1013
PT HM SAMPOERNA TO

PT. HM SAMPOERNA Tbk.

FORMULIR JOB SAFETY ANALYSIS (JSA) & WORK METHOD STATEMENT (WMS)

1

QR/MNFPRJ/002

No.lzin/Permit No.	: 000644		Dibuat Oleh Prepared By		Diperiksa Oleh Reviewed By	Disetujui Oleh Approved By
Perusahaan / Company	: PT. Nagamas Putrajaya Engineering]	Project Group Leader	SO Contractor	SO Manufacturing Project/SR HMS	Project Leader/Manager HMS
Nama Customer / Customer	: Irfan Sanusi	1				
Tanggal / Date	: 11-02-2025	Nama/Name	Imam Fadholy	Abdul Malik		
Nama & Aktivitas Pekerjaan / Title & Work Activity	: Ganti Controller & HMI RFID	Sign				
Lokasi Pekerjaan / Work Location	: SPM / LU 16	Tanggal/Date				

				Risiko yang Dapat Diterima / Peningkatan Berkelanjutan	Dampak terencana/ Pengurangan Risiko	Perha	itian Segera						
				Low	Medium		High						
					Kepa	arahan							
				Sangat Ringan	Ringan	Berat	Sangat Berat						
Sangat sering: 1 tahun sekali		Sangat Sering/ Very Likely	4	4D	4C	4B	4A						
Sering: 1-5 tahun sekali	Frekuensi	Frekuensi	Frekuensi	Frekuensi	Frekuensi	Frekuensi	Sering/ Likely	3	3D	3C	3B	3A	
Jarang: 5-10 tahun sekali							FIERUCISI	FIERUCISI	riekuelisi	riekuensi	FIERUEIISI	FIERUCISI	riekuelisi
Sangat Jarang: 10 tahun sekali		Sangat Jarang/ Very Unlikely	1	1D	1C	1B	1A						
				Minor (D)	Moderate (C)	Serius (B)	Catastrophic (A						
				First Aid Case	Medical Treatment Case (MTC) Restricted Work Case (RWC) Loss of consciousness	Lost time injury (LTI) Permanent injury	Fatality/Multiple Fatalities						



				Hazard Identification a	and Initial Risk Level	Risk mitigation actions								
Nº	Tahap Pekerjaan (Sequence of Basic Job Steps)	Bahaya (Hazard	Akibat (Consequence)	Alat Kerja/Alat Safety yang digunakan (Tool/Safety Tools will use)	Nomor Tag Alat (Tools tag Number)	Jumlah Personil Untuk Tiap Tahap Pekerjaan (Personnel Involved Each Job Step)	Keparahan (Severity)	Frekuensi (Likehood)	Risk level	Action (Mitigasi)	Hirarki Kontrol (Hierarchy of Control)	Bertanggung Jawab (Responsible)	Timing (Durasi)	Resiko Akhir (Residual risk)
	Mempersiapkan peralatan dan material:													
	- Controller Baru	Tertimpa Tools	Memar	Tool		2	D	2	Rendah	Memastikan alat dan bahan	Administrasi Control	SPV	11/2/2025	Rendah
	- HMI	'												
	- laptop									ditempatkan pada bidang datar yang aman dan bukan merupakan				
	- Kabel Lan									bagian dari mesin/alat produksi				
1	- Obeng									bagian dari mesin/alat produksi			-	
	- Kunci Pas & Kunci L													
	- Tang potong													
	- Avo Meter													
										Memastikan sumber daya Listrik telah				
	Langkah pekerjaan									dilakukan pemutusan & memasang LOTO				
	- Melepas Contoller RFID lama	Listrik	Tersengat	Avo Meter,		2	В	2	Tinggi		Engineering Control	SPV	11/2/2025	Sedang
	Wierepas contoner in 12 iania	LISUIK	Tersengat	Kunci L & Obeng		2	В		illiggi		Engineering Control	377	11/2/2023	Sedang
	- Memasang Controller RFID baru					_	_	_					/ . /	
	Wiemasang controller Kirb bara	Tertimpa Panel Rfid	Memar	Kunci L & Obeng		2	D	2	Rendah	Selalu menggunakan mandatory PPE	APD	SPV	11/2/2025	Rendah
										(Safety Helmet & Safety Shoes)				
						2	D	2	Rendah	Melakukan prosedur awas aman	Administrasi Control	SPV	11/2/2025	Rendah
2	 - Melepas HMI & pasang HMI Baru													
-	I Wicicpas Tilvii & pasarig Tilvii Bara	Terkena Tang potong	Tersayat	Tang Potong		2	С	2	Sedang		APD	SPV	11/2/2025	Sedang
		<u> </u>	,							Selalu menggunakan mandatory PPE				
										(Safety Glove)				
		Tertimpa HMI	Memar	Kunci L & Obeng		2	D	2	Rendah		APD	SPV	11/2/2025	Rendah
		Tertimpa riivii	IVICITIAI	Runci L & Obelig		2	, D		Reliudii		AFD	JF V	11/2/2023	Reliadii
										Selalu menggunakan mandatory PPE			+	
										(Safety Glove, Safety Shoes & safety				
										helmet)				
	Wiring													
	-Melakukan Wiring pada Controller dan HMI	Terkena Tang Potong	Tersayat	Tang Potong		2	С	2	Sedang	Selalu menggunakan mandatory PPE	APD	SPV	12/2/2025	Sedang
										(Safety Glove)				
		Tertimpa Tool	Memar	Obeng & Kunci Pas		2	D	2	Rendah	Selalu menggunakan mandatory PPE	APD	SPV	12/2/2025	Rendah
3			cmai	Cacing a marier i as		-		_		(Safety Glove, Safety Shoes & safety		J	12, 2, 2323	
I	I						l			(Salety Glove, Safety Snoes & Safety				

		Hazard Identification and Initial Risk Level								Risk mitigation actions						
Nº	Tahap Pekerjaan (Sequence of Basic Job Steps)	Bahaya (Hazard	Akibat (Consequence)	Alat Kerja/Alat Safety yang digunakan (Tool/Safety Tools will use)	Nomor Tag Alat (Tools tag Number)	Jumlah Personil Untuk Tiap Tahap Pekerjaan (Personnel Involved Each Job Step)	Keparahan (Severity)	Frekuensi (Likehood)	Risk level	Action (Mitigasi)	Hirarki Kontrol (Hierarchy of Control)	Bertanggung Jawab (Responsible)	Timing (Durasi)	Resiko Akhir (Residual risk)		
										helmet)						
		Listrik	Tersengat 24v	Obeng		2	С	2	Sedang		APD	SPV	12/2/2025	Sedang		
										Selalu menggunakan mandatory PPE (Safety Glove)						
	Melakukan Pemrograman Controller dan HMI	Radiasi Mata	Mata Sakit/Perih	Laptop & Kabel Lan		2	С	2	Sedang	istirahat Setiap 30 menit	Administrasi Control	SPV	13/2/2025	Sedang		
		Terbentur Struktur mesin	Memar	Laptop & Kabel Lan		2	D	1	Rendah	Selalu menggunakan mandatory PPE	APD			Rendah		
										(Safety Glove, Safety Shoes & safety						
4										helmet)						
		Tertimpa Tool	Memar	Laptop & Obeng		2	D	2	Rendah	Selalu menggunakan mandatory PPE	APD	SPV	13/2/2025	Rendah		
										(Safety Glove, Safety Shoes & safety helmet)						
										Heimet						
	Inspeksi Akhir															
	- Pengetesan Fungsi alat	tertimpa Tray Cigarette	Memar	laptop		2	D	2	Rendah		APD	SPV	14/2/2025	Rendah		
										Selalu menggunakan mandatory PPE						
5										(Safety Glove, Safety Shoes & safety						
										helmet)						
L																
6																
"																
												TEDIAN VETENACAN				

lakukan diskusi 2 arah sampai semua pekerja mengerti

JSA & WMS ini harus disosialisasikan kepada seluruh pekerja yang terlibat & lakukan diskusi 2 arah sampai semua pekerja mengerti ** *Note 2 : Jika tahap pekerjaan termasuk High Risk (lihat list dibawah), wajib membuat Work Method Statement

ools atau alat harus diberikan tag number dan stick

No	Nama Pekerja
1	lmam Fadholy
2	Naufal Wijaya
3	
4	

Work Method Statement diberikan untuk pekerjaan High Risk, yaitu:

1. Pekerjaan Ruang Terbatas
2. Pekerjaan Panas
3. Pekerjaan Ketinggian
4. Pekerjaan Listrik
5. Pekerjaan Pengangkatan/Pengangkutan dengan menggunakan bantuan alat berat [Forklift; Crane; Roller Tank; dll]

KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI LISENSI K3 TEKNISI LISTRIK Gol Darah : O+ 0141130723/F-TLST/32/VII/2023 1. IMAM FADHOLY
2. LUMAJANG, 31-03-1998
3. PT NAGAMAS PUTRAJAYA ENGINEERING
4. 13 JULI 2028 Jakarta, 13 Juli 2023 Bigen Binwasnaker dan K3 Bina Kelembagaan Bina Kesehatan Kerja,