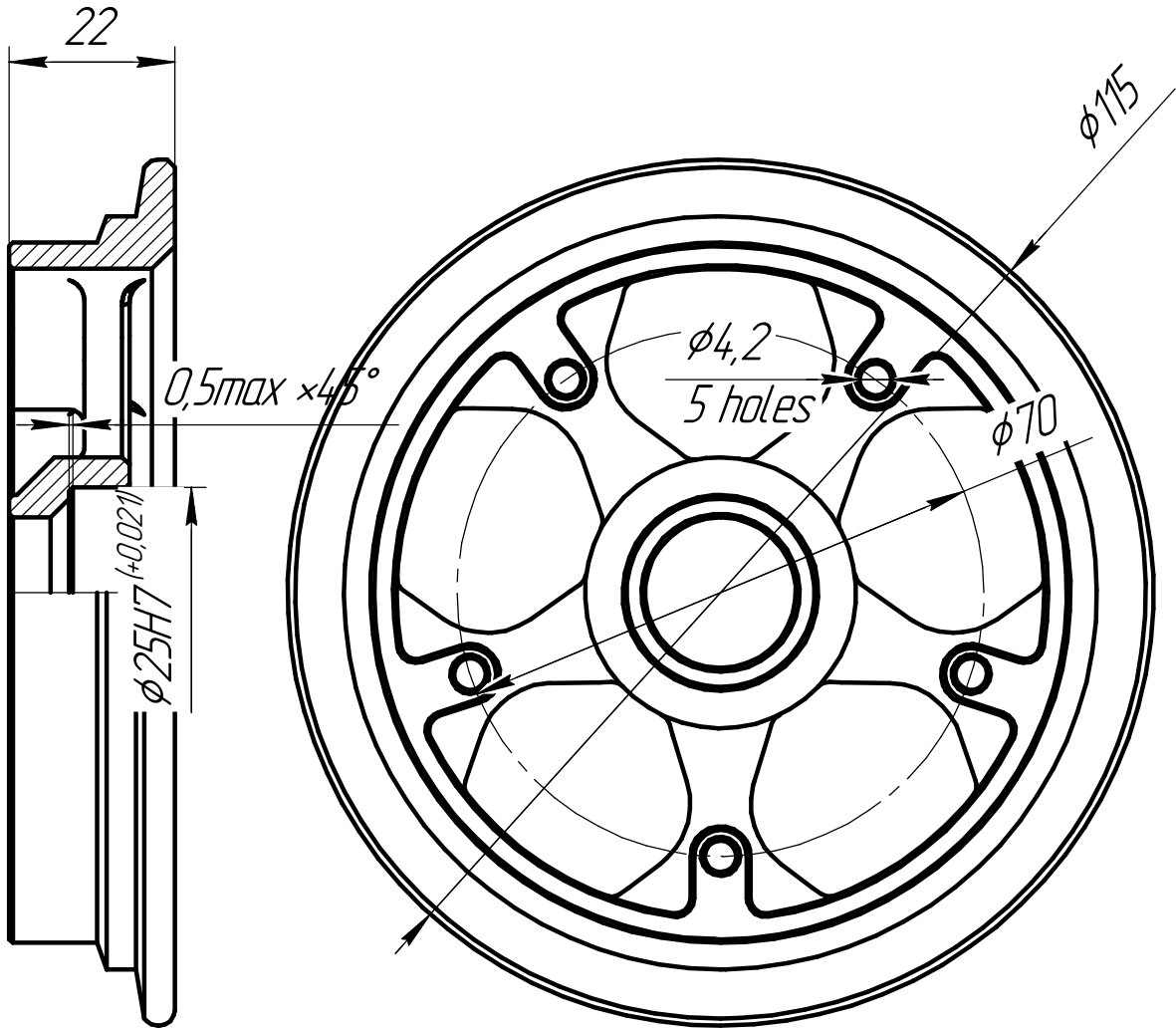


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

√ 6.3 (√)



1. Minimum diameter of fillets 4 mm
2. Unspecified tolerances according to ISO 2768-2 mK

Internal wheel

Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1