

<표 3-5-61> 느타리버섯 농가 경영효율성 원인분석 모형 추정 결과
: 비용 총효율성, 기술효율성

구분		비용 총효율성		기술효율성	
		계수값	t-통계량	계수값	t-통계량
절편항		0.136	37.852	0.361	39.851
재배면적		6.18E-05	12.319	6.36E-05	5.116
고용노동 비중		-9.88E-08*	-0.563	8.77E-07**	1.987
재배방식 (기준 : 솜 배지)	벗짚 배지	0.071	7.321	1.954*	1.954
	톱밥 배지	-0.056*	-1.288	0.046**	2.349
전기사용 비중		0.008*	-1.252	-0.021**	-2.262
R ²		0.164		0.039	
이분산 검정 결과(F-통계량)		5.069***		2.261***	

주1. 계수값의 (**, ***) 표기는 해당 계수값이 10%(5%, 1%) 유의수준에서 유의함을 의미

주2. 이분산 검정은 Breusch-Pagan-Godfrey test를 이용한 검정 결과이고, (**, ***) 표기는 10%(5%, 1%) 유의수준에서 'H0 : 잔차항이 동분산을 따른다'는 귀무가설이 기각됨을 의미

느타리버섯 농가의 배분효율성은 재배면적이 클수록 증가하고, 고용노동 비중이 늘어날수록 감소하였다. 재배 방식과 관련하여 솜 배지에 비해 벗짚 배지 이용 농가의 배분효율성이 높은 반면, 톱밥 배지 이용 농가는 솜 배지 이용 농가에 비해 배분효율성이 낮았다.

느타리버섯 농가의 순수기술효율성의 경우 재배방식 중 벗짚 배지만이 통계적으로 유의한 영향을 미쳤다. 벗짚 재배 농가는 솜 배지 농가에 비해 순수기술효율성이 높았고, 톱밥 이용 농가와 솜 이용 농가 사이에는 통계적으로 유의한 차이가 발생하지 않았다.

<표 3-5-62> 느타리버섯 농가 경영효율성 원인분석 모형 추정 결과
: 배분효율성, 순수기술효율성

구분		배분효율성		순수기술효율성	
		계수값	t-통계량	계수값	t-통계량
절편항		0.408***	59.563	0.458***	45.770
재배면적		5.53E-05***	5.801	2.25E-05	1.528
고용노동 비중		-1.09E-06***	-3.261	3.23E-07	0.625
재배방식 (기준 : 솜 배지)	벗짚 배지	0.071***	6.568	0.083***	4.928
	톱밥 배지	-0.056***	1.840	-0.007	-0.334
전기사용 비중		0.008	1.113	-0.006	-0.610
R ²		0.086		0.024	
이분산 검정 결과(F-통계량)		5.069***		2.261***	

주1. 계수값의 (**, ***) 표기는 해당 계수값이 10%(5%, 1%) 유의수준에서 유의함을 의미

주2. 이분산 검정은 Breusch-Pagan-Godfrey test를 이용한 검정 결과이고, (**, ***) 표기는 10%(5%, 1%) 유의수준에서 'H0 : 잔차항이 동분산을 따른다'는 귀무가설이 기각됨을 의미

느타리버섯 농가의 규모효율성은 재배면적, 고용노동 비중이 늘어날수록 증가하고, 전기사용 비중의 경우 규모효율성에 부정적 영향을 미쳤다. 재배방식과 관련하여 톱밥 배지 이용 농가가 솜 배지 이용 농가에 비해 규모효율성이 높은 반면, 벗짚 배지 농가의 경우 솜 배지 농가에 비해 규모효율성이 낮게 나타났다.

이윤효율성의 경우 재배면적과 고용노동 비중이 클수록 낮아진다고 분석되었다. 재배방식과 관련하여 벗짚 배지 이용 농가는 솜 배지 농가에 비해 이윤효율성이 높은 반면, 톱밥 이용 농가는 솜 배지 농가보다 이윤효율성이 낮게 나타났다.