



## SISTEMA DE CORTE CNC

### Características

Parámetro	Unidad	CSSK 1800-400
Tensión primaria nominal	V	220
Frecuencia de la fuente de alimentación	Hz	50-60
Nominal de entrada	W	180
Rango de corte efectiva	-	1600x3400
Grueso de corte	mm/mm	5-160
Peso	Kg	98.5
La presión del gas combustible	Mapa	Max 0.5
La preción del oxígeno	Mapa	Max 1.5

**VERSAL**  
 equipos y accesorios de soldar


[www.versal.cl](http://www.versal.cl)

Coronel Godoy 132. Estación Central. Santiago.

Fono: (56-2) 2 764 52 50 - (56-2) 2 764 40 86

mail: info.versal@versal.cl