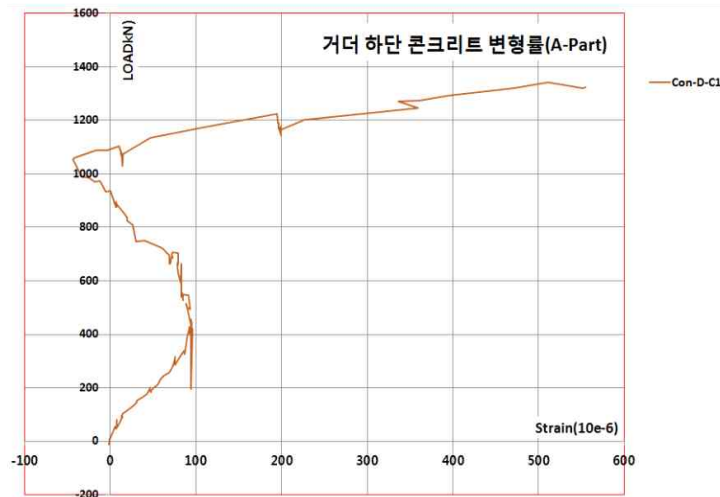


을 [그림 3.6.23]에 나타내었다. 슬래브 상단은 압축부로 최대 재하 하중 1,570kN 일 때, 최대 압축 변형률이 2,800( $\mu$ )으로 압축 파괴는 발생하지 않았다.

#### (나) 거더 하단 콘크리트 변형률 (Con-D-C1)

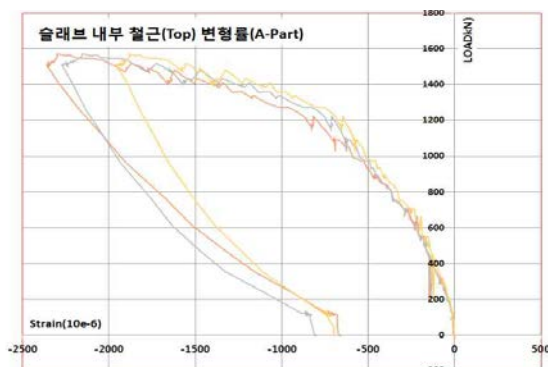


[그림 3.6.24] 거더 하단 콘크리트 변형률(Con-D-C1)

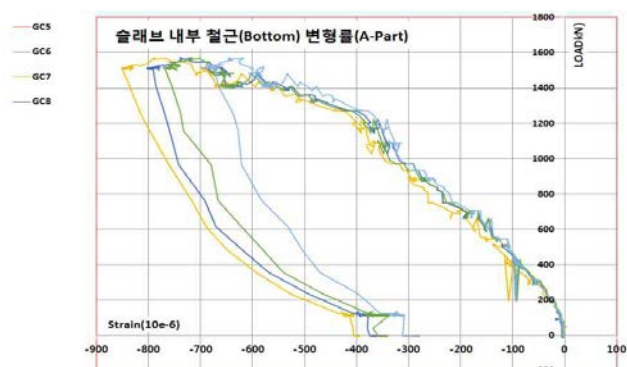
실물 실험체의 재하 된 하중과 지간 중앙부 거더 하단의 콘크리트 변형률을 [그림 3.6.24]에 나타내었다. 거더 하단 인장부는 하중이 재하 됨에 따라 큰 인장응력이 발생되어야 하지만, 거더에 삽입된 Tendon의 포스트 텐션 영향으로 크게 발생하지 않았다. 실험체에 재하 된 하중이 1,000kN 이상부터는 급격하게 인장응력이 증가하였으며 재하 된 하중 크기가 1,350kN일 때, 게이지가 부착된 계측 위치에서 휨 균열이 발생하여 콘크리트 게이지가 Out 된 것으로 판단된다.

### (3) Steel Strain Gauge (16EA)

#### (가) 슬래브 내부 철근 변형률 (GC1~GC8)



[그림 3.6.25] 슬래브 내부 철근(Top) 변형률(GC5~GC8)



[그림 3.6.26] 슬래브 내부 철근(Bottom) 변형률(GC1~GC4)

실물 모형 실험체의 재하 된 하중과 지간 중앙부 슬래브의 내부 철근에서 계측된 변형률을 [그림 3.6.25]과 [그림 3.6.26]에 나타내었다. 슬래브에 배치된 내부 철근은 2