

$$u(P_{S,01}) = \frac{\sigma_{P_{S,01}}}{\sqrt{(3 \times 74)}} \quad (3.1.2.31)$$

로 산정했다가 나중에

$$\frac{\sigma_{P_{S,01,1}}}{\sqrt{74}} + \frac{\sigma_{P_{S,01,2}}}{\sqrt{74}} + \frac{\sigma_{P_{S,01,3}}}{\sqrt{74}} \quad (3.1.2.32)$$

를 거쳐

$$\frac{1}{3} \left(\frac{\sigma_{P_{S,01,1}}}{\sqrt{74}} + \frac{\sigma_{P_{S,01,2}}}{\sqrt{74}} + \frac{\sigma_{P_{S,01,3}}}{\sqrt{74}} \right) + \frac{\sigma_{P_{S,01}}}{\sqrt{3}} \quad (3.1.2.33)$$

로 수정하는 등 혼동이 있었는데, 변경된 평가 방법을 사용하면 시간적 fluctuation은 최종 계산 인자 단계에서만 평가하게 되어 개별 인자는 이를 고려하지 않아도 되므로 이러한 혼동이 없게 되는 장점이 있었다.

(2) 정량적 성능지표 개발

(가) 측정 요소별 측정체계의 단계별 세분화

Table 3.1.2.27 측정요소

번호	변수명	설명
1	P_{am}	공기 유량계 압력
2	ΔP_{am}	공기 유량계 차압
3	T_{am}	공기 유량계 온도
4	d_{am}	공기 유량계 목 직경
5	D_{am}	공기 유량계 배관 직경
6	$P_{s,01,d,i}$	01 section 정압력
7	$P_{s,02,d,i}$	02 section 정압력
8	$P_{t,05,d,i}$	05 section 전압력
9	$P_{s,05,d,i}$	05 section 정압력
10	$T_{t,05,i}$	05 section 전온도
11	$P_{s,9,d}$	셀 정압력
12	P_{ref}	기준 압력(시험부 외부의 대기압)
13	$F_{LC,i}$	측정용 로드 셀 힘
14	F_{TARE}	Tare Load
15	D_i	slip joint 안쪽 배관 직경
16	D_o	slip joint 바깥쪽 배관 직경
17	W_f	연료 유량

비연료 소모율 측정에서 직접적인 측정 요소는 위 표상의 17개이다. 이 외에 비연료 소모율