

## 15. 설탕

## (1) sugar refinery

Reference function	information
Name	sugar refinery
Unit	unit
Category	food industry
Subcategory	processing
Amount	1
Included processes	This process includes land use and occupation, buildings and facilities of a typical sugar refinery in the global context. Energy use for construction and related emissions and/or waste effluents are not included.
General comment	Sugar refinery with a production capacity of 200 kt sugar per year (production period of 100-180 days/year, depending on the feedstock). Life time is taken as 50 years. Equivalent feed capacities vary from 1300 kt/yr for sugar beets to 1650 kt/yr for sugarcane.
Infrastructure included	Yes
Dataset relates to product	Yes
Geography	Global context. Applicable to any sugar refinery in the world.
Technology	Technology is of a standard sugar refinery, including washing of the feedstock, juice extraction, purification and crystallisation. Juice extraction is performed by diffusion.
Start year	2004
End year	2008

구분	내용
DB명	정제설탕
단위	unit
카테고리	식품공업
보조카테고리	공정
양	1
포함된 과정	대지의 사용과 점령, 건축에 따른 값을 포함함. 설비는 국제 흐름상 대표적인 설탕 정제의 시설로 함. 에너지사용은 건축과 배출물, 침출수 배출에 관련한 사항은 포함하지 않음.
일반적 논평	설탕 정제소는 보통 연간 200kt 생산함. 정제소는 보통 50년 사용함. 연간 1300kt의 사탕무나 연간 1650kt 사탕수수를 수용하는 것이 다르지만 같은 수준의 시설로 봄.
기반시설 포함	포함
데이터시트와 제품의 연관성	있음
지역	국제적 흐름, 적용할 수 있는 세계의 설탕 정제소.
기술	표준 설탕 정제소의 기술. 공급원료의 세척, 즙 추출물, 정제, 결정화 등이 포함됨. 즙 추출은 성능이 애매함.
시간연도	2004
마지막연도	2008
탄소원단위	5.374E+ 06 kgCO2-eq/kg