

(c) 부착률 25% 실험체 도면

[그림 3.5.5] 부착률에 따른 프리텐션 거동 예측 실험체 개략도

3. 실험체 제작

프리텐션 실험체 제작 과정은 첫 번째로 프리텐션을 도입할 수 있는 지그를 제작하였다. 이후, PS 강선을 배치 후, PS 강선에 부분 부착을 하기 위하여 PVC관을 삽입하였다. PS 강선을 항복강도의 70%인 1680kN으로 긴장 후, 콘크리트를 타설하였으며, 양생 이후 디텐션을 통하여 PS 강선에 긴장력을 도입하였다.



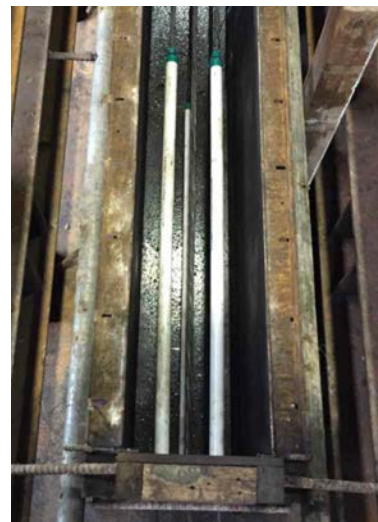
(a) 프리텐션 철근 배치



(b) 부착률 100% PVC Pile(없음)



(c) 부착률 50% PVC Pile



(d) 부착률 25% PVC Pile

[그림 3.5.6] 부착률에 따른 PVC Pile 배치도