

Měření dílů

Strojové vidění a zpracování obrazu (BI-SVZ)

Zadání

• Firma *Boháč a syn, s.r.o.* vyrábí diamanty v následujících provedeních s deklarovanými rozměry.

Typ diamantu	Velikost – min. (mm)	Velikost – max. (mm)
Stoletý diamant	1,0	2,49
Světelná hora	2,5	4,99
Oko modly	5,0	6,49
Růžový panter	6,5	6,89
Modrá naděje	6,9	9,99
Velká hvězda Afriky	10,0	20,0



Zadání

 Jakou mají zvolit kameru, aby byli schopni automatizovat proces měření velikosti a tím přiřadit správně diamantu název?



Zadání

• Jakou mají **zvolit kameru**, aby byli schopni automatizovat proces **měření velikosti** a tím přiřadit správně diamantu název?

- Dílčí otázky
 - Podle čeho hledat kameru?
 - Jaká je největší velikost diamantu?
 - Jaká je přesnost, se kterou se musí počítat?



Řešení

- Podle čeho hledat kameru?
- Jaká je největší velikost diamantu?
- Jaká je přesnost, se kterou se musí počítat?



Řešení

- Podle čeho hledat kameru?
- Jaká je největší velikost diamantu?
- Jaká je přesnost, se kterou se musí počítat?

- → Rozlišení v pixelech (r)
- \rightarrow 20 mm (w)
- → Nejmenší rozdíl
 - \rightarrow 0,01 mm (p)



• Řešení

$$r = \frac{1,1 \cdot w}{p/2}$$



Řešení

$$r = \frac{1,1 \cdot w}{p/2}$$

- Proč?
 - Aby se věc ideálně vešla do zorného pole, je vhodné mít 5 % přesah velikosti na obě strany (tedy 10 %).
 - Přesnost je třeba vydělit takovým číslem, podle toho, jak dobře (na kolika pixelech) jsem schopen pomocí image processingu zařídit změnu kontrastu (bílá -> černá).
 - Minimálně se použije 2 (jeden pixel bílý vs. jeden pixel černý).
 - Jednotky jsou pixely (px).
 - Čím vyšší číslo se zvolí tím vyšší nároky na systém.
 - Někdy nelze hranu rozpoznat na dvou pixelech (postupný gradient).



• Řešení

$$r = \frac{1,1 \cdot w}{p/2}$$

$$r = \frac{1,1 \cdot 20}{0,01/2}$$

$$r = \frac{22}{0,005} = 4400 \text{ px}$$



Výběr kamery



Basler ace 2 a2A5320-23umPRO

- 5320 x 3032
- 23 fps
- 1/1.1"
- 14,6 x 8,3 mm
- 37 450 Kč



Basler ace 2 a2A4504-18umPRO

- 4504 x 4504
- 18 fps
- 1/1.1"
- 12,3 x 12,3 mm
- 47 670 Kč



Basler ace 2 a2A5328-15umPRO

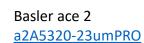
- 5328 x 4608
- 15 fps
- 1/1.2"
- 14,6 x 12,6 mm
- 57 650 Kč



Výběr kamery

- Minimální rozlišení:
 - 4400 px





- 5320 x 3032
- 23 fps
- 1/1.1"
- 14,6 x 8,3 mm
- 37 450 Kč



Basler ace 2 a2A4504-18umPRO

- 4504 x 4504
- 18 fps
- 1/1.1"
- 12,3 x 12,3 mm
- 47 670 Kč



Basler ace 2 a2A5328-15umPRO

- 5328 x 4608
- 15 fps
- 1/1.2"
- 14,6 x 12,6 mm
- 57 650 Kč



Skutečné hodnoty

- Rozlišení s touto kamerou:
 - ?
- Přesnost:
 - [



Basler ace 2

a2A4504-18umPRO

- 4504 x 4504
- 18 fps
- 1/1.1"
- 12,3 x 12,3 mm
- 47 670 Kč



Skutečné hodnoty

Rozlišení s touto kamerou:

•
$$\frac{22}{4504}$$
 = 0,0049 mm · px⁻¹

- Přesnost:
 - $0.0049 \cdot 2 = 0.0098 \text{ mm}$



Basler ace 2

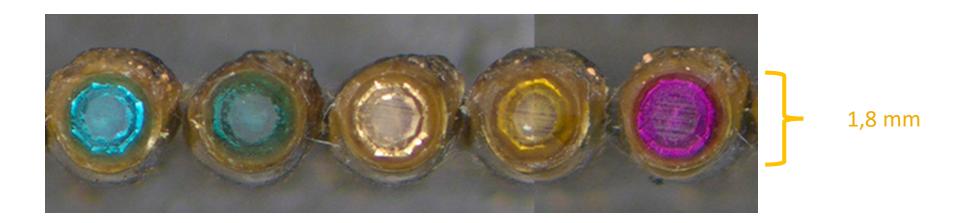
a2A4504-18umPRO

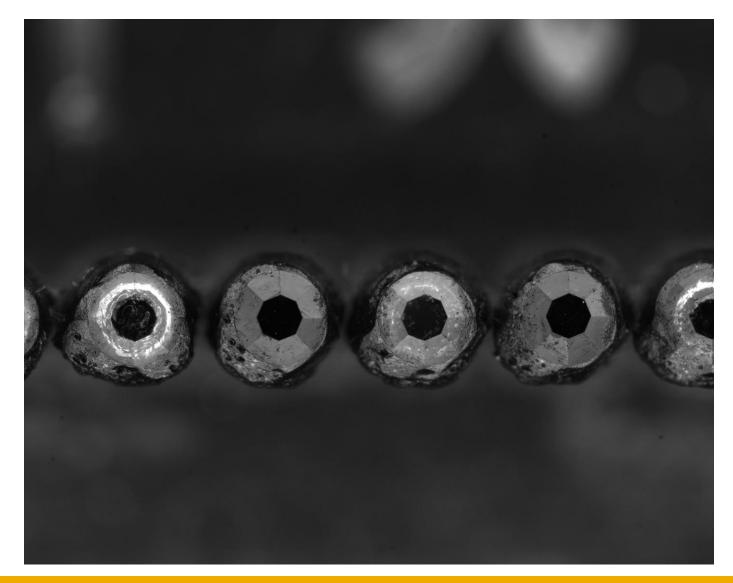
- 4504 x 4504
- 18 fps
- 1/1.1"
- 12,3 x 12,3 mm
- 47 670 Kč

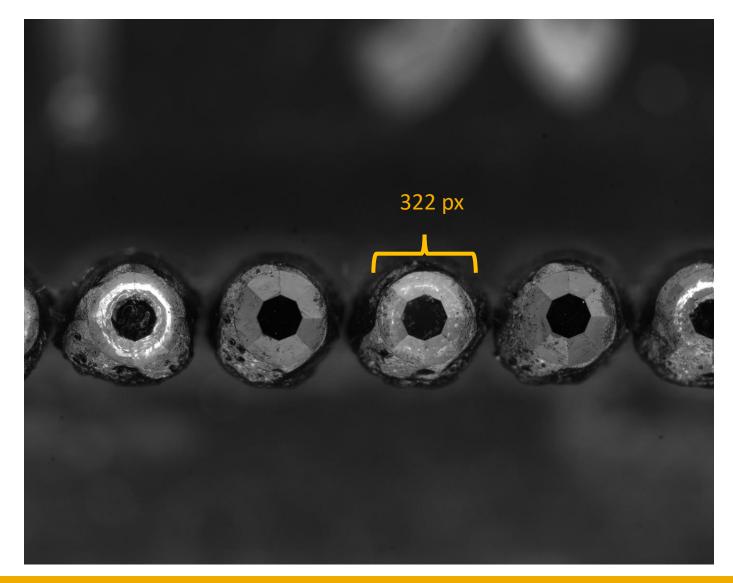


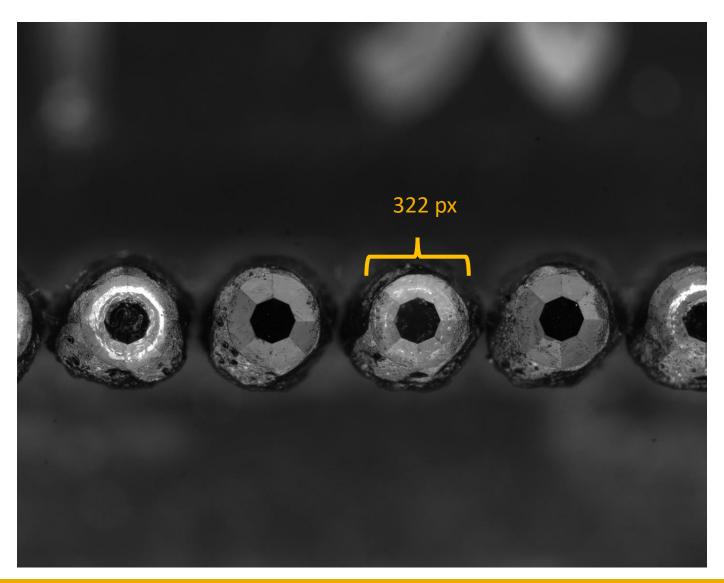
Doplňující otázka

• S jakou přesností jsme byli schopni změřit tyto diamanty?









•
$$\frac{w}{r} = p/2$$

•
$$\frac{1.8}{322} = 0.0056 \text{ mm} \cdot \text{px}^{-1}$$

• $0.0056 \cdot 2 = 0.012 \,\mathrm{mm}$

Studie: Měření rozměrů – kostky

Zadání

- Firma Skoro boháč a syn, s.r.o. vyrábí cinknuté hrací kostky do kasin.
- Hrací kostka má normálně rozměry 10 x 10 x 10 cm.
- Cinknutá hrací kostka má rozměry o cca 0,5 cm menší.

 Jakou mají zvolit kameru, aby byli schopni automatizovat proces měření velikosti kostek?



Studie: Měření rozměrů – kostky

• Řešení

$$r = \frac{1,1 \cdot w}{p/2}$$

$$r = \frac{1.1 \cdot 100}{5/2}$$

$$r = \frac{110}{2,5} = 44 \text{ px}$$



Studie: Detekce defektů – sklo

Zadání

- Firma *Barevní skláři, a.s.* vyrábí desky z plochého skla o maximální velikosti 600 x 321 cm.
- Rádi by detekovali povrchové vady bublinek a kamínků o velikosti min. 0,3 mm.

 Jakou mají zvolit kameru, aby byli schopni automatizovat proces detekce vad?



Studie: Detekce defektů – sklo

• Řešení

$$r = \frac{1,1 \cdot w}{p/2}$$

$$r = \frac{1,1 \cdot 6600}{0,3/2}$$

$$r = \frac{6600}{0,15} = 44 \ 000 \ px$$

