(나) 2단계

① 방법: 6000 ~1,200kN 까지 각 step 당 200kN씩 증가 시킨 후 표면 균열 관찰.

② 목적 : 균열 모드 관찰, 휨 강도 및 처짐 계측.

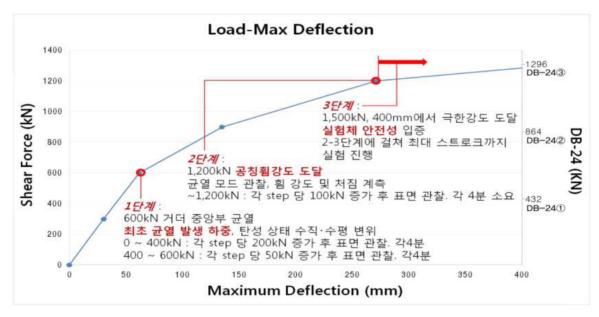
③ 예상: 1,200kN 공칭휨강도 도달.

(다) 3단계

① 방법: 유압기 최대 스트로크 까지 하중 재하.

② 목적 : 실험체 안전성 입증.

③ 예상 : 하중 1,5000kN 처짐 400mm에서 극한강도 도달



[그림 3.6.21] 하중 재하 프로그램