## به نام خدا آزمایشگاه سیستمهای کنترل دیجیتال گزارش آزمایش پایانی ایمان رسولی پرتو ۸۱۰۱۹۹٤۲۵ عرفان سربندی فراهانی ۸۱۰۱۹۹۶۳۷ امید صادقی ۸۱۰۱۹۹٤٤۲ امیرعلی پاکتچیان ۸۱۰۱۹۹۳۸۹

در این آزمایش به کنترل موقعیت و سرعت موتور DC با استفاده از بورد STM32 پرداختیم. این آزمایش در سه جلسه انجام شد که در طول آزمایش به چالشهایی برخوردیم. به تفکیک هر جلسه چالشها به شرح زیر است:

جلسه اول: در این جلسه به اندازه گیری زاویه با استفاده از انکودر موتور DC پرداختیم. یکی از چالشها این بود که برای محاسبه زاویه ابتدا تقسیم می کردیم و سپس ضرب را انجام می دادیم. به دلیل اینکه زاویه integer است، در زبان C حاصل تقسیم به صفر تبدیل میشد. با تغییر جای ضرب و تقسیم این مشکل برطرف شد.

چالش دیگر در تعیین جهت زاویه بود. جهت زاویه به درستی تعیین نمیشد پس از بررسی متوجه شدیم که counter مربوط به موقعیت موتور (poscounter) بدون توجه به جهت چرخش افزایش پیدا می کرد. با تغییر این متغیر بطوریکه متناسب با جهت کم یا زیاد شود، این مشکل برطرف شد.

یکی از چالشهای دیگر، تعریف متغیر زاویه به شکل unsigned بود که با تست کردن کد آنرا برطرف کردیم.

 $K_I$  و  $K_p$  و این جلسه به کنترل سرعت موتور پرداختیم. یکی از چالشهای این بخش تعیین ضرایب و جلسه دوم: کنترل کننده بود. با آزمون و خطا به ضرایب درست رسیدیم.

callback یکی دیگر از چالشها، درست ذخیره نشدن ولتاژ و خطای مرحله n-1 بود که در تابع مربوط به تایمر آن را حل کردیم.

جلسه سوم: در این جلسه با مشاهده فیلم یوتیوب و اصلاح برخی موارد از جمله درست کردن استیتهای مدار، اضافه کردن push botton ها برای تغییر استیتها و تغییر و اصلاح ضرایب کنترلکننده، موفق به کنترل سرعت شدیم.

یکی از مشکلات محاسبه خطا بود، خطا یک متغیر float است و به هنگام محاسبه آن وقتی setpoint یکی از مشکلات محاسبه آن وقتی overflow از سرعت کم می شود ممکن است overflow رخ دهد و در نتیجه آن خطا یک مقدار بزرگ می شود. برای رفع این مشکل سرعت را از unsigned به integer تبدیل می کنیم.

در ادامه جلسه به کنترل موقعیت موتور پرداختیم، چالش این بخش تعیین ضریب  $K_p$  در کنترل کننده P بود. با آزمون و خطا به ضریب درست دست یافتیم. یک چالش دیگر در کنترل موقعیت توجه به ناحیه deadband موتور بود. با کنترل این بخش موقعیت موتور کنترل شد.

در نهایت کنترلکننده deadbeat را برای کنترل موقعیت تست کردیم که به درستی انجام میشد. اما با یک خطای نوسانی کوچک. (برای رفع این مشکل باید از کنترلکننده های غیر خطی استفاده کرد) در برخی جلسات اتصال پورتها به موتور نادرست بود که در محیط ioc با نامگذاری صحیح این مشکل رفع شد.