**Артефакты**

**Модуль: начало подготовки.**

Артефакты: документ о заявке на поставку, место отправки, сырье, место приема, оборудования для приема сырья, документация по сырью, отчет о доставке.

**Модуль: подготовка к производству.**

Артефакты: документ о заявке на проектировку кузова, место для проектировки, оборудование для проектировки, отчет об спроектированном объекте.

**Модуль: производство кузова.**

Артефакты: документ с проектом, место для производства продукции, оборудование для производства, отчет о выполненной задаче, место проверки, готовый кузов, оборудование для проверки кузова, складское помещение, оборудование для складирования, документация для продажи кузовов.

**Интерфейсы передачи данных**

В условиях промышленного применения беспроводные ***линии передачи данных*** никогда не смогут полностью заменить ***проводные***. Среди последних самым распространенным и надежным до сих пор остается ***последовательный интерфейс* RS-485**.

Стандарт TIA/EIA-485 допускает использование RS-485 на расстоянии до 1200 м. На более коротких дистанциях скорости передачи данных – более 40 Мбит/с. Использование дифференциального сигнала обеспечивает интерфейсу RS-485 более высокую дальность, однако скорость передачи данных уменьшается по мере увеличения длины линии. На скорость передачи данных влияет также площадь сечения проводов линии и число устройств, подключенных к ней.

