

**표 2-55. ‘감홍’ 사과의 규격 및 PE필름 처리에 따른 저장 중 가용성 고형물 함량의 변화(2016).**

과실크기 (g)	PE필름 천공수 (구) <sup>z</sup>	가용성 고형물 함량 (°Brix)				
		저장기간 (저온저장일수+상온유통일수)				
		0	45	45+7	90	90+7
300~340	무처리	12.5	13.1 a <sup>y</sup>	13.8 a	13.0 ab	12.9 bc
	0		11.7 b	13.4 ab	12.4 b	13.8 a
	3000		13.2 a	13.1 b	12.7 ab	13.1 bc
341~380	무처리	12.4	13.2 a	13.7 a	12.8 ab	13.6 ab
	0		12.4 ab	13.1 b	13.2 a	13.2 abc
	3000		13.2 a	13.4 ab	12.9 ab	12.9 c

<sup>z</sup>천공 PE필름: 3000구,  $\phi$  0.59mm

<sup>y</sup>던컨다중검정,  $p = 0.05$ .

저장기간동안 ‘감홍’ 사과의 에틸렌 제어제 및 PE필름 처리에 따른 가용성 고형물 함량을 보면(표 2-56, 2-57), 2014년과 2015년 에틸렌 제어제와 PE필름 처리 및 저장 기간동안 처리간 미미한 차이를 보였고, 2016년 ‘감홍’ 사과의 중량 및 에틸렌 제어제 처리에 따른 가용성 고형물 함량을 보면(표 2-58), 현재 90일차까지 실험이 진행되었으며 규격과 에틸렌 제어제 처리 및 저장 기간동안 처리간 미미한 차이를 보이나 일관된 경향을 나타내지 않았다. 따라서 당해 역시 예년과 동일하게 규격 및 에틸렌 제어제 처리가 저장동안 가용성 고형물 함량의 변화에 미치는 영향이 적을 것으로 판단된다.

**표 2-56. ‘감홍’ 사과의 에틸렌 제어제 및 PE필름 처리에 따른 저장 중 가용성 고형물 함량의 변화(2014).**

처리 <sup>z</sup>	PE필름 천공수 (구) <sup>y</sup>	가용성고형물 함량 (°Brix)				
		저장기간 (일)				
		0	45	90	135	180
무처리	무처리	13.5 a <sup>x</sup>	13.7 ab	13.6 a-d	15.0 a	14.6 abc
	3000		14.1 ab	13.3 bcd	14.9 ab	14.2 a-d
	8		13.9 ab	13.2 cd	14.8 ab	13.9 bcd
	16		13.8 ab	13.5 a-d	14.1 ab	13.8 cd
	32		13.8 ab	13.7 a-d	13.7 b	14.0 a-d
하비스타	무처리	14.6 a	13.5 b	14.0 abc	15.1 a	13.8 cd
	3000		14.2 ab	14.3 ab	14.5 ab	14.9 a
	8		14.2 ab	13.4 a-d	15.6 a	14.2 a-d
	16		13.9 ab	13.4 a-d	14.8 ab	14.3 a-d
	32		13.9 ab	13.7 a-d	13.6 a	14.3 a-d
하비스타 + 스마트프레쉬	무처리	14.6 a	14.4 a	12.7 d	15.2 a	14.7 ab
	3000		14.0 ab	13.4 a-d	14.0 b	13.3 cd
	8		14.3 a	13.3 bcd	14.8 ab	13.1 d
	16		14.0 ab	13.1 cd	14.3 ab	14.0 a-d
	32		13.8 ab	14.4 a	14.9 ab	14.7 ab

<sup>z</sup>하비스타: 수채살포용 1-MCP; 스마트프레쉬: 훈증용 1-MCP

<sup>y</sup>PE필름 천공수: 3000:  $\phi$  0.59mm; 8, 16, 32:  $\phi$  5.9mm

<sup>x</sup>던컨다중검정,  $p = 0.05$ .