

#### (가) 시험부 정압 측정 센서류 점검

시험부를 측정하는 다양한 센서류를 점검하기 위해 공기를 공급하지 않고 시험부를 열어 외기와 압력을 맞추면 대기압 측정을 수행하였다. 그 결과 일부 센서가 틀어져 있는 것을 발견하였다.

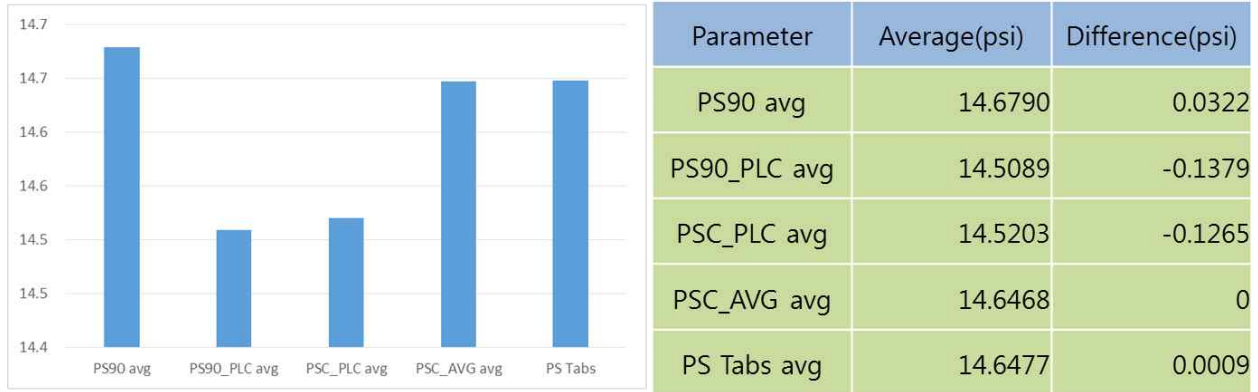


그림 3.2.1.2 시험부 정압과 관련된 센서류 점검결과

위 그림은 시험부와 관련된 4가지 센서와 시험부 정압측정을 위해 추가로 장치한 정압측정용 탭의 평균 대기압 측정결과이다. PSC\_avg를 기준으로 센서류 사이의 틀어짐의 정도를 확인할 수 있었다.

#### (나) 시험부 정압 측정위치의 적절성 확인

항우연 AETF의 시험부는 3,000 파운드급 터보제트/펜 엔진 시험을 할 수 있는 규모로 시험부 내부 정압 대표값을 적절히 획득하는 것이 중요하다. 현재 시험부 한 곳에서 측정하고 있는 정압이 시험부 정압으로서 그 대표성이 있는지 확인하고자 하였다. 아래는 이러한 검증을 위해 사용한 시험부 정압 측정용 탭이다. 시험부 내부의 다수 장소에 이러한 정압측정용 탭을 설치하고 그 결과를 분석하였다.



그림 3.2.1.3 시험부 정압 측정용 탭