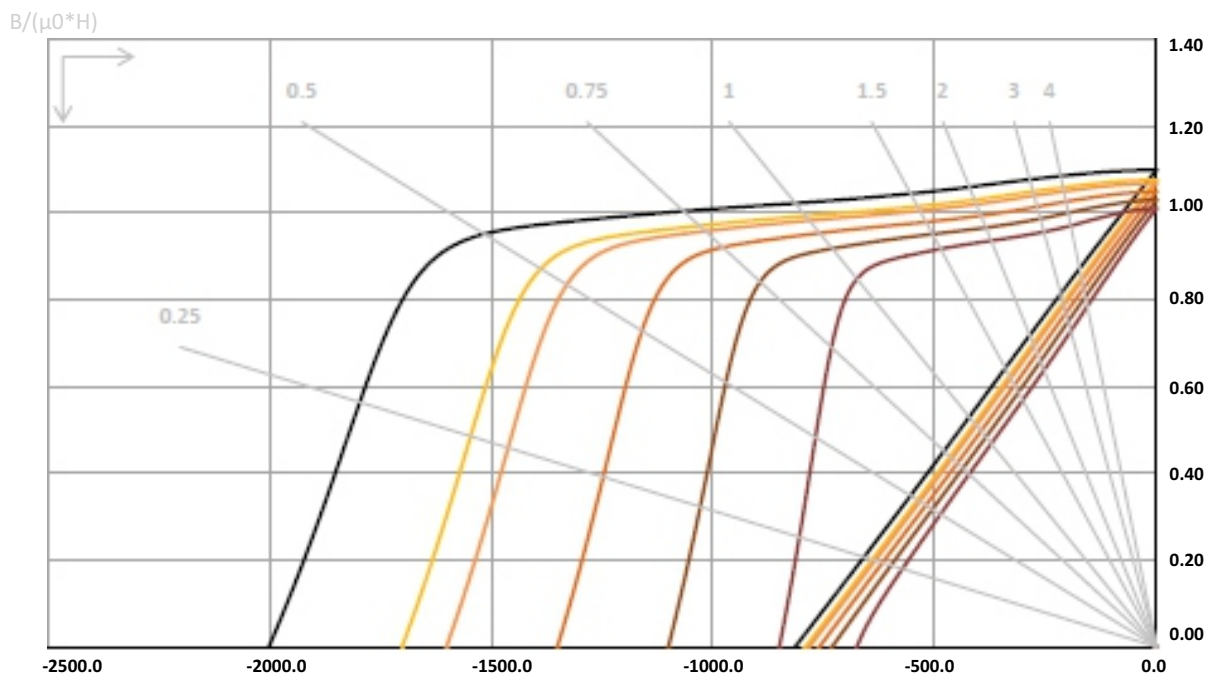




Марка G30H Sm2Co17



Поле размагничивания H [kA/m]

Температура [°C]: 20.0 80.0 100.0 150.0 200.0 250.0

Магнитные свойства					
Остаточная индукция 20°C	Br min	1.070	T	10.7	kG
	Br nom	1.100	T	11.0	kG
Коэрцитивная сила по индукции 20°C	HcB min	700	kA/m	8.8	kOe
	HcB nom	828	kA/m	10.4	kOe
Коэрцитивная сила по намагниченности 20°C	HcJ min	1990	kA/m	25.0	kOe
	HcJ nom	2000	kA/m	25.1	kOe
Максимальная энергия 20°C	BH max, min	220	kJ/m ³	27.6	MGOe
	BH max, nom	240	kJ/m ³	30.2	MGOe
Обратимый температурный коэффициент ¹⁾	α Br nom	-0.035	%/°C		
	β HcJ nom	-0.250	%/°C		

Свойства материала (стандартные величины)					
Максимальная рабочая температура ²⁾	T max	350	°C		
Плотность	ρ	8.4	g/cm ³		
Проницаемость 20°C	μr	1.1			
Твердость по Виккерсу		600 - 700	HV		
Модуль упругости	E	150 - 200	kN/mm ²		
Прочность на сжатие		800 - 900	N/mm ²		
Прочность на изгиб		120	N/mm ²		
Коэффициент расширения		-	10 ⁻⁶ /K		
Коэффициент расширения в направлении анизотропии	⊥	10.0 - 12.0	10 ⁻⁶ /K		
	//	8.0 - 10.0	10 ⁻⁶ /K		
Удельное электрическое сопротивление	ρel	0.75 - 0.85	10 ⁻⁶ Ω·m		
Удельная теплоемкость	c	370	J/(kg·K)		
Теплопроводность	λ	10.0 - 13.0	W/m·K		

1) Приведенные температурные коэффициенты - ориентировочные. Они могут отличаться для разных температур и не имеют линейную зависимость.

2) Максимальная рабочая температура зависит от формы магнита, размера и конкретного изделия.