# Введение в обработку экспериментальных ускорительных данных (практический курс)

# Л.В.Кардапольцев

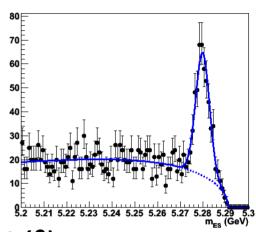
I.kardapoltsev@gmail.com

# Второе занятие

Метод максимального правдоподобия. F-test

### Функция правдоподобия

Оценка неизвестных параметров функции плотности вероятности  $f(x,\theta)$  методом максимального правдоподобия. Пусть у нас есть п независимых измерений величены х. Тогда оценкой параметров  $\theta$  будут те их занчения при которых функция правдоподобия  $L(\theta) = \prod_{i=1}^n f\left(x_i,\theta\right)$ 



достигает максимума. Для удобства чаще всего используют - $ln \ L \ (\theta)$ 

Функция правдоподобия для бинированных данных выглядит так

$$-2 \ln L(\boldsymbol{\theta}) = 2 \sum_{i=1}^{N} \left[ \mu_{i}(\boldsymbol{\theta}) - n_{i} + n_{i} \ln \frac{n_{i}}{\mu_{i}(\boldsymbol{\theta})} \right]$$

где N — число бинов,  $\mu_i(\theta)$  и  $n_i$  — ожидаемое и измеренное число событий бине. Последнее слагаемое равно нулю при  $n_i$ =0

#### Теорема Уилкса

Пусть у вас есть п измерений величины х распределенных согласно  $f(\theta)$ . Мы строим функцию правдоподобия  $L(\theta)$  и ищем её максимум по всем  $\theta$  и в их подпространстве  $\theta_0$  которое также включает истинное значение. Тогда в пределе  $n \to \infty$  тестовая статистика

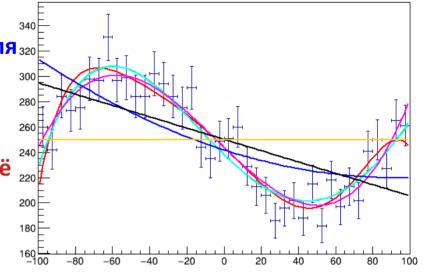
$$D = -2 ln [L(\vartheta_o)/L(\vartheta)]$$

распределена согласно распределению  $\chi^2$  с числом параметров равным разнице размерностей  $\theta$  и  $\theta_0$ 

#### F-test

Для иллюстрации теоремы Уилкса рассмотрим задачу поиска достаточного числа параметров для за описания заданного распределения. А именно: 300

- пусть нам дано распределение
- нам нужно описать его полиномом
- степень полинома должна быть такой, чтобы её увеличение не давало значимого улучшения качества подгонки



#### F-test:

- Последовательно подгоняем наше распределение, последовательно повышая степень полинома
- Сравниваем полученную разницу  $D = -2(lnL_{n+1} lnL_n)$  с 5% квантилем для  $\chi^2_1$
- Если D мало (<3.84) то полиномы степени n и n+1 дают одинаковое качество подгонки
- Если D велико (>3.84), продолжаем повышать степень