



BLUTECH 200 AC/DC

Máquina inversora para proceso arco manual y TIG ideal para trabajos artesanales y semi industrial, salida corriente continua y alterna con circuito especial para el uso de electrodos, celulosicos, aluminio y todo tipo de electrodo

Características



Tensión primaria	V		220	AC
Alimentación principal	KVA		3.8	
Corriente salida	A	(MMA) 20-200	(TIG DC) 5-200	(TIG DC) 10-200
Ciclo de trabajo	%	40% - 200	40% - 200	40% - 200
	V	60% - 160	60% - 160	60% - 160
	S	100% - 125	100% - 125	100% - 125
Tensión en vacío	V	70	12	12
HF		✓	✓	✓
Post Flow/ Crater		✓	✓	✓
Dimensiones totales	mm		340 x 190 x 120	
Peso	Kg		22	

Incluye kit de accesorios para soldar:

- Porta electrodo
- Prensa
- Cable





BLUTECH 200 AC/DC

WS7-200 D II TIG HF

Máquina inversora para proceso arco manual y TIG ideal para trabajos artesanales y semi industrial, salida corriente continua con circuito especial para el uso de electrodos, celulosicos, aluminio y todo tipo de electrodo

Características

Tensión primaria	V	1 (FASE) 220
Alimentación principal	KVA	5.3
Corriente salida	A	10 - 200
Ciclo de trabajo	%	TIG 200 Amp 60%
	V	TIG 160 Amp 60%
Diámetro del electrodo		1/8 - 3/32
Tensión en vacío		43
Dimensiones totales	mm	410 x 180 x 3000
Peso	Kg	9

Incluye kit de accesorios para soldar:

- Porta electrodo
- Prensa
- Cable





WSE-200 D II TIG AC/DC

Máquina inversora para proceso arco manual y TIG ideal para trabajos artesanales y semi industrial, salida corriente continua y alterna con circuito especial para el uso de electrodos, celulosicos, aluminio y todo tipo de electrodo

Características

Tensión primaria	V	1 (FASE) 220
Alimentación principal	KVA	7.7
Corriente salida	A	10 - 200
Ciclo de trabajo	%	TIG 200 Amp 60%
	V	CD 200 Amp 60%
Diámetro del electrodo		
Tensión en vacío		70
Dimensiones totales	mm	540 x 250 x 440
Peso	Kg	30

Incluye kit de accesorios para soldar:

- Porta electrodo
- Prensa
- Cable





ARCO SUMERGIDO

Arco sumergido es un procedimiento de soldadura con arco eléctrico en el que no se ve el arco de soldadura quemándose entre el electrodo sin fin y la pieza. El arco eléctrico y el baño de fusión están cubiertos por un polvo granulado. La escoria formada por el polvo sirve para proteger la zona de soldadura frente a la influencia de la atmósfera.

Características



Tensión primaria	V	3 (FASE) 380
Alimentación principal	KVA	83
Rango de corriente	A	200 - 1250
Ciclo de trabajo	%	60
Número máx. sin carga voltj.	V	60
Diámetro de alambre	s	3-6
Velocidad envío de alambre soldadura	diam/mm	30-120
Velocidad de soldadura	m/h	15-70
Lado de inclinación de la nariz		30
Rango de ajuste vertical	mm	85
Rango de ajuste horizontal	mm	60
Ángulo de giro de pieza de mano		180
Dimensiones	mm	755x625x1260
Peso de carro	Kg	110
Peso de fuente de poder	Kg	500

