



ARCO SUMERGIDO

Arco sumergido es un procedimiento de soldadura con arco eléctrico en el que no se ve el arco de soldadura quemándose entre el electrodo sin fin y la pieza. El arco eléctrico y el baño de fusión están cubiertos por un polvo granulado. La escoria formada por el polvo sirve para proteger la zona de soldadura frente a la influencia de la atmósfera.

Características

Tensión primaria	V	3 (FASE) 380
Alimentación principal	KVA	83
Rango de corriente	A	200 - 1250
Ciclo de trabajo	%	60
Número máx. sin carga voltj.	V	60
Diámetro de alambre	s	3-6
Velocidad envío de alambre soldadura	diam/mm	30-120
Velocidad de soldadura	m/h	15-70
Lado de inclinación de la nariz		30
Rango de ajuste vertical	mm	85
Rango de ajuste horizontal	mm	60
Ángulo de giro de pieza de mano		180
Dimensiones	mm	755x625x1260
Peso de carro	Kg	110
Peso de fuente de poder	Kg	500

