

Справка. №

*Подн. и дама*

Инв. № дубл.

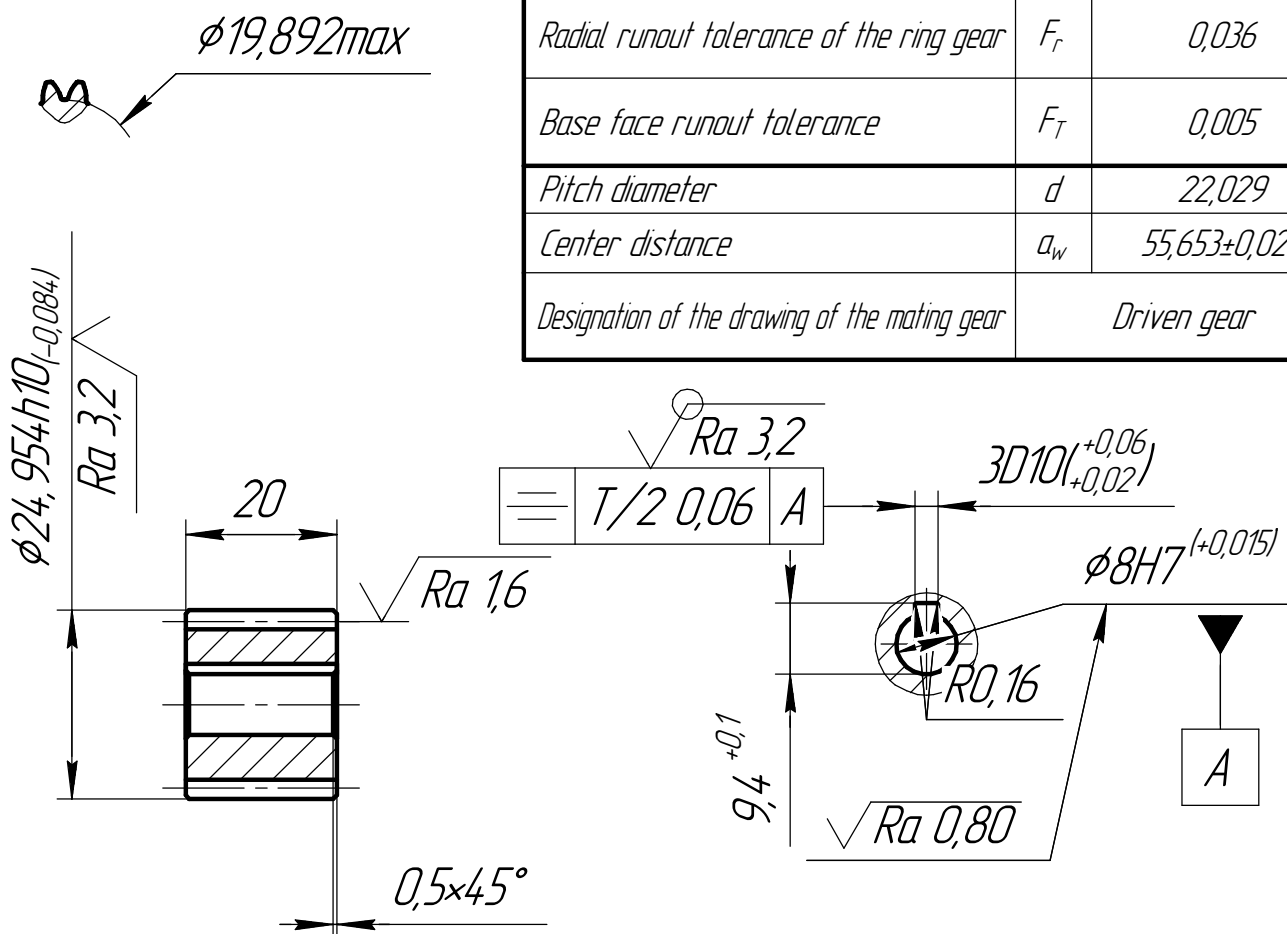
ВЗАМ. ЦНВ. №

*Подн. у дама*

ИНВ. № подл.

$$\sqrt{6,3(\sqrt{1})}$$

<i>Module</i>	$m$	1,125
<i>Number of teeth</i>	$z$	19
<i>Angle of inclination of teeth</i>	$\beta$	$14^\circ$
<i>Tooth line direction</i>	–	right
<i>Original contour</i>	–	ISO 53:1998
<i>Displacement coefficient</i>	$x$	+0,3
<i>Common normal length</i>	$W$	$8,86_{-0,125}^{-0,055}$
<i>Radial runout tolerance of the ring gear</i>	$F_r$	0,036
<i>Base face runout tolerance</i>	$F_T$	0,005
<i>Pitch diameter</i>	$d$	22,029
<i>Center distance</i>	$a_w$	$55,653 \pm 0,025$
<i>Designation of the drawing of the mating gear</i>	<i>Driven gear</i>	



1. Steel with heat treatment to a surface hardness of at least HRC 35 is allowed

2. Unspecified tolerances according to ISO 2768-2 mJ

					<i>Drive gear 19 teeth</i>			
						<i>Лист.</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>				<i>1:1</i>
<i>Разраб.</i>								
<i>Пров.</i>								
<i>Т.контр.</i>						<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	<i>1</i>
<i>Н.контр.</i>								
<i>Утв.</i>								

Копировал

Формат А4