

그림 3.2.1.13 주요 제어밸브 점검창

계수 입력용 PLC memory를 할당하여 사전에 구현된 PLC 계산 식에 계수 값 입력을 통하여 교정을 적용한다. 화면 배치는 운전 편의성을 고려하여 집합형 또는 개별 pop-up 화면 등으로 구현하고 계수 변경 시 변경시간, 센서 명, 계수 값을 파일에 저장한다.

#### 제어용 센서 교정식 입력

센서명	물리량	K1 입력	센서 값	K2 입력	센서 값	K3 입력
PT21	NNN.N	= 123.4	* NNN.N <sup>2</sup>	+ 123.4	* NNN.N	+ 123.4
PT21	NNN.N	= 123.4	* NNN.N <sup>2</sup>	+ 123.4	* NNN.N	+ 123.4
PT21	NNN.N	= 123.4	* NNN.N <sup>2</sup>	+ 123.4	* NNN.N	+ 123.4

그림 3.2.1.14 주요 제어센서 교정식 입력창 사례

유선 네트워크 망 활용 (PLC 판넬에 HUB 를 추가하여 laptop 접속을 가능하게 함) Cimplicity Webview 기능을 활용하여 현장에서 설비 제어를 가능하게 하였다.

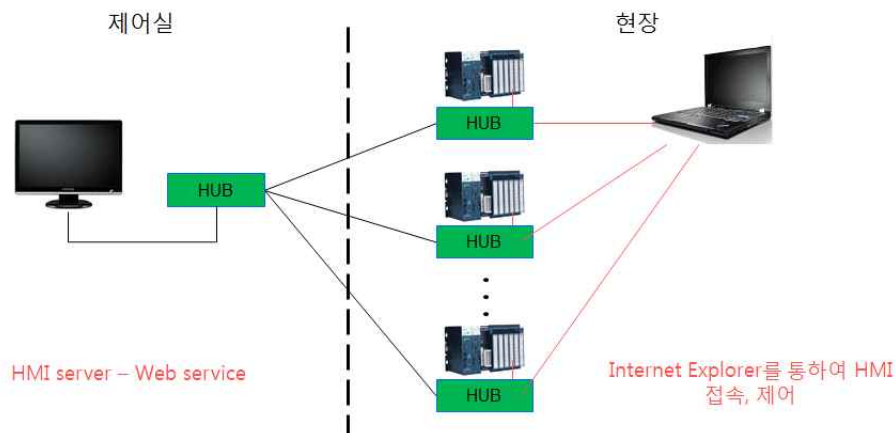


그림 3.2.1.15 시험부 원격제어