[그림	3.5.22] 부분 부착률 25% 3점 재하 실험	112
[그림	3.5.23] 초기 휨 균열 및 파괴	112
[그림	3.5.24] 부분 부착률 25% 3점 재하 실험결과	113
[그림	3.6.1] 실물실험체 개략도(L=30.0m) ······	116
[그림	3.6.2] 실물실험체(L=30.0m) 일반도	118
[그림	3.6.3] 실물실험체(L=30.0m) 배근도(1) ·····	119
[그림	3.6.4] 실물실험체(L=30.0m) 배근도(2) ·····	120
[그림	3.6.5] 실물실험체(L=30.0m) 배근도(3) ······	121
[그림	3.6.6] 실물실험체(L=30.0m) 거더 텐던도 및 일반도	122
[그림	3.6.7] 실물실험체(L=30.0m) 거더 배근도 (1) ·····	123
[그림	3.6.8] 실물실험체(L=30.0m) 거더 배근도 (2) ·····	124
[그림	3.6.9] 실물실험체(L=30.0m) 강합성말뚝 두부보강 상세도	125
[그림	3.6.10] 실물실험체(L=30.0m) 거더 분절 상세도 (1) ······	126
[그림	3.6.11] 실물실험체(L=30.0m) 거더 분절 상세도 (2) ······	127
[그림	3.6.12] 실험시설 구축 및 CFT 말뚝 시공	129
[그림	3.6.13] CFT 말뚝 두부 보강 및 교대부 시공	129
[그림	3.6.14] 거더 세그먼트 제작 및 조립	130
[그림	3.6.15] 슬래브 시공 및 구조물 완공	131
[그림	3.6.16] 만능 재료 시험기	133
[그림	3.6.17] 센서 부착 위치	134
[그림	3.6.18] 정적하중 재하 위치도	137
[그림	3.6.19] 반력대 개념도	138
[그림	3.6.20] 실험 전경	139
[그림	3.6.21] 하중 재하 프로그램	140
[그림	3.6.22] 실물 실험체 하중 - 변위 그래프	141
[그림	3.6.23] 슬래브 상단 콘크리트 변형률(Con-C1~Con-C3)	141
[그림	3.6.24] 거더 하단 콘크리트 변형률(Con-D-C1)	142
[그림	3.6.25] 슬래브 내부 철근(Top) 변형률(GC5~GC8) ······	142
[그림	3.6.26] 슬래브 내부 철근(Bottom) 변형률(GC1~GC4) ····································	142
[그림	3.6.27] 거더 내부 철근 변형률(SG-1~SG-4) ····································	143
[그림	3.6.28] 거더 내부 철근 변형률(SG-5~SG-8)	143
[그림	3.6.29] 지간 중앙 단면에서 높이 별 변형률 분포	143
[그림	3.6.30] 거더 세그먼트 접합부(B-L Part, D08~D10) ····································	144
[그림	3.6.31] 거더 세그먼트 접합부(B-R Part, D11~D13) ····································	144
[그림	3.6.32] 슬래브 상단 콘크리트 변형률(B-L Part, Con-L1~Con-L3) ····································	145
[그림	3.6.33] 슬래브 내부 철근 변형률(B-L Part, GJ-L1~GJ-L10) ·······	145
「그린	3634] 슬래브 삿단 콘크리트 변형륨(B-R Part Con-R1~Con-R3)	145