

그림 3.1.2.13 Tare load 힘 제어기에 대한 성능 평가 결과(2차, 부분)

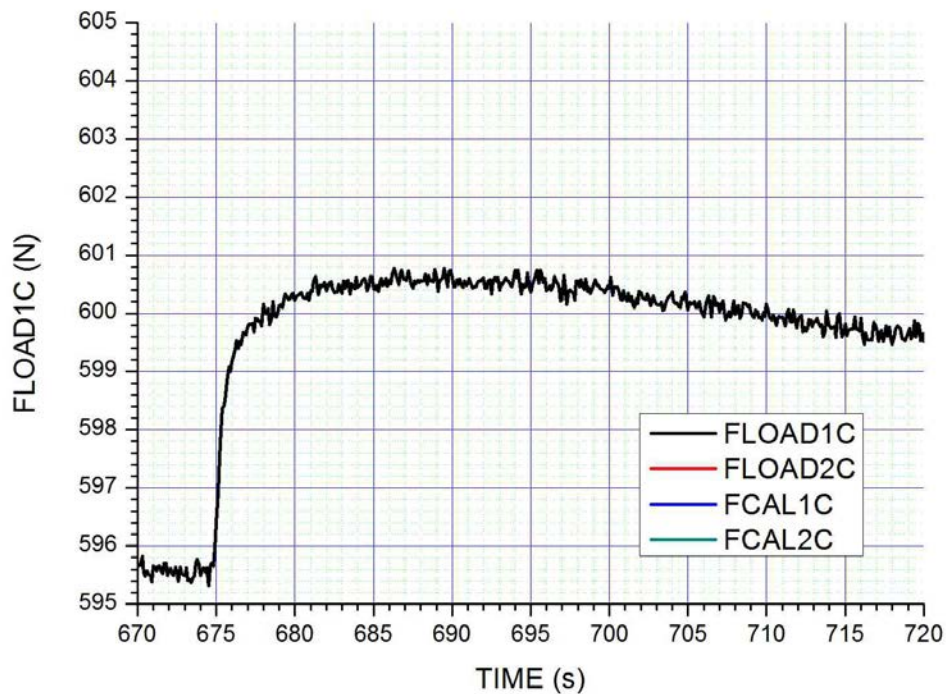


그림 3.1.2.14 Tare load 힘 제어기에 대한 성능 평가 결과(2차, 부분)

이렇게 구축된 힘 제어기를 사용하여 특정 엔진 장착 상태에서 tare load를 측정한 결과를 아래 그림과 같이 나타내었다. 보정용 힘(FCAL) 범위 400~4100 N 범위에서 tare load(FTARE)는 최대 18 N, 최소 6 N이었으며 보정용 힘이 증가할수록 감소하는 경향을 보였다. 보정용 힘을 증가시킬 때와 감소시킬 때의 tare load의 차이인 이력현상(hysteresis)은 최대 3 N이며, 보정용 힘이 적을 때 이력현상이 큰 것으로 나타났다.