Programmation linéaire en pratique L2 MIASHS

Guillaume CONNAN

Université Catholique de l'Ouest - Rezé

2019



Sommaire

Programmation linéaire avec Sage Exemples de référence Variables à indices simples Variables à indices multiples Problème du sac à dos Exercices



Sommaire

Programmation linéaire avec Sage

Exemples de référence Variables à indices simples Variables à indices multiples Problème du sac à dos Exercices



max :
$$x_1 + x_2 + 3x_3$$

tel que : $x_1 + 2x_2 \le 4$
 $5x_3 - x_2 \le 8$
 $x, y, z \ge 0$.



```
sage: p = MixedIntegerLinearProgram()
sage: x = p.new_variable(real=True, nonnegative=True)
sage: p.set_objective(x[1] + x[2] + 3*x[3])
sage: p.add_constraint(x[1] + 2*x[2] <= 4)
sage: p.add_constraint(5*x[3] - x[2] <= 8)</pre>
```



```
sage: p = MixedIntegerLinearProgram()
sage: x = p.new_variable(real=True, nonnegative=True)
sage: p.set_objective(x[i] + x[2] + 3*x[3])
sage: p.add_constraint(x[i] + 2*x[2] <= 4)
sage: p.add_constraint(5*x[3] - x[2] <= 8)

sage: p.solve()
8.8
sage: p.get_values(x)
{1: 4.0, 2: 0.0, 3: 1.6}</pre>
```



Sommaire

Programmation linéaire avec Sage Exemples de référence Variables à indices simples Variables à indices multiples Problème du sac à dos exercices



Exemples de référence Variables à indices simples

Sommaire

Programmation linéaire avec Sage Exemples de référence Variables à indices simples Variables à indices multiples Problème du sac à dos xercices



Exemple 1

Une société de jouets produit des trains, des camions et des voitures, en utilisant 3 machines. Les disponibilités quotidiennes des 3 machines sont 430, 460 et 420 minutes, et les profits par train, camion et voiture sont respectivement $3 \in$, $2 \in$ et $5 \in$. Les temps nécessaires sur chaque machine sont :

Temps Machines	Train	Camion	Voiture
M_1	1	2	1
M ₂	3	0	2
M ₃	1	4	0

L'objectif est de déterminer le plan de production réalisant un profit total maximal.



-Exemples de référence

└Variables à indices simples

```
sage: p = MixedIntegerLinearProgram(maximization=True)
sage: x = p.new_variable(nonnegative=True)
sage: p.set_objective(3*x[i] + 2*x[2] + 5*x[3])
sage: p.add_constraint(x[i] + 2*x[2] + x[3] <= 430)
sage: p.add_constraint(3*x[i] + 0*x[2] + 2*x[3] <= 460)
sage: p.add_constraint(1*x[i] + 4*x[2] + 0*x[3] <= 420)</pre>
```



```
sage: p = MixedIntegerLinearProgram(maximization=True)
sage: x = p.new_variable(nonnegative=True)
sage: p.set_objective(3*x[1] + 2*x[2] + 5*x[3])
sage: p.add_constraint(x[1] + 2*x[2] + x[3] <= 430)
sage: p.add_constraint(3*x[1] + 0*x[2] + 2*x[3] <= 460)
sage: p.add_constraint(1*x[1] + 4*x[2] + 0*x[3] <= 420)

sage: p.solve()
1350.0
sage: p.get_values(x)
{1: 0.0, 2: 100.0, 3: 230.0}</pre>
```



Exemples de référence

└Variables à indices simples

```
sage: p.add_constraint(x[1]>=10)
sage: p.solve()
1310.0
{1: 10.0, 2: 102.5, 3: 215.0}
```



-Exemples de référence

└Variables à indices simples

```
sage: x = p.new_variable(nonnegative=True, integer=True)
...
sage: p.solve()
i309.0
sage: p.get_values(x)
{1: 10.0, 2: 102.0, 3: 215.0}
```



Exemples de référence Variables à indices multiples

Sommaire

Programmation linéaire avec Sago

Exemples de référence

Variables à indices simples

Variables à indices multiples

Problème du sac à dos

Exercices



Exemple 2

Trois machines M_1 , M_2 , et M_3 peuvent produire chacune deux types de pièces P_1 et P_2 . Le temps de fabrication d'une pièce P_i sur la machine M_j est donné dans le tableau suivant (en heures) :

	M_1	M ₂	M ₃
P_1	3	4	4
P_2	4	6	5



Exemple 2

Trois machines M_1 , M_2 , et M_3 peuvent produire chacune deux types de pièces P_1 et P_2 . Le temps de fabrication d'une pièce P_i sur la machine M_j est donné dans le tableau suivant (en heures) :

	M_1	M ₂	M ₃
P_1	3	4	4
P_2	4	6	5

On veut fabriquer au moindre coût 6 pièces de type P_1 et 8 pièces de type P_2 . La machine M_1 est disponible 14 heures les machines M_2 et M_3 sont disponibles chacune 24 heures. Le coût horaire de M_1 (respectivement M_2 et M_3) vaut $7 \in \mathbb{C}$ (respectivement $8 \in \mathbb{C}$).

	M_1	M ₂	Мз
P_1	3	4	4
P ₂	4	6	5

lackbox On note x_{ij} le nombre d'unités de P_i fabriqués par la machine M_j



	M_1	M ₂	M ₃
P_1	3	4	4
P ₂	4	6	5

- lackbox On note x_{ij} le nombre d'unités de P_i fabriqués par la machine M_j
- ▶ Le temps de fabrication sur M_1 est donc $3x_{11} + 4x_{21}$



	M ₁	M ₂	М3
P_1	3	4	4
P ₂	4	6	5

- lackbox On note x_{ij} le nombre d'unités de P_i fabriqués par la machine M_j
- ▶ Le temps de fabrication sur M_1 est donc $3x_{11} + 4x_{21}$
- Le coût correspondant est donc $7(3x_{11} + 4x_{21})$



	M_1	M ₂	М3
P_1	3	4	4
P ₂	4	6	5

- lackbox On note x_{ij} le nombre d'unités de P_i fabriqués par la machine M_j
- ▶ Le temps de fabrication sur M_1 est donc $3x_{11} + 4x_{21}$
- Le coût correspondant est donc $7(3x_{11} + 4x_{21})$
- ▶ La machine M_1 doit travailler au maximum 14h : $3x_{11} + 4x_{21} \le 14$



	M_1	M ₂	Мз
P_1	3	4	4
P ₂	4	6	5

- lackbox On note x_{ij} le nombre d'unités de P_i fabriqués par la machine M_j
- ▶ Le temps de fabrication sur M_1 est donc $3x_{11} + 4x_{21}$
- Le coût correspondant est donc $7(3x_{11} + 4x_{21})$
- ▶ La machine M_1 doit travailler au maximum 14h : $3x_{11} + 4x_{21} \le 14$
- ▶ Il faut au moins 6 pièces $P_1 : x_{11} + x_{12} + x_{13} \ge 6$



```
sage: p = MixedIntegerLinearProgram(maximization=False)
sage: x = p.new_variable(nonnegative=True, integer=True)
sage: p.set_objective(7*(3*x[1,1] + 4*x[2,1]) + 5*(4*x[1,2] + 6*x[2,2]) + 6*(4*x[1,3] +
5*x[2,3]))
sage: p.add_constraint(3*x[1,1] + 4*x[2,1] <= 14)
sage: p.add_constraint(4*x[1,2] + 6*x[2,2] <= 24)
sage: p.add_constraint(4*x[1,3] + 5*x[2,3] <= 24)
sage: p.add_constraint(p.sum(x[1,j] for j in range(1,4)) >= 6)
sage: p.add_constraint(p.sum(x[2,j] for j in range(1,4)) >= 8)
```



```
sage: p = MixedIntegerLinearProgram(maximization=False)
sage: x = p.new_variable(nonnegative=True, integer=True)
sage: p.set_objective(7*(3*x[1,1] + 4*x[2,1]) + 5*(4*x[1,2] + 6*x[2,2]) + 6*(4*x[1,3] +
5*x[2,3]))
sage: p.add_constraint(3*x[1,1] + 4*x[2,1] <= 14)
sage: p.add_constraint(4*x[1,2] + 6*x[2,2] <= 24)
sage: p.add_constraint(4*x[1,3] + 5*x[2,3] <= 24)
sage: p.add_constraint(p.sum(x[1,j] for j in range(1,4)) >= 6)
sage: p.add_constraint(p.sum(x[2,j] for j in range(1,4)) >= 8)
```

```
sage: p.solve()
362.0
sage: p.get_values(x)
{(1, 1): 2.0, (1, 2): 3.0, (1, 3): 1.0, (2, 1): 2.0, (2, 2): 2.0, (2, 3): 4.0}
```



```
sage: ?p.sum
Docstring:
   Efficiently computes the sum of a sequence of "LinearFunction"
   elements
   Note: The use of the regular "sum" function is not recommended as
     it is much less efficient than this one
   EXAMPLES:
      sage: p = MixedIntegerLinearProgram()
      sage: v = p.new variable(nonnegative=True)
   The following command:
      sage: s = p.sum(v[i] \text{ for } i \text{ in range}(90))
   is much more efficient than:
      sage: s = sum(v[i] \text{ for } i \text{ in } range(90))
```

Exemples de référence Problème du sac à dos

Sommaire

Exemples de référence

Problème du sac à dos



▶ Le problème dit du « sac à dos » est le suivant. Nous avons en face de nous une série d'objets ayant tous un poids propre, ainsi qu'une « utilité » mesurée par un réel. Nous souhaitons maintenant choisir certains de ces objets en nous assurant que la charge totale ne dépasse pas une constante C, la meilleure façon de le faire étant pour nous d'optimiser la somme des utilités des objets contenus dans le sac.



- ▶ Le problème dit du « sac à dos » est le suivant. Nous avons en face de nous une série d'objets ayant tous un poids propre, ainsi qu'une « utilité » mesurée par un réel. Nous souhaitons maintenant choisir certains de ces objets en nous assurant que la charge totale ne dépasse pas une constante C, la meilleure façon de le faire étant pour nous d'optimiser la somme des utilités des objets contenus dans le sac.
- ▶ Pour cela, nous associerons à chaque objet o d'une liste L une variable binaire prendre[o], valant 1 si l'objet doit être mis dans le sac, et 0 sinon. Nous cherchons donc à résoudre le MILP suivant :



- ▶ Le problème dit du « sac à dos » est le suivant. Nous avons en face de nous une série d'objets ayant tous un poids propre, ainsi qu'une « utilité » mesurée par un réel. Nous souhaitons maintenant choisir certains de ces objets en nous assurant que la charge totale ne dépasse pas une constante C, la meilleure façon de le faire étant pour nous d'optimiser la somme des utilités des objets contenus dans le sac.
- ▶ Pour cela, nous associerons à chaque objet o d'une liste L une variable binaire prendre[o], valant 1 si l'objet doit être mis dans le sac, et 0 sinon. Nous cherchons donc à résoudre le MILP suivant :
 - ▶ max : $\sum_{o \in L} \text{utilité}_o \times \text{prendre}_o$



- Le problème dit du « sac à dos » est le suivant. Nous avons en face de nous une série d'objets ayant tous un poids propre, ainsi qu'une « utilité » mesurée par un réel. Nous souhaitons maintenant choisir certains de ces objets en nous assurant que la charge totale ne dépasse pas une constante C, la meilleure façon de le faire étant pour nous d'optimiser la somme des utilités des objets contenus dans le sac.
- Pour cela, nous associerons à chaque objet o d'une liste L une variable binaire prendre[o], valant 1 si l'objet doit être mis dans le sac, et 0 sinon. Nous cherchons donc à résoudre le MILP suivant:

max : ∑_{o∈L} utilité_o × prendre_o
 tel que : ∑_{o∈L} poids_o × prendre_o ≤ C



-Exemples de référence

└─ Problème du sac à dos

```
sage: C = 1
sage: L = ["Casserole", "Livre", "Couteau", "Gourde", "Lampe de poche"]
sage: p = [0.57,0.35,0.98,0.39,0.08]; u = [0.57,0.26,0.29,0.85,0.23]
sage: poids = {}; utilite = {}
sage: for o in L:
    poids[o] = p[L.index(o)]; utilite[o] = u[L.index(o)]
```



sage: p.solve()

sage: prendre = p.get values(prendre)

```
sage: C = 1
sage: L = ["Casserole", "Livre", "Couteau", "Courde", "Lampe de poche"]
sage: p = [0.57,0.35,0.98,0.39,0.08]; u = [0.57,0.26,0.29,0.85,0.23]
sage: poids = {}; utilite = {}
sage: for o in L:
....: poids[o] = p[L.index(o)]; utilite[o] = u[L.index(o)]

sage: p = MixedIntegerLinearProgram()
sage: prendre = p.new_variable( binary = True )
sage: p.add_constraint(
....: p.sum( poids[o] * prendre[o] for o in L ) <= C )
sage: p.set_objective(
....: p.sum(vilite[o] * prendre[o] for o in L ) )</pre>
```



La solution trouvée vérifie bien la contrainte de poids :

```
sage: sum( poids[o] * prendre[o] for o in L )
0.9600000000000000
```



La solution trouvée vérifie bien la contrainte de poids :

```
sage: sum( poids[o] * prendre[o] for o in L )
0.96000000000000

Faut-il prendre une gourde?

sage: prendre["Gourde"]
1.0
```



La solution trouvée vérifie bien la contrainte de poids :

```
sage: sum( poids[o] * prendre[o] for o in L )
  0.960000000000000
Faut-il prendre une gourde?
  sage: prendre["Gourde"]
Quels objets prendre?
sage: {o for o in L if prendre[o]}
 {'Casserole', 'Gourde'}
```

Exercices

Sommaire

Programmation linéaire avec Sage Exemples de référence Variables à indices simples Variables à indices multiples Problème du sac à dos **Exercices**



Exercice

Une entreprise dispose de deux usines de fabrications U_1 et U_2 et de trois dépôts D_1 , D_2 et D_3 . Les usines, qui ont des disponibilités limitées, doivent fournir au dépôt les quantités demandées. L'acheminement des marchandises a un coût (frais de transport, de carburant, taxes, etc) et ce coût varie suivant les destinations.

Le problème qui se pose est celui de l'acheminement au moindre coût. Les disponibilités de l'usine U_1 sont de 18 quantités au maximum et celles de U_2 sont de 32 quantités au maximum.

Les demandes des dépôts D_1 , D_2 et D_3 sont respectivement de 9, 21 et 20 quantités au minimum.

Les coûts de transports de l'usine U_1 vers chacun des dépôts D_1 , D_2 et D_3 sont respectivement de 13, 9, 15, et ceux de l'usine U_2 sont respectivement de 11, 10, et 18 par quantité transportée.



Une compagnie souhaite minimiser le coût de transport permettant d'approvisionner un produit unique sur 5 dépôts de distribution (clients) à partir de 2 usines de production. Chaque usine a une capacité de production limitée, et chaque client exprime une certaine demande en produit. Les données relatives à cette problématique sont résumées dans le tableau suivant :

	Client 1	Client 2	Client 3	Client 4	Client 5	Capacité
Usine 1	1,75€	2,25€	1,50€	2,00€	1,50€	60000
Usine 2	2,00€	2,50€	2,50€	1,50€	1,00€	60000
Demande	30000	20000	15000	32000	16000	



La problématique est identique au cas précédent, mais considère un réseau logistique faisant intervenir 2 niveaux :



La problématique est identique au cas précédent, mais considère un réseau logistique faisant intervenir 2 niveaux :

► Niveau 1 : Usines – Entrepôts



La problématique est identique au cas précédent, mais considère un réseau logistique faisant intervenir 2 niveaux :

- ▶ Niveau 1 : Usines Entrepôts
- Niveau 2 : Entrepôts Clients



La problématique est identique au cas précédent, mais considère un réseau logistique faisant intervenir 2 niveaux :

- ▶ Niveau 1 : Usines Entrepôts
- Niveau 2 : Entrepôts Clients



La problématique est identique au cas précédent, mais considère un réseau logistique faisant intervenir 2 niveaux :

- ▶ Niveau 1 : Usines Entrepôts
- Niveau 2 : Entrepôts Clients

Les entrepôts intervenant dans cette organisation logistique ont une capacité limitée. Ils ont un rôle de massification des flux. A noter que l'on s'autorise éventuellement un approvisionnement direct d'un client à partir d'une usine, sans transiter par un entrepôt.



Le problème calculatoire dénommé **Subset Sum** consiste à trouver, dans un ensemble d'entiers relatifs, un sous-ensemble non vide d'éléments dont la somme est nulle. Résoudre ce problème avec un programme linéaire en nombres entiers sur l'ensemble {28, 10, -89, 69, 42, -37, 76, 78, -40, 92, -93, 45}.





Vous devez assurer le fonctionnement d'un service hospitalier le week-end. Vos contraintes sont :

1. il vous faut au moins 30 infirmières le vendredi, 20 le samedi et 12 le dimanche.



- 1. il vous faut au moins 30 infirmières le vendredi, 20 le samedi et 12 le dimanche.
- 2. Une personne travaille ou non, mais pas à temps partiel.



- 1. il vous faut au moins 30 infirmières le vendredi, 20 le samedi et 12 le dimanche.
- 2. Une personne travaille ou non, mais pas à temps partiel.
- 3. les infirmières peuvent travailler 1 ou 2 jours d'affilé mais pas les trois jours.



- 1. il vous faut au moins 30 infirmières le vendredi, 20 le samedi et 12 le dimanche.
- 2. Une personne travaille ou non, mais pas à temps partiel.
- 3. les infirmières peuvent travailler 1 ou 2 jours d'affilé mais pas les trois jours.
- 4. Il n'y a pas de prise de service le dimanche.



- 1. il vous faut au moins 30 infirmières le vendredi, 20 le samedi et 12 le dimanche.
- 2. Une personne travaille ou non, mais pas à temps partiel.
- 3. les infirmières peuvent travailler 1 ou 2 jours d'affilé mais pas les trois jours.
- 4. Il n'y a pas de prise de service le dimanche.



Vous devez assurer le fonctionnement d'un service hospitalier le week-end. Vos contraintes sont :

- 1. il vous faut au moins 30 infirmières le vendredi, 20 le samedi et 12 le dimanche.
- 2. Une personne travaille ou non, mais pas à temps partiel.
- 3. les infirmières peuvent travailler 1 ou 2 jours d'affilé mais pas les trois jours.
- 4. Il n'y a pas de prise de service le dimanche.

L'objectif est de ne monopoliser que le nombre minimal d'infirmières sur le week-end.



Une compagnie pétrolière utilise des véhicules compartimentés pour la distribution de carburants sur les stations service de son réseau. On considère ici le cas où 3 types de carburants doivent être approvisionnés au moyen d'un camion citerne comportant 4 compartiments. Chaque client (station service) exprime son besoin en volume (hl) par type de carburant.

Contractuellement, si une demande n'est pas satisfaite par le pétrolier, une pénalité financière de 0,25€ est appliquée par hectolitre non livré, générant ainsi une perte financière pour la compagnie pétrolière. Le problème est de déterminer le chargement optimal du véhicule permettant de minimiser cette perte financière.



Un groupe informatique important possédant 4 agences réparties sur le territoire français doit assurer l'approvisionnement de ses services en clés USB.

Les besoins prévisionnels mensuels par agence sont connus. 3 fournisseurs potentiels sont susceptibles de décrocher tout ou partie du contrat.

Chacun de ces fournisseurs a fait une offre relative à la fourniture de chacune des agences (Coût = Coût produit + Transport pour un lot de 1000 clés USB).

Le problème du responsable Achat est de déterminer avec quel(s) fournisseur(s) il doit contracter, et les flux fournisseurs-agences associés de manière à minimiser le coût total d'approvisionnement des agences.



La problématique est similaire à la précédente. Néanmoins, le Fournisseur 1 n'est intéressé par le marché que pour un volume minimal de 15000 clés USB par mois. Quelle est la nouvelle politique d'achat optimale?



Une compagnie américaine désire minimiser le coût d'acheminement de ses productions de ses usines vers ses centres de distribution situés à San Francisco, Denver, Chicago, Dallas, et New York.

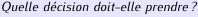
Chaque usine a une capacité de production limitée, et chaque centre de distribution exprime une certaine demande en produits en regard de ses prévisions de ventes. Cette compagnie exploite des usines en Caroline du Sud, dans le Tennessee, et en Arizona.

Elle envisage la possibilité d'implanter une nouvelle unité de production en Arkansas d'une capacité de 300, cette décision induisant un coût fixe additionnel au coût de transport de 100k\$.

Quelle décision doit-elle prendre?



Une Groupe industriel exploite à l'heure actuelle un réseau logistique de 5 usines permettant l'approvisionnement de 4 entrepôts. Cette société souhaite réviser le dimensionnement de cette organisation, et envisage la fermeture éventuelle d'une ou de plusieurs usines. L'effet direct risque d'être une augmentation du coût de distribution qui pourrait néanmoins être contrebalancé par une diminution globale du coût d'exploitation du réseau.





Déterminer comment investir un excès de trésorerie de 400,000€ dans des placements à maturités 1,3 et 6 mois de manière à maximiser le montant des intérêts acquis en respect d'un volant de trésorerie utilisée mensuellement et une marge de sécurité mensuelle de 100,000€. Les caractéristiques des placements sont donnés dans le tableau ci-dessous :

	Intérêt	Terme	Prix	Mois d'acquisition
1 mois	1%	1	2000€	1, 2, 3, 4, 5 et 6
3 mois	4%	3	3000€	1 et 4
6 mois	9%	6	5000€	1



Un loueur de voitures possède un parc de 94 véhicules répartis sur 10 agences.

Chaque agence possède un effectif idéal permettant de répondre au mieux aux demandes du marché.

Cependant, la réalité est toute autre et chaque agence possède soit un déficit, soit un excédent de voitures. Il faut donc rétablir l'équilibre dans chaque agence.

Ayant le distancier donnant le kilométrage séparant chaque paire d'agences, et connaissant le coût moyen au km de déplacement d'une voiture $(1,3\mathfrak{E})$, il s'agit de minimiser le prix de revient de ce rééquilibrage.



$\sqsubseteq_{\mathsf{Exercices}}$

Agence	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Effectif idéal	10	6	8	11	9	7	15	7	9	12
Effectif réel	8	13	4	8	12	2	14	11	15	7
Excès ou déficit	-2	7	-4	-3	3	-5	-1	4	6	-5

Distancier

	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
1	32	327	72	497	40	482	38	111	139	162
2	380	247	33	495	358	55	11	402	376	249
3	477	491	455	391	131	203	478	326	191	53
4	245	295	17	280	42	188	358	13	477	205
5	408	137	322	228	286	385	308	113	426	242
6	383	132	137	362	78	157	348	77	219	310
7	441	346	156	92	210	235	116	267	134	277
8	394	142	127	275	311	300	489	192	36	96
9	380	21	421	375	50	439	194	434	428	233
10	285	225	450	364	319	187	204	31	463	197



Un industriel chimique doit transporter 180 tonnes de produits chimiques stockés dans 4 entrepôts vers trois centres de retraitement. Les moyens d'accès aux centres sont la route et le rail, les tarifs sont les suivants (les premiers chiffres concerne le transport sur route, les deuxièmes concernent le transport par rail. Le sigle x indique que le transport est impossible) :

	CT ₁		СТ	2	CT ₃		
	Route	Rail	Route	Rail	Route	Rail	
E ₁ (50t)	12	х	11	Х	х	Х	
E ₂ (40t)	14	12	X	Х	X	Х	
E ₃ (35t)	х	х	9	х	5	4	
E ₄ (65t)	х	х	14	11	14	10	

Par ailleurs, une contrainte est spécifiée au niveau du transport par rail : en effet, la quantité transportée doit être comprise entre 10 et 50 tonnes. Il n'y a pas de réglementations pour le transport par route. Comment acheminer 180 tonnes de produits chimiques au moindre coût?



Une cargaison de 20 tonnes doit être transportée sur un trajet de cinq villes, avec sur chaque tronçon la possibilité d'utiliser soit la route, soit le train, soit l'avion. On peut changer de mode de transport à chacune des villes traversées, mais le changement de mode a un coût. Le but est bien sûr de minimiser le coût de transport global.

Coût de transport	Villes 1-2	Villes 2-3	Villes 3-4	Villes 4-5
Rail	30	40	30	60
Route	20	40	50	50
Air	40	10	60	40

vers de	Rail	Route	Air
Rail	0	2	1
Route	2	0	1
Air	2	1	0



Très souvent, les problèmes rencontrés dans la pratique professionnelle et en particulier la logistique sont assimilables à des casse-têtes plus ou moins élaborés. En voici un...

Partant d'une grille carrée de taille 4x 4 recouverte par seize jetons, comment enlever six jetons en laissant un nombre pair de jetons dans chaque ligne et chaque colonne de cette grille?
Proposezune sortie graphique.

