

Справ. №

Подн. и дама

ΣΥΝ.

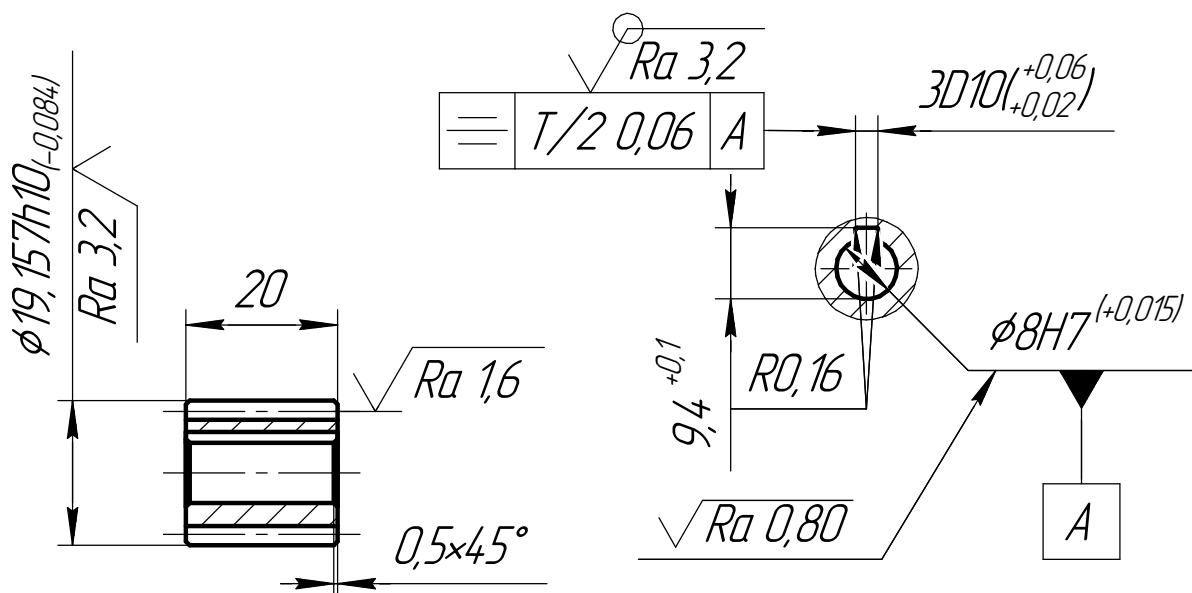
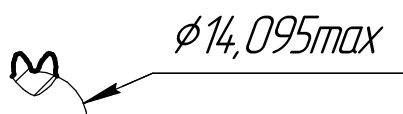
ВЗАМ. УНВ. №

Подн. у дама

ИНВ. № подл.

$$\sqrt{6,3(\sqrt{1})}$$

<i>Module</i>	m	1,125
<i>Number of teeth</i>	z	14
<i>Angle of inclination of teeth</i>	β	14°
<i>Tooth line direction</i>	–	right
<i>Original contour</i>	–	ISO 53:1998
<i>Displacement coefficient</i>	x	+0,3
<i>Common normal length</i>	W	$8,774_{-0,125}^{-0,055}$
<i>Radial runout tolerance of the ring gear</i>	F_r	0,036
<i>Base face runout tolerance</i>	F_T	0,004
<i>Pitch diameter</i>	d	16,232
<i>Center distance</i>	a_w	$52,755 \pm 0,025$
<i>Designation of the drawing of the mating gear</i>	Driven gear	



1. Steel with heat treatment to a surface hardness of at least HRC 35 is allowed

2. Unspecified tolerances according to ISO 2768-2 mJ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Drive gear 14 teeth	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А4