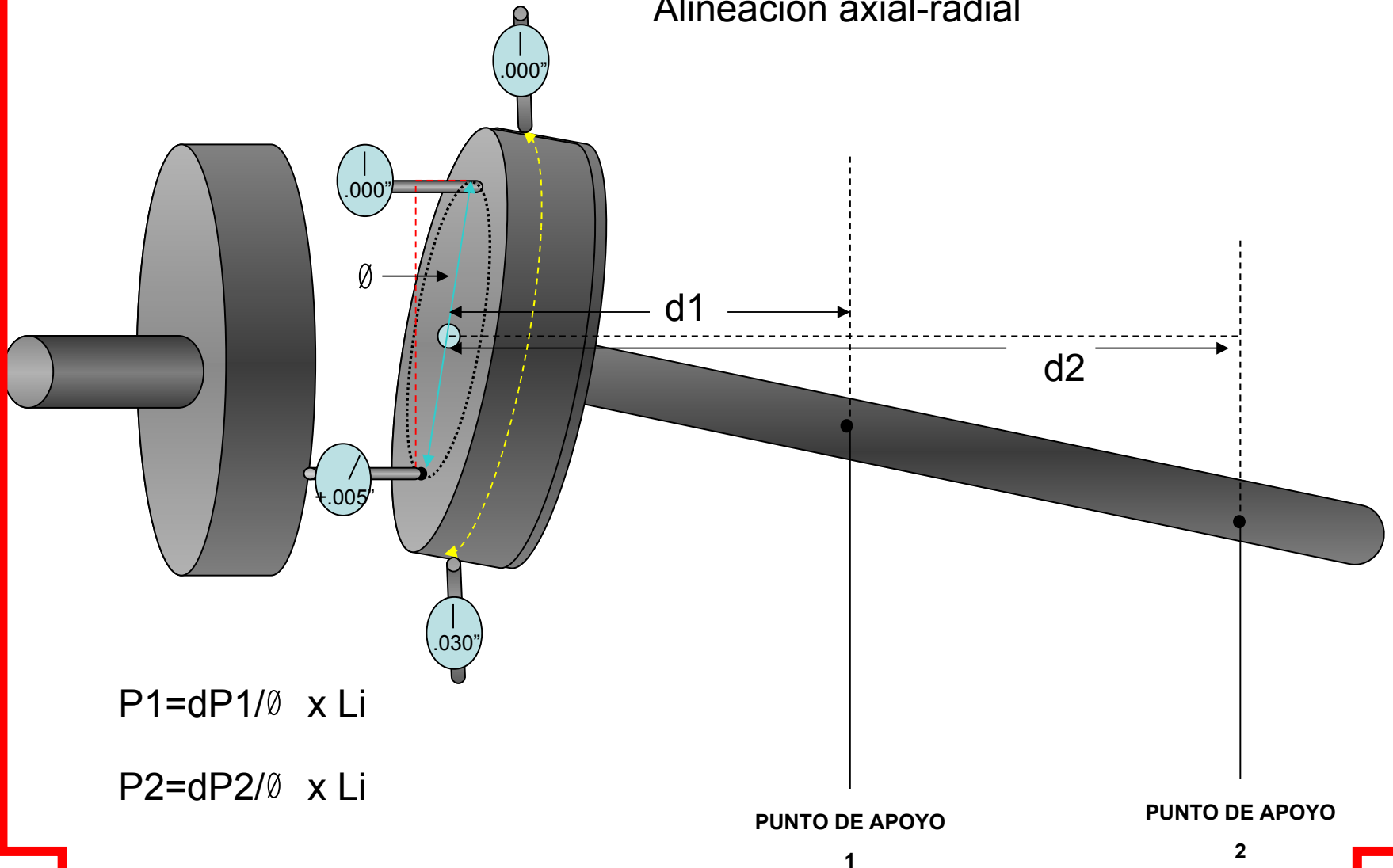


ALINEACION POR TRIANGULOS SEMEJANTES

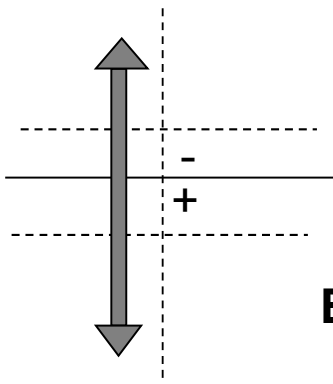
Alineación axial-radial





RADIAL

vista lateral

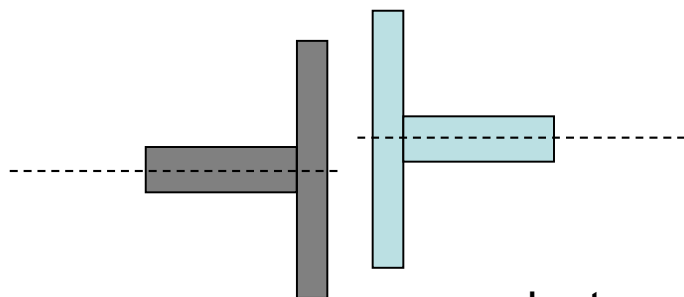


**EQUIPO
FIJO**

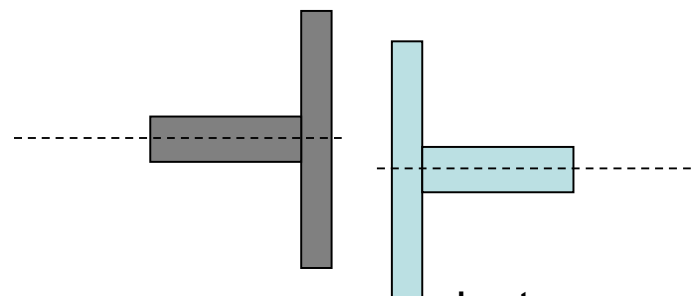
**EQUIPO
MOVIL**

**EQUIPO
FIJO**

**EQUIPO
MOVIL**



lectura
radial
negativa



lectura
radial
positiva



AXIAL

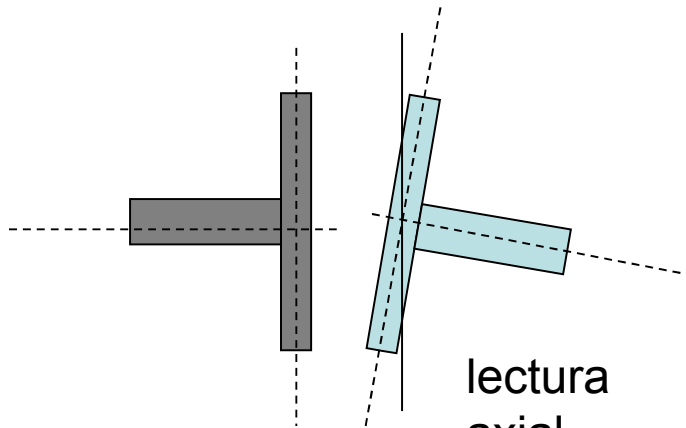
vista lateral

**EQUIPO
FIJO**

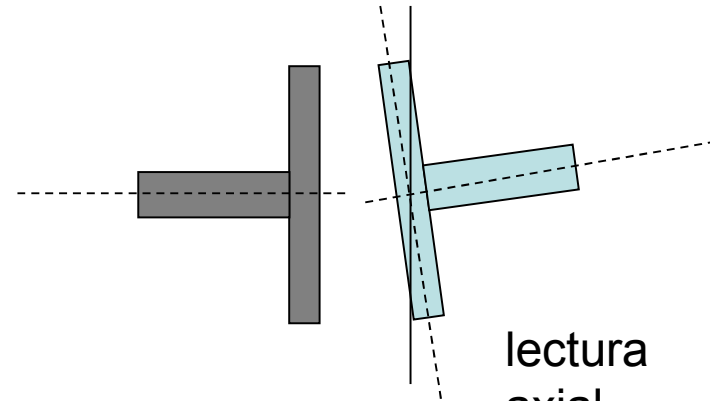
**EQUIPO
MOVIL**

**EQUIPO
FIJO**

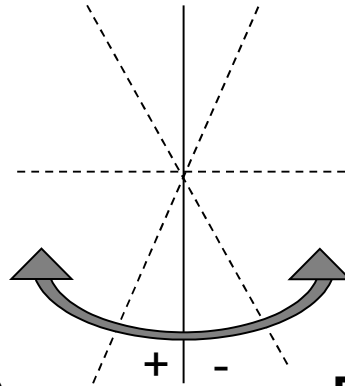
**EQUIPO
MOVIL**



lectura
axial
positiva



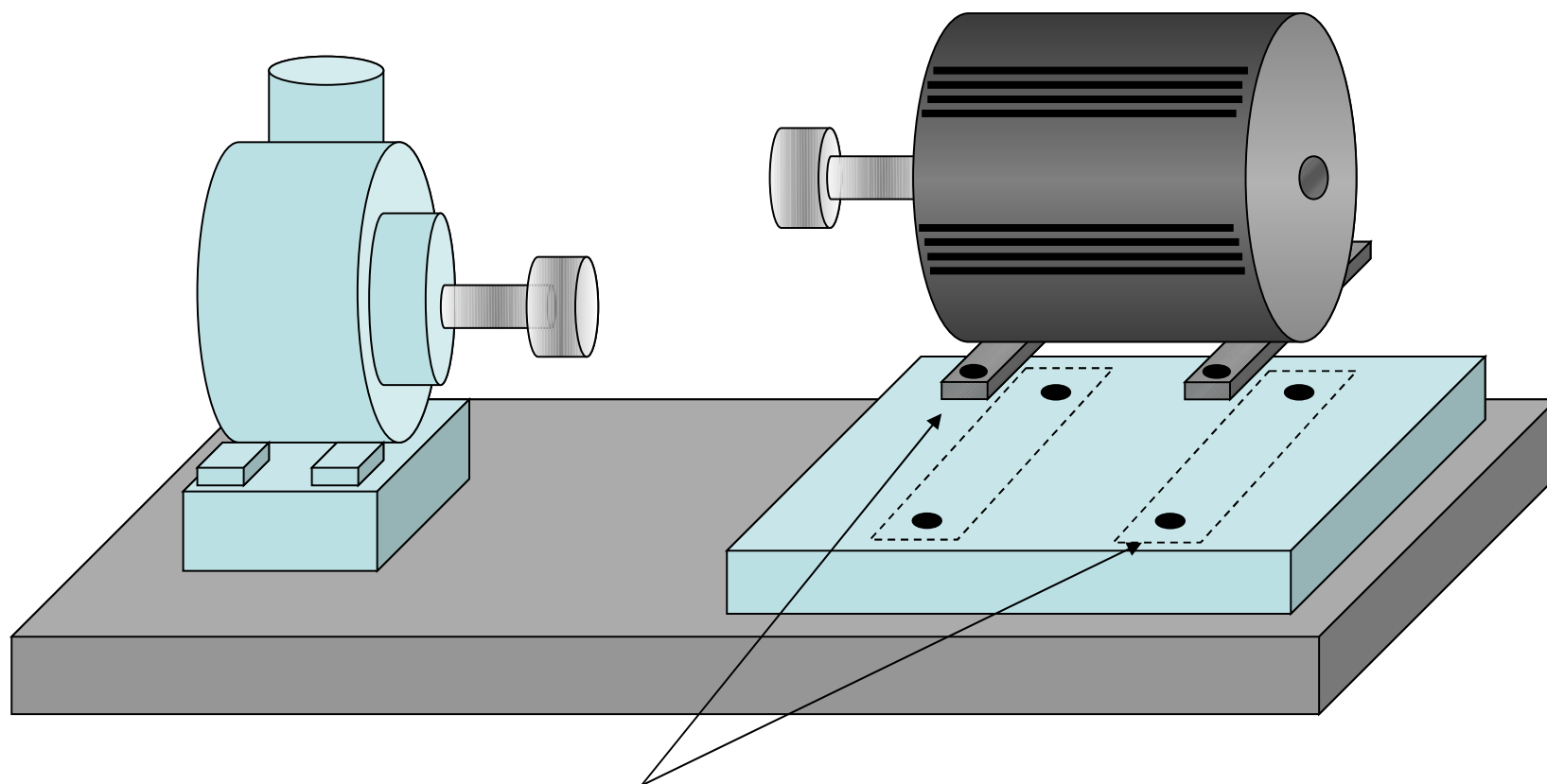
lectura
axial
negativa



PASOS PARA ALINEACION

- 1.- LIMPIEZA
- 2.- TOMAR MEDIDAS DEL \emptyset COPLE, dP1 y dP2
- 3.- ELIMINAR COJERAS
- 4.- APROXIMAR RADIAL-VERTICAL, HORIZONTAL-AXIAL RADIAL Y SE APRIETA LA BASE.
- 5.- SE TOMAN LECTURAS AXIAL-VERTICAL Y RADIAL VERTICAL
- 6.- SE EFECTUAN OPERACIONES DE ACUERDO A LA FORMULA:
$$dP1 - \emptyset \text{ Cople X lectura axial - la mitad de la lectura radial}$$
$$dP2 - \emptyset \text{ Cople X lectura axial - la mitad de la lectura radial}$$
- 7.- SE AGREGAN O SE ELIMINAN LAINAS SEGÚN SE REQUIERA EN LOS PUNTOS P1 Y P2
- 8.- SE CENTRA EL HORIZONTAL-AXIAL, HORIZONTAL-RADIAL, Y SE APRIETA
- 9.- SE TOMA LECTURA FINAL AXIAL-VERTICAL Y HORIZONTAL, RADIAL VERTICAL Y HORIZONTAL

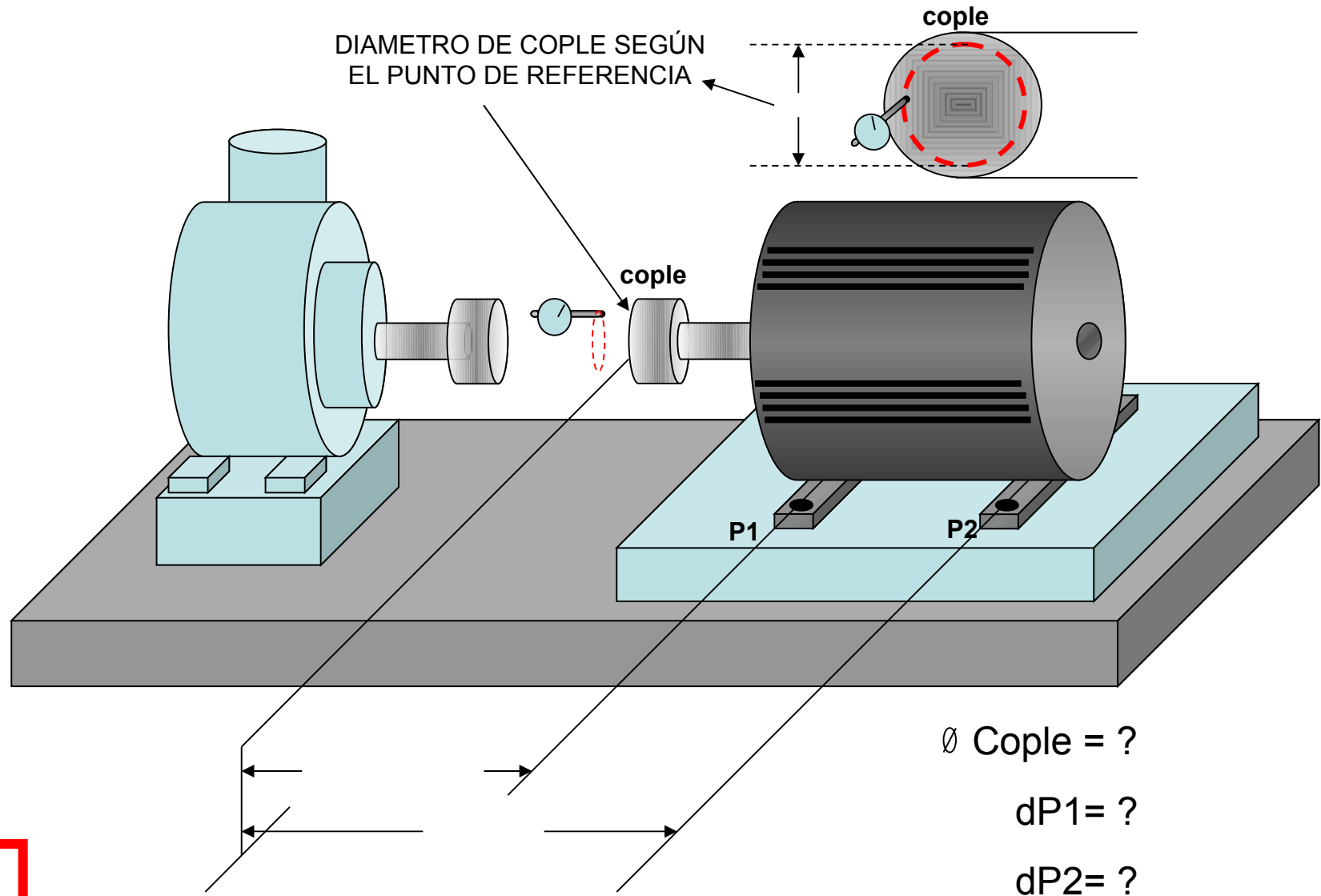
1.- LIMPIEZA



Limpiar base del motor y
puntos de apoyo en patín

2.- TOMAR MEDIDAS

DIAMETRO DE COPLE SEGÚN
EL PUNTO DE REFERENCIA



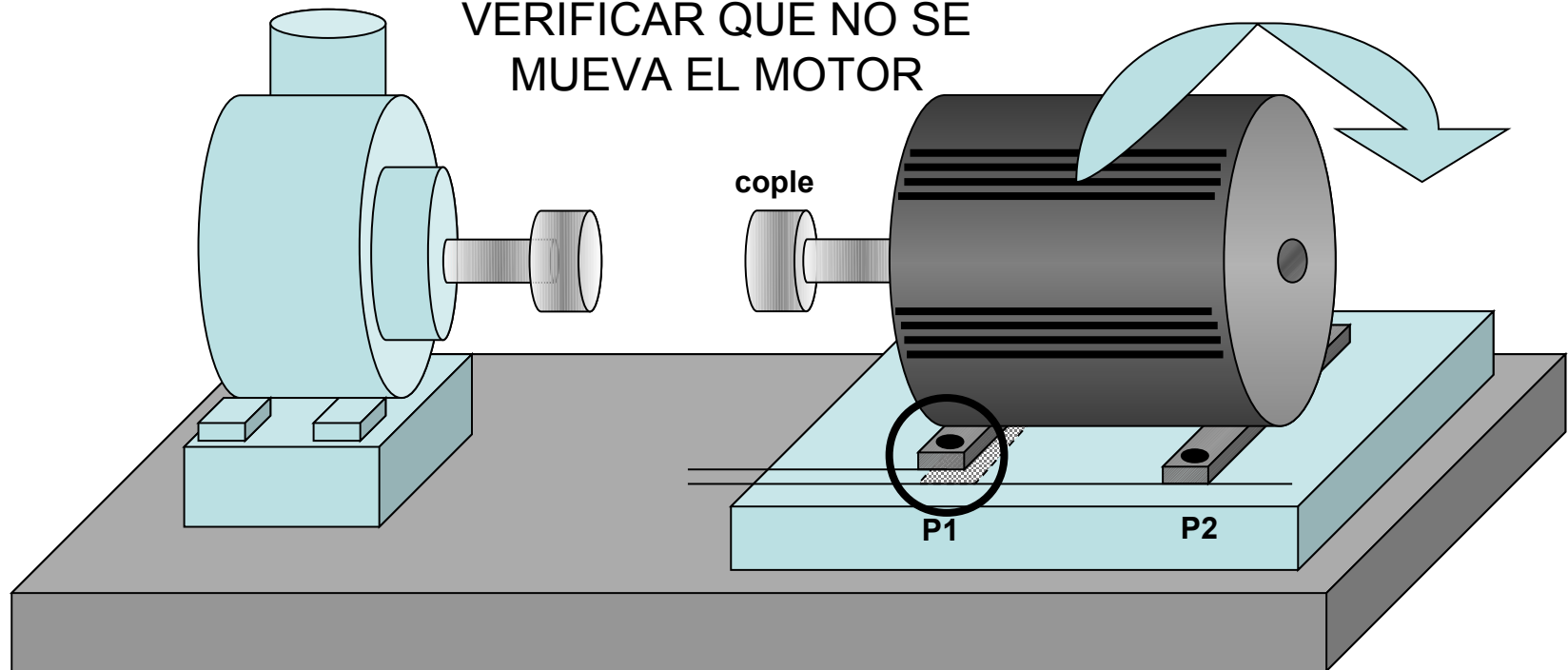
Ø Cople = ?

dP1 = ?

dP2 = ?

3.- ELIMINAR COJERAS

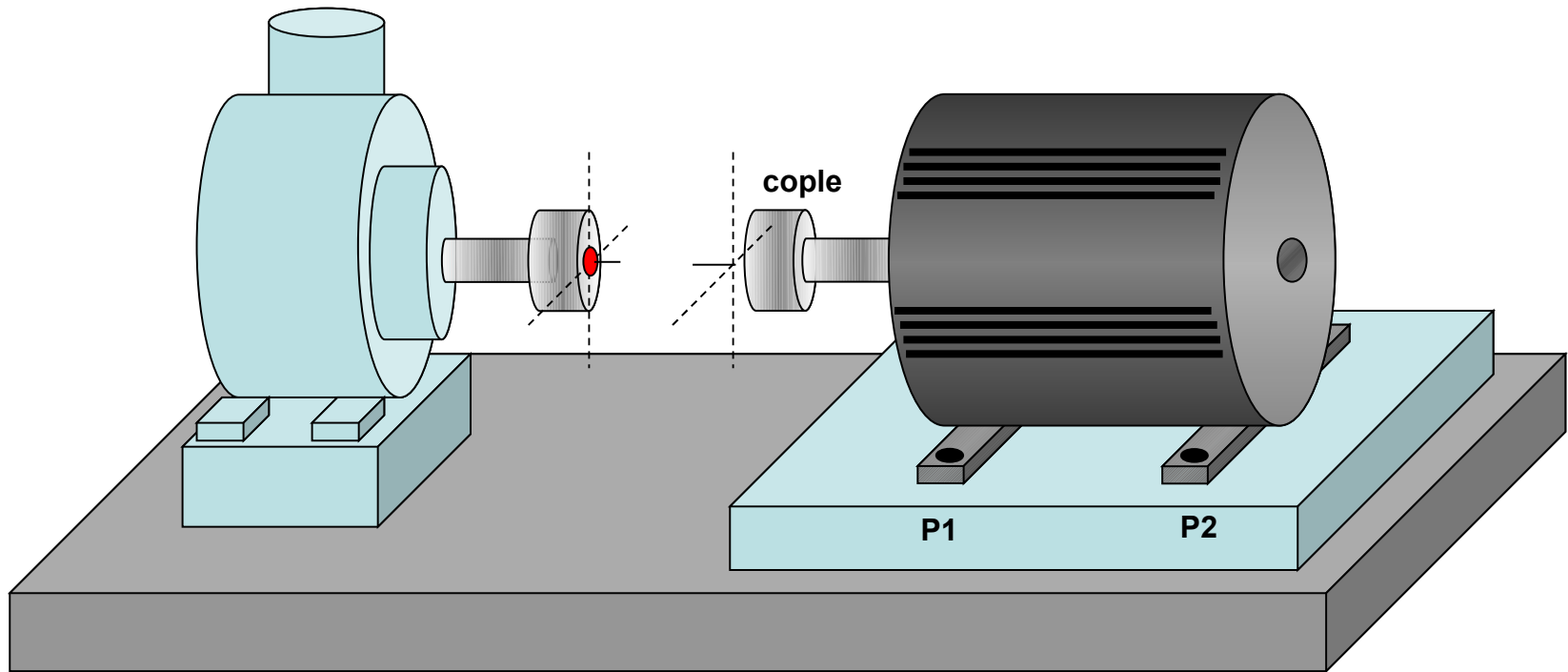
VERIFICAR QUE NO SE
MUEVA EL MOTOR



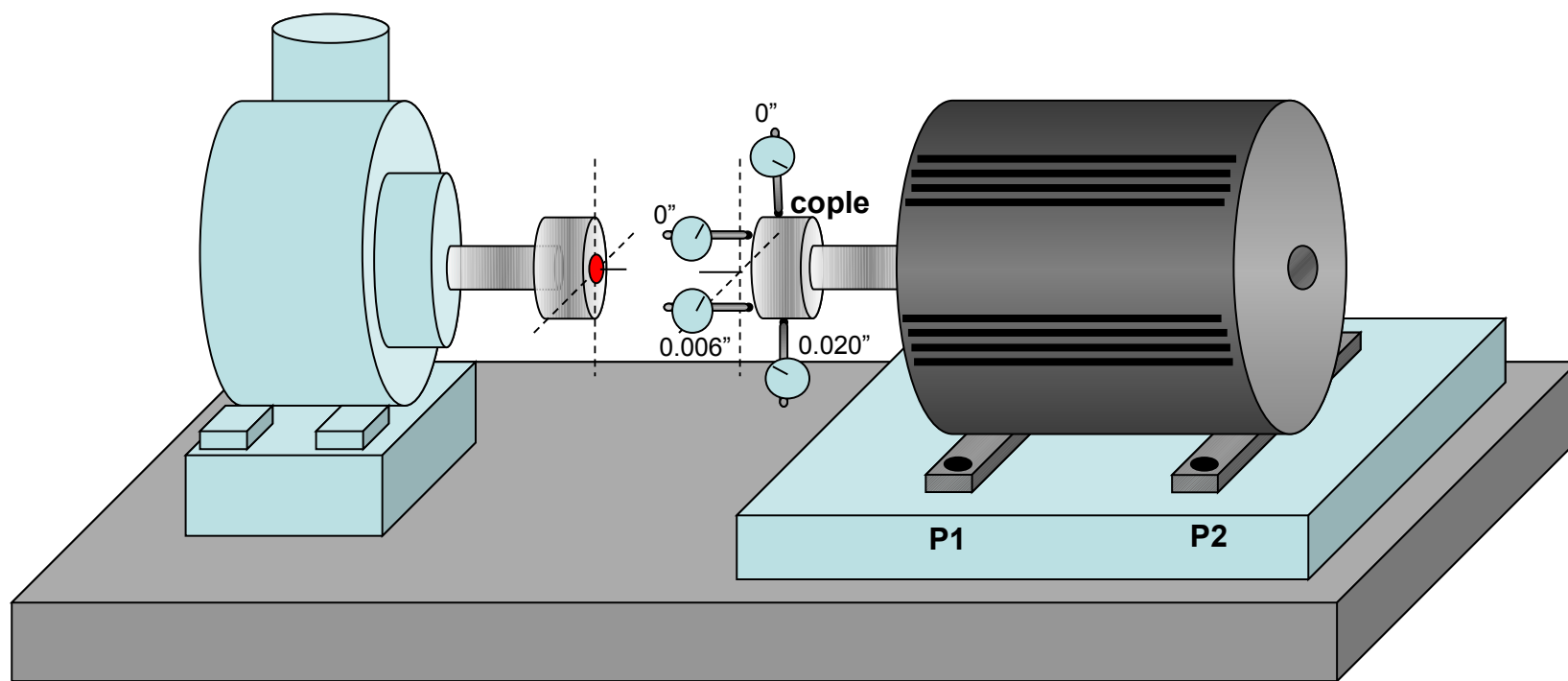
CALZAR
CON LAINAS

4.- APROXIMAR

APROXIMAR LO MAS POSIBLE RADIAL VERTICAL, RADIAL
Y AXIAL , HORIZONTAL Y SE APRIETAN LOS PUNTOS
P1 Y P2



5.- SE TOMAN LECTURAS AXIAL-VERTICAL Y RADIAL-VERTICAL



AXIAL= 0.004"

RADIAL= 0.020"

6.- SE EFECTUAN OPERACIONES DE ACUERDO A LA FORMULA:

$dP1 : \emptyset$ Cople X lectura axial - la mitad de la lectura radial
EJEMPLO: $dP2 : \emptyset$ Cople X lectura axial - la mitad de la lectura radial

MEDIDAS

AXIAL	RADIAL
+0.004"	-0.020"

$dP1 = 25''$

$dP2 = 45''$

$\emptyset = 5''$

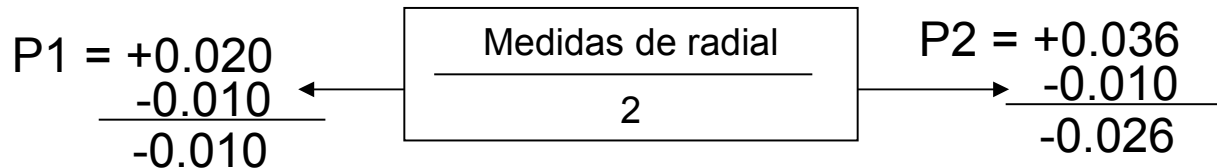
FORMULA

$dP1 / \emptyset \text{ Cople X} + 0.004'' =$

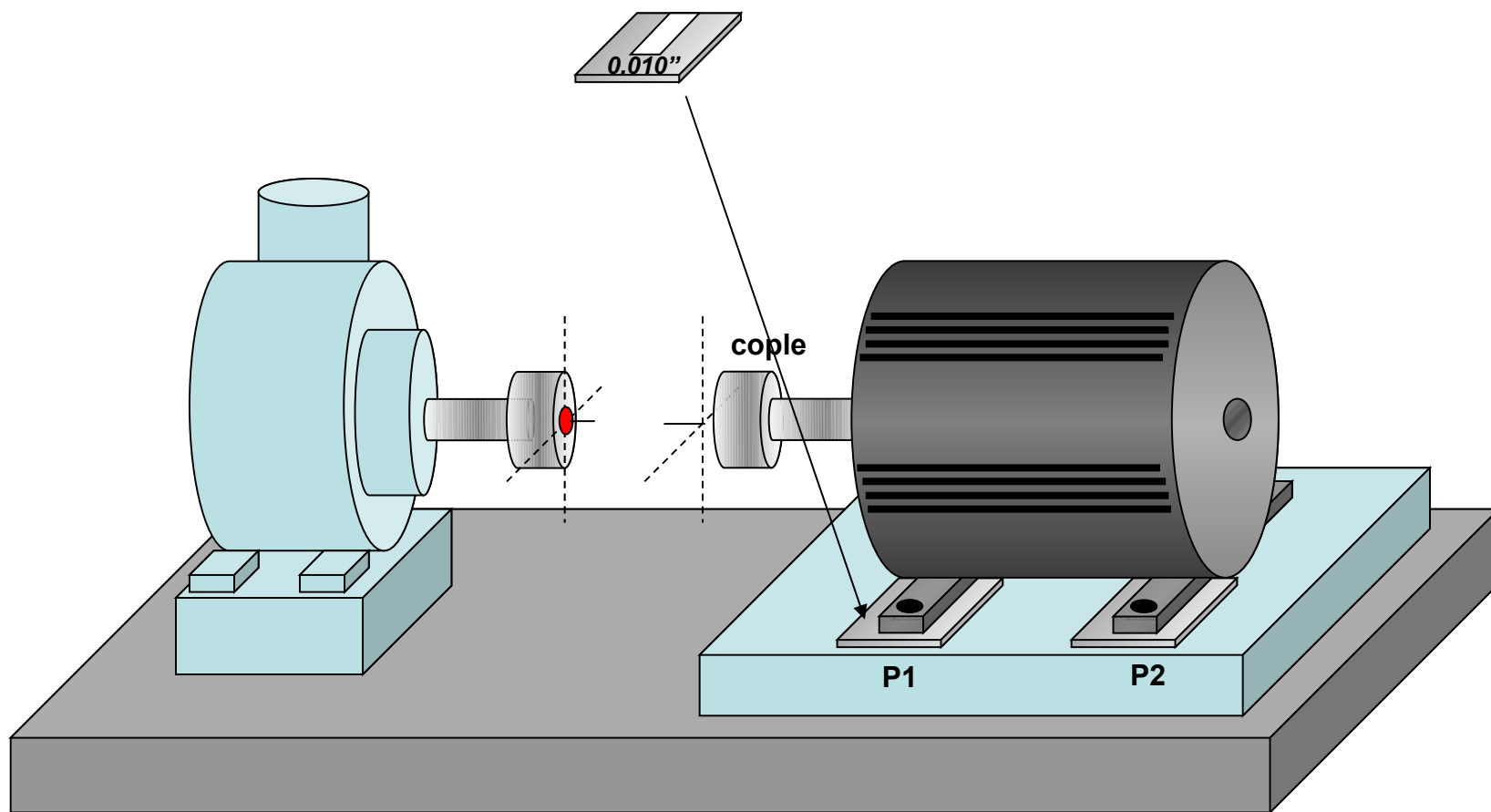
$dP2 / \emptyset \text{ Cople X} + 0.004'' =$

$25 / 5 \text{ X} + 0.004 = +0.020''$

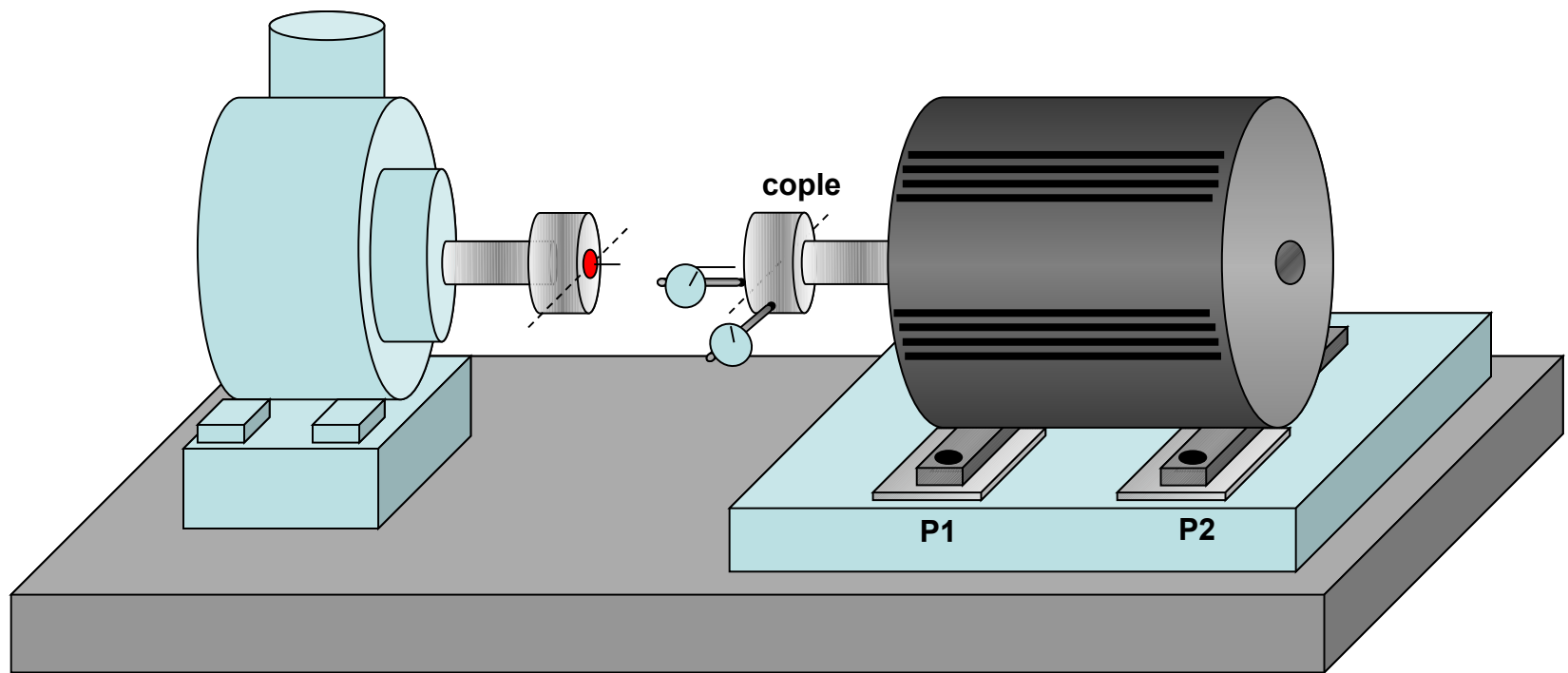
$45 / 5 \text{ X} + 0.004 = +0.036''$



7.- SE AGREGAN O SE ELIMINAN LAINAS SEGÚN SE REQUIERA EN LOS PUNTOS P1 Y P2

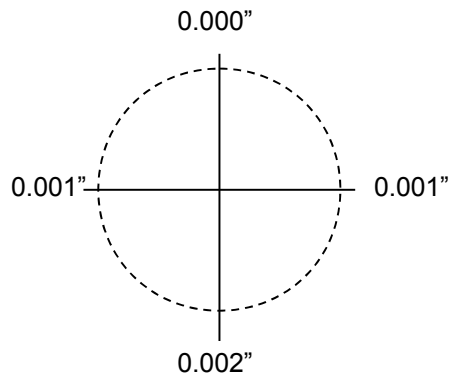


8.- SE EFECTUA EL CENTRADO DE HORIZONTAL-AXIAL,
HORIZONTAL-RADIAL Y SE APRIETA



9.- SE TOMAN LECTURAS FINALES AXIAL VERTICAL Y HORIZONTAL, RADIAL VERTICAL Y HORIZONTAL.

AXIAL



RADIAL

