Nama : Indra Ajiyanto

Kelas : TI-2D No.Absen : 11 NIM : 230102083

Mata kuliah : Manajemen Proyek

QUIZ MANAJEMEN PROYEK

Nama: Indra Ajiyanto	
Ke185: T1-2D	AND DESCRIPTION OF THE PERSON NAMED IN
No. A6541: 11	
NIM: 230102083	The state of the s
Wathri: Wavajewer broken	110111
1. About the state of the state	
2. Koordingsi berdasarkan Struktur Organisasi	
Legisland Hields Ris Wood Mys 30 13Ms rows to Colors 10-	e bowas Prover
KEENTARY KEED 19 till	masi dan
· Koorzinasi Lateral, Komunikasi langsung antar anggota tim li vavor	4 and Sama
6- KOOLIJUSI PELGOSOLNON WENGUIRME NOMULIKAS!	J 11) - 50110
· Koolyjugsi commi was tounisme tounings!	
13 porta status, tormal, menggunakan saluran komunikasi resmi seperti r	
- Koorgingsi Informal, Komunivasi spontan Melalui diskusi santai chat Pertemuan ad-hoc	grup, 2120
C. Koordinasi berdasarkan waktu	
· FOOT dinds i Sigreon Aktivites us howers	
langsung, video conference, atou workshop tim.	rti labat
* Knortings: Asia Kon Kon War was in the	
* Koordinasi Asinkton, Komunikasi yang tidak terikat Waktu seperti manajemun Proyek Dnine, atau shared documents.	
Science proses produksi 2tov pengembangan provek.	
Beberapa 21052n mengapa manajemen biaya peru dilakukan dalam pengen	mbangan Proyek
· Menjamin Proyek Sesuai anggaran, Pungembangan Sistem informasi - diselesaikan sesuai dengan anggaran yang telah ditetapkan.	hacus dapa
- Friend Seson sailou and alou day thou difference	
· Efisigsi, Manajemen bizya yang baix dapat mangurangi b	izyz dzri
Peng gundan berbagai inventaris dengan melakukan kontrol material	yang baik.
· Andrisis Bidya/manfadt, manajemen bidya menjadi dasar untuk n	neldrukan
analisis biaya/manfaat (coost/benefit analysis) dari setuah	Proyer -
Pengenbangan sistem.	
· Pengambilan Keputusan, Informasi biaya yang akurat dapat mendulun Keputusan yang lebih baik dan berkualitas	g pengambilan
· Penghematan Biaya, kebutuhan akan informasi yang akurat dan tepa	14 16 M + 4
13694 Wempauto galam bendhewatau pisha zerara rezerantau.	
Memahami Kebutuhan peranggan, Bagian Pemasaran bertanggung jawab un	ituk meng tuka
3pa. yang dingikan dan dibutuhkan oleh Pelanggan.	

- · Meningkatkan Kualitas Produk, Menghasilkan Produk yang lebih bagus dengan kontrol kualitas yang baik akan meningkatkan kepuasan pelanggan.
- · Mengidantifikasi faktor Penentu keberhasilan, Perusahaan dapat mengidantifikasi hal-hal atau faktor yang menentukan keberhasilan atau kegagalan dari kegiatan organisasi.
- Ventral vuslites your baix standar kvalites memungkinkan perusahaan untuk melakukan kontral kualitas yang baik terhadap produk atau jasa yang dihasilkan.
 - · Produk yang lebih bagus, Dongan adanya pengukuran kualitas material selama proses Produksi, perusahaan dalah menghasilkan produk yang lebih bagus
 - · Efisjansi Proses produksi, monajemen kualitas yang baik akan menghasilkan efisiensi dalam proses produksi
- 5. 2. VOTUME Producsi dan variabilitas produc
 - · foxus pada proses, volume readah dangan variabilitas produk sangat tinggi.
 - · forus berulang, volume menengah dengan Variabilitas produk sedang
 - · FORUS POSO Produk, Volume songot tinggi dengon voriobilitos produk rendoh.
 - · FORUS MOSS Customization, volume tinggi dengan variabilitas produk tinggi.
 - 6. Fieldsibilitas sistem dan adaptabilitas
 - · Foxus Poda Proses, flexsibilitas sangat tinggi dengan kemampuan adaptasi maksimal.
 - · Foxus beruiang, fleksibilitas menengah dengan kemampuan adaptasi terbatas pada variasi Produk tertentu
 - · Forus pada produr, Fleusiblitas rendah dengan adaptabilitas minimal.
 - · Forus Mass Custo mization, files bilitas tinggi dengan adaptabilitas yang
 - C. Structur bizya dan efisiensi exonomi
 - · porus pada proses, Biaya tetap rendah namun biaya variabel tinggi per. Unit.
 - · FORUS beruiang, biogo tetop menengah dengan bidya variabel sedang per unit.
 - · foxus pada produk, bidya tetap sangat tinggi namun bidya variabel sangat rendah per unit.
 - · Forus Mass customization, bidya tetar tinggi dengan bidya Variabel menengah Pes-Unit
 - d- Kompleusitas manajemen dan kontrol kudiltas
 - · forus pada proses, romplersitas manajemen tinggi dengan kontrol kualitas.

 berbasis inspersi individual.
 - · FORUS berulang, kompleksitas Manajemen menengah dengan kontrol kualitas berbasis sampling dan menitoring.
 - · Forus pada produx, rempleksitas manajemen rendah dangan kontrol kualitas
 - · FORUS MOSS CUSTOMIZOTION, ROMPIER SitOS MONOJEMEN SONGOT TINGGI dengon kontre Rednitos berbasis sistem Exintegrasi.