第五章 脉冲激光产生原理

§5-3 调Q技术原理与装置

1.电光调Q

· 带偏振器的电光调Q器件;单块双45度电光调Q器件;腔倒空

2.声光调Q

声光调Q的基本原理;声光调Q器件的结构及设计;声光腔倒空激光器

3.被动式饱和吸收调Q

- 可饱和吸收体的调Q原理和机制:调Q原理和机制,染料、色心晶体和半导体饱和吸收体
- 染料激光器

§5-3 调Q技术原理与装置

1. 电光调Q

电光效应 Q开关时间短10⁻⁹s=ns;

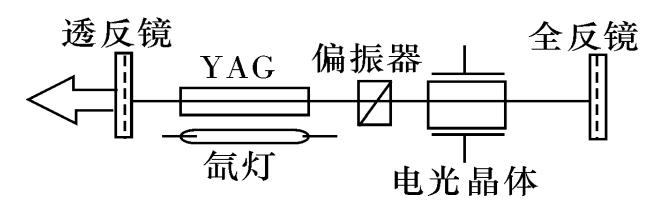
调Q时刻精确控制;

输出脉冲宽度10-20ns

(1) 带偏振器的电光调Q器件

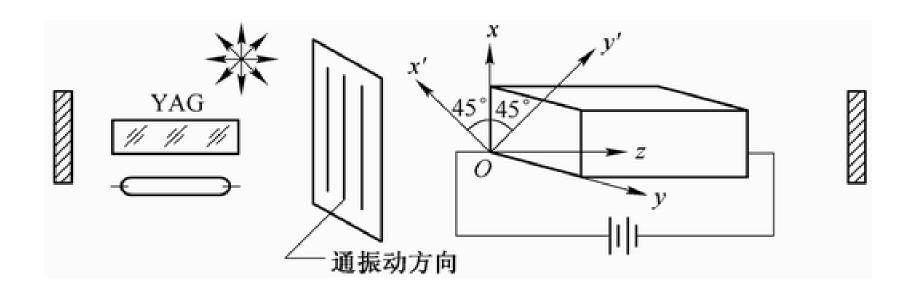
- ◆电光晶体加 ¾ 电压时:高损耗δ′, 低Q -----关状态。
- ◆电光晶体去掉 $\frac{1}{4}$ 电压时:低损耗 δ , 高Q

-----开状态



带偏振器的电光调Q装置

电光调Q装置示意图



激光腔中插入起偏振片及 作为Q开关的KD*P晶体

(1) 带偏振器的电光调Q器件

◆工作物质,自发发射光经 $\frac{1}{4}$ 偏振器后沿电光晶体x方向偏振,经电光晶体时,在x',y'的分量间相位延时 $\frac{\pi}{2}$,合成为园偏振光。

◆ 再经全反射镜反射回来再经 ¼ 电光晶体时 , x',y'的分量间相位延时 π , 回到y方向偏振 不能通过偏振器。

(1) 带偏振器的电光调Q器件

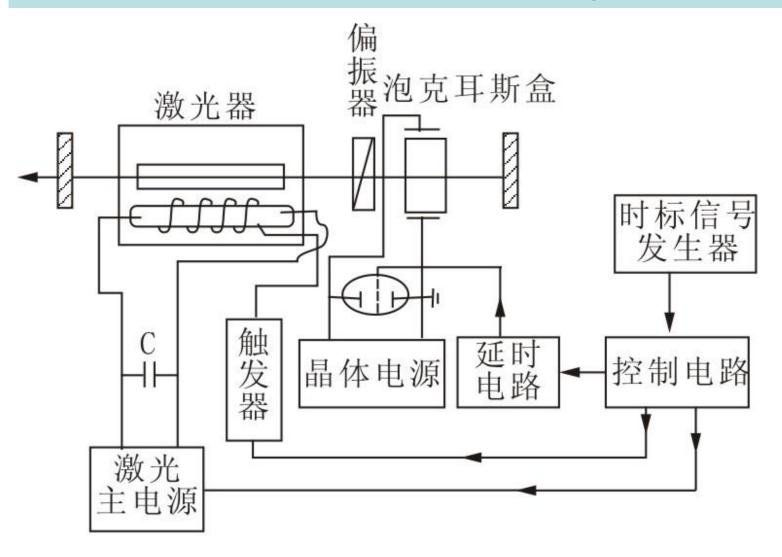
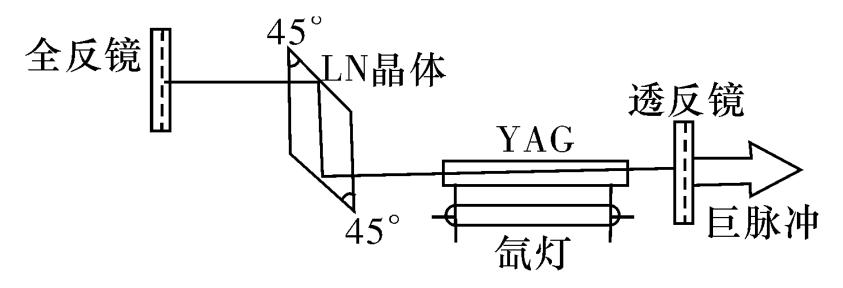


图2.3-2.电光调Q工作程序示意图

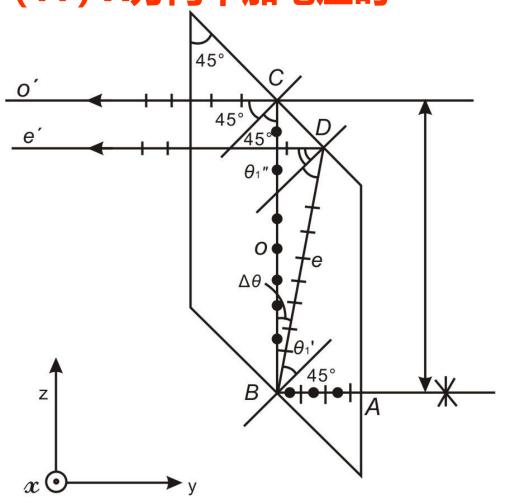
(2)单块双45度电光调Q器件



单块双45°电光调Q激光器

(2) 单块双45度电光调Q器件

(A)X方向不加电压时



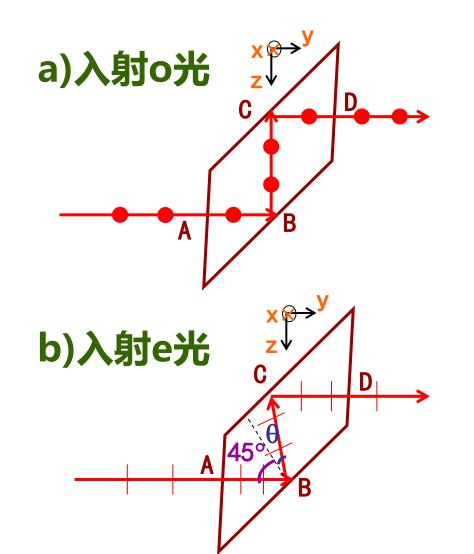
X方向o光, Y方向e光。 反射斜面与光轴z成45度 角, 两束线偏振光在该反射面上全反射。 O光45度 反射, e光反射角 θ :

$$\mathbf{n_e} \sin 45^\circ = \mathbf{n_o} \sin \theta_1$$

$$n_o > n_e$$

图2.3-4 $V_{x}=0$ 时的光路图

(A)X方向不加电压(Q开关打开)



	AB	BC	CD
光性质	0光	0光	0光
折射率	n _o	n _o	n _o

B和C点:45度反射都是o光

	AB	BC	CD
光性质	光性质 e光		e光
折射率	n _e	n _o	n _e

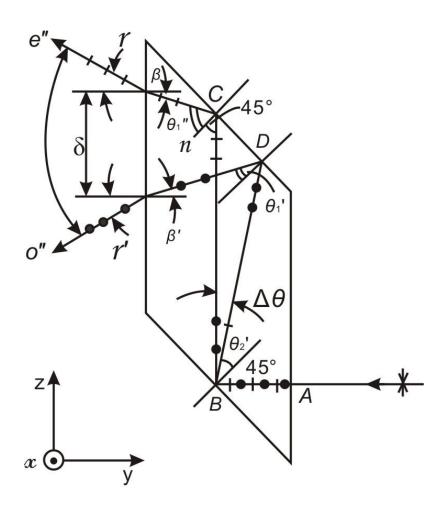
$$n_e \sin 45^\circ = n_o \sin \theta$$

 $n_o > n_e$ $\theta < 45^\circ$

- ◆45度入射的e光在B点以小于45度反射为e′光(折射率约等于n。);
- ◆ e′光小于45度入射C点后以45度反射为e光

(2)单块双45度电光调Q器件

(B) X方向加半波电压时



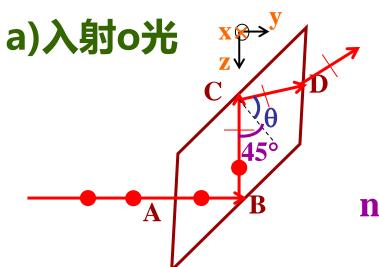
第一个45度反射面的前段相当于一个起偏器,产生o,e两束线偏振光;第二个45度反射面的后段相当于一个检偏器,中间段相当于一个检偏器,中间段相当于调制器。当晶体加电压

$$V_x = V_{\lambda/2}$$

腔内处于低Q值状态, 不能形成振荡。

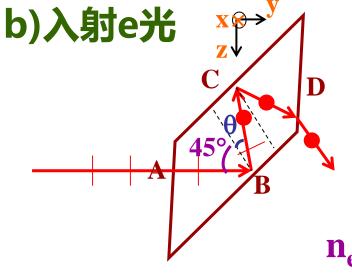
图2.3-5 $V_{x}\neq 0$ 时的光路图

(B)沿x方向加电压U_x(Q开关关闭)



	AB	BC	CD
光性质	0	o →e	e
折射率	n _o	n _o	n _e

 $n_0 \sin 45^\circ = n_e \sin \theta$ $n_0 > n_e$ $\theta > 45^\circ$

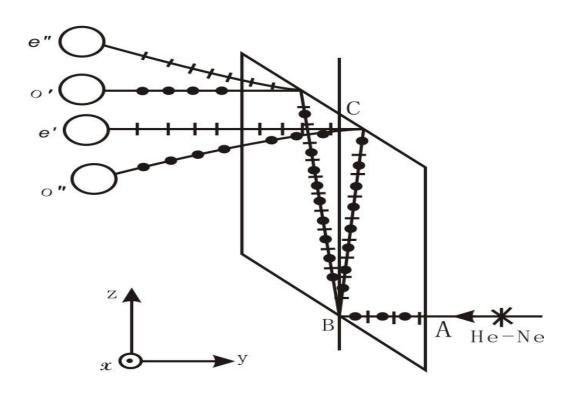


	AB	BC	CD
光性质	e	e → o	0
折射率	折射率 n _e		n _o

 $n_e \sin 45^\circ = n_o \sin \theta$ $n_o > n_e$ $\theta < 45^\circ$

(2) 单块双45度电光调Q器件

(C)实际上:晶体存在退偏度和几何尺寸偏差,入 射光发散角等



造成第一个反射面 反射光是偏心率很 大的椭圆偏振光, 第二面反射同时出 现四条光线

图2.3-8 双45°晶体实际出射光斑情况

(3)单块单45度电光调Q器件

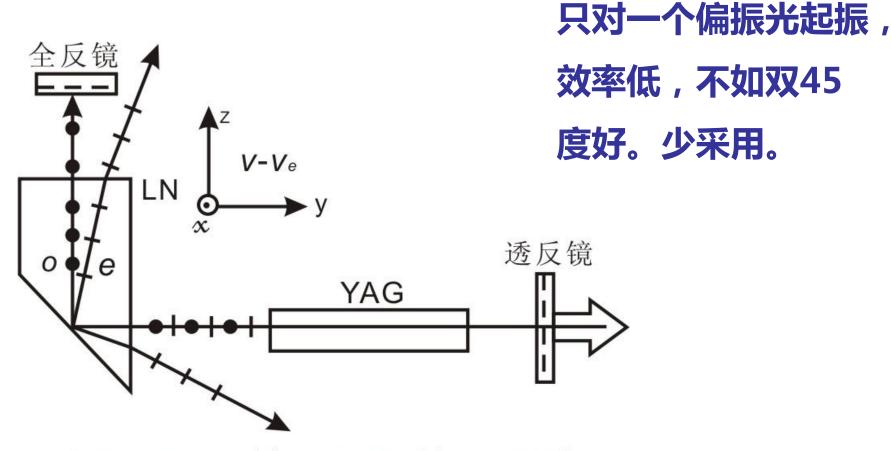


图2.3-7 单45°晶体Q开关

(4)脉冲透射式(PTM)调Q

---有称腔倒空激光器

- ●以上介绍的都是工作物质储能调Q:能量以激活粒子的 形式储存在工作物质高能态上。
- ●谐振腔储能调Q:能量以光子的形式存储在谐振腔内。

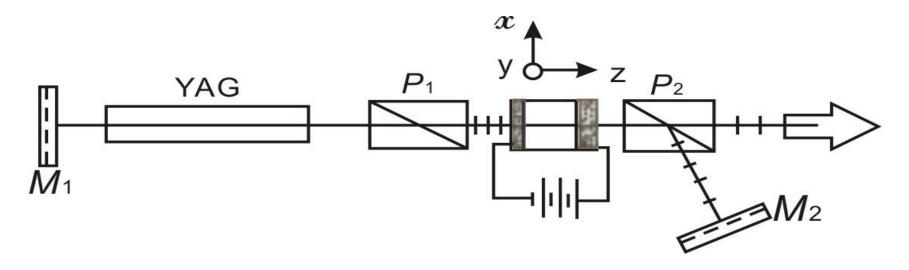


图2.3-8 PTM调Q激光器

(4)脉冲透射式(PTM)调Q---

又称腔倒空激光器

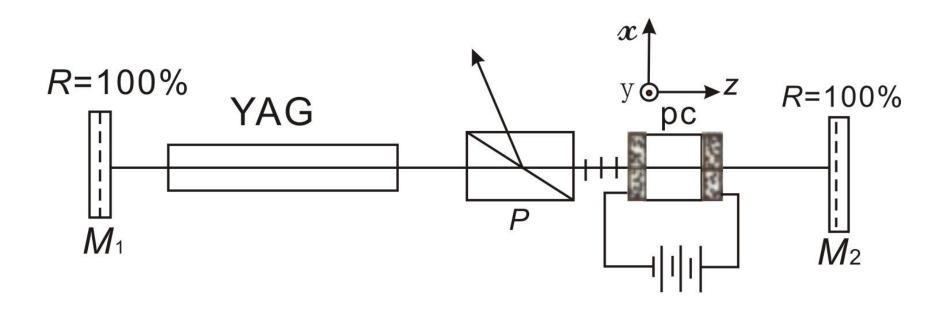
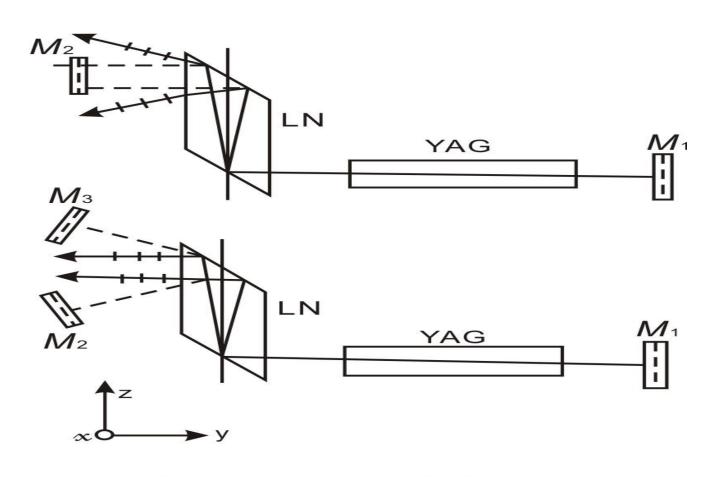


图2.3-9 PTM式电光Q开光

(4)脉冲透射式(PTM)调Q---

又称腔倒空激光器



单块双45°PTM式电光调Q

主要电光晶体的性能

	折射率n			电光系数	半波电压	
晶体名 称	632.8nm		1060nm		Y ₆₃	$V_{\lambda/2}$
	n _o	n _e	n _o	n _e	10 ⁻¹⁶ cm/V	(V)
KDP	1.508	1.467	1.494	1.46	10.5	~ 15000
KD*P	1.508	1.468	1.494	1.461	26.4	~ 6000
LiNbO ₃	2.286	2.2	2.233	2.154	6.8	~ 9250 (d/l)

2. 声光调Q

(1) 声光调Q的基本原理

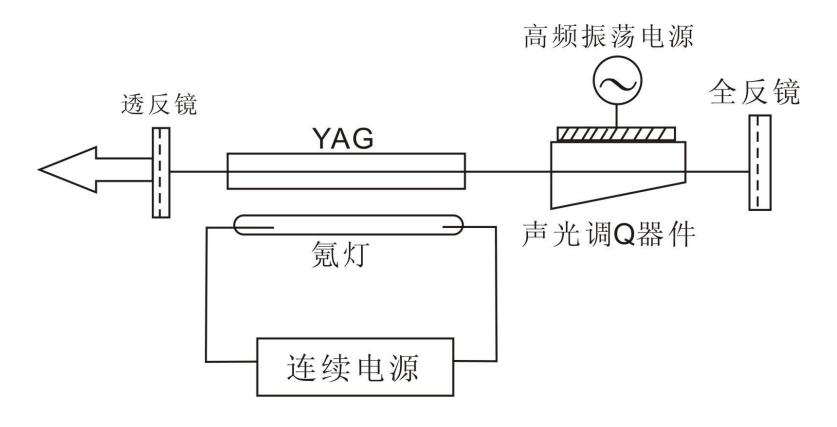
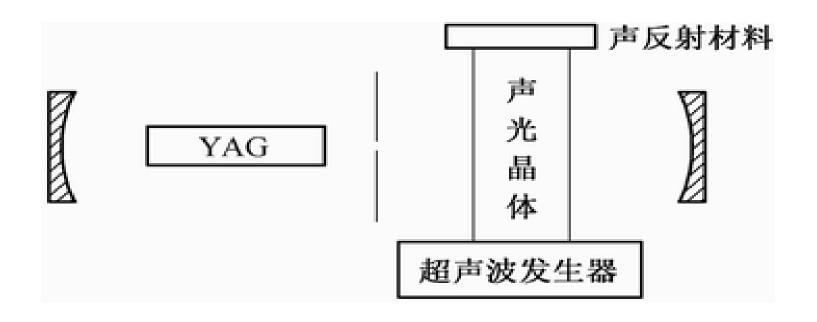


图2.5-1 声光调Q激光器示意图

声光调Q装置示意图



声光调*Q*的YAG激光器的示意图。腔内插入的声光调 *Q*器件由声光互作用介质(如熔融石英)和键合于其上的换能器所构成的。

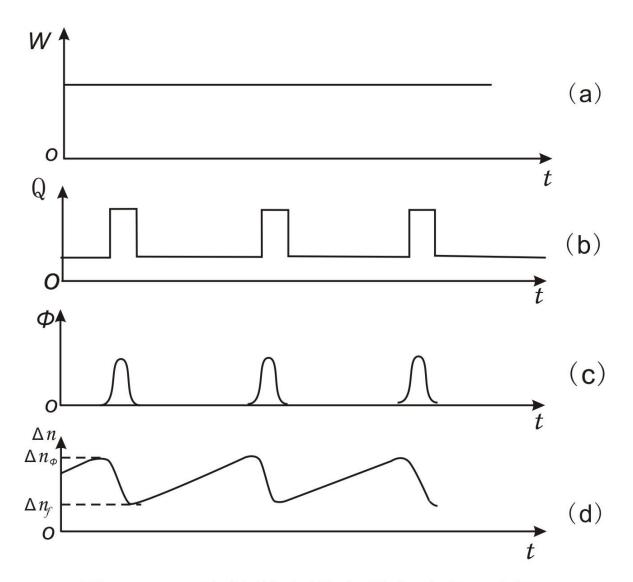


图2.5-2 连续激光器高重复率调Q过程 (a)泵浦速率;(b)Q值;

(c)光子数;(d)反转粒子数

加高频超声 (20-50MHz); 一般用于较低 增益的连续功 率激光器

(2) 声光调Q器件的结构及设计

为什么?

- ◆行波工作方式:开关时间短;一般采用
- ◆驻波工作方式:开关时间长。不采用
- ◆ 声光调Q 多用于增益较低的连续激光器
- ◆ 超声场消失到巨脉冲产生有一时间间隔,即脉冲建立时间,一般在微秒量级;声光调Q开关时间小于该脉冲建立时间,但比电光调Q开关时间长很多。
- lack 一般声光调Q的 $\frac{\triangle n_i}{\triangle n_i}$ 比电光调Q的低很多

(3) 声光腔倒空激光器

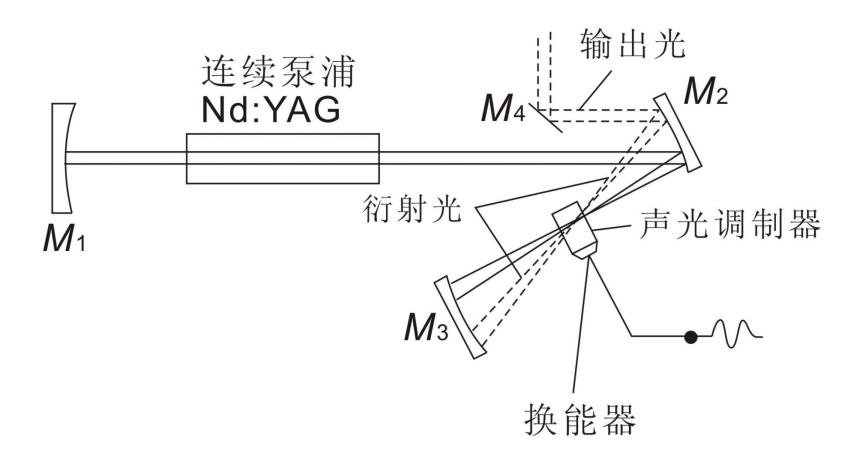
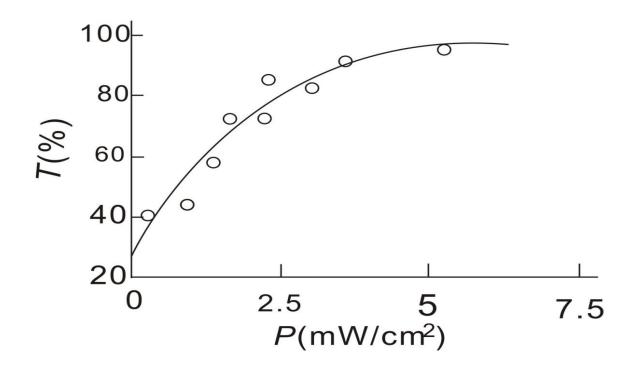


图2.5-14 声光腔倒空激光器

3. 被动式饱和吸收调Q

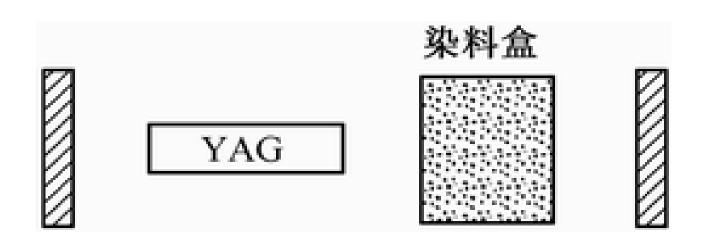
(1) 可饱和吸收体的调Q原理和机制

(a)调Q原理和机制



饱和吸收体透过率与光功率密度的关系

染料饱和吸收体调Q装置示意图



可饱和染料对该激光器发出的光有强烈

吸收作用,而且随入射光的增强吸收系

数减小。其吸收系数可以由下式表示:

$$\alpha = \alpha_0 \frac{1}{1 + \frac{I}{I_s}}$$

- ◆Q开关染料是一种非线性吸收介质.
- ◆在激励的初始阶段,染料吸收造成腔内高损耗。此时腔呈"关闭"态;
- ◆随着激励的增加,工作物质粒子数反转密度上升,形成超辐射的强荧光,使染料吸收趋于饱和,突然变透明。腔呈"接通"态,激光振荡产生一个巨脉冲。

优点:

◆染料的开关时间约为 1()⁻⁹ 秒。产生的巨脉冲宽 度约为10ns;

◆ 染料开关获得的脉冲光谱宽度 △ ν 也比较窄 , 从而提高输出脉冲光的光子简并度。

◆Q开关染料的工作机制:基于对待定激光波长产生共振吸收的二能级模型作解析基础。染料分子对激光频率的共振吸收截面为:

$$\sigma(v) = \frac{hv}{n_0 c} \left[B_{12}(v) n_1 - B_{21}(v) n_2 \right] \dots (27)$$

◆初始阶段: $n_2 = 0, n_1 = n_0$ (27)式变成

$$\sigma_0(v) = \frac{hv}{c} B_{12}(v)$$
(28)

◆ 设染料厚度为 / ,则初始透过率为

$$T_0 = e^{-n_0 \sigma_0(v)l}$$
 ...(29)

- ◆工作物质的粒子数反转密度进一步提高并渐渐形成超辐射,从而令染料的吸收截面进一步减少,最后达到动态平衡,即 $B_{12}(v)n_1 \approx B_{21}(v)n_2$ 。
 这时,吸收截面 $\sigma(v) \Longrightarrow 0$,染料变成全透明。

- ◆ 腔的Q值达最高 → 产生一巨脉冲输出。
- ◆巨脉冲输出后,大大消耗了粒子数反转。腔内光子也急剧下降。染料上能级粒子也大量回到基态。从而使吸收截面再次增大,腔又处于"关闭"态。

这就形成染料Q开关的一个动作周期。

(2)染料开关的动力学方程

◆从染料分子能级跃迁的速率方程,可导出吸收截面随时间变化的规律。由二能级的共振吸收截面式(27),可写成:

$$\sigma(v) = \frac{hv}{c} \left[\frac{B_{12}(v)(n_0 - n_2)}{n_0} - \frac{B_{21}(v)n_2}{n_0} \right]$$

$$= \frac{hv}{c} \left\{ B_{12}(v) - \left[B_{12}(v) + B_{21}(v) \right] \frac{n_2}{n_0} \right\} \dots (30)$$

(2)染料开关的动力学方程

◆染料分子高能态粒子变化的数量方程为:

$$\frac{dn_2}{dt} = B_{12}(v)\rho n_1 - B_{21}(v)\rho n_2 - A_{21}n_2$$

$$= B_{12}(v)\rho n_0 - \{ [B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho + A_{21} \} n_2 \qquad ...(31)$$

◆解此一阶常系数方程,得:

$$n_{2} = \frac{B_{12}(v)\rho n_{0}}{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho + A_{21}} \left\{1 - e^{-\left\{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho + A_{21}\right\}t}\right\} \dots (32)$$

(2)染料开关的动力学方程

◆把 n_2 表达式代入(30)式,得:

$$\sigma(v) = \frac{hv}{c} B_{12}(v) \left\{ \frac{A_{21} + [B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho \exp\{-[(B_{12}(v) + B_{21}(v))\rho + A_{21}]t\}}{[B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho + A_{21}} \right\}$$

◆由初始截面(28)式,得染料开关吸收截面随时间和入射激光辐射密度的变化方程:

$$\sigma(v) = \sigma_0(v) \left\{ \frac{A_{21} + [B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho \exp\{-[(B_{12}(v) + B_{21}(v))\rho + A_{21}]t\}}{[B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho + A_{21}} \right\}$$

.....(33)

(3)染料调Q的开关效率

◆ 定义:

Q开关的效率

_ 动态器件(Q突变)单脉冲输出能量

静态器件(无Q突变的同一激光器)输出能量

◆通常:转镜Q开关效率约为1:2到1:3

染料Q开关效率约为1:4到1:5

(最理想是1:1)

(3)染料调Q的开关效率

◆从染料开关效率由其能级特性决定,以及由饱和时的最大透过率 T_{max} 决定,从(33)式看出:经一段时间t后,

$$\exp\left\{-\left[(B_{12}(v) + B_{21}(v))\rho + A_{21}\right]t\right\} \to 0$$

◆ 从而达到最小的吸收截面(最大透过):

$$\sigma_{min}(v) = \sigma_0(v) \frac{A_{21}}{[B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho + A_{21}}$$
(34)

(3)染料调Q的开关效率

◆此时得最大透过率:

$$T_{\text{max}} = \exp\left[-n_0 \sigma_{\text{min}}(v)l\right]$$

$$= \exp\left[-n_0 \sigma_0(v)l\right] \cdot \frac{A_{21}}{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho + A_{21}}$$

$$= (T_0)^{\frac{A_{21}}{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho + A_{21}}} \dots (35)$$

$$T_0 = e^{-n_0 \sigma_0(v)l}$$
 ...(29)

◆显然,据(35)式,为了使染料开关在饱和时的最大透过率 $T_{max} \rightarrow 1$ 要求(35)式指数,

$$\frac{A_{21}}{[B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho + A_{21}} \to 0$$

$$\frac{1}{[B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho} \to 0$$

$$\frac{A_{21}}{A_{21}}$$

$$\frac{[B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho}{A_{21}} \gg 1$$

即
$$\rho \gg \frac{A_{21}}{B_{12}(v) + B_{21}(v)}$$
(36)

染料达到全透明时(吸收饱和)所需的激光辐射密度ρ的量值

◆例子,Nd:玻璃的Q开关染料常用硫代五碳化氰。 其参量:

$$B_{12}(v) = B_{21}(v) = 1.6 \times 10^5$$
 厘米³·尔格⁻¹·秒⁻¹

$$A_{21} = 1.6 \times 10^9 \text{ W}^{-1}$$

◆ 令其达到吸收饱和(全透明)所需的最小激光能密度

$$\rho \gg 0.5 \times 10^4$$
 尔格·厘米⁻³

◆ 对作为Q开关的染料和溶剂的要求:

◆从(36)式可以看到:在固定光泵及工作物质增益的情况下,应该令因子

$$\frac{A_{21}}{B_{12}(v) + B_{21}(v)}$$
 尽可能的小。

亦即令
$$\frac{B_{12}(v) + B_{21}(v)}{A_{21}}$$
 尽可能的大。这样才能获得最大透过率。

◆据爱因斯坦系数B、A间的关系,有

$$\frac{B_{12}(v) + B_{21}(v)}{A_{21}} = \frac{c^3}{8\pi h v^3} \cdot \frac{\delta}{\Delta v} \left[1 + \frac{g_1}{g_2} \cdot \frac{B_{12}(v)}{B_{21}(v)} \right] \dots (37)$$

式中

$$\delta = \frac{B_{12}(v_0)}{B_{12}(v_{\text{max}})} - - -$$

染料分子在v₀在1.06μm处的共振吸收跃迁系数 染料吸收带峰值位置v_{max}的吸收跃迁系数

 g_1 、 g_2 ——相应能级的统计权重。 Δv ——吸收带宽度。

◆从(37)可见:要提高开关效率,就需要选择具有大的 δ 值和小的 $\Delta \nu$ 的染料。

◆ 对于同一染料选用不同的溶剂或对于同一溶剂选用不同的染料,其峰值吸收波长位置将会不同,其开关效率也不一样。

例如:

- ◆ 三碳花氰溶于喹啉溶剂吸收峰 $v_{\text{max}} \approx 9700 \stackrel{0}{A}$
- ◆ 四碳花氰溶于喹啉溶剂吸收峰 $v_{\text{max}} \approx 11000 \, \mathring{A}$
- lacktriangledaw δ 更趋近于1,故效率更高些。
- ◆多甲川染料在不同溶剂中,随溶剂的折射率增大,其吸收峰位置将红移。在 $\delta=1$ 处时为最佳;但与此同时吸收带宽 $\Delta \nu$ 却随折射率的增大而变小。

表二:硫代五碳花氰染料的开关效率 随溶剂折射率变化

溶剂	折射率	吸收峰波 长(um)	吸收峰 半宽度	最大透 过率	开关效率 (相对 值)
甲醇	1.328	0.985	900	49.00%	1
吡啶	1.51	1.015	760	65.20%	1.5
硝基苯	1.553	1.023	740	68.00%	1.7
喹啉	1.627	1.032	720	70.30%	1.8

(4)染料的开关时间

◆染料开关时间 t_T 被定义为:共振吸收截面由初始值降到 e^{-1} 处所需的时间。把(33)式改变并取对数,求出 t 的表达式:

$$t = \frac{1}{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho + A_{21}} \ln \left[\frac{\frac{B_{12}(v) + B_{21}(v)}{A_{21}}\rho}{\sigma(v)} \cdot \frac{\frac{B_{12}(v) + B_{21}(v)}{A_{21}}\rho}{1 + \frac{B_{12}(v) + B_{21}(v)}{A_{21}}\rho - \frac{\sigma_0(v)}{\sigma(v)}} \right]$$

(4)染料的开关时间

◆把
$$\frac{\sigma_0(v)}{\sigma(v)} = \frac{1}{e}$$
 代入上式,即可求得染料

开关时间:

$$t_{T} = \frac{1}{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho + A_{21}} \left\{ 1 + \ln \left[\frac{1}{1 + \frac{A_{21}}{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho} (1 - e)} \right] \right\} \dots (38)$$

 t_T 与函数 B_{12} 、 B_{21} 、 A_{21} 及 ρ 密切有关。

(4)染料的开关时间

◆从对数函数性质的要求,上式对数项的分母应满

足

$$1 + \frac{A_{21}}{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho} (1-e) > 0$$
.....(39) 时才有意义。

◆即满足下列不等式的染料才能起到开关作用

$$\frac{B_{12}(v) + B_{21}(v)}{A_{21}} \rho > (e-1)....(40)$$

◆染料Q开关产生单脉冲的条件和染料、激光工作物质的能级特性有关。要产生单个巨脉冲,要求染料的开关时间 t_T 必须小于激光的振荡驰豫时间 t_p ,即满足

$$t_T \langle t_p \dots (41)$$

产生单脉冲所需满足的条件:

$$\frac{1}{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho + A_{21}} \left\{ 1 + \ln \left[\frac{1}{1 + \frac{A_{21}}{\left[B_{12}(v) + B_{21}(v)\right]\rho} (1 - e)} \right] \right\}$$

$$< \left\lceil A\xi \left(\frac{p}{p_0} - 1\right) \right\rceil^{-\frac{1}{2}} \dots (42)$$

◆据(24)式,在光泵功率P显著的高于阈值功率 P_0 时,近似有:

激光振荡驰豫时间(即单脉冲建立时间)

$$t_{p} = \left[A_{21} \xi \left(\frac{P}{P_{0}} \right) \right]^{-1/2} \approx \left[A_{21} \xi \left(\frac{W}{W_{0}} \right) \right]^{-1/2}$$

◆对振荡驰豫时间的详细分析,可以获得

$$t_p \approx \left[\overline{\alpha}nW\right]^{-1/2} \approx \left[\frac{A_{21}}{g}nW\right]^{-1/2}$$
 (43)

$$\bar{\alpha} = \frac{A_{21}}{g}$$

◆按(36)式不等式条件,以及(38)式, t_T 可近似简化为:

$$t_T \approx \{ [B_{12}(v) + B_{21}(v)] \rho \}^{-1} ...(44)$$

◆由(43)、(44),代入(41)式,可得: 要产生单脉冲对染料能级特性的要求:

$$[B_{12}(v) + B_{21}(v)]\rho > \sqrt{\frac{A_{21}}{g}}nW \qquad 45$$

◆ 这只是个必要条件,单脉冲的产生还和染料的初始浓度有关,如果初始透过率太低,也容易产生多脉冲振荡。

(6)Q开关染料的选择条件

用作Q开关的染料需要具备一定的物理、化学特性:

- 1.染料吸收峰位置在激光工作物质发射激光的波长 处(如1.06um)。
- 2.染料的吸收带宽要尽量窄。
- 3.染料在激光波长的感应跃迁系数要有足够大的数值。
- 4.染料配成溶液后,要具有一定的光化学稳定性。

(7)染料调Q激光器

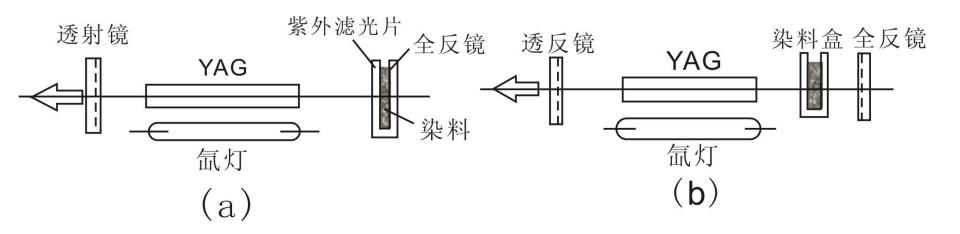


图2.6-2 染料调Q激光器

饱和吸收体: 染料(调Q 或者锁模?)

色心晶体(调Q)

半导体饱和吸收体(应用于锁模?)

石墨烯、碳纳米管(应用于锁模?)。