# 1830

#### Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

# «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н. Э. Баумана)

(WII 10 MM. II. O. DayMana

ФАКУЛЬТЕТ

«Информатика и системы управления»

КАФЕДРА

«Программное обеспечение ЭВМ и информационные технологии»

#### ОТЧЕТ

По лабораторной работе №5

По курсу: «Анализ алгоритмов»

Тема: «Конвейерная обработка данных»

Студент: Пронин А. С.

Группа: ИУ7-52Б

Преподаватель: Волкова Л. Л.

Оценка: \_\_\_\_\_

Москва

# Содержание

Введение			3
1	Аналитический раздел		4
	1.1	Алгоритм	4
	1.2	Вывод	5
2	Конструкторский раздел		
	2.1	Схемы алгоритмов	6
	2.2	Вывод	9
3	Технологический раздел		10
	3.1	Требование к ПО	10
	3.2	Выбор инструментов	10
	3.3	Реализация алгоритмов	11
	3.4	Тестирование	14
	3.5	Вывод	15
4	Исследовательский раздел		16
	4.1	Технические характеристики	16
	4.2	Результат рыботы программы	16
	4.3	Вывод	17
За	Заключение		
Список использованных источников			19

### Введение

**Цель работы** – получить навык организации асинхронной передачи данных между потоками на примере конвейерной обработки информации.

#### Задачи работы:

- выбрать и описать методы обработки данных, которые будут сопоставлены методам конвейера;
- реализовать конвейерную систему, а также сформировать лог событий с указанием времени их происхождения;
- сравнить реализации с конвеером и без.

#### 1 Аналитический раздел

Выполнение каждой команды складывается из ряда последовательных этапов (шагов, стадий), суть которых не меняется от команды к команде. С целью увеличения быстродействия процессора и максимального использования всех его возможностей в современных микропроцессорах используется конвейерный принцип обработки информации. Этот принцип подразумевает, что в каждый момент времени процессор работает над различными стадиями выполнения нескольких команд, причем на выполнение каждой стадии выделяются отдельные аппаратные ресурсы. По очередному тактовому импульсу каждая команда в конвейере продвигается на следующую стадию обработки, выполненная команда покидает конвейер, а новая поступает в него.

Конвейерная обработка в общем случае основана на разделении подлежащей исполнению функции на более мелкие части и выделении для каждой из них отдельного блока аппаратуры. Производительность при этом возрастает благодаря тому, что одновременно на различных ступенях конвейера выполняются несколько команд. Конвейерная обработка такого рода широко применяется во всех современных быстродействующих процессорах.

#### 1.1 Алгоритм

В данной лабораторной работе выбран следующий алгоритм для реализации: поиск наибольшего полинома в строке. Данный алгоритм можно разбить на 3 этапа:

- разбить строку на слова;
- найти все полиномы в полученных словах;
- найти наибольший полином из всех;

## 1.2 Вывод

В данном разделе была расмотрена концепция конвейера и выбран алгоритм для реализации.

# 2 Конструкторский раздел

В данном разделе представлены схемы алгоритмов главного потока и конвейера.

#### 2.1 Схемы алгоритмов

Схема алгоритма главного потока:

Схема алгоритма конвейера:

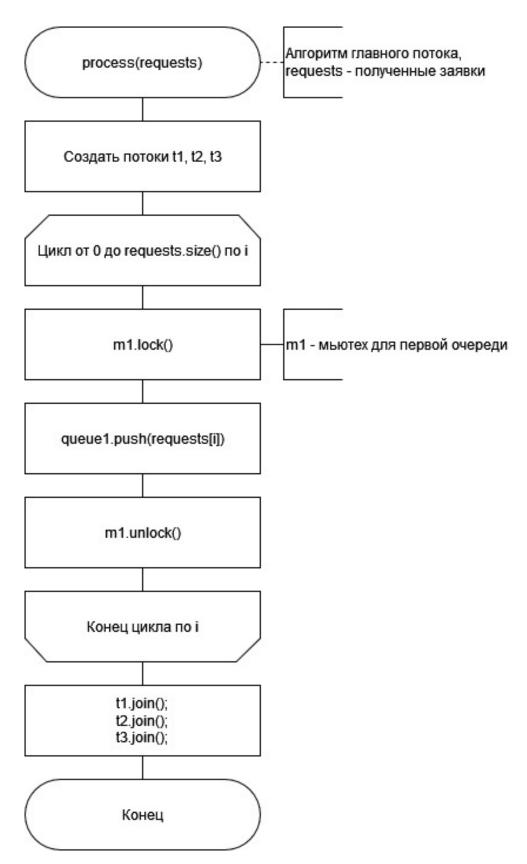


Рис. 2.1: Схема алгоритма главного потока

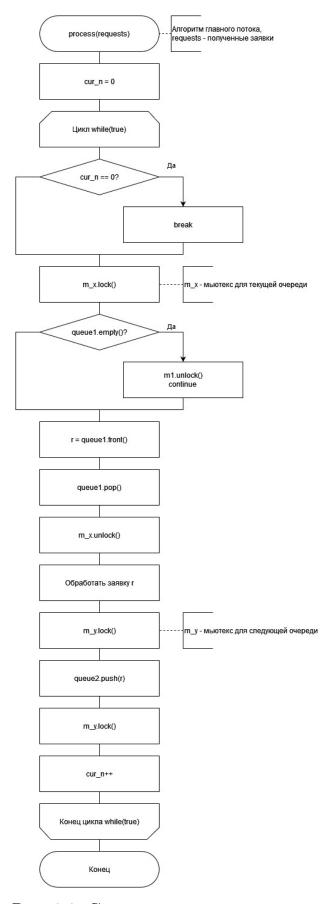


Рис. 2.2: Схема алгоритма конвейера

# 2.2 Вывод

В данном разделе были разработаны схемы главного потока и конвейера.

#### 3 Технологический раздел

В данном разеделе представлены требование к ПО, выбор инструментов для реализации и оценки алгоритмов, а также листинги полученного кода.

#### 3.1 Требование к ПО

К программе предъявляется ряд требований:

- на вход подаётся строка;
- на выходе самый длинный полином.

#### 3.2 Выбор инструментов

По-скольку наиболее освоенным языком для разработчика является c++, для реализации поставленной задачи был выбран именно он, т.к. таким образом работа будет проделана наиболее быстро и качественно.

Соответсвенно для компиляции кода будет использоваться компилятор G++.

Чтобы оценить время выполнения программы будет замерятся реальное время, т.к. таким образом можно будет сравнить реализацию с конвеером и без. Для замера реального времени работы программы используется функция *chrono* :: *high\_resolution\_clock* :: *now*() т.к. программа тестируется на компьютере с установленной ОС Windows. [1]

Кроме этого, необходимо отключить оптимизации компилятора для более честного сравнения алгоритмов. В моём случае это делается с помощью ключа -O0 т.к. используется компилятор G++. [2]

#### 3.3 Реализация алгоритмов

На листингах 3.1-3.4 представлены реализации алгоритма ZBuffer без и с использованием параллельных вычислений.

Листинг 3.1: Алгоритм главного потока

```
void Conveyor::process(vector<Request> &requests)
  {
2
      start_time = Clock::now();
      thread t1(&Conveyor::firstBent, this);
      thread t2(&Conveyor::secondBent, this);
      thread t3(&Conveyor::thirdBent, this);
      for (size_t i = 0; i < requests.size(); i++)</pre>
10
         m1.lock();
11
          requests[i].push_time1 = duration_cast<nanoseconds>(Clock::now() -
12
              start_time).count()/1000000000.;
          queue1.push(requests[i]);
13
          m1.unlock();
          Sleep(10);
15
16
      t1.join();
18
      t2.join();
19
      t3.join();
21 }
```

#### Листинг 3.2: Алгоритм первой ленты конвеера

```
void Conveyor::firstBent()
2 {
      int cur_n = 0;
      while (true)
          if (cur_n == n)
             break;
          m1.lock();
          if (queue1.empty())
          {
             m1.unlock();
11
             continue;
12
          }
          Request r = queue1.front();
14
          queue1.pop();
15
          r.pop_time1 = duration_cast<nanoseconds>(Clock::now() -
16
              start_time).count()/1000000000.;
          m1.unlock();
17
          r.getWords();
          m2.lock();
19
          r.push_time2 = duration_cast<nanoseconds>(Clock::now() -
20
              start_time).count()/1000000000.;
          queue2.push(r);
21
          m2.unlock();
22
          cur_n ++;
23
      }
24
25 }
```

#### Листинг 3.3: Алгоритм второй ленты конвеера

```
void Conveyor::secondBent()
2 {
      int cur_n = 0;
      while (true)
          if (cur_n == n)
             break;
          m2.lock();
          if (queue2.empty())
          {
              m2.unlock();
11
              continue;
12
          }
13
          Request r = queue2.front();
14
          queue2.pop();
15
          r.pop_time2 = duration_cast<nanoseconds>(Clock::now() -
16
              start_time).count()/1000000000.;
          m2.unlock();
17
          r.getPolinoms();
          m3.lock();
19
          r.push_time3 = duration_cast<nanoseconds>(Clock::now() -
20
              start_time).count()/1000000000.;
          queue3.push(r);
21
          m3.unlock();
22
          cur_n ++;
23
      }
24
25 }
```

Листинг 3.4: Алгоритм третей ленты конвеера

```
void Conveyor::thirdBent()
  {
2
      int cur_n = 0;
      while (true)
          if (cur_n == n)
              break;
          m3.lock();
          if (queue3.empty())
          {
              m3.unlock();
11
              continue;
12
          }
13
          Request r = queue3.front();
14
          queue3.pop();
15
          r.pop_time3 = duration_cast<nanoseconds>(Clock::now() -
              start_time).count()/1000000000.;
          m3.unlock();
17
          r.getLongestPolinom();
          r.processing_time = duration_cast<nanoseconds>(Clock::now() -
19
              start_time).count()/1000000000.;
20
          m4.lock();
21
          res.push_back(r);
22
          m4.unlock();
23
          cur_n ++;
24
25
      }
26
27
```

#### 3.4 Тестирование

Для проверки написанных алгоритмов были подготовлены следующие тесты:

- проверка реузльтата обработки строки "test lol 23323232 s sss ll 2332323322 sls sll lls"
- проверка реузльтата обработки строки "test lol 23323232 s sss ll 233232332 sls sll lls"
- проверка реузльтата обработки строки "te str"

Для подготовленных тестов ожидаются следующие результаты соответсвтенно:

- "lol"
- "233232332"
- "No polinoms"

На рисунке 3.1 приведены результаты тестирования.

```
Request #1:
str = test lol 23323232 s sss ll 2332323322 sls sll lls
words = test; lol; 23323232; s; sss; ll; 2332323322; sls; sll; lls;
polinoms = lol; s; sss; ll; sls;
longest_polinom = lol

Request #2:
str = test lol 23323232 s sss ll 233232332 sls sll lls
words = test; lol; 23323232; s; sss; ll; 233232332; sls; sll; lls;
polinoms = lol; s; sss; ll; 233232332; sls;
longest_polinom = 233232332

Request #3:
str = te str
words = te; str;
polinoms =
longest_polinom = No polinoms
```

Рис. 3.1: Результаты тестирования

Как видно по рисунку, все тесты пройдены.

#### 3.5 Вывод

В данном разделе были выдвинуты требования к ПО, выбраны инструменты для реализации выбранных алгоритмов, представлены листинги реализованных алгоритмов, а также проведено тестирование.

# 4 Исследовательский раздел

В данном разделе представлены технические характеристики компьютера, используемого для тестирования, и результат работы программы.

#### 4.1 Технические характеристики

Ниже приведены технические характеристики устройства, на котором было проведено тестирование ПО:

- операционная система: Windows 10 (64-разрядная);
- оперативная память: 32 GB;
- процессор: Intel(R) Core(TM) i7-7700K CPU @ 4.20GHz;
- количество ядер: 4;
- количество потоков: 8.

#### 4.2 Результат рыботы программы

На рисунке 4.1 представлены результаты работы программы для обработки 10 заявок каждая из которых содержит строку из 10000 слов состоящих из 1-10 букв.

Из результатов следует, что больше все времени в среднем тратится на разбиение строки на слова, и меньше всего на поиск полиномов среди них. Время простоя в первой очереди — наибольшее, а во второй — наименьшее. Также, реализация с конвеером быстрее справилась с заявками, чем реализация с последовательной обработкой.

```
Conveyor time:
194276500 ns
194.276 ms
0.194276 s
            push_time1
Regest #
                           pop_time1
                                        push_time2
                                                       pop_time2
                                                                    push_time3
                                                                                   pop_time3
                                                                                                 proc_time
              0.002001
                            0.002001
                                          0.008001
                                                        0.009003
                                                                      0.020000
                                                                                    0.022000
                                                                                                  0.036000
                            0.020000
                                          0.042000
                                                        0.043001
                                                                      0.052000
                                                                                    0.054001
                                                                                                  0.066691
              0.020000
              0.036000
                            0.043001
                                          0.056000
                                                        0.058002
                                                                      0.066691
                                                                                    0.068693
                                                                                                  0.082699
              0.052000
                            0.057003
                                          0.070692
                                                        0.071690
                                                                      0.082699
                                                                                    0.084703
                                                                                                  0.098678
        5
                                                                                                  0.114688
                                                                                    0.100678
              0.066691
                            0.071690
                                          0.088702
                                                        0.090703
                                                                      0.098678
        6
              0.082699
                            0.089704
                                          0.102678
                                                        0.103678
                                                                      0.114688
                                                                                    0.116689
                                                                                                  0.130705
                            0.103678
                                                        0.122690
                                                                                                  0.146718
              0.098678
                                          0.120688
                                                                      0.130705
                                                                                    0.132709
        8
              0.114688
                            0.121688
                                          0.135708
                                                        0.136710
                                                                      0.146718
                                                                                    0.148719
                                                                                                  0.162246
        9
              0.130705
                            0.136710
                                          0.150718
                                                        0.151718
                                                                      0.162246
                                                                                    0.164249
                                                                                                  0.178259
                                          0.166248
              0.146718
                            0.150718
                                                                      0.178259
                                                                                    0.180262
                                                                                                  0.193275
       10
                                                        0.168250
min_queue_time = 0
max queue time = 0.0070042
avg_queue_time = 0.002668
min_proc_time = 0.0339991
max_proc_time = 0.0480402
avg_proc_time = 0.045978
avg_proc1_time = 0.0145242
avg_proc2_time = 0.00972407
avg_proc3_time = 0.0137257
avg_queue1_time = 0.00460116
avg_queue2_time = 0.00140095
avg_queue3_time = 0.0020019
Without conveyor time:
464698900 ns
464.699 ms
0.464699 s
```

Рис. 4.1: Результат рыботы программы

#### 4.3 Вывод

По итогу иследования выяснилось, что разработанный алгоритм работает верно, то-есть находит самый длинный полином в строке. Кроме этого был проведёно анализ и сделан вывод по логу программы.

#### Заключение

По итогу проделанной работы была достигнута цель - получен навык организации асинхронной передачи данных между потоками на примере конвейерной обработки информации.

Также были решены все поставленные задачи, а именно:

- выбраны и описаны методы обработки данных, которые будут сопоставлены методам конвейера;
- реализована конвейерная система, а также сформирован лог событий с указанием времени их происхождения;
- произведено сравнение реализации с конвеером и без.

#### Список использованных источников

- [1] <chrono>. // URL: https://docs.microsoft.com/ru-ru/cpp/standard-library/chrono?view=msvc-160&viewFallbackFrom=vs-2017.
- [2] Как применить настройки оптимизации gcc в qt? // URL: http://blog.kislenko.net/show.php?id=1991.