CERTIFICAT



ACIERS POUR BÉTON ARMÉ

N° B08/220 RÉV. 12

Attribué à

COMPANIA ESPANOLA DE LAMINACION S.L. - CELSA

Pour les aciers

CELSAMAX B500B

Fabriqués sur le site de

CASTELLBISBAL (ES)

En vertu de la présente décision notifiée par l'AFCAB, **AFNOR Certification** accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque **NF** et du Référentiel de certification **NF 139**.

ORGANISME
ACCREDITE
SOUS LE N° 5-0007
Portée disponible sur
DE PRODUITS
WWW.cofirac.fr

Date de décision : 09/07/2018 Date de validité : 31/03/2021

Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site <u>www.afcab.org</u> Ce document contient 4 pages y compris celle-ci. Pour L'AFCAB.



Bernard CRETON Président de l'AFCAB.

AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

FICHE DESCRIPTIVE VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque **NF** et dans le Référentiel de certification - Aciers pour béton armé - RCC03 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB: www.afcab.org rubrique "Certificats". Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo - Aciers pour béton armé et le numéro de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.

TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social		
COMPANIA ESPANOLA DE LAMINACION S.L CELSA	María J. BARREIRO	COMPANIA ESPANOLA DE LAMINACION S.L CELSA Poligono Industrial «San Vicente»		
Poligono Industrial «San Vicente»	Tél: +(34) 93 81 76 611 Fax: +(34) 93 77 30 502			
Apartado de Correos nº4	E-mail: mbarreiro@gcelsa.com	Apartado de Correos nº4		
E - 08755 CASTELLBISBAL	Web: www.celsa.com	E - 08755 CASTELLBISBAL		

ACIERS CERTIFIÉS

Norme de référence : CELSAMAX B500B

Norme de référence : NF A 35-080-1

Nuance:

B500B

<u>Description</u>: L'acier CELSAMAX B500B se présente sous la forme d'un rond muni de

quatre séries de verrous séparées par quatre nervures longitudinales. Tous les verrous présentent le même angle d'inclinaison, deux séries de verrous présentent une direction et les deux autres séries présentent une direction

opposée.

	Diamètres inclus dans la norme uniquement							
	Gamme certifiée	Aptitude au redressage après pliage	Résistance à la fatigue					
Barres								
Couronnes	6 à 20 mm	6 à 16 mm						



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON 28 rue de Liège 75008 Paris - France ● Tél: + 33(0)1 44 90 88 80 ● www.afcab.org ● info@afcab.org

Adhérence:

2	Diamètre	6	7	8	9	10	12	<u>≥</u> 14
7	f _R	0,035	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,056

où f_R est calculé par la formule $f_R = 0.69.h/c$

<u>Marquage</u> : La marque distinctive de l'acier CELSAMAX B500B est donnée par le schéma cidessous :



CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Les aciers qui portent la marque F - Aciers pour béton armé délivrée par l'AFCAB :

- ont fait l'objet d'une évaluation initiale qui a établi que le produit est conforme aux prescriptions énoncées dans la norme NF A 35-080-1 et aux spécifications complémentaires décrites dans le Référentiel de certification F Aciers pour béton armé RCC03 en vigueur :
 - Limite d'élasticité : > 500 MPa (valeur caractéristique), > 475 MPa (valeur minimale).
 - ▶ Rapport R_{e,act}/R_{e,nom} : < 1,30 (valeur caractéristique), < 1,32 (valeur maximale).
 - Rapport R_m/R_e: ≥ 1,08 (valeur caractéristique), ≥ 1,06 (valeur minimale)*.
 - Agt : ≥ 5% (valeur caractéristique), ≥ 4% (valeur minimale)*.
 - Absence de fragilité (essai de pliage-dépliage).
 - Masse linéique : + 4,5%.
 - Adhérence : Voir le tableau ci-dessus.
 - Soudabilité attestée par la composition chimique (valeurs sur coulée) :

$$C \leq 0,22\% - P \leq 0,050\% - S \leq 0,050\% - N \leq 0,012\% - Cu \leq 0,80\% - C_{eq} = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15} \leq 0,50\% + \frac{Cr + Mo + V}{15} \leq 0,50\%$$

- *: valeurs réduites pour le diamètre 5 mm
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification Aciers pour béton armé RCC03 en vigueur,
- ont une origine identifiable.

Avertissement : Les valeurs des caractéristiques mentionnées ci-dessus sont résumées.

Pour une information complète, il convient de consulter les textes de référence, et notamment la norme.

AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « aciers certifiés » :
 - Aptitude de l'acier à être redressé après avoir été plié une fois (cf. procédure AFCAB E4).
 - Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de σ_{max} = 60 % de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte $2\sigma_a$ de 150 MPa, conformément au §7.3.3 de la norme NF A 35-080-1 de décembre 2013.

AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France ● Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 ● www.afcab.org ● info@afcab.org