$Pr = rac{P_{down}}{P_{up}} = rac{P_1}{P_3}$

위 효율곡선을 이용하여 압축비를 구하는 순서는 다음과 같다.

순서	구하는 값	관련 수식
1	수정된 mass flow rate	$dm_c = dm.\sqrt{rac{T_{up}}{T_{st}}}\cdotrac{P_{st}}{P_{up}}$
2	수정된 rotary speed	$w_c = w.\sqrt{rac{T_{st}}{T}}$

Table 3.2.1.14 압축기 계산 순서 및 수식

위 표에서 T_{up} 은 입구온도, T_{st} 는 표준온도, P_{up} 는 입구압력 P_{st} 는 표준 압력, P_{down} 은 출구압력을 의미한다.

(마) 시뮬레이션 모델 레이아웃

3

AMESim을 이용하여 구성한 설계 레이아웃은 아래 그림과 같다.

압축비

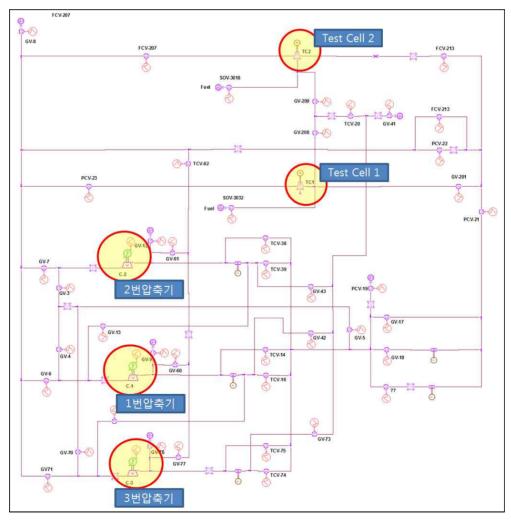


그림 3.2.1.22 AMESim으로 구성한 설비 레이아웃