



No.Izin/Permit No.	: 000644		Dibuat Oleh Prepared By		Diperiksa Oleh Reviewed By	Disetujui Oleh Approved By
Perusahaan / Company	: PT. Nagamas Putrajaya Engineering		Project Group Leader	SO Contractor	SO Manufacturing Project/SR HMS	Project Leader/Manager HMS
Nama Customer / Customer	: Irfan Sanusi					
Tanggal / Date	: 11-02-2025	Nama/Name	Imam Fadholiy	Abdul Malik		
Nama & Aktivitas Pekerjaan / Title & Work Activity	: Ganti Controller & HMI RFID	Sign				
Lokasi Pekerjaan / Work Location	: SPM / LU 16	Tanggal/Date				



No	Tahap Pekerjaan (Sequence of Basic Job Steps)	Hazard Identification and Initial Risk Level								Risk mitigation actions				
		Bahaya (Hazard)	Akibat (Consequence)	Alat Kerja/Alat Safety yang digunakan (Tool/Safety Tools will use)	Nomor Tag Alat (Tools tag Number)	Jumlah Personil Untuk Tiap Tahap Pekerjaan (Personnel Involved Each Job Step)	Keparahan (Severity)	Frekuensi (Likelihood)	Risk level	Action (Mitigasi)	Hirarki Kontrol (Hierarchy of Control)	Bertanggung Jawab (Responsible)	Timing (Durasi)	Resiko Akhir (Residual risk)
		Listrik	Tersengat 24v	Obeng		2	C	2	Sedang	helmet) Selalu menggunakan mandatory PPE (Safety Glove)	APD	SPV	12/2/2025	Sedang
4	Melakukan Pemrograman Controller dan HMI	Radiasi Mata	Mata Sakit/Perih	Laptop & Kabel Lan		2	C	2	Sedang	istirahat Setiap 30 menit	Administrasi Control	SPV	13/2/2025	Sedang
		Terbentur Struktur mesin	Memar	Laptop & Kabel Lan		2	D	1	Rendah	Selalu menggunakan mandatory PPE (Safety Glove, Safety Shoes & safety helmet)	APD			Rendah
		Tertimpa Tool	Memar	Laptop & Obeng		2	D	2	Rendah	Selalu menggunakan mandatory PPE (Safety Glove, Safety Shoes & safety helmet)	APD	SPV	13/2/2025	Rendah
5	Inspeksi Akhir - Pengetesan Fungsi alat	tertimpa Tray Cigarette	Memar	laptop		2	D	2	Rendah	Selalu menggunakan mandatory PPE (Safety Glove, Safety Shoes & safety helmet)	APD	SPV	14/2/2025	Rendah
6														

JSA & WMS ini harus disosialisasikan kepada seluruh pekerja yang terlibat & lakukan diskusi 2 arah sampai semua pekerja mengerti

*Note 2 : Jika tahap pekerjaan termasuk High Risk (lihat list dibawah), wajib membuat Work Method Statement

ools atau alat harus diberikan tag number dan stick

*Note 1

No	Nama Pekerja
1	Imam Fadholi
2	Naufal Wijaya
3	
4	
5	
6	
7	
8	

Work Method Statement diberikan untuk pekerjaan High Risk, yaitu :
1. Pekerjaan Ruang Terbatas
2. Pekerjaan Panas
3. Pekerjaan Ketinggian
4. Pekerjaan Listrik
5. Pekerjaan Pengangkatan/Pengangkutan dengan menggunakan bantuan alat berat [Forklift ; Crane ; Roller Tank ; dll]

Tools atau alat yang harus diberikan tag number diantaranya :
- Tools yang dipakai untuk pekerjaan panas [gerinda, trafo las]
- Tools yang dipakai untuk pekerjaan konstruksi [jack hammer]
- Tools/proteksi safety berkenaan dengan pekerjaan High Risk

