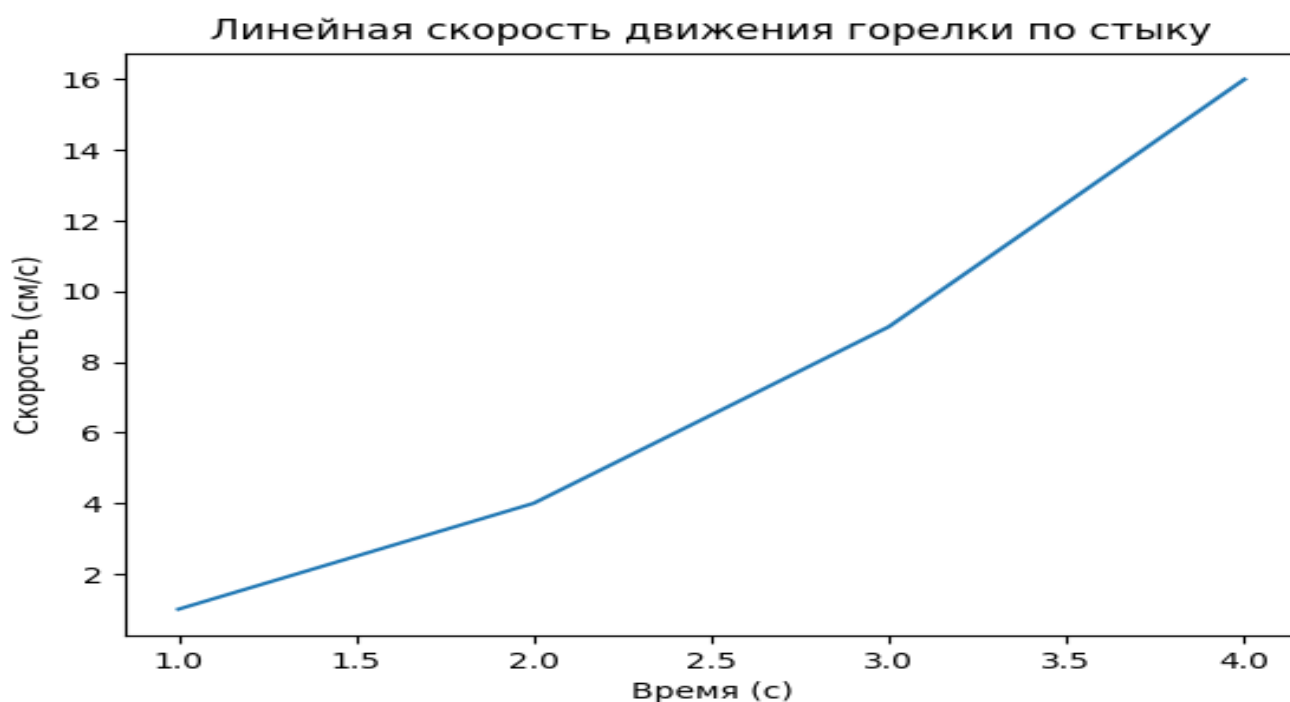


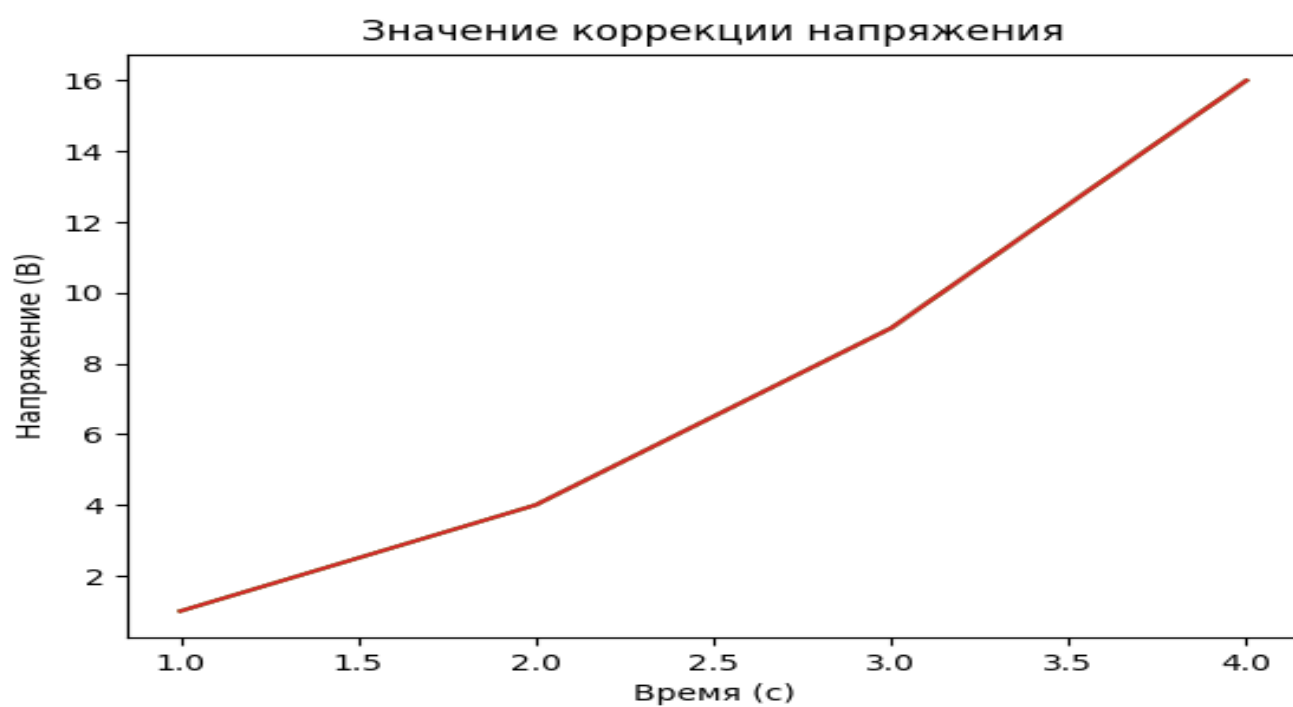
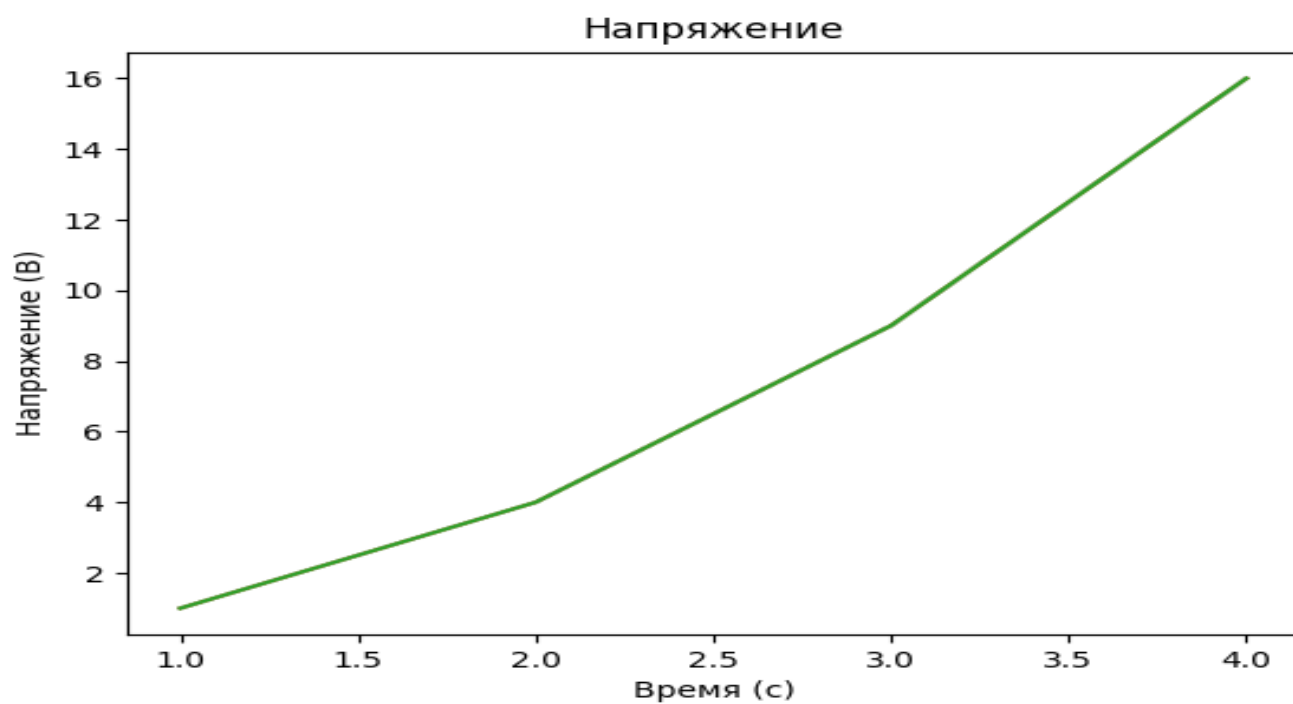
Скорость подачи проволоки



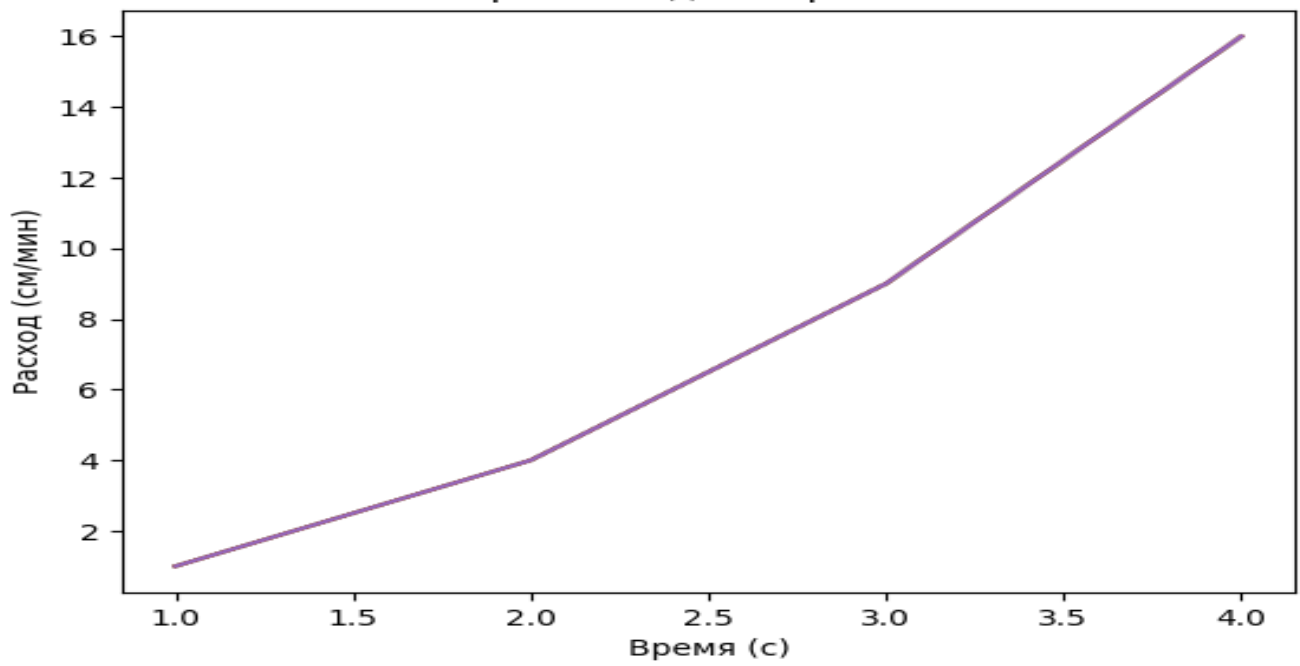
Завершён: успешно

Партия №: 1
№ детали в партии: 2
Тип детали: 2
Произведено на: 1
Авторизованный пользователь: 1
Тип соединения: не присвоено
Программа сварки: p2
Время начала сварки: 2022-01-20 11:37:11
Время окончания сварки: 2022-01-20 11:37:11
Период снятия данных: 0.1 с
Колебания: 1

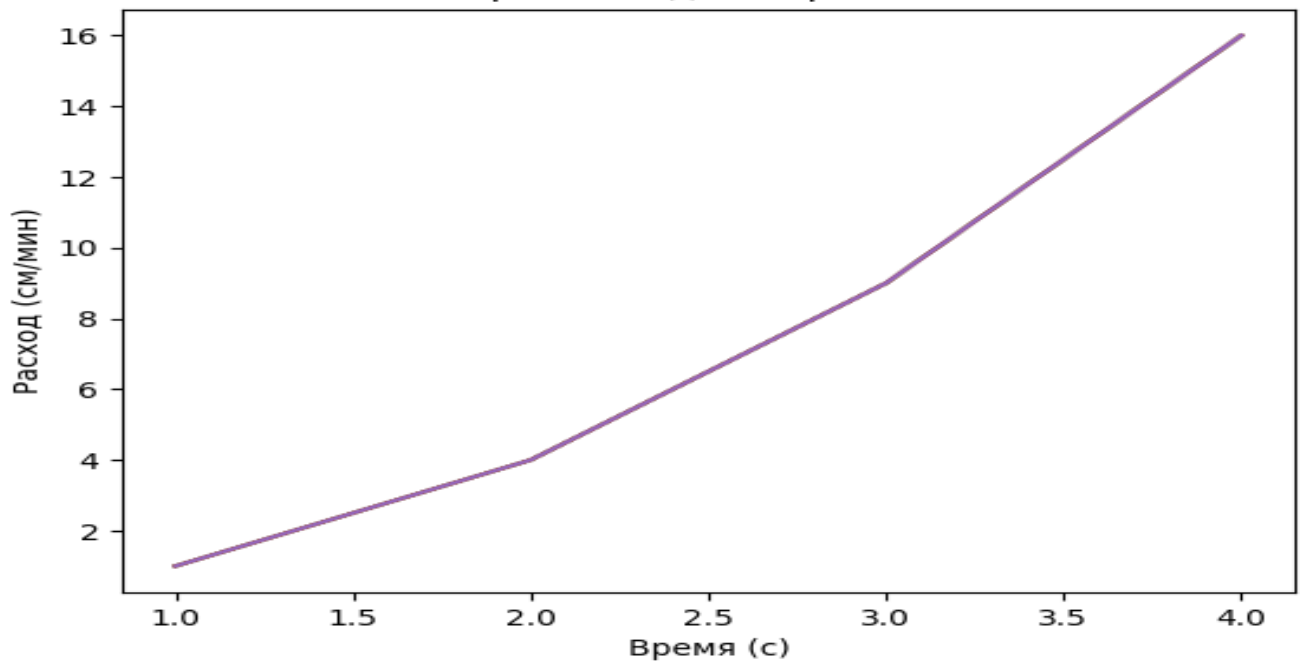




Скорость подачи проволоки



Скорость подачи проволоки



Завершён: успешно

Партия №:

№ детали в партии:

Тип детали: не присвоено

Произведено на: не присвоено

Авторизованный пользователь: не присвоено

Тип соединения: не присвоено

Программа сварки:

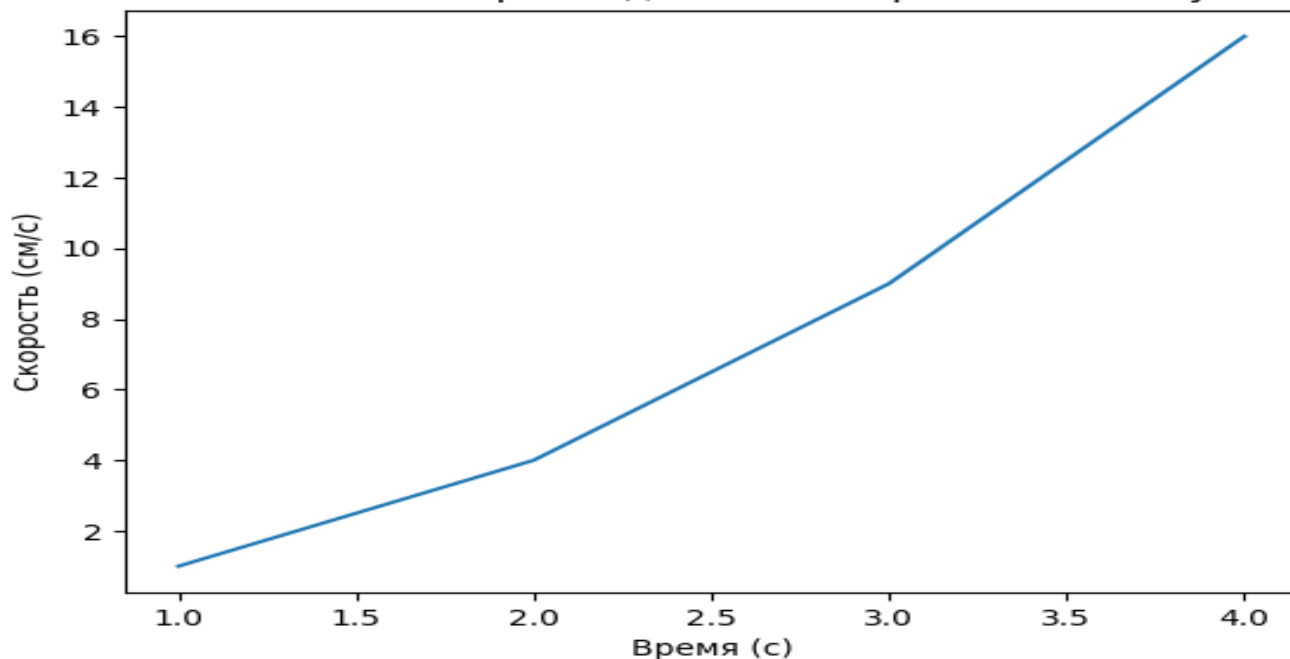
Время начала сварки: 2022-01-20 12:10:09

Время окончания сварки: 2022-01-20 12:10:09

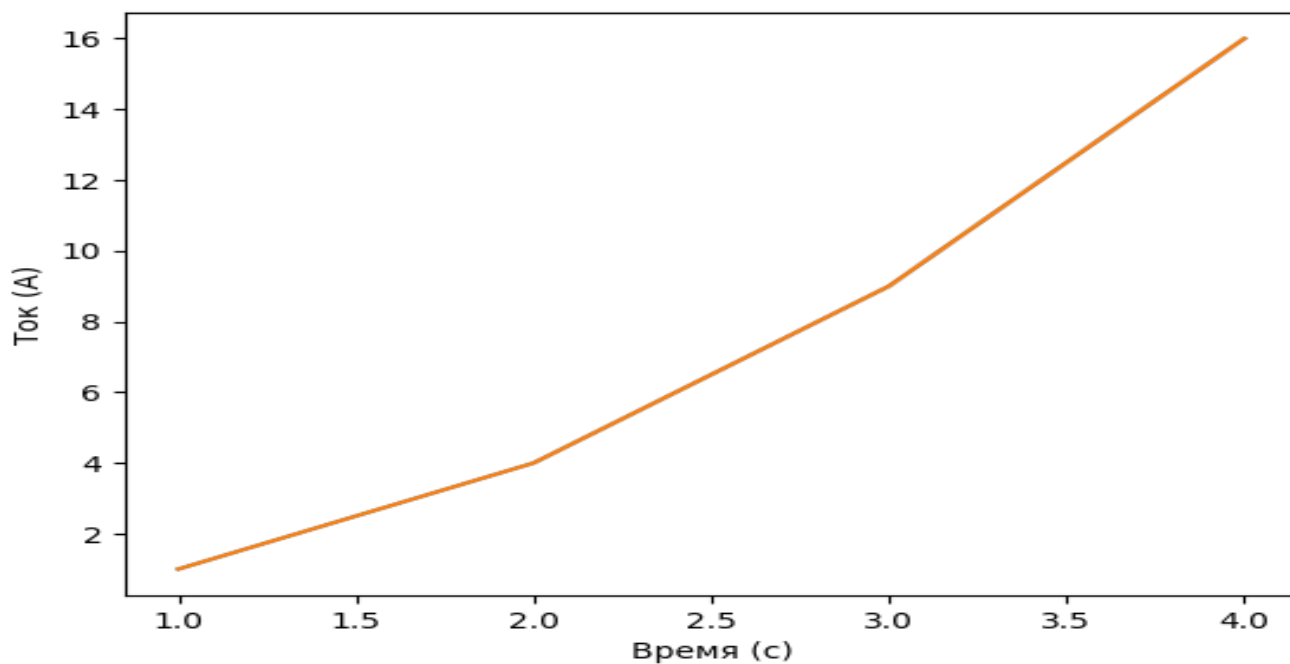
Период снятия данных: 0.1 с

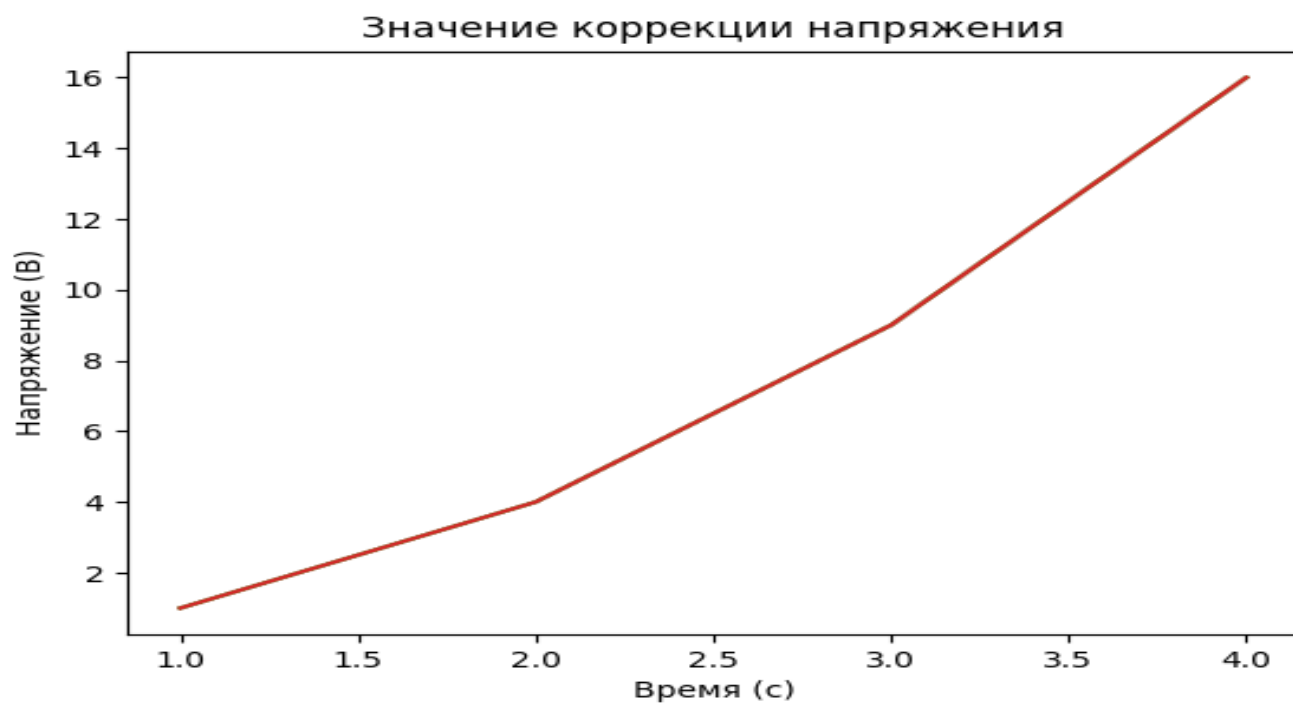
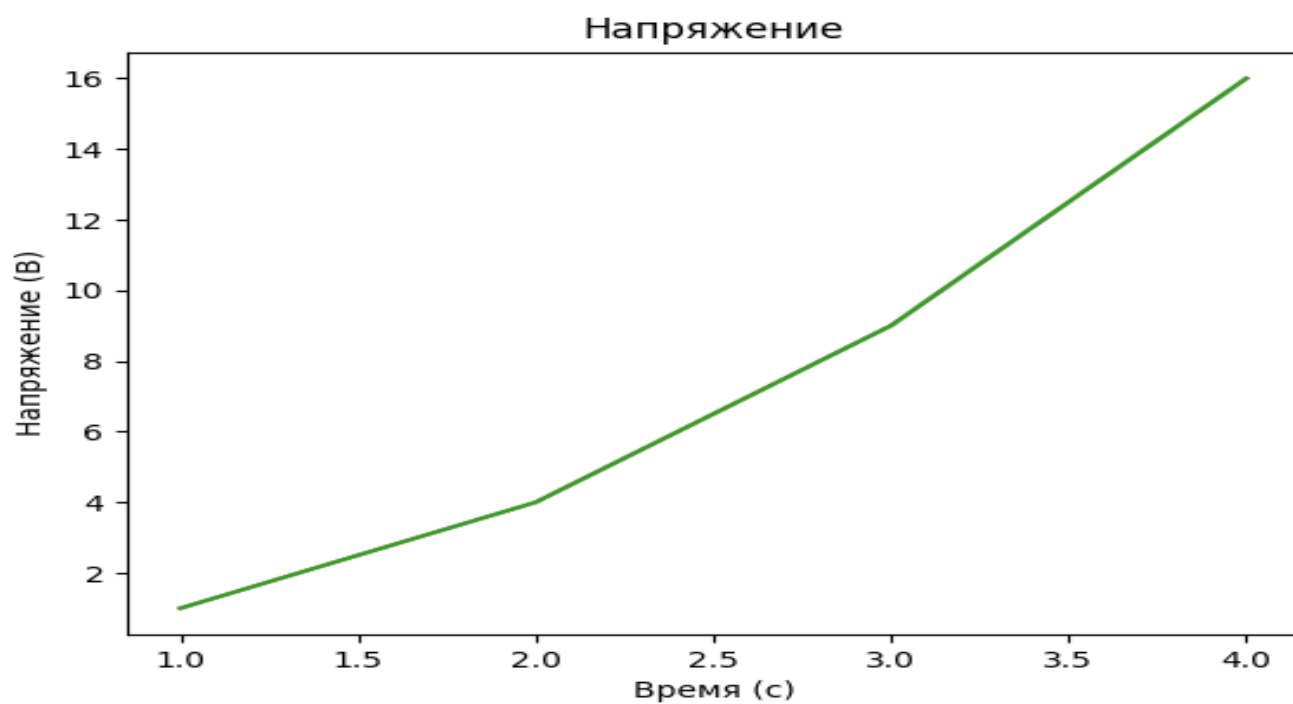
Колебания: 1

Линейная скорость движения горелки по стыку

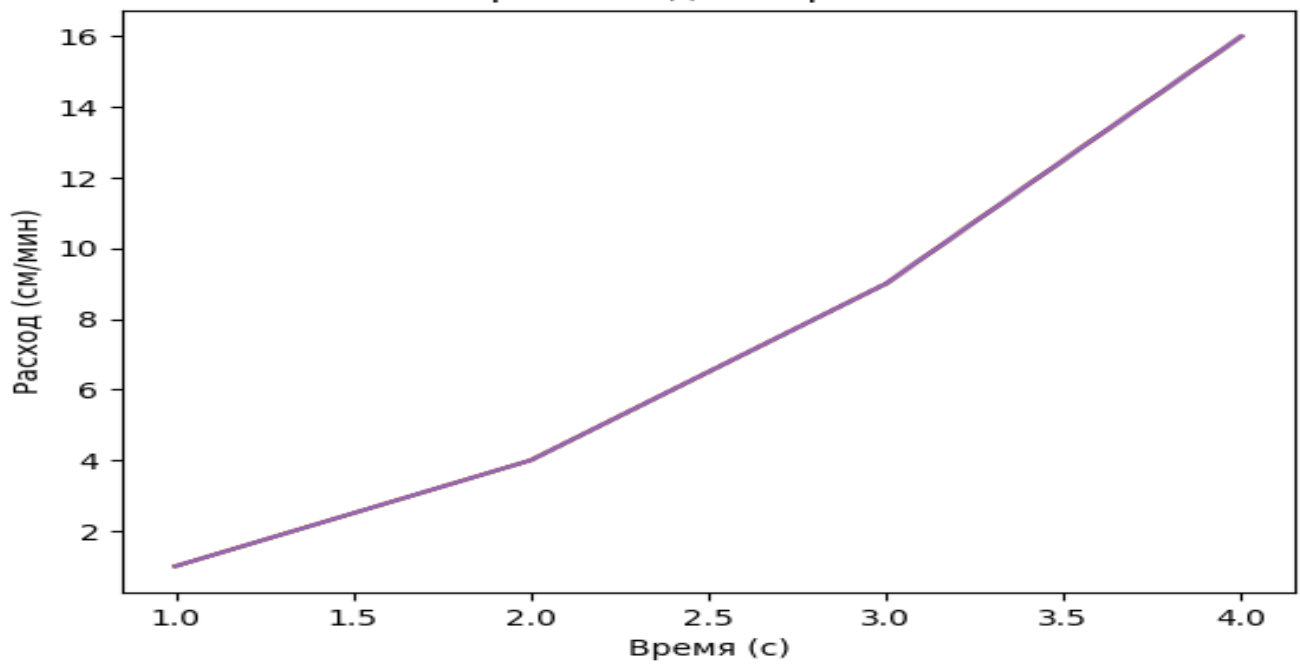


Ток

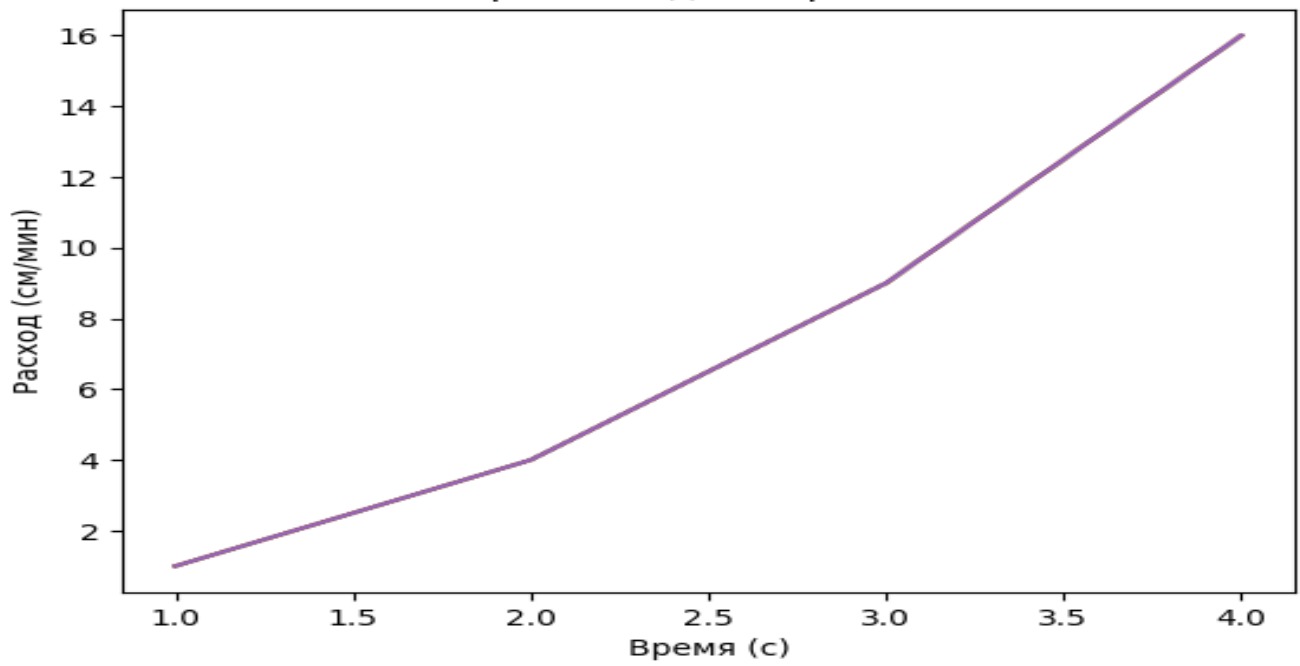




Скорость подачи проволоки



Скорость подачи проволоки



Завершён: успешно

Партия №:

№ детали в партии:

Тип детали: не присвоено

Произведено на: не присвоено

Авторизованный пользователь: не присвоено

Тип соединения: не присвоено

Программа сварки:

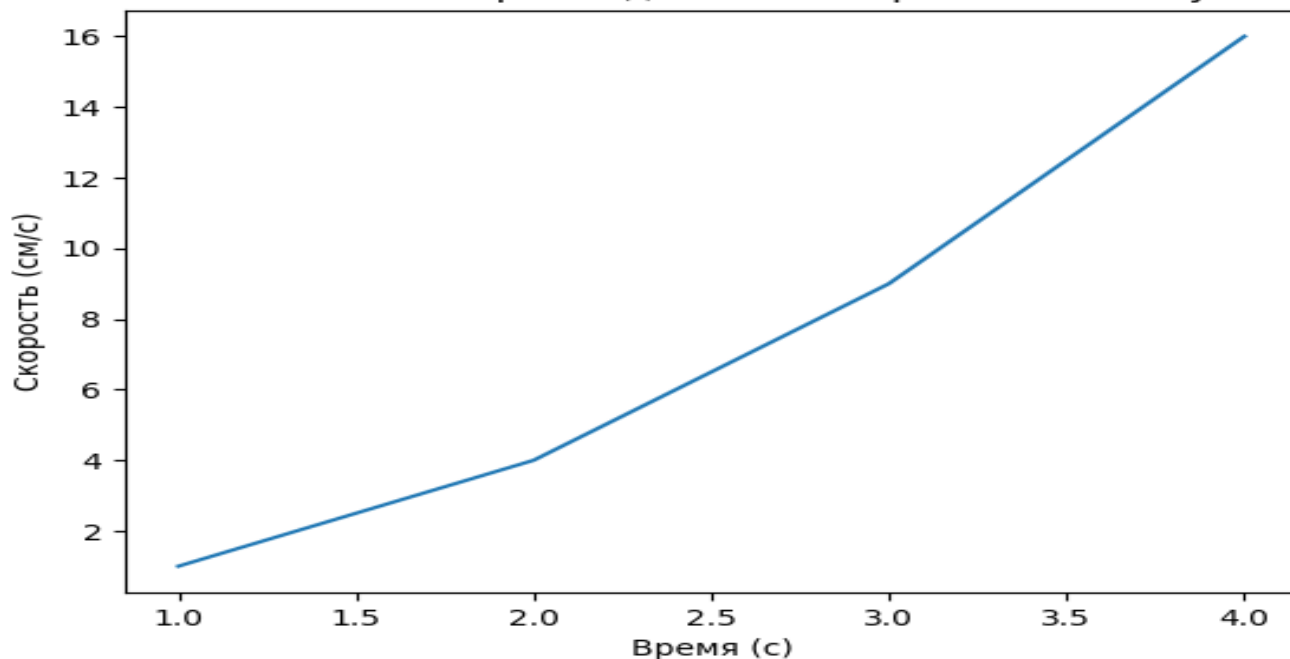
Время начала сварки: 2022-01-20 12:14:54

Время окончания сварки: 2022-01-20 12:14:54

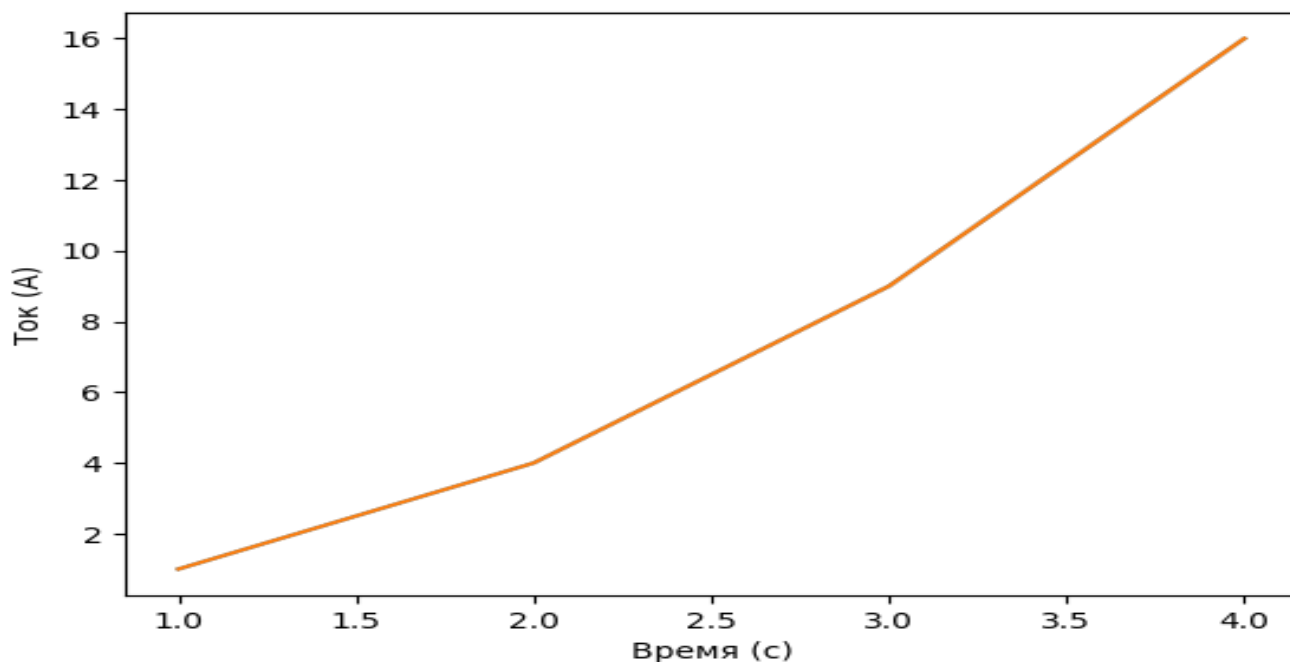
Период снятия данных: 0.1 с

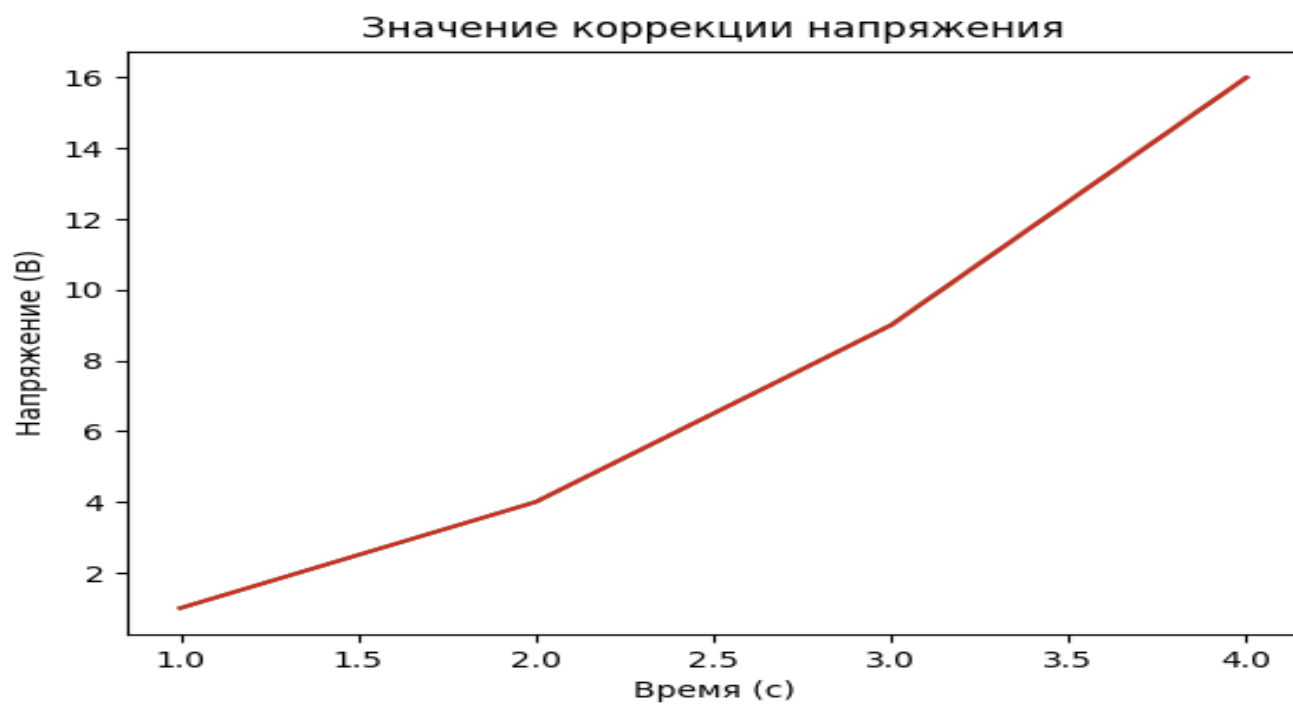
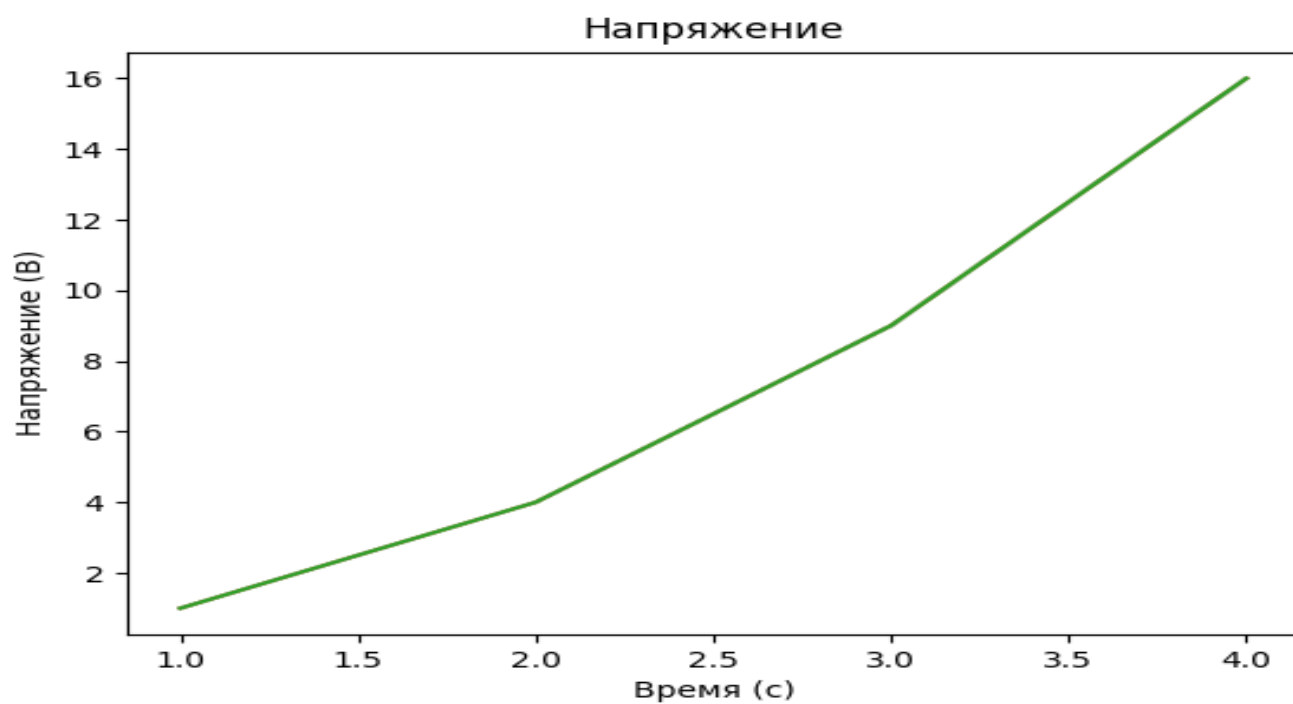
Колебания: 1

Линейная скорость движения горелки по стыку

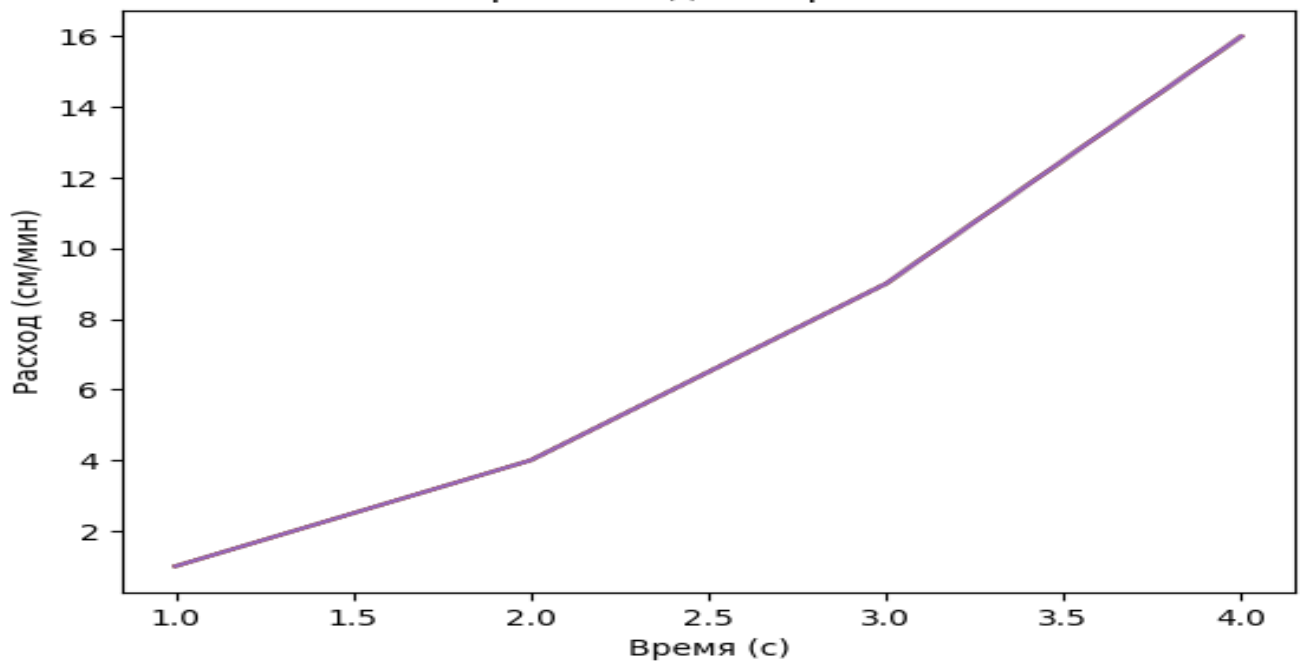


Ток

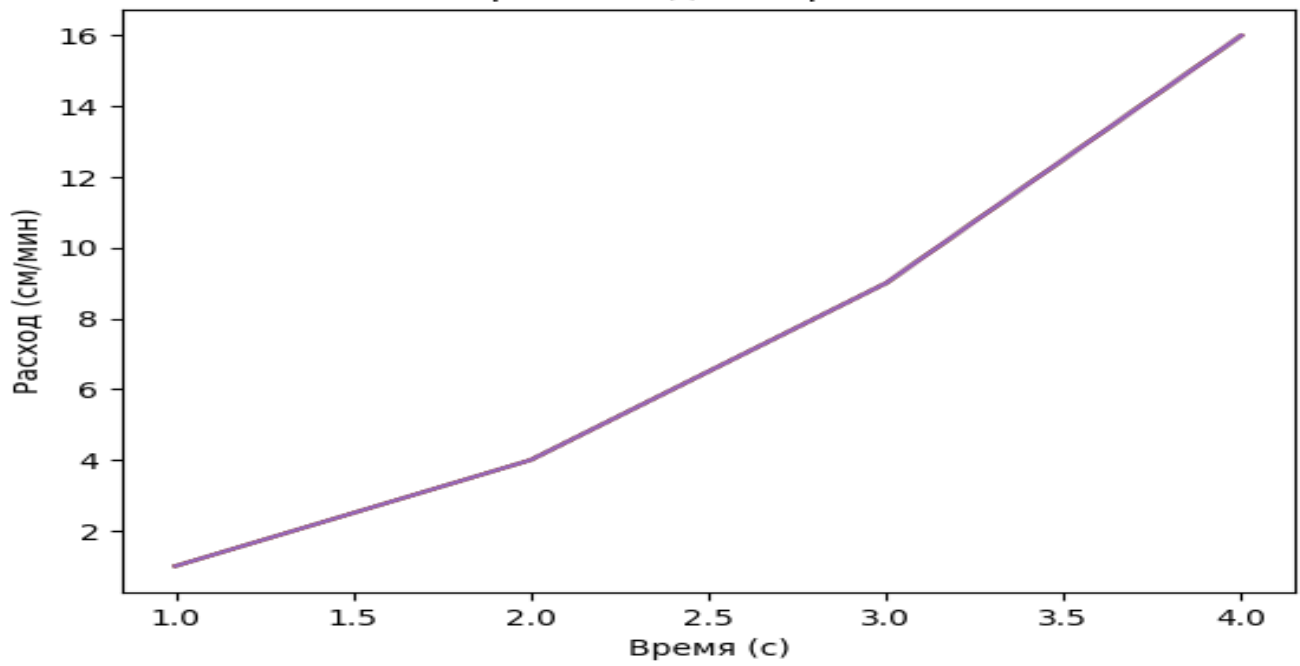




Скорость подачи проволоки



Скорость подачи проволоки



Завершён: успешно

Партия №:

№ детали в партии:

Тип детали: не присвоено

Произведено на: не присвоено

Авторизованный пользователь: не присвоено

Тип соединения: не присвоено

Программа сварки:

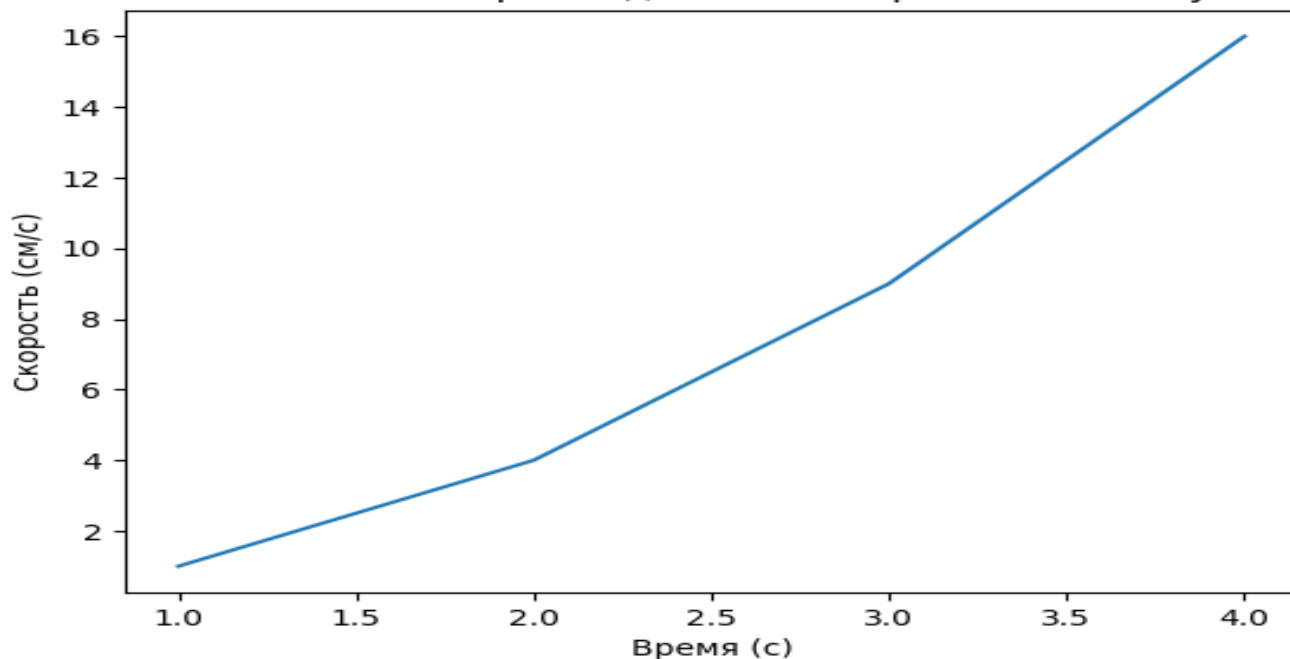
Время начала сварки: 2022-01-20 12:15:07

Время окончания сварки: 2022-01-20 12:15:07

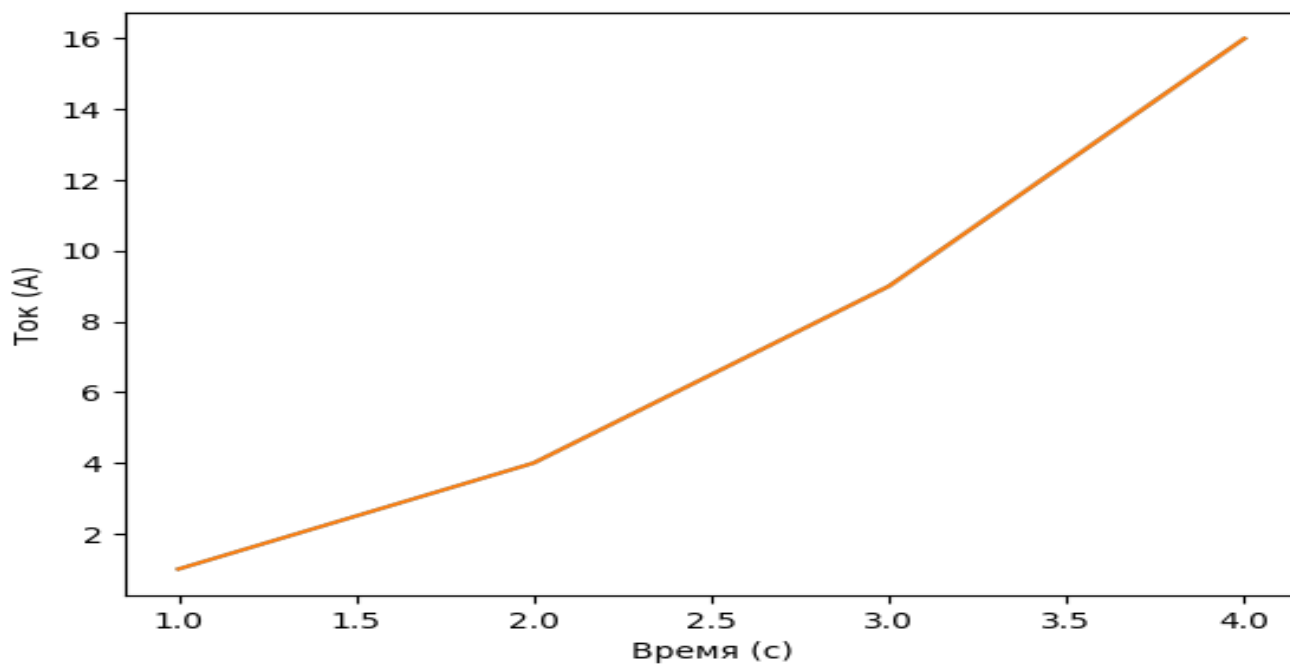
Период снятия данных: 0.1 с

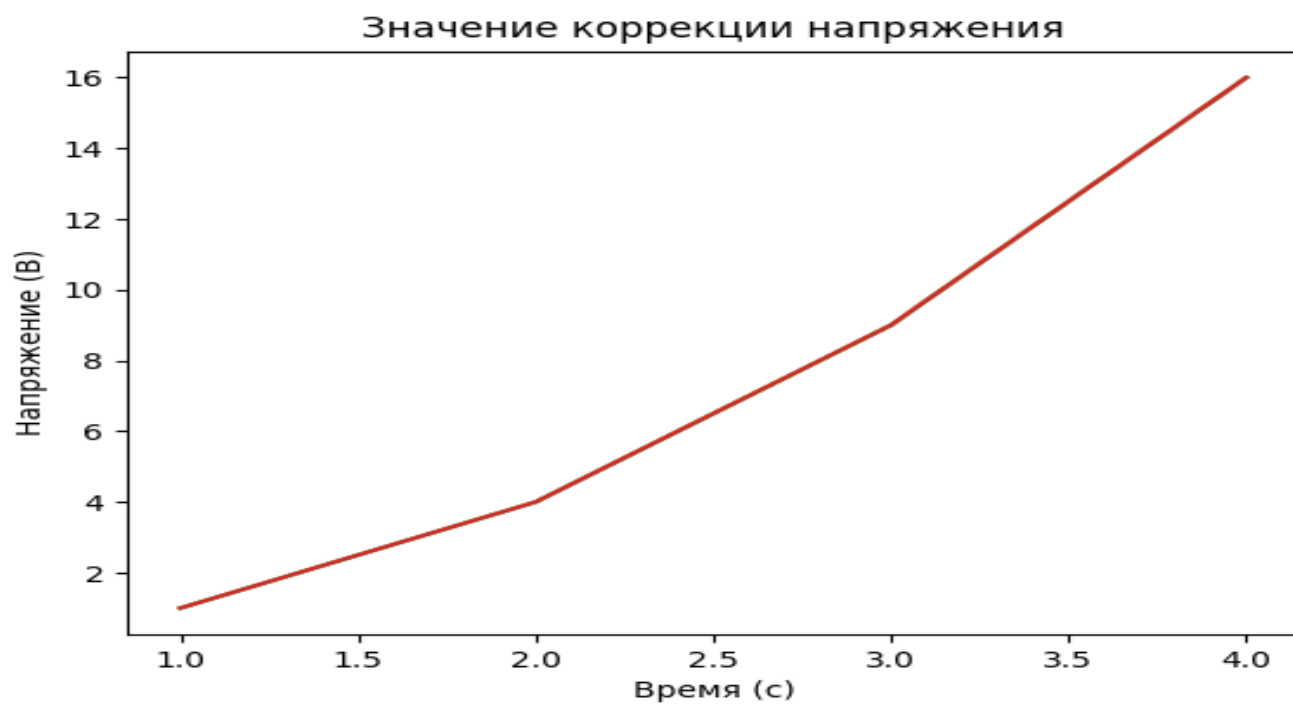
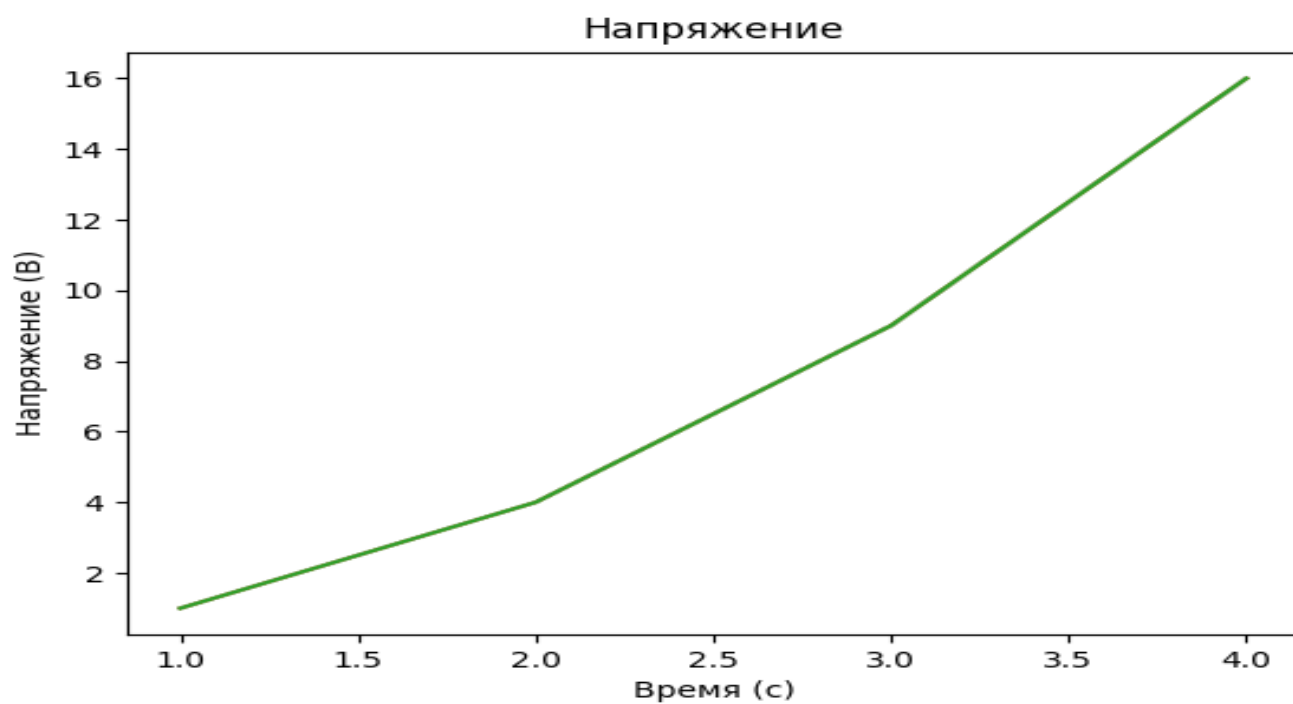
Колебания: 1

Линейная скорость движения горелки по стыку

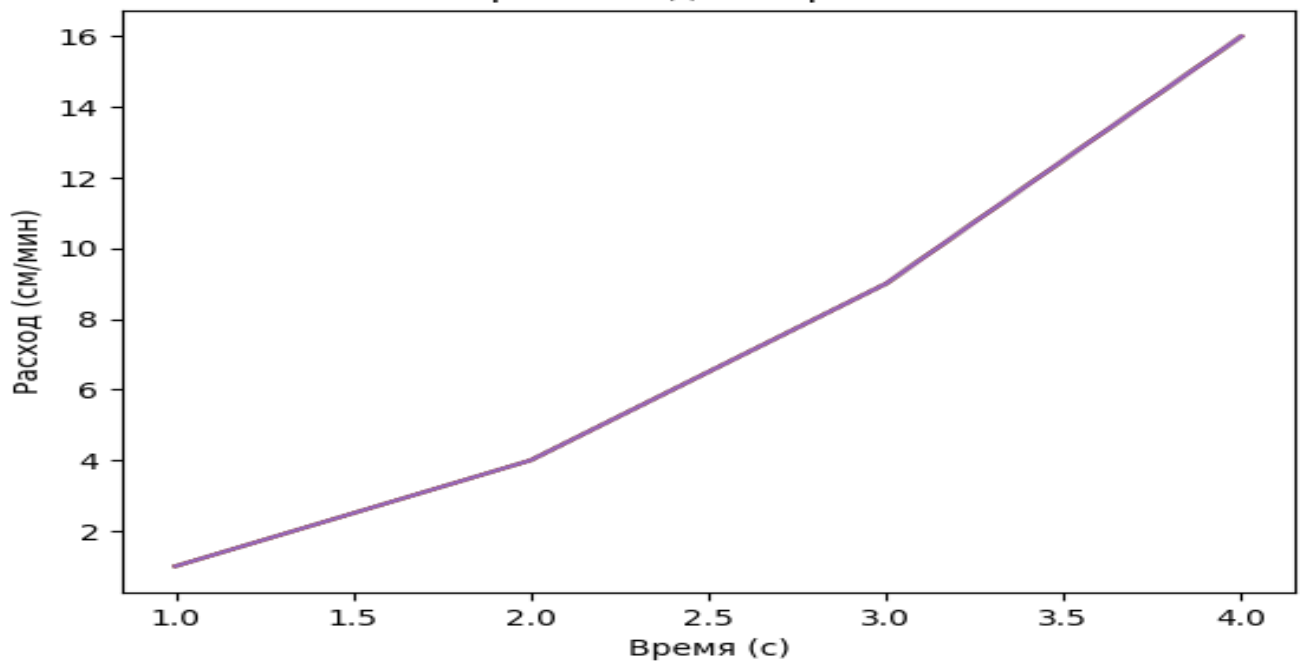


Ток

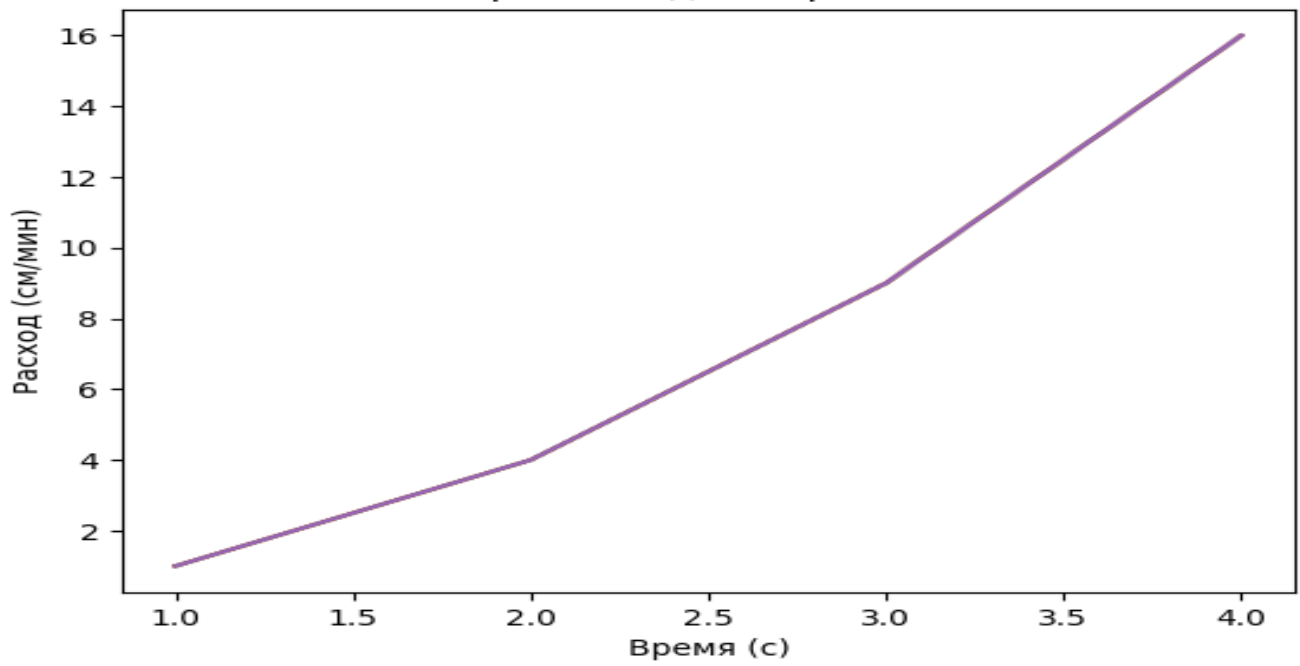




Скорость подачи проволоки



Скорость подачи проволоки



Завершён: успешно

Партия №:

№ детали в партии:

Тип детали: не присвоено

Произведено на: не присвоено

Авторизованный пользователь: не присвоено

Тип соединения: не присвоено

Программа сварки:

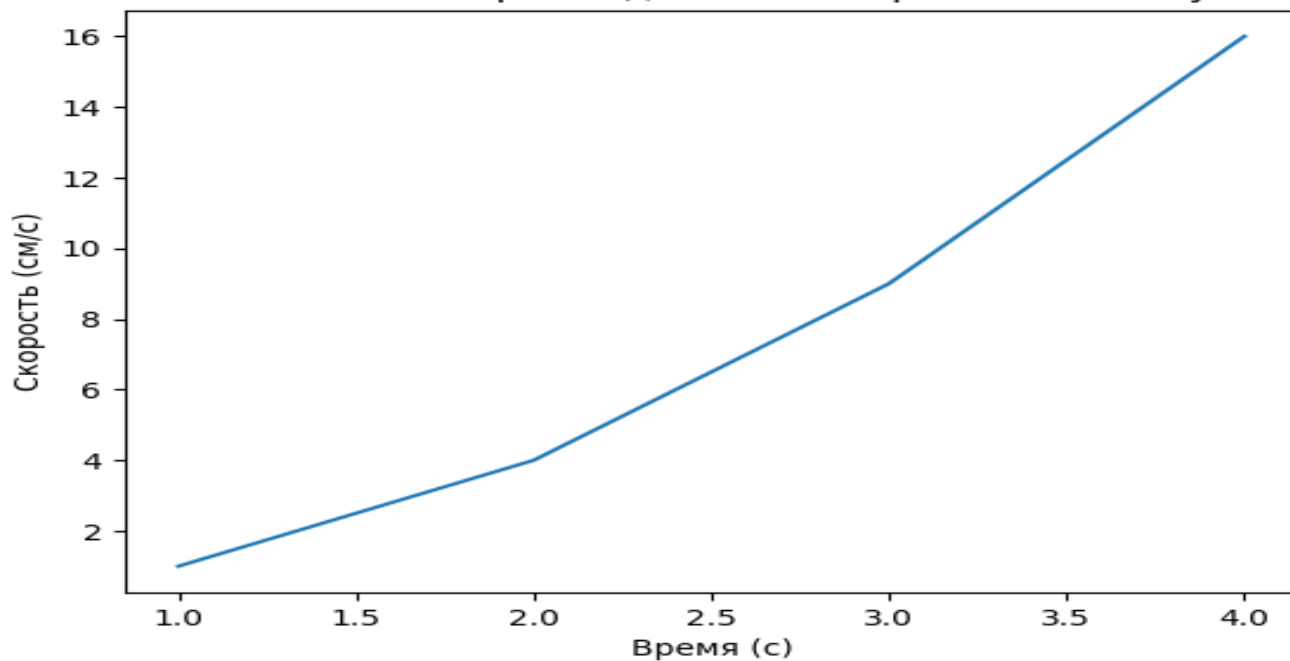
Время начала сварки: 2022-01-20 16:12:05

Время окончания сварки: 2022-01-20 16:12:05

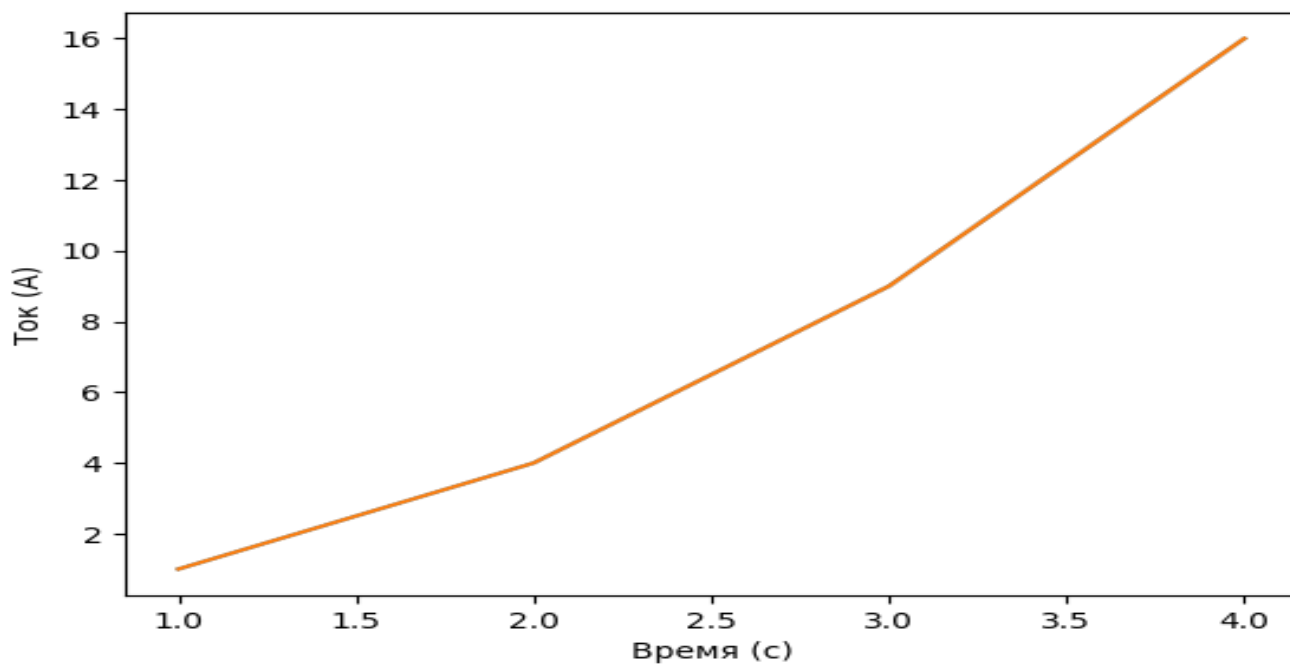
Период снятия данных: 0.1 с

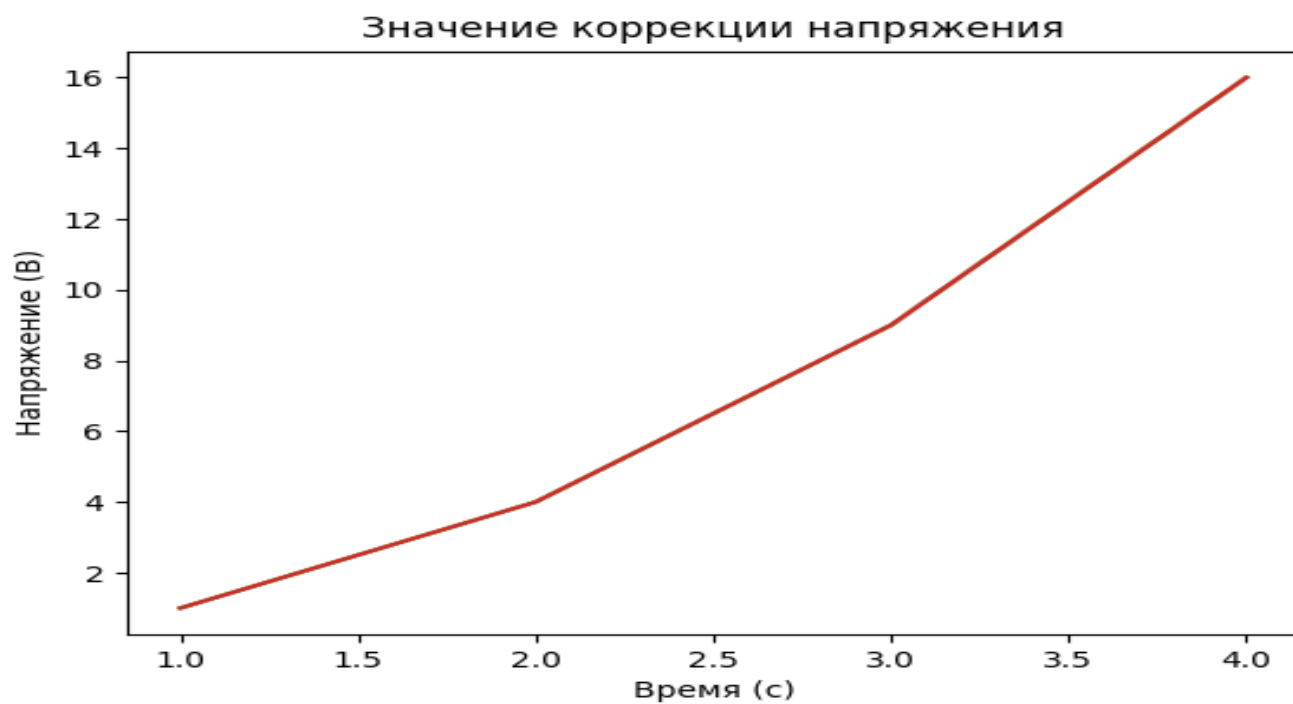
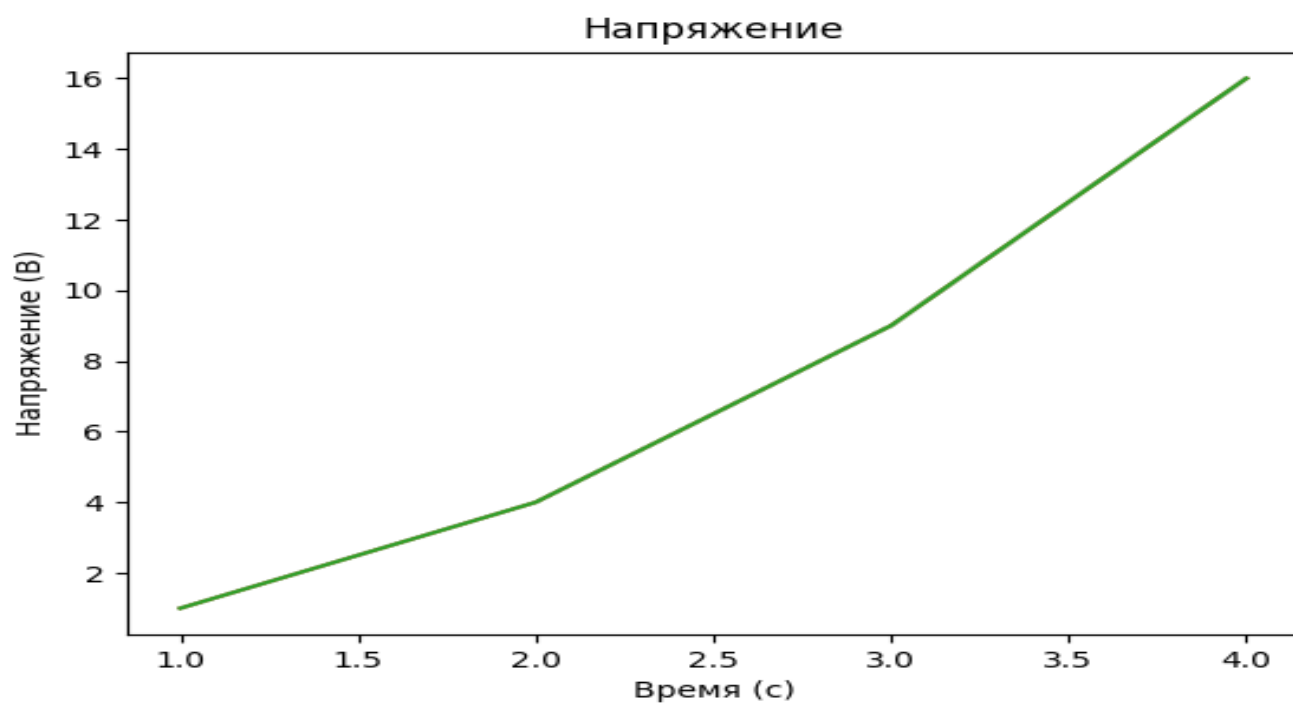
Колебания: 1

Линейная скорость движения горелки по стыку

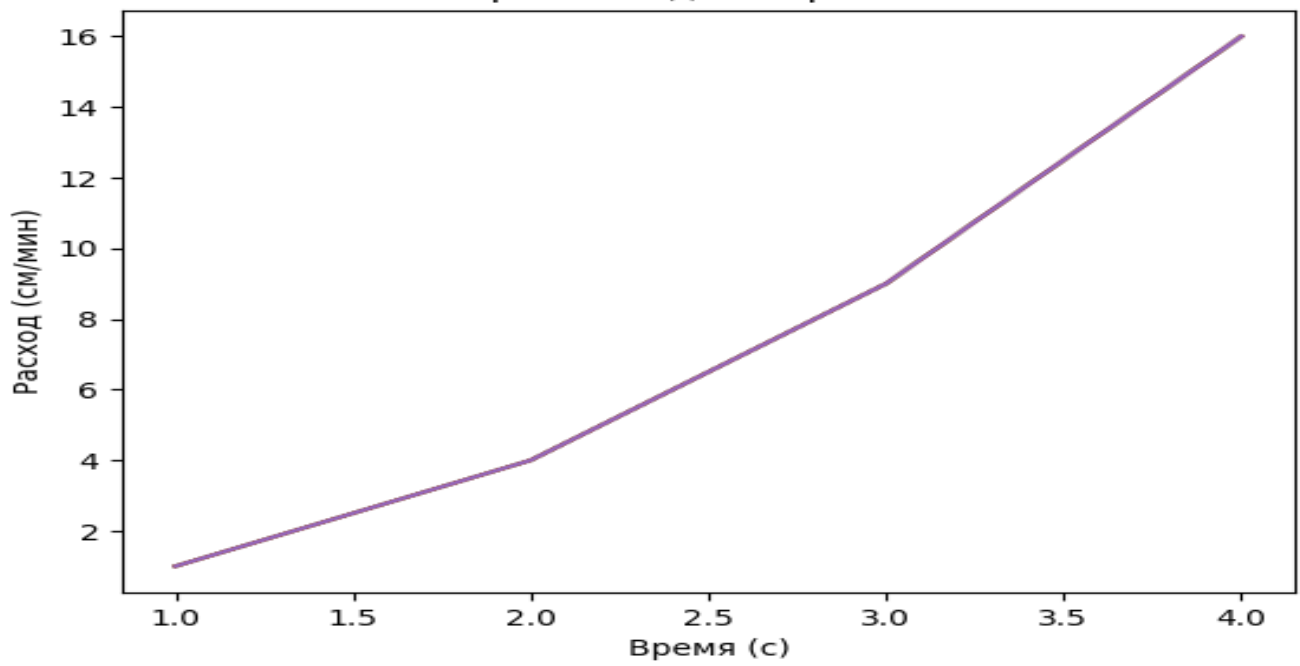


Ток

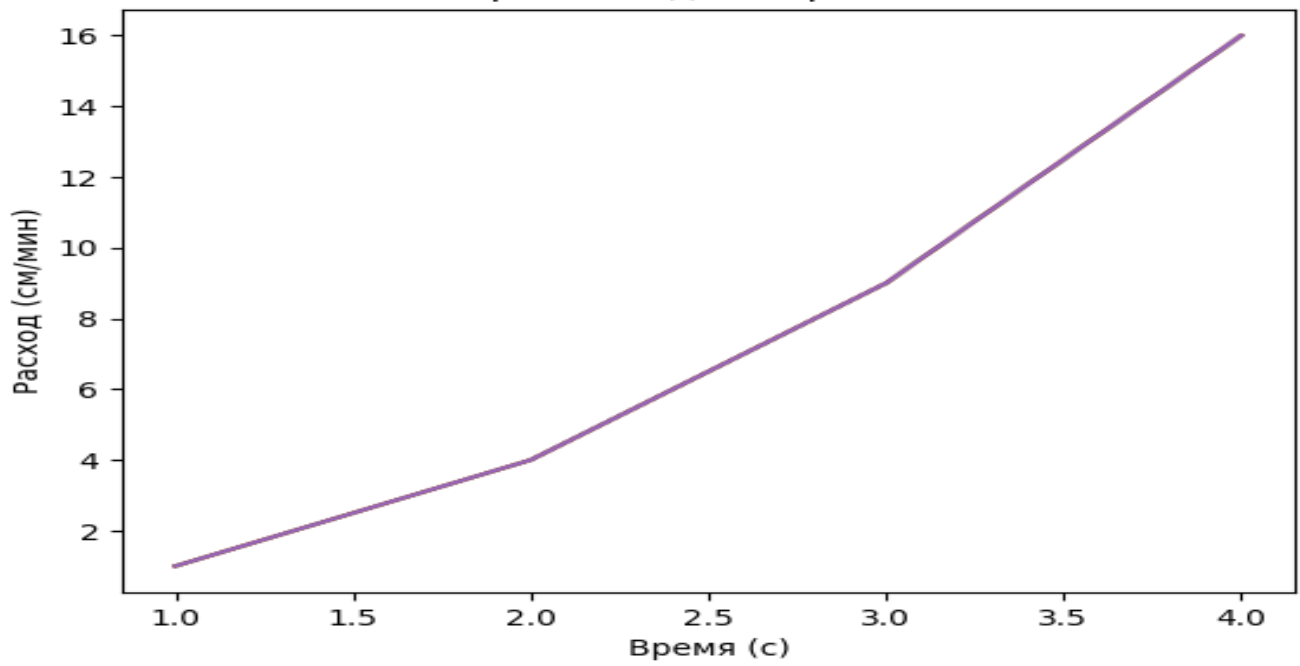




Скорость подачи проволоки



Скорость подачи проволоки



Завершён: успешно

